# О внесении изменений и дополнений в приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 25 сентября 2025 года № 392 "Об утверждении условий производства, производственных и технологических операций"

Приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 6 апреля 2026 года № 148

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 25 сентября 2025 года № 392 "Об утверждении условий производства, производственных и технологических операций" следующие изменения и дополнения:

пункт 1 дополнить подпунктом 16) следующего содержания:

"16) условия производства, производственные и технологические операций рыболовства и рыбоводства согласно приложению 16 к настоящему приказу.";

в условиях производства, производственных и технологических операциях деревообрабатывающей промышленности, утвержденных указанным приказом:

дополнить строками, порядковые номера 72 и 73, следующего содержания:

"

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 72 | Деревообрабатывающая промышленность | 4411139000 | Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) с добавлением или без добавления смол или других органич | Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) с добавлением или без добавления смол или других органич | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. ПриҰмка и сортировка древесины<br>2. Измельчение в стружку<br>3. Сушка<br>4. Пропитка стружки смолой и добавками<br>5. Формирование слоя<br>6. Горячее | 10 | 1. Подготовка стружки<br>2. Пропитка стружки смолой и добавками<br>3. Формирование слоя<br>4. Горячее прессование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | еских веществ толщиной более 5 мм, но не более 9 мм, прочие | еских веществ толщиной более 5 мм, но не более 9 мм, прочие | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | прессование 7. Охлаждение 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка | | 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров | 7 | |
| 73 | Деревообрабатывающая промышленность | 4411929000 | Прочие плиты из других одревесневших материалов с добавлением или без добавления смол или других органических веществ, плотностью более 0,8 г/см3 | Прочие плиты из других одревесневших материалов с добавлением или без добавления смол или других органических веществ, плотностью более 0,8 г/см3 | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка 4. Сортировка 5. Пропитка смолой 6. Формирование 7. Горячее прессование 8. Охлаждение 9. Шлифование 10. Обрезка плит до стандарт | 11 | 1. Подготовка сырья 2. Пропитка смолой 3. Формирование 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ных размеров 11. Упаковка | | | 7 | |

";

в условиях производства, производственных и технологических операциях мебельной промышленности, утвержденных указанным приказом:

строки, порядковые номера 24 и 25, исключить;

в условиях производства, производственных и технологических операциях строительной промышленности, утвержденных указанным приказом:

строки, порядковые номера 71 и 72, изложить в следующей редакции:

"

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 71 | Производство прочей неметаллической минеральной продукции | 6811820000 | Прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия не | Прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия не | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка смесей 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Экструзия 6. ЛитьЎ или заливка 7. Первичное тверденение или схватывание 8. Расформовка / извлече | 12 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка поверхности плиты 3. Калибровка и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | содержащие асбест | содержащие асбест | , а также квалифицированного кадрового персонала | ние изделий 9. Термообработка, сушка или отверждение 10. Обработка поверхности плиты 11. Калибровка и финишная обработка 12. Упаковка | | финишная обработка 4. Сушка | 4 | |
| 72 | Производство прочей неметаллической | 68114000 09 | Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, | Панели стеновы | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка волоконной массы 3. Приготовление цементно-волоконной смеси 4. Формование панелей 5. Первичное обезвож | 10 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | минеральной продукции | | содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия, прочие | е фиброцементные | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ивание и уплотнение 6. Прессование 7. Сушка 8. Механическая обработка 9. Нанесение защитных и декоративных покрытий 10. Упаковка | | поверхности плиты 3. Калибровка и финишная обработка 4. Сушка | 4 | |

";

условия производства, производственные и технологические операций легкой промышленности, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 1 к настоящему приказу;

условия производства, производственные и технологические операций химической промышленности, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 2 к настоящему приказу;

условия производства, производственные и технологические операций машиностроительной отрасли, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 3 к настоящему приказу;

условия производства, производственные и технологические операций металлургической промышленности, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 4 к настоящему приказу;

условия производства, производственные и технологические операций переработки животноводческой продукции, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 5 к настоящему приказу;

условия производства, производственные и технологические операций переработки растениеводческой продукции, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 6 к настоящему приказу;

условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 7 к настоящему приказу;

условия производства, производственные и технологические операций медицинской промышленности, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 8 к настоящему приказу;

условия производства, производственные и технологические операций производства препаратов ветеринарного назначения, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 9 к настоящему приказу;

дополнить приложением 16 в редакции согласно приложению 10 к настоящему приказу.

2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) в течение пяти календарных дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие со дня его первого официального опубликования.

*Министр промышленности*
*и строительства Республики Казахстан* *Е. Нагаспаев*

"СОГЛАСОВАН"
Министерство сельского хозяйства
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство здравоохранения
Республики Казахстан

Приложение 1
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 6 апреля 2026 года № 148

Приложение 5

к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операций легкой промышленности

| № | Отрасль | Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства | Производственные и технологические операции | Количество производственных и технологических операций | Минимальный порог производственных и технологических операций | Количество минимальных порогов производственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. ПриУми контроль качества сырья 2. Нарезка и формирование пластмассовых или металлических щитков по лекалам 3. Придание щиткам формы методом прессования, термоформовки или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Легкая промышленность | 3926200000 | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914 | Комплект защитных щитков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | штамповки<br>4. Обработка краÝв щитков<br>5. Изготовление ремней и крепÝжных элементов из текстиля<br>6. Пропитка или обработка текстильных элементов для прочности и износостойкости<br>7. Соединение ремней с щитками<br>8. Проверка подвижности и фиксации креплений<br>9. Контроль качества<br>10. Маркир | 11 | 1. Нарезка и формирование пластмассовых или металлических щитков по лекалам<br>2. Обработка краÝв щитков<br>3. Изготовление ремней и крепÝжных элементов из текстиля<br>4. Соединение ремней с щитками<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| 2 | Легкая промыш | 4107921000 | Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупног | Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупног | 1. Наличие нормативно-технических или | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Очистка<br>3. Пикелевание<br>4. Дубление<br>5. Сортировка и промывка<br>6. Жирование<br>7. Сушка<br>8. Окраска и обработка поверхности<br>9. Финишная обработка | 14 | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Очистка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | о рогатого скота, лицевая двоеная | о рогатого скота, лицевая двоеная | разрешительных документов | 10. Контроль качества обработанной кожи<br>11. Нарезка и калибровка кожи<br>12. Сортировка<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 3. Пикелевание<br>4. Дубление | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Очистка<br>3. Пикелевание<br>4. Дубление<br>5. Сортировка и промывка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Легкая промышленность | 4107991000 | Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота | Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Жирование<br>7. Сушка<br>8. Окраска и обработка поверхности<br>9. Финишная обработка<br>10. Контроль качества обработанной кожи<br>11. Нарезка и калибровка кожи<br>12. Сортировка<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Очистка<br>3. Пикелевание<br>4. Дубление | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | Легкая промышленность | 41120000000 | Кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур овец или ягнят, без шерстяного покрова, двоеная или недвоеная, кроме ... | Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриÝмка и подготовка сырья<br>2. Очистка<br>3. Пикелевание<br>4. Дубление<br>5. Сортировка и промывка<br>6. Жирование<br>7. Сушка<br>8. Окраска и обработка поверхности<br>9. Финишная обработка<br>10. Контроль качества обработанной кожи<br>11. Нарезка и калибровка кож<br>12. Сортировка<br>13. Маркир | 14 | 1. ПриÝмка и подготовка сырья<br>2. Очистка<br>3. Пикелевание<br>4. Дубление | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 5 | Легкая промыш | 4113900000 | Прочая кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного | Прочая кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного | 1. Наличие нормативно-технических или | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Очистка<br>3. Пикелевание<br>4. Дубление<br>5. Сортировка и промывка<br>6. Жирование<br>7. Сушка<br>8. Окраска и обработка поверхности<br>9. Финишная обработка | 14 | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Очистка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | краста, включая выделанную под пергамент, из шкур животных | краста, включая выделанную под пергамент, из шкур животных | разрешительных документов | 10. Контроль качества обработанной кожи<br>11. Нарезка и калибровка кожи<br>12. Сортировка<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 3. Пикелевание<br>4. Дубление | | |
| | | | Изделия шорно-седельные и упряжь | Изделия шорно-седельные и упряжь | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | Легкая промышленность | 4201000000 | для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники, попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала | для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники, попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | х элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | Кейсы для деловых бумаг, портфел | Прочие саквояжи, | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7 | Легкая промышленность | 4202111000 | и, школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой поверхностью из натуральной и композиционной кожи или из лаковой кожи | чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | Прочие саквояжи, | Прочие саквояжи, | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | Легкая промышленность | 42021219 00 | чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов | чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | Кейсы для деловых бумаг, портфел | Кейсы для деловых бумаг, портфел | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | Легкая промышленность | 4202129100 | и, школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой поверхностью из других материалов, включая вулканизованное волокно | и, школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой поверхностью из других материалов, включая вулканизованное волокно | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | х элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | Легкая промышленность | 4202129900 | Проч.саквояжи, дамские сумки-чемоданчики и аналог. Изделия из друг.мат-лов включ. Вулинизованное волокно | Проч.саквояжи, дамские сумки-чемоданчики и аналог. Изделия из друг.мат-лов включ. Вулинизованное волокно | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | х элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | Прочие саквояжи, чемоданы, дорожн | Прочие саквояжи, чемоданы, дорожн | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | Легкая промышленность | 4202199000 | ые дамские сумки-чемоданчики кейсы для деловых бумаг, портфели, школьные ранцы и анал. Изделия из прочих материалов | ые дамские сумки-чемоданчики кейсы для деловых бумаг, портфели, школьные ранцы и анал. Изделия из прочих материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | Сумки дамские | Сумки дамские | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Легкая промышленность | 4202229000 | с плечевым ремнем или без него, включая сумки без ручек,с лицевой поверхностью из текстильных материалов | с плечевым ремнем или без него, включая сумки без ручек,с лицевой поверхностью из текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | х элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | Легкая промышленность | 4202290000 | Прочие сумки дамские с плечевым ремнем или без плечевого ремня, включая сумки без ручек | Прочие сумки дамские с плечевым ремнем или без плечевого ремня, включая сумки без ручек | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и/или ручным способом) | 9 | х элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | | Прочие саквояжи, | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14 | Легкая промышленность | 4202329000 | Изделия, обычно носимые в кармане или в дамской сумке, с лицевой поверхностью из текстильных материалов | чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | х элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | Легкая промышленность | 4202929100 | Сумки дорожные, сумочки косметические, рюкзаки и спортивные сумки с лицевой поверхностью из текстильных материалов | Сумки дорожные, сумочки косметические, рюкзаки и спортивные сумки с лицевой поверхностью из текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | х элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | Прочие футляры для | Прочие футляры для | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры | | 1. Подготовка кожаны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | Легкая промышленность | 4202929800 | очков, бинокль, фотоаппаратов, ружей, кобура, портмоне, кошельки… С лицевой поверхностью из текстильных материалов | очков, бинокль, фотоаппаратов, ружей, кобура, портмоне, кошельки… С лицевой поверхностью из текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | Прочие чемоданы, портфел | Прочие футляры для бинокль, фотоаппаратов, музыкальных инструментов, ружей, кобура и аналогичные изделия; сумки-термосы для | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17 | Легкая промышленность | 42029900000 | и, футляры для очков, бинокле й, фотоаппаратов, ружей, кобура, сумки хозяйственные, портмоне, кошельки..., изгот. Из натур. Или композ. Кожи, из листов полим.м-лов, картона... | пищевых продуктов или напитков, сумки хозяйственные, футляры для географических карт, сумки для рабочего инструмента, футляры для бутылок, шкатулки для ювелирных изделий, футляры для режущих предметов и аналогичные изделия, изготовленные из прочих материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вка фурнитуры<br>4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Подготовка кожаных элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортиро | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18 | Легкая промышленность | 4203100001 | Предметы одежды из натуральной кожи | Предметы одежды из натуральной кожи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка кожи к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой кожи подкладки и прокладочных материалов<br>8. Контроль качества раскроя<br>9. Подготовка | 16 | 1. Раскрой кожи, подкладки и прокладочных материалов<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-теплова я | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | комплектующих и фурнитуры 10. Первичная сборка изделия 11. Контроль качества 12. Сборка изделия и установка фурнитуры 13. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 14. Контроль качества 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | Легкая промышленность | 4203100009 | Прочие предметы одежды | Прочие предметы одежды | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработ | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | документов | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | ка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | Легкая промышленность | 4203299000 | Перчатки, рукавицы и митенки: прочие: прочие | Перчатки, рукавицы и митенки: прочие: прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21 | Легкая промышленность | 4203300000 | Пояса, ремни, портупеи и патронташи из натуральной или композиционной кожи | Пояса, ремни, портупеи и патронташи из натуральной или композиционной кожи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | Легкая промышленность | 4203400000 | Прочие принадлежности одежды из натуральной или композиционной кожи | Прочие принадлежности одежды из натуральной или композиционной кожи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подготовка фурнитуры<br>4. Раскрой | | 1. Подготовка кожаных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23 | Легкая промышленность | 4205009000 | Прочие изделия из натуральной кожи или композитной кожи | Прочие изделия из натуральной кожи или композитной кожи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Очистка<br>3. Пикелевание<br>4. Дубление<br>5. Сортировка и промывка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | Легкая промышленность | 4302198010 | Дубленые или выделанные шкурки овчины меховой, целые, с головой, хвостом или лапами или без них, несобранные | Дубленые или выделанные шкурки овчины меховой, целые, с головой, хвостом или лапами или без них, несобранные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Жирование<br>7. Сушка<br>8. Окраска и обработка поверхности<br>9. Финишная обработка<br>10. Контроль качества обработанной кожи<br>11. Нарезка и калибровка кожи<br>12. Сортировка<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Очистка<br>3. Пикелевание<br>4. Дубление | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | Легкая промышленность | 4303101010 | Предметы одежды из шкурок бельков гренландского тюленя или детеныша хохлача | Прочие предметы одежды из натурального меха | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | подготовка сырья<br>2. Подготовка ткани к раскрою<br>3. Разработка лекал и технологической документации<br>4. Изготовление опытного образца<br>5. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>6. Раскрой<br>7. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>8. Первичная сборка изделия<br>9. Пошив изделия и установ | 13 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркир | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | овка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 26 | Легкая промышленность | 4303109060 | Прочие предметы одежды из овчины | Прочие предметы одежды из овчины | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образец<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | Легкая промышленность | 4303109080 | Прочие предметы одежды из натурального меха | Прочие предметы одежды из натурального меха | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28 | Легкая промышленность | 4303109090 | Прочие принадлежности к одежде из натурального меха | Прочие принадлежности к одежде из натурального меха | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 29 | Легкая промышленность | 4303900000 | Прочие предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха | Прочие предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми контроль качества сырья<br>2. Подготовка и намотка нитей на катушки/бобины (снование)<br>3. Выравнивание натяжения нитей<br>4. Настройка машины<br>5. Формирование основы ткани<br>6. Ввод ворсовых нитей<br>7. Фиксаци | | 1. Подготовка и намотка нитей на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | Легкая промышленность | 4304000000 | Мех искусственный и изделия из него | Мех искусственный и изделия из него | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | я ворсана основе 8. Первичная отделка полотна 9. Промывка 10. Окрашивание 11. Промывка после окрашивания 12. Сушка 13. Контроль качества 14. Нарезка, раскрой на изделия 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 16 | катушки/бобины (снование) 2. Формирование основы ткани 3. Ввод ворсовых нитей 4. Отделка | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31 | Легкая промышленность | 5204190000 | Прочие нитки хлопчатобумажные швейные не расфасованные для розничной продажи | Нитки хлопчатобумажные швейные не расфасованные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | подготовка сырья 2. Смешивание и выравнивание волокна 3. Первичная очистка и трепание волокна 4. Кардочесание/ гребнечесание и формирование волокнистой ленты 5. Вытяжка и получение ровницы 6. Прядение пряжи 7. Сложение и кручение нитей 8. Специальные обработки (газирование, мерсеризация, отбелка или окрашивание – в | 13 | 1. ПриÝмка и подготовка хлопкового сырья 2. Очистка и трепание волокна 3. Кардочесание/ гребнечесание 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | зависимости от типа нитки)<br>9. Сушка и финишное аппретирование<br>10. Намотка на бобины или шпули<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 6. Намотка на бобины или шпули | 6 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | Легкая промышленность | 5208121600 | Ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, неотбеленные, полотняного переплетения, с плотностью более 100 г/кв.м, но не более 130 и шириной не более 165 см | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбелённой ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Сушка<br>10. Выравнивание поверхности | 13 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. ПриҰм и подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | Легкая промышленность | 5208211000 | Ткани х/б, содержат хлопок 85% и более, отбеленные, полотняного переплетения с поверхностной плотностью не более 100 г/кв.м, для изготовления бинтов, перевязочных материалов и медицинской марли | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и | 15 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 | Легкая промышленность | 5208290000 | Прочие ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, отбеленные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2 | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукц | 15 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ии на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| 35 | Легкая промыш | 52083299 00 | Ткани х/б, содержат хлопок 85% и более, окрашены е, плотнос | Ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, неотбеленные, полотняного перепле | 1. Наличие нормативно-технических или | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество | 13 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправк | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | тью выше 130 г/кв.м и шириной более 165 см | тения, с плотностью более 100 г/кв.м, но не более 130 и шириной не более 165 см | разрешительных документов | 7. Получение неотбелЎнной ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Сушка<br>10. Выравнивание поверхности<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | а основная ткацкий станок<br>3. Ткачество | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование основно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | Легкая промышленность | 5208390000 | Ткани прочие хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, окрашеные с поверхностной плотностью не более 200 г/м2 | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | го набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбелЎнной ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Отбеливание<br>10. Промывка и | 17 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество<br>4. Отбеливание ткани | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 5. Окрашивание ткани | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 37 | Легкая промышленность | 5208599000 | Ткани прочие: прочие | Ткани | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбелЎнной ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка | 17 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Отбеливание<br>10. Промывка и нейтрализация<br>11. Окрашивание<br>12. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>13. Сушка<br>14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости<br>15. Контроль качества<br>16. Маркировка и упаковка<br>17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 4. Отбеливание ткани<br>5. Окрашивание ткани | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38 | Легкая промышленность | 5209190000 | Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, неотбеленные, с поверхностной плотнос | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбелЎнной ткани<br>8. Первичная влажно- | 14 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | т ь ю более 200 г/м2 | | | теплова я обработк а 9 . Проход ткани через сушильн ы е камеры 1 0 . Выравн ивание поверхн ости 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Намотка н а рулоны и л и балки 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад ( автомат ическим и л и ручным способо м) | | 3 . Ткачест во | | |
| | | | | | | 1 . ПриЎм и подгото в к а сырья 2 . Формир ование | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 39 | Легкая промышленность | 5209220000 | Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, отбеленные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбеленной ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Отбеливание<br>10. Промыв | 15 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество<br>4. Отбеливание ткани | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | Легкая промышленность | 5209290000 | Ткани прочие хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, отбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбелённой ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Отбеливание<br>10. Промывка и нейтрализация<br>11. Сушка | 15 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество<br>4. Получение ткани<br>5. Отбеливание ткани | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости<br>13. Контроль качества<br>14. Маркировка и упаковка<br>15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 41 | Легкая промышленность | 5209310000 | Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, окрашенные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, неотбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | сновании)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбелённой ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Сушка<br>10. Выравнивание поверхности<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка | 13 | 1. Намотка пряжи на катушки (сновании)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 42 | Легкая промышленность | 5209320000 | Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, окрашенные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбеленной ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Отбеливание<br>10. Промывка и нейтрализация<br>11. Окрашивание<br>12. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>13. Сушка<br>14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости<br>15. Контрол | 18 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество<br>4. Отбеливание ткани<br>5. Окрашивание ткани | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 16. 17. Маркировка и упаковка 18. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 43 | Легкая промышленность | 5209390000 | Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, окрашенные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспеч | 17 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | Легкая промышленность | 5209520000 | Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, напечатанные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | Ткани хлопчатобумажные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбеленной ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Отбеливание<br>10. Промывка и нейтрализация<br>11. Окрашивание<br>12. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>13. Сушка | 17 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество<br>4. Отбеливание ткани<br>5. Окрашивание ткани | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости<br>15. Контроль качества<br>16. Маркировка и упаковка<br>17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45 | Легкая промышленность | 5210310000 | Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200г/м2 | Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200г/м2 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | сновании)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбелЎнной ткани<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Отбеливание<br>10. Промывка и нейтрализация<br>11. Окрашивание<br>12. Промывка и нейтрализация после | 17 | 1. Намотка пряжи на катушки (сновании)<br>2. Заправка основы на ткацкий станок<br>3. Ткачество<br>4. Отбеливание ткани<br>5. Окрашивание ткани | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 46 | Легкая промышленность | 5210390000 | Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2 | Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2 | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | пряжина катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промыв | 17 | 1. Намотка пряжина катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | намотки основы<br>3 . Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3 . Шлихтование<br>4 . Заправка основы на ткацкий станок<br>5 . Настройка ширины будущего полотна<br>6 . Ткачество<br>7 . Получение неотбелЎнной ткани<br>8 . Первичная влажно-тепловая обработка<br>9 . Отбеливание ткани<br>10. Промывка ткани и нейтрализация | | | | |
| 47 | Легкая промышленность | 5211390000 | Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка, с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной | Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка, с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 17 | 1 . Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2 . Заправка основы на ткацкий станок<br>3 . Ткачество<br>4 . Отбеливание ткани<br>5 . Окраши | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | плотностью более 200 г/м2 | плотностью более 200 г/м2 | | 11. Окрашивание ткани 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка ткани в сушильных камерах 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | вание ткани | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриУми подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка | | | | |
| 48 | Легкая промышленность | 5211510000 | Ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, напечат | Ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, напечат | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | | 17 | 1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | анные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | анные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2 | документов | 9. Отбеливание<br>10. Промывка и нейтрализация<br>11. Окрашивание<br>12. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>13. Сушка<br>14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости<br>15. Контроль качества<br>16. Маркировка и упаковка<br>17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 3. Ткачество<br>4. Отбеливание ткани<br>5. Окрашивание ткани | 5 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Легкая промыш | | Прочие ткани х/б, окрашенные, плотнос | Ткани хлопчатобумаж | 1. Наличие нормативно-технических | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>3. Шлихтование<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины будущего полотна<br>6. Ткачество<br>7. Получение неотбелУнной ткани<br>8. Первичная влажно- | | 1. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>2. Заправка основы на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 49 | ленность | 5212239000 | тью более 200 г/кв.м, из других смесей | ные, окрашенные | или разрешительных документов | тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным | 17 | ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | способом) | | | | |
| | | | Прочая пряжа из других растител | | 1. Наличие | 1. Прием и сортировка волокна из стеблей лубяных растений<br>2. Биологическое или химическое удаление лигнина<br>3. Трепание<br>4. Очистка и выравнивание волокна<br>5. Распределение в соответствии с характеристиками<br>6. Чесание или трепание<br>7. Формирование ровного волокнистого слоя<br>8. Вытягивание | | 1. Прием и сортировка волокна из стеблей лубяных растений<br>2. Биологическое | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Легкая промышленность | 5308909000 | ьных текстильных волокон, кроме кокосовой, пеньковой и бумажной пряжи | Пряжа | нормативно-технических или разрешительных документов | волокон в ровницу 9. Скручивание для стабилизации 10. Вытягивание пряжи 11. Окончательное скручивание 12. Формирование пряжи требуемой линейной плотности 13. Намотка на бобины или шпули 14. Контроль качества 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 16 | или химическое удаление лигнина 3. Трепание 4. Вытягивание пряжи 5. Намотка на бобины или шпули | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| 51 | Легкая промышленность | 5407100090 | Прочие ткани из высокопрочных нитей из найлона или | Ткани из высокопрочных нитей из найлона или | 1. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная теплова я обработка | 15 | 1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окраши | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | других полиамидов | других полиамидов | тельных документов | 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | вание (при необходимости) | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматыва | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 52 | Легкая промышленность | 5407201100 | Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена шириной менее 3 м | Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ние нитей, выравнивание натяжения)<br>3. Шлихтование нитей основы<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины полотна<br>6. Ткачество<br>7. Намотка на рулоны<br>8. Первичная тепловая обработка<br>9. Окрашивание или печать<br>10. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>11. Сушка | 15 | 1. Заправка основы на ткацкий станок<br>2. Ткачество<br>3. Окрашивание или печать (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Выравнивание и уплотнение поверхности<br>13. Контроль качества<br>14. Маркировка и упаковка<br>15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. ПриУм и подготовка сырья<br>2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>3. Шлихтование нитей основы<br>4. Заправк | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53 | Легкая промышленность | 5407201900 | Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена шириной 3 м или более | Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | а основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и | 15 | 1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>3. Шлихтование нитей основы<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины полотна<br>6. Ткачество | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 54 | Легкая промышленность | 5407209000 | Прочие ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей | Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 7. Намотка на рулоны<br>8. Первичная теплова я обработка<br>9. Окрашивание или печать<br>10. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>11. Сушка<br>12. Выравнивание и уплотнение поверхности<br>13. Контроль качества<br>14. Маркировка и упаковка<br>15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или | 15 | 1. Заправка основы на ткацкий станок<br>2. Ткачество<br>3. Окрашивание или печать (при необходимости) | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>4. Снование и шлихтование пряжи основы<br>5. Заправка основы на ткацкий станок<br>6. Настройка ширины полотна<br>7. Ткачество<br>8. Намотка на рулоны<br>9. Первичная влажно-теплова | | 1. Заправк | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 55 | Легкая промышленность | 5407209000 | Прочие ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей | Полипропиленовая ткань (рукав, полурукав, полотно), полипропиленовая лента (тесьма, стропа) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | я обработка 10. Промывка 11. Отбеливание 12. Промывка и нейтрализация после отбеливания 13. Окрашивание 14. Промывка и нейтрализация после окрашивания 15. Сушка и расчесывание махрового ворса 16. Выравнивание и уплотнение поверхности 17. Контроль качества 18. Маркировка и упаковка 19. Отгрузка | 19 | а основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости) | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | | |
| | | | Ткани из нитей различных цветов, содержа | Ткани из нитей | 1. Наличие | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>3. Шлихтование нитей основы<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины полотна<br>6. Ткачество<br>7. Намотка на рулоны<br>8. Первичн | | 1. Заправка основы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 56 | Легкая промышленность | 5407430000 | щие по массе не менее 85% комплексных нитей из найлона или других полиамидов | различных цветов из найлона или других полиамидов | нормативно-технических или разрешительных документов | а я теплова я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 15 | на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости) | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка сырья<br>2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>3. Шлихтование нитей основы<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины полотна<br>6. Ткачество<br>7. Намотка на рулоны<br>8. Первичная тепловая обработка<br>9. Окрашивание или печать<br>10. Промывка и нейтрализация | | | | |
| 57 | Легкая промышленность | 5407520000 | Ткани, содержащие по массе более 85% текстурированных полиэфирных нитей, окрашенные | Прочие ткани из высокопрочных нитей из найлона или других полиамидов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 15 | 1. Заправка основы на ткацкий станок<br>2. Ткачество<br>3. Окрашивание или печать (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихто | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 58 | Легкая промышленность | 5407611000 | Ткани прочие содер. 85 мас.% или более нетекстурированных полиэфирных снеотбеленных или отбеленных нитей | Ткани прочие нетекстурированных полиэфирных снеотбеленных или отбеленных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вание нитей основы<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины полотна<br>6. Ткачество<br>7. Намотка на рулоны<br>8. Первичная тепловая обработка<br>9. Окрашивание или печать<br>10. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>11. Сушка<br>12. Выравнивание и уплотнение поверхности<br>13. Контрол | 15 | 1. Заправка основы на ткацкий станок<br>2. Ткачество<br>3. Окрашивание или печать (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настрой | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 59 | Легкая промышленность | 5407720000 | Прочие ткани, содержащие по массе не менее 85% синтетических нитей, окрашенные | Прочие ткани из синтетических нитей, окрашенные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад ( | 15 | 1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости) | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | Легкая промыш | | Прочие ткани из полиэфирных волокон, с добавлением в основно | Прочие ткани из полиэфирных волокон, с добавлением в основно | 1. Наличие нормативно-технических | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>3. Шлихтование нитей основы<br>4. Заправка основы на ткацкий станок<br>5. Настройка ширины полотна<br>6. Ткачество<br>7. Намотка на рулоны<br>8. Первичная теплова | | 1. Заправка основы на ткацкий станок | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | ленность | 55151110 00 | м или исключительно вискозных волокон, суровые или отбеленные | м или исключительно вискозных волокон, суровые или отбеленные | или разрешительных документов | я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 15 | 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости) | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 61 | Легкая промышленность | 5515119009 | Прочие ткани из полиэфирных волокон с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон | Прочие ткани из полиэфирных волокон с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>3. Шлихтование нитей основы<br>4. Намотка основы на ткацкий навой<br>5. Заправка основы на ткацкий станок<br>6. Настройка ширины полотна<br>7. Ткачество<br>8. Намотка на рулоны<br>9. Первичная тепловая обработка<br>10. Промывка<br>11. Окрашивание | 17 | 1. Заправка основы на ткацкий станок<br>2. Ткачество<br>3. Окрашивание или печать (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и печать 1 2 . Промывка и нейтрализация после окрашивания 1 3 . Сушка 1 4 . Выравнивание и уплотнение поверхности 1 5 . Контроль качества 1 6 . Маркировка и упаковка 1 7 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими л и ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1 . ПриЎми контроль качества сырья 2 . Намотка ткани на раскройные | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 62 | Легкая промышленность | 5602210000 | Фетр и войлок прочие, непропитанные, без покрытия или недубли рованные из шерсти или тонкого волоса животных | Стеганые текстильные материалы в куске, состоящие из одного или нескольких слоев текстильных материалов, соединенных с мягким слоем прошиванием или другими способом, кроме вышивок из тов Поз 5810 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Простраивание швов и соединение элементов<br>6. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>7. Вшивание фурнитуры<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Дополнительная отделка | 12 | 1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>2. Раскрой<br>3. Простраивание швов и соединение элементов<br>4. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>5. Вшивание фурнитуры | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Контроль качества<br>11. Маркировка и упаковка<br>12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | 1. Наличие | 1. ПриЎм и контроль качества сырья<br>2. Очистка сырья<br>3. Сушка и подготовка волокон<br>4. Формирование войлочного или фетрового полотна<br>5. Компоновка слоЎв<br>6. Обработка | | 1. Формирование войлочного или фетрового полотна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | Легкая промышленность | 5602900000 | Прочие фетр и войлок | Прочие фетр и войлок | нормативно-технических или разрешительных документов | 7. Нарезка полотна заготовки<br>8. Дополнительная обработка<br>9. Сборка изделий<br>10. Контроль качества<br>11. Маркировка и упаковка<br>12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 12 | 2. Компоновка слоЎв<br>3. Обработка<br>4. Нарезка полотна заготовки<br>5. Сборка изделий | 5 | МПС |
| | | | | Прочие тряпье, использ | | 1. ПриЎмка и первичная оценка<br>2. Сортировка (ручная или механизированная)<br>3. Разделка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | Легкая промышленность | 5603129000 | Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2 | ованное или новое, куски бечевок, веревок, канатов и тросов и изделия из них из текстильных материалов, бывшие в употреблении | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | / дробление / измельчение<br>4. Очистка<br>5. Применение моечных операций (опционально)<br>6. Прессование и упаковка<br>7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 7 | 1. Сортировка (ручная или механизированная)<br>2. Разделка / дробление / измельчение | 2 | МПС |
| | | | Прочие нетканые материа | Прочие нетканые материа | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование волокон<br>3. Формирование полотна<br>4. Скрепление полотна<br>5. Финишная | | 1. Формирование волокон<br>2. Формир | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 65 | Легкая промышленность | 5603139000 | лы из химических нитей, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2 | лы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | ование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы | 5 | МПС |
| 66 | Легкая промышленность | 5603149000 | Прочие нетканые материалы из химических нитей с поверхн | Прочие нетканые материалы из химических нитей, с поверхностной | 1. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы | 9 | 1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | остной плотностью более 150 г/м2 | плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2 | тельных документов | 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы | 5 | |
| 67 | Легкая промышленность | 56039290000 | Прочие нетканые материалы с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2 | Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркир | 9 | 1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | не более 70 г/м2 | | овка и упаковка<br>9 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим и л и ручным способом) | | 5. Резка, придание формы | | |
| 68 | Легкая промышленность | 5603931000 | Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2, с покрытием | Прочие нетканые материалы из химических нитей с поверхностной плотностью более 150 г/м2 | 1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 1 . Прием и подготовка сырья<br>2 . Формирование волокон<br>3 . Формирование полотна<br>4 . Скрепление полотна<br>5 . Финишная обработка<br>6. Резка, придание формы<br>7 . Контроль качества<br>8 . Маркировка и упаковка<br>9 . Отгрузка | 9 | 1 . Формирование волокон<br>2 . Формирование полотна<br>3 . Скрепление полотна<br>4 . Финишная обработка<br>5. Резка, придание формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 5 | |
| 69 | Легкая промышленность | 5603949000 | Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 150 г/м2 | Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2, с покрытием | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование волокон<br>3. Формирование полотна<br>4. Скрепление полотна<br>5. Финишная обработка<br>6. Резка, придание формы<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим | 9 | 1. Формирование волокон<br>2. Формирование полотна<br>3. Скрепление полотна<br>4. Финишная обработка<br>5. Резка, придание формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | или ручным способом) | | | 5 | |
| 70 | Легкая промышленность | 5607290000 | Бечевки веревки канаты и тросы плет. неплет. в оплетке или без пропит. непропит. с покрыт. без покрыт. в оболочке или без из резины или пластм. из сизаля или пр.текст.волокон раст.рода agave: прочие | Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс ( 5г/м) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества | 9 | 1. Плетение 2. НамоткаверЎки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 3 | |
| 71 | Легкая промыш | | Веревочные изделия из прочих синтетических нитей, из найлона или других полиами | Прочие шпагаты и веревочные изделия из найлона или других полиами | 1. Наличие нормативно-технических | 1. ПриҰм и контроль качества сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки<br>3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения<br>4. Плетение | 9 | 1. Плетение<br>2. Намотка верҰвки /шпагата на бобины, | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | 5607501100 | дов или полиэфиров, с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м), плетеные | дов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м) | и л и разрешительных документов | 5 . Термообработка 6 . НамоткаверЎвки/шпагатана бобины, катушки или в рулоны 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом) | | катушки или в рулоны 3 . Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1 . ПриЎми контроль качества сырья 2 . Намотка нитей на катушки и л и бобины д л я дальнейш е й обработки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 72 | Легкая промышленность | 5607501900 | Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м) | Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения<br>4. Плетение<br>5. Термообработка<br>6. НамоткаверŲвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Плетение<br>2. НамоткаверŲвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>3. Маркировка и упаковка | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриŲми контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 73 | Легкая промышленность | 5607509000 | Шпагаты веревочные изделия из прочих синтетических волокон | Шпагаты веревочные изделия из прочих синтетических волокон | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ь качества сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки<br>3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения<br>4. Плетение<br>5. Термообработка<br>6. НамоткаверŲвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой | 9 | 1. Плетение<br>2. НамоткаверŲвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>3. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 3 | |
| 74 | Легкая промышленность | 5607902000 | Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы из абаки | Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы из абаки | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми контроль качества сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки<br>3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения<br>4. Плетение<br>5. Термообработка<br>6. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны | 9 | 1. Плетение<br>2. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>3. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | 1. Наличие | 1. ПриҰми контроль качества сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки<br>3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения | | 1. Плетение<br>2. Намотка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75 | Легкая промышленность | 5607909000 | Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы | Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы | нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Плетение<br>5. Термообработка<br>6. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>3. Маркировка и упаковка | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми контроль качества сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальней ш е й | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 76 | Легкая промышленность | 5608900000 | Прочие сети из текстильных материалов | Прочие сети из текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обработки<br>3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения<br>4. Плетение<br>5. Термообработка<br>6. НамоткаверÝвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Плетение<br>2. НамоткаверÝвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>3. Маркировка и упаковка | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриÝм | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 77 | Легкая промышленность | 5609000000 | Изделия из нитей, лент и аналогичных нитей, указанных в тов. Поз. 5404, 5405, бечевка, шнуры, веревки или канаты, в другом месте не поименованные | Изделия из нитей, лент и аналогичных нитей, указанных в тов поз 5404, 5405, бечевка, шнуры, веревки или канаты, в другом месте не поименованные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и контроль качества сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки<br>3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения<br>4. Плетение<br>5. Термообработка<br>6. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузк | 9 | 1. Плетение<br>2. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны<br>3. Маркировка и упаковка | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | | |
| 78 | Легкая промышленность | 5702429000 | Прочие ворсовые, готовые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, из химических текстильных | Прочие ворсовые, готовые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, из химических текстильных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Разработка дизайна ковров<br>2. Формирование основы<br>3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра<br>4. Паровая машина (для отделки ковров)<br>5. Обрезка ворса ковра<br>6. Резка<br>7. Обработка срезов оверлоком<br>9. Финальный процесс резки | 14 | 1. Формирование основы<br>2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра<br>3. Обрезка ворса ковра<br>4. Резка<br>5. Обработка срезов | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | материалов: прочие | материалов: прочие | | 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка | 7 | | |
| | | | | Ковры и прочие текстиль | | 1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для | | 1. Формирование основы 2. Нанесение | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 79 | Легкая промышленность | 5703100000 | Ковры и прочие текстильные напольные покрытия из шерсти или тонкого волоса животных | ные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Разработка дизайна ковров | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | Легкая промышленность | 5703390009 | Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие | Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Формирование основы<br>3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра<br>4. Паровая машина (для отделки ковров)<br>5. Обрезка ворса ковра<br>6. Резка<br>7. Обработка срезов оверлоком<br>9. Финальный процесс резки<br>10. Склеивание краев ковра<br>11. Намотка<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка | 14 | 1. Формирование основы<br>2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра<br>3. Обрезка ворса ковра<br>4. Резка<br>5. Обработка срезов оверлоком<br>6. Склеивание краев ковра<br>7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 7 | |
| 81 | Легкая промышленность | 5703390009 | Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих | Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. Разработка дизайна ковров<br>2. Формирование основы<br>3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра<br>4. Паровая машина (для отделки ковров)<br>5. Обрезка ворса ковра<br>6. Резка<br>7. Обработка срезов оверлоком<br>9. Финальный | 14 | 1. Формирование основы<br>2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра<br>3. Обрезка ворса ковра<br>4. Резка<br>5. Обработ | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие: прочие | химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие: прочие | документов | процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | к а срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая | | 1. Формирование основы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 82 | Легкая промышленность | 5705003000 | Прочие ковры и напольные покрытия из химических текстильных материалов | Ковры и напольные покрытия прочие, готовые или неготовые, из химических текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | машина (для отделки ковров)<br>5. Обрезка ворса ковра<br>6. Резка<br>7. Обработка срезов оверлоком<br>9. Финальный процесс резки<br>10. Склеивание краев ковра<br>11. Намотка<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра<br>3. Обрезка ворса ковра<br>4. Резка<br>5. Обработка срезов оверлоком<br>6. Склеивание краев ковра<br>7. Маркировка и упаковка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Разрабо | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 83 | Легкая промышленность | 5705003000 | Прочие ковры и напольные покрытия из химических текстильных материалов | Ковры и напольные покрытия прочие, готовые или неготовые, из химических текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | тка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркир | 14 | 1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 7 | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>4. Снование и щлихтование пряжи основы<br>5. Заправка основы на ткацкий станок<br>6. Настройка ширины полотна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 84 | Легкая промышленность | 5802100000 | Ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани, кроме узких тканей товарной позиции 5806; тафтинговые текстильные материалы, кроме изделий товарной позиции 5703: ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани из хлопчатобумажной пряжи | Ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 7. Ткачество<br>8. Намотка на рулоны<br>9. Первичная влажно-тепловая обработка<br>10. Промывка<br>11. Отбеливание<br>12. Промывка и нейтрализация после отбеливания<br>13. Окрашивание<br>14. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>15. Сушка и расчесывание махрового ворса<br>16. Выравнивание и уплотнение поверхности | 19 | 1. Заправка основы на ткацкий станок<br>2. Ткачество<br>3. Окрашивание или печать (при необходимости) | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Контроль качества 18. Маркировка и упаковка 19. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой | | 1. Настилание ткани в несколь | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85 | Легкая промышленность | 5804101000 | Тюль и прочие сетчатые полотна одноцветные, без узора | Прочие тюль и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Прострачивание швов и соединение элементов<br>6. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>7. Вшивание фурнитуры<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Дополнительная отделка<br>10. Контроль качества<br>11. Маркировка и упаковка<br>12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими | 12 | ко слоУв по раскройным лекалам<br>2. Раскрой<br>3. Прострачивание швов и соединение элементов<br>4. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>5. Вшивание фурнитуры | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| 86 | Легкая промышленность | 5804109000 | Прочие шілтер и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002 | Прочие тюль и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание | 12 | 1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соединение элементов 4. Обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 87 | Легкая промышленность | 5805000000 | Тканные вручную гобелены типа гобеленов бельгийских, обьюссонских, бовэ и аналогичных гобеленов, вышитые иглой, готовые или неготовые | Тканные вручную гобелены типа гобеленов бельгийских, обьюссонских, бовэ и аналогичных гобеленов, вышитые иглой, готовые или неготовые | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | 5 | |
| 88 | Легкая промышленность | 5806329000 | Прочие ткани, кроме тканей из тов. Поз. 5807, из химических нитей | Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование внутренней подкладки (опционально)<br>3. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями<br>4. Нанесение внешнего покрытия (если предусмотрено)<br>5. Вулканизация (если шланг резиновый)<br>6. Формирование конечной длины<br>7. Контроль качества<br>8. Маркир | 9 | 1. Формирование внутренней подкладки (опционально)<br>2. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями<br>3. Вулканизация (если шланг резиновый)<br>4. Формирование конечной длины | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 89 | Легкая промышленность | 5806400000 | Ткани узкие, кроме тканей из тов. Поз. 5807, безуточные, скрепленные склеиванием (болдюк) | Прочие ткани, кроме тканей из тов. Поз. 5807, из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование волокон<br>3. Формирование полотна<br>4. Скрепление полотна<br>5. Финишная обработка<br>6. Резка, придание формы<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка | 9 | 1. Формирование волокон<br>2. Формирование полотна<br>3. Скрепление полотна<br>4. Финишная обработка<br>5. Резка, придание формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 5 | |
| 90 | Легкая промышленность | 5807101000 | Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые | Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Подготовка к ткачеству<br>3. Ткачество этикеточной ленты<br>4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна<br>5. Резка ленты<br>6. Формирование конечной формы<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка | 9 | 1. Ткачество этикеточной ленты<br>2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна<br>3. Резка ленты<br>4. Формирование конечной формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 91 | Легкая промышленность | 5807109000 | Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые | Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование волокнистого холста<br>3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра<br>4. Уплотнение и стабилизация<br>5. Обработка<br>6. Раскрой<br>7. Пошив<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой | 10 | 1. Формирование волокнистого холста<br>2. Обработка<br>3. Раскрой<br>4. Пошив | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 92 | Легкая промышленность | 5807901000 | Прочие аналогичные изделия из фетра или войлока, или нетканых материалов, не вышитые | Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Подготовка к ткачеству<br>3. Ткачество этикеточной ленты<br>4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна<br>5. Резка ленты<br>6. Формирование конечной формы<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой | 9 | 1. Ткачество этикеточной ленты<br>2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна<br>3. Резка ленты<br>4. Формирование конечной формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 93 | Легкая промышленность | 5807909000 | Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые | Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование волокнистого холста<br>3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра<br>4. Уплотнение и стабилизация<br>5. Обработка<br>6. Раскрой<br>7. Пошив<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукц | 10 | 1. Формирование волокнистого холста<br>2. Обработка<br>3. Раскрой<br>4. Пошив | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ии на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| 94 | Легкая промышленность | 5808100000 | Тесьма плетеная в куске | Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Подготовка к ткачеству<br>3. Ткачество этикеточной ленты<br>4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна<br>5. Резка ленты<br>6. Формирование конечной формы<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукц | 9 | 1. Ткачество этикеточной ленты<br>2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна<br>3. Резка ленты<br>4. Формирование конечной формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ии на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| 95 | Легкая промышленность | 5808900000 | Прочие отделочные материалы без вышивки в куске, кроме трикотажных, машинного или ручного вязания; кисточки, помпоны и аналогичные изделия | Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование волокнистого холста<br>3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра<br>4. Уплотнение и стабилизация<br>5. Обработка<br>6. Раскрой<br>7. Пошив<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на | 10 | 1. Формирование волокнистого холста<br>2. Обработка<br>3. Раскрой<br>4. Пошив | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 96 | Легкая промышленность | 5810921000 | Прочие вышивки из химических нитей ценой выше 17,50 евро/кг (чистый вес) | Прочие вышивки из химических нитей ценой выше 17,50 евро/кг (чистый вес) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми контроль качества сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки<br>3. Настройка плетельного оборудования<br>4. Заправка пряжи на плетельный станок<br>5. Плетение<br>6. Контроль качества<br>7. Снятие готовой тесьмы<br>8. Первичная | 12 | 1. Нанесение рисунка<br>2. Выполнение вышивки<br>3. Обработка края рисунка<br>4. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | , эмблем) | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Настройка вышивальной машины 3. Нанесение рисунка 4. Выполнение вышивки 5. Обработка края рисунка 6. Вырезание | | 1. Нанесение рисунка 2. Выполн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 97 | Легкая промышленность | 5810999000 | Прочие вышивки из прочих текстильных материалов | Прочие вышивки из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вышивки по контуру (для нашивок, эмблем)<br>7. Формирование шевронов, нашивок, аппликаций<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 10 | ение вышивки<br>3. Обработка края рисунка<br>4. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок, эмблем) | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми контроль качества сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 98 | Легкая промышленность | 5811000000 | Стеганые текстильные материалы в куске, состоящие из одного или нескольких слоев текстильных материалов, соединенных с мягким слоем прошиванием или другими способом, кроме вышивок из тов. Поз. 5810 | Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Простраивание швов и соединение элементов<br>6. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>7. Вшивание фурнитуры<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Дополнительная отделка<br>10. Контрол | 12 | 1. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам<br>2. Раскрой<br>3. Простраивание швов и соединение элементов<br>4. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>5. Вшивание фурнитуры | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | | |
| 99 | Легкая промышленность | 5903209000 | Текстильные материалы с полиуретановым покрытием или дублированные, кроме товарной позиции 5902 | Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркир | 9 | 1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 5. Резка, придание формы | 5 | |
| 100 | Легкая промышленность | 5903901000 | Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902 | Прочие отделочные материалы без вышивки в куске, кроме трикотажных, машинного или ручного вязания; кисточки, помпоны и аналогичные изделия | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Подготовка к ткачеству<br>3. Ткачество этикеточной ленты<br>4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна<br>5. Резка ленты<br>6. Формирование конечной формы<br>7. Контроль качества<br>8. Маркир | 9 | 1. Ткачество этикеточной ленты<br>2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна<br>3. Резка ленты<br>4. Формирование конечной формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 101 | Легкая промышленность | 5908000000 | Фитили текстильные, тканые, плетеные или трикотажные для ламп, керосинок, зажигалок и т.п.; колпачки для ламп накаливания и трубчатое трикотажное | Фитили текстильные, тканые, плетеные или трикотажные для ламп, керосинок, зажигалок и т.п.; колпачки для ламп накаливания и трубчатое трикотажное | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины<br>3. Подготовка и настройка оборудования для плетения<br>4. Плетение<br>5. Первичная обработка<br>6. Сушка<br>7. Раскрой<br>8. Обработка краев | 11 | 1. Намотка нитей на катушки или бобины<br>2. Плетение<br>3. Первичная обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | полотно для газовых горелок, с пропиткой или без нее | полотно для газовых горелок, с пропиткой или без нее | | 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 3 | |
| 102 | Легкая промышленность | 5909001000 | Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из | Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркир | 9 | 1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | синтетических нитей | | | овка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 5. Резка, придание формы | 5 | |
| 103 | Легкая промышленность | 5909009000 | Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, | Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или | 1. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование внутренней подкладки (опционально)<br>3. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями<br>4. Нанесение внешнего покрытия (если предусмотрено)<br>5. Вулканизация (если | 9 | 1. Формирование внутренней подкладки (опционально)<br>2. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | из прочих текстильных материалов | без них, из синтетических нитей | тельных документов | шланг резиновый)<br>6. Формирование конечной длины<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 3. Вулканизация (если шланг резиновый)<br>4. Формирование конечной длины | 4 | |
| | | | Текстил. мат-лы, войлок и ткани, дублирован.резиной, | | | 1. ПриҰмки контроль качества сырья<br>2. Намотка нитей на катушки или бобины<br>3. Подготовка и настройка оборудования<br>4. Ткачество | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 | Легкая промышленность | 5911100000 | кожей или др.мат-лом,для изгот.игольчатых лент,ианалог.ткани, использ. для др.тех.целей, включ.узкие ткани, изгот.из вельвета, пропит. резиной, для покрыт... | Тесьма плетеная в куске | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Обработка<br>6. Термофиксация / стабилизация<br>7. Раскрой<br>8. Намотка на катушки или бобины<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Ткачество<br>2. Обработка<br>3. Раскрой<br>4. Намотка на катушки или бобины | 4 | МПС |
| | | | | Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконечные или с соединительными приспос | | 1. Подготовка материалов<br>2. Формирование структуры полотна<br>3. Тепловая и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 105 | Легкая промышленность | 5911311100 | Тканные мат-лы, валяные или не валяные из синтетических волокон, типа мат-ов, используемых в бумагоделательных машинах, с поверх. Плотностью менее 650г\м.кв. Из шелковых или химических волокон | обленими, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с поверхностной плотностью менее 650 г/м?, тканые материалы, типа материалов, используемых в бумагоделательных машинах (например, формовочные ткани) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | химическая обработка<br>4. Финишные операции<br>5. Сшивание и соединительные приспособления<br>6. Контроль качества<br>7. Нарезка<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | 1. Формирование структуры полотна<br>2. Тепловая и химическая обработка | 2 | МПС |
| | | | | Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконе | | 1. Подготовка материалов<br>2. Формирование структуры полотна<br>3. Теплова | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 106 | Легкая промышленность | 5911319000 | Ткани и войлоки из прочих текстильных материалов, с поверхностной плотностью менее 650 г/м2 | чные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с поверхностной плотностью менее 650 г/м?, из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | я и химическая обработка<br>4. Финишные операции<br>5. Сшивание и соединительные приспособления<br>6. Контроль качества<br>7. Нарезка<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | 1. Формирование структуры полотна<br>2. Тепловая и химическая обработка<br>3. Сшивание и соединительные приспособления | 3 | МПС |
| | | | | Текстильные материалы и войлок или фетр, | | 1. Подготовка материалов<br>2. Формирование структуры полотна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107 | Легкая промышленность | 5911329000 | Ткани и войлоки из прочих текстильных материалов, с пов. Плотностью 650 г\м2 или более | бесконечные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах ( например, для целлюлозы или асбестоцемента), с поверхностной плотностью 650 г/м? или более, из прочих текстильных материалов | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3 . Тепловая и химическая обработка<br>4 . Финишные операции<br>5 . Сшивание и соединительные приспособления<br>6 . Контроль качества<br>7 . Нарезка<br>8 . Маркировка и упаковка<br>9 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | 9 | 1 . Формирование структуры полотна<br>2 . Тепловая и химическая обработка<br>3 . Сшивание и соединительные приспособления | 3 | МПС |
| | | | | | | 1 . ПриЎми контроль качества сырья<br>2 . Намотка нитей на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 108 | Легкая промышленность | 5911400000 | Фильтровальные ткани, используемые в маслоотжимных прессах или для аналогичных технических целей, включая ткани, изготовленные из человеческого волоса | Ткани фильтровальные или процеживающие, используемые в прессах для отжима масла или для аналогичных целей, включая ткани, изготовленные из человеческого волоса | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | катушки или бобины<br>3. Подготовка и настройка оборудования<br>4. Ткачество<br>5. Формирование фильтрующих свойств<br>6. Раскрой<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Намотка нитей на катушки или бобины<br>2. Ткачество<br>3. Формирование фильтрующих свойств<br>4. Раскрой | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми контроль качества сырья<br>2. Намотка нитей на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 109 | Легкая промышленность | 5911901000 | Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе, из войлока или фетра | Фильтровальные ткани, используемые в маслоотжимных прессах или для аналогичных технических целей, включая ткани, изготовленные из человеческого волоса | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | катушки или бобины<br>3. Подготовка и настройка оборудования<br>4. Ткачество<br>5. Формирование фильтрующих свойств<br>6. Раскрой<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Намотка нитей на катушки или бобины<br>2. Ткачество<br>3. Формирование фильтрующих свойств<br>4. Раскрой | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Формирование | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 110 | Легкая промышленность | 5911909000 | Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе | Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе, из войлока или фетра | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | волокнистого холста<br>3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра<br>4. Уплотнение и стабилизация<br>5. Обработка<br>6. Раскрой<br>7. Пошив<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 10 | 1. Формирование волокнистого холста<br>2. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра<br>3. Обработка<br>4. Раскрой<br>5. Пошив | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриУмиподготовка сырья<br>2. Формирование | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 111 | Легкая промышленность | 6001920000 | Полотно с петельным ворсом, трикотажное машинной и ручной вязки, из химических нитей, прочие | Полотно с петельным ворсом, трикотажное | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>3. Снование и шлихтование пряжи основы<br>4. Настройка трикотажного вязального станка<br>5. Вязание<br>6. Стирка<br>7. Окрашивание или печать<br>8. Отделка<br>9. Сушка<br>10. Термическая стабилизация ворса и размеров полотна<br>11. Контроль качества<br>12. Маркир | 13 | 1. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения)<br>2. Вязание<br>3. Отделка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми контроль качества сырья<br>2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование)<br>3. Настройка трикотажных вязальных машин<br>4. Заправка пряжи на вязальный станок<br>5. Формирование | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 112 | Легкая промышленность | 6003100000 | Трикотажные полотна машинного или ручного вязания шириной не более 30см из шерстяной пряжи или из тонкого волоса животных | Трикотажные полотна из шерстяной пряжи или из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани и нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или | 14 | 1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| 113 | Легкая промышленность | 6003200000 | Трикотажные полотна машинного или ручного вязания шириной не более | Трикотажные полотна из х\б пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. ПриУми контроль качества сырья<br>2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование)<br>3. Настройка трикотажных вязальных машин<br>4. Заправка пряжи на вязальный станок<br>5. Формирование трикотажного полотна<br>6. Снятие полотна со станка<br>7. Первичная влажно-тепловая | 14 | 1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование)<br>2. Формир | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 30см из х\б пряжи | | документов | обработка 8. Промывка ткани нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | ование трикотажного полотна 3. Отделка | 3 | | |
| | | | | | | 1. ПриУми контроль качества сырья 2. Подготовка и | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 114 | Легкая промышленность | 6006220000 | Трикотажные полотна машинного или ручного вязания прочие, из х\б пряжи, окрашенные | Трикотажные полотна из х\б пряжи, окрашенные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | намотка пряжи на катушки/бобины (снование)<br>3. Настройка трикотажных вязальных машин<br>4. Заправка пряжи на вязальный станок<br>5. Формирование трикотажного полотна<br>6. Снятие полотна со станка<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Промывка ткани и нейтрализация<br>9. Окрашивание<br>10. Промывка и | 14 | 1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование)<br>2. Формирование трикотажного полотна<br>3. Отделка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | Легкая промышленность | 6006900000 | Прочие трикотажные полотна машинного или ручного вязания | Прочие трикотажные полотна | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ых машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркир | 14 | 1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Окрашивание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 3 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 116 | Легкая промышленность | 6101201000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Куртки (включая | Куртки (включая | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103 | лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103 | | | | | | |
| 117 | Легкая промышленность | 6101209000 | | | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Пальто, полупальто, накидки, плащи и | Пальто, полупальто, накидки, плащи и | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 118 | Легкая промышленность | 6101301000 | аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103 | аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 119 | Легкая промышленность | 6101309000 | или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103 | или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103 | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 120 | Легкая промышленность | 6101902000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из прочих текстильных | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из прочих текстильных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | материалов | материалов | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 121 | Легкая промышленность | 6101908000 | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из прочих текстильных | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из прочих текстильных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | материалов | материалов | | 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 122 | Легкая промышленность | 6102101000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | позиции 6104 | позиции 6104 | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 123 | Легкая промышленность | 6102209000 | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104 | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 124 | Легкая промышленность | 6102309000 | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104 | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | Легкая промышленность | 6102901000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 126 | Легкая промышленность | 6102909000 | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104 | Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 127 | Легкая промышленность | 6103101000 | Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 128 | Легкая промышленность | 6103109000 | Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 129 | Легкая промышленность | 6103220000 | Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Комплекты трикотажные, мужские или для | Комплекты трикотажные, мужские или для | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 130 | Легкая промышленность | 6103230000 | мальчиков, из синтетических нитей машинного или ручного вязания | мальчиков, из синтетических нитей машинного или ручного вязания | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 131 | Легкая промышленность | 6103290009 | Прочие комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, | Прочие комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | машинного или ручного вязания | машинного или ручного вязания | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 132 | Легкая промышленность | 6103320000 | Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи | Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 133 | Легкая промышленность | 6103330000 | Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из синтетических нитей | Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 134 | Легкая промышленность | 6103390000 | Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов | Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 135 | Легкая промышленность | 6103420001 | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 136 | Легкая промышленность | 6103420009 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 137 | Легкая промышленность | 6103430001 | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 138 | Легкая промышленность | 6103430009 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 139 | Легкая промышленность | 6103490001 | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Прочие брюки, комбинезоны с | Прочие брюки, комбинезоны с | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 140 | Легкая промышленность | 6103490002 | нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков из искусственных нитей | нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 141 | Легкая промышленность | 6103490009 | и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков | и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 142 | Легкая промышленность | 6104130000 | Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из | Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | синтетических нитей | синтетических нитей | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 143 | Легкая промышленность | 6104192000 | Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 144 | Легкая промышленность | 6104199009 | Прочие костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Прочие костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 145 | Легкая промышленность | 6104220000 | Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 146 | Легкая промышленность | 6104230000 | Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания | Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 147 | Легкая промышленность | 6104299000 | Комплекты трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148 | Легкая промышленность | 6104390000 | Жакеты блайзеры, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Жакеты блайзеры, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 149 | Легкая промышленность | 6104420000 | Платья трикотажные, женские, или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, ручного или машинного вязания | Платья трикотажные, женские, или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, ручного или машинного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 150 | Легкая промышленность | 6104430000 | Платья трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания | Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 151 | Легкая промышленность | 6104490000 | Платья трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Платья трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из шерстян | Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из шерстян | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 152 | Легкая промышленность | 6104510000 | ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания | ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 153 | Легкая промышленность | 6104520000 | Юбки и юбки-брюки, трикотажные женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, | Юбки и юбки-брюки, трикотажные женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | машинного или ручного вязания | машинного или ручного вязания | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | | | | |
| 154 | Легкая промышленность | 6104590000 | Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн | Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ого или ручного вязания | ого или ручного вязания | | 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 155 | Легкая промышленность | 6104620000 | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из хлопчатобумажной пряжи женские или для девочек | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из хлопчатобумажной пряжи женские или для девочек | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 156 | Легкая промышленность | 6104630000 | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, женские или для девочек | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, женские или для девочек | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 157 | Легкая промышленность | 6104690001 | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 158 | Легкая промышленность | 6104690002 | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек из искусственных нитей | Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 159 | Легкая промышленность | 6104690009 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек | Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 160 | Легкая промышленность | 6105100000 | Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 161 | Легкая промышленность | 6105201000 | Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из химических синтетических нитей, машинного или ручного вязания | Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из химических синтетических нитей, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Рубашки | Рубашки | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 162 | Легкая промышленность | 6105909000 | трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для | Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 163 | Легкая промышленность | 6106100000 | девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 164 | Легкая промышленность | 6106909000 | Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, | Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | машинного или ручного вязания | машинного или ручного вязания | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 165 | Легкая промышленность | 6107110000 | Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или | Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ручного вязания | ручного вязания | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 166 | Легкая промышленность | 6107120000 | Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из химических нитей, машинного или ручного вязания | Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 167 | Легкая промышленность | 6107190000 | Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 168 | Легкая промышленность | 6107210000 | Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 169 | Легкая промышленность | 6107290000 | Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 170 | Легкая промышленность | 6107910000 | Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков вязаные трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков вязаные трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 171 | Легкая промышленность | 6107990000 | Прочие купальные, домашние халатыи аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Прочие купальные, домашние халаты и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических илиразрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 172 | Легкая промышленность | 6108190000 | Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Трусы и пантало | Трусы и пантало | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 173 | Легкая промышленность | 6108210000 | ны трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | ны трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Трусы и панталоны трикотажные, женские или для девочек, | Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 174 | Легкая промышленность | 6108290000 | из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 175 | Легкая промышленность | 6108310000 | Ночные сорочки и пижамы, трикотажные машинного или ручного вязания женские | Ночные сорочки и пижамы, трикотажные машинного или ручного вязания женские | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или для девочек | или для девочек | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 176 | Легкая промышленность | 6108390000 | Ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн | Ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ого или ручного вязания | ого или ручного вязания | | 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 177 | Легкая промышленность | 6108910000 | Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из текстильных материалов, машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из текстильных материалов, машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 178 | Легкая промышленность | 6108990000 | Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 179 | Легкая промышленность | 6109100000 | Майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 180 | Легкая промышленность | 6109902000 | Из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных или из химических нитей | Из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных или из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 181 | Легкая промышленность | 6109909000 | Прочие майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Прочие майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Свитеры и полувер ы | Свитеры и полувер ы | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой | | 1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 182 | Легкая промышленность | 6110111000 | трикотажные, содержащие не менее 50 мас.% шерсти, и массой 600 г или более на одно изделие, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания | трикотажные, содержащие не менее 50 мас.% шерсти, и массой 600 г или более на одно изделие, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 13 | я обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | 9 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 183 | Легкая промышленность | 6110113000 | Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для мужчин или мальчиков, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания | Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для мужчин или мальчиков, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-теплова | 13 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-теплова | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | я обработка 9. Маркировка и упаковка | 9 | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и | | 1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 184 | Легкая промышленность | 6110119000 | Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для женщин или девочек, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания | Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для женщин или девочек, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 13 | 3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | 9 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 185 | Легкая промышленность | 6110191001 | Свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой | Свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры | 13 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 600 гили более на одно изделие | 600 гили более на одно изделие | | 10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | 9 | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Подготовка | | 1. Разработка программы для вязально | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 186 | Легкая промышленность | 6110191009 | Прочие свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Прочие свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным | 13 | го оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | способом) | | | 9 | |
| 187 | Легкая промышленность | 6110199001 | Свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили | Свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка | 13 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | более на одно изделие для женщин или девочек | более на одно изделие для женщин или девочек | | фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | 9 | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка | | 1. Разработка программы для вязально | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 188 | Легкая промышленность | 6110199009 | Прочие свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных для женщин или девочек | Прочие свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных для женщин или девочек | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат | 13 | го оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ическим и л и ручным способом) | | | 9 | |
| 189 | Легкая промышленность | 6110201000 | Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" и л и высоким одинарным или двойным воротом и з хлопчатобумаж | Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" и л и высоким одинарным или двойным воротом и з хлопчатобумаж | 1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 1 . Прием и подготовка сырья 2 . Разработка программы для вязального оборудования 3 . Вязание 4 . Влажно-тепловая обработка 5 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 6 . Раскрой 7 . Первичная сборка изделия 8 . Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия | 13 | 1 . Разработка программы для вязального оборудования 2 . Вязание 3 . Влажно-тепловая обработка 4 . Раскрой 5 . Первичная сборка изделия 6 . Кетлевка (если это предусмотрено | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ной пряжи, машинного или ручного вязания | ной пряжи, машинного или ручного вязания | | и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка | 9 | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая | | 1. Разработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 190 | Легкая промышленность | 6110209100 | Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания | Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на | 13 | программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | склад ( автоматическим и л и ручным способом) | | | 9 | |
| 191 | Легкая промышленность | 6110209900 | Прочие свитера, полуверы , джемперы , жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, для | Прочие свитера, полуверы , джемперы , жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, для | 1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 1 . Прием и подготовка сырья 2 . Разработка программы для вязального оборудования 3 . Вязание 4 . Влажно-тепловая обработка 5 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 6 . Раскрой 7 . Первичная сборка изделия 8 . Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) | 13 | 1 . Разработка программы для вязального оборудования 2 . Вязание 3 . Влажно-тепловая обработка 4 . Раскрой 5 . Первичная сборка изделия 6 . Кетлевка (если это | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания | женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания | | 9 . Пошив изделия и установк а фурниту ры 1 0 . Влажно-теплова я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а 1 3 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад ( автомат ическим и л и ручным способо м) | | предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-теплова я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а | 9 | |
| | | | | | | 1 . Прием и подгото в к а сырья 2 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 192 | Легкая промышленность | 6110301000 | Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом, из химических нитей, машинного или ручного вязания | Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом, из химических нитей, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка | 13 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 9 | |
| | | | Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикота | Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикота | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если | | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 193 | Легкая промышленность | 6110309100 | жные, из химических нитей, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания | жные, из химических нитей, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания | ических или разрешительных документов | это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 13 | 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка | 9 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального о | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 194 | Легкая промышленность | 6110309900 | Прочие свитера, полуверы, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из химических нитей, для женщин или девочек, машинного или ручного вязания | Прочие свитера, полуверы, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из химических нитей, для женщин или девочек, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркир | 13 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 9 | |
| | | | Прочие свитеры, полувер ы , джемпер ы , жилеты | Прочие свитеры, полувер ы , джемпер ы , жилеты | | 1. Прием и подгото в к а сырья<br>2. Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания<br>3. Вязание<br>4. Влажно-теплова я обработ ка<br>5. Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры<br>6. Раскрой<br>7. Первичн а я сборка изделия | | 1. Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания<br>2. Вязание<br>3. Влажно-теплова я обработ ка<br>4. Раскрой | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 195 | Легкая промышленность | 6110909000 | и аналогичные изделия трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | и аналогичные изделия трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 13 | 5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | 9 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 196 | Легкая промышленность | 6111209000 | Прочая детская одежда и принадлежности к ней трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Прочая детская одежда и принадлежности к ней трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 197 | Легкая промышленность | 6112110000 | Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 198 | Легкая промышленность | 6112120000 | Костюмы спортивные, трикотажные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания | Костюмы спортивные, трикотажные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 199 | Легкая промышленность | 6112190000 | Костюмы спортивные, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Костюмы спортивные, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 200 | Легкая промышленность | 6112399000 | Прочие лыжные и купальные костюмы мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Прочие лыжные и купальные костюмы мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой | | 1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 201 | Легкая промышленность | 6112419000 | Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания | Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 13 | я обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | 9 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подклад | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 202 | Легкая промышленность | 6112499000 | Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или | Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | очных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ручного вязания | ручного вязания | | 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 203 | Легкая промышленность | 6113001000 | Предметы одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов. поз. 5903, 5906 или 5907 из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов.поз. 5906 | Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | тонкого волоса животных | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 204 | Легкая промышленность | 6113009000 | Прочие предметы одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов. поз. 5903, 5906 или 5907 | Прочие предметы одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов поз 5903, 5906 или 5907 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая | | 1. Разработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 205 | Легкая промышленность | 6114200000 | Предметы одежды прочие, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>9. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>10. Влажно-тепловая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Маркировка и упаковка<br>13. Отгрузка готовой продукции на | 13 | программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка<br>9. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | склад (автоматическим или ручным способом) | | | 9 | |
| 206 | Легкая промышленность | 6114300000 | Предметы одежды прочие, трикотажные из химических нитей, машинн | Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>6. Раскрой<br>7. Первичная сборка изделия<br>8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) | 13 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Первичная сборка изделия<br>6. Кетлевка (если это | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ого или ручного вязания | ручного вязания | | 9 . Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или ручным способом) | | предусмотрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-тепловая обработка 9 . Маркировка и упаковка | 9 | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2 . Сортировка и контроль качества поступивших | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 207 | Легкая промышленность | 6114900000 | Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | Компрессионные чулочно | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска | | 1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 208 | Легкая промышленность | 6115109000 | -носочные изделия с распределенным давлением (например, чулки для страдающих варикозным расширением вен): прочие | Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Выворачивание носка<br>6. Формирование изделия<br>7. Сортировка<br>8. Подбор и скрепление пар<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4. Выворачивание носка<br>5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Маркировка и упаковка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования | | 1. Разработка програм | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 209 | Легкая промышленность | 6115210000 | Колготы прочие из синтетических нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс | Колготы прочие из синтетических нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Вязание полуфабрикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5. Выворачивание носка<br>6. Формирование изделия<br>7. Сортировка<br>8. Подбор и скрепление пар<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 11 | мы для вязального оборудования<br>2. Вязание полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4. Выворачивание носка<br>5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Маркировка и упаковка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 210 | Легкая промышленность | 6115290000 | Колготы прочие из прочих текстильных материалов | Колготы прочие из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | программы для вязального оборудования<br>3. Вязание полуфабрикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5. Выворачивание носка<br>6. Формирование изделия<br>7. Сортировка<br>8. Подбор и скрепление пар<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 11 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4. Выворачивание носка<br>5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Маркировка и упаковка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 211 | Легкая промышленность | 6115301100 | Гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей | Гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание полуфабрикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5. Выворачивание носка<br>6. Формирование изделия<br>7. Сортировка<br>8. Подбор и скрепление пар<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим | 11 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4. Выворачивание носка<br>5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и ручным способом) | | | 8 | |
| 212 | Легкая промышленность | 6115301900 | Чулки женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей, прочие | Чулки женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей, прочие | 1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 1 . Прием и подготовка сырья<br>2 . Разработка программы для вязального оборудования<br>3 . Вязание полуфабрикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5 . Выворачивание носка<br>6 . Формирование изделия<br>7 . Сортировка<br>8 . Подбор и скрепление пар<br>9 . Контроль качества<br>1 0 . Маркировка и упаковка<br>1 1 . Отгрузка | 11 | 1 . Разработка программы для вязального оборудования<br>2 . Вязание полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4 . Выворачивание носка<br>5 . Формирование изделия<br>6 . Сортировка<br>7 . Подбор и скрепление пар<br>8 . Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 8 | |
| 213 | Легкая промышленность | 6115309000 | Чулки или гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее67 дтекс,из прочих текстильных материалов | Чулки или гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее67 дтекс,из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание полуфабрикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5. Выворачивание носка<br>6. Формирование изделия<br>7. Сортировка<br>8. Подбор и скрепление пар<br>9. Контроль качества<br>10. Маркир | 11 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4. Выворачивание носка<br>5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбор и скрепление пар | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 8. Маркировка и упаковка | 8 | |
| 214 | Легкая промышленность | 6115940000 | Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из | Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар | 11 | 1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | тонкого волоса животных | тонкого волоса животных | | 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка | | |
| 215 | Легкая промыш | | Прочие чулочно-носочные изделия | Прочие чулочно-носочные изделия | 1. Наличие нормативно-технических | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия | 11 | 1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | 6115950000 | из хлопчатобумажной пряжи | из хлопчатобумажной пряжи | или разрешительных документов | 7. Сортировка<br>8. Подбор и скрепление пар<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание полуфабрикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5. Выворач | | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 216 | Легкая промышленность | 6115961000 | Гольфы из синтетических нитей | Гольфы из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 11 | полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфаб | | 1. Разработка программы для вязального | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 217 | Легкая промышленность | 6115969900 | Прочие чулочно-носочные изделия из синтетических нитей | Прочие чулочно-носочные изделия из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | рикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5. Выворачивание носка<br>6. Формирование изделия<br>7. Сортировка<br>8. Подбор и скрепление пар<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими/или ручным способом) | 11 | оборудования<br>2. Вязание полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4. Выворачивание носка<br>5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Маркировка и упаковка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязально | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 218 | Легкая промышленность | 6115990000 | Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | го оборудования<br>3. Вязание полуфабрикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5. Выворачивание носка<br>6. Формирование изделия<br>7. Сортировка<br>8. Подбори скрепление пар<br>9. Контрольь качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 11 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4. Выворачивание носка<br>5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбори скрепление пар<br>8. Маркировка и упаковка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 219 | Легкая промышленность | 6115990000 | Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание полуфабрикатов изделия<br>4. Зашивмыска<br>5. Выворачивание носка<br>6. Формирование изделия<br>7. Сортировка<br>8. Подбори скрепление пар<br>9. Контрольь качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным | 11 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание полуфабрикатов изделия<br>3. Зашивмыска<br>4. Выворачивание носка<br>5. Формирование изделия<br>6. Сортировка<br>7. Подбори скрепление пар<br>8. Маркировка и упаковка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | способом) | | | | |
| 220 | Легкая промышленность | 6116102000 | Перчатки, пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания | Перчатки, пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Пошив<br>6. Обработка краев<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или | 10 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Пошив<br>5. Обработка краев<br>6. Подбор и скрепление пар<br>7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | 7 | |
| 221 | Легкая промышленность | 6116108000 | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания, пропитанные или покрытые пластмассой или резиной | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания, пропитанные или покрытые пластмассой или резиной | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Пошив<br>6. Обработка краев<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим | 10 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Пошив<br>5. Обработка краев<br>6. Подбор и скрепление пар<br>7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | или ручным способом) | | | 7 | |
| 222 | Легкая промышленность | 6116109002 | Перчатки, рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания: пропитанные, покрытые или дублированные пластмассами или резиной: дублированные пластмассами или резиной: из хлопчатобумажной пряжи | Перчатки, пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Пошив<br>6. Обработка краев<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат | 10 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Пошив<br>5. Обработка краев<br>6. Подбор и скрепление пар<br>7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ическим и л и ручным способом) | | | 7 | |
| 223 | Легкая промышленность | 6116910000 | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Пошив<br>6. Обработка краев<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад ( | 10 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Пошив<br>5. Обработка краев<br>6. Подбор и скрепление пар<br>7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | автоматическими или ручным способом) | | | 7 | |
| 224 | Легкая промышленность | 6116920000 | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Пошив<br>6. Обработка краев<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на | 10 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Пошив<br>5. Обработка краев<br>6. Подбор и скрепление пар<br>7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | склад (автоматическими или ручным способом) | | | 7 | |
| 225 | Легкая промышленность | 6116930000 | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из синтетических нитей машинного или ручного вязания | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из синтетических нитей машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Пошив<br>6. Обработка краев<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукц | 10 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Пошив<br>5. Обработка краев<br>6. Подбор и скрепление пар<br>7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ии на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 7 | |
| 226 | Легкая промышленность | 6116990000 | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Пошив<br>6. Обработка краев<br>7. Подбор и скрепление пар<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой | 10 | 1. Разработка программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Пошив<br>5. Обработка краев<br>6. Подбор и скрепление пар<br>7. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 7 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 227 | Легкая промышленность | 6117100000 | Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания | Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания, эластичные или | Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 228 | Легкая промышленность | 6117801009 | прорезиненные, кроме рукавов для больных с лимфовенозной недостаточностью верхних конечностей | аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 229 | Легкая промышленность | 61178080001 | Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные: галстуки | Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные: галстуки | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , галстуки - бабочки и шейные платки | , галстуки - бабочки и шейные платки | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 230 | Легкая промышленность | 6117808009 | Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные | Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 231 | Легкая промышленность | 6117900000 | Части одежды или принадлежностей одежде трикотажные машинного или ручного вязания | Части одежды или принадлежностей одежде трикотажные машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 232 | Легкая промышленность | 6201110000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 233 | Легкая промышленность | 6201121000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 234 | Легкая промышленность | 6201129000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия более 1 кг | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 235 | Легкая промышленность | 6201131000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 236 | Легкая промышленность | 6201139000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия более 1 кг | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 237 | Легкая промышленность | 6201190000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из прочих текстильных материалов | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 238 | Легкая промышленность | 6201200000 | штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналоги | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналоги | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 239 | Легкая промышленность | 6201300000 | чные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из хлопчатобумажной пряжи | чные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из хлопчатобумажной пряжи | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 240 | Легкая промышленность | 6201400000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчик | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчик | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | о в , кроме изделий товарной позиции 6203: из химических нитей | о в , кроме изделий товарной позиции 6203: из химических нитей | | тующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | ние изделия 4 . Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | | | | |
| 241 | Легкая промышленность | 6201900000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | позиции 6203: из прочих текстильных материалов | позиции 6203: из прочих текстильных материалов | | 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 242 | Легкая промышленность | 6201910000 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, кроме изделий товарной | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | позиции 6203 | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 243 | Легкая промышленность | 6201920000 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 6203 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 6203 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 244 | Легкая промышленность | 6201930000 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из химических нитей, кроме изделий товарной позиции 6203 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из химических нитей, кроме изделий товарной позиции 6203 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 245 | Легкая промышленность | 6201990000 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, кроме изделий товарной позиции 6203 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, кроме изделий товарной позиции 6203 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 246 | Легкая промышленность | 6202121000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 247 | Легкая промышленность | 6202131000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей с массой одного изделия не более 1 кг | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 248 | Легкая промышленность | 6202139000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей с массой одного изделия более 1 кг | Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Пальто, полупальто, накидки, | Пальто, полупальто, накидки, | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 249 | Легкая промышленность | 6202190000 | плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов | плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 250 | Легкая промышленность | 6202200000 | женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 251 | Легкая промышленность | 6202300000 | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | кроме изделий товарной позиции 6204: из хлопчатобумажной пряжи | кроме изделий товарной позиции 6204: из хлопчатобумажной пряжи | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 252 | Легкая промышленность | 6202400001 | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: пальто, | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: пальто, | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, массой одного изделия более 1 кг | полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, массой одного изделия более 1 кг | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 253 | Легкая промышленность | 6202400009 | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нитей: прочие | нитей: прочие | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 254 | Легкая промышленность | 6202900001 | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: пальто, полупальто, накидки, плащи и | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: пальто, полупальто, накидки, плащи и | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | аналогичные изделия | аналогичные изделия | | фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 255 | Легкая промышленность | 6202900009 | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: прочие | Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 256 | Легкая промышленность | 6202920000 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 257 | Легкая промышленность | 6202930000 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 258 | Легкая промышленность | 6202990000 | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов | Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 259 | Легкая промышленность | 6203110000 | Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 260 | Легкая промышленность | 6203120000 | Костюмы мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Костюмы мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Костюмы мужские или для | Костюмы мужские или для | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 261 | Легкая промышленность | 6203191000 | мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 262 | Легкая промышленность | 6203193000 | Костюмы мужские или для мальчиков из искусственных нитей | Костюмы мужские или для мальчиков из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 263 | Легкая промышленность | 6203199000 | Прочие костюмы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | Прочие костюмы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 264 | Легкая промышленность | 6203221000 | Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 265 | Легкая промышленность | 6203228000 | Прочие комплекты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Прочие комплекты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 266 | Легкая промышленность | 6203231000 | Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 267 | Легкая промышленность | 6203238000 | Прочие комплекты мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Прочие комплекты мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 268 | Легкая промышленность | 6203291100 | Комплекты производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей | Комплекты производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 269 | Легкая промышленность | 6203291800 | Прочие комплекты мужские или для мальчиков из искусственных нитей | Прочие комплекты мужские или для мальчиков из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 270 | Легкая промышленность | 6203293000 | Комплекты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Комплекты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 271 | Легкая промышленность | 6203299000 | Комплекты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | Комплекты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из | Пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 272 | Легкая промышленность | 6203310000 | шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 273 | Легкая промышленность | 6203321000 | Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из | Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | хлопчатобумажной пряжи | хлопчатобумажной пряжи | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 274 | Легкая промышленность | 6203329000 | Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 275 | Легкая промышленность | 6203331000 | Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 276 | Легкая промышленность | 6203339000 | Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 277 | Легкая промышленность | 6203391100 | Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей | Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 278 | Легкая промышленность | 6203391900 | Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из искусственных нитей | Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 279 | Легкая промышленность | 6203399000 | Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 280 | Легкая промышленность | 6203411000 | Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 281 | Легкая промышленность | 6203413000 | Комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудн | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудн | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 282 | Легкая промышленность | 6203419000 | иками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | иками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Брюки и бриджи производственные и профессиональн | Брюки и бриджи производственные и профессиональн | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 283 | Легкая промышленность | 6203421100 | ые мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | ые мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 284 | Легкая промышленность | 62034211 00 | Брюки и бриджи производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчат | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мужские или для мальчик | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | обумажной пряжи | ов из хлопчатобумажной пряжи | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 285 | Легкая промышленность | 6203423100 | Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из денима, или джинсовой ткани | Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из денима, или джинсовой ткани | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 286 | Легкая промышленность | 6203423500 | Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 287 | Легкая промышленность | 6203425900 | Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 288 | Легкая промышленность | 6203429000 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 289 | Легкая промышленность | 6203431100 | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 290 | Легкая промышленность | 6203431100 | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 291 | Легкая промышленность | 6203431900 | Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 292 | Легкая промышленность | 6203433900 | Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 293 | Легкая промышленность | 6203439000 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из синтетических нитей | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Брюки и бриджи производственные и профес | Брюки и бриджи производственные и профес | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 294 | Легкая промышленность | 6203491100 | иональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей | иональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 295 | Легкая промышленность | 6203491900 | Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из искусственных нитей | Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | | | | |
| 296 | Легкая промышленность | 6203493100 | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | искусственных нитей | искусственных нитей | | 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 297 | Легкая промышленность | 6203493900 | Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из искусственных нитей | Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298 | Легкая промышленность | 6203495000 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из искусственных нитей | Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 299 | Легкая промышленность | 6203499000 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи, шорты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи, шорты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 | Легкая промышленность | 6204110000 | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 301 | Легкая промышленность | 6204120000 | Костюмы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Костюмы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 302 | Легкая промышленность | 6204130000 | Костюмы женские или для девочек из синтетических нитей | Костюмы женские или для девочек из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 303 | Легкая промышленность | 6204191000 | Костюмы женские или для девочек из искусственных нитей | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 304 | Легкая промышленность | 6204199000 | Прочие костюмы женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Прочие костюмы женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Комплекты женские или для девочек из шерстян | Комплекты женские или для девочек из шерстян | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 305 | Легкая промышленность | 6204210000 | ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 306 | Легкая промышленность | 6204221000 | Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчат | Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчат | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | обумажной пряжи | обумажной пряжи | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 307 | Легкая промышленность | 6204228000 | Прочие комплекты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Прочие комплекты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 308 | Легкая промышленность | 6204231000 | Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей | Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 309 | Легкая промышленность | 6204238000 | Прочие комплекты женские или для девочек из синтетических нитей | Прочие комплекты женские или для девочек из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 310 | Легкая промышленность | 6204291100 | Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей | Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 311 | Легкая промышленность | 6204291800 | Прочие комплекты женские или для девочек из искусственных нитей | Прочие комплекты женские или для девочек из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 312 | Легкая промышленность | 6204299000 | Прочие комплекты женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Прочие комплекты женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 313 | Легкая промышленность | 6204310000 | Жакеты блайзеры женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Жакеты блайзеры женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 314 | Легкая промышленность | 6204321000 | Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи | Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 315 | Легкая промышленность | 6204329000 | Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Жакеты и блайзеры женские или для девочек, | Жакеты и блайзеры женские или для девочек, | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 316 | Легкая промышленность | 6204331000 | производственные и профессиональные из синтетических нитей | производственные и профессиональные из синтетических нитей | ических и л и разрешительных документов | 8 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 9 . Первичная сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установка фурнитуры 1 1 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 1 2 . Контроль качества 1 3 . Маркировка и упаковка 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим и л и ручным способом) | 14 | 3 . Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4 . Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 317 | Легкая промышленность | 6204339000 | Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из синтетических | Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из синтетических | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нитей, прочие | нитей, прочие | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 318 | Легкая промышленность | 62043911 00 | Жакеты и блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей | Жакеты и блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 319 | Легкая промышленность | 6204391900 | Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из искусственных нитей | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 320 | Легкая промышленность | 6204399000 | Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 321 | Легкая промышленность | 6204410000 | Платья женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Платья женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 322 | Легкая промышленность | 6204420000 | Платья женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Платья женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 323 | Легкая промышленность | 6204430000 | Платья женские или для девочек из синтетических нитей | Платья женские или для девочек из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 324 | Легкая промышленность | 6204440000 | Платья женские или для девочек из искусственных нитей | Платья женские или для девочек из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 325 | Легкая промышленность | 6204491000 | Платья женские или для девочек из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 326 | Легкая промышленность | 6204499000 | Платья женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Платья женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из | Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 327 | Легкая промышленность | 6204510000 | шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 328 | Легкая промышленность | 6204520000 | Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из хлопчат | Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из хлопчат | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | обумажной пряжи | обумажной пряжи | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | | | | |
| 329 | Легкая промышленность | 6204530000 | Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из синтетических нитей | Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 330 | Легкая промышленность | 6204591000 | Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из искусственных нитей | Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 331 | Легкая промышленность | 6204599000 | Прочие юбки и юбки-брюки женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Прочие юбки и юбки-брюки женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 332 | Легкая промышленность | 6204611000 | Брюки и бриджи женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Брюки и бриджи женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 333 | Легкая промышленность | 6204618500 | Комбинезоны с нагрудниками и лямками,шорты женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Комбинезоны с нагрудниками и лямками,шорты женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 334 | Легкая промышленность | 6204621100 | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 335 | Легкая промышленность | 6204623100 | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из денима, или джинсовой ткани | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из денима, или джинсовой ткани | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 336 | Легкая промышленность | 6204623300 | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из вельвет-корда с разрезным ворсом | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 337 | Легкая промышленность | 6204623900 | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 338 | Легкая промышленность | 6204625100 | профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 339 | Легкая промышленность | 62046259 00 | Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из хлопчатобумаж | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ной пряжи | волоса животных | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 340 | Легкая промышленность | 6204629000 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из хлопчатобумаж | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из хлопчатобумаж | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ной пряжи | ной пряжи | | 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 341 | Легкая промышленность | 6204631100 | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 342 | Легкая промышленность | 6204631800 | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из синтетических нитей | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 343 | Легкая промышленность | 6204633100 | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 344 | Легкая промышленность | 6204633900 | Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из синтетических нитей | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 345 | Легкая промышленность | 6204639000 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из синтетических нитей | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 346 | Легкая промышленность | 62046911 00 | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей | Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 347 | Легкая промышленность | 6204691800 | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из искусственных нитей | Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Комбинезоны с | Комбинезоны с | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 348 | Легкая промышленность | 6204693100 | нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей | нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Прочие комбинезоны с нагрудниками и | Костюмы женские или для девочек из шерстян | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 349 | Легкая промышленность | 6204693900 | лямками женские или для девочек из искусственных нитей | ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 350 | Легкая промышленность | 6204695000 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из | Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | искусственных нитей | волоса животных | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 351 | Легкая промышленность | 6204699000 | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из прочих текстиль | Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из прочих текстиль | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ных материалов | ных материалов | | 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 352 | Легкая промышленность | 6205200000 | Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 353 | Легкая промышленность | 6205300000 | Рубашки мужские или для мальчиков из химических нитей | Рубашки мужские или для мальчиков из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 354 | Легкая промышленность | 6205901000 | Рубашки мужские или для мальчиков из льняных волокон или волокнами | Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 355 | Легкая промышленность | 6205908001 | Рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 356 | Легкая промышленность | 6205908009 | Прочие рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Прочие рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 357 | Легкая промышленность | 6206100000 | Блузки, блузы блузоны женские или для девочек из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов | Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 358 | Легкая промышленность | 6206200000 | Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 359 | Легкая промышленность | 6206300000 | Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Блузки, блузы и блузоны женские | Блузки, блузы и блузоны женские | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 360 | Легкая промышленность | 6206400000 | или для девочек из химических нитей | или для девочек из химических нитей | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 361 | Легкая промышленность | 6206901000 | Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из льняных волокон | Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из льняных волокон | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и л и волокна рами | и л и волокна рами | | тующих и фурнитуры 9 . Первична я сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установк а фурнитуры 1 1 . Влажно-теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад ( автомат ическим и л и ручным способо м) | | н и е изделия 4 . Маркир овка и упаковк а | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подклад очных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 362 | Легкая промышленность | 6206909000 | Прочие блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Прочие блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 363 | Легкая промышленность | 6207110000 | Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 364 | Легкая промышленность | 6207190000 | Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 365 | Легкая промышленность | 6207210000 | Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 366 | Легкая промышленность | 6207220000 | Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из химических нитей | Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 367 | Легкая промышленность | 6207290000 | Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 368 | Легкая промышленность | 6207910000 | Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 369 | Легкая промышленность | 6207991000 | Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из химических нитей | Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Прочие майки и | Прочие майки и | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 370 | Легкая промышленность | 6207999000 | нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Комбинации и нижние юбки | Комбинации и нижние юбки | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 371 | Легкая промышленность | 6208110000 | женские или для девочек из химических нитей | женские или для девочек из химических нитей | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 372 | Легкая промышленность | 6208190009 | Прочие Комбинации и нижние юбки женские или для девочек, из прочих текстильных | Прочие Комбинации и нижние юбки женские или для девочек, из прочих текстильных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | материалов | материалов | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 373 | Легкая промышленность | 6208210000 | Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 374 | Легкая промышленность | 6208220000 | Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из химических нитей | Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 375 | Легкая промышленность | 6208290000 | Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 376 | Легкая промышленность | 6208910000 | Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 377 | Легкая промышленность | 6208920000 | Майки и нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей | Майки и нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 378 | Легкая промышленность | 6208990000 | Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов | Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 379 | Легкая промышленность | 6209200000 | Детская одежда и принадлежности к ней из хлопчатобумажной пряжи | Детская одежда и принадлежности к ней из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 380 | Легкая промышленность | 6209909000 | Детская одежда и принадлежности ней из прочих текстильных материалов | Детская одежда и принадлежности ней из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 381 | Легкая промышленность | 6210101000 | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5602 | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5602 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Предметы одежды, изготовленные | Предметы одежды, изготовленные | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 382 | Легкая промышленность | 6210109000 | из матариалов товарной позиции 5603 | из матариалов товарной позиции 5602 | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-теплова я обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-теплова я обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 383 | Легкая промышленность | 6210109200 | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | медицинским персоналом при проведении хирургических операций | медицинским персоналом при проведении хирургических операций | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 384 | Легкая промышленность | 6210109800 | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 385 | Легкая промышленность | 6210200000 | Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6201 11 - 6201 19 | Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6201 11 - 6201 19 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 386 | Легкая промышленность | 6210300000 | Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6202 11 - 6202 19 | Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 387 | Легкая промышленность | 6210400000 | Предметы одежды прочие, изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907, мужские или для мальчиков | Предметы одежды прочие, изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907, мужские или для мальчиков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 388 | Легкая промышленность | 6210500000 | Предметы одежды прочие женские или для девочек изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907 | Предметы одежды прочие женские или для девочек изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 389 | Легкая промышленность | 6211110000 | Купальные костюмы мужские или для мальчиков | Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 390 | Легкая промышленность | 6211200000 | Лыжные костюмы | Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 391 | Легкая промышленность | 6211321000 | Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Спортивные костюмы с | Спортивные костюмы с | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 392 | Легкая промышленность | 6211323100 | подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи | подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Верхние части спортивных костюмов с подклад | Верхние части спортивных костюмов с подклад | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 393 | Легкая промышленность | 6211324100 | кой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | кой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 394 | Легкая промышленность | 6211324200 | Нижние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчат | Нижние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчат | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | обумажной пряжи | обумажной пряжи | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 395 | Легкая промышленность | 6211329000 | Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 396 | Легкая промышленность | 6211331000 | Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей | Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Процесс настилания и рассекания настила комплек | | 1. Процесс | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | т а бронежилета 3 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5 . Заготовительный процесс 6 . Процесс обработки чехла бронежилета ( маркировка изделия) 7 . Процесс пошива чехла бронежилета 8 . Раскрой мягкого баллистического вклада 9 . Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 10. Процесс | | настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4 . Заготовительный процесс 5 . Процесс обработки чехла бронежилета ( маркировка изделия) 6 . Процесс пошива чехла бронежилета 7 . Раскрой мягкого баллистического вклада 8 . Обработка мягкого баллистического вклада | | |
| 397 | Легкая промышленность | 6211331000 | Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химичес | Бронежилет класса защиты Бр1 | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 17 | | 14 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | к и х нитей | | | обработк и подклад очных материа лов для мягкого баллист ическог о вклада 1 1 . Окончат ельный процесс обработк и бронежи лета 1 2 . Комплек тования чехла бронежи лета 1 3 . Процесс раскроя мягкого вклада 1 4 . Процесс раскроя полиэти лена 1 5 . Контрол ь качества 1 6 . Упаковк а комплек т а бронежи лета 1 7 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад ( автомат ическим | | лазерны м способо м 9 . Процесс обработк и подклад очных материа лов для мягкого баллист ическог о вклада 1 0 . Окончат ельный процесс обработк и бронежи лета 1 1 . Комплек тования чехла бронежи лета 1 2 . Процесс раскроя мягкого вклада 1 3 . Процесс раскроя полиэти лена 1 4 . Упаковк а комплек т а бронежи лета | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием и подготовка сырья<br>2 . Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета<br>3 . Процесс раскроя комплекта бронежилета<br>4. Резка комплектующих материалов<br>5 . Заготовительный процесс (монтаж деталей)<br>6 . Процесс обработки чехла бронежилета ( маркировка изделия)<br>7 . Процесс пошива | | 1 . Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета<br>2 . Процесс раскроя комплекта бронежилета<br>3. Резка комплектующих материалов<br>4 . Заготовительный процесс (монтаж деталей)<br>5 . Процесс обработки чехла бронежилета ( маркиро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 398 | Легкая промышленность | 6211331000 | Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей | Бронежилет класса защиты Бр2 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | чехла бронежилета<br>8. Раскрой мягкого баллистического вклада<br>9. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом<br>10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада<br>11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета<br>12. Процесс обработки транспортировочной сумки<br>13. Окончательный | 21 | вка изделия)<br>6. Процесс пошива чехла бронежилета<br>7. Раскрой мягкого баллистического вклада<br>8. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом<br>9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада<br>10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета<br>11. Процесс обработки транспортирово | 17 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия)<br>14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия)<br>15. Процесс раскроя мягкого вклада<br>16. Процесс раскроя полиэтилена для бронеплиты<br>17. Процесс горячего прессования бронеплиты<br>18. Контроль качества<br>19. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку<br>20. Отгрузка | | чной сумки<br>12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия)<br>13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия)<br>14. Процесс раскроя мягкого вклада<br>15. Процесс раскроя полиэтилена для бронеплиты<br>16. Процесс горячего прессования бронеплиты<br>17. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета<br>3. Процесс раскроя комплекта бронежилета<br>4. Резка комплектующих материалов<br>5. Заготовительный процесс (монтаж деталей)<br>6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) | | 1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета<br>2. Процесс раскроя комплекта бронежилета<br>3. Резка комплектующих материалов<br>4. Заготовительный процесс (монтаж деталей)<br>5. Процесс | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 399 | Легкая промышленность | 6211331000 | Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей | Бронежилет класса защиты Бр3 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 7. Процесс пошива чехла бронежилета<br>8. Раскрой мягкого баллистического вклада<br>9. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом<br>10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада<br>11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета<br>12. Процесс обработки транспортировочной сумки | 21 | обработки чехла бронежилета (маркировка изделия)<br>6. Процесс пошива чехла бронежилета<br>7. Раскрой мягкого баллистического вклада<br>8. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом<br>9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада<br>10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета | 17 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия)<br>14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия)<br>15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты<br>16. Процесс раскроя полиэтилена<br>17. Процесс горячего прессования бронеплиты<br>18. Контроль качества<br>19. Упаковка комплекта бронежилета в транспо | | 11. Процесс обработки и транспортировочной сумки<br>12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия)<br>13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия)<br>14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты<br>15. Процесс раскроя полиэтилена<br>16. Процесс горячего прессования бронеплиты<br>17. Упаковка комплекта бронежи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ртировочную сумку 20. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | лета в транспортировочную сумку | | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6. Процесс | | 1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4. Заготовительный | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработки чехла бронежилета (маркировка изделия)<br>7. Процесс пошива чехла бронежилета<br>8. Раскрой мягкого баллистического вклада<br>9. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере<br>10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада<br>11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета<br>12. Процесс обработ | | процесс (монтаж деталей)<br>5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия)<br>6. Процесс пошива чехла бронежилета<br>7. Раскрой мягкого баллистического вклада<br>8. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере<br>9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада<br>10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта | | |
| | | | Производственная и профессиональная я | Бронежилет | 1. Наличие нормативно-техн | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 400 | Легкая промышленность | 6211331000 | одежда мужская или для мальчиков из химических нитей | класса защиты Бр4 | ических или разрешительных документов | к и транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты | 23 | бронежилета 11. Процесс обработки и транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Процесс склеивания | 20 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 19. Процесс заливки полиуретана<br>20. Сушильная операция<br>21. Контроль качества<br>22. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку<br>23. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | бронеэлементов бронеплиты<br>18. Процесс заливки полиуретана<br>19. Сушильная операция<br>20. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку | | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Процесс настилания и рассекания настила комплек | | 1. Процесс настилания и | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | т а бронежилета 3 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5 . Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6 . Процесс обработки чехла бронежилета ( маркировка изделия) 7 . Процесс пошива чехла бронежилета 8 . Раскрой мягкого баллистического вклада 9 . Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 10. Процесс | | рассекания настила комплекта бронежилета 2 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4 . Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5 . Процесс обработки чехла бронежилета ( маркировка изделия) 6 . Процесс пошива чехла бронежилета 7 . Раскрой мягкого баллистического вклада 8 . Обработка мягкого баллистического вклада | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 401 | Легкая промышленность | 6211331000 | Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей | Бронежилет класса защиты Бр5 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада | 23 | на лазере 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 1. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) | 20 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | для бронеплиты<br>16. Процесс раскроя полиэтилена<br>17. Процесс горячего прессования бронеплиты<br>18. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты<br>19. Процесс заливки полиуретана<br>20. Сушильная операция<br>21. Контроль качества<br>22. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку<br>23. Отгрузка готовой продукции на | | 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты<br>15. Процесс раскроя полиэтилена<br>16. Процесс горячего прессования бронеплиты<br>17. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты<br>18. Процесс заливки полиуретана<br>19. Сушильная операция<br>20. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | Спортивные костюмы с | Спортивные костюмы с | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 402 | Легкая промышленность | 6211333100 | подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей | подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Верхние части спортивных костюмов с | Верхние части спортивных костюмов с | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 403 | Легкая промышленность | 6211334100 | подкладкой мужские или для мальчиков из химических нитей | подкладкой мужские или для мальчиков из химических нитей | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 404 | Легкая промышленность | 6211339000 | Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из | Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | химических нитей | химических нитей | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 405 | Легкая промышленность | 6211390000 | Предметы одежды прочие мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | Предметы одежды прочие мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 406 | Легкая промышленность | 6211421000 | Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) женская или для девочек из хлопчатобумаж | Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) женская или для девочек из хлопчатобумаж | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ной пряжи | ной пряжи | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 407 | Легкая промышленность | 6211423100 | Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 408 | Легкая промышленность | 6211424100 | Верхние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девчек из хлопчатобумажной пряжи | Верхние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девчек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 409 | Легкая промышленность | 6211424200 | Нижние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Нижние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 410 | Легкая промышленность | 6211429000 | Прочие предметы одежды женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | Прочие предметы одежды женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 411 | Легкая промышленность | 6211431000 | Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) из химических нитей, женская или для девочек | Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) из химических нитей, женская или для девочек | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 412 | Легкая промышленность | 6211433100 | Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей женские или для девочек | Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей женские или для девочек | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 413 | Легкая промышленность | 6211439000 | Прочие предметы одежды женские или для девочек из химических нитей | Прочие предметы одежды женские или для девочек из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстиль | Предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстиль | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 414 | Легкая промышленность | 6211490001 | ных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | ных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 415 | Легкая промышленность | 6211490009 | Прочие предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи | Прочие предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или пряжи из тонкого волоса животных | или пряжи из тонкого волоса животных | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 416 | Легкая промышленность | 6212109000 | Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания | Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 417 | Легкая промышленность | 6212300000 | Грации трикотажные машинного или ручного вязания | Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 418 | Легкая промышленность | 6213200000 | Платки из хлопчатобумажной пряжи | Платки из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 419 | Легкая промышленность | 6213900000 | Платки из прочих текстильных материалов | Платки из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно- | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 420 | Легкая промышленность | 6214200000 | Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формова | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 421 | Легкая промышленность | 6214300000 | Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из синтетических нитей | Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | гической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контрол | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>1 3 . Маркировка и упаковка<br>1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2 . Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3 . Подготовка ткани к раскрою<br>4 . Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 422 | Легкая промышленность | 6214900000 | Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов | Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 423 | Легкая промышленность | 6215100000 | Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов | Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 424 | Легкая промышленность | 6215200000 | Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из химических нитей | Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Галстуки, галстуки-бабочки | Галстуки, галстуки-бабочки | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 425 | Легкая промышленность | 6215900000 | шейные платки из прочих текстильных материалов | шейные платки из прочих текстильных материалов | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 426 | Легкая промышленность | 6216000000 | Перчатки, рукавицы и митенки | Перчатки, рукавицы и митенки | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплек | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формова | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ние изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 427 | Легкая промышленность | 6217100000 | Принадлежности одежде готовые прочие, кроме включенных в товарную позицию 6212 | Принадлежности одежде готовые прочие, кроме включенных в товарную позицию 6212 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 4. Маркировка и упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 428 | Легкая промышленность | 6217900000 | Части одежды или принадлежностей к одежде, кроме включенных в товарную позицию 6212 | Части одежды или принадлежностей к одежде, кроме включенных в товарную позицию 6212 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Первичная очистка сырья<br>3. МытьЎи | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 429 | Легкая промышленность | 6301201000 | Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных трикотажные машинного или ручного вязания | Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна | 17 | 1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Раскрой 13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьЎ и обезжиривание сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 430 | Легкая промышленность | 6301209001 | Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных нетрикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных | Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных нетрикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Сушка сырья<br>5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы<br>6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья<br>7. Ткачество<br>8. Усадка изделия<br>9. Окрашивание<br>10. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>11. Сушка изделия и расправление полотна<br>12. Раскрой | 17 | 1. Ткачество<br>2. Раскрой<br>3. Окантовка краЎв<br>4. Окрашивание (при необходимости)<br>5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости) | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Окантовка краЎв<br>14. СтЎжка или формирование рисунка<br>15. Контроль качества<br>16. Маркировка и упаковка<br>17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Первичная очистка сырья<br>3. МытьЎ и обезжиривание сырья<br>4. Сушка сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 431 | Легкая промышленность | 6301209009 | Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных | Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы<br>6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья<br>7. Ткачество<br>8. Усадка изделия<br>9. Окрашивание<br>10. Промывка и нейтрализация после окрашивания<br>11. Сушка изделия и расправление полотна<br>12. Раскрой<br>13. Окантовка краЎв | 17 | 1. Ткачество<br>2. Раскрой<br>3. Окантовка краЎв<br>4. Окрашивание (при необходимости)<br>5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. СтҰжка или формирование рисунка<br>15. Контроль качества<br>16. Маркировка и упаковка<br>17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриҰм и подготовка сырья<br>2. Первичная очистка сырья<br>3. МытьҰ и обезжиривание сырья<br>4. Сушка сырья<br>5. Чесание и кардочесание | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 432 | Легкая промышленность | 6301301000 | Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из хлопчатобумажной пряжи трикотажные машинного или ручного вязания | Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или | 17 | 1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьЎ и обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 433 | Легкая промышленность | 6301309000 | Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из хлопчатобумажной пряжи | Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и неручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | волокони формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или формирование рисунка | 17 | 1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| 434 | Легкая промышленность | 6301401000 | Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических | Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических | 1. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. ПриҰмка и подготовка сырья 2. Настройка оборудования 3. Вязание полотна 4. Формирование полотна нужных размеров 5. Стабилизация изделия 6. Обработка краҰв изделия | 10 | 1. Вязание полотна 2. Формирование полотна нужных размеров 3. Обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нитей трикотажные машинного или ручного вязания | нитей трикотажные машинного или ручного вязания | тельных документов | 7 . Дополнительная отделка 8 . Контроль качества 9 . Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | краЎв изделия 4 . Дополнительная отделка (при необходимости) | 4 | |
| | | | Прочие одеяла ( кроме | Одеяла ( кроме электрических), дорожн | 1 . Наличие | 1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Настройка оборудования 3 . Вязание полотна 4 . Формирование полотна нужных размеров 5 . Стабилизация изделия | | 1 . Вязание полотна 2 . Формирование полотна нужных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 435 | Легкая промышленность | 6301409000 | электрических), дорожные пледы из синтетических нитей | ые пледы из синтетических нитей трикотажные машинного или ручного вязания | нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Обработка краЎв изделия 7. Дополнительная отделка 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 10 | размеров 3. Обработка краЎв изделия 4. Дополнительная отделка (при необходимости) | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилания полотна на настильные машины 3. Раскрой 4. Пошив изделия 5. Втачива | | 1. Раскрой | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 436 | Легкая промышленность | 6301901000 | Одеяла и пледы дорожные прочие трикотажные машинного или ручного вязания | Прочие одеяла и дорожные пледы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ние фурнитуры 6. Дополнительная отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 2. Пошив изделия 3. Втачивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка (при необходимости) | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилания полотна настильные машины 3. Раскрой 4. Пошив изделия 5. Втачива | | 1. Раскрой 2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 437 | Легкая промышленность | 6301909000 | Прочие одеяла и дорожные пледы | Прочие одеяла и дорожные пледы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ние фурнитуры 6. Дополнительная отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | 3. Втачивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка (при необходимости) | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 438 | Легкая промышленность | 6302100001 | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>7. Вшивание фурнитуры<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Дополнительная отделка<br>10. Контроль качества<br>11. Маркировка и упаковка<br>12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или | 12 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>4. Вшивание фурнитуры<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | 5 | |
| 439 | Легкая промышленность | 6302100009 | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>7. Вшивание фурнитуры<br>8. Первичная влажно-теплова | 12 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>4. Вшивание фурнитуры<br>5. Маркировка и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 440 | Легкая промышленность | 6302210000 | Белье постельное напечатанное прочее из хлопчатобумажной пряжи | Белье постельное напечатанное прочее из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | (сновани е) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на | 22 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎм | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 441 | Легкая промышленность | 6302221000 | Белье постельное напечатанноекней прочее из химических нитей из нетканых материалов | Белье постельное напечатанноекней прочее из химических нитей из нетканых материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| 442 | Легкая промышленность | 6302229000 | Прочее белье постельное напечатанное из химичес | Прочее белье постельное напечатанное из химичес | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичн | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительна | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | к и х нитей | к и х нитей | документов | а я влажно-теплова я обработка 8 . Дополн ительна я отделка 9 . Контрол ь качества 1 0 . Маркир овка и упаковк а 1 1 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад ( автомат ическим и л и ручным способо м) | | я отделка 5 . Маркир овка и упаковк а | 5 | |
| | | | | | | 1 . ПриЎм и подгото в к а сырья 2 . Намотка ткани на раскрой н ы е столы и л и настило чные машины 3 . Настила н и е ткани в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 443 | Легкая промышленность | 6302291000 | Белье постельное напечатанное льняное или из волокнами | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриУм | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 444 | Легкая промышленность | 6302299000 | Белье постельное напечатанное из прочих текстильных материалов | Белье постельное напечатанное из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| 445 | Легкая промышленность | 6302310001 | Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчат | Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчат | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоҰв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичн | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительна | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | обумажной пряжи в смеси сольном | обумажной пряжи в смеси сольном | документов | ая влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | я отделка 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 446 | Легкая промышленность | 6302310009 | Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумажной пряжи прочее | Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумажной пряжи прочее | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриУм | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 447 | Легкая промышленность | 6302321000 | Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей | Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| 448 | Легкая промышленность | 6302329000 | Прочее белье постельное из | Прочее белье постельное из | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоҰв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичн | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительна | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | химических нитей | химических нитей | документов | ая влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | я отделка 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 449 | Легкая промышленность | 6302392001 | Белье постельное из льняной пряжи или из волокнами | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриУм | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 450 | Легкая промышленность | 6302392009 | Белье постельное из льняной пряжи или из волокна рами прочие | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | Белье постельное | Белье постельное | 1. Наличие нормати | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Обработка срезов оверлоком или другим | | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Обработка срезов оверлок | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 451 | Легкая промышленность | 6302399000 | прочее из прочих текстильных материалов | прочее из прочих текстильных материалов | вно-технических или разрешительных документов | способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 12 | ом или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 452 | Легкая промышленность | 6302510001 | Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном | Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад ( | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>4. Шлихтование<br>5. Заправка основы на ткацкий станок<br>6. Настройка ширины будущего полотна<br>7. Ткачество<br>8. Отбеливание | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 453 | Легкая промышленность | 6302510009 | Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи | Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 9. Промывка и нейтрализация<br>10. Окрашивание<br>11. Промывка и нейтрализация<br>12. Сушка<br>13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости<br>14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>15. Раскрой<br>16. Пошив<br>17. Вшивание фурнитуры<br>18. Первичная влажно-тепловая обработка<br>19. Дополн | 22 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 454 | Легкая промышленность | 6302531000 | Белье столовое прочее из химических нитей из нетканых материалов | Белье столовое прочее из химических нитей из нетканых материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 455 | Легкая промышленность | 6302591000 | Белье столовое прочее из льняной пряжи | Прочее белье столовое из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукц | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ии на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| 456 | Легкая промышленность | 6302591000 | Белье столовое прочее из льняной пряжи | Белье столовое прочее из льняной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркир | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | овка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 457 | Легкая промышленность | 6302599000 | Белье столовое прочее из прочих текстильных материалов, прочее | Белье столовое прочее из прочих текстильных материалов, прочее | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>4. Шлихтование<br>5. Заправка основы на ткацкий станок<br>6. Настройка ширины будущего полотна<br>7. Ткачество<br>8. Отбеливание<br>9. Промывка и нейтрализация<br>10. Окрашивание<br>11. Промывка и нейтрализация | | | | |
| | | | Белье туалетное и кухонное из махровых полотен | Белье туалетное и кухонное из махровых полотен | 1. Наличие | | | 1. Раскрой<br>2. Пошив | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 458 | Легкая промышленность | 6302600000 | ечных тканей или аналогичных тканых махровых материалов из хлопчатобумажной пряжи | ечных тканей или аналогичных тканых махровых материалов из хлопчатобумажной пряжи | нормативно-технических или разрешительных документов | 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка | 22 | 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. ПриҰмка и подготовка сырья<br>2. Формирование основного набора нитей для намотки основы<br>3. Намотка пряжи на катушки (снование)<br>4. Шлихтование<br>5. Заправка основы на ткацкий станок<br>6. Настройка ширины | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 459 | Легкая промышленность | 6302910000 | Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из хлопчатобумажной пряжи | Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры | 22 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 18. Первичная влажно-тепловая обработка<br>19. Дополнительная отделка<br>20. Контроль качества<br>21. Маркировка и упаковка<br>22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настила | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 460 | Легкая промышленность | 6302931000 | Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное прочее из химических нитей из нетканых материалов | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ние ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 461 | Легкая промышленность | 6302939000 | Прочее белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из химических нитей | Прочее белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из химических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Дополнительная отделка<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | Белье постельное, столовое, | Белье постельное, столовое, | 1. Наличие нормати | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшиван | | 1. Раскрой<br>2. Пошив | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 462 | Легкая промышленность | 6302991000 | туалетное и кухонное, прочее, из льняной пряжи | туалетное и кухонное, прочее, из льняной пряжи | вно-технических или разрешительных документов | и е фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 11 | 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 463 | Легкая промышленность | 6302999000 | Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из прочих текстильных материалов: прочее | Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Дополнительная отделка 4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и ручным способом) | | | 4 | |
| 464 | Легкая промышленность | 6303120000 | Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из синтетических нитей | Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | 5 | | |
| | | | Занавеси ( включая портьеры) и внутренние шторы; | Занавеси ( включая портьеры) и внутренние шторы; | | 1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив | | 1 . Раскрой 2 . Пошив | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 465 | Легкая промышленность | 6303190000 | ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов | ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 466 | Легкая промышленность | 6303910000 | Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из хлопчатобумажной пряжи | Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и ручным способом) | | | 5 | |
| 467 | Легкая промышленность | 6303921000 | Прочие занавеси ( включая портьеры ) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей из нетканых материалов | Прочие занавеси ( включая портьеры ) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей из нетканых материалов | 1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив 6 . Вшивание фурнитуры 7 . Первичная влажно-теплова я обработка 8 . Дополнительная отделка | 11 | 1 . Раскрой 2 . Пошив 3 . Вшивание фурнитуры 4 . Дополнительная отделка 5 . Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | 5 | | |
| | | | Прочие занавеси ( включая | Прочие занавеси ( включая | | 1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив | | 1 . Раскрой 2 . Пошив | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 468 | Легкая промышленность | 6303929000 | портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей | портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 469 | Легкая промышленность | 6303999000 | Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из прочих текстильных материалов | Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | или ручным способом) | | | 5 | |
| 470 | Легкая промышленность | 6304110000 | Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания | Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив | | 1. Раскрой 2. Пошив | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 471 | Легкая промышленность | 6304191000 | Покрывала постельные прочие из хлопчатобумажной пряжи | Покрывала постельные прочие из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 472 | Легкая промышленность | 6304193000 | Покрывала постельные прочие из льняной пряжи или из волокна рами | Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и ручным способом) | | | 5 | |
| 473 | Легкая промышленность | 6304199000 | Покрывала постельные прочие из прочих текстильных материалов | Покрывала постельные прочие из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | | 5 | | |
| | | | Изделия декоративные прочие | Изделия декоративные прочие | | 1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив | | 1 . Раскрой 2 . Пошив | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 474 | Легкая промышленность | 6304920000 | нетрикотажные из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 9404 | нетрикотажные из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 9404 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 475 | Легкая промышленность | 6304930000 | Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из синтетических нитей | Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Вшивание фурнитуры<br>7. Первичная влажно-тепловая обработка<br>8. Дополнительная отделка<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим | 11 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Вшивание фурнитуры<br>4. Дополнительная отделка<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и ручным способом) | | | 5 | |
| 476 | Легкая промышленность | 6304990000 | Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из прочих текстильных материалов | Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка | 11 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| 477 | Легкая промышленность | 6305101000 | Мешки и пакеты упаковочные из пряжи и з джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарно | Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон | 1. Наличие нормативно-технических и ли разреши | 1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой | 9 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркир | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й позиции 5303, бывшие в употреблении | товарной позиции 5303 | тельных документов | 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | овка и упаковка | | |
| 478 | Легкая промыш | 6305109000 | Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстиль | Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстиль | 1. Наличие нормативно-технических или | 1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно | 9 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркир | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | ных лубяных волокон товарной позиции 5303 | ных лубяных волокон товарной позиции 5303 | разрешительных документов | 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | овка и упаковка | | |
| | | | Мешки и пакеты | Мешки и пакеты | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение | | 1. Раскрой | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 479 | Легкая промышленность | 6305200000 | упаковочные из хлопчатобумажной пряжи | упаковочные из хлопчатобумажной пряжи | ических или разрешительных документов | логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка | 3 | МПС |
| | | | Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент аналогичных | Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент аналогичных | 1. Наличие | 1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесен | | 1. Экструзия (получение нитей) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 480 | Легкая промышленность | 6305321100 | форм из полиэтилена или полипропилена трикотажные машинного или ручного вязания, из химических текстильных материалов | форм из полиэтилена или полипропилена трикотажные машинного или ручного вязания, из химических текстильных материалов | нормативно-технических или разрешительных документов | и е логотипа) на полотно 5 . Раскрой 6 . Пошив 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или ручным способом) | 9 | 2 . Плетение нитей на ткацких станках ( получени е полотна) 3 . Изготовление ткани | 3 | МПС |
| | | | Гибкие промежуточные контейнеры | Гибкие промежуточные контейнеры | | 1 . Экструзия ( получение нитей ) 2 . Плетение нитей на ткацких станках ( получени е полотна) 3 . Изготовление ткани 4 . Окрашивание ( | | 1 . Экструзия ( получение нитей ) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 481 | Легкая промышленность | 6305321900 | большой емкости из полос или лент и л и аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена: прочие | большой емкости из полос или лент и л и аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена: прочие | 1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | нанесение логотипа) на полотно<br>5 . Раскрой<br>6 . Пошив<br>7 . Контроль качества<br>8 . Маркировка и упаковка<br>9 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим и л и ручным способом) | 9 | 2 . Плетение нитей на ткацких станках ( получение полотна)<br>3 . Изготовление ткани | 3 | МПС |
| | | | Прочие гибкие | Прочие гибкие | | 1 . Экструзия ( получение нитей )<br>2 . Плетение нитей на ткацких станках ( получение полотна)<br>3 . Изготовление ткани<br>4 . Окраши | | 1 . Плетени | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 482 | Легкая промышленность | 6305329000 | промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов | промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | е нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив | 3 | МПС |
| | | | Полипропиленовые мешки | Полипропиленовые мешки | | 1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани | | 1. Экструзия ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 483 | Легкая промышленность | 6305331001 | из полос или лент и л и аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания | из полос или лент и л и аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания | 1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 4 . Окрашивание ( нанесени е логотипа) на полотно 5 . Раскрой 6 . Пошив 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим и л и ручным способом) | 9 | получение нитей ) 2 . Плетение нитей н а ткацких станках ( получени е полотна) 3 . Изготовление ткани | 3 | МПС |
| | | | Прочие мешки и пакеты | | | 1 . Экструзия ( получение нитей ) 2 . Плетение нитей н а ткацких станках ( получени е полотна) 3 . Изготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 484 | Легкая промышленность | 6305331009 | упаковочные из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания | Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ление ткани<br>4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно<br>5. Раскрой<br>6. Пошив<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна)<br>2. Раскрой<br>3. Пошив | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Экструзия (получение нитей)<br>2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 485 | Легкая промышленность | 6305339000 | Полипропиленовые мешки и прочие | Полипропиленовые мешки и прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Изготовление ткани<br>4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно<br>5. Раскрой<br>6. Пошив<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Экструзия (получение нитей)<br>2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна)<br>3. Изготовление ткани | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Экструзия (получение нитей)<br>2. Плетение нитей на ткацких станках ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 486 | Легкая промышленность | 6305390000 | Прочие мешки и пакеты упаковочные из химических текстильных материалов | Прочие мешки и пакеты упаковочные из химических текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | получение полотна)<br>3. Изготовление ткани<br>4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно<br>5. Раскрой<br>6. Пошив<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна)<br>2. Раскрой<br>3. Пошив | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Экструзия (получение нитей)<br>2. Плетение нитей на ткацких станках | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 487 | Легкая промышленность | 6305900000 | Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов | Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | (получение полотна)<br>3. Изготовление ткани<br>4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно<br>5. Раскрой<br>6. Пошив<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 9 | 1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна)<br>2. Раскрой<br>3. Пошив | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Конструкционна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 488 | Легкая промышленность | 6306120000 | Брезенты, навесы и тенты из синтетических нитей | Брезенты, навесы и тенты из синтетических нитей | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | я разработка<br>3. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>4. Раскрой полотна<br>5. Сшивание элементов<br>6. Усиление краЎв<br>7. Установка крепЎжных элементов<br>8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой | 11 | 1. Раскрой полотна<br>2. Сшивание элементов<br>3. Установка крепЎжных элементов<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 489 | Легкая промышленность | 6306190000 | Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов | Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Конструкционная разработка<br>3. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>4. Раскрой полотна<br>5. Сшивание элементов<br>6. Усиление краЎв<br>7. Установка крепЎжных элементов<br>8. Влажно-тепловая | 11 | 1. Раскрой полотна<br>2. Сшивание элементов<br>3. Установка крепЎжных элементов<br>4. Маркировка и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | упаковка | 4 | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Конструкционная разработка 3. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 4. Раскрой полотна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 490 | Легкая промышленность | 6306190000 | Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов | Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Сшивание элементов<br>6. Усиление краЎв<br>7. Установка крепЎжных элементов<br>8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой полотна<br>2. Сшивание элементов<br>3. Установка крепЎжных элементов<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Конструкторская разработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 491 | Легкая промышленность | 6306290009 | Прочие палатки из прочих текстильных материалов из прочих текстильных материалов | Прочие палатки из прочих текстильных материалов из прочих текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 2. Изготовление металлического каркаса, и из прочих материалов<br>3. Раскрой материала<br>4. Сварка армированных тканей с элементами прошива<br>5. Прошив других материалов<br>6. Контроль качества<br>7. Маркировка и упаковка<br>8. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими/или ручным способом) | 8 | 1. Раскрой материала<br>2. Сварка армированных тканей с элементами прошива<br>3. Прошив других материалов | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 492 | Легкая промышленность | 6306900000 | Палатки прочие | Палатки прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вка сырья<br>2. Конструкционная разработка<br>3. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>4. Раскрой полотна<br>5. Сшивание элементов<br>6. Усиление краŲв<br>7. Установка крепŲжных элементов<br>8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия<br>9. Контроль качества<br>10. Маркир | 11 | 1. Раскрой полотна<br>2. Сшивание элементов<br>3. Установка крепŲжных элементов<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 493 | Легкая промышленность | 6307101000 | Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные мматериалы трикотажные машинного или ручного вязания | Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат | 7 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ическим и л и ручным способом) | | | 3 | |
| 494 | Легкая промышленность | 6307103000 | Тряпки д л я мытья полов, посуды, удалени я пыли и аналоги чные протиро чные материа л ы и нетканы е | Тряпки д л я мытья полов, посуды, удалени я пыли и аналоги чные протиро чные материа л ы и нетканы е | 1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов | 1 . ПриЎм и подгото в к а сырья 2 . Настила н и е ткани в слоях и подгото в к а полотна к раскрою 3 . Раскрой 4 . Пошив 5 . Контрол ь качества 6 . Маркир овка и упаковк а 7 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад ( автомат ическим и л и ручным способом) | 7 | 1 . Раскрой 2 . Пошив 3 . Маркир овка и упаковк а | 3 | МПС |
| | | | | | | 1 . ПриЎм и подгото в к а сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 495 | Легкая промышленность | 6307109000 | Прочие тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы | Прочие тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою<br>3. Раскрой<br>4. Пошив<br>5. Контроль качества<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 7 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Маркировка и упаковка | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 496 | Легкая промышленность | 6307200000 | Жилеты и пояса спасательные | Жилеты и пояса спасательные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Раскрой<br>4. Сшивание деталей<br>5. Контроль качества<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 7 | 1. Раскрой<br>2. Пошив<br>3. Маркировка и упаковка | 3 | МПС |
| 497 | Легкая промышленность | 6307901000 | Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды трикотажные машинного или | Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды трикотажные машинного или | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриҰм и контроль качества сырья<br>2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою<br>3. Раскрой<br>4. Маркировка и упаковка | 5 | 1. Раскрой | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ручного вязания | ручного вязания | | 5. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| 498 | Легкая промышленность | 6307909100 | Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды из войлока или фетра | Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотнак раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим | 7 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | или ручным способом) | | | 3 | |
| 499 | Легкая промышленность | 6307909200 | Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие | Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми контроль качества сырья<br>2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою<br>3. Раскрой<br>4. Маркировка и упаковка<br>5. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 5 | 1. Раскрой | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Настилание ткани в слоях и подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 500 | Легкая промышленность | 6307909800 | Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие | Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 7 | 1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка | 3 | МПС |
| 501 | Легкая промыш | | Прочие готовые изделия, включая выкройки | Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протиро | 1. Наличие нормативно-технических | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей | 7 | 1. Раскрой 2. Пошив | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | 6307909900 | одежды из прочих материалов | чные материалы трикотажные машинного или ручного вязания | или разрешительных документов | 5. Контроль качества<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | 3. Маркировка и упаковка | | |
| 502 | Легкая промышленность | 6310100002 | Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, | Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриҰмка и первичная оценка<br>2. Сортировка (ручная или механизированная)<br>3. Разделка / дробление / измельчение<br>4. Очистка<br>5. Применение моечных операций (опционально) | 7 | 1. Сортировка (ручная или механизированная)<br>2. Разделка / дроблен | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сортированные | сортированные | | 6. Прессование и упаковка<br>7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ие / измельчение | | |
| 503 | Легкая промышленность | 6310900000 | Прочие тряпье, использованное или новое, куски бечевок, веревок, канатов и тросов и изделия из них из текстильных материалов, бывшие в | Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, сортированные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎмка и первичная оценка<br>2. Сортировка (ручная или механизированная)<br>3. Разделка / дробление / измельчение<br>4. Очистка<br>5. Применение моечных операций (опционально)<br>6. Прессов | 7 | 1. Сортировка (ручная или механизированная)<br>2. Разделка / дробление / измельчение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | употребл ении | | | ание и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 2 | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соедине | | 1. Формирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 504 | Легкая промышленность | 6401100000 | Обувь с защитным металлическим подноском | Обувь с защитным металлическим подноском | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ние верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или | 14 | верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| 505 | Легкая промышленность | 6401921000 | Прочая водонепроницаемая обувь, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из резины, который не крепится к | Прочая водонепроницаемая обувь, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из резины, который не крепится к | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | подошве и не соединяется с ней ниточным, ни шпилечным, никаким-л. др.аналог.спо | подошве и не соединяется с ней ниточным, ни шпилечным, никаким-л. др.аналог.спо | документов | 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Формир | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 506 | Легкая промышленность | 6401929000 | Водонепроницаемая обувь прочая, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из пластмассы, который не крепится к подошве или не соединяется с ней ниточным мни к-л др.анал. способом | Водонепроницаемая обувь прочая, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из пластмассы, который не крепится к подошве или не соединяется с ней ниточным мни к-л др.анал. способом | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка гермети | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | чности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 507 | Легкая промышленность | 6401990000 | Проч.водонепрониц.обувь,с подошв. и с верхом из резины или пластмассы,верх кот.не крепит.к подошве и не соедин.с ней ни ниточн., ни шпилечн.,ни гвоздев., ни винт., ни каким-либо др.аналогичным способом | Проч.водонепрониц.обувь,с подошв. и с верхом из резины или пластмассы,верх кот.не крепит.к подошве и не соедин.с ней ни ниточн., ни шпилечн.,ни гвоздев., ни винт., ни каким-либо др.аналогичным способом | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоҰв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 508 | Легкая промышленность | 6402190000 | Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы | Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 509 | Легкая промышленность | 6402919000 | Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного | Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | металлического подноска | металлического подноска | | к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 510 | Легкая промышленность | 6402919000 | Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска | Обувь прочая, не закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска, с верхом из резины | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 511 | Легкая промышленность | 6402993900 | Прочая обувь, с верхом из пластмассы, с союзкой из ремешков или имеющая одну или несколько перфораций, с подошвой и каблуком высотой менее 3 см | Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 512 | Легкая промышленность | 6402995000 | Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из пластмассы | Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из пластмассы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 513 | Легкая промышленность | 6402999300 | Обувь прочая с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более которая не может быть идентифицирова | Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка а | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | на как мужская или женская обувь | | | к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 514 | Легкая промышленность | 6402999800 | Обувь прочая на подошве, с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более, женская | Обувь прочая на подошве, с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более, женская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 515 | Легкая промышленность | 6403190000 | Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи | Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | Обувь с подошвой из натурал | Обувь с подошвой из натурал | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоҰв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 516 | Легкая промышленность | 6403200000 | ьной кожи и верхом из ремешков из натуральной кожи, проходящих через подъем и охватывающих большой палец стопы | ьной кожи и верхом из ремешков из натуральной кожи, проходящих через подъем и охватывающих большой палец стопы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 517 | Легкая промышленность | 6403400000 | Обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи, с защитн | Обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи, с защитн | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка а | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ым металлическим подноском прочая | ым металлическим подноском прочая | | ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 518 | Легкая промышленность | 6403511500 | Обувь с подошвой из натуральной кожи прочая, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская | Обувь с подошвой из натуральной кожи прочая, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 519 | Легкая промышленность | 6403519100 | Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см | Обувь с подошвой из натуральной кожи и с верхом из натуральной кожи, закрывающая лодыжку, с длиной стельки менее 24 см | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с | Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с | | 1. ПриÝми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоÝв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 520 | Легкая промышленность | 6403519500 | основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская | основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 521 | Легкая промышленность | 6403519900 | Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не | Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка а | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | часть икры, с длиной стельки 24 см и л и более, женская | часть икры, с длиной стельки 24 см и л и более, женская | | к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим и л и ручным способом) | | комплектующих 5 . Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 522 | Легкая промышленность | 6403593500 | Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций прочая, с длиной стельки 24 см или более, мужская | Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций прочая, с длиной стельки 24 см или более, мужская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 523 | Легкая промышленность | 6403599500 | Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, мужская | Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, мужская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 524 | Легкая промышленность | 6403599900 | Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, женская | Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, женская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 525 | Легкая промышленность | 6403911100 | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка а | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 526 | Легкая промышленность | 6403911300 | Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более | Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 527 | Легкая промышленность | 6403911600 | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 528 | Легкая промышленность | 6403911800 | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 529 | Легкая промышленность | 6403919100 | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки, с длиной | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки, с длиной | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка а | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | стельки менее 24 см | стельки менее 24 см | | к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 530 | Легкая промышленность | 6403919300 | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 531 | Легкая промышленность | 6403919600 | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, мужская | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, мужская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 532 | Легкая промышленность | 6403919800 | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, женская | Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, женская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 533 | Легкая промышленность | 6403991100 | Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с подошвой и каблуком | Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с подошвой и каблуком | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | высотой более 3 см | высотой более 3 см | | к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 534 | Легкая промышленность | 6403993100 | Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки менее 24 см | Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 535 | Легкая промышленность | 6403993300 | Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более | Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | Прочая обувь, с | Прочая обувь, с | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоҰв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 536 | Легкая промышленность | 64039936 00 | союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, мужская | союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, мужская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 537 | Легкая промышленность | 6403993800 | Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см | Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и л и более, женская | и л и более, женская | | к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим и л и ручным способом) | | комплектующих 5 . Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 538 | Легкая промышленность | 6403995000 | Прочие комнатные туфли и прочая домашняя обувь | Прочие комнатные туфли и прочая домашняя обувь | 1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 539 | Легкая промышленность | 6403999100 | Прочая обувь, с длиной стельки менее 24 см | Прочая обувь, с длиной стельки менее 24 см | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | Прочая обувь, | Прочая обувь, | | 1. ПриҰми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоҰв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 540 | Легкая промышленность | 6403999300 | которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более | которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 541 | Легкая промышленность | 6403999600 | Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, мужская | Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, мужская | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 542 | Легкая промышленность | 6403999800 | Прочая обувь, с длиной стельки 24 см и ли более, женская | Прочая обувь, с длиной стельки 24 см и ли более, женская | 1. Наличие нормативно-технических и ли разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 543 | Легкая промышленность | 6404110000 | Обувь на подошве из резины или пластмассы, спортивная, для тенниса, баскетбола, гимнастики, тренировочная и аналогичная обувь с верхом из текстильных материалов | Обувь на подошве из резины или пластмассы, спортивная, для тенниса, баскетбола, гимнастики, тренировочная и аналогичная обувь с верхом из текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | Комнатные | Комнатные | | 1. ПриÝми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоÝв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 544 | Легкая промышленность | 6404191000 | туфли и прочая домашняя обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов | туфли и прочая домашняя обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 545 | Легкая промышленность | 6404199000 | Прочая обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстиль | Прочая обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстиль | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка а | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ных материалов | ных материалов | | ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 546 | Легкая промышленность | 6404201000 | Комнатные туфли и прочая домашняя обувь на подошве из натуральной или композиционной кожи с верхом из текстильных материалов | Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 547 | Легкая промышленность | 6405100009 | Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной кожи с подошвой из других материалов | Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной кожи с подошвой из других материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| | | | | Обувь прочая с верхом из натурал | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение | | 1. Формирование верха обуви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 548 | Легкая промышленность | 6405209100 | Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов | ьной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной кожи с подошвой из других материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 14 | 2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 549 | Легкая промышленность | 6405209900 | Прочая обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов | Прочая обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Формирование верха обуви<br>3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоУв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установ | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | комплектующих 5. Маркировка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 550 | Легкая промышленность | 6405901000 | Прочая обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи | Прочая обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Придание формы верху обуви<br>4. Подготовка внутренних слоЎв обуви<br>5. Сборка верха с внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницае | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 551 | Легкая промышленность | 6405909000 | Прочая обувь с подошвой из прочих материалов | Прочая обувь с подошвой из прочих материалов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | внутренними элементами<br>6. Формирование подошвы<br>7. Соединение верха и подошвы<br>8. Обрезка, зачистка и механическая обработка<br>9. Установка комплектующих<br>10. Финишная отделка<br>11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений<br>12. Контроль качества готового изделия<br>13. Упаковка и маркировки | 14 | 1. Формирование верха обуви<br>2. Формирование подошвы<br>3. Соединение верха и подошвы<br>4. Установка комплектующих<br>5. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 5 | |
| 552 | Легкая промышленность | 6406101000 | Заготовки верха обуви и их детали, за исключением задников и жестких внутренних и промеж | Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриҰмка и подготовка сырья<br>2. Раскрой верха обуви<br>3. Подготовка стельки<br>4. Подготовка внутренних элементов<br>5. Сборка заготовки верха обуви<br>6. Закрепление верха на основной стельке<br>7. Формование заготовки на колодке | 10 | 1. Раскрой верха обуви<br>2. Закрепление верха на основной стельке<br>3. Формование | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уточных деталей из кожи | подошвы | | 8. Отделка краѲв, удаление лишних нитей, выравнивание поверхности 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | заготовки на колодке | | | |
| | | | | | | 1. ПриѲмка и подготовка сырья 2. Раскрой верха обуви 3. Подготовка стельки 4. Подготовка внутренних элементов 5. Сборка заготовк | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 553 | Легкая промышленность | 6406903000 | Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы | Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и верха обуви<br>6. Закрепление верха на основной стельке<br>7. Формование заготовки на колодке<br>8. Отделка краЎв, удаление лишних нитей, выравнивание поверхности<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 10 | 1. Раскрой верха обуви<br>2. Сборка заготовки верха обуви<br>3. Закрепление верха на основной стельке | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Формообразова | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 554 | Легкая промышленность | 6406905000 | Прочие вкладные стельки и другие сменные детали | Прочие вкладные стельки и другие сменные детали | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ние заготовки стельки 3. Сборка 4. Формирование анатомической формы 5. Обработка краŲв 6. Нанесение покрытия 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | 1. Формообразование заготовки стельки 2. Сборка 3. Формирование анатомической формы | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриŲми подготовка сырья 2. Производство вкладны | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 555 | Легкая промышленность | 6406909000 | Прочие детали обуви (вкл.заготовки верха обуви с прикрепленной или неприкрепленной осно.стелькой); вкладные стельки подпяточники и аналог.изделия; гетры гамаши и аналог.изделия, и их детали: прочие | Прочие детали обуви (вкл.заготовки верха обуви с прикрепленной или неприкрепленной осно.стелькой); вкладные стельки подпяточники и аналог.изделия; гетры гамаши и аналог.изделия, и их детали: прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | х стелек и подпяточников 3. Производство прочих деталей обуви 4. Финишная обработка изделий 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 7 | 1. Производство вкладных стелек и подпяточников 2. Производство прочих деталей обуви 3. Финишная обработка изделий | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 556 | Легкая промышленность | 6504000000 | Шляпы и прочие головные уборы, плетеные или изготовленные путем соединения полос из любого материала, с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки | Шляпы и прочие головные уборы, плетеные или изготовленные путем соединения полос из любого материала, с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая | | 1. Разработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 557 | Легкая промышленность | 6505001000 | Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок тов.поз. 6501 | Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товпоз 6501 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обработка<br>5. Раскрой<br>6. Пошив<br>7. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>8. Установка фурнитуры<br>9. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>10. Контроль качества<br>11. Маркировка и упаковка<br>12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 12 | программы для вязального оборудования<br>2. Вязание<br>3. Влажно-тепловая обработка<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>7. Маркировка и упаковка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Прием тканей, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 558 | Легкая промышленность | 6505003000 | Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или | Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками | без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками | | и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | формование изделия 4. Маркировка и упаковка | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материа | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | лов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичн | | | | |
| 559 | Легкая промышленность | 6505004000 | Прочие фуражки, кепки с козырьками | Прочие фуражки, кепки с козырьками | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркир | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а я сборка изделия 10. Пошив изделия и установк а фурниту ры 11. Влажно-теплова я обработ ка и формова н и е изделия 12. Контрол ь качества 13. Маркир овка и упаковк а 14. Отгрузк а готовой продукц ии на склад ( автомат ическим и л и ручным способо м) | | овка и упаковк а | 4 | |
| | | | | | | 1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 560 | Легкая промышленность | 6505009000 | Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого | Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие | материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие | | изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 561 | Легкая промышленность | 6506991000 | Головные уборы прочие, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товарной позиции 6501 | Головные уборы прочие, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товарной позиции 6501 | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 562 | Легкая промышленность | 6506999010 | Головные уборы из натурального меха норки | Головные уборы из натурального меха норки | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-теплова я | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разрабо | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 563 | Легкая промышленность | 6506999050 | Головные уборы из шкурок ягнят следующих пород: астраханской, курдючной, каракульской, персидской и аналогичных пород, а также шкурок ягнят индийской, китайской, монгольской или тибетской пород | Головные уборы из шкурок ягнят следующих пород: астраханской, курдючной, каракульской, персидской и аналогичных пород, а также шкурок ягнят индийской, китайской, монгольской или тибетской пород | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | тка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологическо | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 564 | Легкая промышленность | 6506999070 | Головные уборы из овчины | Головные уборы из овчины | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | й документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 565 | Легкая промышленность | 6506999080 | Головные уборы из прочего натурального меха. | Головные уборы из прочего натурального меха | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 566 | Легкая промышленность | 6506999080 | Головные уборы из прочего натурального меха. | Головные уборы прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | | |
| 567 | Легкая промышленность | 6506999090 | Головные уборы прочие | Прочие головные уборы, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Разработка программы для вязального оборудования<br>3. Вязание<br>4. Влажно-тепловая обработка<br>5. Раскрой<br>6. Пошив<br>7. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>8. Установка фурнитуры<br>9. Влажно-тепловая обработ | 12 | 1. Прием и подготовка сырья<br>2. Раскрой<br>3. Пошив<br>4. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>5. Маркир | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка и формование изделия 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | овка и упаковка | 5 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 568 | Легкая промышленность | 6507000000 | Ленты, подкладки, чехлы, основы, каркасы, козырьки и завязки для головных уборов | Ленты, подкладки, чехлы, основы, каркасы, козырьки и завязки для головных уборов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (резка и раскрой металла, ткани)<br>2. Пошив купола<br>3. Изготовление строп<br>4. Изготовление подвесной системы<br>5. Пошив ранца и клапанов<br>6. Механическая обработка ( | | 1. Заготовительная (резка и раскрой металла, ткани)<br>2. Пошив купола<br>3. Изготовление строп<br>4. Изготовление подвесной системы<br>5. Пошив ранца и клапанов<br>6. Механическая обработка ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 569 | Легкая промышленность | 8804000000 | Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности | Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование)<br>7. Сварка<br>8. Гальваническая обработка<br>9. Термическая обработка<br>10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки)<br>11. Испытания<br>12. Сборка<br>13. Упаковывание | 13 | токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование)<br>7. Сварка<br>8. Гальваническая обработка<br>9. Термическая обработка<br>10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки)<br>11. Испытания<br>12. Сборка<br>13. Упаковывание | 13 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (резка и раскрой | | 1. Заготовительная (резка и раскрой | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 570 | Легкая промышленность | 8804000000 | Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности | Парашюты<br>Парашютная система<br>Парашютная техника<br>Спасательный парашют<br>Система парашютная тормозная | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | металла, ткани)<br>2. Пошив купола<br>3. Изготовление строп<br>4. Изготовление подвесной системы<br>5. Пошив ранца и клапанов<br>6. Механическая обработка (токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование)<br>7. Сварка<br>8. Гальваническая обработка<br>9. Термическая обработка | 13 | металла, ткани)<br>2. Пошив купола<br>3. Изготовление строп<br>4. Изготовление подвесной системы<br>5. Пошив ранца и клапанов<br>6. Механическая обработка (токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование)<br>7. Сварка<br>8. Гальваническая обработка<br>9. Термическая обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки)<br>11. Испытания<br>12. Сборка<br>13. Упаковывание | | 10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки)<br>11. Испытания<br>12. Сборка<br>13. Упаковывание | 13 | |
| | | | | | | 1. ПриЎми контроль качества сырья<br>2. Проверка эластичности, прочности и герметичности резиновых и пластиковых деталей<br>3. Формовка корпуса маски методом литья под давлением или термоформовки<br>4. Изготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ление уплотнительных манжет, клапанов и упругих элементов<br>5. Монтаж в лицевую часть клапанов вдоха<br>6. Монтаж в лицевую часть клапана выдоха<br>7. Монтаж в лицевую часть смотровых стЎкол или панорамного смотрового экрана<br>8. Монтаж в лицевую часть перегородочного устройства<br>9. Монтаж в лицевую часть полумаски | | 1. Монтаж в лицевую часть клапанов вдоха.<br>2. Монтаж в лицевую часть клапана выдоха.<br>3. Монтаж в лицевую часть смотровых стЎкол или панорамногг смотрового экрана.<br>4. Монтаж в лицевую часть перегородочного устройства.<br>5. Монтаж в лицевую часть | | |
| | | | Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме | Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме | 1. Наличие нормативно-техн | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 571 | Легкая промышленность | 90200000000 | защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров | защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров | ических или разрешительных документов | 10. Монтаж регулируемых ремней, крепЎжных и фиксирующих деталей<br>11. Проверка функциональности клапанов и герметичности соединений<br>12. Проверка противогаза на герметичность на специальном стенде<br>13. Контроль качества готового оборудования<br>14. Визуальный осмотр<br>15. Очистка и дезинфекция масок и компонентов<br>16. Маркир | 19 | полумаски.<br>6. Проверка противогаза на герметичность на специальном стенде.<br>7. Визуальный осмотр<br>8. Маркировка противогаза<br>9. Монтаж системы крепления (оголовье)<br>10. Упаковка противогаза и фильтра в сумку для переноски и хранения противогаза | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка противогаза 17. Монтаж системы крепления (оголовье) 18. Упаковка противогаза и фильтра в сумку для переноски и хранения противогаза 19. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | Основы матрацные; принадлежности | | 1. ПриУми подготовка сырья 2. Раскрой утеплителя и набивки 3. Раскрой ткани и покрытия | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 572 | Легкая промышленность | 9404299000 | Прочие матрацы из прочих материалов | постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) набитые любыми материалами | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Изготовление основы устилочного слоя<br>5. Сборка изделия<br>6. Пошив<br>7. Вшивание фурнитуры<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | 10 | 1. Раскрой утеплителя и набивки<br>2. Раскрой ткани и покрытия<br>3. Сборка изделия<br>4. Пошив | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриУми подготовка сырья<br>2. Конструкторская разработка<br>3. Настилание | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 573 | Легкая промышленность | 9404300000 | Мешки спальные | Мешки спальные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎм | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 574 | Легкая промышленность | 9404400001 | Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрыва | Мешки спальные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и подготовка сырья<br>2. Конструкторская разработка<br>3. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою<br>4. Раскрой<br>5. Стачивание деталей ткани и подкладки<br>6. Сшивание утеплителя<br>7. Сшивание фурнитуры<br>8. Обработка ткани<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка | 11 | 1. Раскрой<br>2. Стачивание деталей ткани и подкладки<br>3. Сшивание утеплителя<br>4. Сшивание фурнитуры<br>5. Маркировка и упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ла для кроватей, перины: пуховые или перьевые | | | готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | | |
| 575 | Легкая промышленность | 9404400009 | Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или | Одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины, прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой 4. Формирование слоев 5. Стежка и обработка краЎв и кантов 6. Вшивание фурнитуры (если предусмотрено) 7. Контроль качества 8. Маркир | 9 | 1. Раскрой 2. Формирование слоев 3. Стежка и обработка краЎв и кантов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: прочие | | | овка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 3 | |
| 576 | Легкая промышленность | 94049010000 | Принадлежности постельные и аналогичные изделия, прочие, пуховые | Мешки спальные | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкторская разработка 3. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшиван | 11 | 1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшиван | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или перьевые | | документов | ие фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | ие фурнитуры 5. Маркировка и упаковка | | |
| | | | Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла | Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Изготовление основы (беспружинного блока) 3. Раскрой утеплителя и набивки 4. Раскрой ткани и покрытия 5. Изготов | | 1. Раскрой утеплителя и набивки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 577 | Легкая промышленность | 9404902000 | пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие пуховые или перьевые | пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие пуховые или перьевые | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ление основы устилочного слоя 6. Сборка изделия 7. Пошив 8. Вшивание фурнитуры 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Изготовление основы устилочного слоя 4. Сборка изделия 5. Пошив | 5 | МПС |
| | | | Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблиро | Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблиро | | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Изготовление основы (беспружинного блока) 3. Раскрой утеплит | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 578 | Легкая промышленность | 9404908000 | вки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие | вки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | еля и набивки<br>4. Раскрой ткани и покрытия<br>5. Изготовление основы устилочного слоя<br>6. Сборка изделия<br>7. Пошив<br>8. Вшивание фурнитуры<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 11 | 1. Раскрой утеплителя и набивки<br>2. Раскрой ткани и покрытия<br>3. Изготовление основы устилочного слоя<br>4. Сборка изделия<br>5. Пошив | 5 | МПС |
| | | | Основы матрацные; принадл | | | 1.Прием и проверка сырья и материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие | | | 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| 579 | Легкая промышленность | 9404908000 | | Пуф (декоративный, из ткани, с наполнителем) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 8 | 1. Раскрой ткани 2. Раскрой поролона 3. Сборка 4. Установка наполнителя | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 580 | Легкая промышленность | 9404909000 | Прочие принадлежн. Постельн.и анал.изд. мебелировки (например, матрацы,одеяла стеганые пуховые и перьевые, диванные, подушки,пуфы) с пружинамиили набитые любыми материалами или сост.из пористой резины | Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | подготовка сырья<br>2. Изготовление основы (беспружинного блока)<br>3. Раскрой утеплителя и набивки<br>4. Раскрой ткани и покрытия<br>5. Изготовление основы устилочного слоя<br>6. Сборка изделия<br>7. Пошив<br>8. Вшивание фурнитуры<br>9. Контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка<br>11. Отгрузка готовой продукции на склад ( | 11 | 1. Раскрой утеплителя и набивки<br>2. Раскрой ткани и покрытия<br>3. Изготовление основы устилочного слоя<br>4. Сборка изделия<br>5. Пошив | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | автоматическими или ручным способом) | | | | |
| 581 | Легкая промышленность | 9503004100 | Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: набивные | Игрушка (детская) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и проверка сырья и материалов<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Раскрой ткани<br>4. Раскрой поролона<br>5. Сборка оболочек модулей<br>6. Установка наполнителя<br>7. Уплотнение швов<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка | 10 | 1. Прием и проверка сырья и материалов<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Раскрой ткани<br>4. Раскрой поролона<br>5. Сборка оболочек модулей<br>6. Установка наполнителя<br>7. Уплотне | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | ние швов | 7 | |
| 582 | Легкая промышленность | 9503007000 | Игрушки в наборах или комплектах прочие | Комплект игровой | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и проверка сырья и материалов<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Раскрой ткани<br>4. Раскрой поролона<br>5. Сборка оболочек модулей<br>6. Установка наполнителя<br>7. Уплотнение швов<br>8. Контрол | 10 | 1. Прием и проверка сырья и материалов<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Раскрой ткани<br>4. Раскрой поролона<br>5. Сборка оболочек модулей | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 9 . Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или ручным способом) | | 6 . Установка наполнителя 7 . Уплотнение швов | 7 | |
| 583 | Легкая промышленность | 9503007000 | Игрушки в наборах или комплек | Уголок ( игровой) | 1 . Наличие нормативно-технических или разреши | 1 . Прием и проверка сырья и материалов 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Раскрой ткани 4 . Раскрой поролона 5 . Сборка оболочек модулей 6 . Установ | 10 | 1 . Прием и проверка сырья и материалов 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Раскрой ткани 4 . Раскрой | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | т а х прочие | | тельных документов | к а наполнителя 7 . Уплотнение швов 8 . Контроль качества 9 . Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическими или ручным способом) | | поролона 5 . Сборка оболочек модулей 6 . Установк а наполнителя 7 . Уплотнение швов | 7 | |
| | | | | | | 1 . Прием и проверка сырья и материалов 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Раскрой ткани 4 . Раскрой поролона | | 1 . Прием и проверка сырья и материалов 2 . Намотка ткани на раскройные столы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 584 | Легкая промышленность | 9506919000 | Прочий инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой или атлетикой | Мат спортивный (гимнастический) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Сборка оболочек модулей<br>6. Установка наполнителя<br>7. Уплотнение швов<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 10 | или настилочные машины<br>3. Раскрой ткани<br>4. Раскрой поролона<br>5. Сборка оболочек модулей<br>6. Установка наполнителя<br>7. Уплотнение швов | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми подготовка сырья<br>2. Подготовка кожаных элементов<br>3. Подгото | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 585 | Легкая промышленность | 9605000000 | Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья, чистки одежды или обуви | Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья, чистки одежды или обуви | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вка фурнитуры<br>4. Раскрой материалов на детали изделия<br>5. Сборка и пошив изделия<br>6. Отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 9 | вка кожаных элементов<br>2. Подготовка фурнитуры<br>3. Раскрой материалов на детали изделия<br>4. Сборка и пошив изделия | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. ПриЎми контроль качества сырья<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 586 | Легкая промышленность | 9616200000 | Пуховки и подушечки для нанесения косметических или туалетных средств | Прочие одеяла и дорожные пледы | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | настилочные машины<br>3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам<br>4. Раскрой<br>5. Прострачивание швов и соединение элементов<br>6. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>7. Вшивание фурнитуры<br>8. Первичная влажно-тепловая обработка<br>9. Дополнительная отделка<br>10. Контрол | 12 | 1. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам<br>2. Раскрой<br>3. Прострачивание швов и соединение элементов<br>4. Обработка срезов оверлоком или другим способом<br>5. Вшивание фурнитуры | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества<br>11. Маркировка и упаковка<br>12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 587 | Легкая промышленность | 6203433100 | Костюмы, комплекты, пиджаки, блайзеры, брюки, комбинезоны снагрудниками и лямками, бриджи и шорты (кроме купальных) мужские или для мальчиков: из синтетических нитей: комбинезоны с нагрудниками и лямками: производственные и профессиональные | Комбинезоны производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей | 1 Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 588 | Легкая промышленность | 6506910000 | Головные уборы прочие, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки из резины или пластмассы | Бейсболка | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой | 14 | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | | | |
| | | | | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 589 | Легкая промышленность | 4203291000 | Перчатки, рукавицы и митенки прочие защитные для всех профессий | Рукавицы специальные: краги спилковые пятипалые для сварщиков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или | 14 | и установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| 590 | Легкая промышленность | 6307909800 | Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды | Государственный флаг Республики Казахстан | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Раскрой<br>4. Нанесение рисунка<br>5. Пошив<br>6. Разметка<br>7. Контроль качества<br>8. Влажно-теплова я обработка.<br>9. Отделка (нанесение изображения)<br>10. Маркировка и | 11 | 1. Раскрой<br>2. Нанесение рисунка<br>3. Пошив<br>4. Разметка<br>5. Влажно-теплова я обработка.<br>6. Отделка (нанесение изображения) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 6 | |
| 591 | Легкая промышленность | 5205130000 | Пряжа хлопчатобумажная однониточная (кроме швейных ниток), содержащая хлопковых волокон 85 мас.% или более, нерасфасованная для розничной продажи, из волокон, не подвергнутых гребнечесанию, линейной | Пряжа | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка и трепание волокна 3. Кардочесание/гребнечесание и формирование волокнистой ленты 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи 6. Намотка на бобины | 9 | 1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка и трепание волокна 3. Кардочесание/гребнечесание и формирование волокнистой ленты 4. Вытяжка и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | плотности менее 232,56 дтекс, но не менее 192,31 дтекс (выше 43 метрического номера, но не выше 52 метрического номера) | | | 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом) | | получение ровницы 5. Прядение пряжи 6. Намотка на бобины | 6 | |
| | | | Костюмы, комплек | | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 592 | Легкая промышленность | 6203425100 | ты, пиджаки, блайзеры, брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты (кроме купальных) мужские или для мальчиков: брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты: из хлопчатобумажной пряжи: комбинезоны с нагрудниками и лямками: производственные и профессиональные | Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества | 14 | 1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 4 | |
| 593 | Легкая промышленность | 9606210000 | Пуговицы пластмассовые, без текстильного покрытия | Пуговицы пластмассовые, без текстильного покрытия | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриҰм сырья на склад<br>2. Подготовка сырья<br>3. Процесс производства продукции в термопластавтомате<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Отгрузка готовой | 7 | 1. Подготовка сырья<br>2. Процесс производства продукции в термопластавтомате<br>3. Механическая обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | | | 3 | |
| 594 | Легкая промышленность | 9606100000 | Кнопки, застежки-защелки и их части | Кнопки, застежки-защелки и их части | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. ПриҰм сырья на склад<br>2. Подготовка сырья<br>3. Процесс производства продукции в термопластавтомате<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 7 | 1. Подготовка сырья<br>2. Процесс производства продукции в термопластавтомате<br>3. Механическая обработка | 3 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 595 | Легкая промышленность | 9503004100 | Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: набивные | Игрушка (детская) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием и проверка сырья и материалов<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Раскрой ткани<br>4. Подготовка наполнителя<br>5. Сборка оболочек модулей<br>6. Установка наполнителя<br>7. Уплотнение швов<br>8. Контроль качества<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Отгрузка готовой продукции на | 10 | 1. Прием и проверка сырья и материалов<br>2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины<br>3. Раскрой ткани<br>4. Подготовка наполнителя<br>5. Сборка оболочек модулей<br>6. Установка наполнителя<br>7. Уплотнение швов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | склад (автоматическими или ручным способом) | | | 7 | |
| | | | Комбинезоны с нагрудниками и | Комбинезон мужской для | | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 596 | Легкая промышленность | 6203425100 | лямками производственные и профессиональные мажские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи | защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажной пряжи | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | в производство<br>7. Раскрой<br>8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад ( автоматическим или | 14 | установка фурнитуры<br>3. Влажно-тепловая обработка и формирование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ручным способом) | | | | |
| | | | Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали | Изделия платочно-шарфо | 1. Наличие нормативно-техн | 1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Разработка лекал и технологической документации<br>5. Изготовление опытного образца<br>6. Утверждение лекал и запуск модели в производство<br>7. Раскрой | | 1. Раскрой<br>2. Пошив изделия и установка фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 597 | Легкая промышленность | 6214400000 | и аналогичные изделия из искусственных нитей | вые: шарф из искусственных нитей | ических или разрешительных документов | 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры<br>9. Первичная сборка изделия<br>10. Пошив изделия и установка фурнитуры<br>11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>12. Контроль качества<br>13. Маркировка и упаковка<br>14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом) | 14 | 3. Влажно-тепловая обработка и формирование изделия<br>4. Маркировка и упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 598 | Легкая промышленность | 4203291000 | Защитные перчатки, рукавицы и митенки из натуральной кожи или композиционной кожи, для всех профессий | Перчатки (крагиспилковые). 1 - категория | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Изготовление опытного образца<br>5. Раскрой<br>6. Первичная сборка изделия<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>9. Контроль качества<br>10. Маркир | 10 | 1. Прием тканей, подкладочных материалов<br>2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов<br>3. Подготовка ткани к раскрою<br>4. Изготовление опытного образца<br>5. Раскрой<br>6. Первичная сборка изделия<br>7. Пошив изделия<br>8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия<br>9. Контроль качества<br>10. Маркир | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка | | овка и упаковка | | |
| 599 | Легкая промышленность | 4203291000 | Защитные перчатки, рукавицы и митенки из натуральной кожи или композиционной кожи, для всех профессий | Перчатки спилковые комбинированные. 1 - категория. | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Изготовление опытного образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контрол | 10 | 1. Прием тканей, подкладочных материалов 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Изготовление опытного образца 5. Раскрой 6. Первичная сборка изделия 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 9. Контрол | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 10. Маркировка и упаковка | | ь качества 10. Маркировка и упаковка | | |
| 600 | Легкая промышленность | 6305329000 | Прочие гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов | Гибкие промежуточные контейнеры каркасные большой емкости из химических текстильных материалов | 1 Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | 1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Ламинация ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Изготовление каркаса из металлических полос и труб 8. Вшивание полиэтиленовог | 8 | 1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Ламинация ткани 4. Изготовление каркаса из металлических полос и труб 5. Вшивание полиэтиленового вкладыша (из термостойкого ПЭ) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о вкладыша (из термостойкого ПЭ) | | | 5 | |

Приложение 2
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года

Приложение 6
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операции химической промышленности

| № | Отрасль | Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства | Производственные и технологические операции | Количество производственных и технологических операций | Минимальный порог производственных и технологических операций | Количество минимальных порогов производственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Химическая промышленность | 2501001000 | Вода морская и солевые растворы | Водный раствор хлората и хлорида натрия | находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешение компонентов в химическом реакторе до получения однородной смеси<br>3. Проведение реакции растворения с образованием необходимого вещества (раствора)<br>4. Контроль качества и техническая приемка продукта | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешение компонентов в химическом реакторе до получения однородной смеси<br>3. Проведение реакции растворения с образованием необходимого вещества (раствора)<br>4. Контроль качества и техническая приемка продукта | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | Химическая промышленность | 25111000000 | Сульфат бария природный (барит) | Баритовый концентрат | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс | 1. Добыча руды на карьере открытым способом.<br>2. Дробление руды в 3 стадии.<br>3. Обогащение руды на рудообогатительной фабрики<br>4. Измельчение продукции (помол).<br>5. Фасовка, упаковка, маркировка. | 5 | 1. Крупное среднее и мелкое дробление.<br>2. Обогащение на отсадочных машинах гравитационным способом<br>3. Измельчение на мельницах<br>4. Затарка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | твии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых | 1. Подготовка угля 2. Процесс | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Химическая промышленность | 27074000000 | Нафталин | Нафталин | испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной | коксования угля<br>3. Конденсация и сбор смолы<br>4. Дистилляция угольной смолы<br>5. Очистка фракции нафталина<br>6. Кристаллизация нафталина<br>7. Сушка | 7 | 1. Дистилляция угольной смолы<br>2. Кристаллизация | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе | 1. Подготовка угля<br>2. Процесс коксования угля<br>3. Отделение летучих | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | Химическая промышленность | 2707995000 | Основные продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы | Основные продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы | ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в | продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смола 6. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 7. Очистка и фракционирование 8. Деасфальтизация 9. Хранение и транспортировка | 9 | 1. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 2. Очистка и фракционирование | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями ( | 1. Добыча и подготовка угля<br>2. Коксование угля<br>3. Отделение | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | Химическая промышленность | 2707999100 | Прочие масла для получения продуктов товарной позиции 2803 | Прочие масла для получения продуктов товарной позиции 2803 | центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес | летучих продуктов<br>4. Очистка и переработка газов<br>5. Фракционирование и очистка смолы<br>6. Переработка побочных продуктов коксования<br>7. Переработка аммиачного газа<br>8. Сушка и упаковка продуктов<br>9. Использование и переработка отходов | 9 | 1. Отделение летучих продуктов<br>2. Очистка и переработка газов<br>3. Фракционирование и очистка смолы<br>4. Переработка побочных продуктов коксования | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов | 1. Подготовка угля 2. Процесс | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной | коксования угля 3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смола 6. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 7. Очистка и фракционирование 8. Деасфальтизация 9. Хранение и транспортировка | | | 3 | |
| 6 | Химическая промышленность | 27079999900 | Прочие масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы | Прочие масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы | | | 9 | 1. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 2. Очистка и фракционирование 3. Деасфальтизация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7 | Химическая промышленность | 2801100000 | Хлор | Хлор (жидкость) Хлор (газ) | тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидете | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Осушка хлора 7. Охлаждение хлора 8. Компримирование хлора 9. Сжижение хлора | 9 | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Осушка хлора 7. Охлаждение хлора 8. Компримирование хлора 9. Сжижение хлора | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 9 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных | 1. Нагрев и испарение сырья (с последующей очисткой от сернистых соединений) 2. Предварительный паровой риформинг углеводородов, конверсия до метана | | 1. Нагрев и испарение сырья (с последующей очисткой от сернистых соединений) 2. Предварительный паровой риформинг углеводородов, конверсия до метана | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | Химическая промышленность | 2804100000 | Водород | Водород | договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; | 3. Паровой риформинг метана<br>4. Высокотемпературная конверсия окиси углерода и охлаждение технологического газа<br>5. Очистка технологического газа от примесей на блоке коротко циклово й адсорбции<br>6. Очистка водород содержащего газа от хлористых соединений<br>7. Очистка водород содержащего газа от примесей методом коротко циклово | 11 | 3. Паровой риформинг метана<br>4. Высокотемпературная конверсия окиси углерода и охлаждение технологического газа<br>5. Очистка технологического газа от примесей на блоке коротко циклово й адсорбции<br>6. Очистка водород содержащего газа от хлористых соединений<br>7. Очистка водород содержащего газа от примесей методом коротко циклово | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | й адсорбции 8. Компрессия газов 9. Подготовка питательной воды и паровыработки 10. Получение воздуха КИП 11. Факельная система | | й адсорбции 8. Компрессия газов 9. Подготовка питательной воды и паровыработки 10. Получение воздуха КИП 11. Факельная система | 11 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | Химическая промышленность | 2804210000 | Газы инертные - аргон | Аргон газообразный | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес | 1. Сбор атмосферного воздуха<br>2. Очистка (фильтрация)<br>3. Сжатие воздуха<br>4. Охлаждение<br>5. Сжижение<br>6. Разделение компонентов (ректификация)<br>7. Сбор аргона<br>8. Контроль качества<br>9. Сжатие и наполнение баллонов | 9 | 1. Сбор атмосферного воздуха<br>2. Очистка (фильтрация)<br>3. Разделение компонентов (ректификация)<br>4. Сбор аргона<br>5. Контроль качества | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | Химическая промышленность | 2804210000 | Газы инертные - аргон | Поверочная газовая смесь водород в аргоне Поверочная газовая смесь метан в аргоне Поверочная газовая смесь пропан в аргоне Поверочная газовая смесь оксид углерода в аргоне | м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства | 1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Подача газов в газосмесительную установку 4. Изготовление поверочного газа/ газовой смеси 5. Смешивание поверочного газа/ газовой смеси 6. Контроль качества 7. Сжатие и наполнение баллонов | 7 | 1. Подготовка исходных газов 2. Подача газов в газосмесительную установку 3. Изготовление поверочного газа/ газовой смеси 4. Смешивание поверочного газа/ газовой смеси 5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | Химическая промышленность | 28042910 00 | Прочие, гелий | гелий (газообразный) | или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333- | 1. Сбор газов<br>2. Очистка (фильтрация)<br>3. Охлаждение<br>4. Разделение компонентов<br>5. Очистка гелия от примесей<br>6. Сжижение (при необходимости)<br>7. Контроль качества<br>8. Сжатие и наполнение баллонов | 8 | 1. Сбор газов<br>2. Очистка (фильтрация)<br>3. Разделение компонентов<br>4. Очистка гелия от примесей<br>5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукц | | | | | |
| 12 | Химическая промышленность | 2804291000 | Прочие, гелий | гелий (жидкий) | | 1. Сбор газов<br>2. Очистка (фильтрация)<br>3. Охлаждение<br>4. Сжижение<br>5. Розлив в сосуды Дьюара<br>6. Отстой и стабилизация<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Сбор газов<br>2. Очистка (фильтрация)<br>3. Охлаждение<br>4. Сжижение<br>5. Розлив в сосуды Дьюара<br>6. Отстой и стабилизация<br>7. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 7 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | Химическая промышленность | 28042910 00 | Прочие, гелий | Поверочная газовая смесь метан в гелии Поверочная газовая смесь диоксид пропан в гелии Поверочная газовая смесь оксид углерода в гелии Поверочная газовая смесь сероводород в гелии Поверочная газовая смесь | й отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности | 1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание газа/ газовой смеси 5. Контроль качества 6. Подготовка и | 7 | 1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание газа/ газовой смеси 4. Контроль качества 5. Подготовка и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | сероводород в метане | химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка | | закачка в баллоны | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории ( | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорт | | | | | |
| 14 | Химическая промышленность | 28043000000 | Азот | Азот (газ) | | 1. Сбор атмосферного воздуха<br>2. Очистка (осушка/фильтрация)<br>3. Сжатие<br>4. Подача воздуха в адсорбционные колонны<br>5. Разделение компонентов (адсорбция кислорода)<br>6. Сбор азота (газообразного) | 8 | 1. Сбор атмосферного воздуха<br>2. Очистка (осушка/фильтрация)<br>3. Разделение компонентов (адсорбция кислорода)<br>4. Сбор азота (газообразного)<br>5. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 7. Контроль качества 8. Сжатие и наполнение баллонов | | ь качества | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | 1. Сбор атмосферного воздуха<br>2. Очистка (фильтрация)<br>3. Сжатие воздуха<br>4. Охлаждение<br>5. Сжижение<br>6. Разделение компонентов (ректификация)<br>7. Сбор азота | | | | |
| 15 | Химическая промышленность | 28043000000 | Азот | Азот (газ/жидкость) | | | 9 | 1. Сбор атмосферного воздуха<br>2. Очистка (фильтрация)<br>3. Разделение компонентов (ректификация)<br>4. Сбор азота<br>5. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 8. Контроль качества<br>9. Сжатие и наполнение баллонов | | ь качества | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 16 | Химическая промышленность | 2804300000 | Азот | Азот газообразный, Поверочный нулевой газ – азот, Воздух синтетический, Поверочный нулевой газ – воздух, Поверочная газовая смесь аргон в азоте Поверочная газовая смесь водород в азоте Поверочная газовая смесь гелий в азоте Поверочная газовая смесь диоксид углерода в азоте Поверочная газовая | | 1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание газа/ | 7 | 1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | смесь кислород в азоте Поверочная газовая смесь метан в азоте Поверочная газовая смесь пропан в азоте Поверочная газовая смесь оксид углерода в азоте Поверочная газовая смесь сероводород в азоте Многокомпонентная поверочная газовая смесь | ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | газовой смеси 5. Контроль качества 6. Подготовка и закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка | | газа/ газовой смеси 4. Контроль качества 5. Подготовка и закачка в баллоны | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукц | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на | | | | | |
| 17 | Химическая промышленность | 2804400000 | Кислород | Кислород (газ/жидкость) | | 1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная | 5 | 1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования | | дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования | 5 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Химическая | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных | 1. Фильтрация атмосферного воздуха<br>2. Сжатие воздуха<br>3. Осушение воздуха | | 1. Фильтрация атмосферного воздуха<br>2. Сжатие воздуха<br>3. Осушение воздуха | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18 | промышленность | 2804400000 | Кислород | Кислород (газ/жидкость) | документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования | 5 | 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Составление шихты и ее загрузка | | 1. Составление шихты и ее загрузка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | Химическая промышленность | 28047000 10 | Фосфор желтый ("белый") | Фосфор | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденсация фосфора | 4 | в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденсация фосфора | 4 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола | | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтра | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | 5 . Электролиз 6 . Охлаждение хлора; водорода 7 . Осушка хлора 8 . Компримирование хлора 9 . Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода 11. Склад соляной кислоты | | ция рассола 5 . Электролиз 6 . Охлаждение хлора; водорода 7 . Осушка хлора 8 . Компримирование хлора 9 . Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода | | |
| 20 | Химическая промышленность | 2806100000 | Хлорид водорода (кислота соляная) | Соляная кислота (синтетическая) | | | 11 | | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Подготовка сырьевы | | 1. Подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | х компонентов<br>2. Загрузка сырьевых компонентов в реактор (емкость)<br>3. Смешивание сырьевых компонентов<br>4. Контроль качества готовой продукции<br>5. Расфасовка и маркировка | | сырьевых компонентов<br>2. Загрузка сырьевых компонентов в реактор (емкость)<br>3. Смешивание сырьевых компонентов<br>4. Контроль качества готовой продукции | 4 | |
| 21 | Химическая промышленность | 2806100000 | Хлорид водорода (кислота соляная) | Соляная кислота (ингибированная) Реагент для получения раствора диоксида хлора | | | 5 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | Водород хлорид ( | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола | | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола | 10 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | Химическая промышленность | 28061000000 | Хлорид водорода (кислота соляная) | кислота соляная) (синтетический технический, марка А); Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка Б, сорт 1); Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка Б, сорт высший); | и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода | 10 | 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23 | Химическая промышленность | 2806100000 | Хлорид водорода (кислота соляная) | Водород хлорид (кислота соляная) (ингибированный), | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра | 1. Ингибирование соляной кислоты | 1 | 1. Ингибирование соляной кислоты | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о | | | | | |
| 24 | Химическая промышленность | 28070000001 | Серная кислота; олеум: серная кислота | Серная кислота, олеум | | 1. Плавление серы<br>2. Сжигание серы<br>3. Абсорбция серного ангидрида<br>4. Разбавление кислоты | 4 | 1. Плавление серы<br>2. Сжигание серы<br>3. Абсорбция серного ангидрида<br>4. Разбавление кислоты | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - аммиак безводный сжиженный, произведенный в Республике Казахстан.<br>2. Испытание продукции: | 1. Испарение аммиака<br>2. Подготовка аммиачно-воздушной смеси<br>3. Окисление аммиака в контактном аппарате на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | Химическая промышленность | 28080000000 | Кислота азотная; кислоты сульфоазотные | Кислота азотная неконцентрированная, сорт высший | Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством | двухступенчатом катализаторе 4. Охлаждение и промывка нитрозных газов 5. Сжатие нитрозных газов 6. Абсорбция окислов азота 7. Очистка "хвостовых" газов и рекуперация их энергии 8. Утилизация тепла реакции окисления аммиака (подготовка питательной воды и получение пара) | 8 | 1. Окисление аммиака в контактном аппарате на двухступенчатом катализаторе 2. Охлаждение и промывка нитрозных газов 3. Сжатие нитрозных газов 4. Абсорбция окислов азота | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 26 | Химическая промышленность | 2809100000 | Пентаоксид дифосфора | Ангидрид фосфорный (оксид фосфора) | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | 1. Подача фосфора на топку<br>2. Сушка фосфора на топке<br>3. Осаждение | 3 | 1. Подача фосфора на топку<br>2. Сушка фосфора на топке<br>3. Осаждение | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Сжигание фосфора с избытко | | 1. Сжигание фосфора | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | Химическая промышленность | 2809200000 | Кислота фосфорная и кислоты полифосфорные | Кислота ортофосфорная термическая, марка Б, сорт 1 | и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | м воздуха 2 . Охлаждение газа 3 . Гидратация и абсорбация окислов фосфора 4 . Улавливание тумана фосфорной кислоты 5 . Складирование и заливка | 5 | с избытком воздуха 2 . Охлаждение газа 3 . Гидратация и абсорбация окислов фосфора 4 . Улавливание тумана фосфорной кислоты | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Приготовление раствора сернистого натрия 2. Осаждение примесей мышьяка и свинца сероводородом | | 1. Приготовление раствора сернистого натрия 2. Осаждение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28 | Химическая промышленность | 28092000000 | Кислота фосфорная и кислоты полифосфорные | Кислота ортофосфорная термическая, марка А | необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | 3. Фильтрация ортофосфорной кислоты от сульфидов мышьяка и тяжелых металлов<br>4. Десорбция (отдувка) сероводорода из кислоты<br>5. Очистка воздуха от сероводорода<br>6. Фасовка и складирование готового продукта<br>7. Утилизация отходов производства - осадка фильтрации | 7 | примесей мышьяка и свинца сероводородом<br>3. Фильтрация ортофосфорной кислоты от сульфидов мышьяка и тяжелых металлов<br>4. Десорбция (отдувка) сероводорода из кислоты<br>5. Очистка воздуха от сероводорода | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 29 | Химическая промышленность | 2811210000 | Диоксид углерода | Диоксид углерода | и) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 1. Подготовка газа<br>2. Сжигание метана<br>3. Абсорбция и десорбция<br>4. Очистка<br>5. Сжатие<br>6. Сжижение диоксида углерода<br>7. Закачка в баллоны | 8 | 1. Сжижение диоксида углерода<br>2. Сжатие<br>3. Закачка в баллоны | 3 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | 1. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | Химическая промышленность | 2812190000 | Галогениды и галогенид оксиды неметаллов, хлориды и оксид хлориды: прочие | Комплексный модифицированный состав для щадящего глушения скважин | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра | оборудования 2. Прием и хранение сырьевых компонентов 3. Подготовка сырьевых компонентов 4. Загрузка исходных сырьевых композиций 5. Смешивание 6. Контроль качества 7. Упаковка | 7 | 1. Прием и хранение сырьевых компонентов 2. Загрузка исходных сырьевых композиций 3. Смешивание 4. Контроль качества 5. Упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - природный газ, добытый из недр Республики Казахстан<br>2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборат | 1. Сепарация и компрессия природного газа<br>2. Очистка природного газа от серы<br>3. Подготовка топливного газа и обогрев печи первичного риформинга<br>4. Первичн | | 1. Сепарация и компрессия природного газа<br>2. Очистка природного газа от серы<br>3. Первичный | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31 | Химическая промышленность | 28141000000 | Аммиак безводный | Аммиак безводный, марка Ак | ория/ центр в соответствующей отрасли 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | ый риформинг 5. Вторичный риформинг 6. Производство пара 7. Конверсия окиси углерода 8. Охлаждение газа и конденсация пара 9. Очистка газа от углекислоты 10. Регенерация раствора 11. Тонкая очистка конвертированного газа 12. Компрессия синтез-газа 13. Синтез аммиака | 13 | риформинг 4. Вторичный риформинг 5. Конверсия окиси углерода 6. Очистка газа от углекислоты 7. Тонкая очистка конвертированного газа 8. Компрессия синтез-газа 9. Синтез аммиака | 9 | МПС |
| | | | | | 1. Испыта | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: | | | | | |
| | Химическая | | | | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Умягчение воды 3. Контроль качества 4. Смешивание компонентов и получение аммиака водного технического | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Умягчение воды 3. Контроль качества 4. Смешивание компонентов и получение аммиака водного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | промышленность | 2814200000 | Аммиак в водном растворе | Аммиак в водном растворе | лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | 5. Абсорбция парами водой 6. Отвод теплоты из абсорбера 7. Охлаждение аммиака водного технического 8. Контроль качества водного технического 9. Розлив, упаковка, маркировка | 9 | технического 5. Абсорбция парами водой 6. Отвод теплоты из абсорбера 7. Охлаждение аммиака водного технического 8. Контроль качества водного технического | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола | | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | Химическая промышленность | 2815110000 | Гидроксид натрия (сода каустическая) в твердом виде | Гидроксид натрия | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | 5. Электролиз<br>6. Первая стадия выпаривания каустической соды<br>7. Вторая стадия выпаривания каустической соды<br>8. Чешуирование раствора каустической соды | 8 | 5. Электролиз<br>6. Первая стадия выпаривания каустической соды<br>7. Вторая стадия выпаривания каустической соды<br>8. Чешуирование раствора каустической соды | 8 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветле | | 1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветле | 8 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 | Химическая промышленность | 2815120000 | Гидроксид натрия (сода каустическая) в водном растворе (щелок натровый или сода жидкая) | Гидроксид натрия Водный раствор натра едкого технического концентрат | ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | ние рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Контроль качества | 8 | ние рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешив | | 1. Смешив | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35 | Химическая промышленность | 2815120000 | Гидроксид натрия (сода каустическая) в водном растворе (щелок натровый или сода жидкая) | Гидроксид натрия (сода каустическая в водном растворе) | необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | ание активной основы (в реакторе)<br>3. Добавление растворителя<br>4. Стабилизация и отстаивание<br>5. Отбор проб и контроль качества<br>6. Контроль качества<br>7. Розлив, упаковка, маркировка | 7 | ание активной основы (в реакторе)<br>2. Добавление растворителя<br>3. Стабилизация и отстаивание<br>4. Отбор проб и контроль качества<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота | 1. Подготовка сырьевых | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | серная техническая. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязател | компонентов 2. Упаривание бихромата натрия 3. Смешивание с серной кислотой 4. Разложение бихромата натрия 5. Отстаивание и разделение 6. Грануляция 7. Упаковка | | вка сырьевых компонентов 2. Упаривание бихромата натрия 3. Смешивание с серной кислотой 4. Разложение бихромата натрия 5. Отстаивание и разделение | 5 | |
| 36 | Химическая промышленность | 2819100000 | Триоксид хрома | Соль хромовая | | | 7 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ьной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техническая; | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 37 | Химическая промышленность | 2819909000 | Прочие оксиды и гидроксиды хрома | Оксид хрома технический (оксид хрома металлургический) | сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан.<br>2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли;<br>3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Приготовление серной суспензии<br>3. Восстановление монохромата натрия<br>4. Отделение гидратированного оксида хрома<br>5. Прокаливание<br>6. Выщелачивание<br>7. Отделение водорастворимых солей<br>8. Сушка<br>9. Упаковка | 9 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Приготовление серной суспензии<br>3. Восстановление монохромата натрия<br>4. Отделение гидратированного оксида хрома<br>5. Прокаливание<br>6. Выщелачивание<br>7. Отделение водорастворимых солей | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | химических производств;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан, | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38 | Химическая промышленность | 2819909000 | Прочие оксиды и гидроксиды хрома | Оксид хрома технический (оксид хрома пигментный) | концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан; ангидрид хромовый технический, произведенный в Республике Казахстан. | 1. Подготовка сырьевых компонентов (фильтрация, репульпация и т.д.)<br>2. Прокаливание<br>3. Выщелачивание<br>4. Первичная гидроклассификация пульпы ОХП<br>5. Размол песков<br>6. Вторичная гидроклассификация пульпы ОХП | 12 | 1. Подготовка сырьевых компонентов (фильтрация, репульпация и т.д.)<br>2. Прокаливание<br>3. Выщелачивание<br>4. Первичная гидроклассификация пульпы ОХП<br>5. Размол песков<br>6. Вторичная гидрокл | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в | 7. Первичная стадия отмывки пульпы ОХП 8. Вторичная стадия отмывки пульпы ОХП 9. Сушка 10. Дезинтеграция 11. Смешивание 12. Расфасовка | | ассификация пульпы ОХП 7. Первичная стадия отмывки пульпы ОХП 8. Вторичная стадия отмывки пульпы ОХП | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необход | 1. Проведение реакции аммиачной воды и плавиковой кислоты 2. Упаривание прореагировавшего и маточного растворов 3. Охладительная кристал | | 1. Проведение реакции аммиачной воды и плавиковой кислоты 2. Упаривание прореагировавш | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | имых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязател | лизация упаренного раствора 4. Фильтрация кристаллов бифторида аммония 5. Накопление и возврат маточного раствора 6. Сушка кристаллов бифторида аммония в кипящем слое 7. Очистка воздуха сушки 8. Растаривание готового продукта в мешки с распределение по весовым единицам (1000 кг) | | его и маточного растворов 3. Охладительная кристаллизация упаренного раствора 4. Фильтрация кристаллов бифторида аммония 5. Накопление и возврат маточного раствора 6. Сушка кристаллов бифторида аммония в кипящем слое | | |
| 39 | Химическая промышленность | 28261910 00 | Фториды прочие, аммония или натрия | Бифторид аммония | | | 8 | | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ьной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | Химическая промышленность | 2827200000 | Хлорид кальция | Антиобледенительная смесь | проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукц | 1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация<br>4. Отстаивание<br>5. Контроль качества<br>6. Фасовка, упаковка, маркировка | 6 | 1. Смешивание<br>2. Стабилизация<br>3. Отстаивание | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лаборат | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ориями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации | | | | 3 | |
| 41 | Химическая промышленность | 2827310000 | Хлорид магния | Хлорид магния | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация<br>4. Отстаивание<br>5. Контроль качества<br>6. Фасовка, упаковка, маркировка | 6 | 1. Смешивание<br>2. Стабилизация<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государс | | | | | |
| 42 | Химическая промышленность | 2827320009 | Хлорид алюминия прочий | Коагулянт | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание в реакторе<br>3. Фильтрация<br>4. Контроль качества<br>5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Смешивание в реакторе<br>2. Фильтрация<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 43 | Химическая промышленность | 28273985 00 | Хлориды прочие, прочие | Противогололедный материал, Эко реагент антиобледенитель, Эко реагент антипыль, реагенты | аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Смешивание 2. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 2 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключе | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | Химическая промышленность | 28274990000 | Прочие оксиды хлорид и гидроксиды хлорид | Коагулянт, реагенты | нных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции и - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация и отстаивание<br>4. Контроль качества<br>5. Упаковка, маркировка | 5 | 1. Смешивание<br>2. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 2 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства | | | | | |
| 45 | Химическая промышленность | 28289000000 | Прочие гипохлориты, хлориты, гипобромиты | Реагент для получения раствора диоксида хлора | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Смешивание в реакторе 2. Фильтрация 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333- | | | | | |
| 46 | Химическая промышленность | 28289000000 | Прочие гипохлориты, хлориты, гипобромиты | Гипохлорит натрия (марка В) | | 1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды | 1 | 1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 1 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц | | | | | |
| 47 | Химическая промышленность | 2832100000 | Сульфиты натрия | Метабисульфит натрия (пиросульфит натрия) various fields of application | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и сжигание серы 3. Охлаждение газа 4. Кристаллизация и абсорбция 5. Сушка 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка, маркировка | 7 | 1. Плавление и сжигание серы 2. Охлаждение газа 3. Кристаллизация и абсорбция 4. Сушка 5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 48 | Химическая промышленность | 2833292000 | Сульфаты кадмия; хрома; цинка прочие | Дубитель хромовый | руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кслота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан; сахар. 2. Испытание | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сжигание серы с образованием газов 3. Охлаждение сернистого газа 4. Восстановление бихроматного раствора | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сжигание серы с образованием газов 3. Охлаждение сернистого газа 4. Восстановление | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законод | сернистым газом 5. Получение раствора сульфата хрома 6. Корректировка раствора сульфата хрома 7. Сушка 8. Упаковка | | бихроматного раствора сернистым газом 5. Получение раствора сульфата хрома | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний | 1. Подготовка сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 49 | Химическая промышленность | 2833298000 | Прочие сульфаты, прочие | Коагулянт | продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в | х компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация и отстаивание<br>4. Контроль качества<br>5. Упаковка, маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытых из недр Республики Казахстан;<br>2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответс | 1. Прием сырьевых компонентов и подача в процесс<br>2. Гидротермическая переработка сырья фосфатного<br>3. Получение питательной воды<br>4. Получение энергетического пара | | 1. Гидротермическая переработка сырья фосфатного<br>2. Получение питательной воды | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Химическая промышленность | 28352600 00 | Фосфаты кальция прочие | Фосфат кальция, кормовой, трикальцийфосфат | твующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 5. Очистка отходящих газов 6. Грануляция плава трикальцийфосфата 7. Сушка гранулята 8. Измельчение гранулята 9. Отгрузка готового продукта 10. Переработка уносов из-под холодных воронок | 10 | 3. Получение энергетического пара 4. Грануляция плава трикальцийфосфата 5. Сушка гранулята 6. Измельчение гранулята | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 51 | Химическая промышленность | 2835310000 | Трифосфат натрия (триполифосфат натрия) | Триполифосфат натрия, Добавка пищевая Е451(i) трифосфат натрия 5- | наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Реакция с образованием метафосфоата натрия | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Реакция с образованием метафосфоата натрия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | замещенный безводный | ацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 3. Синтез триполифосфата натрия<br>4. Очистка и сушка<br>5. Упаковка | | 3. Синтез триполифосфата натрия<br>4. Очистка и сушка | 4 | |
| | | | | | 1. Испыта | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: | | | | | |
| | Химическая | | Прочие полифосфаты определенного | Натрия | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Процесс нейтрализации | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Процесс нейтрализации | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 52 | промышленность | 2835390000 | или неопределенного химического состава | полифосфат | лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | 3. Термическая сушка и полимеризация<br>4. Охлаждение<br>5. Измельчение<br>6. Фасовка | 6 | 3. Термическая сушка и полимеризация<br>4. Охлаждение<br>5. Измельчение<br>6. Фасовка | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - аммиак безводный сжиженный; природный газ, добытый из недр Республики Казахстан; серная кислота, произведенная в Республике Казахстан; натр едкий. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ | 1. Синтез цианистого водорода 2. Дезаминирование (абсорбция аммиака и охлаждение синтез-газа) 3. Дециандирование (отдувка цианистого | | 1. Синтез цианистого водорода 2. Дезаминирование (абсорбция аммиака и охлаждение синтез-газа) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53 | Химическая промышленность | 2837110000 | Цианиды и оксид цианиды натрия | Цианид натрия | центр в соответствующей отрасли 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; лицензия - Производство, переработка, приобретение, хранение, реализация, использование, уничтожения ядов; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в | водорода) 4. Абсорбция (поглощение циановодорода) 5. Ректификация (отгонка синильной кислоты) 6. Синтез цианистого натрия 7. Выпаривание и кристаллизация 8. Центрифугирование и сушка 9. Брикетирование 10. Газопылеочистка | 10 | 3. Абсорбция (поглощение циановодорода) 4. Ректификация (отгонка синильной кислоты) 5. Синтез цианистого натрия 6. Выпаривание и кристаллизация 7. Центрифугирование и сушка 8. Брикетирование | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; | 1. Выпаривание бихроматных растворов I стадия<br>2. Разделение бихроматных растворов<br>3. Отмывка<br>4. Выпаривание бихроматных | | 1. Выпари | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кислота серная техническая. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | растворов II стадия 5. Охлаждение 6. Фильтрация 7. Отделение примесей 8. Выпаривание бихроматных растворов (в отделении кристаллизации) 9. Разделение на твердую фазу и жидкую фазу 10. Отмывка кристаллов бихромата натрия от примесей 11. Расфасовка 12. Охлаждение | | вание бихроматных растворов 2. Разделение на твердую фазу и жидкую фазу 3. Отмывка кристаллов бихромата натрия от примесей 4. Охлаждение 5. Расфасовка | 5 | |
| 54 | Химическая промышленность | 2841300000 | Дихромат натрия | Бихромат натрия технический | | | 12 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: ангидрид хромовый технический, произведенный в Республике Казахстан; калий углекислый технический (поташ) калицинированный; 2. Испытание продукц | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Подготовка сырьевы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 55 | Химическая промышленность | 28415000000 | Прочие хроматы и дихроматы; пероксохроматы | Бихромат калия технический | ии: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств | 2. Приготовление раствора углекислого калия 3. Нейтрализация 4. Фильтрация 5. Подкисление 6. Кристаллизация 7. Фильтрация 8. Сушка 9. Упаковка | 9 | х компонентов 2. Приготовление раствора углекислого калия 3. Нейтрализация 4. Фильтрация 5. Подкисление 6. Кристаллизация | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о м Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1 . Гидрирование антрахинонов на неподвижном слое с палладиевым катализатором 2 . Окисление антрагидрохинонов кислородом воздуха с образованием пероксида водорода 3 . Экстракция пероксида водорода деминер | | 1 . Гидрирование антрахинонов на неподвижном слое с палладиевым катализатором 2 . Окисление антрагидрохинонов кислородом воздуха с образованием пероксида водорода 3 . Экстракция пероксида водород | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 56 | Химическая промышленность | 2847000000 | Пероксид водорода, отвержденный или не отвержденный мочевиной | Водный раствор перекиси водорода (пероксид водорода). Химическая формула H2O2. Концентрация H2O2 - 60,00% | и й продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | ализованной водой 4. Очистка пероксида водорода от органических включений 5. Очистки и регенерация рабочего раствора 6. Концентрирование пероксида водорода до 60% содержания, испарением по средствам падающей пленки 7. Выпуск готового продукта 8. Контроль качества 9. Обработка и утилиза | 9 | а деминерализованной водой 4. Очистка пероксида водорода от органических включений 5. Очистки и регенерация рабочего раствора 6. Концентрирование пероксида водорода до 60% содержания, испарением по средствам падающей пленки 7. Выпуск готового продукта 8. Контроль качества | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | ция жидких отходов | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание извести | | 1. Смешив | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 57 | Химическая промышленность | 2849100000 | Карбиды кальция | Карбид кальция | необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | и орешка коксового 3. Прокаливание при температуре 1800-2200 °С с образованием жидкого карбида кальция 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракционирование 7. Фасовка, упаковка, маркировка | 7 | ание извести и орешка коксового 2. Прокаливание при температуре 1800-2200 °С с образованием жидкого карбида кальция 3. Кристаллизация 4. Фракционирование | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Фосфиды, определенного или неопределенного химического состава, за исключением феррофосфора; соединения неорган | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 58 | Химическая промышленность | 28539030 00 | ические прочие ( включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты ); воздух жидкий ( с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый; амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов , прочие: жидкий воздух ( с удалением или без удаления инертных газов); сжатый воздух | Фосфиды, соединения неорганические, дистиллированная, кондуктометрическая вода, воздух жидкий, воздух сжатый, амальгамы | и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 1 . Фильтрация атмосферного воздуха 2 . Сжатие воздуха 3 . Осушение воздуха 4 . Криогенная дистилляция 5 . Система охлаждения технологического оборудования | 5 | 1 . Фильтрация атмосферного воздуха 2 . Сжатие воздуха 3 . Осушение воздуха 4 . Криогенная дистилляция 5 . Система охлаждения технологического оборудования | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Фосфиды, определенного или неопределенного химического состава, за исключением феррофосфора; | Поверочная газовая | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | 1. Приемка и подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 59 | Химическая промышленность | 28539030000 | соединения неорганические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый; амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов, прочие: жидкий воздух (с удалением или без удаления инертных газов); сжатый воздух | смесь водород в воздухе Поверочная газовая смесь диоксид углерода в воздухе Поверочная газовая смесь метан в воздухе Поверочная газовая смесь пропан в воздухе Поверочная газовая смесь оксид углерода в воздухе Поверочная газовая смесь сероводород в воздухе | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра | баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание газа/газовой смеси 5. Контроль качества 6. Подготовка и закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка | 7 | 1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание газа/газовой смеси 4. Контроль качества 5. Подготовка и закачка в баллоны | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны | 1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортиро | | 1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | Химическая промышленность | 2905310000 | Этиленгликоль (этандиол) | Этиленгликоль технический | ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции и - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о | вка и подготовка к переработке<br>3. Отделение примесей<br>4. Удаление загрязний<br>5. Фильтрация<br>6. Флотация<br>7. Разделение по фракциям, регенерация<br>8. Загрузка сырьевых компонентов<br>9. Смешивание<br>10. Отбор проб и контроль качества<br>11. Грубая фильтрация<br>12. Розлив, упаковка, маркировка | 12 | жидкости, отходов)<br>2. Сортировка и подготовка к переработке<br>3. Отделение примесей<br>4. Удаление загрязний<br>5. Фильтрация<br>6. Флотация<br>7. Разделение по фракциям, регенерация<br>8. Загрузка сырьевых компонентов<br>9. Смешивание<br>10. Отбор проб и контроль качества | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 10 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договор | 1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкост | | 1. Сбор, ПриҰми хранени | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 61 | Химическая промышленность | 2909410000 | 2,2'-оксидиэтанол (диэтиленгликоль, диглико ль) | Диэтиленгликоль технический | ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; | и, отходов)<br>2. Сортировка и подготовка к переработке<br>3. Отделение примесей<br>4. Удаление загрязнений<br>5. Фильтрация<br>6. Флотация<br>7. Разделение по фракциям, регенерация<br>8. Загрузка сырьевых компонентов<br>9. Смешивание<br>10. Отбор проб и контроль качества<br>11. Грубая фильтрация<br>12. Розлив, | 12 | е сырья (отработанной жидкости, отходов)<br>2. Сортировка и подготовка к переработке<br>3. Отделение примесей<br>4. Удаление загрязнений<br>5. Фильтрация<br>6. Флотация<br>7. Разделение по фракциям, регенерация<br>8. Загрузка сырьевых компонентов<br>9. Смешивание<br>10. Отбор проб и контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | упаковка, маркировка | | | 10 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | 1. Сбор, ПриҰми хранение сырья | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 62 | Химическая промышленность | 2909498009 | Эфироспирты и их галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные: прочие | Триэтиленгликоль технический | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес | (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая | 12 | 1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | фильтрация 12. Розлив, упаковка, маркировка | | ь качества | 10 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | Химическая промышленность | 2922500000 | Аминоспиртофенолы, аминокислотофенолы и аминосоединения прочие с кислородосодержащими функциональными группами | Аминоспиртофенолы, аминокислотофенолы и аминосоединения прочие с кислородосодержащими функциональными группами | м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев.<br>3. Проведение неорганического синтеза<br>4. Охлаждение синтезированного вещества<br>5. Контроль качества<br>6. Розлив и фасовка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев.<br>3. Проведение неорганического синтеза<br>4. Охлаждение синтезированного вещества<br>5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | Химическая промышленность | 2942000000 | Соединения органические прочие | Соединения органические прочие | или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333- | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание (синтез)<br>3. Контроль качества<br>4. Розлив, упаковка, маркировка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание (синтез)<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц | | | | | |
| 65 | Химическая промышленность | 3101000000 | Удобрения животного (растительного происхождения, смешанные или несмешанные, химически обработанные или необработанные ... | Удобрения животного и растительного происхождения | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Компостирование 3. Сушка 4. Гранулирование 5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Компостирование 2. Сушка 3. Гранулирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 66 | Химическая промышленность | 3102101000 | Мочевина, содержащая более 45 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт | Мочевина | й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Синтез аммиака<br>3. Смешивание<br>4. Разложение<br>5. Дистилляция<br>6. Выпаривание раствора<br>7. Контроль качества<br>8. Фасовка, упаковк | 8 | 1. Синтез аммиака<br>2. Смешивание<br>3. Разложение<br>4. Дистилляция<br>5. Выпаривание раствора<br>6. Контроль качества | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | а и маркировка | | | 6 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории ( | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорт | | | | | |
| 67 | Химическая промышленность | 3102109000 | Прочая мочевина, в том числе в водном растворе | Мочевина | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Синтез аммиака<br>3. Смешивание<br>4. Разложение<br>5. Дистилляция<br>6. Выпаривание раствора<br>7. Контроль качества | 8 | 1. Синтез аммиака<br>2. Смешивание<br>3. Разложение<br>4. Дистилляция<br>5. Выпаривание раствора<br>6. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 8. Фасовка, упаковка и маркировка | | | 6 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 68 | Химическая промышленность | 3102210000 | Сульфат аммония | Сульфат аммония (сернокислый аммоний) технический | лаборатория/центр в соответствующей отрасли, находящейся в собственности или ином законном основании;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств | 1. Нейтрализация серной кислоты аммиаком<br>2. Выпаривание раствора сульфата аммония<br>3. Гранулирование<br>4. Сушка | 4 | 1. Нейтрализация серной кислоты аммиаком<br>2. Выпаривание раствора сульфата аммония<br>3. Гранулирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о м Республ и к и Казахста н. | | | | 3 | |
| | | | | | 1 . Испыта н и е продукц и и : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории ( центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных договор о в с аккреди тованны ми или аттестов анными лаборат ориями ( центрам и) на проведе н и е необход имых испытан | 1 . Подгото в к а сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | х компонентов 2 . Нейтрализация 3 . Выпаривание 4 . Сушка 5 . Гранулирование/ брикетирование 6 . Фасовка, упаковка и маркировка | | | | |
| 69 | Химическая промышленность | 3102301000 | Нитрат аммония в водном растворе | Нитрат аммония в водном растворе | | | 6 | 1 . Нейтрализация 2 . Выпаривание 3 . Сушка 4 . Гранулирование/ брикетирование | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: аммиак безводный сжиженный, произведенный в Республике Казахстан. Кислота азотная неконцентрированная, произведенная в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккреди | 1. Нейтрализация азотной кислоты газообразным аммиаком 2. Упарива | | 1. Нейтрализация азотной кислоты газообра | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | ние раствора аммиачной селитры: - под вакуумом до 80-85 % (I-я ступень выпарки) - под вакуумом до 95 96 % (II-я ступень выпарки) 3. Гранулирование | | зным аммиаком 2. Упаривание раствора аммиачной селитры под вакуумом до 80-85 % (I-я ступень выпарки) 3. Гранулирование | | |
| 70 | Химическая промышленность | 3102309000 | Прочий нитрат аммония | Нитрат аммония, Марка Б, сорт 1 | | | 4 | | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 71 | Химическая промышленность | 3102600000 | Соли двойные и смеси нитрата кальция и нитрата аммония | Соли двойные и смеси нитрата кальция и нитрата аммония | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка | 6 | 1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование | 4 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| 72 | Химическая промышленность | 3102800000 | Смеси мочевины и нитрата аммония в водном или аммиачном растворе | Смесь мочевины и нитрата аммония в водном или аммиачном растворе | 1. Наличие аккредитованной или аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законном основании;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подготовка и нагрев воды<br>3. Подача сырья в емкость смесителя<br>4. Растворение сырья путем интенсивного смешивания<br>5. Компенсирование эндотермической реакции<br>6. Фильтрация | 6 | 1. Подготовка и нагрев воды<br>2. Растворение сырья путем интенсивного смешивания<br>3. Компенсирование эндотермической реакции<br>4. Фильтрация готового продукта, его выдача в | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | готового продукта, его выдача в емкости хранения | | емкости хранения | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | 1. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 73 | Химическая промышленность | 3102900000 | Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях | Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистра | вка сырьевых компонентов<br>2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Контроль качества<br>5. Фильтрация и удаление механических примесей<br>6. Фасовка, упаковка и маркировка. | 6 | 1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Контроль качества<br>4. Фильтрация и удаление механических примесей | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 74 | Химическая промышленность | 3102900000 | Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях | Сухие формы: комплексные удобрения | ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта<br>5. Контроль качества<br>6. Фасовка, упаковка и маркировка. | 6 | 1. Смешивание компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта<br>4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75 | Химическая промышленность | 3102900000 | Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях | Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях | ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подготовка и нагрев воды<br>3. Подача сырья в емкость смесителя<br>4. Растворение и смешивание<br>5. Компенсирование эндотермической реакции<br>6. Фильтрация<br>7. Фасовка, упаковка и маркировка | 7 | 1. Подготовка и нагрев воды<br>2. Растворение и смешивание<br>3. Компенсирование эндотермической реакции<br>4. Фильтрация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных | 1. Подготовка фосфатного сырья (прием, складирование и подача в процесс) 2. Подача серной кислоты в реакторы разложения | | 1. Подготовка фосфатного сырья (прием, складирование и подача в процесс) 2. Подача серной кислоты в реакторы разложения | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 76 | Химическая промышленность | 3103190000 | Удобрения минеральные или химические, фосфорные: суперфосфаты прочие | Удобрения минеральные или химические, фосфорные: суперфосфаты прочие | и химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 3. Разложение фосфатного сырья<br>4. Подача реакционной пульпы на разделение методом фильтрации<br>5. Фильтрация экстракционной пульпы на ленточный вакуум-фильтр (ЛВФ) с получением продукционной экстракционной фосфорной кислоты и кека фосфогипса<br>6. Удаление кека фосфогипса | 6 | 3. Разложение фосфатного сырья<br>4. Подача реакционной пульпы на разделение методом фильтрации<br>5. Фильтрация экстракционной пульпы на ленточный вакуум-фильтр (ЛВФ) с получением продукционной экстракционной фосфорной кислоты и кека фосфогипса<br>6. Удаление кека фосфогипса | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 77 | Химическая промышленность | 3103900000 | Прочие фосфорные удобрения | Фосфогипс | аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или ином законном основании;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции / свидете | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подача в реактор разложения<br>3. Разложение<br>4. Нейтрализация<br>5. Сушка<br>6. Грануляция<br>7. Контрол | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подача в реактор разложения<br>3. Разложение<br>4. Нейтрализация<br>5. Сушка<br>6. Грануляция<br>7. Контрол | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | льства государственной регистрации;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | ь качества | | ь качества | 7 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 78 | Химическая промышленность | 3104205000 | Хлорид калия с содержанием калия в пересчете на к2о более 40 мас.%, но не более 62 мас.% в сухом безводном продукте | Хлорид калия с содержанием калия в пересчете на к2о более 40 мас.%, но не более 62 мас.% в сухом безводном продукте | иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подготовка и нагрев воды<br>3. Подача сырья в емкость смесителя<br>4. Растворение и смешивание<br>5. Компенсирование эндотермической реакции<br>6. Фильтрация<br>7. Контроль качества<br>8. Фасовка, упаковк | 8 | 1. Подготовка и нагрев воды<br>2. Подача сырья в емкость смесителя<br>3. Растворение и смешивание<br>4. Компенсирование эндотермической реакции<br>5. Фильтрация<br>6. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | а и маркировка | | | 6 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - | | | | | |
| 79 | Химическая промышленность | 3104300000 | Сульфат калия | Сульфат калия | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Растворение<br>3. Выпаривание<br>4. Кристаллизация и сушка<br>5. Гранулирование/брикетирование<br>6. Фасовка, упаковка и маркировка | 6 | 1. Растворение<br>2. Выпаривание<br>3. Кристаллизация и сушка<br>4. Гранулирование/брикетирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | Химическая промышленность | 3104900009 | прочие, карналлит | Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения | отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химичес | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Контроль качества<br>5. Фильтрация и удаление механических примесей<br>6. Фасовка | 6 | 1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Контроль качества<br>4. Фильтрация и удаление механических примесей | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | , упаковка и маркировка. | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 81 | Химическая промышленность | 3104900009 | прочие, карналлит | Сухие формы: комплексные удобрения | соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта<br>5. Контроль качества | 6 | 1. Смешивание компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта<br>4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 6. Фасовка, упаковка и маркировка. | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | | | | | |
| 82 | Химическая промышленность | 3104900009 | прочие, карналлит | Удобрения калийные прочие, карналлит | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Выпаривание<br>3. Сульфатирование<br>4. Кристаллизация и сушка<br>5. Гранулирование/брикетирование | 6 | 1. Выпаривание<br>2. Кристаллизация и сушка<br>3. Гранулирование/брикетирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 6. Фасовка, упаковка и маркировка | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 83 | Химическая промышленность | 3105201000 | Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: с содержанием азота более 10 | Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: с содержанием азота более 10 | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование | 7 | 1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт | мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт | ких производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 6. Контроль качества<br>7. Фасовка, упаковка и маркировка | | 5. Контроль качества | | |
| | | | | | 1. Испытание продукц | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на | | | | | |
| 84 | Химическая промышленность | 3105209000 | Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных | Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контрол | 6 | 1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | элемента, азот, фосфор и калий: прочие | удобрения | эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | ь качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка. | | ь качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей | 4 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Химическая | | Удобрения минеральные или химические, | Сухие формы: комплексные | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разреши тельных | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов | | 1. Смешивание компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85 | промышленность | 3105209000 | содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие | удобрения, минеральные удобрения | документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка. | 6 | 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | Удобрения | Удобрения | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация | | 1. Нейтрализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 86 | Химическая промышленность | 3105209000 | минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие | минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | 3. Выпаривание<br>4. Сушка<br>5. Гранулирование/брикетирование<br>6. Контроль качества<br>7. Фасовка, упаковка и маркировка | 7 | 2. Выпаривание<br>3. Сушка<br>4. Гранулирование/брикетирование<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Диводородфосфат аммония (фосфат моноаммония) и его смеси водородфосфатом диаммония (фосфатом диаммония) чистотой не менее 99 мас.% и содержащие диводородфосфа | Диводородфосфат аммония (фосфат моноаммония) и его смеси водородфосфатом диаммония (фосфатом диаммония) чистотой не менее 99 мас.% и содержащие диводородфосфа | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 87 | Химическая промышленность | 3105400009 | та аммония (фосфат моноаммония) не менее 99 мас.% смеси с водородфосфатом диаммония (фосфат диаммония), с содержанием фосфора не менее 60 мас.%, но не более 62 мас.% в пересчете на P2O5 и азота не менее 11 мас.%, но не более 13 мас.%, с массовой долей частиц размером не более 1 мм не менее 95%, прочие | та аммония (фосфат моноаммония) не менее 99 мас.% смеси с водородфосфатом диаммония (фосфат диаммония), с содержанием фосфора не менее 60 мас.%, но не более 62 мас.% в пересчете на P2O5 и азота не менее 11 мас.%, но не более 13 мас.%, с массовой долей частиц размером не более 1 мм не менее 95%, прочие | ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка | 7 | 1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование 5. Контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 88 | Химическая промышленность | 3105510000 | Удобрения, содержащие нитраты и фосфаты | Удобрения, содержащие нитраты и фосфаты | необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | вка сырьевых компонентов<br>2. Подача в реактор разложения<br>3. Разложение<br>4. Нейтрализация<br>5. Фильтрация<br>6. Сушка<br>7. Грануляция | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подача в реактор разложения<br>3. Разложение<br>4. Нейтрализация<br>5. Сушка<br>6. Грануляция | 6 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | 1. Подготовка сырьевых | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 89 | Химическая промышленность | 3105590000 | Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор | Жидкие формы: минеральные удобрения | и) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | компонентов<br>2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Контроль качества<br>5. Фильтрация и удаление механических примесей<br>6. Фасовка, упаковка и маркировка. | 6 | 1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Контроль качества<br>4. Фильтрация и удаление механических примесей | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | 1. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90 | Химическая промышленность | 3105590000 | Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор | Сухие формы: комплексные удобрения | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистра | вка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта<br>5. Контроль качества<br>6. Фасовка, упаковка и маркировка. | 6 | 1. Смешивание компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорн | 1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91 | Химическая промышленность | 3105590000 | Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор | Аммофос | а я экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2 . Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес | жидкого аммиака) 2 . Получение экстракционной фосфорной кислоты (ЭФК) 3 . Нейтрализация ЭФК аммиаком 4 . Выпаривание аммонизированной пульпы 5 . Доаммонизация упаренной пульпы 6 . Гранулирование 7 . Сушка, охлаждение 8 . Классификация 9 . Фасовка, упаковка и маркировка | 9 | вка сырьевых компонентов ( фоссырья , серной кислоты и жидкого аммиака) 2 . Нейтрализация ЭФК аммиаком 3 . Выпаривание аммонизированной пульпы 4 . Доаммонизация упаренной пульпы 5 . Гранулирование 6 . Охлаждение | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Прочие удобрения минерал | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная экстракц | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Подача серной кислоты 5. Нейтрализация | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Подача | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 92 | Химическая промышленность | 3105590000 | ьные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор | Сулльфоаммофос из фосфоритов Каратау | ионная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств. | смеси фосфорной и серной кислот аммиаком 6. Грануляция аммонизированной пульпы 7. Сушка 8. Классификация продукта 9. Кондиционирование готового продукта (при необходимости) | 9 | серной кислоты 5. Нейтрализация смеси фосфорной и серной кислот аммиаком 6. Грануляция аммонизированной пульпы 7. Сушка 8. Классификация продукта | 8 | МПС |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических | | | | | |
| 93 | Химическая промышленность | 3105590000 | Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор | Аммофос плюс | | 1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Подача в реактор разложения 3. Подача серной кислоты 4. Разложение 5. Нейтрализация 6. Фильтрация 7. Сушка | 9 | 1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 8. Гранулирование 9. Кондиционирование готового продукта (при необходимости) | | 5. Гранулирование 6. Охлаждение | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории ( | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорт | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Контроль качества<br>5. Фильтрация и удаление механических | | | | |
| 94 | Химическая промышленность | 3105600000 | Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий | Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения | | | 6 | 1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Контроль качества<br>4. Фильтрация и удаление механических | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка. | | примесей | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта | | | | |
| 95 | Химическая промышленность | 3105600000 | Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий | Сухие формы: комплексные удобрения | | | 6 | 1. Смешивание компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 5. Контроль качества<br>6. Фасовка, упаковка и маркировка. | | 4. Контроль качества | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 96 | Химическая промышленность | 3105600000 | Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: | Удобрения фосфорно-калийные | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранули | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | фосфор и калий | | ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 5. Фасовка, упаковка и маркировка | | рование/брикетирование 4. Сушка | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукц | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на | | | | | |
| 97 | Химическая промышленность | 3105902000 | Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах | Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт | или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт | эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 4. Сушка<br>5. Фасовка, упаковка и маркировка | | 3. Гранулирование/ брикетирование<br>4. Сушка | 4 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Химическая | | Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения | Жидкие формы: комплексные | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>3. Подача | | 1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>2. Подача | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 98 | промышленность | 3105908000 | прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие | удобрения, минеральные удобрения | документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка. | 6 | доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей | 4 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемент | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в реакторе | | 1. Смешивание компонентов в реакторе | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 99 | Химическая промышленность | 3105908000 | а, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие | Сухие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | 3. Подача доп. компонентов<br>4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта<br>5. Контроль качества<br>6. Фасовка, упаковка и маркировка. | 6 | 2. Подача доп. компонентов<br>3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три | Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | Химическая промышленность | 3105908000 | питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие | питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие | ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка 5. Фасовка, упаковка и маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 101 | Химическая промышленность | 3204170000 | Пигменты и препараты, изготовленные на их основе | Пигменты и препараты, изготовленные на их основе | необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | вка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Диспергирование<br>4. Постановка на тип<br>5. Контроль качества<br>6. Розлив и маркировка | 6 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 102 | Химическая промышленность | 32081010 00 | Растворы красок и лаков на основе сложных полиэфиров, указанные в примечании 4 к данной группе | Растворы красок и лаков на основе сложных полиэфиров, указанные в примечании 4 к данной группе | и) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Диспергирование<br>4. Постановка на тип<br>5. Контроль качества<br>6. Розлив и маркировка | 6 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 | Химическая промышленность | 3208109000 | Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе сложных полиэфиров | ЭМАЛЬ, ГРУНТОВКА | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистра | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание/ синтез<br>3. Диспергирование<br>4. Постановка на тип<br>5. Фильтрация<br>6. Контроль качества<br>7. Розлив и маркировка | 7 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание/ синтез<br>3. Контроль качества | 3 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 | Химическая промышленность | 3208201000 | Растворы (кроме коллоидных) красок и лаков, на основе акриловых и виниловых полимеров, указанные в примечании 4 к данной группе | Грунт-эмаль | ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка | 5 | 1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о м Республ и к и Казахста н. | | | | | |
| | | | Прочие раствор ы красок и лаков, | Прочие раствор ы красок и лаков, | 1 . Испыта н и е продукц и и : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории ( центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных договор о в с аккреди тованны ми или аттестов анными лаборат ориями ( центрам и) на проведе н и е необход имых испытан | 1 . Подгото вка и загрузка сырьевы х | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 105 | Химическая промышленность | 3208209001 | изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов | изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов | и й продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка | 6 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 106 | Химическая промышленность | 3208209009 | Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров | КРАСКА ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ | необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | вка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Диспергирование<br>4. Постановка на тип<br>5. Контроль качества<br>6. Розлив и маркировка | 6 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | 1. Подготовка и загрузка сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107 | Химическая промышленность | 3208901909 | Прочие растворы, указанные в примечании 4 к данной группы | Краски | и) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | х компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка | 5 | 1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества | 3 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Химическая | | Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических полимер | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Первичная дисперсия<br>3. Растирание пигмента и | | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Растира | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 108 | промышленность | 32089090101 | ов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов | Краски | документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | наполнителей 4. Дисперсия 5. Окрашивание смеси 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка | 7 | ние пигмента и наполнителей 3. Дисперсия 4. Контроль качества | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| 109 | Химическая промышленность | 3208909109 | Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических | Краска Двухкомпонентная цинк-силикатная антикоррозионная краска | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормати | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип | 5 | 1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | полимеров | на неорганической основе | вно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка | | ь качества | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 110 | Химическая промышленность | 3208909900 | Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе химически модифицированных природных полимеров | ТЕРМОПЛАСТИК ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ | лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Первичная дисперсия<br>3. Растирание пигмента и наполнителей<br>4. Дисперсия<br>5. Окрашивание смеси | 7 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Дисперсия<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 6. Контроль качества<br>7. Розлив, фасовка и маркировка | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 111 | Химическая промышленность | 3209100001 | Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров для пром.сборки моторн. | Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров для промышленной сборки моторных транспо | | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Фильтрация | 7 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контрол | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | трансп.ср-в товарных позиций 8701-8705 | ртных средств товарных позиций 8701 - 8705, их узлов и агрегатов | ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка | | ь качества | | |
| | | | | | 1. Испытание продукц | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 112 | Химическая промышленность | 3209100009 | Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акрилов | водно-дисперсионные краски, | ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип | 7 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ых и винилов ых полимер ов, прочие | грунтов ки, лаки, эмали | эксплуат ацию химичес ких произво дств; 3 . Наличие паспорт а безопас ности химичес кой продукц ии - ГОСТ 30333-2022, свидете льства регистра ции химичес кой продукц ии; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н. | 5 . Фильтра ция 6 . Контрол ь качества 7 . Розлив, фасовка и маркиро вка | | 2 . Смешив ание 3 . Контрол ь качества | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Химическая | | Прочие краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе синтетических полимеров или | водно-дисперсионные | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Дисперг | | 1. Подготовка и загрузка сырьевы | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 113 | промышленность | 3209900000 | химические модифицированных природных полимеров, дисперг ирован. Или растворенные в водной среде | краски, грунтовки, лаки, эмали | документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | ирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка | 6 | х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов (растворение в органических | | 1. Подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 114 | Химическая промышленность | 3210001000 | Масляные краски и лаки (включая эмали и политуры) | БИТУМНЫЙ ЛАК | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | растворителях) 2. Заливка в реактор и смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка | 5 | сырьевых компонентов (растворение в органических растворителях) 2. Контроль качества | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Прочие краски и лаки (вкл.эмали, политуры, клеевые | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Дисперг | | 1. Дисперг ирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | Химическая промышленность | 3210009009 | краски); пигменты водные готовые, используемых для отделки кожи, прочие | Эмаль | и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | ирование 3 . Постановка на тип 4 . Контроль качества 5 . Розлив и фасовка | 5 | 2 . Постановка на тип 3 . Контроль качества | 3 | МПС |
| | | | | | 1 . Испытание продукции: | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 116 | Химическая промышленность | 3214101009 | Замазки стекольная и садовая, цементы смоляные, составы для уплотне | суперматика | наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Постановка на тип | 5 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ния и прочие мастики: прочие | | ацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 4. Контроль качества<br>5. Розлив, фасовка и маркировка | | 3. Контроль качества | 3 | |
| | | | | | 1. Испыта | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: | | | | | | |
| | Химическая | | | шпатлевки и декорат | | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание | | 1. Подготовка и загрузка сырьевы | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 117 | промышленность | 3214109000 | Шпатлевки для малярных работ | ивные, шпатлевки по дереву | лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Фасовка и маркировка | 5 | х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | Проч.замазки стекольные, цементы смоляные, составы для | Проч.замазки стекольные, цементы смоляные, составы для | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Подготовка и загрузка сырьевы | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 118 | Химическая промышленность | 3214900009 | уплотнения и проч.мастики; шпатлевки для малярных работ; неогнеупорные составы для поверхностей фасадов, внутрен.стен зданий, полов, потолков | уплотнения и проч.мастики; шпатлевки для малярных работ; неогнеупорные составы для поверхностей фасадов, внутрен.стен зданий, полов, потолков | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | х компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Фасовка и маркировка | 5 | вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| 119 | Химическая | 3303009000 | Туалетная вода | Туалетная вода | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созрева | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | | | и й продукции;<br>2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | ние ( мацерация)<br>4 . Фильтрация<br>5 . Розлив и упаковка | | 3 . Созревание ( мацерация)<br>4 . Фильтрация | 4 | | |
| | | | | | 1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 120 | Химическая промышленность | 3304990000 | Прочие косметические средства или средства для макияжа и средства для ухода за кожей (кроме лекарственных), включая средства против загара или длязагара; средства для маникюра или педикюра | мицеллярная вода, тоник | лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Смешивание<br>5. Охлаждение<br>6. Контроль качества<br>7. Розлив и упаковка | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 121 | Химическая промышленность | 3305100000 | Шампуни | Шампуни | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества<br>8. Розлив и упаковка | 8 | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | твии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 7 | |
| 122 | Химическая промышленность | 3305900009 | Средства для ухода за кожей | Бальзам - | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование | 8 | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | волос: прочие | кондиционер | испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества<br>8. Розлив и упаковка | | 4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 123 | Химическая промышленность | 3306900000 | Прочие средства для гигиены полости рта или зубов, включая фиксирующие порошки и пасты для зубных протезов; нитки, используемые для очистки межзубных промежутков в индивидуальной упаковки для роз. Пр. | Прочие средства для гигиены полости рта или зубов, включая фиксирующие порошки и пасты для зубных протезов; нитки, используемые для очистки межзубных промежутков в индивидуальной упаковки для роз. Пр. | анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | 1. Водоподготовка<br>2. Получение раствора хлорида натрия<br>3. Электро-химическая активация<br>4. Контроль качества<br>5. Розлив и упаковка | 5 | 1. Получение раствора хлорида натрия<br>2. Электро-химическая активация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 2 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 124 | Химическая промышленность | 33071000000 | Средства, используемые до, во время и после бритья | Средства, используемые до, во время и после бритья | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества<br>8. Розлив и упаковка | 8 | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | твии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 7 | |
| 125 | Химическая промышленность | 33073000000 | Соли ароматизированные и прочие | Соли ароматизированные и прочие | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | составы для принятия ванн | составы для принятия ванн | испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 3. Остаивание<br>4. Сушка и просеивание<br>5. Упаковка, маркировка | | 2. Смешивание<br>3. Остаивание<br>4. Сушка и просеивание | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | | | | | |
| 126 | Химическая промышленность | 33074900000 | Прочие средства для ароматизации и дезодорирования воздуха помещений, включая благовония для религиозных обрядов | Прочие средства для ароматизации и дезодорирования воздуха помещений, включая благовония для религиозных обрядов | | 1. Подготовка сырьевых компонентови загрузка в аппараты смешивания 2. Смешивание 3. Контроль качества | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентови загрузка в аппараты смешивания 2. Смешивание 3. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 4. Розлив, фасовка. маркировка | | ь качества | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества<br>8. Розлив, упаковка, маркировка | | | | |
| 127 | Химическая промышленность | 3307900008 | Прочие косметические средства для индивидуального назначения | Прочие косметические средства для индивидуального назначения | | | 8 | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ких производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 7 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 128 | Химическая промышленность | 3401110001 | Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства) | Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства) | м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества<br>8. Розлив, упаковка, маркировка | 8 | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Мыло туалетное ( | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльно | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 129 | Химическая промышленность | 3401110001 | включая мыло, содержащее лекарственные средства) | Мыло туалетное | ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка 8. Маркировка | 8 | й гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 130 | Химическая промышленность | 3401110009 | Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие | Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие | | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка | 8 | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ких производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 7 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 131 | Химическая промышленность | 3401110009 | Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие | Салфетки влажные | м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Водоподготовка<br>3. Приготовление пропитывающего раствора<br>4. Нарезка салфеток и пропитывание раствором<br>5. Упаковка, маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Водоподготовка<br>3. Приготовление пропитывающего раствора<br>4. Нарезка салфеток и пропитывание раствором | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | Прочие мыло; | Прочие мыло; | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе | 1. Водоподготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 132 | Химическая промышленность | 3401190000 | поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или... | поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или... | ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в | 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка | 8 | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями ( | 1. Подготовка сырьевы | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 133 | Химическая промышленность | 3401190000 | Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или... | Твердое мыло | центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес | х компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка 8. Маркировка | 8 | вка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества<br>8. Розлив, упаковка, маркировка | | | 3 | |
| 134 | Химическая промышленность | 34012090000 | Прочее мыло в прочих формах | Жидкое мыло | | | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Поверхностно-ак | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди | 1. Водоподготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 135 | Химическая промышленность | 3401300000 | тивные органические вещества и средства для мытья кожи в виде жидкости или крема и расфасованные для розн. Продажи, содержащие или не содержащие мыло | Средства для мытья кожи в виде жидкости, гель для душа | тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики | 2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Эмульгирование<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Контроль качества<br>8. Розлив, упаковка, маркировка | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Казахстан. | | | | | |
| | | | Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства | Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 136 | Химическая промышленность | 3402390000 | чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): вещества поверхностно-активные органические анионные, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: прочие | чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): вещества поверхностно-активные органические анионные, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: прочие | разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств | 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка | 6 | сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о м Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие | Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Подготовка сырьевых | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 137 | Химическая промышленность | 3402410000 | средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: катионные | средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: катионные | и й продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| 138 | Химическая промышленность | 3402420000 | Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло ( | Пеногаситель Реагент | 1. Наличие аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или нерасфасованные для розничной продажи: неионогенные | | ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка | | 3. Контроль качества | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 139 | Химическая промышленность | 3402500000 | Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): | Порошок стиральный, для изделий из различных тканей | отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химичес | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Дозирование жидких компонентов<br>3. Загрузка компонентов<br>4. Смешивание сухих и жидких компонентов (нейтрализация)<br>5. Гарнуляция/агломерация<br>6. Сушка и охлаждение, обеспыливание<br>7. Введение добавок<br>8. Финальное смешивание | 12 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Дозирование жидких компонентов<br>3. Смешивание сухих и жидких компонентов (нейтрализация)<br>5. Гарнуляция/агломерация<br>6. Сушка и охлаждение, обеспыливание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | средства, расфасованные для розничной продажи | | кой продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 9. Просеивание 10. Контроль качества 11. Упаковка, маркировка 12. Складирование | | 7. Контроль качества | 7 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 140 | Химическая промышленность | 34029010 08 | Прочие поверхностно-активные средства: прочие | Прочие поверхностно-активные средства: прочие | соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | Средство чистящее (для очистки и дезинфекции, плесени, грибков, пятен, | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | бактерии) Средство чистящее (для очистки и дезинфекции, плесени, грибков, пятен, бактерии) Средство моющее (для мытья посуды, гель) Средство моющее (для туалетов, гель) Средство моющее (для изделий медицинского назначения, жидкость) Средство моющее (для стирки изделий из натуральных и смешанных тканей, жидкость) | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Средство моющее для автомобиля, жидкость<br>Средство моющее для чистки мебели, гель<br>Средство моющее для мытья стекол и зеркальных поверхностей, жидкость<br>Средство моющее для выведения пятен, жидкость<br>Средство моющее для чистки ковров, жидкость<br>Средство моющее для чистки ванн и раковин, гель<br>Средство | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 141 | Химическая промышленность | 3402909000 | Прочие моющие и чистящие средства | моющее для посудомоечной машины, жидкость Средство моющее для стирки изделий из шерстяных и деликатных тканей, жидкость Средство моющее для удаления окисных, известковых, карбонатных отложений, жидкость Средство моющее для очистки стальных и чугунных промышленных котлов, жидкость Средство | лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики | компонентов 3. Смешивание 4. Нейтрализация 5. Нагревание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Розлив, фасовка, маркировка | 9 | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | моющее для ополаскивания белья, жидкость Средство моющее для мытья посуды, жидкость Средство моющее для удаления окисных, известковых, карбонатных отложений с поверхностей, жидкость Средство моющее для мытья полов, жидкость Средство моющее для чистки труб, жидкость Средство моющее для поломое | Казахстан. | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | чной машины, жидкость Средство моющее для проведения химических очисток различного оборудования, жидкость Средство моющее для любых видов поверхностей, жидкость | | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 142 | Химическая промышленность | 3403191000 | Прочие материалы смазочные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, но не в качестве основного компонента | Прочие материалы смазочные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, но не в качестве основного компонента | законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидете | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация 6. Удаление воздуха и пузырьков 7. Очистка примесей и частиц 8. Фасовка, упаковка, маркировка | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | льства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | Материалы смазочные ( | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собстве | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 143 | Химическая промышленность | 3403199000 | Материалы смазочные содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие | включая смазочно-охлаждающие эмульсии для режущих инструментов, средства для облегчения вывинчивания болтов или гаек, средства для удаления ржавчины или антикоррозионные средства и препараты для облегчения выемки изделий из форм, изготовленные на основе смазок), содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород, кроме | нности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Смешивание 4. Охлаждение 5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | средств, содержащих в качестве основных компонентов 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород | 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 144 | Химическая промышленность | 3403990000 | Материалы смазочные: прочие | Материалы смазочные: прочие | находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание масла<br>3. Нагревание<br>4. Охлаждение<br>5. Гомогенизация<br>6. Удаление воздуха и пузырьков<br>7. Очистка примесей и частиц<br>8. Фасовка, упаковк | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание масла<br>3. Нагревание<br>4. Охлаждение<br>5. Гомогенизация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | а, маркировка | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопас | | | | | |
| 145 | Химическая промышленность | 3405200000 | Полироли, мастики и аналогичные средства для ухода за деревянной мебелью, полами или прочими изделиями из дерева | Полироли, мастики и аналогичные средства для ухода за деревянной мебелью, полами или прочими изделиями из дерева | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация 5. Фасовка, упаковка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие | | | | | |
| 146 | Химическая промышленность | 34059090000 | Прочие ваксы и кремы для обуви, полироли и мастики для мебели, полов, отделки автомоб. Кузовов, стекла или металла, чистящие пасты и порошки и аналог.ср-ва (в т.ч. бумага,.. | Прочие ваксы и кремы для обуви, полироли и мастики для мебели, полов, отделки автомоб. Кузовов, стекла или металла, чистящие пасты и порошки и аналог.ср-ва (в т.ч. бумага,.. | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация 5. Фасовка, упаковка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | пропит. Такими ср-вами),... | пропит. Такими ср-вами),... | паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 147 | Химическая промышленность | 3504009000 | Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или | Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Гидролиз белков<br>3. Нейтрализация и очистка<br>4. Фильтрация<br>5. Концентрирование (при необходимости) | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Гидролиз белков<br>3. Нейтрализация и очистка<br>4. Фильтрация<br>5. Концентрирование (при необходимости) | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | голья, хромированный или нехромированный: прочие | голья, хромированный или нехромированный: прочие | ких производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 6. Стерилизация<br>7. Сушка (гранулирование)<br>8. Фасовка, упаковка | | 6. Стерилизация<br>7. Сушка (гранулирование) | | |
| | | | | | 1. Испытание продукц | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148 | Химическая промышленность | 3506100000 | Продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расфасованные для розничной | Продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расфасованные для розничной | ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постано | 5 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг | продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг | эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | вка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка | | 2. Смешивание 3. Контроль качества | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Химическая | | Прочие адгезивы на основе полимеров | Герметик комбинированный на основе эпоксидной смолы, Герметик двухком | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разреши тельных | 1. Подготовка сырьевы | | 1. Подготовка сырьевы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 149 | промышленность | 3506910000 | товарных позиций 3901-3913 или каучука | понентный на основе эпоксидной смолы, Клей двухкомпонентный на основе эпоксидной смолы | документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | Прочие готовые клеи и прочие готовые адгезивы; прочие продукт | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Подготовка и загрузка сырьевых | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 150 | Химическая промышленность | 3506990000 | ы, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расф. Для розн. Продажи в кач-ве клеев..., нетто-массой не более 1 кг | клей ПВА | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Постановка на тип<br>4. Контроль качества<br>5. Розлив и маркировка | 5 | вка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Выбор и подготовка штамма 2. Получение посевно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ий продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | го материала<br>3. Ферментация<br>4. Отделение фермента<br>5. Очистка фермента<br>6. Концентрация<br>7. Формулирование<br>8. Контроль качества<br>9. Упаковка и хранение | | | | |
| 151 | Химическая промышленность | 3507909000 | Прочие ферментные препараты, в другом месте не поименованные или не включенные | Ферментные препараты | | | 9 | 1. Получение посевного материала<br>2. Ферментация<br>3. Отделение фермента<br>4. Очистка фермента | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Наличие поверенных средств измерения и аттестованного оборудования;<br>2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на протяжении всего срока эксплуатации изделий, содержащих ВВ и возможность считывания идентификационных данных техниче | 1. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | скими средствами (для упакованных ВВ);<br>3. Наличие у производителя полигона для испытаний ВВ, соответствующего требованиям промышленной безопасности, или наличие структурных подразделений (аккредитованных лабораторий), отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; | вка сырьевых компонентов<br>2. Водоподготовка (мех.фильтрация, снижение содержания железа, уменьшение жесткости)<br>3. Смешивание компонентов в смесителе<br>4. Диспергирование / эмульгирование<br>5. Фильтрация (с применением фильтрующих присадок)<br>6. Нагрев/ охлаждение<br>7. Приготовление буферного раствора<br>8. Сенсиби | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в смесителе<br>3. Диспергирование / эмульгирование<br>4. Сенсибилизация газогенерирующими | | |
| 152 | Химическая промышленность | 3602000000 | Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха | Эмульсионные взрывчатые вещества | | | 11 | | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ);<br>5. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов:<br>- Государственная лицензия на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их | лизация газогенерирующими добавками или добавлением стеклянных микросфер<br>9. Патронирование/фасовка (для упакованных ВВ)<br>10. Идентификация ВМ нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка) (для упакованных ВВ)<br>11. Контроль качества | | добавками или добавлением стеклянных микросфер<br>5. Контроль качества | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | применением;<br>- Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе;<br>- ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе" | | | | | |
| | | | | | 1. Наличие поверенных средств измерения и допущенного к применению оборудования;<br>2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификацион | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ных данных на протяжении всего срока применения (для упакованных ВВ)<br>3. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ);<br>5. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов:<br>- Государственная лицензия на право деятельности по разработке, | | | | | |
| 153 | Химическая промышленность | 3602000000 | Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха | Эмульсионные взрывчатые вещества Гранулированные взрывчатые вещества | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в смесителе<br>3. Контроль качества<br>4. Фасовка (для упакованных ВВ), упаковка, маркировка (для упакованных ВВ)<br>5. Складирование | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов в смесителе<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением;<br>- Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе;<br>- ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе" | | | | 3 | |
| | | | | | 1. Наличие поверенных средств измерения и допущенного к примене | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | нию оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на протяжении всего срока применения (для упакованных ВВ) 3. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или | | | | | |
| 154 | Химическая промышленность | 3602000000 | Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха | Патронированные взрывчатые вещества | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Патронирование (формование зарядов) 4. Контроль качества 5. Идентификация ВМ | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Патронирование (формование зарядов) 4. Контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | разрешительных документов:<br>- Государственная лицензия на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением;<br>- Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе;<br>- ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий | нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка)<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Складирование | | 5. Идентификация В М нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | на их основе" | | | | | |
| 155 | Химическая промышленность | 3603200009 | Шнуры огнепроводные; шнуры детонирующие; капсюли ударные или детонирующие; запалы; электродетонаторы: шнуры детонирующие: прочие | Детонирующий шнур ДШЭ-12 | 1. Наличие службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции<br>2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ<br>3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию | 1. Подготовка компонентов<br>2. Нарезка шнура на отрезки необходимой длины<br>3. Намотка изделия в бухту<br>4. Герметизация концов изделия<br>5. Упаковка | 5 | 1. Нарезка шнура на отрезки необходимой длины<br>Намотка изделия в бухту<br>3. Герметизация концов изделия<br>Упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 156 | Химическая промышленность | 3603400001 | Шнуры огнепроводные; шнуры детонирующие; капсюли ударные или детонирующие; запалы; электродетонаторы: капсюли детонирующие: неэлектрические | Системы инициирования взрывания | службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию. | 1. Намотка волновода 2. Обжим капсюля-детонатора с волноводом 3. Ультразвуковая сварка 4. Лазерная маркировка капсюля-детонатора 5. Проведение контрольных испытаний во взрывной камере (или на полигоне) | 5 | 1. Намотка волновода 2. Обжим капсюля-детонатора с волноводом 3. Ультразвуковая сварка 4. Лазерная маркировка капсюля-детонатора 5. Проведение контрольных испытаний во взрывной камере (или на полигоне) | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие службы контроля качества выпуска | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 157 | Химическая промышленность | 3604900000 | Прочие фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие | Прочие фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие | емой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции<br>2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ<br>3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию. | 1. Подготовка сырья<br>2. Смешивание компонентов<br>3. Формование зарядов<br>4. Сборка изделий<br>5. Сушка и выдержка<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка и маркировка (для упакованных ВВ)<br>8. Хранение и транспортировка | 8 | 1. Подготовка сырья<br>2. Смешивание компонентов<br>3. Формование зарядов<br>4. Сборка изделий<br>5. Сушка и выдержка<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка и маркировка (для упакованных ВВ) | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 158 | Химическая промышленность | 3808590005 | Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде товаров, упомянутые в примечании к субпозициям 1 к данной группе: прочие гербициды, содержащие алахлор (ISO) или алдикарб (ISO), или азинфосметил (ISO), или эндосул | Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде товаров, упомянутые в примечании к субпозициям 1 к данной группе: прочие гербициды, содержащие алахлор (ISO) или алдикарб (ISO), или азинфосметил (ISO), или эндосул | ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Фасовка, упаковка, маркировка | 4 | 1. Смешивание 2. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ьфан (ISO), или простые эфиры пента- и октабромдифенила, или пентафторооктан сульфоновую кислоту и ее соли, или перфторооктансульфонамиды, или перфторооктансульфонилфторид | ьфан (ISO), или простые эфиры пента- и октабромдифенила, или пентафторооктан сульфоновую кислоту и ее соли, или перфторооктансульфонамиды, или перфторооктансульфонилфторид | паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | 2 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 159 | Химическая промышленность | 38089110000 | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, | Инсектициды (жидкость) | аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Аспирация<br>3. Разогрев/охлаждение реактора<br>4. Загрузка компонентов<br>5. Растворение<br>6. Догрузка компонентов<br>7. Гомогенизация жидких форм<br>8. Фильтрация<br>9. Контроль качества<br>10. Фасовка, упаковк | 11 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Разогрев/охлаждение реактора<br>3. Загрузка компонентов<br>4. Растворение<br>5. Догрузка компонентов<br>6. Гомогенизация жидких форм<br>7. Фильтрация<br>8. Контрол | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | фитили и свечи, и бумага липкая от мух), прочие, инсектициды: на основе пиретроидов | | ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | а, и маркировка<br>11. Утилизация | | ь качества | | |
| | | | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходов | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Аспирация | | 1. Подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: инсектициды: прочие | | ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици | 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов 7. Гомогенизация жидких форм/диспергирование твердых форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Утилизация | | | | |
| 160 | Химическая промышленность | 3808918000 | | Инсектициды: (жидкость) Инсектициды: (порошок) | | | 11 | сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм/диспергирование твердых форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | | | | 8 | |
| | Химическая | | Фунгициды на основе | Фунгицид (для борьбы с грибковыми | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 161 | промышленность | 3808925000 | диазолов или триазолов | болезнями растений, жидкость) | и й продукции. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация | 12 | 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества | 8 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 162 | Химическая промышленность | 38089280000 | Прочие фунгициды | Фунгицид (для борьбы с грибковыми болезнями растений, жидкость) | аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка | 12 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | , упаковка, маркировка 12. Утилизация | | ь качества | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 163 | Химическая промышленность | 38089313 00 | Прочие гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: гербициды на основе триазинов | Гербицид (порошок / жидкость / гранула) | ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици | 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация | 12 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | дов ( ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | | | | | |
| | Химическая | | Прочие гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и | Гербицид ( порошо | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 164 | промышленность | 3808931500 | аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: гербициды на основе амидов | к / жидкость / гранула) | и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству ( формуляции) пестицидов ( ядохимикатов), реализация пестицидов ( ядохимикатов), применение пестицидов ( ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | 7 . Догрузка компонетов 8 . Гомогенизация жидких форм 9 . Фильтрация 1 0 . Контроль качества 1 1 . Фасовка , упаковка , маркировка 1 2 . Утилизация | 12 | 4 . Растворение 5 . Догрузка компонетов 6 . Гомогенизация жидких форм 7 . Фильтрация 8 . Контроль качества | 8 | МПС |
| | | | | | 1 . Испытание продукции: Наличие аккредитованной или | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 165 | Химическая промышленность | 38089321 00 | Гербициды на основе производных динитроанилина | Гербицид (порошок / жидкость / гранула) | аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка | 12 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | , упаковка, маркировка 12. Утилизация | | ь качества | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан | 1. Подготовка сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 166 | Химическая промышленность | 3808932300 | Гербициды на основе производных карбамида, урацила или сульфонилкарбамида | Гербицид (порошок / жидкость / гранула) | ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици | х компонентов 2. Аспирация 3. Загрузка компонентов 4. Измельчение 5. Смешивание 6. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 7. Калибровка/ фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Утилизация | 10 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка компонентов 3. Измельчение 4. Смешивание 5. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 6. Калибровка/ фильтрация 7. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | | | | 7 | |
| | Химическая | | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или | Гербицид (порошо | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 167 | промышленность | 3808932900 | представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений: гербициды: прочие | к / жидкость / гранула) | и й продукции. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | 7. Измельчение 8. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, и маркировка 12. Утилизация | 12 | 5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества | 8 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 168 | Химическая промышленность | 38089390000 | Регуляторы роста растений | Десикант (жидкость) Дефолиант (жидкость) | аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонетов 7. Гомогенизация жидких форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковк | 11 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | а, и маркировка 11. Утилизация | | ь качества | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 169 | Химическая промышленность | 3808941000 | Средства дезинфицирующие, на основе четвертичных аммониевых солей | Средство дезинфицирующее | ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нейтрализация<br>4. Нагревание<br>5. Смешивание<br>6. Охлаждение<br>7. Фильтрация<br>8. Контроль качества<br>9. Фасовка, упаковка, маркировка | 9 | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Смешивание<br>4. Контроль качества | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | | | | 4 | |
| | Химическая | | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан | 1. Подготовка сырьевых компонентов (в том числе водоподготовка) 2. Растворение, диспергирование или смешивание активных веществ 3. Регулировка | | 1. Подготовка сырьевых компонентов (в том числе водоподготовка) 2. Растворение, дисперг | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 170 | промышленность | 3808943000 | продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: на основе галогенированных соединений | продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: на основе галогенированных соединений | и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами. | концентрации 4 . Фильтрация и очистка 5 . Добавление вспомогательных компонентов 6 . Контроль качества 7 . Розлив, фасовка и упаковка | 7 | ирование или смешивание активных веществ 3 . Регулировка концентрации 4 . Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | | | 1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 171 | Химическая промышленность | 38089480000 | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные | Гипохлорит натрия (марка А) | | 1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды | 1 | 1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в виде готовых препаратов или изделий ( например, ленты , обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие | | ких производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 1 | |
| | | | | Мыло ( медицинское, антисеп | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | тическое, жидкое) Салфетка (стерильная, дезинфицирующая, одноразовая) Средство дезинфицирующее (для помещений) Средство дезинфицирующее (для сантехники) Средство дезинфицирующее на основе аммония Средство дезинфицирующее на основе соединений галогенов Средство дезинфицирующее для помещений | | | | | | |
| | | | Инсектициды, родентици | Средство дезинфицирующ | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | циды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующ | ее на основе натриевой соли дихлоризоциануровой кислот Средство дезинфицирующее на основе перекиси водорода Средство дезинфицирующее на основе молочной кислоты Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты Средство дезинфицирующее на основе соединений альдегидов и четвертичных аммониевых соединений | заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нейтрализация 4. Нагревание 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка | 9 | 1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества | 4 | МПС |
| 172 | Химическая промышленность | 38089480000 | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и е : прочие | Средство дезинфицирующее на основе гликолевой кислоты Средство дезинфицирующее на основе глутарового альдегида Средство дезинфицирующее надуксусная кислота 15- 20%, перекись водорода 1-15%, стабилизатор, катализатор, вода, жидкость Средство дезинфицирующее на основе ортофталевого альдегида Средство дезинфицирующее (на | продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | спиртовой основе) | | | | | | |
| | | | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, | Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 173 | Химическая промышленность | 38089480000 | расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие | натриевой соли дихлоризоциануровой кислот (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее (для помещений)(таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее для помещений (таблетки / гранулы) | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | 2. Смешивание 3. Прессование (таблетирование/гранулирование) 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Смешивание 2. Прессование (таблетирование/гранулирование) 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Водоподготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 174 | Химическая промышленность | 3808949000 | Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | ий продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | 2. Получение раствора хлорида натрия<br>3. Электро-химическая активация<br>4. Контроль качества<br>5. Розлив и упаковка | 5 | 1. Получение раствора хлорида натрия<br>2. Электро-химическая активация | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растени | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растени | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Пригото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 175 | Химическая промышленность | 3808998000 | й, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: прочие: прочие | й, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: прочие: прочие | необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | вление рабочих смесей 3. Формирование изделия 4. Пропитка, заливка или покрытие основы (ленты, бумага, фитиль) 5. Сушка 6. Придание окончательных размеров изделиям 7. Контроль качества | 7 | 1. Приготовление рабочих смесей 2. Формирование изделия 3. Пропитка, заливка или покрытие основы (ленты, бумага, фитиль) 4. Сушка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 176 | Химическая промышленность | 3810100000 | Препараты для травления метал.поверхн.; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов | Препараты для травления метал.поверхн.; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов | и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 177 | Химическая промышленность | 3811290000 | Прочие присадки к смазочным маслам | Прочие присадки к смазочным маслам | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистра | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Очистка<br>3. Фильтрация<br>4. Нагревание<br>5. Растворение<br>6. Смешивание<br>7. Стабилизация и отстаивание<br>8. Упаковка, маркировка | 8 | 1. Очистка<br>2. Фильтрация<br>3. Нагревание<br>4. Растворение<br>5. Смешивание | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | Поглотитель кислорода Ингибитор | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 178 | Химическая промышленность | 3811900000 | Прочие антидетонаторы, антиоксиданты, ингибиторы смолообразования, загустители, антикоррозионные вещества и присадки готовые прочие к нефтепродуктам или другим жидкостям... | коррозии Бактерицид Деэмульгатор Диспергатор загрязнений Нейтрализатор Биоцид Ингибитор солеотложения Деэмульгатор водонефтяных эмульсий Ингибитор газ-гидратных отложений Ингибитор асфальтено-смолистых и парафинистых отложений Диспергатор загрязнений, Ингибитор солеотложений | ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 179 | Химическая промышленность | 38121000000 | Ускорители вулканизации каучуков готовые | Ускорители вулканизации каучуков готовые | ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Нагрев<br>3. Гидратация<br>4. Смешивание<br>5. Контроль качества<br>6. Фасовка, упаковка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Нагрев<br>3. Гидратация<br>4. Смешивание<br>5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 180 | Химическая промышленность | 38130000000 | Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров | Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Очистка<br>3. Фильтрация<br>4. Нагревание<br>5. Растворение<br>6. Смешивание<br>7. Стабилизация и отстаивание<br>8. Упаковка, маркировка | 8 | 1. Очистка<br>2. Фильтрация<br>3. Нагревание<br>4. Растворение<br>5. Смешивание<br>6. Стабилизация и отстаивание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 6 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 181 | Химическая промышленность | 38140001000 | Растворители и разбавители сложные органические, готовые составы для удаления красок или лаков на основе бутилацетата | Растворители и разбавители сложные органические, готовые составы для удаления красок или лаков на основе бутилацетата | м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация и отстаивание<br>4. Отбор проб и контроль качества<br>5. Розлив и маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация и отстаивание<br>4. Отбор проб и контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 182 | Химическая промышленность | 38140090000 | Прочие растворители и разбавители сложные органические, в другом месте не поименованные; готовые составы для удаления красок или лаков | Диспергатор, Индустриальный растворитель | или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333- | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация и отстаивание<br>4. Отбор проб и контроль качества<br>5. Розлив и маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация и отстаивание<br>4. Отбор проб и контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц | | | | | |
| 183 | Химическая промышленность | 3815909000 | Прочие инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные | Прочие инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 184 | Химическая промышленность | 3819000000 | Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас% нефти или нефтепродуктов, полученных из битумин | Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас% нефти или нефтепродуктов, полученных из битумин | й отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание (синтез)<br>3. Контроль качества<br>4. Розлив и упаковка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание (синтез)<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | озных минералов | озных минералов | химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории ( | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт | | | | | |
| 185 | Химическая промышленность | 3820000000 | Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые | Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые. Водно-гликолевые растворы (ВГР). Концентрат. | | 1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка, | 6 | 1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | маркировка | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 186 | Химическая промышленность | 38221900001 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или | анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Нанесение на подложку (пропитка) 4. Сушка 5. Стабилизация | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты | лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты | 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 6. Контроль качества 7. Фасовка и сборка наборов | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 187 | Химическая промышленность | 3822900000 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Нанесение на подложку (пропитка) 4. Сушка | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие | в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие | ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 5. Стабилизация 6. Контроль качества 7. Фасовка и сборка наборов | | ь качества | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукц | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на | | | | | |
| 188 | Химическая промышленность | 38231990000 | Прочие промышленные монокарбоновые жирные кислоты; кислотные | Монокарбоновые жирные кислоты, кислотные масла | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз (расщепление жиров) 3. Отделение жирных кислот 4. Очистка от | 7 | 1. Гидролиз (расщепление жиров) 2. Отделение жирных кислот 3. Очистка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | масла после рафинирования; | после рафинирования | эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | примесей<br>5. Фракционирование<br>6. Получение и сбор масел<br>7. Фасовка упаковка | | от примесей<br>4. Фракционирование<br>5. Получение и сбор масел | 5 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Химическая | | Добавки готовые для цементо | противоморозная добавка Суперпластификаторы, Пластификаторы, замедлители и ускорители твердения, противоморозные, интенсификаторы помола, воздухововлекающие добваки, добавки для | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Подготовка сырьевы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 189 | промышленность | 38244000000 | в, строительных растворов или бетонов | жестких смесей, добавки для строительных растворов, смазки для форм и опалубки, безщелочной ускоритель схватывания, полифункциональные модификаторы, пусковая смесь для бетононасоса | документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Розлив и маркировка | 4 | х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| | | | Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, | Котловая присадк | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 190 | Химическая промышленность | 38249945 00 | химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), прочие составы, препятствующие образованию накипи, и аналогичные продукты | а для очистки систем пароконденсата, ингибитор отложений, очиститель мембран, ингибитор | 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с | 3. Смешивание 4. Стабилизация 5. Отстаивание 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка, маркировка | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химичес | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан | 1. Подготовка и загрузка сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 191 | Химическая промышленность | 3824997000 | кой или смежных отраслей промышленности ( включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы огнезащитные, водозащитные и аналогичные защитные составы, применяемые в строительстве | Краска огнезащитная, Грунт-эмаль | ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра | х компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка | 6 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | 1. Подготовка сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 192 | Химическая промышленность | 38249970000 | химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы огнезащитные, водозащитные и аналогичные защитные составы, применяемые в строительстве | Краска огнезащитная | необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | х компонентов 2. Смешивание 3. Формование 4. Термическая обработка 5. Охлаждение 6. Отверждение 7. Обработка поверхности 8. Отделка | 8 | 1. Смешивание 2. Формование 3. Термическая обработка | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; прочие продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промыш | Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; прочие продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промыш | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные, прочие химические продукты или препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в другом месте не поименованные или не включенные: жидкие при температуре 20 °C составы антикоррозионные, содержащие амины в | ленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные, прочие химические продукты или препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в другом месте не поименованные или не включенные: жидкие при температуре 20 °C составы антикоррозионные, содержащие амины в | и) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание (синтез)<br>3. Контроль качества<br>4. Розлив и упаковка | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание (синтез)<br>3. Контроль качества | 3 | | |
| 193 | Химическая промышленность | 38249992 01 | | | | | 4 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | качестве активных составляющих | качестве активных составляющих | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейны | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | х стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы антикоррозионные, содержащие амины в качестве активных составляющих | | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра | | | | | |
| 194 | Химическая промышленность | 3824999601 | | Ингибитор | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Отстаивание 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | Готовые связующие вещества для произво | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | дства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие | | ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о | | | | | |
| 195 | Химическая промышленность | 3824999608 | | Реагент комплексного действия "ВС-1" (флокоагулянт, сорбент, соосадитель) | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества 6. Розлив и фасовка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | Готовые связую | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | щие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие | | ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; | | | | | |
| 196 | Химическая промышленность | 38249996 08 | | Присадка противотурбулентная, Флюс, Коагулянт, Ингибитор коррозии Подкислитель Реагенты | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Отстаивание 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 197 | Химическая промышленность | 3901109000 | Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94 | Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94 | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Охлаждение<br>4. Стабилизация<br>5. Гранулирование<br>6. Фасовка, упаковка, маркировка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Охлаждение<br>4. Стабилизация<br>5. Гранулирование | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства | | | | | |
| 198 | Химическая промышленность | 3901109000 | Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94 | Полиэтилен вторичный | | 1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание аммонизированной пульпы 4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование 6. Охлаждение | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание аммонизированной пульпы 4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 199 | Химическая промышленность | 3902200000 | Полиизобутилен | Полиизобутилен | или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333- | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Нейтрализация реакционной смеси<br>4. Очистка (удаление остатков мономера и растворителя)<br>5. Гранулирование<br>6. Фасовка, упаковка, маркировка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Охлаждение<br>4. Стабилизация<br>5. Гранулирование | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукц | | | | | |
| 200 | Химическая промышленность | 3904210000 | Прочий поливинилхлорид непластифицированный | Прочий поливинилхлорид непластифицированный | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Отделение<br>4. Сушка полимера<br>5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Отделение<br>4. Сушка полимера | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 201 | Химическая промышленность | 3904220009 | Прочий поливинилхлорид пластифицированный | Прочий поливинилхлорид пластифицированный | й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Смешивание с добавками<br>4. Компаундирование<br>5. Формование и охлаждение<br>6. Фасовка, упаковк | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Смешивание с добавками<br>4. Компаундирование<br>5. Формование и охлаждение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | а, маркировка | | | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории ( | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт | | | | | |
| 202 | Химическая промышленность | 3906901000 | Поли[n-(3-гидроксиимино-1,1-диметилбутил) акриламид] | Флокулянты, Реагенты | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Упаковк | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | а и маркировка | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | | | | | |
| 203 | Химическая промышленность | 3906909007 | Прочие акриловые полимеры в первичных формах, прочие | Коагулянты, Реагенты | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Стабилизация<br>4. Отстаивание<br>5. Контроль качества<br>6. Фасовка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | , упаковка, маркировка | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 204 | Химическая промышленность | 3907299009 | Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные | Флотационные агенты | | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в реактор<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | 4 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в реактор<br>2. Смешивание<br>3. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | полиэфиры в первичных формах: полиэфиры простые прочие: прочие: прочие: прочие | | ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 4. Фасовка, упаковка, маркировка | | ь качества | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукц | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: | | | | | |
| 205 | Химическая промышленность | 3907300000 | Смолы эпоксидные | Смола эпоксидная | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка | 5 | 1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | лицензия - Эксплуатация горных и химических производств. | | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 206 | Химическая промышленность | 3907300009 | Смолы эпоксидные, прочие | Смолы эпоксидные, прочие | необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Диспергирование<br>3. Постановка на тип<br>4. Контроль качества<br>5. Розлив и фасовка | 5 | 1. Диспергирование<br>2. Постановка на тип<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция масел с многоатомным спиртом ( | | 1. Подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | и) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | спиртолиз)<br>3. Добавление кислот/ангидридов<br>4. Конденсационная полимеризация (реакция конденсации с выделением воды)<br>5. Удаление влаги<br>6. Контроль качества<br>7. Охлаждение смолы и добавление растворителя для получения лака<br>8. Фильтрация<br>9. Розлив и фасовка | | сырьевых компонентов<br>2. Реакция масел с многоатомным спиртом (спиртолиз)<br>3. Конденсационная полимеризация (реакция конденсации с выделением воды)<br>4. Удаление влаги<br>5. Контроль качества | 5 | |
| 207 | Химическая промышленность | 39075000000 | Смолы алкидные | Смола алкидная, SLO/SMO | | | 9 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 208 | Химическая промышленность | 3907911000 | Полиэфиры сложные ненасыщенные, жидкие | Полиэфиры сложные ненасыщенные, жидкие | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистра | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание (синтез)<br>3. Контроль качества<br>4. Розлив и упаковка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание (синтез)<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 209 | Химическая промышленность | 3907999000 | Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичных формах: прочие | Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичных формах: прочие | ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 210 | Химическая промышленность | 3909100000 | Смолы карбамидные и тиокарбамидные, в первичных формах | Синтетические карбамидоформальдегидные смолы | ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Приготовление конденсационного раствора<br>3. Добавление катализатора<br>4. Нагрев реакционной массы<br>5. Конденсация<br>6. Доконденсация<br>7. Модификация и охлаждение<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Приготовление конденсационного раствора<br>3. Добавление катализатора<br>4. Нагрев реакционной массы<br>5. Конденсация<br>6. Доконденсация<br>7. Модификация и охлаждение<br>8. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 8 | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 211 | Химическая промышленность | 3909400000 | Фенолоальдегидные смолы, в первичных формах | Синтетические фенолформальдегидные смолы | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Приготовление конденсационного раствора<br>3. Добавление катализатора<br>4. Нагрев реакционной массы<br>5. Конденсация<br>6. Доконденсация<br>7. Модификация и охлаждение<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Приготовление конденсационного раствора<br>3. Добавление катализатора<br>4. Нагрев реакционной массы<br>5. Конденсация<br>6. Доконденсация<br>7. Модификация и охлаждение<br>8. Контроль качества | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 8 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 212 | Химическая промышленность | 3909501000 | Полиуретан, сополимер 2,2'-(трет-бутилимино) диэтанола и 4,4'-метилендициклогексилдиизоцианата, в виде раствора в n,n-диметилацетамиде с содержанием полимера 50 мас% или более | Полиуретан, сополимер 2,2'-(трет-бутилимино) диэтанола и 4,4'-метилендициклогексилдиизоцианата, в виде раствора в n,n-диметилацетамиде с содержанием полимера 50 мас% или более | м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение мономеров в в n,n-диметилацетамиде 3. Поликонденсация (полиаддиция) 4. Контроль вязкости и содержания полимера 5. Охлаждение 6. Стабилизация | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение мономеров в в n,n-диметилацетамиде 3. Поликонденсация (полиаддиция) 4. Контроль вязкости и содержания полимера 5. Охлаждение 6. Стабилизация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 6 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 213 | Химическая промышленность | 3911909800 | Смолы нефтяные, смолы кумарон-инденовые, политерпены, полисульфиды, полисульфоны и продукты прочие, указанные в примечании 3 к данной группе, в первичных формах, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие | Осветляющие добавки, Реагенты | или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333- | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Загрузка в реактор<br>3. Смешивание<br>4. Контроль качества<br>5. Упаковка, маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Загрузка в реактор<br>3. Смешивание<br>4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 214 | Химическая промышленность | 3914000000 | Смолы ионообменные, полученные на основе полимеров в товарных позиций 3901-3913, в первичных формах | Смола ионообменная | ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукц | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Водоподготовка<br>3. Обработка ионитов<br>4. Подготовка специальных растворов<br>5. Загрузка ионообменных смол<br>6. Промывка (перезарядка)<br>7. Формовка смолы<br>8. Регенерация различными растворами<br>9. Активация смолы | 11 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Обработка ионитов<br>3. Формовка смолы<br>4. Активация смолы<br>5. Контроль качества | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка и маркировка | | | 5 | |
| 215 | Химическая промыш | | Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработ | Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработ | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягив | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | 3916100000 | анной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров этилена | анной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров этилена | документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества | | 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка | | |
| 216 | Химическая промышленность | 3916200000 | Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида | ПВХ-профили, используемые для изготовления оконных и дверных конструкций | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон | 4 | МПС |
| | | | Мононить с размером поперечного сечения | Мононить с размером поперечного сечения | Соответствие | 1. Подготовка сырьевых | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 217 | Химическая промышленность | 3916200000 | более 1 мм, прутки, стержни профильные фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида | более 1 мм, прутки, стержни профильные фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида | требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка | 5 | МПС |
| 218 | Химическая промышленность | 3916905000 | Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профильные фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продукт | Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профильные фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продукт | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контрол | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | о в полипри соединения | о в полипри соединения | | ь качества | | | 5 | |
| 219 | Химическая промышленность | 3917211000 | Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения с обраб. Или необработанной поверхностью.. | Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. размер поперечного сечения с обраб. или необработанной поверхностью | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | Трубы напорные | Соответствие | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и загрузка сырья 3. Гравиметрическая дозиров | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и загрузка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 220 | Химическая промышленность | 3917219009 | Прочие трубы бесшовные и нарезанные на отрезки прочие | из полиэтилена для водоснабжения и газоснабжения, трубы напорные из полиэтилена для водоснабжения и газопроводов с защитным слоем | требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка компонентов 2. Экструзия 3. Формовка в трубной головке 4. Калибровка 5. Охлаждение 6. Покрытие-нанесение защитного слоя (при необходимости) 7. Маркировка 8. Протяжка 9. Резка 10. Испытания | 12 | 1. Гравиметрическая дозировка компонентов 2. Экструзия 3. Формовка в трубной головке 4. Калибровка 5. Охлаждение 6. Маркировка 7. Резка 8. Испытания | 10 | МПС |
| 221 | Химическая промыш | | Трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров пропилена, бесшовные и нрезанные на отрезки с обработ | Трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров пропилена, бесшовные и нрезанные на отрезки с обработ | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | 3917221000 | анной или необработанной поверхностью, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения... | анной или необработанной поверхностью, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения... | тов, установленных законодательством Республики Казахстан | 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | | 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | | |
| 222 | Химическая промышленность | 3917229009 | Прочие трубы из полимеров пропилена | Прочие трубы из полимеров пропилена | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие из полимер | Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие из полимер | Соответствие требова | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 223 | Химическая промышленность | 3917231009 | о в винилхлорида, бесшовные и нарез.на отр., дли.кот. превышает макс.размер попер.сечения с обраб.или необр.поверхностью,но не подв.к/линой обраб. | о в винилхлорида, бесшовные и нарез.на отр., дли.кот. превышает макс.размер попер.сечения с обраб.или необр.поверхностью,но не подв.к/линой обраб. | ниям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | 6 | 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 224 | Химическая промышленность | 3917239009 | Прочие трубы из полимеров винилхлорида: прочие | Прочие трубы из полимеров винилхлорида: прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 225 | Химическая промышленность | 3917290009 | Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из прочих пластмасс и прочие | Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из прочих пластмасс и прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Намотка<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение мандрели (оснастки)<br>5. Формирование конуса<br>6. Обработка, калибровка<br>7. Маркировка<br>8. Испытания | 8 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Намотка<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение мандрели (оснастки)<br>5. Формирование конуса | 5 | МПС |
| 226 | Химическая промыш | 3917310008 | Прочие трубы, трубки и шланги, из пластмасс, гибкие, | Прочие трубы, трубки и шланги, из пластмасс, гибкие, | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия внутреннего слоя<br>3. Армирование<br>4. Экструзия | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия внутреннего слоя<br>3. Армирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | выдерживающие давление до 27 6 мпа прочие | выдерживающие давление до 27 6 мпа прочие | тов, установленных законодательством Республики Казахстан | внешнего слоя 5 . Охлаждение и калибровка 6 . Испытания на давление 7 . Нарезка и упаковка | | 4 . Экструзия внешнего слоя 5 . Охлаждение и калибровка 6 . Испытания на давление | 6 | |
| 227 | Химическая промышленность | 3917320001 | Трубы трубки шланги и их фитинги из пластм.: пр., не армир.или не комб.с др.матер. без фитингов : бесшовные и нарез.на отрезки с дл..> макс.разм.поп.сеч. с обр.или необр.поверхн.без какой-л | Трубы, трубки и шланги прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов , бесшовные и нарезанные на отрезки, длина которых превышает максимальный размер поперечного сечения, с обработанной или необраб | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Калибровка 5 . Нарезка | 5 | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Калибровка 5 . Нарезка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ибо иной обраб. | отанной поверхностью, но не подвергшиеся какой-либо иной обработке | | | | | 5 | |
| 228 | Химическая промышленность | 3917320009 | Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов: прочие | Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов: прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Экструзия внутреннего слоя (лайнера): расплавление и формова | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние полиэтилена 2. Вакуумное калибрование и охлаждение лайнера 3. Намотка армирующих лент 4. Экструзия наружного защитного слоя полиэтилена 5. Охлаждение и стабилизация готовой трубы 6. Маркировка трубы 7. Намотка трубы в рулон или секцию на мотатель 8. Визуальный контроль и контроль геометрии | | 1. Экструзия внутреннего слоя (лайнера): расплавление и формование полиэтилена 2. Вакуумное калибрование и охлаждение лайнера 3. Намотка армирующих лент 4. Экструзия наружного защитного слоя полиэтилена 5. Охлаждение и стабилизация готовой трубы 6. Маркировка трубы 7. Намотка трубы в рулон или секцию | | |
| 229 | Химическая промышленность | 3917390008 | Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие | Трубы гибкие полимерные армированные (ГПАТ) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 10 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Гидравлическое испытание готовой трубы на прочность и герметичность<br>10. Упаковка, биркование, хранение | | на мотатель | 7 | |
| | | | Трубы, трубки, шланги и их фитинги ( | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати | 1. Смешивание полимерного сырья в миксере<br>2. Экструзия внутреннего слоя PERT<br>3. Калибровка и охлаждение внутреннего слоя<br>4. Нанесение первого клеевого слоя (адгезива)<br>5. Формирование алюминиевого | | 1. Смешивание полимерного сырья в миксере<br>2. Экструзия внутреннего слоя PERT<br>3. Калибровка и охлаждение внутреннего слоя<br>4. Нанесение первого клеевого слоя (адгезива) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 230 | Химическая промышленность | 3917390008 | например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие | Металлопластиковые трубы PERT-AL-PERT | вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | слоя и его соединение с клеевым слоем, последующее охлаждение<br>6. Нанесение второго клеевого слоя (адгезива)<br>7. Экструзия наружного слоя PERT и соединение с предыдущими слоями<br>8. Охлаждение готовой трубы, маркировка и намотка в бухты | 8 | 5. Формирование алюминиевого слоя и его соединение с клеевым слоем, последующее охлаждение<br>6. Нанесение второго клеевого слоя (адгезива)<br>7. Экструзия наружного слоя PERT и соединение с предыдущими слоями | 7 | МПС |
| | | | Трубы, трубки, шланги и их фитинги ( | Трубы, трубки, шланги и их фитинги ( | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Намотка<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Намотка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 231 | Химическая промышленность | 3917390008 | например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие | например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие | вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | мандрели (оснастки)<br>5. Формирование конуса<br>6. Обработка, калибровка<br>7. Маркировка<br>8. Испытания | 8 | 3. Отверждение<br>4. Извлечение мандрели (оснастки)<br>5. Формирование конуса | 5 | МПС |
| 232 | Химическая промышленность | 3917390008 | Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие | Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Разметка и раскрой заготовок<br>2. Установка заготовки в раздувочный аппарат<br>3. Выдержка в печи<br>4. Обработка<br>5. Сборка комплектующих | 5 | 1. Разметка и раскрой заготовок<br>2. Установка заготовки в раздувочный аппарат<br>3. Выдержка в печи<br>4. Обработка<br>5. Сборка комплектующих | 5 | МПС |
| | | | | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати | 1. Подготовка мандрели<br>2. Намотка | | 1. Подготовка мандрели | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 233 | Химическая промышленность | 3917400009 | Фитинги прочие | Фитинги прочие | вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 3. Отверждение 4. Извлечение 5. Формование 6. Испытания | 7 | 2. Намотка 3. Отверждение 4. Формование | 4 | МПС |
| 234 | Химическая промышленность | 3917400009 | Фитинги прочие | Фитинги прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка | 5 | МПС |
| | Химическая | | Покрытия для пола из полимер. Мат-лов, самокл, или несамокл., в рулонах или пластинах; покрытия | Покрытия для пола, стен или потолков из полимеров винилхлорида, самоклеящиеся или несамоклеящиеся, в рулонах или пластин | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических | 1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Вальцевание 4. Нанесени е | | 1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 235 | промышленность | 3918101000 | полимер. Для стен и потолков, указ. В прим.9 к д.гр.,сост.из основы, проп.или покрытой поливинилхлоридом | ах, указанные в примечании 9 к данной группе, состоящие из основы, пропитанной или покрытой поливинилхлоридом | документов, установленных законодательством Республики Казахстан | декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение и резка | 6 | 2. Экструзия 3. Вальцевание 4. Охлаждение и резка | 4 | МПС |
| 236 | Химическая промышленность | 3918109000 | Покрытия для пола самоклеющиеся или несамоклеящиеся, в рулонах или пластинах; покрытия полимерные для стен или потолков, указанные в прим.9 к данной группе из прочих полимеров винилхлорида | Покрытия для пола самоклеющиеся или несамоклеящиеся, покрытия полимерные для стен или потолков | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Нанесение декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлажд | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Охлаждение и резка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ение и резка | | | 4 | |
| 237 | Химическая промышленность | 3919101500 | Полосы (или ленты) в рулонах шириной не более 20 см с покрытием из полипропилена | Листы, плиты, полосы из полипропилена | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности)<br>2. Экструзия<br>3. Формование листа<br>4. Каландирование<br>5. Охлаждение<br>6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)<br>7. Проведение | 9 | 1. Экструзия<br>2. Формование листа<br>3. Каландирование<br>4. Охлаждение<br>5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.)<br>6. Проведение испытаний<br>7. Формовка (намотка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытаний<br>8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка<br>9. Переработка обрезков | | и укладка листов) и упаковка | 7 | |
| 238 | Химическая | 3919101900 | Прочие полосы или ленты с покрытием из невулканизированного натурального или | Листы, плиты, полосы из | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, | 1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности)<br>2. Экструзия<br>3. Формование листа<br>4. Каландирование<br>5. Охлаждение<br>6. Механическая обработка (тяга | 9 | 1. Экструзия<br>2. Формование листа<br>3. Каландирование<br>4. Охлаждение<br>5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | синтетического каучука в рулонах шириной не более 20 см | полипропилена | установленных законодательством Республики Казахстан | и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)<br>7. Проведение испытаний<br>8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка<br>9. Переработка обрезков | | , шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.)<br>6. Проведение испытаний<br>7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка | | |
| 239 | Химическая промышленность | 3919108000 | Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, | Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установ | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Каландрирование<br>4. Нанесение декоративного слоя (при | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Каландр | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в рулонах шириной не более 20 см: прочие | в рулонах шириной не более 20 см: прочие | ленных законодательством Республики Казахстан | необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение, намотка и резка | | ирование 4. Охлаждение, намотка и резка | 4 | |
| 240 | Химическая промышленность | 3919108000 | Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в | Листы, плиты, полосы из полипропилена | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных | 1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка | 9 | 1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | рулонах шириной не более 20 см: прочие | | законодательством Республики Казахстан | кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков | | обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка | 7 | | |
| | | | Плиты, листы, пленка, | | Соответствие требованиям действу | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) | | 1. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 2. Нанесение изображ | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие | Знаки, таблички, стенды, бирки и прочая продукция на на самоклеящейся основе | ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 3. Нанесение изображения / текста (типография)<br>4. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы)<br>5. Контроль качества | | ения / текста (типография)<br>3. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы)<br>4. Контроль качества | | |
| 241 | Химическая промышленность | 3919900000 | | | | | 5 | | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) | | 1. Экструзия<br>2. Формование листа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 242 | Химическая промышленность | 3919900000 | Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие | Листы, плиты, полосы из полипропилена | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Экструзия<br>3. Формование листа<br>4. Каландирование<br>5. Охлаждение<br>6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)<br>7. Проведение испытаний<br>8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка<br>9. Переработка обрезков | 9 | 3. Каландирование<br>4. Охлаждение<br>5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.)<br>6. Проведение испытаний<br>7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 243 | Химическая промышленность | 3920102300 | Пленка полиэтиленовая толщиной 20 мкм или более, но не более 40 мкм, для получения пленки фоторезиста, используемой в производстве полупроводниковых или печатных схем | Пленка полиэтиленовая толщиной 20 мкм или более, но не более 40 мкм, для получения пленки фоторезиста, используемой в производстве полупроводниковых или печатных схем | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Калибровка и контроль толщины<br>4. Охлаждение<br>5. Поверхностная обработка<br>6. Намотка и упаковка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Калибровка и контроль толщины | 3 | МПС |
| 244 | Химическая промышленность | 3920102400 | Прочие из полимеров этилена, удельный вес менее 0,94, толщиной не более 0,125 мм, ненапечатанная, растягивающаяся пленка | Прочие из полимеров этилена, удельный вес менее 0,94, толщиной не более 0,125 мм, ненапечатанная, растягивающаяся пленка | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Калибровка и контроль толщины<br>4. Охлаждение<br>5. Поверхностная обработка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Калибровка и контроль толщины | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан | 6. Намотка и упаковка | | | 3 | |
| 245 | Химическая промышленность | 3920102500 | Плиты листы пленка и полосы или ленты пр. непористые и неармированные, еслоистые без подложки и не соедин.аналог.спос.с др.матер. толщ.<= 0 125мм: из полиэтилена с удельным весом: <0 94: прочие | Пленка полиэтиленовая | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна | 4 | МПС |
| | | | Плиты, пленка, листы, фольга и полоса..., непористые и неармир | Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полиэтилена, непористые и | Соответствие требованиям действу | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формов | | 1. Подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 246 | Химическая промышленность | 3920102800 | . , неслоистые, без подложки и несоединенные аналог. Сп-бом с др.мат-лами толщиной более 0,125 мм из полиэтилена с уд.весом 0,94 или более | неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами, толщиной не более 0,125 мм, с удельным весом 0,94 или более | ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ание заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества | 7 | сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна | 4 | МПС |
| 247 | Химическая промышленность | 3920104009 | Плиты, листы, пленка, фольга и полосы или ленты прочие, из полимеров этилена, толщиной не более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные | Плиты, листы, пленка, фольга и полосы или ленты прочие, из полимеров этилена, толщиной не более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | аналогичным способом с другими материалами | аналогичным способом с другими материалами | ики Казахстан | 6. Формирование полотна 7. Контроль качества | | | 4 | |
| 248 | Химическая промышленность | 3920108909 | Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полимеров этилена, толщиной более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами | Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полимеров этилена, толщиной более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна | 4 | МПС |
| | | | Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, | | | 1. Подготовка сырьевых компонентов (сушка полимер | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 249 | Химическая промышленность | 3920202109 | непористые и неармир. , неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм биаксиально ориентированные : прочие | Пленка полиэтиленовая | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | а , окрашивание и смешение гранул) 2 . Экструзия 3 . Формование заготовки (при необходимости) 4 . Раздув заготовки и образование рукава ( пузыря) 5 . Охлаждение 6 . Формирование полотна 7 . Контроль качества | 7 | 1 . Подготовка сырьевых компонентов ( сушка полимера , окрашивание и смешение гранул) 2 . Экструзия 3 . Формирование полотна 4 . Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | Плиты, листы, | | | 1 . Подготовка сырья ( при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) | | 1 . Экструзия 2 . Формование листа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 250 | Химическая промышленность | 3920202109 | пленка, фольга и полоса, непористые и неармир., неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм биаксиально ориентированные: прочие | Листы, плиты, полосы из полипропилена | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Экструзия<br>3. Формование листа<br>4. Каландирование<br>5. Охлаждение<br>6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)<br>7. Проведение испытаний<br>8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка<br>9. Переработка обрезков | 9 | 3. Каландирование<br>4. Охлаждение<br>5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.)<br>6. Проведение испытаний<br>7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 251 | Химическая промышленность | 3920202900 | Прочие плиты, пленка, фольга и полоса, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные анал.сп-бом из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм | Листы, плиты, полосы из полипропилена | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности)<br>2. Экструзия<br>3. Формование листа<br>4. Каландирование<br>5. Охлаждение<br>6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)<br>7. Проведение испытаний<br>8. Формовка ( | 9 | 1. Экструзия<br>2. Формование листа<br>3. Каландирование<br>4. Охлаждение<br>5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.)<br>6. Проведение испытаний<br>7. Формовка ( намотка и укладка листов) и упаковка | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков | | | | |
| 252 | Химическая промышленность | 3920208000 | Плиты листы пленка и полосы или ленты прочие из полимеров пропилена непористые и неармированные неслоистые без подложки и не соедин.аналог.сп | Листы, плиты, полосы из полипропилена | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством | 1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка | 9 | 1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | особом с другими материалами: толщиной более 0 10 мм | | Республики Казахстан | , шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7 . Проведение испытаний 8 . Формовка ( намотка и укладка листов) и упаковка 9 . Переработка обрезков | | кромок листов и т.д.) 6 . Проведение испытаний 7 . Формовка ( намотка и укладка листов) и упаковка | 7 | |
| 253 | Химическая промышленность | 3920300009 | Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с | Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование заготовки (при необходимости) 4 . Раздув заготовки и образование рукава ( пузыря) | 7 | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Формир | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | другими материалами из полимеров стирола | другими материалами из полимеров стирола | Республики Казахстан | 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества | | ование полотна | | |
| 254 | Химическая промышленность | 3920431009 | Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, из полимеров винилхлорида содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов толщиной не более 1 мм: прочие | Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, из полимеров винилхлорида содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов толщиной не более 1 мм: прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка | 4 | МПС |
| 255 | Химическая промышленность | 3920992100 | Полиимидный лист и полоса или лента, непокрытые или покрытые, или с покрытием | Полиимидный лист и полоса или лента, непокрытые или покрытые, или с покрытием | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование плЎнки или листа 3. Полимеризация 4. Покрытие (при | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование плЎнки или листа 3. Полимеризация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | толькопластмассой | толькопластмассой | ательством Республики Казахстан | необходимости) 5. Резка и намотка 6. Контроль качества | | 4. Покрытие (при необходимости) 5. Резка и намотка | 5 | |
| 256 | Химическая промышленность | 3920999000 | Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, из прочих полимерных материалов, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные с другими материалами | Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, из прочих полимерных материалов, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные с другими материалами | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна | 4 | МПС |
| | | | | | Соответствие требованиям | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Подготовка сырьевы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 257 | Химическая промышленность | 3921110000 | Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров стирола | Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров стирола | действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Плавление и вспенивание (экструзия)<br>3. Формование в плоские изделия<br>4. Охлаждение и стабилизация<br>5. Нарезка<br>6. Упаковка | 6 | х компонентов<br>2. Плавление и вспенивание (экструзия)<br>3. Формование в плоские изделия<br>4. Охлаждение и стабилизация<br>5. Нарезка | 5 | МПС |
| 258 | Химическая промышленность | 3921120000 | Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров винилхлорида | Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров винилхлорида | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Плавление и экструзия / каландрирование<br>3. Формование пористого материала<br>4. Охлаждение и стабилизация<br>5. Нарезка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Плавление и экструзия / каландрирование<br>3. Формование пористого материала<br>4. Охлаждение и стабилизация | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6 . Упаковка | | | | |
| 259 | Химическая промышленность | 3921131000 | Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, пористые гибкие из полиуретанов | Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, пористые гибкие из полиуретанов | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Реакция и вспенивание 4 . Формование 5 . Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка 7 . Упаковка , маркировка | 7 | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Реакция и вспенивание 4 . Формование 5 . Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка | 6 | МПС |
| | Химическая | | Прочие пористые плиты, пленка, | Прочие пористые плиты, пленка, | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-техн | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Реакция и вспенивание | | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Реакция | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 260 | промышленность | 3921139000 | листы, фольга и полоса из полиуретанов | листы, фольга и полоса из полиуретанов | ических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка 7. Упаковка, маркировка | 7 | и вспенивание 4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка | 6 | МПС |
| 261 | Химическая промышленность | 3921190000 | Плиты, листы, пленка и полосы или ленты прочие из прочих пластмасс | Плиты, листы, пленка и полосы или ленты прочие из прочих пластмасс | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка | 4 | МПС |
| | | | И з полиэфи | Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, из продуктов конденсации или | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавлен | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 262 | Химическая промышленность | 3921901000 | ров сложных, листы и плиты гофрированные и прочие | полимеризации с перегруппировкой, химически модифицированных или немодифицированных, из полиэфиров сложных, прочие | нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ие и экструзия 3. Охлаждение 4. Формование 5. Термофиксация 6. Нарезка и намотка/укладка | 6 | 2. Плавление и экструзия 3. Охлаждение 4. Формование | 4 | МПС |
| 263 | Химическая промышленность | 3921905500 | Прочие плиты, листы, пленка и полосы или ленты из продуктов конденсации или полимеризации с перегруппировкой, химически модифицированные или | лист полиуретановый, футеровка желоба, полоса, футеровка листовая, пластина, | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Изготовление пресс-формы для заливки листа(при необходимости) 2. Подготовка компонентов, смешивание 3. Разливка смеси в формы 4. Термостатирование в печи 5. Конечная обработка (остужение, выемка | 6 | 1. Подготовка компонентов, смешивание 2. Разливка смеси в формы 3. Термостатирование в печи 4. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | немодифицированных | | | изделия из формы, обрез облоя) 6. Нарезка на полосы (при необходимости) | | формы, обрез облоя) | 4 | |
| 264 | Химическая промышленность | 3921906000 | Прочие плиты, листы, пленка, фольга, и полоса или ленты из продукто в полиприсоединения | Листы, плиты, полосы из полипропилена | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством | 1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка | 9 | 1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Республики Казахстан | , шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7 . Проведение испытаний 8 . Формовка ( намотка и укладка листов) и упаковка 9 . Переработка обрезков | | кромок листов и т.д.) 6 . Проведение испытаний 7 . Формовка ( намотка и укладка листов) и упаковка | 7 | |
| | | | | | Соответствие | 1 . Подготовка сырья ( при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2 . Экструзия 3 . Формование листа | | 1 . Экструзия 2 . Формование листа 3 . Каландирование 4 . Охлаждение 5 . Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 265 | Химическая промышленность | 3921909000 | Прочие плиты, листы, пленки и полосы или ленты из пластмасс | Листы, плиты, полосы из полипропилена | требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 4. Каландирование<br>5. Охлаждение<br>6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)<br>7. Проведение испытаний<br>8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка<br>9. Переработка обрезков | 9 | ческая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.)<br>6. Проведение испытаний<br>7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Формование ( | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 266 | Химическая промышленность | 3922900000 | Прочие ванны, души, раковины, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия, из пластмасс | Прочие ванны, души, раковины, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия, из пластмасс | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | литье под давлением, вакуумное формование, экструзия)<br>3. Охлаждение и калибровка<br>4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий)<br>5. Сборка<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка | 7 | 2. Формование (литье под давлением, вакуумное формование, экструзия)<br>3. Охлаждение и калибровка<br>4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий)<br>5. Сборка | 5 | МПС |
| | | | | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия/литье под давлением<br>3. Охлаждение и | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия/литье под давлением | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 267 | Химическая промышленность | 3923100000 | Коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия из пластмасс | Коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия из пластмасс | и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | стабилизация 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка | 7 | 3. Охлаждение и стабилизация 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка | 5 | МПС |
| 268 | Химическая промышленность | 3923210000 | Мешки и сумки (вкл.конические) из полимеров этилена | Мешки, сумки | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия пленки 3. Охлаждение и намотка 4. Нарезка и формовка 5. Нанесение печати на поверхность пленки | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия пленки 3. Охлаждение и намотка 4. Нарезка и формовка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 269 | Химическая промышленность | 3923301010 | Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л | Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества | 4 | МПС |
| 270 | Химическая промышленность | 3923301010 | Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л | Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Контроль качества | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевых | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 271 | Химическая промышленность | 3923301090 | Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия, емкостью не более 2 л | Стакан (белый/прозрачный) PP с офсетной печатью различных дизайнов | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | компонентов<br>2. Производство полимерного листа методом экструзии<br>3. Формование изделия из полимерного листа<br>4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий<br>5. Декорирование изделий методом сухого офсета<br>6. Производственный контроль качества и отбраковка некондиционных декорированных изделий | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Производство полимерного листа методом экструзии<br>3. Формование изделия из полимерного листа<br>4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Упаковка , маркировка | | | 4 | |
| 272 | Химическая промышленность | 3923309010 | Преформы для изготовления изделий емкостью более 2 л | Преформы для изготовления изделий емкостью более 2 л | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление и литьҰ под давлением 3 . Охлаждение и выброс из формы 4 . Контроль качества | 4 | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление и литьҰ под давлением 3 . Охлаждение и выброс из формы 4 . Контроль качества | 4 | МПС |
| 273 | Химическая промышленность | 3923309090 | Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия | Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование изделия и 4 . Контроль качества и отбраковка некондиционны | 5 | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование изделия и 4 . Контроль качества и отбраковка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан | х изделий 5. Упаковка, маркировка | | некондиционных изделий | 4 | |
| 274 | Химическая промышленность | 3923409000 | Прочие катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия из пластмасс | Пусковая катушка | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание | 10 | 1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 4. Гибка заготовки 5. Сборка 6. Упаковывание и маркировка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и маркирование 10. Контроль | | | 6 | |
| 275 | Химическая промышленность | 3923501000 | Пробки колпачки для закупорки бутылок из пластмасс | Пробки колпачки для закупорки бутылок из пластмасс | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 276 | Химическая промышленность | 3923509000 | Прочие пробки, крышки, колпаки и другие изделия для закупорки из пластмассы | Прочие пробки, крышки, колпаки и другие изделия для закупорки из пластмассы | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | х компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) | 4 | МПС |
| 277 | Химическая | 3923900000 | Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, | Колпак для реле | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка | 7 | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие | | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание | | 3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль | | |
| 278 | Химическая промышленность | 3923900000 | Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие | Пробки, крышки, колпаки, укупорочные средства | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание | 7 | 1. Сверловка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Обработ | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 279 | Химическая промышленность | 39241000000 | Посуда столовая и кухонная из пластмасс | Посуда столовая и кухонная из пластмасс | нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ка ( удаление облоя, возможная шлифовка краУв, сверление или установка дополнительных элементов)<br>5. Декор и маркировка<br>6 . Контроль качества | 6 | 2 . Формование<br>3 . Охлаждение и извлечение из формы<br>4 . Контроль качества | 4 | МПС |
| 280 | Химическая промышленность | 39249000001 | Прочие посуды столовые и кухонные , приборы столовые и кухонные принадлежности , предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, | Прочие посуды столовые и кухонные , приборы столовые и кухонные принадлежности , предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики | 1 . Подготовка сырьевых компонентов<br>2 . Формование<br>3 . Охлаждение и извлечение из формы<br>4 . Обработка ( удаление облоя, возможная шлифовка краУв, сверление или установка | 6 | 1 . Подготовка сырьевых компонентов<br>2 . Формование<br>3 . Охлаждение и извлечение из формы<br>4 . Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | из целлюлозы регенерированной | из целлюлозы регенерированной | Казахстан | дополнительных элементов)<br>5. Декор и маркировка<br>6. Контроль качества | | ь качества | 4 | |
| 281 | Химическая промышленность | 3924900009 | Прочие посуды столовые и кухонные, приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, прочие | Прочие посуды столовые и кухонные, приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Формование<br>3. Охлаждение и извлечение из формы<br>4. Обработка (удаление облоя, возможная шлифовка краЎв, сверление или установка дополнительных элементов)<br>5. Декор и маркировка<br>6. Контрол | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Формование<br>3. Охлаждение и извлечение из формы<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества | | | | |
| 282 | Химическая промышленность | 3925100000 | Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс | Стеклопластиковые Резервуары, Сосуды и Ңмкости от 1м3 до 200м3 | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подготовка линии к намотке (установка матрицы, выбор программы параметров намотки: частота, угол, толщина и т.д.)<br>3. Намотка и напыление первого слоя (химстойкий/питьевой)<br>4. Шлифовка поверхности<br>5. Замена сырья на линии<br>6. Намотка внешнего слоя | 10 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подготовка линии к намотке (установка матрицы, выбор программы параметров намотки: частота, угол, толщина и т.д.)<br>3. Намотка и напыление первого слоя (химстойкий/питьевой)<br>4. Шлифовка поверхности<br>5. Замена сырья на линии<br>6. Намотка внешнего слоя | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Полимеризация 8 . Производство боковин методом выкладки / Полимеризация 9 . Сборка изделия 10. Проведение испытаний | | 7 . Полимеризация 8 . Производство боковин методом выкладки / Полимеризация 9 . Сборка изделия 10. Проведение испытаний | 10 | |
| 283 | Химическая промышленность | 3925100000 | Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс | Емкости полиэтиленовые, изготовленные ротационным методом от 500 до 12000 л. | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1 . Диспергирование (помол / измельчение) пластика 2 . Ведение пигментов ( окрашивание) 3 . Ротационное формование ( спекание перемолотого пластика) 4 . Охлаждение/ кристаллизация изделия | 6 | 1 . Ротационное формование ( спекание перемолотого пластика) 2 . Охлаждение/ кристаллизация изделия 3 . Слесарная доработка 4 . Контрол | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Слесарная доработка<br>6. Контроль качества | | ь качества | | |
| | | | Резервуары, | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов | 1. Механическая обработка листового материала<br>2. Формование (гибка листов)<br>3. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок)<br>4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзи | | 1. Механическая обработка листового материала<br>2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 284 | Химическая промышленность | 3925100000 | цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс | Резервуары, емкости, баки из полипропилена | и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | онная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков | 8 | обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 285 | Химическая промышленность | 3925200000 | Двери и пороги для них, окна и их рамы из пластмасс | Двери и пороги для них, окна и их рамы из пластмасс | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Формование<br>4. Раскрой профилей коробки, импостов и створок<br>5. Механическая обработка (нарезка, фрезерование, вставка и крепление армирующих профилей, фрезерование технологических и функциональных отверстий)<br>6. Сваривание профильных заготовок, контуров и зачистка швов | 10 | 1. Раскрой профилей коробки, импостов и створок<br>2. Механическая обработка (нарезка, фрезерование, вставка и крепление армирующих профилей, фрезерование технологических и функциональных отверстий)<br>3. Сваривание профильных заготовок, контуров и зачистка швов<br>4. Подготовка и | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | законодательством Республики Казахстан | в и зачистка швов 7. Подготовка и сборка основных элементов (присоединение импостов, вставка уплотнителей, крепление фурнитуры) и дополнительных элементов (сборка сетки, замер, нарезка и вставка штапиков) конструкций 8. Остекление конструкций 9. Контроль качества 10. Маркировка, упаковка | | сборка основных элементов (присоединение импостов, вставка уплотнителей, крепление фурнитуры) и дополнительных элементов (сборка сетки, замер, нарезка и вставка штапиков) конструкций 5. Остекление конструкций 6. Контроль качества | | |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 286 | Химическая промышленность | 39253000000 | Ставни, шторы (включая венецианские жалюзи), аналогичные изделия и их части, из пластмасс | Ставни, шторы (включая венецианские жалюзи), аналогичные изделия и их части, из пластмасс | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | х компонентов 2. Формование (экструзия или литьҰ под давлением) 3. Охлаждение и нарезка 4. Сборка изделия 5. Отделка и проверка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (экструзия или литьҰ под давлением) 3. Охлаждение и нарезка 4. Сборка изделия | 4 | МПС |
| | Химическая | | Прочие фитинги и крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или | Прочие фитинги и крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Механическая доработка (удаление облоя, сверление отверстий, нарезка резьбы ( | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 287 | промышленность | 3925901000 | на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс | на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс | документов, установленных законодательством Республики Казахстан | при необходимости), шлифовка) 5. Поверхностная обработка (нанесение покрытий (декоративных, антикоррозионных), маркировки или текстур) 6. Контроль качества 7. Упаковка | 7 | доработка (удаление облоя, сверление отверстий, нарезка резьбы (при необходимости), шлифовка) 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| 288 | Химическая промыш | 3925908001 | Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не | Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработ | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | включенные, изготовленные из полиуретана | включенные, изготовленные из полиуретана | установленных законодательством Республики Казахстан | шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)<br>6. Отделка и покраска<br>7. Контроль качества | | ка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) | | |
| 289 | Химическая промышленность | 3925908009 | Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие | Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Литье в формы<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение из формы<br>5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Литье в формы<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение из формы<br>5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придани | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | размеров)<br>6. Отделка и покраска<br>7. Контроль качества | | я изделию нужной формы и размеров) | 5 | |
| 290 | Химическая промышленность | 3925908009 | Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие | Рамки для розеток и выключателей | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырья<br>2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА)<br>3. Литье<br>4. Сортировка и выбраковка готовых деталей<br>5. Упаковывание и маркирование<br>6. Контроль | 6 | 1. Литье под давлением<br>2. Упаковывание и маркирование<br>3. Контроль | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Литье в формы<br>3. Отверждение | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 291 | Химическая промышленность | 3926100000 | Принадлежности канцелярские или школьные из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914 | Принадлежности канцелярские или школьные из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914 | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 4. Извлечение из формы<br>5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)<br>6. Отделка и покраска<br>7. Контроль качества | 7 | 2. Литье в формы<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение из формы<br>5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) | 5 | МПС |
| 292 | Химическая промышленность | 3926200000 | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих | Комплект защитных щитков | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установ | 1. Пресование (отлевание) защитных щитков различных конфигураций<br>2. Раскрой тканей и фурнитуры для поддосп ешной основы | 4 | 1. Пресование (отлевание) защитных щитков различных конфигураций<br>2. Раскрой тканей и фурниту | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914 | | ленных законодательством Республики Казахстан | 3. Пошив поддосп ешной основы 4. Закрепка защитных щитков к поддосп ешной основе | | ры для поддосп ешной основы 3. Пошив поддосп ешной основы | 3 | |
| 293 | Химическая промышленность | 3926200000 | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914 | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914 | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (литье под давлением или экструзия) 3. Охлаждение и извлечение 4. Сборка 5. Обработка 6. Контроль качества 7. Стерилизация (при необходимости) 8. Упаковк | 8 | 1. Формование (литье под давлением или экструзия) 2. Охлаждение и извлечение 3. Сборка 4. Обработка 5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а и маркировка | | | 5 | |
| 294 | Химическая промышленность | 3926300000 | Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5) и прочие | Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5) и прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Литье в формы<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение из формы<br>5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)<br>6. Отделка и покраска<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Литье в формы<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение из формы<br>5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевы | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 295 | Химическая промышленность | 3926400000 | Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914 | Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914 | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | х компонентов<br>2. Литье в формы<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение из формы<br>5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)<br>6. Отделка и покраска<br>7. Контроль качества | 7 | вка сырьевых компонентов<br>2. Литье в формы<br>3. Отверждение<br>4. Извлечение из формы<br>5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Механическая обработка листового материала<br>2. Формов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ание ( гибка листов) 3 . Предсва рочная подгото в к а поверхн остей ( зачистка , шлифов к а , обезжир ивание сварочн ы х кромок) 4 . Сварка полимер н ы х элемент ов ( в зависим ости от метода: стыкова я сварка, экструзи онная, горячим воздухо м) 5 . Монтаж технолог ической арматур ы и крепҰж н ы х элемент ов ( установ к а фитинго в , фланцев | | | | |
| 296 | Химиче с к а я промыш ленност ь | 3926905 000 | Прочие емкости перфори рованны е и аналоги ч н ы е изделия, предназ наченны е для фильтро вания воды на входах в дренажн у ю систему, и з пластма сс | Изделия прочие из пластма сс и изделия из прочих материа лов | Соответ ствие требова ниям действу ющих ГОСТов и иных норматив но-техн ических докумен т о в , установ ленных законод ательств о м Республ и к и Казахста н | | 8 | 1 . Механи ческая обработ к а листово г о материа ла 2 . Предсва рочная подгото в к а поверхн остей ( зачистка , шлифов к а , обезжир ивание сварочн ы х кромок) 3 . Сварка полимер н ы х элемент ов ( в зависим ости от метода: стыкова я сварка, экструзи онная, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | , штуцеров, лестницы т.п.)<br>6. Проведение испытаний<br>7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой)<br>8. Переработка обрезков | | горячим воздухом)<br>4. Проведение испытаний | 4 | |
| | | | Изделия прочие из пластмасс и изделия | | Соответствие требованиям | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) | | 1. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)<br>2. Нанесение изображ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 297 | Химическая промышленность | 3926909200 | из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие:<br><br>изготовленные из листового материала | Знаки, таблички, стенды, бирки и прочая продукция | действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 3. Нанесение изображения / текста (типография)<br>4. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы)<br>5. Контроль качества | 5 | ения / текста (типография)<br>3. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы)<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Механическая обработка листового материала<br>2. Формование (гибка листов)<br>3. Предсварочная подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298 | Химическая промышленность | 3926909200 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | поверхностей ( зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов ( в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов ( установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение | 8 | 1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей ( зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов ( в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытаний<br>7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой)<br>8. Переработка обрезков | | | 4 | |
| 299 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Шар полый форсуночного скруббера | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Термоформование листа под давлением (нагревание)<br>3. Подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание)<br>4. Склеивание двух | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Термоформование листа под давлением (нагревание)<br>3. Подготовка поверхностей (зачистка, шлифов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан | полусфер 5. Финишная обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | | ка, обезжиривание) 4. Склеивание двух полусфер 5. Контроль качества | 5 | |
| | Химическая | | Изделия прочие из пластасс и изделия из прочих | Прокладки полимерные рельсовых скреплений железнодорожного пути, Прокладка подпятника износостойкий элемент для подвижного состава, Полимерная втулка цапфы триангеля, Пробка пластиковая, Кронштейн Н образный, Втулка фланцев | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических | 1. Заготовительные операции 2. Изготовление комплектующих 3. Формование (литье под давлением или экструзия) 4. Охлажд | | 1. Заготовительные операции 2. Обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 | промышленность | 3926909709 | материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | ая полиэтиленовая, Уплотнения резиновые, Кожухи защитные, Муфта соединительная трубная, Уплотнения полимерные (для окон и дверей на вагоны), Уплотнитель для подвижного состава, Полимерный уплотнитель, Уплотнитель для подвижного состава термоэластопластовый | документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ение и извлечение 5. Обработка (токарная, слесарная) 3. Контроль качества | 8 | ка (токарная, слесарная) 3. Контроль качества | 3 | МПС |
| | | | | Полиуретановые опорные части Сальники | | 1. Подготовка формы для заливки (изготовление формы при необходимости) | | 1. Заливка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 301 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | полиуретановые Манжеты полиуретановые Полиуретановые мягкие соединения Полиуретановые шестеренки Пластины полиуретановые Полиуретановые брусы Полиуретановые патрубки | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка полиуретана 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) | 6 | полиуретана 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) | 4 | МПС |
| | | | Изделия прочие из пластмасс и изделия | Центратор-скребок, | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати | 1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Загрузка материала 3. Сушка материала 4. Литье под давлением: | | 1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Загрузка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 302 | Химическая промышленность | 3926909709 | из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | плавающий центратор-скребок для ЦВН | вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | - выдержка под давлением;<br>- выдержка при охлаждении;<br>- удаление литников.<br>5. Контроль<br>6. Упаковывание | 6 | материала<br>3. Сушка материала<br>4. Литье под давлением<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| 303 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Втулка фенопластовая | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Прессование<br>2. Механическая обработка<br>3. Контроль качества<br>4. Упаковывание | 4 | 1. Прессование<br>2. Механическая обработка<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала | | 1. Подготовка материала ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 304 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Прокладка для рельсового скрепления | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Литье под давлением (формирование заготовки)<br>3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка<br>4. Контроль<br>5. Приемо-сдаточные испытания изделия<br>6. Упаковывание | 6 | сырья): - сушка материала<br>2. Литье под давлением (формирование заготовки)<br>3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка<br>4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | Изделия прочие из пластмасс и изделия из | Пластмассовый дюбель | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических | 1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала<br>2. Литье под давлением (формирование заготовки)<br>3. Изъятие заготово | | 1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала<br>2. Литье под давлением (формирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 305 | Химическая промышленность | 3926909709 | прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | для рельсового скрепления | документов, установленных законодательством Республики Казахстан | к из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделия 6. Упаковывание | 6 | заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль | 4 | МПС |
| 306 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Углонаправляющая плита для рельсового скрепления | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики | 1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка 4. Влагонасыщение | 7 | 1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Казахстан | 5. Контроль<br>6. Приемо-сдаточные испытания изделия<br>7. Упаковывание | | 4. Влагонасыщение<br>5. Контроль | 5 | |
| 307 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Изготовление (отливка) корпуса.<br>2. Изготовление фиксатора.<br>3. Сборка, Маркирование.<br>4. Проверка.<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Изготовление фиксатора.<br>2. Сборка, Маркирование.<br>3. Проверка. | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Механическая обработка листового материала<br>2. Формование (гибка листов)<br>3. Предсварочная подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 308 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | вка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведе | 8 | 1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков | | | 4 | |
| 309 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Ковролин пола | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | Полиуретановые | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 310 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | опорные части Сальники полиуретановые Манжеты полиуретановые Направляющий диск полиуретановый Промежуточный диск полиуретановый Уплотнительный диск полиуретановый Чистящий диск полиуретановый Пескова я насадка полиуретановая Сливная насадка полиуретановая Сито полиуретановое Стержень полиуретановый Очиститель полиуретановый для конвейерной ленты | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка формы для заливки (изготовление формы при необходимости) 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка полиуретана 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, | 6 | 1. Заливка полиуретана 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Втулка полиуретановая Полиуретановые мягкие соединения Полиуретановые шестеренки Пластины полиуретановые Полиуретановые брусы Полиуретановые патрубки | | полировка, обточка на токарном станке) | | | 4 | |
| 311 | Химическая промышленность | 4005100000 | Резиновая смесь, наполненная техническим углеродом или диоксидом кремния, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент | Резиновая смесь, наполненная техническим углеродом или диоксидом кремния, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Вулканизация (по необходимости) 4. Проведение испытаний | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Проведение испытаний | 3 | МПС |
| | | | | Смесь резиновая. Для работы с продуктами нефтепе | | 1. Подготовка сырьевы | | 1. Подготовка сырьевы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 312 | Химическая промышленность | 4005910000 | Прочие пластины, листы и полоса или ленты | реработки, вальцованная, Смесь резиновая. Для изготовления силовых и амортизационных деталей, вальцованная, Смесь резиновая. Для производства клеевых составов, вальцованная | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | х компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Проведение испытаний | 4 | х компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Проведение испытаний | 4 | МПС |
| 313 | Химическая промышленность | 4005990000 | Прочие невулканизированные резиновые смеси, в первичных формах или в виде пластин, листов | Прочие невулканизированные резиновые смеси, в первичных формах или в виде пластин, листов | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и просеивание 3. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 4. Стрейнирование | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или полос, или лент | или полос, или лент | ики Казахстан | (по необходимости) 5. Вальцевание 6. Проведение испытаний | | 3. Проведение испытаний | 3 | |
| 314 | Химическая промышленность | 4006900000 | Прочие формы (например, прутки, трубы и профили фасонные) и изделия (например, диски и кольца) из невулканизированной резины | Прочие формы (например, прутки, трубы и профили фасонные) и изделия (например, диски и кольца) из невулканизированной резины | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование (экструзия, прессование, литье) 4. Охлаждение и стабилизация формы 5. Резка и отделка 6. Проведение испытаний | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование (экструзия, прессование, литье) 3. Охлаждение и стабилизация формы 4. Резка и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Изготовление резиновой смеси | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 315 | Химическая промышленность | 4008110000 | Пластины, листы и полоса или ленты из пористой резины | Пластины, листы и полоса или ленты из пористой резины | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Изготовление резиновой смеси (вспенивающейся)<br>3. Формование<br>4. Вспенивание и вулканизация<br>5. Охлаждение и отделка (нарезка, обработка, нанесение покрытий)<br>6. Проведение испытаний | 6 | (вспенивающейся)<br>2. Формование<br>3. Вспенивание и вулканизация<br>4. Охлаждение и отделка (нарезка, обработка, нанесение покрытий)<br>5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| 316 | Химическая промышленность | 4008190000 | Прочие прутки и профили фасонные из вулканизированной резины | Прочие прутки и профили фасонные из вулканизированной резины | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Изготовление резиновой смеси<br>3. Формование<br>4. Вулканизация | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси<br>2. Формование<br>3. Вулканизация<br>4. Охлаждение и обрезка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ательством Республики Казахстан | 5. Охлаждение и обрезка<br>6. Проведение испытаний | | 5. Проведение испытаний | 5 | |
| 317 | Химическая промышленность | 4008219000 | Прочие пластины, листы, полоса, из непористой резины | Прочие пластины, листы, полоса, из непористой резины | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Заготовительные операции<br>2. Изготовление резиновой смеси<br>3. Формование<br>4. Вулканизация<br>5. Охлаждение<br>6. Формование заготовки (при необходимости)<br>7. Механическая обработка (слесарная обработка)<br>8. Проведение испытаний<br>9. Консервация, | 9 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Формование заготовки (при необходимости)<br>3. Механическая обработка (слесарная обработка)<br>4. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка | | | 4 | |
| 318 | Химическая промышленность | 4008290000 | Прочие пластины,листы, полосы или ленты из вулканизированной резины | Прочие пластины,листы, полосы или ленты из вулканизированной резины | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Экструзия 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведение испытаний | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| 319 | Химическая промышленность | 4009110000 | Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материа | Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материа | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Экструзия 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведе | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Экструзия 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | лами без фитингов | лами без фитингов | ики Казахстан | ние испытаний | | | 5 | |
| 320 | Химическая промышленность | 4009110000 | Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами без фитингов | Топливная трубка | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 321 | Химическая промышленность | 4009120009 | Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизмрованной резины | Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизмрованной резины | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ательство м Республики Казахстан | 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | | и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | |
| 322 | Химическая промышленность | 4009210000 | Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, без фитингов | Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава Шланг всасывающий, Шланг высокого давления, Шланг нагнетательный, Шланг ПАР-2, Шланг сброса, Рукав D-75, Рукав D-50, Рукава низкого давления, | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Экструзия 4. Изготовление комплектующих (при необходимости) 5. Мех обработка (резка, шлифовка и др.) 6. Сборка/ комплектация | 9 | 1. Заготовительные операции 2. Мех обработка (резка, шлифовка и др.) 3. Сборка/ комплектация 4. Вулканизация 5. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Рукава высокого давления | | 7 . Вулканизация 8 . Обработка 9 . Проведение испытаний | | | 5 | |
| 323 | Химическая промышленность | 4009220001 | Прочие трубы, трубки и шланги из вулканиз.резины, армированные или комбинир.иным способом только с металлом с фитингами для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов | Прочие трубы, трубки и шланги из вулканиз.резины, армированные или комбинир.иным способом только с металлом с фитингами для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление резиновой смеси 3 . Формование изделия ( подготовка для армирования, сборка) 4 . Вулканизация 5 . Обрезка и отделка 6 . Проведение испытаний | 6 | 1 . Изготовление резиновой смеси 2 . Формование изделия ( подготовка для армирования, сборка) 3 . Вулканизация 4 . Обрезка и отделка 5 . Проведение испытаний | 5 | МПС |
| | | | | | | 1 . Входной контроль материалов 2 . Заготов | | 1 . Заготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 324 | Химическая промышленность | 4009220009 | Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами | Рукав от D-6мм, до Рукав D-250, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления и низкого давления в сборе с фитингами или фланцами | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка | 8 | ительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции 2. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 325 | Химическая промышленность | 4009220009 | Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами | Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава Шланг всасывающий, Шланг высокого давления, Шланг нагнетательный, Шланг ПАР-2, Шланг сброса, Рукав D-75, Рукав D-50, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Изготовление комплектующих (при необходимости) 4. Формование изделия (прессование, подготовка для армирования) 5. Порезка рукава 6. Сборка/комплектация 7. Вулканизация 8. Обработка 9. Проведение испытаний 10. Консервация, упаковка | 10 | 1. Заготовительные операции 2. Формование изделия (прессование, подготовка для армирования) 3. Сборка/комплектация 4. Вулканизация 5. Порезка рукава 6. Проведение испытаний | 6 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 326 | Химическая промышленность | 4009220009 | Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами | Уплотнение донного клапана | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Заготовительные операции<br>2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование)<br>3. Формование изделия (прессование)<br>4. Вулканизация<br>5. Консервация, упаковка | 5 | 1. Заготовительные операции<br>2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование)<br>3. Формование изделия (прессование)<br>4. Вулканизация | 4 | МПС |
| 327 | Химическая промыш | 4009310000 | Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированны | Рукав для тормозной системы подвижного состава железны | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Изготовление резиновой смеси<br>3. Формование изделия (подготовка для | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси<br>2. Формование изделия опресовка (подготовка для | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | е иным способом только с текстильными материалами, без фитингов | х дорог ( трубка резиновая) РНД 35х54-1,0-625 УЛ | тов, установленных законодательством Республики Казахстан | армирования, опрессовка изделия) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | | армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | |
| 328 | Химическая промышленность | 4009310000 | Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, без фитингов | Трубка резиновая напорная 369А Д-35, Рукава резиновые с нитяным усилением для тормозной системы подвижного состава железных дорог и метрополитена без присоединительной арматуры, | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия ( подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия ( подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 329 | Химическая промышленность | 4009320000 | Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами | Рукав соединительный железнодорожного подвижного состава Р17Б гост 2593-2014 | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | контроль материалов<br>2. Заготовительные операции<br>3. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие)<br>4. Порезка рукава<br>5. Сборка/комплектация<br>6. Опрессование изделия<br>7. Проведение испытаний<br>8. Консервация, упаковка | 8 | 1. Заготовительные операции<br>2. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие)<br>3. Порезка рукава<br>4. Сборка/комплектация<br>5. Опрессование изделия<br>6. Проведение испытаний | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 330 | Химическая промышленность | 4009320000 | Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами | Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| | | | Трубы, трубки и шланги из вулкани | Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом, Рукав резиновый напорно-всасывающий с текстильным каркасом | Соответствие требованиям действу | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешива | | 1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцева | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 331 | Химическая промышленность | 4009410000 | зованной резины, армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами, без фитингов | неармированный, Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов, Рукава резиновые напорные с нитяным усилием, неармированные, Рукав напорный, резиновый, класса ПАР-2, армированный металлом | ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ние, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Подготовка для армирования 5. Сборка изделия 6. Вулканизация 7. Проведение испытаний | 7 | ние, охлаждение) 2. Подготовка для армирования 3. Сборка изделия 4. Вулканизация 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| | | | | Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава, Трубка резиновая на Рукав Р17Б | Соответствие требованиям | 1. Входной контроль материалов 2. Заготовительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих фитинго | | 1. Заготовительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих фитинго | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 332 | Химическая промышленность | 4009420000 | Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами | Рукав всасывающий, Рукав высокого давления, Рукав низкого давления нагнетательный, Рукав ПАР-1, ПАР-2, Рукав сброса, Рукав от D-6мм, до Рукав D-250, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления | действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | в (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка | 8 | в (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний | 6 | МПС |
| 333 | Химическая промышленность | 4009420000 | Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способо | Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способо | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армиров | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | м с прочими материалами | м с прочими материалами | законодательством Республики Казахстан | ания, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | | 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний | | |
| 334 | Химическая промышленность | 4010190000 | Прочие ленты конвейерные или бельтинг из вулканизованной резины | Транспортерная лента, Лента конвейерная, для путевой машины с гофробортом | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| | | | Приводные | Приводные | | 1. Подготовка сырьевых | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 335 | Химическая промышленность | 4010310000 | ремни или бельтинг, бесконечные трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см | ремни или бельтинг, бесконечные трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| 336 | Химическая промышленность | 4010320000 | Приводные ремни или бельтинг, трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной | Приводные ремни или бельтинг, трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательств | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | наружной окружности более 60 см, но не более 180 см | наружной окружности более 60 см, но не более 180 см | ом Республики Казахстан | 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | | и отделка 5. Проведение испытаний | | |
| 337 | Химическая промышленность | 4010340000 | Бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см | Бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Изготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 338 | Химическая промышленность | 4010390000 | Прочие ремни или бельтинг, приводные | Ремни клиновые, приводные | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний | 6 | резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| 339 | Химическая промышленность | 4011100003 | Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметр | Шины для легковых автомобилей | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ом не более 16 дюймов | | | подачи заявки | | подачи заявки | ртным средствам | |
| 340 | Химическая промышленность | 4011100009 | Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром менее 15 дюймов и с посадочным диаметром 15 дюймов или более, но не более 16 дюймов и прочие | Шины для легковых автомобилей | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Шины для автобусов или моторных транспортных средств | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действу | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действу | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 341 | Химическая промышленность | 4011201000 | для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие | Шины для автобусов или грузовых автомобилей | и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 342 | Химическая промышленность | 4011209000 | Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие | Шины для автобусов или грузовых автомобилей | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Шины и покрышки пневматические резинов | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действу | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действу | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 343 | Химическая промышленность | 4011700000 | ые новые, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин | Шины для сельскохозяйственных или лесохозяйственных машин | и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 344 | Химическая промышленность | 4014900000 | Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной резины, кроме | Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной резины, кроме | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (литьҰ или прессование) 4. Вулканизация 5. Охлаждение и извлечение из формы 6. Обработ | 7 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литьҰ или прессование) 3. Вулканизация 4. Охлаждение и извлечение из формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие | твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие | | ка (по необходимости) 7. Проведение испытаний | | | 5 | |
| 345 | Химическая промышленность | 4015120001 | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологичес | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологичес | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация | 8 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведе | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ких или ветеринарных целей: хирургические | ких или ветеринарных целей: хирургические | | 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний | | ние испытаний | 5 | |
| 346 | Химическая промышленность | 4015120009 | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицин | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицин | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей | 8 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие | ских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие | | 5. Вулканизация 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний | | 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний | | |
| 347 | Химическая промышленность | 4015190000 | Перчатки, рукавицы и митенки: прочие | Перчатки, рукавицы и митенки: прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Очистка и подготовка форм 4. Формование изделия (намотка/окунание) 5. Вулканизация 6. Снятие с формы и обработка 7. Проведение | 7 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (намотка/окунание) 3. Вулканизация 4. Снятие с формы и обработка 5. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытаний | | | 5 | |
| 348 | Химическая промышленность | 4015900000 | Прочие одежда и ее принадлежности (включая перчатки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей | Прочие одежда и ее принадлежности (включая перчатки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Изготовление резиновой смеси<br>3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости)<br>4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей<br>5. Вулканизация<br>6. Охлаждение<br>7. Обработка (по необходимости) | 8 | 1. Изготовление резиновой смеси<br>2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей<br>3. Вулканизация<br>4. Охлаждение<br>5. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Проведение испытаний | | | 5 | |
| 349 | Химическая промышленность | 4016100009 | Изделия из вулканизированной резины, кроме твердой резины, прочие | Изделия из вулканизированной резины, кроме твердой резины, прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1 . Подготовка сырьевых компонентов<br>2 . Изготовление резиновой смеси<br>3 . Вальцевание<br>4 . Формование изделия (экструдирование)<br>5 . Вулканизация<br>6 . Обработка (по необходимости)<br>7 . Проведение испытаний | 7 | 1 . Изготовление резиновой смеси<br>2 . Вальцевание<br>3 . Формование изделия (экструдирование)<br>4 . Вулканизация<br>5 . Обработка (по необходимости) | 5 | МПС |
| | | | | | | 1 . Изготовление пресс-формы для выпекания изделия<br>2 . Изготовление | | 1 . Изготовление резиновой смеси ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 350 | Химическая промышленность | 4016910000 | Прочие покрытия напольные и коврики из вулканизованной резины | Коврик резиновый, Коврик диэлектрический, резиновый | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, выпекание под прессом) 5. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя), 6. Проведение испытаний | 6 | смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, выпекание под прессом) 3. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя), 4. Проведение испытаний | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцева | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 351 | Химическая промышленность | 4016930005 | Прокладки, шайбы и прочие уплотнители для технических целей, прочие | Прокладка, кольцо уплотнительное | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ние, и/или каландрирование)<br>2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции, вальцевание)<br>3. Обработка закладных деталей:<br>- пескоструйная/ дробеструйная<br>- обезжиривание, покрытие клеевым составом<br>4. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) | 8 | 1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование)<br>2. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание)<br>3. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Конечная обработка (прессование, остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя)<br>6. Сборка/ комплектация<br>7. Проведение испытаний<br>8. Упаковка | | | 3 | |
| | | | | Прокладка, Кольцо уплотнительное, Упругий элемент, | | 1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование)<br>2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 352 | Химическая промышленность | 4016930005 | Прокладки, шайбы и прочие уплотнители для технических целей, прочие | для центробежного насоса, Сальники для буровых машин, ленточный, Сальник для бурового насоса, Сальники устьевые резинокордовые, Обтиратор скважинный, Уплотнения резиновые, Резина уплотнительная для окон и дверей, Уплотнения резиновые для оконных и дверных блоков | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | операции, вальцевание) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 5. Конечная обработка (прессование, остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 6. Сборка/ | 8 | 1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 3. Проведение испытаний | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | комплектация 7. Проведение испытаний 8. Упаковка | | | | |
| 353 | Химическая промышленность | 4016950000 | Изделия надувные прочие из вулканизованной резины | Изделия надувные прочие из вулканизованной резины | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия – выкройка по шаблонам – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация 6. Охлаждение | 8 | 1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия – выкройка по шаблонам – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний | | | 5 | |
| 354 | Химическая | 4016995709 | Изделия из вулканизованной резины для моторных транспортных средств товарны | Элемент резинометаллический для подвижного состава, Резинометаллическая втулка конусной колонны (составная) адаптера для тележки модели 18-9996, Демпфер для примене | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, | 1. Изготовление пресс-формы (при необходимости) 2. Заготовительные операции 3. Изготовление резиновой смеси (смешивание, экструзия, вальцевание, охлаждение) 4. Каландрирование 5. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарная, | 10 | 1. Заготовительные операции 2. Пескоструйная / дробеструйная обработка (при необходимости) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | х позиций 8701 - 8705, кроме твердой резины, прочие: прочие | ния при плановом виде ремонта тележки модели 18-9996, Резинометаллическая прокладка адаптера для тележки модели 18-9996, Буфер резиновый | установленных законодательством Республики Казахстан | фрезерные операции, сверловка, вальцевание) (при необходимости) 6. Пескоструйная / дробеструйная обработка (при необходимости) 7. Обезжиривание, покрытие клеевым составом 8. Вулканизация 9. Сборка изделия 10. Проведение испытаний | | 3. Вулканизация 4. Сборка изделия 5. Проведение испытаний | 5 | |
| | | | | | | 1. Изготовление пресс-формы для выпекания 2. Изготовление резиновой смеси ( | | 1. Изготовление резиновой смеси | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 355 | Химическая промышленность | 4016999109 | Части из металлонаполненных резин, прочие | Футеровка классификатора | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | смешивание, вальцевание)<br>3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление)<br>4. Обработка закладных деталей:<br>- пескоструйная/дробеструйная<br>- обезжиривание, покрытие клеевым составом<br>5. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, установка закладной, | 7 | (смешивание, вальцевание)<br>2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление)<br>3. Обработка закладных деталей:<br>- пескоструйная/дробеструйная<br>- обезжиривание, покрытие клеевым составом<br>4. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, установка закладн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | выпекание под прессом)<br>6. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя)<br>7. Проведение испытаний | | ой, выпекание под прессом)<br>5. Проведение испытаний | 5 | |
| | | | | Футеровка, Прокладки резиновые для рельсовых скреплений, Шайба к насосу маслоотбойная, резиновая и резинотканевая. Для бурового насоса, Техпластина, Импеллер для флотационной машины, Статор для флотаци | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | онной машины, Комплект футеровки мельничной, резиновая: МШЦ, Комплект футеровки мельничной, резиновая: МШР, Амортизатор универсальный для подвижного состава, Уплотнение для кассетного подшипника типа FAG для подвижного состава, Сайленблок шпинтона, Сайленблок буфера, Сайлентблок поводка буксового узла, Суфле межсекц | 1. Изготовление пресс-формы для выпекания (при необходимости) 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Контроль качества резиновой смеси 4. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, | | 1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ионное, кузова тепловоза, электровоза, электропоезда, Ситогрохота дробильно-сортировочной установки, Колена, резиновые, соединительные, Резиновый настил с крепежными изделиями для железнодорожных переездов, Шланг направляющий для планировщика балласта, Рукава щеточного устройства, Шайбы к насосу маслоотбойные, резиновые и резинотканевые для | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | фрезерные операции, сверление) при необходимости 5. Обработка закладных деталей (при необходимости): - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 6. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 7. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, | | вальцевание, охлаждение) 2. Контроль качества резиновой смеси 3. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 4. Проведение испытаний (при необходимости) | | |
| 356 | Химическая промышленность | 4016999708 | Изделия из вулканизованной резины, кроме твердой резины, прочие | | | | 8 | | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | буровог о насоса , Компенс атор фланцев ый для трубопр овода, Втулка гасителя колебан ий, проклад к а смотров о й крышки, Кордов ы е проклад к и, Седло клапана флотаци онного оборудо вания, Вклады ш резинов ый к прижим ному клапану, Клапан д л я флотаци онноого оборудо вания, Коврик ячеисты й грязесбо рный, д л я грохота дробиль но-сорт ировочн о й установ ки | | обрез облоя) 8 . Проведе н и е испытан ий (при необход имости) | | | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 357 | Химическая промышленность | 4017000009 | Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из твердой резины, прочие | Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из твердой резины, прочие | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Изготовление резиновой смеси<br>3. Формование изделия (литьҰ, экструзия или прессование)<br>4. Твердая вулканизация (эбонитизация)<br>5. Охлаждение и стабилизация<br>6. Механическая обработка (токарная, фрезерная, шлифовальная)<br>7. Проведение испытаний | 7 | 1. Изготовление резиновой смеси<br>2. Формование изделия (литьҰ, экструзия или прессование)<br>3. Твердая вулканизация (эбонитизация)<br>4. Охлаждение и стабилизация<br>5. Проведение испытаний | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 358 | Химическая промышленность | 4402900000 | Прочий уголь древесный | Уголь древесный | наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат | 1. Подготовка сырья (отбор древесины, сушка)<br>2. Пиролиз (обуглив ание) | 4 | 1. Подготовка сырья (отбор древесины, сушка)<br>2. Пиролиз | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 3. Охлаждение<br>4. Отбор и сортировка | | (обуглливание)<br>3. Охлаждение | 3 | |
| | | | | | 1. Испыта | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: | | | | | |
| 359 | Химическая промышленность | 5402190009 | Нити нерасфасованные для розничной продажи высокопрочные нейлоновые или из других полиамидов, прочие | Нити нейлоновые | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 7. Проведение испытаний | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 360 | Химическая промышленность | 5402480000 | Нити прочие одиночные, некрученые или с круткой не более 50кр/м прочие полипропиленовые | Нити полипропиленовые | собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Плавление и экструзия<br>3. Формование<br>4. Вытягивание волокон<br>5. Термическая обработка<br>6. Намотка<br>7. Проведение испытаний | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Формованиее<br>4. Вытягивание волокон | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | Мононити синтетические линейной плотности 67 | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 361 | Химическая промышленность | 5404120000 | дтекс или более и сразмером поперечного сечения не более 1 мм, из синтетических материалов с шириной не более 5 мм, прочие полипропиленовые | Мононити полипропиленовые | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 2. Плавление и экструзия<br>3. Формование<br>4. Вытягивание волокон<br>5. Термическая обработка<br>6. Намотка<br>7. Проведение испытаний | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Формованиее<br>4. Вытягивание волокон | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Испыта | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: | | | | | |
| 362 | Химическая промышленность | 5404901000 | Прочие мононити полипропиленовые | Полипропиленовая нить | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Намотка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 7. Контроль качества | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 363 | Химическая промышленность | 5404901000 | Прочие мононити полипропиленовые | Прочие мононити полипропиленовые | собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Плавление и экструзия<br>3. Формование<br>4. Вытягивание волокон<br>5. Термическая обработка<br>6. Намотка<br>7. Проведение испытаний | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Формованиее<br>4. Вытягивание волокон | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| 364 | Химическая промышленность | 6406201000 | Подошвы и каблуки из резины | Подошвы и каблуки из резины | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Изготовление резиновой смеси<br>3. Формование изделия (литье или прессование)<br>4. Вулканизация<br>5. Охлаждение<br>6. Механическая обработка и отделка<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Изготовление резиновой смеси<br>2. Формование изделия (литье или прессование)<br>3. Вулканизация<br>4. Охлаждение<br>5. Механическая обработка и отделка<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 365 | Химическая промышленность | 6406209000 | Подошвы и каблуки из пластмассы | Подошвы и каблуки из пластмассы | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Плавление<br>3. Формование изделия<br>4. Охлаждение<br>5. Механическая обработка и отделка<br>6. Контроль качества | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Плавление<br>3. Формование изделия<br>4. Охлаждение<br>5. Механическая обработка и отделка<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | Защитные | | Соответствие требованиям | 1. Подготовка сырьевых компонентов в миксере<br>2. Установка пресс форм для производства корпуса<br>3. Литье под давлением корпуса защитной каски на | | 1. Подготовка сырьевых компонентов в миксере<br>2. Установка пресс форм для производства корпуса<br>3. Литье под давлением корпуса защитной каски на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 366 | Химическая промышленность | 6506101000 | головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из пластмассы | Каска защитная | действующих ГОСТови иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | Термопластавтомате 4. Установки пресс форм для производства других деталей, таких как оголовье и крепежи 5. Литье под давлением других деталей, таких как оголовье и крепежина Термопластавтомате 6. Сборка и упаковка защитных касок | 6 | Термопластавтомате 4. Установки пресс форм для производства других деталей, таких как оголовье и крепежи 5. Литье под давлением других деталей, таких как оголовье и крепежина Термопластавтомате 6. Сборка и упаковка защитных касок | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 367 | Химическая промышленность | 7903900000 | Пыль, порошки и чешуйки цинковые прочие | Смола | твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств. | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Расплавление металла 3. Распыление металла 4. Контроль качества 5. Фракционирование 6. Фасовка | 6 | 1. Расплавление металла 2. Распыление металла 3. Фракционирование | 3 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 368 | Химическая промышленность | 9505109000 | Товары для новогодних и рождественских праздников из прочих материалов | Елочные игрушки (полипропиленовые) | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Экструзия<br>4. Формование (заливка в пресс-форму и выдув)<br>5. Обработка (зачистка краҰв, грунтовка поверхности, металлизация)<br>6. Окрашивание<br>7. Декорирование (роспись, нанесение блҰсток, фольги, искусственного снега, наклеек, лент) | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Формование (заливка в пресс-форму и выдув)<br>4. Обработка (зачистка краҰв, грунтовка поверхности, металлизация)<br>5. Окрашивание<br>6. Сборка изделия (установка колпачка, фиксаци | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Сушка (при необходимости)<br>9. Сборка изделия (установка колпачка, фиксация креплений и подвесов) | | я креплений и подвесов) | | |
| | | | | | | 1. Подготовка сырьевых компонентов (полиэтилен и/или пленка ПВХ, и/или полипропилен) и загрузка в термопластавтомат<br>2. Смешивание и нагрев<br>3. Подача проволоки в пресс-форму<br>4. Формование (литье под | | 1. Подготовка сырьевых компонентов (полиэтилен и/или пленка ПВХ, и/ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 369 | Химическая промышленность | 9505109000 | Товары для новогодних и рождественских праздников из прочих материалов | Ель искуственная (полипропиленовая)<br>Ель искуственная (полиэтиленовая)<br>Ель искуственная (из ПВХ)<br>Ель искуственная (из полиэтилена и пленки ПВХ) | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | давлением) и охлаждение<br>5. Обработка (покраска и примотка готовых заготовок)<br>6. Изготовление пластикового ерша (нарезка и скручивание, заготовка искуственной хвои)<br>7. Изготовление веток и кроны<br>8. Изготовление металлических закладных (основания, ствола, разборных стояк) - (нарезка, гибка, сверловка, сварка)<br>9. Сборка | 14 | или полипропилен) и загрузка в термопластавтомат<br>2. Смешивание и нагрев<br>3. Формование (литье под давлением) и охлаждение<br>4. Обработка (покраска и примотка готовых заготовок)<br>5. Изготовление пластикового ерша (нарезка и скручивание, заготовка искуственной хвои)<br>6. Изготовление веток и кроны<br>7. Изготовление | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изделия ( подготовка ствола для ели , загиб и крепление) 10. Заснеживание 11. Обработка , покраска ( нанесение декоративных эффектов , искусственное заснеживание, установка заглушек) 12. Полимеризация 13. Охлаждение 14. Контроль качества | | металлических закладных ( основания , ствола, разборных стояк ) - ( нарезка, гибка, сверловка , сварка) 8 . Контроль качества | 8 | |
| | | | | | 1 . Производство готовой продукции из определенного вида сырья: Сырье: бутилов | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ый спирт (бутанол), дисульфид углерода (сероуглерод), натрий или калий едкий. 2. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями ( | | | | | | |
| | | | Прочие | | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление каустической соды до необходимой фракции 3. Дозированная подача в процесс ксантогенирования всех сырьевых компонентов 3. Синтез (процесс ксантогенирования) | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление каустической соды до необходимой фракции 3. Дозиров | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 370 | Химическая промышленность | 2930909508 | Соединения сероорганические, прочие | Бутиловые ксантогенаты натрия и калия | центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>3. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>4. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;<br>5. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес | 4. Сушка (удаление излишка влаги путем вакуумирования)<br>5. Охлаждение реактора и поддержание процесса синтеза при заданной температуре<br>6. Контроль качества готовой продукции<br>7. Фасовка, упаковка, маркировка | 7 | анная подача в процесс ксантогенирования всех сырьевых компонентов<br>4. Синтез (процесс ксантогенирования)<br>5. Контроль качества готовой продукции | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| 371 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Бирка навесная для идентификации сельскохозяйственных животных (КРС и МРС) | Сертификация ICAR. Согласно Приказу Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от 30 января 2015 года № 7-1/68. Зарегистрирован Министерством юстиции Республики Казахстан 22 мая 2015 года № 11127. | 1. Подготовка пресс-формы к литью<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Литье под давлением (формирование заготовки)<br>4. Лазерная маркировка<br>5. Упаковка | 5 | 1. Подготовка пресс-формы к литью<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Литье под давлением (формирование заготовки)<br>4. Лазерная маркировка<br>5. Упаковка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка формовочной | | 1. Подготовка формовочной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 372 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914 | Ведомственный символ Республики Казхастан | 1 Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала<br>2. Изготовление | оснастки к производству изделий<br>2. Формование изделий из композитных материалов<br>3. Механическая обработка изделий<br>4. Подготовка поверхности и грунтование изделий<br>5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением<br>6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом<br>7. Нанесение защитно- | 10 | оснастки к производству изделий<br>2. Формование изделий из композитных материалов<br>3. Механическая обработка изделий<br>4. Подготовка поверхности и грунтование изделий<br>5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением<br>6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом<br>7. Нанесение защитно- | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | продукции в сответствии со стандартом СТ СТ ТОО 1602400 31454-005-2024 | декоративного лаковогo покрытия с эффектом "золочение"<br>8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов<br>9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия<br>10. Ручная декоративная окраска изделий | | декоративного лаковогo покрытия с эффектом "золочение"<br>8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов<br>9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия<br>10. Ручная декоративная окраска изделий | 10 | |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Подготовка формовочной оснастки к производству изделий<br>2. Формование изделий из | | 1. Подготовка формовочной оснастки к производству изделий<br>2. Формование изделий из | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 373 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914 | Государственный герб Республики Казахстан | разрешительных документов на деятельность по изготовлению Государственного Флага Республики Казахстан и Государственного Герба Республики Казахстан, выданной "Комитет технического регулирования и метрологии" 2. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом 7. Нанесение защитно-декоративного лакового покрытия с эффектом "золочение" | 10 | композитных материалов 3. Механическая обработка изделий 4. Подготовка поверхности и грунтование изделий 5. Нанесение базового лакокрасочного покрытия с УФ-отверждением 6. Металлизация поверхности изделий вакуумным способом 7. Нанесение защитно-декоративного лакового покрытия с эффектом "золочение" | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала 3. Изготовление продукции в соответствии со стандартом СТ РК 989-2014 | 8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия 10. Ручная декоративная окраска изделий | | 8. Изготовление конструктивных элементов изделия из древесноволокнистых материалов 9. Сборка и монтаж конструктивных элементов изделия 10. Ручная декоративная окраска изделий | 10 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Изготовление элементов каймы стенда из полимерных материалов 2. Изготовление основания стенда из полимерных материалов 3. Изготов | | 1. Изготовление элементов каймы стенда из полимерных материалов 2. Изготовление основания стенда из полимерных материалов 3. Изготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 374 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914 | Стенд на пластике | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала<br>2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001 6352-003-2021 | ление и монтаж информационных карманов<br>4. Механическая обработка элементов стенда<br>5. Изготовление графического изображения на самоклеящейся пленке<br>6. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на основание стенда<br>7. Сборка стенда ( установка основания в кайму)<br>8. Монтаж крепежных элементов стенда | 8 | ление и монтаж информационных карманов<br>4. Механическая обработка элементов стенда<br>5. Изготовление графического изображения на самоклеящейся пленке<br>6. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на основание стенда<br>7. Сборка стенда ( установка основания в кайму)<br>8. Монтаж крепежных элементов стенда | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготов | | 1. Изготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 375 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных | Вывеска с гербом | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового | ление основания вывески из полимерных материалов<br>2. Механическая обработка элементов вывески<br>3. Монтаж периметральных элементов вывески<br>4. Изготовление пленочных элементов декоративного оформления<br>5. Нанесение декоративного пленочного покрытия на основание вывески<br>6. Изготовление элементов каймы вывески | 10 | ление основания вывески из полимерных материалов<br>2. Механическая обработка элементов вывески<br>3. Монтаж периметральных элементов вывески<br>4. Изготовление пленочных элементов декоративного оформления<br>5. Нанесение декоративного пленочного покрытия на основание вывески<br>6. Изготовление элементов каймы вывески | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | позиций 3901 - 3914 | | персонала 2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001635 2-003-2021 | 7. Изготовление текстовых элементов вывески из пленочных материалов 8. Монтаж текстовых элементов на лицевую поверхность вывески 9. Монтаж металлических крепежных элементов для установки вывески 10. Монтаж объемных декоративных элементов на лицевую поверхность вывески | | 7. Изготовление текстовых элементов вывески из пленочных материалов 8. Монтаж текстовых элементов на лицевую поверхность вывески 9. Монтаж металлических крепежных элементов для установки вывески 10. Монтаж объемных декоративных элементов на лицевую поверхность вывески | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Изготовление заготовок из органического | | 1. Изготовление заготовок из органического | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 376 | Химическая промышленность | 3926400000 | Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914 | Юбка-обод для флага | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала<br>2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001635 2-003-2021 | стекла и (или) акрила<br>2. Механическая обработка заготовок и деталей изделия<br>3. Соединение (склеивание) элементов изделия<br>4. Монтаж крепежных элементов изделия<br>5. Упаковка готовой продукции | 5 | стекла и (или) акрила<br>2. Механическая обработка заготовок и деталей изделия<br>3. Соединение (склеивание) элементов изделия<br>4. Монтаж крепежных элементов изделия<br>5. Упаковка готовой продукции | 5 | МПС |
| | | | Изделия прочие из пластмасс и изделия | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Изготовление заготовок для пластиковых табличек<br>2. Механическая обработка заготовок и деталей табличек | | 1. Изготовление заготовок для пластиковых табличек<br>2. Механическая обработка заготовок и деталей табличек | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 377 | Химическая промышленность | 3926909200 | из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие:<br><br>изготовленные из листового материала | Табличка пластик | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала<br>2. Изготовление продукции в сответствии со стандартом СТ ТОО 05034001635 2-003-2021 | 3. Изготовление графических изображений на самоклеящейся пленке<br>4. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на поверхность табличек<br>5. Монтаж декоративных элементов в табличек (кайма) | 5 | 3. Изготовление графических изображений на самоклеящейся пленке<br>4. Нанесение самоклеящегося пленочного покрытия на поверхность табличек<br>5. Монтаж декоративных элементов в табличек (кайма) | 5 | МПС |
| | | | | Средство | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 378 | Химическая промышленность | 38089480000 | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): | дезинфицирующее на основе перкарбоната натрия (порошок / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе натриевой соли дихлоризоциануровой кислот (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее (для помещений)(таблетки / гранулы) | или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прессование (таблетирование/гранулирование) 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | прочие: средства дезинфицирующие: прочие | Средство дезинфицирующее для помещений (таблетки / гранулы) | ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | |
| 379 | Химическая промышленность | 26219000000 | Шлак и зола прочие, включая золу из морских водорослей (келп); зола и остатки от сжигания отходов городского | Шлак электротермофосфорный гранулированный | 1. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств | 1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденс | 5 | 1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | хозяйства : прочие | | | ация желтого фосфора из печного газа<br>5. Слив электротермического шлака | | 3.Слив электротермического шлака | 3 | |
| 380 | Химическая промышленность | 3926909200 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие:<br><br>изготовленные из листового материала | Кожух защитный | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Входной контроль и приемка заготовок<br>2. Разметка и резка<br>3. Изготовление заготовки<br>4. Механическая обработка<br>5. Пайка (сборка) заготовок кожуха стыковой сваркой<br>6. Сверление отверстий для крепления кожуха<br>7. Комплектация<br>8. Контрол | 8 | 1. Входной контроль и приемка заготовок<br>2. Разметка и резка<br>3. Механическая обработка<br>4. Пайка (сборка) заготовок кожуха стыковой сваркой<br>5. Сверление отверстий для крепления кожуха<br>6. Комплектация<br>7. Контрольная приемка | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ьная приемка | | | | |
| 381 | Химическая промышленность | 3926909200 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие:<br><br>изготовленные из листового материала | Кожух защитный химстойкий | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Входной контроль и приемка материалов<br>2. Разметка и резка на заготовки<br>3. Шитье заготовок<br>4. Пробивка отверстий<br>5. Нашивка (оформление) деталей на кожух<br>6. Контрольная приемка | 6 | 1. Входной контроль и приемка материалов<br>2. Разметка и резка на заготовки<br>3. Шитье заготовок<br>4. Пробивка отверстий<br>5. Нашивка (оформление) деталей на кожух<br>6. Контрольная приемка | 6 | МПС |
| 382 | Химическая промышленность | 3917400009 | Фитинги прочие | Тройники переходы отводы фланцевые | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных | 1. Входной контроль и приемка материалов<br>2. Разметка и резка трубы на заготовки<br>3. Механическая | 5 | 1. Входной контроль и приемка материалов<br>2. Разметка и резка трубы на заготовки<br>3. Механическая | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | адаптеры | законодательством Республики Казахстан | обработка<br>4. Пайка заготовок<br>5. Контрольная приемка | | обработка<br>4. Пайка заготовок<br>5. Контрольная приемка | | |
| | | | | | | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в емкость<br>2. Подогрев компонентов до заданной температуры<br>3. Процесс смешивания - приготовление эпоксидных композиционных составов (адгезионная смесь, грунт эпоксидный коррозионностойкий марки "ГЭК", паста эпоксидная | | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в емкость<br>2. Подогрев компонентов до заданной температуры<br>3. Процесс смешивания - приготовление эпоксидных компози | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 383 | Химическая промышленность | 3925908009 | Композитные муфты, предназначенные для ремонта магистральных нефтепроводов из стали | Муфта композитная для ремонта нефте- и газопроводов | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | ремонтной марки "ПЭР", компаунд эпоксидный пропиточный марки "КЭП") 4. Подача адгезионной смеси на участок пропитки 5. Разрезание углеткани и стеклоткани мерные отрезки 6. Нанесение адгезионной смеси (пропитка) 7. Формирование рулонов 8. Термообработка рулонов 9. Фасовка грунта эпоксидного коррозионностойкого марки " | 10 | ционных составов (адгезионная смесь, грунт эпоксидный коррозионностойкий марки "ГЭК", паста эпоксидная ремонтной марки "ПЭР", компаунд эпоксидный пропиточный марки "КЭП") 4. Подача адгезионной смеси на участок пропитки 5. Разрезание углеткани и стеклоткани мерные отрезки 6. Нанесение адгезионной | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ГЭК", паста эпоксидная ремонтной марки "ПЭР", компаунда эпоксидного пропиточного марки "КЭП" 10. Формирование комплектов готовой продукции и упаковка | | смеси (пропитка) 7. Формирование рулонов 8. Термообработка рулонов | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 384 | Химическая промышленность | 28322000000 | Прочие сульфиты | Поглотитель кислорода | наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022;<br>4. Наличие свидетельства о государс | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Подогрев<br>4. Отбор проб и контроль качества<br>5. Розлив, маркировка | 5 | 1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Подогрев<br>4. Отбор проб и контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 4 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 385 | Химическая промышленность | 3303001000 | Духи | Духи | аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов<br>3. Созревание (мацерация)<br>4. Фильтрация<br>5. Розлив и упаковка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание компонентов<br>3. Созревание (мацерация)<br>4. Фильтрация | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ики Казахстан. | | | | | |
| 386 | Химическая промышленность | 3916901000 | Мононить с разм.попер.сеч. >1мм прутки стержни профили фасонные с обраб.или необраб. поверхн.но не подверг ш.иной обраб., из прод.конденсации или прод.полимеризации с перегрупп., хим.модиф.или немодиф | Профили из полиамида, используемые для термоизолции при изготовлении оконных и дверных конструкций | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон | 4 | МПС |
| 387 | Химическая промыш | 3916905000 | Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необраб | Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профили фасонные, с обработанной или необраб | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягив | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | отанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продуктов полиприсоединения | отанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продуктов полиприсоединения | установленных законодательством Республики Казахстан | ание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества | | 3. Формование 4. Вытягивание волокон | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями ( | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Получен | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 388 | Химическая промышленность | 2909600000 | Пероксиды спиртов, простых эфиров и кетонов и их галогенированные, сульфированные, нитрированные или нитрозированные производные | 3,6,9-Триэтил-3,6,9-триметил-1,4,7-триперо ксонан | центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в | ие активированной системы НО–HSO 3. Синтез пероксида ТХ301 в среде МЕК 4. Завершение реакции, стабилизация и охлаждение 5. Финишная обработка 6. Контроль качества 7. Фасовка | 7 | 2. Получение активированной системы НО–HSO 3. Синтез пероксида ТХ301 в среде МЕК 4. Завершение реакции, стабилизация и охлаждение 5. Финишная обработка 6. Контроль качества | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| 389 | Химическая промышленность | 6506108000 | Шлем защитный противопульный (с забралом) | Шлем защитный противопульный (с забралом) | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырья и комплектующих<br>2. Формование каркаса шлема методом горячего прессования<br>3. Механическая обработка корпуса<br>4. Окантовка кромки корпуса резиновым профилем<br>5. Нанесение двухкомпонентного полимерного покрытия<br>6. Изготовление подтулейного | 8 | 1. Подготовка сырья и комплектующих<br>2. Формование каркаса шлема методом горячего прессования<br>3. Механическая доработка и обработка корпуса<br>4. Изготовление подтулейного устройства | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | устройства<br>7. Сборка изделия<br>8. Контроль качества и упаковка | | 5. Сборка изделия | | |
| 390 | Химическая промышленность | 6506108000 | Шлем защитный противоударный (с забралом) | Шлем защитный противоударный (с забралом) | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод | 1. Подготовка полимерного сырья и других комплектующих<br>2. Формование корпуса шлема методом термо- или вакуумного формования<br>3. Механическая обработка корпуса<br>4. Оклейка кромки корпуса защитным профилем<br>5. Нанесение двухкомпонентного | 8 | 1. Подготовка полимерного сырья и других комплектующих<br>2. Формование корпуса шлема методом термо- или вакуумного формования<br>3. Механическая обработка корпуса | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ательством Республики Казахстан | полимерного покрытия (при необходимости)<br>6. Изготовление подтулейного устройства и ремешкового крепления<br>7. Сборка изделия и установка забрала<br>8. Контроль качества и упаковка | | 4. Изготовление подтулейного устройства и ремешкового крепления<br>5. Сборка изделия и установка забрала | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | иномзаконномоснованию, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; | | | | | |
| 391 | Химическая промышленность | 2815200000 | Гидроксид калия (едкое кали) | Раствор гидроксид калия | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание активной основы (в реакторе)<br>3. Добавление растворителя<br>4. Стабилизация и отстаивание<br>5. Контроль качества<br>6. Розлив, упаковка, маркировка | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание активной основы (в реакторе)<br>3. Добавление растворителя<br>4. Стабилизация и отстаивание<br>5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 5 | | |
| | | | | | Соответствие требованиям действу | 1. Подготовка и загрузка полипропиленового сырья<br>2. ЛитьҰ пластиковых деталей (ручка, втулка, глушитель)<br>3. Формирование полипропиленовой трубы с последующей калибровкой и | | 1. Подготовка и загрузка полипропиленового сырья<br>2. ЛитьҰ пластиковых деталей (ручка, втулка, глушитель)<br>3. Формирование полипропиленовой трубы с последу | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 392 | Химическая промышленность | 9603409000 | Подушечки и валики малярные для краски | Малярные валики | ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | нарезкой 4. Подготовка и подача оцинкованной проволоки и формирование бюгеля 5. Сборка ручки и бюгеля 6. Нарезка мата на заданную ширину 7. Наклейка мата на ролик 8. Сборка изделия на станке 9. Упаковка готовой продукции | 9 | ющей калибровкой и нарезкой 4. Подготовка и подача оцинкованной проволоки и формирование бюгеля 5. Сборка ручки и бюгеля 6. Нарезка мата на заданную ширину 7. Наклейка мата на ролик 8. Сборка изделия на станке | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 393 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Пломба пластиковая контрольная индикаторная одноразового использования | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 3. Литье под давлением (формирование заготовки)<br>4. Визуальный контроль полуфабриката<br>5. Установка и спайка замкового элемента, нанесение термофольги<br>6. Нанесение логотипа (при необходимости)<br>7. Упаковка | 7 | сырьевых компонентов<br>3. Литье под давлением (формирование заготовки)<br>4. Визуальный контроль полуфабриката<br>5. Установка и спайка замкового элемента, нанесение термофольги | 5 | МПС |
| | Химическая | | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических | 1. Подготовка пресс-формы к литью<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Литье под | | 1. Подготовка пресс-формы к литью<br>2. Подготовка сырьевых компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 394 | промышленность | 3926909709 | материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Пластиковая отливка | документов, установленных законодательством Республики Казахстан | давлением (формирование заготовки)<br>4. Визуальный контроль полуфабриката<br>5. Упаковка | 5 | 3. Литье под давлением (формирование заготовки)<br>4. Визуальный контроль полуфабриката | 4 | МПС |
| 395 | Химическая промышленность | 3926909710 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Аппликатор (биркач) | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка пресс-формы к литью<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Литье под давлением<br>4. Визуальный контроль полуфабриката<br>5. Сборка изделия<br>6. Упаковка | 6 | 1. Подготовка пресс-формы к литью<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Литье под давлением<br>4. Визуальный контроль полуфабриката<br>5. Сборка изделия | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | | | | | |
| 396 | Химическая промышленность | 28164000000 | Оксиды, гидроксиды и пероксиды стронция или бария | Баритовый утяжелитель (барит) | | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прокаливание 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракционирование | 7 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прокаливание 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракци | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | 7. Упаковка | | онирование | 6 | |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья и комплектующих 2. Разработка цифровой 3D-моде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 397 | Химическая промышленность | 9503004900 | Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: не набивные | 3 D игрушки из пластика подвижные и неподвижные | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | л и изделия<br>3 . Подготовка модели к печати и формирование управляющей программы<br>4 . Изготовление изделия методом 3D-печати ( послойное наплавление термопластика)<br>5 . Постобработка изделия ( удаление поддержек, зачистка )<br>6 . Контроль качества готового изделия<br>7 . Маркировка и упаковка | 7 | 1 . Подготовка сырья и комплектующих<br>2 . Изготовление изделия методом 3D-печати ( послойное наплавление термопластика)<br>3 . Постобработка изделия ( удаление поддержек, зачистка )<br>4 . Контроль качества готового изделия | 4 | МПС |
| | | | | | 1 . Испытание продукции: | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 398 | Химическая промышленность | 3402500000 | Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержа | Порошок стиральный для изделий из различных тканей | наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Смешивание<br>5. Охлаждение<br>6. Контроль качества<br>7. Грануляция и сушка ( | 8 | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Смешивание<br>5. Охлаждение | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | щие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): средства, расфасованные для розничной продажи | | ацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | при необходимости) 8. Розлив, упаковка, маркировка | | 6. Контроль качества | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; | | | | | |
| 399 | Химическая промышленность | 28273920000 | Хлориды железа прочие | Коагулянт | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Фильтрация<br>4. Контроль качества<br>5. Фасовка, упаковка, маркировка | 5 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | 3 | |
| 400 | Химическая промыш | | Отходы, обрезки и скрап, и з | Полиэтилен | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Охлаждение | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | 3915100000 | полимеро в этилена | вторичный | тов, установленных законодательством Республики Казахстан | 4. Стабилизация 5. Гранулирование 6. Фасовка, упаковка, маркировка | | 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам | 1. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 401 | Химическая промышленность | 29152100 00 | Кислота уксусная | Уксусная кислота 36% | и) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс | сырьевых компонентов и загрузка в реактор<br>2. Смешивание сырьевых компонентов<br>3. Контроль качества<br>4. Фасовка, упаковка, маркировка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов и загрузка в реактор<br>2. Смешивание сырьевых компонентов<br>3. Контроль качества | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | твии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| 402 | Химическая промышленность | 3920499000 | Прочие плиты, пленка, листы и полосы или ленты, толщиной более 1 мм | Лента липкая изоляционная, полимерно-битумная; Лента изоляционная для трубопровода, поливинилхлоридная | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка | 4 | МПС |
| 403 | Химическая промышленность | 3920995900 | Прочие плиты, ленты и полосы или пленка, из прочих пластмасс | Лента специальная из фторопласта | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 404 | Химическая промышленность | 3917219009 | Прочие трубы бесшовные и нарезанные на отрезки прочие | Муфта для изоляции стыков трубопроводов тепловых сетей, Муфта термоусаживаемая | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Резка полиэтиленовой трубы (ПЭ) на заготовки установленной длины<br>2. Нагрев заготовки до температуры формования<br>3. Раздув (формование) заготовки до требуемого диаметра<br>4. Контроль геометрических и размерных параметров<br>5. Торцовка кромок изделия<br>6. Упаковка | 6 | 1. Резка полиэтиленовой трубы (ПЭ) на заготовки установленной длины<br>2. Нагрев заготовки до температуры формования<br>3. Раздув (формование) заготовки до требуемого диаметра<br>4. Контроль геометрических и размерных параметров | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккреди | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание сырья и компонентов в реакторе<br>3. Нагрев и проведение реакционного процесса с отгонкой (выпариванием) целевых фракций<br>4. Охлаждение и введение стабилизаторов и антиокислителей<br>5. Контрол | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание сырья и компонентов в реакторе<br>3. Нагрев и проведение реакционного процесса с отгонкой (выпариванием) целевых фракций<br>4. Охлаждение и введение | | |
| 405 | Химическая промышленность | 2921420009 | Производные анилина и их соли, прочие | Монометиланилин | | | 7 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | ь качества готовой продукции 6. Глубокая фильтрация (тонкая очистка) продукции 7. Розлив, упаковка, маркировка | | стабилизаторов и антиокислителей 5. Контроль качества готовой продукции | 5 | |
| | | | Прочие, мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни | | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | 1. Подготовка сырьевых | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 406 | Химическая промышленность | 3916909000 | и профили фасонные, с обраб. Или необраб. Поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из прочих пластмасс | Пруток сварочный из полипропилена | нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 2. Экструзия 3. Формование 4. Охлаждение 5. Намотка 6. Упаковка | 6 | компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Намотка | 4 | МПС |
| 407 | Химическая промышленность | 3925901000 | Прочие фитинги и крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс | Дюбель для теплоизоляции с полимерным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с полиамидным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с усиленным стержнем в комплекте, Дюбель для теплоизоляции с усиленным | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка полимерного сырья 2. Формование элементов изделия методом литья под давлением 3. Сборка изделия 4. Контроль качества 5. Упаковка и маркировка | 5 | 1. Подготовка полимерного сырья 2. Формование элементов изделия методом литья под давлением 3. Сборка изделия 4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | стержнем с термоловой в комплекте | | | | | 4 | |
| 408 | Химическая промышленность | 3920102500 | Плиты листы пленка и полосы или ленты пр. непористые и неармированные, еслоистые без подложки и не соедин.аналог.спос.с др.матер. толщ.<= 0 125мм: из полиэтилена с удельным весом: <0 94: прочие | Полимерная пленка, Многослойная полимерная пленка | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия расплава, выдув рукавной плЎнки и намотка на бобину 3. Контроль качества готовой плЎнки 4. Упаковка и маркировка | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия расплава, выдув рукавной плЎнки и намотка на бобину 3. Контроль качества готовой плЎнки | 3 | МПС |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 409 | Химическая промышленность | 3402500000 | Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): средства, расфасованные для | Жидкие моющие и чистящие средства | отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химичес | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Смешивание<br>5. Охлаждение<br>6. Контроль качества<br>7. Розлив, упаковка, маркировка | 7 | 1. Водоподготовка<br>2. Подготовка сырьевых компонентов<br>3. Нагрев<br>4. Смешивание<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | розничной продажи | | кой продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| 410 | Химическая промышленность | 3923299000 | Прочие мешки и сумки (включая коничес кие) из прочих | Пакет полипропиленовый, Пакет упаковочный из полимерного и комбини | Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установ | 1. Входной контроль материалов 2. Подготовка и нарезка заготовок 3. Нанесение печати на поверхность пленки 4. Ламинирование пленки ( | 7 | 1. Входной контроль материалов 2. Подготовка и нарезка заготовок 3. Формирование пакетов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | пластмасс | рованного материала | ленных законодательством Республики Казахстан | при необходимости) 5. Формирование пакетов 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка | | 4. Контроль качества 5. Упаковка и маркировка | 5 | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными | 1. Подготовка сырьевы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 411 | Химическая промышленность | 3103900000 | Прочие фосфорные удобрения | Минеральные удобрения (жидкие формы) | лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;<br>2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;<br>3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022;<br>4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной | х компонентов<br>2. Растворение и гомогенизация компонтов в реакторе<br>3. Подача доп. компонентов<br>4. Контроль качества<br>5. Фильтрация и удаление механических примесей<br>6. Фасовка, упаковка и маркировка | 6 | 1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе<br>2. Подача доп. компонентов<br>3. Контроль качества<br>4. Фильтрация и удаление механических примесей | 4 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан. | | | | | |
| | | | | | 1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Пригото | | 1. Подготовка сырьевых компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 412 | Химическая промышленность | 3102309000 | Прочий нитрат аммония | Невзрывчатый компонент эмульсионных промышленных взрывчатых веществ | ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законод | вление горячего раствора окислителя 3. Приготовление топливной смеси 4. Эмульгирование растворов 5. Гомогенизация эмульсии 6. Контроль качества 7. Розлив | 7 | 2. Приготовление горячего раствора окислителя 3. Приготовление топливной смеси 4. Эмульгирование растворов 5. Гомогенизация эмульсии 6. Контроль качества | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ательство м Республики Казахстан. | | | | | |
| 413 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Люк полимерпесчаный для смотровых колодцев | Наличие технологической документаций | 1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контроль качества | 3 | 1. Прессование 2. Механическая обработка | 2 | МПС |
| 414 | Химическая промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | изделия хозяйственного назначения из пластмасс | Наличие технологической документаций | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Контроль качества | 4 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы | 3 | МПС |

Приложение 3
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года

Приложение 7
к приказу Министра
промышленности и

строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операции машиностроительной отрасли

| № | Отрасль | Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства | Производственные и технологические операции | Количество производственных и технологических операций | Минимальный порог производственных и технологических операций | Количество минимальных порогов производственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Машиностроительная отрасль | 3923409000 | Прочие катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия из пластасс | Пусковая катушка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Подготовка сырья<br>2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА)<br>3. Литье под давлением<br>4. Сортировка и выбраковка готовых деталей<br>5. Штамповка медного контакта<br>6. Заготовка (раскрой и резка | 10 | 1. Литье под давлением<br>2. Штамповка медного контакта<br>3. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы)<br>4. Гибка заготовки<br>5. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала | металлической трубы)<br>7. Гибка заготовки<br>8. Сборка<br>9. Упаковывание и маркирование<br>10. Контроль | | 6. Упаковывание и маркировка | 6 | |
| 2 | Машиностроительная отрасль | 39239000000 | Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие | Колпак для реле | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Сверловка<br>3. Вальцовка<br>4. Сборка<br>5. Сварка<br>6. Контроль<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Сверловка<br>3. Сборка<br>4. Сварка<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | Изделия для транспортировки или упаковки | | 1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Машиностроительная отрасль | 3923900000 | товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие | Пробки, крышки, колпаки, укупорочные средства | и иных нормативно-технических документов (установленных законодательством Республики Казахстан) | 2. Сверловка<br>3. Вальцовка<br>4. Сборка<br>5. Сварка<br>6. Контроль<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Сверловка<br>2. Сборка<br>3. Сварка<br>4. Контроль | 4 | МПС |
| 4 | Машиностроительная отрасль | 3925902000 | Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс | Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс | 1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Охлаждение и калибровка<br>4. Нарезка по длине<br>5. Сверление или перфорация (при необходимости)<br>6. Контроль качества | 6 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Экструзия<br>3. Охлаждение и калибровка<br>4. Нарезка по длине | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Подготовка сырья<br>2. Загрузка сырья в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | Машиностроительная отрасль | 3925902000 | Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс | Распределительная коробка; Подрозетник | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | производственные машины (ТПА)<br>3. Литье под давлением<br>4. Сортировка и выбраковка готовых деталей<br>5. Сборка<br>6. Контроль | 6 | 1. Упаковковывание и маркирование<br>2. Литье под давлением<br>3. Сборка | 3 | МПС |
| 6 | Машиностроительная отрасль | 3925902000 | Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс | Бокс для автоматического выключателя | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Подготовка сырья<br>2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА)<br>3. Литье под давлением<br>4. Сортировка и выбраковка готовых деталей<br>5. Штамповка DIN-рейки<br>6. Сборка<br>7. Упаковк | 8 | 1. Литье под давлением<br>2. Штамповка DIN-рейки<br>3. Упаковковывание и маркирование<br>4. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | овывание и маркирование 8. Контроль | | | 4 | |
| 7 | Машиностроительная отрасль | 4011100003 | Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром не более 16 дюймов | Шины для легковых автомобилей | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортив | | Наличие соглашения о промыш | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглаше | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглаше | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | Машиностроительная отрасль | 4011100009 | ные автомобили), с посадочным диаметром менее 15 дюймов и с посадочным диаметром 15 дюймов или более, но не более 16 дюймов и прочие | Шины для легковых автомобилей | ленной сборке компонентов к транспортным средствам | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | нием о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | нием о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 9 | Машиностроительная отрасль | 4011201000 | Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие | Шины для автобусов или грузовых автомобилей | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Шины для автобусов или | | | Производственные и технологически | | Производственные и технологически | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | Машиностроительная отрасль | 4011209000 | моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие | Шины для автобусов или грузовых автомобилей | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 11 | Машиностроительная отрасль | 4011700000 | Шины и покрышки пневматические резиновые новые, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин | Шины для сельскохозяйственных или лесохозяйственных машин | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья | | 1. Подготовка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Машиностроительная отрасль | 6813200009 | Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств содержащие асбест: прочие | Колодка тормозная для лебедки буровых установок | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Изготовление закладок (сверление, токарная обработка)<br>3. Изготовление формовочной композиции<br>4. Установка закладки формованную композицию в пресс форму<br>5. Прессование<br>6. Изготовление брикетов<br>7. Вулканизация<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Упаковывание | 9 | 2. Изготовление закладок (сверление, токарная обработка)<br>3. Изготовление формовочной композиции<br>4. Установка закладки формованную композицию в пресс форму<br>5. Прессование<br>6. Изготовление брикетов<br>7. Вулканизация<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Упаковывание | 9 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | Машиностроительная отрасль | 7206900000 | Прочие железо и сталь нелегированные в прочих первичных формах (кроме железа, указанного в товарной позиции 7203) | Сталь в первичных формах | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома (из DRI)<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в слитки, в прочие первичные формы (болванки, куски, пудлинговые бруски или пакеты кричного железа) | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>2. разливка стали в слитки, в прочие первичные формы (болванки, куски, пудлинговые бруски или пакеты кричного железа) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (заготовка шихтового | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14 | Машиностроительная отрасль | 72069000000 | Прочие железо и сталь нелегированные в прочих первичных формах (кроме железа, указанного в товарной позиции 7203) | Отливка (с наружным диаметром не более 500 мм, стальная) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей)<br>2. формование<br>3.плавка<br>4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка)<br>5. Заточка и зачистка<br>6. Токарная обработка отливок<br>7. Контроль<br>8. Упаковывание. | 8 | 1. формование<br>2.плавка<br>3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка)<br>4. Заточка и зачистка<br>5. Токарная обработка отливок<br>6. Контроль | 6 | МПС |
| 15 | Машиностроите | | Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - | Заготовка вал шестерни | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов)<br>2. Выплавка стали | 6 | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов)<br>2. Выплавка стали | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 7207191900 | кованые, содержащие менее 0,25 мас.% углерода | прочие заготовки из поковок | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль | | 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль | | |
| 16 | Машиностроительная отрасль | 7302900000 | Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие | Узел контрельсовый (контрельс на башмаках) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Запрессовка деталей. 4. Сварка. 5. Фрезеровка 6. Сверловка. 7. Покраска. 8. Сборка | 8 | 1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Сварка. 4. Фрезеровка 5. Сборка | 5 | МПС |
| | Машиностроите | | Изделия из черных металлов, используемые для | Ремонтный комплект | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Запрессовка деталей. | | 1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17 | льная отрасль | 7302900000 | железнодорожных или трамвайных путей, прочие | рельсового скрепления | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Сварка. 5. Фрезеровка 6. Сверловка. 7. Покраска. 8. Сборка | 8 | 3. Сварка. 4. Фрезеровка 5. Сборка | 5 | МПС |
| 18 | Машиностроительная отрасль | 7307910000 | Прочие фланцы из черных металлов | Фланец стальной, плоский приварной, диаметр 50-150 мм, Фланец стальной, приварной встык, диаметр 151-800 мм | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Резка заготовки; 2) Механическая обработка; 3) Сверление отверстий; 4) Термообработка; 5) Контроль качества; 6) Маркировка; 7) Упаковка | 7 | 1) Механическая обработка; 2) Сверление; 3) Термообработка; 4) Контроль качества; | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) | | 1. Слесарн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | Машиностроительная отрасль | 73079311900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Переходы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок переходов<br>4. Операционный контроль<br>5. приемо-сдаточные испытания<br>6. Консервация<br>7. маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | ые работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготовок переходов<br>3. Операционный контроль<br>4. приемо-сдаточные испытания | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Переходы и тройники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок переходов и тройников 4. Приемо-сдаточные испытания изделий 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок переходов и тройников | 1 | МПС |
| | | | Прочие фитинги с максимальным наружным | Монолитные муфты ( | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная 2. Отрезная 3. Токарная | | 1. отрезная 2. Токарная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | диаметром от 50 до 500 мм с рабочим давлением до 16 Мпа) | о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Слесарная 5. Изолирование 6. Испытания 7. Контроль 8. Упаковывание | 8 | 3. Слесарная 4. Изолирование 5. Испытания 6. Контроль | 6 | МПС |
| 22 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Металлические заглушки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сварка 2. Очистка деталей 3. вальцовка 4. нанесение покрытия 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1. прогрев стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Скользящая опора | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. раскрой, (резка металла 3. Механическая обработка (сверление) 4. вальцевание 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль | 7 | 1. Механическая обработка (сверление) 2. вальцевание 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль | 5 | МПС |
| 24 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Скользящая опора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. прогрев стали 2. раскрой (резка металла) 3. Сверловка 4. вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль 8. Упаковывание | 8 | 1. прогрев стали 2. раскрой (резка металла) 3. Сверловка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Раскрой металла | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Металлические заглушки | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Разметка<br>3.Сварка<br>4. Очистка деталей<br>5. вальцовка<br>6. Нанесение покрытия<br>7. Сборка<br>8. механическая обработка<br>9. Контроль | 9 | 1. Сварка<br>2. вальцовка<br>3. Сборка<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Дробеметная очистка<br>2. Раскрой, (резка металла)<br>3. Сварка<br>4. Изготовление фаски<br>5. Удлинение штока<br>6. Сборка<br>7. Установка центрирующих опор | | 1. Дробоме | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 26 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Фасонные изделия (стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана ППУ с защитной и оцинкованной оболочкой диаметром от 32 мм до 530 мм ) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 8 . Установка проводников СОДК ( системы оперативного дистанционного контроля) 9 . Установка защитной оболочки 10 . Изоляция теплоизолирующего слоя 11 . Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 12 . Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 13 . Изготовление трубной | 17 | тная очистка 2 . Раскрой, (резка металла 3 . Сварка 4 . Установка центрирующих опор 5 . Установка проводников СОДК ( системы оперативного дистанционного контроля) 6 . Установка защитной оболочки 7 . Изоляция теплоизолирующего слоя 8 . Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | заготовки из стального листа (вальцовка)<br>14. Производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий<br>15. Производство оцинкованной оболочки путем навивки штрипса<br>16. Механическая обработка<br>17. Контроль | | 9. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб<br>10. Контроль | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката)<br>2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова | | 1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Тройники | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ние заготовки)<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников<br>4. Операционный контроль<br>5. приемо-сдаточные испытания<br>6. Консервация<br>7. маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | ние заготовки)<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников<br>3. Операционный контроль<br>4. приемо-сдаточные испытания | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. дробеметная очистка<br>2. Раскрой (резка металла)<br>3.Сварка<br>4. Изготовление фаски<br>5. Удлинение штока<br>6. Сборка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28 | Машиностроительная отрасль | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Фитинги с изоляцией | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 7. Установка центрирующих опор<br>8. Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля)<br>9. Установка защитной оболочки<br>10. Изоляция теплоизолирующего слоя<br>11. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции<br>12. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы | 17 | 1. дробометная очистка<br>2. раскрой, (резка металла<br>3.Сварка<br>4. Установка центрирующих опор<br>5. Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля)<br>6. Установка защитной оболочки<br>7. Изоляция теплоизолирующего слоя<br>8. нанесение гидроизоляционного слоя на торцы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стальных труб 13. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 14. производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий 15. производство оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 16. механическая обработка 17. Контроль | | тепловой изоляции 9. нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 10. Контроль | 10 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 29 | Машиностроительная отрасль | 7307939100 | Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов | Заглушки маленькие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания<br>5. Консервация<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>2. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания | 2 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката)<br>2. слесарные | | 1. Слесарные работы (смазка, нагрев и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | Машиностроительная отрасль | 7307939100 | Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов | Заглушки | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание | 8 | формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование | 5 | МПС |
| | Машиностроите | | Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметр | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Прогрев стали 2. Раскрой,(резка металла 3. Сверловка | | 1. Вальцовка 2. Сборка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31 | льная отрасль | 7307939900 | ом более 609,6 мм,для сварки встык,из черных металлов | Скользящая опора | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль | 7 | 3. Сварка 4. Контроль | 4 | МПС |
| 32 | Машиностроительная отрасль | 7307939900 | Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм,для сварки встык,из черных металлов | Скользящая опора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. прогрев стали 2. раскрой, (резка металла) 3. сверловка 4. вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль 8. Упаковывание | 8 | 1. раскрой, (резка металла) 2. сверловка 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | Прочие фитинги, с максима | Металлические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей | | 1.Сварка 2. вальцовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | Машиностроительная отрасль | 7307939900 | льным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов | заглушки (изоляции диаметром от 630 мм до 1420 мм ) | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль | 9 | 3. Сборка 4. механическая обработка 5. Контроль | 5 | МПС |
| 34 | Машиностроительная отрасль | 7307939900 | Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов | Заглушки большие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 4. Операци | 7 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 2. Операционный контроль и приемо-сдаточные | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала) | онный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание | | испытания | 2 | |
| 35 | Машиностроительная отрасль | 7307939900 | Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов | Металлические заглушки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль | 9 | 1. Сварка 2. вальцовка 3. Сборка 4. Механическая обработка 5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Раскрой металла 2. Разметка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | Машиностроительная отрасль | 7307939900 | Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов | Металлические заглушки | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Сварка<br>4. Очистка деталей<br>5. Вальцовка<br>6. Нанесение покрытия<br>7. Сборка<br>8. Механическая обработка<br>9. Контроль<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Раскрой металла<br>2. Разметка<br>3. Сварка<br>4. Очистка деталей<br>5. Сборка<br>6. Механическая обработка<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| 37 | Машиностроите | | Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметр | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката)<br>2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>3. Токарно-фрезерная я | 8 | 1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготово | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 7307939900 | ом более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов | Заглушки большие | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка заготовок заглушек 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание | | к заглушек 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование | | |
| 38 | Машиностроительная отрасль | 7307939900 | Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов | Металлические заглушки (изоляции диаметром от 630 мм до 1420 мм ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка | 10 | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | 9. Контроль 10. Упаковывание | | | | |
| 39 | Машиностроительная отрасль | 7307991000 | Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой | Отвод (не более 609,6 мм) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок отводов 4. контроль 5. Консервация (при необходимости) 6. Упаковывание | 6 | 1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок отводов 4. контроль | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механи | | 1. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | Машиностроительная отрасль | 7307991000 | Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой | Замковое соединение | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | 7 | обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| 41 | Машиностроительная отрасль | 7307991000 | Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой | Переходники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества и | 5 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | (а также квалифицированного кадрового персонала) | измерение<br>4. Маркирование<br>5. Упаковывание | | 3. Маркирование<br>4. Упаковывание | 4 | |
| 42 | Машиностроительная отрасль | 7307991000 | Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой | Переводники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка металла) на мерные заготовки<br>2. Механическая обработка (токарно-винторезная)<br>3. Термическая обработка<br>4. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>5. Контроль<br>6. Окрашивание<br>7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Механическая обработка (токарно-винторезная)<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>3. Контроль<br>4. Упаковывание и маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 43 | Машиностроительная отрасль | 7307991000 | Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой | Муфты штанговые (типа МШ, МШП, НКТ или НКТВ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, фрезерная, раскатка резьбы) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Термическая обработка (закалка, отпуск, при необходимости) 5. нанесение гальванических или металлизационных покрытий (по требованию заказчика) 6. Маркирование | 10 | 1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, фрезерная, раскатка резьбы) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Термическая обработка (закалка, отпуск, необходимости) 5. Маркирование 6. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. покраска (при необходимости)<br>8. Контроль<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | | 7. Консервация | 7 | |
| 44 | Машиностроительная отрасль | 7307998009 | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие | Сгон (Колено, Соединение) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы)<br>3. Контроль<br>4. Консервация<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы)<br>3. Контроль | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45 | Машиностроительная отрасль | 7307998009 | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие | Тройники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | резка трубного проката)<br>2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок тройников<br>4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания тройников<br>5. Консервация<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок тройников<br>3. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания тройников | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 46 | Машиностроительная отрасль | 7307998009 | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие | Тройники прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | операции (раскрой, резка трубного проката)<br>2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников<br>4. Операционный контроль<br>5. приемо-сдаточные испытания<br>6. Консервация<br>7. маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников<br>3. Операционный контроль<br>4. приемо-сдаточные испытания<br>5. Маркирование | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 47 | Машиностроительная отрасль | 7307998009 | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие | Компенсаторы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. вальцовка обечаек из листовых заготовок<br>3.Сварка деталей<br>4. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>5. Изготовление деталей и узлов компенсаторов<br>6. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>7. поузловая сборка компенсаторов | 12 | 1. вальцовка обечаек из листовых заготовок<br>2.сварка деталей<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Изготовление деталей и узлов компенсаторов<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. поузловая сборка компенсаторов<br>7. Операци | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Операционный контроль<br>9. приемо-сдаточные испытания<br>10. покраска<br>11. Консервация<br>12. Упаковывание | | онный контроль<br>8. приемо-сдаточные испытания | 8 | |
| | | | Прочие фитинги для труб или трубок (наприме | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная (резка металла)<br>2. термическая обработка (закалка и отпуск<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная (зачистка острых кромок (зачистка) после фрезеровки)<br>5. Межопе | | 1. Термическая обработка (закалка и отпуск<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>3. Слесарная (зачистка острых кромок (зачистка) после фрезеровки) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 48 | Машиностроительная отрасль | 7307998009 | р , соединения, колена, сгоны), из черных металлов : прочие | Опора замковая | о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | рационный контроль 6 . гальваническое покрытие 7 . межоперационный контроль ( I8378I8372 : I8377I8372:I8376 ) 8 . Комплектование 9 . Сборка 10 . Маркирование 11 . Испытание 12 . покраска 13 . Упаковывание | 13 | 4 . Межоперационный контроль 5 . гальваническое покрытие 6 . межоперационный контроль ( I8378I8372 : I8377I8372:I8376 ) 7 . Комплектование 8 . Сборка 9 . Испытание | 9 | МПС |
| | | | | | | 1 . Заготовительные операции ( раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 49 | Машиностроительная отрасль | 7307998009 | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие | Компенсаторы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок<br>3. Сварка деталей<br>4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок<br>5. Изготовление деталей и узлов компенсаторов<br>6. Слесарные работы (сверление отверстий)<br>7. Поузловая сборка компенсаторов<br>8. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания | 11 | 1. Сварка деталей<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок<br>3. Изготовление деталей и узлов компенсаторов<br>4. Слесарные работы (сверление отверстий)<br>5. поузловая сборка компенсаторов<br>6. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания компенсаторов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | компенсаторов 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание | | | 6 | |
| 50 | Машиностроительная отрасль | 7308200000 | Башни и решетчатые мачты | Башня (Решетчатая мачта) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработ | 7 | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | ка, шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров) | | 4. Окрашивание 5. Контроль (проверка геометрических размеров) | | |
| 51 | Машиностроительная отрасль | 7308200000 | Башни и решетчатые мачты | Прожекторные мачты ПМЖ, ПМС антенно-мачтовые сооружения, анкерно-угловые и промежуточные | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственного персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операци | 7 | 1. Заготовительная операция 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка, обработка ( | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | уточные металлические опоры 35,110,220,330кВ | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | и (сверление, штамповка отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов) 6. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 7. Контроль (проверка геометрических размеров) | | шлифовка) сварных швов) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров) | 5 | |
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, | Площадка приустьевая металлическая (Мобильный | 1. Наличие констру | 1. Заготовительные операции разметка (резка металла) | | 1. Сборочно-свароч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 52 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | приемный мост, Металлоконструкция напольная, Конструкция металлическая для станка-качалки, Конструкция ограждающая, Опора подвижная приварная стальная, Башня, Опора, Опалубок, Траверс) | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 4. Контроль 5. Окрашивание 6. Упаковывание | 6 | ные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. Слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 3. Контроль 4. Окрашивание | 4 | МПС |
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строите | | | 1. Заготовительное произво | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | льных конструкций товарной позиции 9406) и их части ( например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для | | | дство ( изготовление заготовок методами литья и,или, штамповки, зачистка, полировка заготовок) 2. Механическая обработка деталей ( токарная обработка, зачистка) 3. Сварочные работы 4. Термическая обработка деталей 5. гальваническая обработка деталей 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание | | | | |
| 53 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | | Подготорное основание | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | | 9 | 1. Механическая обработка деталей ( токарная обработка, зачистка) 2. сварочные работы 3. Термическая обработка деталей 4. Сборка изделия 5. Контроль 6. Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | использования в металлоконструкциях: прочие | | | 9. Упаковывание | | | 6 | |
| 54 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, | Траверса (ТМ-1,3-3 III) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки)<br>2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок)<br>3.Сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов)<br>4 .гибка заготовок<br>5. Шлифование сварных соединений<br>6. Крепежная сборка<br>7. Окрашивание (нанесение защитно | 11 | 1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок)<br>2.сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов)<br>3.гибка заготовок<br>4. Шлифование сварных соединений<br>5. Крепежная сборка<br>6. Окрашивание (нанесение защитно-декорат | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | | го персонала) | - декоративного покрытия)<br>8. Сушка покрытия<br>9. маркирование<br>10. Контроль<br>11. Упаковывание | | ивного покрытия)<br>7. Сушка покрытия<br>8. Контроль | 8 | |
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные | Металлоконструкции (Площадка | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1) Раскрой металла<br>2) Сварка рам и площадок<br>3) Установ | | 1) Раскрой металла<br>2) Сварка рам и площадок | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 55 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | приустьевая, мобильный приемный мост, ограждения) | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка перил и лестниц 4 ) Контроль швов 5 ) Контроль ОТК 6 ) Покраска 7 ) Маркирование 8 ) Упаковывание | 8 | 3 ) Установка перил и лестниц 4 ) Контроль швов 5 ) Контроль ОТК | 5 | МПС |
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части ( | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 56 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | Изделия и конструкции из черных металлов (Площадка обслуживания шкафов, Площадка обслуживания станка качалки, Площадка обслуживания выключателей) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Раскрой металлопроката 2) Сварка каркаса 3) Монтаж лестниц, перил 4) Контроль ОТК 5) Зачистка швов 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание | 8 | 1) Сварка каркаса 2) Монтаж лестниц, перил 3) Контроль ОТК 4) Зачистка швов 5) Покраска | 5 | МПС |
| | | | Прочие металлоконстру | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 57 | Машиностроительная отрасль | 730890909 809 | кции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части ( например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из | Изделия и конструкции из черных металлов ( Конструкция огорождающая металлическая Металлоконструкция напольная) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 ) Подготовка карт раскроя 2) Резка уголков, труб 3 ) Сварка рам и стоек 4 ) Контроль ОТК 5 ) Покраска 6 ) Маркирование 7 ) Упаковывание | 7 | 2) Резка уголков, труб 3 ) Сварка рам и стоек 4 ) Контроль ОТК 5 ) Покраска | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | | | | | | | |
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной | | | 1. Разгрузить листовой металл и балку 45М.<br>2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС).<br>3. Выполнить разметку швеллера прогона для резки.<br>4. Разрезать швеллер в размер согласно чертежу.<br>5. Выполнить разметку прогона | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 58 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконстру | Прогон покрытия П1 | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | под резку по чертежу. 6. Провести плазменную резку по разметке. 7. Зачистить поверхности от окалины и заусенцев; подготовить изделие к сборке. 8. Собрать элементы прогона. 9. Выполнить сварку соединений согласно чертежу. 10. Провести дефектоскопию сварных швов. 11. Высверлить монтажные и крепЎжные отверстия; | 15 | 1. Разметка 2. Резка 3. Зачистка поверхности 4. Сборка 5. Сварка 6. Сверловка 7. Контроль качества 8. Маркировка 9. Антикоррозийное покрытие | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | кциях: прочие | | | удалить заусенцы.<br>12. Нанести маркировку изделия.<br>13. Выполнить шлифовку.<br>14. Нанести антикоррозийное покрытие.<br>15. Провести контроль качества покраски. | | | | |
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и | | | 1. Разгрузить листовой металл и балку 45М.<br>2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС).<br>3. Выполнить разметку балки и плиты под резку. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 59 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | Балка подкрановая МР-1 | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Нарезать заготовки по чертежу.<br>5. Выполнить плазменную резку элементов.<br>6. Зачистить поверхности от окалины и заусенцев.<br>7. Собрать элементы балки.<br>8. Выполнить сварку соединений.<br>9. Провести дефектоскопию сварных швов (ИЛКМС).<br>10. Выполнить шлифовку.<br>11. Нанести антикоррозийное покрытие. | 12 | 1. Разметка<br>2. Нарезка заготовок<br>3. Плазменная резка<br>4. Зачистка<br>5. Сборка<br>6. Сварка<br>7. Контроль качества<br>8. Шлифовка<br>9. Нанесение антикоррозийного покрытия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Провести контроль качества покраски. | | | 9 | |
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строите | | | 1. Разгрузить листовой металл и балку. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку балки и элементов в колонны под резку. 4. Нарезать балку и плиты в размер по чертежу. 5. Заготовить шайбы и пластины (разметка, резка/вырубка). 6. Вырезать пазы в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | льных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для | | | плитах и пластинах по разметке. 7. Заготовить косынки, упоры и уголки (разметка, резка). 8. Отфрезеровать кромки косынок, упоров, уголков. 9. Разметить подпятник и выполнить его плазменную вырезку. 10. Высверлить отверстия в балке, пластинах и уголках. 11. Выполнить разметку мест приварки элементов на колонне. 12. Собрать колонну К1а. 12. Провери | | | | |
| 60 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | | Колонна К1а | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 18 | 1. Разметка 2. Резка 3. Фрезеровка 4. Разметка 5. Сверловка 6. Разметка 7. Сборка 9. Сварка 11. Контроль качества 12. Маркирование 13. Шлифование. 14. Нанесение антикоррозионной защиты. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | использования в металлоконструкциях: прочие | | | ть геометрию конструкции. 13. Выполнить окончательную сварку. 14. Провести контроль сварных соединений (ИЛКМС). 15. Нанести маркировку изделия. 16. Выполнить шлифование. 17. Нанести антикоррозионную защиту. 18. Провести контроль качества покрытия. | | | 11 | |
| | | | | | | 1. Разгрузить листовой металл и швеллер. 2. Провести | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку швеллера и колонны под резку по чертежу. 4. Нарезать швеллери элементы колонны в размер. 5. Выполнить плазменную резку элементов по разметке. 6. Разметить стальной лист и заготовить уголки (разметка → вырубка). 7. Фрезеро | | 1. Разметка 2. Резка 3. Разметка, вырубка 4. Фрезерование 5. Сборка 6. Сварка | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 61 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | Колонна фахверковая ТФ-2 | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вать кромки уголков.<br>8. Собрать колонну фахверковую, выполнить разметку мест приварки.<br>9. Проверить геометрию собранной колонны.<br>10. Выполнить окончательную сварку колонны.<br>11. Провести контроль сварных соединений (ИЛКМС).<br>12. Нанести маркировку изделия.<br>13. Произвести шлифование.<br>14. Выполнить | 15 | 7. Маркировка<br>8. Шлифование<br>9. Нанесение антикоррозийной защиты<br>10. Контроль качества | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | антикорозийную защиту. 15. Провести контроль качества покраски. | | | | |
| 62 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, | Конструкции стальные для опор ВЛ (воздушных линий) и ОРУ (открытых распределительных устройств) напряжение 6-110,220кВ-траверсы, оголовки, оттяжки, хомуты, кронштейны, тросостойки, спецболты, шайбы, анкера, проводники металлические, стяжки металлические, | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверлен | 7 | 1. Заготовительная операция 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка, обработка (шлифов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | накладки, детали крепления ригеля, лестничные марши металлические, полухомуты.2. Металлоконструкции к линейным, шинным порталам, металлические анкерно-угловые опоры ВЛ35-110,220кВ | квалифицированного кадрового персонала | и е отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов) 6. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 7. Контроль (проверка геометрических размеров) | | ка) сварных швов) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров) | 5 | |
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, | | Наличие конструкторской и | 1. Заготовительная: - разметка и раскрой листового металла. 2. Пробивка отверстий. | | 1. Пробивка отверстий. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | Двери из черных металлов | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Резка, вырубка.<br>4. Гибка.<br>5. Сварка заготовок.<br>6. Оцинковывание (при необходимости).<br>7. Грунтование металла (при необходимости).<br>8. Покраска (при необходимости)<br>9. Контроль качества.<br>10. Комплектование.<br>11. Упаковывание. | 11 | 2. Резка, вырубка.<br>3. Гибка.<br>4. Сварка заготовок.<br>5. Грунтование металла (при необходимости).<br>6. Контроль качества.<br>7. Комплектование. | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой металла) | | 1. Вальцевание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | Машиностроительная отрасль | 73090001000 | Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования | Резервуар и емкость (до 500 м3) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Вальцевание<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)<br>5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов)<br>6. Окрашивание<br>7. Контроль (проверка геометрических размеров, испытание) | 7 | 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)<br>4. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов)<br>5. Контроль (проверка геометрических размеров), испытание | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 65 | Машиностроительная отрасль | 7309001000 | Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования | Резервуар (Цмкость) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка резервуаров (емкостей) 7. Контроль | 10 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка резервуаров (емкостей) 7. Контроль | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Покраска<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | | 8. Покраска | | |
| 66 | Машиностроительная отрасль | 7309001000 | Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или | Резервуар (Ңмкость) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок)<br>3. Сварка<br>4. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий) | 11 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2.сварка<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | теплотехнического оборудования | | ного кадрового персонала) | 6. Изготовление прокладок<br>7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>8. Контроль<br>9. покраска<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | | 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>6. Контроль | 6 | |
| | | | Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок)<br>3. Сварка | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Сварка<br>3. Токарно | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 67 | Машиностроительная отрасль | 7309001000 | или сжиженого газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования | Резервуар (Цмкость) | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. Изготовление прокладок<br>7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>8. Контроль<br>9. Покраска<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | 11 | -фрезерная обработка заготовок<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>6. Контроль | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. фланжер | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 68 | Машиностроительная отрасль | 7309001000 | Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования | Резервуар (Цмкость) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | овка днищ из листовых заготовок (отборто вка)<br>3. Сварка<br>4. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. Изготовление прокладок<br>7. поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>8. Контроль<br>9. покраска<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | 11 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. сварка<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>6. Контроль | 6 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 69 | Машиностроительная отрасль | 7309001000 | Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженого газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования | Резервуары (Емкости) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок)<br>3.Сварка<br>4. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. Изготовление прокладок<br>7. поузловая сборка резервуаров (емкостей) | 11 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2.сварка<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>6. Контроль | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | емкостей)<br>8. Контроль<br>9. покраска<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | | | | |
| 70 | Машиностроительная отрасль | 7309001000 | Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией | Резервуар (Цмкость) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок)<br>3. Сварка<br>4. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>5. Слесарные | 11 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Сварка<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Слесарные работы ( | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или без них,без механического или теплотехнического оборудования | | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | работы (сверловка отверстий)<br>6. Изготовление прокладок<br>7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>8. Контроль<br>9. Покраска<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | | сверловка отверстий)<br>5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>6. Контроль | 6 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительные операции (раскрой металла)<br>2. Вальцевание<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Сборочно-сварочн | | 1. Вальцевание<br>2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 71 | Машиностроительная отрасль | 7309003000 | Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией | Резервуар и емкость (более 300 л) | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров), испытание | 7 | 3. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 4. Контроль (проверка геометрических размеров, испытание) | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок | | 1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 72 | Машиностроительная отрасль | 7309003000 | Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией | Резервуары и емкости | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Сварка<br>4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. Изготовление прокладок (поузловая сборка) резервуаров (емкостей)<br>7. Контроль<br>8. Покраска<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | 10 | 2. Сварка<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. Изготовление прокладок (поузловая сборка) резервуаров (емкостей)<br>6. Контроль | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 73 | Машиностроительная отрасль | 7309003000 | Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией | Резервуар (Цмкость) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | раскрой, резка металла)<br>2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок и,или, фланжеровка днищ из листовых заготовок (отборто вка)<br>3. Сварка<br>4. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. Изготовление прокладок<br>7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) | 11 | 1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок и,или, фланжеровка днищ из листовых заготовок (отборто вка)<br>2. Сварка<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)<br>6. Контроль и испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Контроль и испытания<br>9. Покраска<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | | 7. Покраска | 7 | |
| 74 | Машиностроительная отрасль | 7309005100 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров | Резервуары | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного | 1. подготовка производства (изготовление технологической оснастки)<br>2. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка металла)<br>3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная)<br>4. Сборочно-сварочн | 6 | 1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная)<br>2. сборочно-сварочные работы<br>3. Контроль и испытан | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала) | ные работы 5. Контроль и испытание деталей (сборок и изделий) 6. покраска деталей (сборок и изделий) | | ие деталей (сборок и изделий) | 2 | |
| 75 | Машиностроительная отрасль | 7309005100 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров | Резервуар и емкость(до 500 м3) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительные операции раскрой металла 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверлен | 7 | 1. вальцевание 2. сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 3. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | ие отверстий обработка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль | | 4. контроль | 4 | |
| 76 | Машиностроительная отрасль | 7309005100 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров | Резервуары, (вместимостью более 100 000 литров) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. подготовка производства (изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 4. Сборочно-сварочные работы | 8 | 1. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка) 2. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 3. Сборочно-сварочные работы 4. Сборочн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | 5. Сборочные работы<br>6. Контроль<br>7. Испытания<br>8. покраска деталей (сборок и изделий) | | ые работы<br>5. Контроль<br>6. Испытания | 6 | |
| 77 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Резервуар и емкость (не более 100 000 л) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | 1. Заготовительные операции раскрой резка гибка металла<br>2. вальцевание<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка<br>5. Слесарные операции | 7 | 1. вальцевание<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>3. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка<br>4. Слесарные операции сверление отверстий | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала) | сверление отверстий обработка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль проверка геометрических размеров | | обработка сварных швов 5. Контроль проверка геометрических размеров | 5 | |
| 78 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Горизонтальные дренажные емкости | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. гидравлические испытания 7. дробеструйная очистка | 10 | 1. Механическая обработка деталей 2. слесарная 3. Сборка 4. контрольные операции 5. гидравлические испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | 8. покраска<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | | | 5 | |
| 79 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Ңмкость теплоносителя (ЕТ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. сборочная<br>3. Сварочная<br>4. Слесарная<br>5. окрашивание<br>6. Испытание<br>7. маркирование<br>8. Комплектование<br>9. Контроль<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная<br>2. сварочная<br>3. Слесарная<br>4. Окрашивание<br>5. Испытание<br>6. Комплектование<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Механическая обработка деталей | | 1. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Стальные емкости (резервуары) горизонтальные цилиндрические, надземные и подземные) | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание | 10 | ка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Ггидравлические испытания | 5 | МПС |
| 81 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью | Емкость | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Сборка 5. Разработка эскизов и чертежей 6. Механическая обработка 7. Нанесение | 11 | 1. Сварка 2. Сборка 3. Механическая обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | не более 100 000 л. | | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | покрытия 8. Монтаж 9. Погрузка 10. Пескоструйная или дробеметная очистка 11. Контроль | | 4. Контроль | 4 | |
| 82 | Машиностроительная отрасль | 73090059 00 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Резервуар | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Сборка 5. Внутренняя отделка 6. Разработка эскизов и чертежей 7. Механическая обработка 8. Нанесение покрытия на отдельные детали 9. Монтаж | 12 | 1. Сварка 2. Сборка 3. Внутренняя отделка 4. Механическая обработка 5. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | 10. Установка сантехники<br>11. Установка электрики<br>12. Контроль | | | 5 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка)<br>2. подготовка кромок под сварку<br>3. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую)<br>4. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка | | 1. вальцовка (изменение формы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 83 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Дренажный сосуд (стальная Ұмкость одностенная или двустенная цилиндрической формы, имеющая коническое, эллиптическое или плоское днище и специальные люки, располагающиеся в верхней части резервуара) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | кромок под сварку) 5. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков и монтаж патрубков на корпусе сосуда 8. Изготовление опор сосуда 9. монтаж опор сосуда и внутренних устройств сосуда 10. Контроль качества (проверка сварных соединений патрубков, опор и внутренних | 11 | листового металла с плоского на цилиндрическую) 2. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 3. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 4. Монтаж опор сосуда и внутренних устройств сосуда 5. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | устройств, проверка размеров изготовленного сосуда, проверка прочности и герметичности изготовленного сосуда) 11. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия | | | 5 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка (изменение формы листового |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 84 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Дренажные сосуды (стальная Ұмкость одностенная или двустенная) цилиндрической формы, имеющая коническое, эллиптическое или плоское днище и специальные люки, располагающиеся в верхней части резервуара. Объем горизонтальной дренажной подземн | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | металла с плоского на цилиндрическую)<br>4. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку)<br>5. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда<br>6. промежуточный контроль<br>7. Изготовление патрубков<br>8. монтаж патрубков на корпусе сосуда<br>9. Изготовление опор сосуда<br>10. Монтаж опор сосуда<br>11. Монтаж | 15 | 1. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую)<br>2. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку)<br>3. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда<br>4. промежуточный контроль<br>5. Монтаж патрубков на корпусе сосуда<br>6. Изготовление опор сосуда | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | о й емкости – от 1 м3 1000 литров, до 100 м 3 10000 литров) | | внутренних устройств сосуда 12. Контроль качества сварных соединений патрубков, опор и внутренних устройств 13. проверка размеров изготовленного сосуда 14. проверка прочности и герметичности изготовленного сосуда 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия | | 7. монтаж опор сосуда 8. монтаж внутренних устройств сосуда 9. Контроль качества сварных соединений патрубков, опор и внутренних устройств | 9 | |
| | | | | | | 1. Разметка 2. раскрой, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Емкости (вместимостью не более 100 000 л) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | (резка металла 3. Кромко-строгальная 4. Зачистка 5. получение заготовок методом литья 6. дробеструйная очистка 7. механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная) 8. нагрев 9. гибка 10. вальцевание 11. Сборка под сварку 12. сварка 13. Слесарно-сборочная 14. Испытание 15. покраска | 16 | 1. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная) 2. Нагрев 3. гибка 4. вальцевание 5. Сборка под сварку 6. Сварка 7. Слесарно-сборочная 8. Испытание 9. покраска 10. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 16. Контроль | | | 10 | |
| 86 | Машиностроительная отрасль | 73090059 00 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Резервуары (вместимостью не более 100 000 л) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Сборка 5. внутренняя отделка 6. Механическая обработка 7. нанесение покрытия на отдельные детали 8. монтаж 9. Установка сантехники 10. Установка электрики 11. Контроль | 11 | 1. Сварка 2.сборка 3. внутренняя отделка 4. Механическая обработка 5. Монтаж 6. Установка сантехники 7. Установка электрики 8. Контроль | 8 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механи | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 87 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л. | Стальные емкости (резервуары, вертикальные) | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание | 10 | 1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания | 5 | МПС |
| 88 | Машиностроительная отрасль | 7309005900 | Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью | Бак топливный | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Гибка 4. Вытяжка 5. Механическая обработка 6. Гальваническая обработка | 10 | 1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Гибка 4. Вытяжка 5. Механическая обработка 6. Гальваническая обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | не более 100 000 л. | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль на всех этапах производства 10. Окрашивание | | 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль на всех этапах производства 10. Окрашивание | 10 | |
| 89 | Машиностроительная отрасль | 7309009000 | Резервуары из черных металлов для твердых веществ | Резервуар и емкость (более 300 л) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительные операции раскрой металла 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверление отверстий обработ | 7 | 1. Вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 4. Слесарные операции сверление отверстий обработка шлифовка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | ка шлифовка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль проверка геометрических размеров | | сварных швов 5. Контроль проверка геометрических размеров | 5 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 3.Сварка 4. Механическая обработка (токарна | | 1. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 2.сварка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Изготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90 | Машиностроительная отрасль | 7309009000 | Резервуары из черных металлов для твердых веществ | Резервуар для твердых веществ | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | я, фрезерная)<br>5. Изготовление деталей и узлов резервуаров<br>6. Слесарные работы (сверловка)<br>7. Изготовление прокладок<br>8. Сборка поузловая резервуара<br>9. операционный контроль и приемо-сдаточные испытания<br>10. покраска<br>11. Консервация<br>12. Упаковывание | 12 | ление деталей и узлов резервуаров<br>5. Слесарные работы (сверловка)<br>6. Изготовление прокладок<br>7. Сборка поузловая резервуара<br>8. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91 | Машиностроительная отрасль | 7309009000 | Резервуары из черных металлов для твердых веществ | Резервуары для твердых веществ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок<br>3.Сварка<br>4. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>5. Изготовление деталей и узлов резервуаров<br>6. Слесарные работы (сверловка)<br>7. Изготовление прокладок<br>8. Сборка поузлов | 13 | 1. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок<br>2.сварка<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>4. Изготовление деталей и узлов резервуаров<br>5. Слесарные работы (сверловка)<br>6. Сборка поузловая резервуара<br>7. Операци | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а я резервуара 9 . операционный контроль 1 0 . приемо-сдаточны е испытания 1 1 . покраска 1 2 . Консервация 1 3 . Упаковывание | | онный контроль 8 . приемо-сдаточны е испытания | 8 | |
| 92 | Машиностроительная отрасль | 7310100000 | Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью | Скребковый конвейерный | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1 . Заготовительная ( раскрой, резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка ( токарная обработка, фрезерование) 3 . Сварочно-наплавочная обработка 4 . Контроль качества | 6 | 1 . Механическая обработка ( токарная обработка, фрезерование) 2 . Сварочно-наплавочная обработка 3 . Контроль качества 4 . Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 50 л или более | | персонала) | 5. Маркирование 6. Упаковывание | | | 4 | |
| 93 | Машиностроительная отрасль | 7310100000 | Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью | Резервуар | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная (правка стандартных листов, разметка, резка листов, зачистка, вырезанных деталей) 2. вальцовка листов в обечайку 3. Сборка продольных стыков обечаек (сборка обечаек между собой и обечаек с днищами) 4. Резка (зачистка) вырезанного отверстия 5. Сварка обечаек между | 8 | 1. вальцовка листов в обечайку 2. Сборка продольных стыков обечаек (сборка обечаек между собой и обечаек с днищами) 3. резка (зачистка) вырезанного отверстия 4. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами ( | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 50 л или более | | г о персонала) | собой и обечаек с днищами ( зачистка ) 6 . Сборочно-сварочные работы люка и цистерны 7 . гидравлические испытания 8 . Контроль готового изделия | | зачистка ) 5 . Сборочно-сварочные работы люка и цистерны 6 . Контроль готового изделия | 6 | | |
| | | | | | | 1 . Правка стандартных листов для удаления вмятин ( серповидности и др) 2 . Разметка 3. Резка листов для подготовки заготовок для обечаек 4 . Зачистка | | 1 . Вальцовка листов в обечайку | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 94 | Машиностроительная отрасль | 7310100000 | Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более | Цистерны | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | вырезанных деталей<br>5. Контроль геометрических размеров<br>6. Вальцовка листов в обечайку<br>7. Сборка продольных стыков обечаек<br>8. Зачистка<br>9. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами<br>10. Контроль сборки<br>11. Резка<br>12. Зачистка вырезанного отверстия<br>13. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищам | 17 | 2. Сборка продольных стыков обечаек<br>3. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами<br>4. Контроль сборки<br>5. Резка<br>6. Зачистка вырезанного отверстия<br>7. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка)<br>8. Сборка люка и цистерны<br>9. Сварка люка и цистерны<br>10. Гидравлическое испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и ( зачистка ) 14. Сборка люка и цистерны 15. Сварка люка и цистерны 16. Гидравлическое испытание 17. Контроль готового изделия | | 11. Контроль готового изделия | 11 | |
| | | | БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРО | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Рулоны ( жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плÝнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. вырубка на прессе | | 1. Рулоны ( жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плÝнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. вырубка на прессе | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95 | Машиностроительная отрасль | 7310211101 | ВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 1 Л | Консервные банки | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | донышек и крышки 3. вытяжка стенки чаш 4. Обрезка краУв банки 5. покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи 7. нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | донышек и крышки 3. вытяжка стенки чаш 4. Обрезка краУв банки 5. покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи 7. нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрываю т масляной плУнкой и пропускаю т через вытяжной пресс, который | | 1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрываю т масляной плУнкой и пропускаю т через вытяжной пресс, который | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 96 | Машиностроительная отрасль | 7310211109 | БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ | Консервные банки | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | формирует мелкие чаши без дна)<br>2. Вырубка на прессе донышек и крышки<br>3. Вытяжка стенки чаш<br>4. Обрезка краЎв банки<br>5. Покрытие стенки банки<br>6. Сушка в горячей печи<br>7. Нанесение изображения<br>8. Лакирование<br>9. Контроль<br>10. Упаковывание | 10 | формирует мелкие чаши без дна)<br>2. Вырубка на прессе донышек и крышки<br>3. Вытяжка стенки чаш<br>4. Обрезка краЎв банки<br>5. Покрытие стенки банки<br>6. Сушка в горячей печи<br>7. Нанесение изображения<br>8. Лакирование<br>9. Контроль<br>10. Упаковывание | 10 | МПС |
| | | | | | | 1.правка стандартных листов для удаления вмятин( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 97 | Машиностроительная отрасль | 73102990000 | Прочие цистерны,бочки, барабаны , канистры,ящики и аналогичные емкости, из черных металлов , вместимостью менее 50 л , с толщиной стенки 0,5 мм или более | Цистерны и бочки прочие | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | серповидности и др)<br>2 . Разметка<br>3.резка листов для подготовки заготовок для обечаек<br>4 . Зачистка вырезанных деталей<br>5 . Контроль геометрических размеров<br>6 . вальцовка листов в обечайку<br>7 . Сборка продольных стыков обечаек<br>8 . Зачистка<br>9 . Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами<br>10 . Контроль сборки | 17 | 1 . вальцовка листов в обечайку<br>2.сборка продольных стыков обечаек<br>3 . Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами<br>4 . контроль сборки<br>5.резка<br>6 . Зачистка вырезанного отверстия<br>7 . Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами ( зачистка )<br>8 . Сборка | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | г о персонала) | 11.Резка<br>1 2 . Зачистка вырезанного отверстия<br>1 3 . Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами ( зачистка )<br>1 4 . Сборка люка и цистерны<br>1 5 . Сварка люка и цистерны<br>1 6 . гидравлическое испытание<br>1 7 . Контроль готового изделия | | люка и цистерны<br>9 . Сварка люка и цистерны<br>1 0 . гидравлическое испытание<br>1 1 . Контроль готового изделия | | |
| | | | Прочие цистерны,бочки, барабаны , канистры,ящики и аналогичные емкости, | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1 ) Изготовление днищ, обечаек<br>2 ) Сварка корпуса и опор<br>3 ) Установк а фланцев и/или | | 1 ) Сварка корпуса и опор<br>2 ) Установк а фланцев | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 98 | Машиностроительная отрасль | 7310299000 | из черных металлов, вместимостью менее 50 л, с толщиной стенки 0,5 мм и более | Емкость V от 1 до 80 м3 | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | штуцеров 4) Контроль швов 5) Покраска 6) Испытания 7) Маркирование 8) Упаковывание | 8 | и/или штуцеров 3) Контроль швов 4) Покраска 5) Испытания 6) Маркирование | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. Подготовка кромок под сварку 3. Вальцовка обечаек 4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. Промежуточный контроль 7. Изготов | | 1. Вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. Промежуточный контроль | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 99 | Машиностроительная отрасль | 7311003000 | Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металлов, бесшовные, прочие | Емкости для сжатого или сжиженного газа | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление патрубков 8. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств в емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. Проверка размеров изготовленной емкости 14. Проверка прочности и герметичности 15. Подготовка поверхности и нанесение | 15 | 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. Монтаж опор емкости 9. Монтаж внутренних устройств в емкости 10. Проверка размеров изготовленной емкости 11. Проверка прочности и герметичности | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | антикоррозионного покрытия | | | | |
| 100 | Машиностроительная отрасль | 7311009100 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л | Сосуд | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная разметка резка раскрой гибка 2. вальцовка обечаек 3. Изготовление днища 4. Сборка и сварка корпуса емкости 5. Изготовление и монтаж патрубков 6. Изготовление и монтаж опор емкости 7. монтаж внутренних устройств в емкости отбойник каплеуловитель антизавихритель | 9 | 1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. Изготовление и монтаж опор емкости 5. Монтаж внутренних устройств в емкости отбойник каплеуловитель антизавихритель | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия<br>9. Контроль и испытания | | 6. Контроль и испытания | 6 | |
| 101 | Машиностроительная отрасль | 7311009100 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л | Баллон газовый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная резка гибка<br>2. вальцовочная операция<br>3.гибка<br>4.Сварка<br>5. Установка вентиля<br>6. покраска<br>7. Испытание<br>8. Контроль<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Заготовительная резка гибка<br>2. вальцовочная операция<br>3.гибка<br>4.Сварка<br>5. Установка вентиля<br>6. покраска<br>7. Испытание<br>8. Контроль<br>9. Упаковывание | 9 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная резка гибка<br>2. вальцовочная | | 1. Заготовительная резка гибка<br>2. вальцовочная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 102 | Машиностроительная отрасль | 7311009100 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л | Ресивер воздушный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Механическая обработка фрезерная токарная слесарная<br>4. вырубка<br>5. вытяжка<br>6. пробивка<br>7. термическая обработка<br>8. Сварка<br>9. промывка<br>10. гальваническая обработка<br>11. покраска<br>12. Комплектование<br>13. Сборка<br>14. контроль<br>15. Упаковывание | 15 | 3. Механическая обработка фрезерная токарная слесарная<br>4. вырубка<br>5. вытяжка<br>6. пробивка<br>7. термическая обработка<br>8. Сварка<br>9. промывка<br>10. гальваническая обработка<br>11. покраска<br>12. Комплектование<br>13. Сборка<br>14. контроль<br>15. Упаковывание | 15 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 | Машиностроительная отрасль | 7311009100 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л | Емкости (для сжатого или сжиженного газа, вместимостью менее 1000 л) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | разметка, резка, раскрой, гибка)<br>2. подготовка кромок под сварку<br>3. вальцовка обечаек<br>4. Изготовление днища<br>5. Сборка и сварка корпуса емкости<br>6. промежуточный контроль<br>7. Изготовление патрубков<br>8. монтаж патрубков на корпусе сосуда<br>9. Изготовление опор сосуда<br>10. Монтаж опор емкости<br>11. Монтаж внутренних устройс | 15 | 1. вальцовка обечаек<br>2. Изготовление днища<br>3. Сборка и сварка корпуса емкости<br>4. промежуточный контроль<br>5. Изготовление патрубков<br>6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда<br>7. Изготовление опор сосуда<br>8. монтаж опор емкости | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | т в емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. проверка размеров изготовленной емкости 14. проверка прочности и герметичности 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия | | 9. монтаж внутренних устройств емкости 10. Контроль качества сварных соединений | 10 | |
| 104 | Машиностроите | 7311009900 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжижен | Ємкость хранения и выдачи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительная 2. сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. окрашивание | 10 | 1. Сборочная 2. сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ного газа, вместимостью 1000 л и л и более | одоранта (ЕХО) | производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | | 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | | |
| 105 | Машиностроите | 7311009900 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжижен | Воздухосборник | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1.выбор и подготовка сырья (раскрой) 2. Изготовление корпуса воздухосборника (сварка, изготовление торосферических днищ, фрезерование, сверление) 3. Монтаж соединительных элементов (фланцев, штуцеров, опор) 4. Термообработка (если требуетс | 8 | 1. Изготовление корпуса воздухосборника (сварка, изготовление торосферических днищ, фрезерование, сверление) 2. Монтаж соединительных элементов (фланцев, штуцеров, опор) 3. Термообработка (если требуетс | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ного газа, вместимостью 1000 л и л и более | горизонтальный | производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | я , закалка и отпуск )<br>5 . финишная обработка и покрытие ( шлифовка и зачистка , покрытие антикоррозийной защитой )<br>6 . Контроль качества и испытания<br>7 . Упаковывание<br>8 . маркирование | | я , закалка и отпуск )<br>4 . финишная обработка и покрытие ( шлифовка и зачистка , покрытие антикоррозийной защитой )<br>5 . Контроль качества и испытания | | |
| 106 | Машиностроите | 7311009900 | Прочие емкости и з черных металлов для сжатого и л и сжижен | Ңмкость сброса( хранения и выдачи | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1 . Заготовительная<br>2 . сборочная<br>3 . Сварочная<br>4 . Слесарная<br>5 . окрашивание | 10 | 1 . Сборочная<br>2 . сварочная<br>3 . Слесарная<br>4 . Окрашивание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ного газа, вместимостью 1000 л и л и более | конденсата ЕСК) | производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | | 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | | |
| 107 | Машиностроительная отрасль | 7311009900 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л и л и более | Аккумулятор импульсного газа (АИГ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции: раскрой | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 108 | Машиностроительная отрасль | 7311009900 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более | Емкости (для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | (резка металла<br>2. вальцовка (гибка)<br>3.Сварка (термическая обработка при необходимости)<br>4. Токарно-фрезерная обработка<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. Изготовление прокладок<br>7. поузловая сборка емкости<br>8. Контроль<br>9. Испытания<br>10. покраска<br>11. Консервация | 12 | 1. Сварка (термическая обработка при необходимости)<br>2. Токарно-фрезерная обработка<br>3. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>4. Изготовление прокладок<br>5. поузловая сборка емкости<br>6. Контроль<br>7. Испытания | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Упаковывание | | | | |
| 109 | Машиностроительная отрасль | 7311009900 | Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного | Ресивер (сосуд, работаю | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка обечаек 4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда | 15 | 1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | газа, вместимостью 1000 л и л и более | щий под давлением) | дственного инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств в емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. проверка размеров изготовленной емкости 14. проверка прочности и герметичности 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия | | 7. Изготовление опор сосуда 8. монтаж опор емкости 9. монтаж внутренних устройств в емкости 10. Контроль качества сварных соединений | 10 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительное производство (резка, гибка) | | 1. Сварка (при | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 110 | Машиностроительная отрасль | 7314390000 | Прочие решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения | Прочие решетки (сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения) | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. сварка (при необходимости)<br>3. покраска<br>4. контроль<br>5. Маркирование (при необходимости)<br>6. Упаковывание | 6 | необходимости)<br>2. покраска<br>3. Контроль<br>4. Маркирование (при необходимости) | 4 | МПС |
| 111 | Машиностроительная отрасль | 7314390000 | Прочие решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения | Решетка (Сетка, Ограждение) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Заготовительные операции (разметка (резкаметалла)<br>2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)<br>3. Слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) | 6 | 1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)<br>2. слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов)<br>3. Контроль | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | 4. контроль<br>5. окрашивание<br>6. Упаковывание | | 4. Окрашивание | | |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительное производство (литье, и,или поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)<br>2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование)<br>3. Изготовление пластин<br>4. Изготов | | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование)<br>2. Изготовление пластин<br>3. Изготовление валиков | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 112 | Машиностроительная отрасль | 7315119000 | Цепи роликовые прочие | Цепи роликовые | конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала) | ление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, и,или ролик, и,или втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 13. Контрольные и | 15 | (и,или роликов, и,или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. цементация тел вращения цепи (валик, и,или ролик, и или втулка) 7. протирка 8. Сборка цепи 9. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | приемо-сдаточны х испытани я Консерв ация 1 4 . консерв ация 1 5 . Упаковк а | | | | |
| | | | | | | 1 . Заготов ительно е произво дство ( литье, и, или, поковка, и,или, штампо вка, резка, гибка, пробивк а, в соответс твии с техноло гическо й докумен тацией) 2 . Механи ческая обработ к а деталей (точение , сверлен и е , расточка , шлифов ание) 3 . Изготов ление пластин | | 1 . Механи ческая обработ к а деталей (точение , сверлен и е , расточка , шлифов ание) 2 . Изготов ление пластин | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 113 | Машиностроительная отрасль | 7315120000 | Цепи шарнирные из черных металлов прочие | Цепи шарнирные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Изготовление валиков<br>5. Изготовление шарниров<br>6. Изготовление втулок<br>7. галтовка деталей<br>8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск)<br>9. цементация тел вращения цепи (валик, и,или, шарнир, и,или, втулка)<br>10. протирка<br>11. Сборка цепи<br>12. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, | 15 | 3. Изготовление валиков (и,или шарниров, и, или втулок)<br>4. галтовка деталей<br>5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск)<br>6. цементация тел вращения цепи (валик, и, или, шарнир, и,или, втулка)<br>7. протирка<br>8. Сборка цепи<br>9. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Контрольные и приемо-сдаточны х испытани я Консерв ация 14. консерв ация 15. Упаков ывание | | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготов ительно е произво дство ( литье, и, или, поковка, и,или, штампо вка, резка, гибка, пробивк а) 2. Механи ческая обработ к а деталей (точение , сверлен и е, расточка , шлифов ание) 3. Изготов ление пластин 4. Изготов ление валиков | | 1. Механи ческая обработ к а деталей (точение , сверлен и е, расточка , шлифов ание) 2. Изготов ление пластин | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 114 | Машиностроительная отрасль | 7315190000 | Части шарнирных цепей из черных металлов | Шарнирные цепи из черных металлов | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. проведение контрольных и приемо-сдаточных испытаний 13. Консервация 14. Упаковывание | 14 | 3. Изготовление валиков (и,или роликов, и,или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. Сборка цепи 7. проведение контроля испытаний | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | Машиностроительная отрасль | 7315890000 | Цепи из черных металлов, прочие | Цепи из черных металлов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | ительное производство (литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивк, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. Галтовк | 15 | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков 4. Галтовка деталей 5. Объемная | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | а деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. Цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 10. Протирка 11. Сборка цепи 12. Контроль качества продукции 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Консервация (при необходимости) 15. Упаковывание | | термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. Протирка 7. Сборка цепи 8. Контроль качества продукции | | |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 116 | Машиностроительная отрасль | 7315900000 | Части цепей из черных металлов, прочие | Прочие цепи из черных металлов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного | литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термиче | 15 | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала) | ская обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. Контроль качества продукции 13. приемо-сдаточные испытания 14. консервация (при необходимости) 15. Упаковывание | | (закалка, отпуск) 6. протирка 7. Сборка цепи 8. Контроль качества продукции | 8 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1.Резка мерных заготовок 2. Частичный нагрев заготовки 3. формир | | 1. Частичный нагрев заготовки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 117 | Машиностроительная отрасль | 7318152000 | Винты и болты прочие для крепления конструкционных элементов в железнодорожного пути | Путевой шуруп для рельсового скрепления | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ование головы шурупа 4. Удаление облоя 5. формирование резьбовой части шурупа 6. Монтаж шайбы 7. фиксация шайбы засечником 8. Контроль 9. приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание | 11 | 2. формирование головы шурупа 3. Удаление облоя 4. формирование резьбовой части шурупа 5. Монтаж шайбы 6. фиксация шайбы засечником 7. Контроль | 8 | МПС |
| 118 | Машиностроительная отрасль | 7318156900 | Винты прочие с внутренним шестигранником | Комплект крепежа фрезы для станка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой | 7 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание | | 4. Контроль качества 5. Испытание | | |
| 119 | Машиностроительная отрасль | 7318156900 | Винты прочие с внутренним шестигранником | Гайка специальная ДТЖИ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка металла на мерные заготовки) 2. Кузнечная 3. Заготовительная 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная) 5. Сборочная 6. Контроль 7. Упаковывание | 7 | 1. Кузнечная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная) 3. Сборочная 4. контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 120 | Машиностроительная отрасль | 7318190008 | Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие | Шпильки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка проката)<br>2. Токарно-фрезерная обработка<br>3. Формирование резьбы<br>4. Контроль<br>5. Консервация<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Заготовительные операции (резка проката)<br>2. Токарно-фрезерная обработка<br>3. Формирование резьбы<br>4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | Винты, болты, гайки, глухари, ввертны | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Изготовление стержня анкера (раскрой и резка металла)<br>2. Изготовление и обработка крепежных элементов (изготовление шайб и гаек, нарезание резьбы)<br>3. Термооб | | 1. Изготовление стержня | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 121 | Машиностроительная отрасль | 7318190008 | е крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие | Винтовой анкер | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | работка деталей (закалка и отпуск) 4. Сборка 5. Контроль параметров 6. антикоррозийная обработка 7. приемо-сдаточные испытания (испытание на прочность, контроль качества, финальная проверка) 8. Упаковывание | 8 | анкера (раскрой и резка металла) 2. Термообработка деталей (закалка и отпуск) 3. Сборка 4. Контроль параметров | 4 | МПС |
| 122 | Машиностроите | | Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая | Винт (Болт, Гайка, Глухарь, Ввертный крюк, Заклепка, Шпонка, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, гибка) 2. Токарно-фрезерные | 3 | 1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготово | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 7318190008 | пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие | Шплинт, Шайб, включая пружинную, Шпилька) | производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль | | к, нарезание резьбы) 2. Контроль | | |
| 123 | Машиностроительная отрасль | 7318190008 | Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие | Шпилька с 2-мя гайками диаметр от 27 до 36мм | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Резка и токарная обработка; 2) Нарезка резьбы; 3) Термообработка шпилек и гаек; 4) Изготовление гаек; 5) Контроль соединения; 6) Маркировка; 7) Упаковка. | 7 | 1) Резка и токарная обработка; 2) Нарезка резьбы; 3) Термообработка шпилек и гаек; 4) Изготовление гаек; 5) Контроль соединения; | 5 | МПС |
| | | | | | | 1.Резка стального прутка 2. предварительная обработка концов заготовк | | 1.Резка стального прутка 2. предварительна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и ( концы оттягивают кузнечными вальцами или шлифуют на специальных станках) 3. Нагревание прутка 4. навивка прутка в навивочном станке ( формирование нужного диаметра, количества витков, шага по высоте, расстояние между витками, поджатие крайних витков, для пружин сжатия) 5. Термическая обработка ( закалка, отпуск) 6. Очистка | | я обработка концов заготовки ( концы оттягивают кузнечными вальцами или шлифуют на специальных станках) 3. Нагревание прутка 4. навивка прутка в навивочном станке ( формирование нужного диаметра, количества витков, шага по высоте, расстояние между витками, поджатие крайних витков, для пружин сжатия) 5. Термическая обработ | | |
| 124 | Машиностроительная отрасль | 7320202009 | Пружины винтовые из черных металлов б обработанные горячим способом, прочие | Пружина винтовая (из черных металлов, обработанная горячим способом) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | | 12 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала) | детали от масла 7. механическая обработка (пружины сжатия торцуют, обрабатывая нерабочие концы, пружинам кручения придают зацепы) 8. пескоструйная обработка 9. Упрочнение дробью (опционально) 10. нанесение антикоррозийного покрытия 11. Испытания 12. Упаковывание | | ка (закалка, отпуск) 6. Очистка детали от масла 7. механическая обработка (пружины сжатия торцуют, обрабатывая нерабочие концы, пружинам кручения придают зацепы) 8. пескоструйная обработка 9. нанесение антикоррозийного покрытия 10. Испытания | 10 | |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | Машиностроительная отрасль | 7320208108 | Прочие винтовые пружины из черных металлов б работающие на сжатие, прочие | Прочие винтовые ( пружины из черных металлов , работающие на сжатие) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | и материалов 2 . Заготовительное производство ( резка пружинной стальной проволоки) 3 . Термообработка (закалка, отпуск) 4 . Навивка пружины на навивочном станке 5 . Контроль качества 6 . Испытания 7 . Упаковывание | 7 | 1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное производство ( резка пружинной стальной проволоки) 3 . Навивка пружины на навивочном станке 4 . контроль качества 5 . Испытания | 5 | МПС |
| | | | | | 1 . Наличие конструкторской и технологической | 1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное производство ( резка пружин | | 1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 126 | Машиностроительная отрасль | 7320208908 | Прочие пружины винтовые из черных металлов,прочие | Винтовые пружины из черных металлов | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ной стальной проволоки) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Навивка пружины на навивочном станке 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Упаковывание | 7 | производство (резка пружинной стальной проволоки) 3. Навивка пружины на навивочном станке 4. Контроль качества 5. Испытания | 5 | МПС |
| 127 | Машиностроительная отрасль | 7320208908 | Прочие пружины винтовые из черных металлов,прочие | Пружина защелки элеватора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | 1.выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка: - токарная обработка 3. Термическая обработка 4. финишная обработка 5. Контрол | 7 | 1. Механическая обработка: - токарная обработка 2. термическая обработка 3. финишная обработка 4. контроль качества и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала) | ь качества и измерение 6. Маркирование 7. Упаковывание | | измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | |
| 128 | Машиностроительная отрасль | 732111111000 | Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки | Встраиваемые поверхности (неэлектрические) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового | 1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Общая сборка 10. Произво | 14 | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала | дство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание | | 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества | 10 | |
| 129 | Машиностроительная отрасль | 7321111000 | Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других | Мини-печки (неэлектрические) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функцио | 14 | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалиро | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки | | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нальных узлов и схем<br>9. Сборка газовой магистрали<br>10. Производство упаковочного пенополистирола<br>11. Испытание<br>12. Контроль качества<br>13. Маркирование<br>14. Упаковывание | | вание деталей<br>7. Сборка функциональных узлов и схем<br>8. Сборка газовой магистрали<br>9. Испытание<br>10. Контроль качества | | |
| | | | Устройство для приготовления и | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Раскрой, резка металла<br>2. Штамповка деталей корпуса<br>3. Гибка<br>4. Сварка<br>5. Порошковое покрытие корпусных элементов<br>6. Шелкография | | 1. Раскрой, резка металла<br>2. Гибка<br>3. Сварка<br>4. Порошковое покрытие корпусн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 130 | Машиностроительная отрасль | 7321111000 | подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки | Плита бытовая газовая | й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой магистрали 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание | 14 | ых элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали 9. Испытание 10. Контроль качества | 10 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2 Штамповка (прессование) | | 1. Штамповка, прессование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 131 | Машиностроительная отрасль | 73211110000 | Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки | Духовки (неэлектрические) | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4.Гибка труб газовой системы 5.Гибка корпуса 6. Производство упаковки из пенополистирола 7.Сварка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка | 10 | 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3.Гибка труб газовой системы 4.Гибка корпуса 5.Сварка 6. Сборка 7. Контроль качества | 7 | МПС |
| | | | Прочие устройства кухонны | | Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Эмалирование деталей 4. Сборка функциональных узлов и схем | | 1. Раскрой, резка металла 2. Эмалирование деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 132 | Машиностроительная отрасль | 7321119000 | е для приготовления и подогрева пищи, только на газовом и других видах топлива | Встраиваемая поверхность | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Сборка газовой магистрали<br>6. Производство упаковочного пенополистирола<br>7. Испытание<br>8. Контроль качества<br>9. Маркирование<br>10. Упаковывание | 10 | 3. Сборка функциональных узлов и схем<br>4. Сборка газовой магистрали<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | Печи отопительные, печи отопительно-варочные и печи для приготовления пищи (включая печи со вспомогательным и котлами центрального отопления), фритюрницы, жаровни, горелки для плит, | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительные операции (лазерная резка, гибка, обезжиривание, | | 1. Заготовительные операции (лазерная резка, гибка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 133 | Машиностроительная отрасль | 7321810000 | подогреватели для разогрева пищи и аналогичные бытовые устройства неэлектрические, и их части, из черных металлов: прочие устройства: только на газовом или на газовом и других видах топлива | Печь отопительная (Печь отопительно-варочная) | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | фосфотирование) 2. Окрашивание 3. Сборка 4. контроль 5. Упаковывание | 5 | обезжиривание, фосфотирование) 2. Окрашивание 3. Сборка 4. контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовительные операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка) 3. Механическая обработка деталей | | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 134 | Машиностроительная отрасль | 7321890000 | Печи отопительные, и аналогичные бытовые устройства неэлектрические, и их части, из черных металлов, включая устройства на твердом топливе | Печи отопительные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)<br>4. Сварочно-сборочные операции (рамка агрегата, детали обвязки, наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции)<br>5. Изготовление и, или, использование комплектующих<br>6. Изготовление трубных экранов<br>7. Изготовление котла печи<br>8. Изготовление | 14 | резьбы, шлифование, полировка)<br>2. сварочно-сборочные операции (рамка агрегата, детали обвязки, наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции)<br>3. Изготовление и, или, использование комплектующих<br>4. Изготовление или использование трубных экранов<br>5. Изготовление или использование котла печи<br>6. Изготовление или использ | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | корпуса печи 9 . Утепление боковых экранов 10. сборка основных конструкций изделий (деталей, узлов, агрегатов) 11. окрасочные операции 12. сушка 13. проведение контроля качества продукции (на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний) 14. Упаковывание | | ование корпуса печи 7 . Утепление боковых экранов 8 . Сборка основных конструкций изделий (деталей, узлов, агрегатов) 9 . проведение контроля качества продукции (на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний) | 9 | |
| | | | | | | 1. Резка металла 2 . Штамповка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 135 | Машиностроительная отрасль | 7322190000 | Прочие радиаторы и их части из черных металлов | Радиаторы стальные панельные отопительные | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Комплектация тройниками<br>4. Сварка<br>5. Покраска (в том числе обезжиривание и грунтование)<br>6. Установка комплектующих изделий (кронштейны, заглушки, краны, анкера)<br>7. Контроль качества на всех этапах производства<br>8. Приемо-сдаточные испытания<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Штамповка<br>2. Сварка<br>3. Покраска (в том числе обезжиривание и грунтование)<br>4. Установка комплектующих изделий (кронштейны, заглушки, краны, анкера)<br>5. Контроль качества на всех этапах производства<br>6. Приемо-сдаточные испытания | 6 | МПС |
| | | | Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего | | | 1. Заготовительная | | 1. Заготовительная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 136 | Машиностроительная отрасль | 7322900001 | воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с приводом от двигателя и их части, из черных металлов: воздухонагреватели и распределители горячего воздуха (исключая их части), предназначенные для гражданских воздушных судов5) | Керосиновый обогреватель | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка 5. Сварка 6. Пайка 7. Термическая обработка 8. Промывочная 9. Гальваническая обработка 10. Испытания 11. Сборка 12. Упаковывание | 12 | 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка 5. Сварка 6. Пайка 7. Термическая обработка 8. Промывочная 9. Гальваническая обработка 10. Испытания 11. Сборка 12. Упаковывание | 12 | МПС |
| | | | Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная 2. Холодная штамповка 3. Механическая обработ | | 1. Холодная штамповка 2. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 137 | Машиностроительная отрасль | 7322900009 | с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с приводом от двигателя и их части, из черных металлов: прочие | Калорифер | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Сварка 5. промывочная 6. гальваническая обработка 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание | 9 | ческая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Сварка 4. промывочная 5. Сборка 6. Контроль | 6 | МПС |
| | | | Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагре | Воздухонагреват | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка и,или, литье корпуса) 2. Штамповка ламелей теплообменника 3. дорновка труб теплообменника 4. Сборка вентиля | | 1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка и,или, литье корпуса) 2. Штамповка ламелей теплообменника 3. дорновка труб теплообменника 4. Сборка вентиля | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 138 | Машиностроительная отрасль | 7322900009 | вом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с приводом от двигателя и их части, из черных металлов: прочие | ели (оборудованные встроенным вентилятором или воздуходувкой) | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | тора теплообменника 5. пайка теплообменника 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 7. покраска 8. Контроль качества 9. приемочные и приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание | 10 | тора теплообменника 5. пайка теплообменника 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 7. покраска 8. Контроль качества 9. приемочные и приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание | 10 | МПС |
| | | | Воздухонагреватели и распределит.устройства | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Штамповка (холодная, горячая) 3. ЛитьҰ 4. пластмассовое литьҰ | | 1. Заготовительная (резка металла) 2. ЛитьҰ 3. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 139 | Машиностроительная отрасль | 7322900009 | для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с приводом от двигателя и их части, из черных металлов: прочие | Керосиновый обогреватель | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>6. Сварка<br>7. пайка<br>8. Термическая обработка<br>9. гальваническая обработка<br>10. Испытания (контроль)<br>11. Сборка<br>12. Контроль качества<br>13. Упаковывание | 13 | ка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>4. Сварка<br>5. пайка<br>6. Термическая обработка<br>7. гальваническая обработка<br>8. Испытания (контроль)<br>9. Сборка<br>10. Контроль | 10 | МПС |
| | | | | | | 1. входной контроль сырья<br>2. Заготовительное производство (резка металла, нержаве | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 140 | Машиностроительная отрасль | 7323930000 | Изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие из коррозионностойкой стали | Изделия столовые (кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ющая сталь, латунь)<br>3. Штамповка<br>4. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления<br>5. прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке<br>6. Обезжирование<br>7. Сварка (для ножей)<br>8. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд)<br>9. нанесение антикор | 11 | 1. входной контроль сырья и комплектующих<br>2. Штамповка<br>3. Сварка (для ножей)<br>4. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд)<br>5. нанесение антикоррозийного покрытия<br>6. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | розийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание | | | 6 | |
| 141 | Машиностроительная отрасль | 7323940000 | Изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или | Мочалки для чистки (кухонной посуды, подушечки для чистки или | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Входной контроль сырья 2. Заготовительное производство (резка металла, нержавеющая сталь, латунь) 3. Штамповка 4. Вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 5. Прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке | 11 | 1. Входной контроль сырья 2. Штамповка 3. Сварка (для ножей) 4. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие из черных металлов (кроме чугунного литья), эмалированные | полировки из черных металлов ,кроме чугунног, литья) | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Обезжирование 7. Сварка (для ножей) 8. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 9. Нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание | | передней частей приборов для бытовых нужд) 5. Нанесение антикоррозийного покрытия 6. Контроль качества | | |
| | | | | | | 1. входной контроль сырья 2. Заготовительное производство (резка металла, нержаве | | 1. входной контроль сырья и комплектующих | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 142 | Машиностроительная отрасль | 7323990000 | Прочие изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие | Изделия столовые (кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ющая сталь, латунь)<br>3. Штамповка<br>4. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления<br>5. прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке<br>6. Обезжирование<br>7. Сварка (для ножей)<br>8. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд)<br>9. нанесение антикор | 11 | 2. Штамповка<br>3. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления<br>4. прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке<br>5. нанесение антикоррозийного покрытия<br>6. Сварка (для ножей)<br>7. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд)<br>8. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | розийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание | | ь качества | 8 | |
| 143 | Машиностроительная отрасль | 7324100009 | Раковины и умывальники из коррозионностойкой стали: прочие | Раковины и умывальники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного | 1. Заготовительное производство (резка листового материала) 2. Прессование 3. Вытяжка 4. Пробивка отверстия 5. Обрезка 6. Обточка 7. Сварка 8. Приглаживание прессом 9. Пробивка отверстий 10. Механическая обработка | 14 | 1. Прессование 2. Обрезка 3. Обточка 4. Сварка 5. Приглаживание прессом 6. Пробивка отверстий 7. Механическая обработка изделия (точение, шлифов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадровог о персонала) | изделия (точение, шлифование, полировка) 11. Клеймение 12. Нанесени е покрытия 13. Контроль 14. Упаковывание | | ание, полировка) 8. Контроль | 8 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. входной контроль сырья и материалов 2. Резка рулонов ( холоднокатаной стали толщиной от , до , мм на листы в зависимости от конфигурации будущей ванны) 3. Контроль качества металла 4. Штамповка | | 1. входной контроль сырья ( материалов и заготовок) 2. Штамповка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 144 | Машиностроительная отрасль | 7324290000 | Ванны из черных металлов прочие | Ваны из черных металлов | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Изгиб бортов ванны<br>6. пробивка отверстий (для слива и перелива воды)<br>7. приварка монтажных скоб<br>8. механическая обработка (шлифование, полировка)<br>9. обезжирование<br>10. сушка<br>11. Нанесение стеклокерамического покрытия (эмали)<br>12. Обжиг<br>13. Контроль<br>14. Упаковка | 14 | 3.Изгиб бортов ванны<br>4. пробивка отверстий (для слива и перелива воды)<br>5. приварка монтажных скоб<br>6. Механическая обработка (шлифование, полировка)<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. входной контроль сырья, материалов и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 145 | Машиностроительная отрасль | 7324900009 | Оборудование санитарно-техническое и его части, из черных металлов, прочее, включая части: прочие | Оборудование санитарно-техническое и его части (из черных металлов) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | комплектующих<br>2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла)<br>3. Штамповка<br>4. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка)<br>5. Изготовление комплектующих<br>6. Нанесение антикоррозийного покрытия<br>7. Контроль качества<br>8. Упаковывание | 8 | 1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Штамповка<br>3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка)<br>4. Изготовление комплектующих<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Формовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 146 | Машиностроительная отрасль | 7325100000 | Изделия литые прочие из черных металлов: из нековкого чугуна | Литые изделия (болванка чугунная) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Отливка из чугуна<br>3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Первичная термообработка деталей<br>6. Поковка<br>7. Механическая обработка (точение, сверление)<br>8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>9. Покраска (если требуется)<br>10. Контроль и измерение | 12 | 1. Формовка<br>2. Отливка из чугуна<br>3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Поковка<br>6. Контроль и измерение | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Консервация 12. Упаковывание | | | | |
| 147 | Машиностроительная отрасль | 7325999009 | Прочие изделия литые из черных металлов | Люк смотрового колодца; (Люк дождеприемника ливнесточнго колодца, Люк кабельного колодца ГТС, Противовес, Кольцо уплотнительное) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. Формование 3. Плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Контроль | 6 | 1. Плавка 2. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 3. Контроль | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление и проверк | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148 | Машиностроительная отрасль | 7325999009 | Прочие изделия литые из черных металлов | Изделия литые из черных металлов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | а модели детали<br>2. формовка формы<br>3. подготовка металлического расплава<br>4. Заливка расплава<br>5. охлаждение<br>6. Очистка, пескоструйная обработка и отделка<br>7. Контроль качества<br>8. Термическая обработка<br>9. Упаковывание | 9 | 1. формовка формы<br>2. подготовка металлического расплава<br>3. Заливка расплава<br>4. Охлаждение<br>5. Очистка, пескоструйная обработка и отделка<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Контроль<br>2. предварительное вспенивание<br>3. Изготовление моделей | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 149 | Машиностроительная отрасль | 7325999009 | Прочие изделия литые из черных металлов | Противовес | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | из полистерола<br>4. Сушка моделей<br>5. Зачистка моделей<br>6. Сборка модельного блока<br>7. приготовление антипригарного покрытия<br>8. нанесение антипригарного покрытия<br>9. Сушка антипригарного покрытия<br>10. формовка<br>11. подготовительная<br>12. плавка металла<br>13. заливка модельных блоков<br>14. Охлаждение и | 20 | 1. Сборка модельного блока<br>2. приготовление антипригарного покрытия<br>3. Нанесение антипригарного покрытия<br>4. Сушка антипригарного покрытия<br>5. формовка<br>6. подготовительная<br>7. плавка металла<br>8. Заливка модельных блоков<br>9. охлаждение и разгрузка опок<br>10. Отрезка литниковой системы<br>11. дробеметная | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | разгрузка опок 15. отрезка литниковой системы 16. дробеметная 17. Слесарная 18. покраска 19. Упаковывание | | 12. слесарная 13. Контроль | 13 | |
| 150 | Машиностроительная отрасль | 7326199009 | Изделия кованые или штампованные, но без дальнейшей обработки, прочие | Изделия кованые или штампованные (но без дальнейшей обработки) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. подготовительная (резка, раскрой металла) 2. первичная термообработка деталей для снятия напряжения (при необходимости) 3. поковка 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) | 6 | 1. поковка 2. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 3. Контроль 4. Упаковывание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Контроль<br>6. Упаковывание | | | 4 | |
| 151 | Машиностроительная отрасль | 7326909409 | Изделия прочие из черных металлов: штампованные прочие | Заслонки воздушные вентиляционные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка, гибка металла)<br>2. Штамповка или гибка корпуса заслонки<br>3. Изготовление створки заслонки<br>4. Сборка заслонки<br>5. Контроль<br>6. Покраска (при необходимости)<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Заготовительные операции (резка, гибка металла)<br>2. Штамповка или гибка корпуса заслонки<br>3. Изготовление створки заслонки<br>4. Сборка заслонки<br>5. Контроль<br>6. Покраска (при необходимости)<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка, | | 1. Заготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | гибка металла)<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>3. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов)<br>4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)<br>5. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование<br>6. Контроль (проверка геометр | | ительные операции (раскрой, резка, гибка металла)<br>2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов)<br>3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка)<br>4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование<br>5. Контроль (проверка геометрических размеров) | | |
| 152 | Машиностроительная отрасль | 7326909409 | Изделия прочие из черных металлов: штампованные прочие | Металлические перфорированные и неперфорированные короба и металлические лестничные лотки, металлические конструкции – полки, стойки, скобы, подвесы, металлические гнутые профили и полосы перфорированные стальные для прокладки кабеля | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 6 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ических размеров) | | | 5 | |
| 153 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Траверс для увеличения высоты опор (для крепления проводов на опорах, Урна мусорная, Решетка, Ограждение металлическое, Подставка под пожарный гидрант, Кольцо уплотнительное) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. заготовительные операции (разметка,резка металла) 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 4. контроль 5. окрашивание | 5 | 1. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 3. контроль 4. окрашивание | 4 | МПС |
| 154 | Машиностроите | 7326909807 | Прочие изделия из черных металло | Кольцо трубораворота | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1.Выбор материала и резка 2. Механическая обработка (токарная обработка, шлифовка) | 5 | 1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, шлифовка) 2. Контрол | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | в : прочие | | дственно й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла) | 3 . Контрол ь качества и измерен ие 4 . Упаков ывание 5 . Маркир ование | | ь качества и измерен ие 3 . Упаков ывание 4 . Маркир ование | | |
| 155 | Машино строите льная отрасль | 7326909 807 | Прочие изделия и з черных металло в : прочие | Прочие изделия ( и з черных металло в , прочие для трактор о в сельскох озяйстве нных и лесохозя йственн ы х лестниц ы , огражде ния, щитки, кожухи) | Наличие соглаше ния о промыш ленной сборке компоне нтов к сельскох озяйстве нной технике | Произво дственн ы е и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке компоне нтов к сельскох озяйстве нной технике н а момент подачи заявки | Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке компоне нтов к сельскох озяйстве нной технике н а момент подачи заявки | Произво дственн ы е и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке компоне нтов к сельскох озяйстве нной технике н а момент подачи заявки | Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке компоне нтов к сельскох озяйстве нной технике н а момент подачи заявки | МПС |
| | | | | Прочие изделия ( и з черных металло в , | Наличие соглаше ния о промыш | Произво дственн ы е и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу | Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш | Произво дственн ы е и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу | Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 156 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | прочие для комбайнов, лестницы, ограждения, щитки, кожухи) | ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| 157 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Ось молотка для ротора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Термическая обработка<br>4. Контроль качества<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Термическая обработка<br>3. Контроль качества<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Разрабо | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 158 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Отливка (болванка, Детали, Заготовки,Части, Изделия из стали или чугуна) | 1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов)<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | тка эскиза изделия<br>2. Изготовление деталей изделия<br>3. отливка стальной заготовки<br>4. Механическая обработка заготовки и деталей изделия<br>5. сборка изделия<br>6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 6 | 1. Механическая обработка заготовки и деталей изделия<br>2.сборка изделия | 2 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительное производство (резка, гибка)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Сварка | | 1. Механическая обработка деталей<br>2. Сварка<br>3. Слесарн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 159 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Прочие изделия из черных металлов | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Слесарные работы<br>5. Комплектование (при необходимости)<br>6. Сборка узлов механизма<br>7. Покраска<br>8. Контроль<br>9. Маркирование (при необходимости)<br>10. Упаковывание | 10 | ые работы<br>4. Комплектование (при необходимости)<br>5. Сборка узлов механизма<br>6. Контроль<br>7. Маркирование (при необходимости) | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки)<br>2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок)<br>3. Сварка элементов и | | 1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок)<br>2. сварка элементов и каркаса ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 160 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Лоток перфорированный (ЛП 65х100х2500, Лоток кабельный лестничный, ЛКЛ 65х100х2500) | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | каркаса (зачистка) сварных швов 4. гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 8. Сушка покрытия 9. маркирование 10. Контроль 11. Упаковывание | 11 | зачистка) сварных швов 3. гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 7. Сушка покрытия 8. Контроль | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (резка металла) 2. термическая обработка ( | | 1. Термическая обработка ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 161 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Клапан гасителя (головки верхняя и нижняя гасителя колебаний в сборе ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала) | закалка и отпуск 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка, после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. гальваническое покрытие 7. Комплектование 8. Сборка 9. маркирование 10. покраска 11. Упаковывание | 11 | закалка и отпуск 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка,после фрезеровки) 4. гальваническое покрытие 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. маркирование | 8 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологической | 1) Мехобработка 2) Сварка корпуса | | 1) Мехобработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 162 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Крюки типа КШ, КП, КПШ грузоподъемностью 5-15 тонн | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3) Термообработка 4) Монтаж втулок 5) Контроль ОТК 6) Покраска 7) Испытания 8) Маркирование | 8 | 2) Сварка корпуса 3) Термообработка 4) Монтаж втулок 5) Контроль ОТК 6) Испытания 7) Маркирование | 7 | МПС |
| | | | Двери, окна и | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навеши | | 1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 163 | Машиностроительная отрасль | 76101000000 | их рамы, пороги для дверей алюминиевые | Двери алюминиевые | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вание створки 8. Сборка порога (при конструктивной необходимости) 9. Остекление конструкций и фиксация штапиков 10. Регулировка фурнитуры 11. Проверка готовой конструкции 12. Маркирование 13. Упаковывание | 13 | 7. Навешивание створки 8. Сборка порога (при конструктивной необходимости) 9. Остекление конструкций и фиксация штапиков 10. Регулировка фурнитуры 11. Проверка готовой конструкции | 11 | МПС |
| | | | | | | 1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессо | | 1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 164 | Машиностроительная отрасль | 76101000000 | Двери, окна и их рамы, пороги для дверей алюминиевые | Окна и рамы алюминиевые | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Остекление конструкций и фиксация штапиков 9. Регулировка фурнитуры 10. Проверка готовой конструкций 11. Маркирование 12. Упаковывание | 12 | импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Остекление конструкций и фиксация штапиков 9. Регулировка фурнитуры 10. Проверка готовой конструкций | 10 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная: - нарезка профилей. | | 1. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 165 | Машиностроительная отрасль | 7610909000 | Металлоконструкции алюминиевые для использования в строительстве прочие | Алюминиевые профили с просверленными отверстиями для крепежа, предназначенные для фасада здания | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Механическая обработка профилей:<br>- сверление;<br>- фрезерование;<br>- зачистка.<br>3. Фиксация креплений для ригелей.<br>4. Размещение адаптеров и термомостов.<br>5. Закатка резины.<br>6. Контроль качества.<br>7. Комплектование.<br>8. Упаковывание. | 8 | обработка профилей:<br>- резка; - сверление;<br>- фрезерование;<br>- зачистка.<br>2. Фиксация креплений для ригелей.<br>3. Размещение адаптеров и термомостов.<br>4. Закатка резины.<br>5. Контроль качества. | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 166 | Машиностроительная отрасль | 76152000000 | Оборудование санитарно-техническое и его части из алюминия | Оборудование санитарно-техническое и его части из алюминия | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла)<br>3. Штамповка<br>4. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка)<br>5. Изготовление комплектующих<br>6. Нанесение антикоррозийного покрытия<br>7. Контроль<br>8. Упаковывание | 8 | 1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Штамповка<br>3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка)<br>4. Изготовление комплектующих<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 167 | Машиностроительная отрасль | 8204110000 | Ключи гаечные ручные неразводные | Ключи шарнирные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>3. Комплектование<br>4. контроль качества и измерение<br>5. нанесение лакокрасочного покрытия<br>6. Упаковывание изделия | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>2. Комплектование<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. нанесение лакокрасочного покрытия<br>5. Упаковывание изделия | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Механическая обработ | | 1. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 168 | Машиностроительная отрасль | 8204120000 | Ключи гаечные ручные разводные | Ключ цепной | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание | 7 | ка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание | 5 | МПС |
| 169 | Машиностроительная отрасль | 8205598099 | Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие | Вилка отбивная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительная (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезирование) 3. Сварочно-наплав | 6 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезирование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | (а также квалифицированного кадрового персонала) | очная обработка<br>4 . Контроль качества и измерение<br>5 . Маркирование<br>6 . Упаковывание | | качества и измерение<br>4 . Маркирование | | |
| 170 | Машиностроительная отрасль | 8205598099 | Инструменты ручные прочие ( включая алмазные стеклорезы), прочие | Вилка подкладная | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1 . Заготовительная ( резка материалов на мерные размеры, раскрой ,резка металла, зачистка )<br>2 . Механическая обработка деталей ( токарная , фрезерная)<br>3 . проведение промежуточного контроля<br>4 . комплектование | 8 | 1 . Механическая обработка деталей ( токарная , фрезерная)<br>2 . проведение промежуточного контроля<br>3 . Комплектование<br>4 . Сборка-сварка<br>5 . Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала) | 5. Сборка-сварка<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. нанесение лакокрасочного покрытия<br>8. Упаковывание и маркирование | | ь качества и измерение<br>6. Упаковывание и маркирование | 6 | |
| 171 | Машиностроительная отрасль | 8205598099 | Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие | Ключ штанговый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой<br>4. Сборка<br>5. Контрол | 7 | 1. Механическая обработка заготовок<br>2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой<br>3. Сборка<br>4. контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | ь качества 6. Испытание 7. Упаковывание | | 5. Испытание | | |
| 172 | Машиностроительная отрасль | 8205700000 | Тиски, зажимы и аналогичные изделия | Элеватор трубный (Замок трубный; Элеватор штанговый; Тиски ручные; Зажим ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, раскрой металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 4. контроль 5. окрашивание | 5 | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 3. Контроль | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 173 | Машиностроительная отрасль | 8205700000 | Тиски, зажимы и аналогичные изделия | Фиксатор полированного штока | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Токарно-фрезерная обработка<br>3. Слесарные работы (сверловка)<br>4. Сборка фиксатора<br>5. Сварка<br>6. Зачистка<br>7. Операционный контроль<br>8. Покраска<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Токарно-фрезерная обработка<br>2. слесарные работы (сверловка)<br>3. Сборка фиксатора<br>4.Сварка<br>5. Зачистка | 5 | МПС |
| | | | Прочий инструмент для бурения | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла)<br>2. Механическая обработка (токарна | | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 174 | Машиностроительная отрасль | 8207191000 | скальных пород или грунтов с рабочей частьюиз алмаза или агломерированного алмаза | Породоразрушающий инструмент | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | я , фрезерная)<br>3 . Наплавка<br>4 . комплектование<br>5. пайка<br>6 . Механическая обработка ( круглая шлифовка)<br>7 . Контроль и измерение<br>8 . Упаковывание | 8 | 2 . Наплавка<br>3 . Комплектование<br>4 . пайка<br>5 . Механическая обработка ( круглая шлифовка)<br>6 . Контроль и измерение | 6 | МПС |
| | | | | | 1 . Наличие конструкторской и техноло | 1 . Заготовительное производство ( резка материалов на мерные размеры ,раскрой ,резка металла, зачистка )<br>2 . Механическая обработка деталей ( токарная , фрезерная) | | 1 . Механическая обработка деталей ( токарная , фрезерная)<br>2 . Наплавка корпуса | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 175 | Машиностроительная отрасль | 8207191000 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов с рабочей частьюиз алмаза или агломерированного алмаза | Породоразрушающий инструмент (Пикобур PDC) | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Наплавка корпуса изделия твердым сплавом 4. проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. пайка алмазных и твердосплавных резцов в корпус изделия 7. механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 8. Контроль качества и измерение 9. Упаковывание | 9 | изделия твердым сплавом 3. Комплектование 4. пайка алмазных и твердосплавных резцов в корпус изделия 5. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство( резка материа | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 176 | Машиностроительная отрасль | 82071910 00 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов с рабочей частьюиз алмаза или агломерированного алмаза | Породоразрушающий инструмент (Коронка буровая PDC) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | лов намерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>3.Сварка<br>4. наплавка (и,или, пайка корпуса изделия твердым сплавом)<br>5. проведение промежуточного контроля<br>6. Комплектование<br>7. механическая обработка (круглая шлифовка) изделия<br>8. Контроль качества и измерение | 10 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>2.сварка<br>3. наплавка (и,или, пайка корпуса изделия твердым сплавом)<br>4. проведение промежуточного контроля<br>5. Комплектование<br>6. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия<br>7. Контроль качества и измерение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. окрашивание (при необходимости)<br>10. Упаковывание | | | 7 | |
| 177 | Машиностроительная отрасль | 8207199001 | Прочие буровые долота | Пикабур PDC | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. Контроль качества и измерение<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка) | | 1. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 178 | Машиностроительная отрасль | 8207199001 | Прочие буровые долота | Расширитель PDC (Polycrystalline Diamond Compact) | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. Контроль качества и измерение<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | ческая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| 179 | Машиностроительная отрасль | 8207199001 | Прочие буровые долота | Расширитель ТС (Tungsen Carbide) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка<br>2. Заготовительная (резка металла, зачистка<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. контроль качества и | 6 | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка<br>2. сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала) | измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание | | и измерение 4. Маркирование | 4 | |
| 180 | Машиностроительная отрасль | 82071990001 | Прочие буровые долота | Породоразрушающий инструмент (долото 3-х шарошечное) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Заготовительное производство (резка материалов на мерные размеры, раскрой, резка металла - зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3.Сварка и наплавка корпуса изделия твердым сплавом 4. проведение промежуточного контроля | 8 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2.сварка и наплавка корпуса изделия твердым сплавом 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5. Механическая обработка (круглая шлифов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | 5. Комплектование 6. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 7. Контроль качества и измерение 8. Упаковывание | | ка) изделия 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание | 7 | |
| 181 | Машиностроительная отрасль | 8207199001 | Прочие буровые долота | Сменная шарошка разбуривателя (диаметром от 490 мм и более) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Заготовительная (резка металлан а мерные заготовки) 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, фрезерная) 3. химико-термическая (цементация, закалка) 4. Механическая обработка ( | 9 | 1. Механическая обработка (токарно-винторезная, фрезерная) 3. химико-термическая (цементация, закалка) 4. Механическая обработка (токарно-винторе | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | токарно-винторезная, сверление) 5. прессование 6. Сборка 7. Контроль и измерение 8. Окрашивание 9. Упаковывание | | зная, сверление) 4. прессование 5. Сборка 6. Контроль и измерение | | |
| 182 | Машиностроительная отрасль | 82071990001 | Прочие буровые долота | Долото трехшарошечное | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, плоскошлифовальная) | 8 | 1. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, плоскош | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Термическая 4. прессовая 5. Сварочная 6. Сборочная 7. Контроль и измерение 8. Упаковывание | | лифовальная) 2. сварочная 3. Сборочная 4. контроль и измерение | 4 | |
| 183 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Долото RC | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 184 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Стабилизаторы КЛС | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | я (раскрой, резка металла)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. Контроль качества и измерение<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>2. Сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| 185 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или | Коронка буровая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная (резка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>3. Сварочно-наплавочная | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>2. сварочно-наплав | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | грунтов, включая части | для пневмоударника | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание | | очная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование | 4 | |
| 186 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород и/или грунтов, включая части | Хвостовик СОР | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (резка) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 187 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Долото PDC, DTH | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. контроль качества и измерение<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)е.<br>2. сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Заготовительное производство (резка материалов намерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарна | | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 188 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Породоразрушающий инструмент (Пикобур трехлопастной) | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | я, фрезерная) 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5.пайка твердосплавных резцов в корпус изделия 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание | 7 | 2. Комплектование 3.пайка твердосплавных резцов в корпус изделия 4. контроль качества и измерение 5. Упаковывание | 5 | МПС |
| 189 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Штропы эксплуатационные (ШЭ 50-890) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Покраска 5. Испытания 6. Маркирование | 7 | 1. Заготовительная 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Испытания 5. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 7. Упаковка | | | 5 | |
| 190 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Вставки (вкладыши) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Закалка 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 3. Закалка 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (резка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 191 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Плашка для гидравлического ключа, Сухарь (плашка) для ключа одношарнирного трубного (КОТ), Сухарь ключа трубного горизонтального усиленного (КТГУ) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Закалка 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок). 3. Закалка 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и техноло | 1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка | | 1. Токарно-фрезерная обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 192 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Тормозная лента для гидравлического ключа | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | заготовок 3. Слесарные операции (сверление отверстий, зачистка шероховатостей) 4. Склеивание (приклеивание) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | ка заготовок 2. Слесарные операции (сверление отверстий, зачистка шероховатостей) 3. Склеивание (приклеивание) 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| 193 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или | Челюсть для гидравлического ключа | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачи | 5 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | грунтов, включая части | | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание | | шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства | 2 | |
| 194 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Элеватор штанговый | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание | 5 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 195 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Фрезера типа ФК, ФТ, ФТО, ФЗ, Ф1, ФЗИ, ФКК, 1ФК, 2ФК, 3ФК | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Заготовка корпуса 2) Обработка режущих поверхностей 3) Напайка вставок 4) Термообработка 5) Шлифовка 6) Контроль ОТК 7) Покраска 8) Маркирование | 8 | 1) Обработка режущих частей 2) Напайка вставок 3) Термообработка 4) Контроль ОТК 5) Маркирование | 5 | МПС |
| 196 | Машиностроительная отрасль | 8207199009 | Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части | Штропа трубная ШЭ 32-100тн | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1) Заготовка и раскрой стального профиля 2) Сварка корпуса и проушин 3) Механическая обработка отверстий 4) Покраска | 8 | 1) Сварка корпуса 2) Механическая обработка отверстий 3) Испытание 4) Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | 5 ) Контроль качества 6 ) Испытания 7 ) Маркирование 8 ) Упаковывание | | ь качества 5 ) Маркирование | 5 | |
| 197 | Машиностроительная отрасль | 82073090 00 | Прочие инструменты для прессования, штамповки или вырубки | Штампы и пресс-формы | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительные операции ( раскрой, резка трубного и листового проката) 2 . Слесарные работы ( смазка, нагрев и формообразование) заготовки 3 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 4 . Операционный контроль и приемо-сдаточн | 6 | 1 . Слесарные работы ( смазка, нагрев и формообразование) заготовки 2 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 3 . Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ые испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание | | 4. Маркирование | | |
| 198 | Машиностроительная отрасль | 8207709000 | Прочие инструменты для фрезерования | Фреза магнитная ловильная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (резка металла, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 199 | Машиностроительная отрасль | 8207709000 | Прочие инструменты для фрезерования | Фреза алмазная кернообразная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. контроль качества и измерение<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерование)<br>2. сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| 200 | Машиностроительная отрасль | 8207709000 | Прочие инструменты | Фреза алмазная пикообразная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно-наплав | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерование)<br>2. сварочно-наплав | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | для фрезерования | | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | очная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание | | очная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование | 4 | |
| 201 | Машиностроительная отрасль | 8207809000 | Прочие инструменты для токарной обработки | Комплект резцов для снятия двухсторонней кромки труб (отрезной, проходной, резьбовой, подрезной) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание | 5 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 202 | Машиностроительная отрасль | 8207909900 | Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов | Овершот | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Выбор материала и раскрой металла<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция)<br>3. Термообработка<br>4. Финишная обработка<br>5. Сборка<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция)<br>2. Термообработка<br>3. Финишная обработка<br>4. Сборка<br>5. Контроль качества и измерение<br>6. Упаковывание и маркирование | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Выбор материала и раскрой металла<br>2. Механическая | | 1. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 203 | Машиностроительная отрасль | 8207909900 | Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов | Труболовка | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | 7 | ка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| 204 | Машиностроительная отрасль | 8207909900 | Прочие инструменты сменные с рабочей частью | Захват спиральный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. финишная | 7 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. термообработка 3. финишная обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | из прочих материалов | | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | | 4. Сборка-сварка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование | 6 | |
| 205 | Машиностроительная отрасль | 83015000000 | Задвижки и рамки с задвижками, объединенные с замками | Наручники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1.выбор и подготовка сырья (раскрой) 2. Механическая обработка (фрезерование, сверление) 3.Сварка 4. Термообработка (закалка и отпуск) 5. финишная обработка (шлифовка и зачистка) 6. покрытие антикор | 8 | 1. Механическая обработка (фрезерование, сверление) 2.сварка 3. Термообработка (закалка и отпуск) 4. финишная обработка (шлифовка и зачистка) 5. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | розийной защитой 7. Контроль качества и испытания 8. Упаковывание | | ь качества и испытания | 5 | |
| 206 | Машиностроительная отрасль | 8302300001 | Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали для моторных транспортных средств для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705 | Крепежные изделия и фурнитура | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Крепежная арматура, фурнитура и | | Наличие соглашения о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные | Количество определяется действующим | Производственные и технологические операции, предусмотренные | Количество определяется действующим | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 207 | Машиностроительная отрасль | 8302300009 | аналогичные детали для моторных транспорт ных средств прочие | Крепежные изделия и фурнитура | сборке компонентов к транспортным средствам | действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Несгораемые | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительное производство (раскрой, нарезка)<br>2. Штамповка деталей<br>3. Изготовление деталей сейфа (двери, петли, кронштейны и др)<br>4. Обезжирование<br>5. Сварка корпуса сейфа<br>6. Механическая обработка (шлифовка, полировка) | | 1. Штамповка деталей<br>2. Изготовление и, или, использование деталей сейфа (двери, петли, кронштейны и др) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 208 | Машиностроительная отрасль | 8303004000 | шкафы, сейфы и двери и запирающиеся ящики для безопасного хранения ценностей в банковских хранилищах, бронированные или усиленные | Сейфы | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 7. Сварка и сборка (сварка внутреннего и наружного корпуса сейфа, заливка полости между стенками сейфа специальной бетонной смесью) 8. нанесение антикоррозийного покрытия 9. покраска 10. смазывание герметиком и заполнение огнеупорным материалом внутреннего корпуса сейфа 11. Установка замка 12. Контроль качества | 13 | 3.Сварка корпуса сейфа 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 5. Сварка и сборка (сварка внутреннего и наружного корпуса сейфа, заливка полости между стенками сейфа специальной бетонной смесью) 6. Установка замка 7. Контроль качества | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Упаковывание | | | | |
| 209 | Машиностроительная отрасль | 8303009000 | Ящики, специально предназначенные для хранения денег и документов и аналогичные изделия | Ящик для хранения денег | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Заготовительное производство (раскрой, нарезка) стальных листов в зависимости от конструкции ящика<br>3. Штамповка деталей<br>4. Изготовление деталей ящика (замки, полки, отсеки и др)<br>5. обезжиривание<br>6. Сварка<br>7. механическая обработка (шлифов | 12 | 1. входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Штамповка деталей<br>3. Изготовление деталей ящика (замки, полки, отсеки и др)<br>4. Сварка<br>5. Механическая обработка (шлифовка, полировка)<br>6. Сборка ящика<br>7. Установ | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | ка, полировка)<br>8. Сборка ящика<br>9. Установка замка (механическое, электромагнитное, комбинированное)<br>10. покраска<br>11. Контроль качества<br>12. Упаковка | | ка замка (механическое, электромагнитное, комбинированное)<br>8. Контроль качества | | |
| | | | Рамы для | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, гибка заготовок)<br>3. Штампо | | 1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Штамповка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 210 | Машиностроительная отрасль | 83063000000 | фотографий, картин и аналогичные рамы; зеркала | Рамы для фотографий и картин | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | вка деталей<br>4. Изготовление деталей<br>5. обезжиривание<br>6. Сварка<br>7. механическая обработка (шлифовка, полировка)<br>8. покраска<br>9. Контроль качества<br>10. Упаковка | 10 | 3. Изготовление или использование деталей<br>4. Механическая обработка (шлифовка, полировка)<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | Прочие изделия, включая части, | Прочие изделия (включая части, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, гибка заготовок)<br>3. Штампо | | 1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Штампо | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 211 | Машиностроительная отрасль | 83089000000 | из недрагоценных металлов для одежды, обуви, тентов, сумок, дорожных принадлежностей | из недрагоценных металлов для одежды, обуви, тентов, сумок, дорожных принадлежностей) | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | вка деталей 4. Изготовление деталей 5. обезжиривание 6. Сварка 7. механическая обработка (шлифовка, полировка) 8. нанесение покрытия 9. Контроль качества 10. Упаковка | 10 | вка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 212 | Машиностроительная отрасль | 83099090000 | Прочие пробки, колпачки и крышки, пробки нарезные, оболочки пробок герметизирующие и прочие упаковочные принадл | Колпачки и крышки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. входной контроль сырья и материалов 2. формовка 3. прессование 4. накатка 5. Штамповка 6. Нанесение | 7 | 1. входной контроль сырья и материалов 2. прессование 3. Накатка 4. Штамповка 5. нанесение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ежности из недрагоценных металлов | | (а также квалифицированного кадрового персонала) | грунтового и защитного лака (литографии) 7. Упаковывание | | грунтового и защитного лака (литографии) | 6 | |
| 213 | Машиностроительная отрасль | 8309909009 | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | Запорно-пломбировочное устройство ТГИ-1 | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье вставки 4. Изготовление зажима винтового 5. Литье заглушки 6. Штамповка пластины 7. Окраска корпуса 8. Хим.покрытие пластины 9. Сборка 10. Маркирование 11. Проверка | 12 | 1. Литье вставки 2. Изготовление зажима винтового 3. Литье заглушки 4. Штамповка пластины 5. Окраска корпуса 6. Сборка 7. Маркирование 8. Проверка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Упаковывание | | | | |
| 214 | Машиностроительная отрасль | 83099090 09 | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | Запорно-пломбировочное устройство Норд-Гарант | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье вилки 4. навивка пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Штамповка защитной шайбы 7. Окраска корпуса 8. химпокрытие фланца и пластины 9. Сборка 10. Маркирование 11. проверка 12. Упаковывание | 12 | 1. Литье вилки 2. Навивка пружины 3. Штамповка пластины и фланца 4. Штамповка защитной шайбы 5. окраска корпуса 6. Сборка 7. маркирование 8. проверка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 215 | Машиностроительная отрасль | 8309909009 | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | Запорно-пломбировочное устройство Кайсар | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление (отливка) корпуса<br>2. Изготовление отрезка троса<br>3. Литье шарикодержателя<br>4. Литье вставки напрвляющей<br>5. Навивка пружины<br>6. Штамповка пластины и фланца<br>7. Штамповка защитной шайбы<br>8. Окраска корпуса<br>9. Хим.покрытие фланца и пластины<br>10. Сборка<br>11. Маркирование<br>12. Проверка<br>13. Упаковывание | 13 | 1. Литье шарикодержателя<br>2. Литье вставки напрвляющей<br>3. Навивка пружины<br>4. Штамповка пластины и фланца<br>5. Штамповка защитной шайбы<br>6. Окраска корпуса<br>7. Сборка<br>8. Маркирование<br>9. Проверка | 9 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 216 | Машиностроительная отрасль | 83099090 09 | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | Запорно-пломбировочное устройство "Нукер-Гарант" | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление (отливка) корпуса<br>2. Изготовление отрезка троса<br>3. Литье шарикового опоры<br>4. Формовка конусной втулки<br>5. Навивка пружины<br>6. Штамповка пластины и фланца<br>7. Штамповка фиксатора и защитной шайбы<br>8. Окраска корпуса<br>9. Хим.покрытие фланца и пластины<br>10. Сборка<br>11. Маркирование | 13 | 1. Изготовление (отливка) корпуса<br>2. Изготовление отрезка троса<br>3. Литье шарикового опоры<br>4. Навивка пружины<br>5. Штамповка пластины и фланца<br>6. Окраска корпуса<br>7. Сборка<br>8. Маркирование<br>9. Проверка | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Проверка<br>13. Упаковывание | | | | |
| 217 | Машиностроительная отрасль | 83099090009 | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | Запорно-пломбировочное устройство С-122-300, С-122-500 | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Изготовление (отливка) корпуса<br>2. Изготовление отрезка троса<br>3. Навивка пружины<br>4. Штамповка фланца<br>5. Покрытие корпуса<br>6. Хим.покрытие фланца<br>7. Сборка<br>8. Маркирование<br>9. Проверка<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Навивка пружины<br>2. Штамповка фланца<br>3. Покрытие корпуса<br>4. Сборка<br>5. Маркирование<br>6. Проверка | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление (отливка) корпуса<br>2. Изготовление отрезка троса | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 218 | Машиностроительная отрасль | 83099090 09 | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | Запорно-пломбировочное устройство Нукер-Блок | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Штамповка цанги<br>4. Формовка конуса<br>5. Штамповка фланца и пластины<br>6. Окраска корпуса<br>7.Хим покрытие фланца и пластины<br>8. Сборка<br>9. Маркирование<br>10. Проверка<br>11. Упаковывание | 11 | 1. Штамповка цанги<br>2. Формовка конуса<br>3. Штамповка фланца и пластины<br>4. Окраска корпуса<br>5. Сборка<br>6. Маркирование<br>7. Проверка | 7 | МПС |
| | | | Крышки из белой жести, покрытой или не | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Изготовление (отливка) корпуса<br>2. Изготовление отрезка троса<br>3.Литье шарикового опоры<br>4. Формовка | | 1.Литье шарикового опоры<br>2. Формовка конусной втулки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 219 | Машиностроительная отрасль | 83099090 09 | покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | Запорно-пломбировочное устройство Мини-Нукер М | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка фланца 7. Окраска корпуса 8. Хим.покрытие фланца 9. Сборка 10. Маркирование 11. Проверка 12. Упаковывание | 12 | 3. Навивка пружины 4. Штамповка фланца 5. Окраска корпуса 6. Сборка 7. Маркирование 8. Проверка | 8 | МПС |
| | | | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или | Запорно- | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Формовка конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штампо | | 1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 220 | Машиностроительная отрасль | 83099090 09 | эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | пломбировочное устройство Нукер - Гарант М | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вка пластины и фланца 7. Штамповка защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание | 13 | 4. Навивка пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка | 9 | МПС |
| 221 | Машиностроите | 84012000 00 | Оборудование и устройства для разделения | Оборудование и устройства для разделения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление | 8 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механи | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | изотопов,их части | изотопов, их части | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка | | ческая обработка деталей 3. Контроль качества 4. Сборка | | |
| 222 | Машиностроительная отрасль | 8402110009 | Прочие котлы водотрубные поизводительностью | Прочие котлы водотрубные поизводительностью | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка 4. Изготовление днищ 5. Сборка элементов котла и их сварка 6.Общая сборка и | 9 | 1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка 4. Сборка элементов котла и их сварка 5.Общая сборка и | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | более 45 т пара в час | более 45 т пара в час | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | сварка котла 7. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 8. Гидравлические испытания 9. Упаковывание | | сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 7. Гидравлические испытания | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (разметка раскрой рубка резка металла) 2. Изготовление барабанов 3. Изготовление днищ для барабанов 4. Механическая обработка (сверлильные | | 1. Заготовительная (разметка раскрой рубка резка металла) 2. Изготовление барабанов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 223 | Машиностроительная отрасль | 8402120009 | Прочие котлы водотрубные производительностью не более 45 т пара в час | Паровые котлы стационарные паропроизводительностью от 1 т час до 25 т час | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | токарные фрезерные работы) 5. Изготовление трубных экранов (гибка) 6. Изготовление элементов в кондуктора 7. Вальцовка 8. Сборочно-сварочные работы 9. Ультразвуковой контроль сварных соединений барабана 10. Слесарные работы (правка зачистка) 11. Гидравлические испытания 12. Сборка каркаса котла 13. Обмуро | 18 | 3. Механическая обработка (сверлильные токарные фрезерные работы) 4. Изготовление трубных экранов (гибка) 5. Сборочно-сварочные работы 6. Ультразвуковой контроль сварных соединений барабана 7. Слесарные работы (правка зачистка) 8. Гидравлические испытания 9. Сборка каркаса котла 10. Обмуровка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка котла с обшивкой 14. Малярные работы 15. Маркирование котла 16. Контроль 17. Приемо-сдаточные испытания 18. Упаковывание | | котла с обшивкой 11. Малярные работы 12. Маркирование котла 13. Контроль | 13 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Раскрой металлических труб и листового металла (заготовка листов для цилиндрической части котла и днищ, заготовка элементов котла) 2. Сборка и сварка листов (вальцовка, сборка и | | 1. Сборка и сварка листов (вальцовка, сборка и сварка цилиндрической части) 2. Изготовление или | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 224 | Машиностроительная отрасль | 8402199009 | Прочие паропроизводящие котлы | Котлы водотрубные | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | сварка цилиндрической части)<br>3. Изготовление или использование днищ<br>4. Сборка элементов котла и их сварка<br>5. Общая сборка и сварка котла<br>6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля<br>7. Гидравлические испытания<br>8. Упаковывание | 8 | использование днищ<br>3. Сборка элементов котла и их сварка<br>4. Общая сборка и сварка котла<br>5. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля<br>6. Гидравлические испытания | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции резка<br>2. Термиче | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 225 | Машиностроительная отрасль | 8402900009 | Прочие части котлов | Электрод парогенератора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ская резка листового материала<br>3. Механическая обработка токарно-винторезная<br>4. Сборка-сварка<br>5. Проведение приЎмо-сдаточных процедур в соответствии с конструкторско-технологической документацией | 5 | 1. Механическая обработка токарно-винторезная<br>2. Сборка-сварка | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Разгрузить листовой металл<br>2. Провести входной конроль металла<br>3. Разметить и резать заготовки<br>4. Штампо | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вать лопатки 5 . Вальцовать юбку 6 . Проточить на токарном станке 7. Резать детали 8 . Изготовить плаз для сборки 9 . Разметить диск, установить лопатки 10. Штамповать лопатки 11. Вальцовать юбку 12. Проточить на токарном станке диск в размер, посадочное место ступицы 13. Изготовить крепежные болты и гайки 14. Сборать изделие | | | | |
| 226 | Машиностроительная отрасль | 84029000 09 | Прочие части котлов | Рабочее колесо вентилятора | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | | 19 | 1 . Разметка, резка заготовок 2 . Штамповка 3 . Вальцовка 4 . Проточка 5. Резка 6 . Сборка 7 . Зачистка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | (разметка диска, установка лопаток, юбки, кольца внешнего и внутреннего, сварочные работы)<br>15. Зачистить от окалины и заусенцев<br>16. Провести дефектоскопию сварных швов<br>17. Поставить ступицы, сверлить отверстия, затянуть крепежные болты и гайки<br>18. Зачистить, покрасить<br>19. Статическая балансировка вручную на | | 8. Статическая балансировка | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | козлах с подвешиванием грузов при необходимости. | | | | |
| 227 | Машиностроительная отрасль | 8403109000 | Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 | Блочные котельные установки (БКУ) и Блочно-модульные котельные (БМК) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Сборочная<br>3. Сварочная<br>4. Слесарная<br>5. Окрашивание<br>6. Испытание<br>7. Маркирование<br>8. Комплектование<br>9. Контроль<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная<br>2. Сварочная<br>3. Слесарная<br>4. Окрашивание<br>5. Испытание<br>6. Комплектование<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | Прочие котлы ценрального | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная<br>2. Сборочная<br>3. Сварочная<br>4. Слесарная | | 1. Сборочная<br>2. Сварочная<br>3. Слесарная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 228 | Машиностроительная отрасль | 8403109000 | отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 | Блок подготовки теплоносителя (БПТ) | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Окрашивание<br>6. Испытание<br>7. Маркирование<br>8. Комплектование<br>9. Контроль<br>10. Упаковывание | 10 | 4. Окрашивание<br>5. Испытание<br>6. Комплектование<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла)<br>2. Сверлильная<br>3. Гибочная<br>4. Изготовление кондуктора<br>5. Изготовление трубных экранов<br>6. Сборочно-сварочные работы по конвективному пучку | | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла)<br>2. Сверлильная<br>3. Гибочная<br>4. Изготовление кондуктора | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 229 | Машиностроительная отрасль | 8403109000 | Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 | Водогрейные котлы с топками: для сжигания твердого топлива на решетке и с топками для сжигания жидкого и газообразного топлива теплопроизводительностью от 1,8 МВт до 116,3 МВт | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Вальцовка<br>8. Слесарные работы (правка, зачистка)<br>9. Ультразвуковой контроль сварных соединений<br>10. Гидравлические испытания конвективного пучка<br>11. Сборочно-сварочные работы топочной части<br>12. Слесарные работы<br>13. Опресовка котла<br>14. Сборочно-сварочные работы по каркасу котла<br>15. Обмуровка котла | 21 | 5. Сборочно-сварочные работы по конвективному пучку<br>6. Гидравлические испытания конвективного пучка<br>7. Сборочно-сварочные работы топочной части<br>8. Слесарные работы<br>9. Опресовка котла<br>10. Сборочно-сварочные работы по каркасу котла<br>11. Обмуровка котла<br>12. Облицовка котла<br>13. Маркирование котла<br>14. Контроль | 15 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 16. Облицовка котла<br>17. Малярные работы<br>18. Маркирование котла<br>19. Контроль<br>20. ПриЎмо-сдаточные испытания<br>21. Упаковывание | | 15. ПриЎмо-сдаточные испытания | | |
| | | | | | | 1. Подготовительные технологические операции (очистка, разметка)<br>2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка металла)<br>3. Изготовление трубных экранов (формир | | 1. Подготовительные технологические операции (очистка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ование изгиба трубы с применением трубогибочного оборудования, изготовление элементов конструкций с применением кондуктора) 4. Сборка основных конструкций сварочно-сборные операции (сварочные работы с применением сварочных аппаратов, сборочные работы с применение стяжек и растяжек) 5. Гидравлические испытания на герметичность ( | | разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка металла) 3. Сборка основных конструкций, сварочно-сборные операции (сварочные работы с применением сварочных аппаратов, сборочные работы с применение стяжек и растяжек) 4. Гидравлические испытания на герметичность (заполнение водой, нагнетание испытательного | | |
| 230 | Машиностроительная отрасль | 8403109000 | Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 | Котлы центрального отопления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | | 11 | | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала) | заполнение водой, нагнетание испытательного давления, выдержка необходимого времени под давлением, осмотр на предмет отсутствия течей)<br>6. Утепление боковых экранов (заполнение наружных поверхностей экранов теплоизоляционным материалом, обшивка оцинкованной сталью и другими материалами)<br>7. Контроль<br>8. Окрасоч | | давления, выдержка необходимого времени под давлением, осмотр на предмет отсутствия течей)<br>5. Утепление боковых экранов (заполнение наружных поверхностей экранов теплоизоляционным материалом, обшивка оцинкованной сталью и другими материалами)<br>6. Контроль | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ные операции 9. Сушка 10. Маркирование 11. Упаковывание | | | | |
| 231 | Машиностроительная отрасль | 84031090000 | Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 | Водогрейные котлы отопительные на жидком и газообразном топливе теплопроизводительностью от 0,025 МВт до 10,0 МВт | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Штамповочная 6. Гибочная 7. Сборочно-сварочные работы 8. Слесарные работы 9. Гидравлические испытания 10. Малярные работы | 14 | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Гибочная 6. Сборочно-сварочные работы 7. Слесарные работы 8. Гидравл | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | 11. Маркирование котла 12. Контроль 13. ПриУмо-сдаточные испытания 14. Упаковывание | | ические испытания 9. Маркирование котла 10. Контроль | 10 | |
| 232 | Машиностроительная отрасль | 8403109000 | Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 | Водогрейные котлы отопительные на твердом топливе (теплопроизводительностью от 0,04 | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Штамповочная 6. Гибочная 7. Сборочно-сварочные работы 8. Слесарные работы 9. Гидравл | 14 | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Гибочная 6. Сборочно-сварочные работы 7. Слесарные работы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МВт до 1,5 МВт) | (а также квалифицированного кадрового персонала) | ические испытания 10. Малярные работы 11. Маркирование котла 12. Контроль 13. ПриУмо-сдаточные испытания 14. Упаковывание | | 8. Гидравлические испытания 9. Маркирование котла 10. Контроль 11. ПриУмо-сдаточные испытания | 11 | |
| 233 | Машиностроите | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка листов 4. Изготовление днищ 5. Сборка элементов котла | 8 | 1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Сборка сварка и вальцовка листов 3. Изготовление днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | товарной позиции 8402 или 8403 | Котлы водотрубные | производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | и их сварка 6. Общая сборка и сварка котла 7. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 8. Гидравлические испытания | | сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 7. Гидравлические испытания | | |
| 234 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Узел подогрева газа (УПГ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | 9. Контроль 10. Упаковывание | | 7. Контроль | | |
| 235 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Блок автоматической одоризации газа (БАОГ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | Вспомогательное оборудование для | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная | | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 236 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Узел переключения (УП) | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| 237 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Заготовительная (раскрой металлических труб и листового металла) 2. Сборка, сварка и вальцовка листов 3. Изготовление днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контрол | 8 | 1. Сборка, сварка и вальцовка листов 2. Изготовление днищ 3. Сборка элементов котла и их сварка 4. Общая сборка и сварка котла 5. Контроль качества 6. Гидравл | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | ь качества 7. Гидравлические испытания 8. Упаковывание | | ические испытания | | |
| 238 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Блок технологический (БТ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Разгрузить листовой металл и трубы. 2. Провести входной контроль | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 239 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Кубы воздухоподогревателя | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | металла (ИЛКМС).<br>3. Выполнить разметку и резку труб и трубных досок.<br>4. Высверлить отверстия в трубных досках.<br>5. Выполнить зачистку кромок и поверхностей.<br>6. Собрать куб воздухоподогревателя.<br>7. Выполнить сварку труб в кондукторе.<br>8. Провести НК сварных швов (ИЛКМС).<br>9. Выполнить зачистку | 9 | 1. Разметка и резка<br>2. Сверловка<br>3. Зачистка<br>4. Сборка<br>5. Сварка<br>6. Зачистка и покраска<br>7. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и покраску. | | | 7 | |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологическо | 1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром. 8. Сварка изделия. 9. Изготовить стойки. 10. Переместить | | 1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачиска 3. Гибка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 240 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Водяной экономайзер | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | заготовки внутри цеха.<br>11. Постановка стоек.<br>12. Резка труб для коллекторов.<br>13. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки.<br>14. Сверлить отверстия в коллекторах.<br>15. Приварить донышки и штуцерак коллектору.<br>16. Термообработка и контроль сварных соединений.<br>17. Провести гидравл | 19 | 4. Сварка<br>5. Сверловка<br>6. Сварка<br>7. Термообработка<br>8. Сборка<br>9. Контроль качества<br>10. Покраска<br>11. Маркировка | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ическое испытание.<br>18. Собрать в блоки, покрасить.<br>19. Маркировать. | | | | |
| | | | | | | 1. Разгрузить трубы.<br>2. Провести входной контроль металла.<br>3. Изготовить плаз для сборки изделия.<br>4. Резка, подгонка заготовок.<br>5. Зачистить концы труб под сварку.<br>6. Гибка заготовок.<br>7. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 241 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Пакеты змеевиков поверхности нагрева конвективной части | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 8. Сварка изделия.<br>9. Изготовить стойки.<br>10. Переместить внутри цеха стойки.<br>11. Постановка стоек.<br>12. Резка труб для коллекторов.<br>13. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек.<br>14. Сверлить отверстия в коллекторах.<br>15. Приварить донышки и штуцера к коллектору.<br>16. Термообработка | 19 | 1. Резка, подгонка заготовок<br>2. Зачистка заготовок<br>3. Гибка заготовок<br>4. Сварка<br>5.Резка<br>6. Сверловка<br>7. Сварка<br>8. Термообработка<br>9. Сборка<br>10. Контроль качества<br>11. Маркировка | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и контроль сварных соединений.<br>17. Провести гибравлическое испытание.<br>18. Собрать в блоки, покрасить.<br>19. Маркировать. | | | | |
| | | | | | | 1. Разгрузить трубы.<br>2. Провести входной контроль металла.<br>3. Изготовить плаз для сборки изделия.<br>4. Резка, подгонка заготовок.<br>5. Зачистить концы труб под сварку.<br>6. Гибка заготовок. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 242 | Машиностроительная отрасль | 8404100000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Конвективный пароперегреватель (змеевик, коллектор, стойки) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром.<br>8. Сварка изделия.<br>9. Термообработка труб.<br>10. Изготовить хомуты и стойки.<br>11. Переместить внутри цеха стойки.<br>12. Постановка хомутов.<br>13. Резка труб для коллекторов.<br>14. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек.<br>15. Сверлить | 19 | 1. Резка, подгонка заготовок<br>2. Зачистка заготовок<br>3. Гибка заготовок<br>4. Сварка<br>5. Термическая обработка<br>7. Резка<br>8. Сверловка<br>9. Сварка<br>10. Термическая обработка<br>11. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | отверстия в коллекторах.<br>16. Приварить донышки и штуцерак коллектору.<br>17 Термообработка и контроль сварных соединений.<br>18. Провести гибравлическое испытание.<br>19. провести термообработку. | | | 11 | |
| | | | | | | 1 . Разгрузить трубы .<br>2 . Провести входной контроль металла.<br>3 . Изготовить плазд л я сборки изделия.<br>4. Резка, подгонк | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 243 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Экран котла(трубы, коллектора, штуцеры, коробки уплотнительные) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | а заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром. 8. Сварка изделия. 9. Изготовить гребенки. 10. Постановка гребенок. 11. Резка труб для коллекторов. 12. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 13. Сверлит | 18 | 1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Резка 6. Сверловка 7. Сварка 8. Термическая обработка 9. Контроль качества 10. Сборка 11. Покраска | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь отверстия в коллекторах.<br>1 4 . Приварить донышки и штуцерак коллектору.<br>1 5 . Термообработка и контроль сварных соединений.<br>1 6 . Провести гибравлическое испытание.<br>1 7 . Собрать в блоки, покрасить.<br>1 8 . Маркировать. | | 1 2 . Маркировка | | |
| | | | | | | 1 . Разгрузить трубы<br>2 . Провести входной контроль металла<br>3 . Изготовить плаз | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 244 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной | Потолочный пароперегреватель | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Зачистить изогнутую зону трубы от прямого до прямого участка по длине трубы 7. Резать трубы по разметке 8. Проточить фаски согласно размерам, указанным на рабочем чертеже 9. Зачистить концы труб под сварку 10. Сварка изделия 11. Проверить гибов | 19 | 1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Резка 4. Проточка 5. Зачистка 6. Сварка 7. Зачистка | 13 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | позиции 8402 или 8403 | | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | на овальность и прохождение шаром 12. Зачистить сварные и околошовные зоны под УЗК от шлака, брызг металла и неровностей 13. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 14. Собрать коллекторы 15. Провести термообработку. 16. контроль сварных соединений 17. Провести гидравл | | 8. Сборка 9. Термическая обработка 10. Контроль качества 12. Сборка 13. Покраска | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | иечское испытание 18. Собрать в блоки 19. покрасить. | | | | |
| | | | | | Наличие констру | 1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Сварка изделия 9. Изготовить | | 1. Резка, подгонка заготовок | 12 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 245 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Ширмовый пароперегреватель | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | гребенки и хомуты 10. Постановка гребенок и хомутов 11. Резка труб для коллекторов 12. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 13. Сверлить отверстия в коллекторах 14. Приварить донышки и штуцерак коллектору 15. Термообработка и контроль сварных соединений 16. Провест | 18 | 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Резка 6. Сверловка 7. Сварка 8. Термическая обработка 9. Контроль качества 10. Сборка 11. Покраска 12. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и гидравлическое испытание<br>17. Собрать в блоки, покрасить<br>18. Маркировать. | | | | |
| | | | | | | 1. Разгрузить трубы<br>2. Провести контроль металла<br>3. Изготовить плаз для сборки изделия<br>4. Резка, подгонка заготовок<br>5. Зачистить концы труб под сварку<br>6. Гибка заготовок<br>7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 246 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Газоплотные панели | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 8. Сварка изделия<br>9. Изготовить плавники и газоплотные панели<br>10. Собрать газоплотные панели<br>11. Изготовить гребенки<br>12. Постановка гребенок<br>13. Резать трубы для коллекторов<br>14. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки<br>15. Сверлить отерстия в коллекторах<br>16. Привари | 20 | 1. Резка, подгонка заготовок<br>2. Зачистка<br>3. Гибка заготовок<br>4. Сварка<br>5. Сборка<br>6. Резка<br>7. Сверловка<br>9. Сварка<br>10. Термическая обработка<br>11. Контроль качества<br>12. Сборка<br>13. Покраска<br>14. Маркировка | 14 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | т ь донышки и и штуцерак коллектору<br>1 7 . Провести гидравлическое испытание<br>1 8 . Термообработка и контроль сварных соединений<br>1 9 . Собрать в блоки, покрасить<br>2 0 . Маркировать. | | | | |
| | | | | | | 1 . Разгрузить трубы<br>2 . Провести входной контроль металла<br>3 . Изготовить плазд л я сборки изделия<br>4. Резка, подгонка заготовок | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 247 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Пароохладители впрыскивающие | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Зачистить концы труб под сварку<br>6. Обработать концы труб<br>7. Изготовить донышки и штуцера<br>8. Приварить донышки, штуцера и перегородки<br>9. Провести термообработку и контроль сварных соединений<br>10. Собрать изделие<br>11. Провести гидравлическое испытание | 11 | 1.Резка, подгонка заготовок<br>2. Зачистка<br>3. Сварка<br>4. Термическая оборабокта<br>5. Сборка<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Разгрузить листовой металл и трубы | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Машиностроите | | Вспомогательное оборудование для использования с | Золоуловливаю | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резать, подогнать заготовки листового металла 5. Зачистить концы труб и листового металла под сварку 6. Сверлить отверстия под фланцы, люки и штуцера 7. Резать трубы для коллекторов 8. Обработать концы труб под коллекторы 9. Сварить | | 1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Сверловка 4. Резка 5.Сварка | 8 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 248 | льная отрасль | 8404100000 | котлами товарной позиции 8402 или 8403 | щие установки | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | корпус, торцевые заглушки, опорные элементы, коллекторы, системы орошения и гидрозатора 10. Приварить штуцеры к коллектору 11. Установить направляющие, кронштейны, люки, элементы крепления коробов, баков и коллекторов 12. Провести гидравлическое испытание 13. Провести термообработку и контроль сварных | 14 | 6. Термическая обработка 7. Контроль качества 8. Маркировка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | соединений<br>14. Маркировать изделие | | | | |
| | | | | | | 1. Разгрузить листовой металл и трубы<br>2. Провести входной контроль металла<br>3. Изготовить плаз для сборки изделия<br>4. Резать, подогнать заготовки листового металла<br>5. Гибка заготовок<br>6. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром<br>7. Зачистить изогнутые зоны трубы от | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 249 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Панели поворотных газоходов | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | прямого до прямого участка по длине трубы 8. Резать трубы по разметке 9. Проточить фаски согласно размерам, указанным на рабочем чертеже 10. Зачистка концов труб под сварку 11. Сборка труб и плавников в кондукторе 12. Сварить изделие 13. Зачистить сварные швы и околошовные зоны под УЗК от шлака, брызг металла и неровностей 14. Провест | 18 | 1.Резка, подгонка заготовок 2. Гибка заготовок 3. Контроль 4. Зачистка 5. Резка 6. Проточка 7. Зачистка 8. Сборка 9. Термическая обработка 10. Контроль качества 11. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и гидравлическое испытание 15. Провести термообработку и контроль сварных соединений 16 Нарезанные полосы металла отрихтовать на плоскость и на ребро 17 Зачистить полосы со всех сторон 18. Собрать трубы и отрехтованные плавники в кондукторе, трубы обжать клиновым и прижимами. | | | 11 | |
| | | | | | | 1. Разгрузить трубы 2. Провести контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 250 | Машиностроительная отрасль | 84041000000 | Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 | Коллекторы (камеры) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ь металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Переместить заготовки внутри цеха 5. Резка труб для коллекторов 6. Обработать концы труб коллекторов 7. Изготовить штуцеры и донышки 8. Сверлить отверстия в коллекторах 9. Приварить донышки и штуцера к коллектору 10. Провести термообработку и | 13 | 1. Резка 2. Сверловка 3. Приварка 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Покраска 8. Маркировка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроль сварных соединений<br>1 1 Провести гидравлическое испытание<br>1 2 . Собрать в блоки, покрасить<br>1 3 . Маркировать | | | | |
| | | | Газогенераторы и л и генератор ы водяного газа с очистительными установками или без них; | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1 . Заготовительная<br>2. Гибка<br>3 . Механическая обработка<br>4 . Сварка<br>5 . Галтовка<br>6 . Вырубка с пробивкой<br>7 . Фотохимическая обработка<br>8 . Формование<br>9 . Зиговочная | | 1 . Заготовительная<br>2. Гибка<br>3 . Механическая обработка<br>4 . Сварка<br>5 . Галтовка<br>6 . Вырубка с пробивкой<br>7 . Фотохимическая обработка<br>8 . Формование<br>9 . Зиговочная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 251 | Машиностроительная отрасль | 84051000001 | газогенераторы ацетиленовые и аналог. газогенераторы с очистительными установками или без них для гражданских воздушных судов5) | Генератор нейтрального газа | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 10. Термическая обработка<br>11. Вырубка<br>12. Деформирующая обраотка<br>13. Промывочная<br>14. Гальваническая обработка<br>15. Окрашивание<br>16. Комплектование<br>17. Сборка<br>18. Пайка<br>19. Испытания<br>20. Упаковывание | 20 | 10. Термическая обработка<br>11. Вырубка<br>12. Деформирующая обраотка<br>13. Промывочная<br>14. Гальваническая обработка<br>15. Окрашивание<br>16. Комплектование<br>17. Сборка<br>18. Пайка<br>19. Испытания<br>20. Упаковывание | 20 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Подготовка формы для отливки<br>2. Отливка<br>3. Изготовление приспособления для установки и | | 1. Подготовка формы для отливки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 252 | Машиностроительная отрасль | 8406901000 | Части для турбин на водяном паре: лопатки статора, роторы и их лопатки | Рабочая лопатка | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | фиксации заготовки 4. Механическая обработка (фрезерная) 5. Слесарная 6. Цементация 7. Контрольно-измерительная операция 8. Упаковка | 8 | 2. Отливка 3. Механическая обработка (фрезерная) 4. Слесарная 5. Цементация 6. Упаковка | 6 | МПС |
| 253 | Машиностроительная отрасль | 8406909000 | Прочие части для турбин на водяном паре | Вал торсионный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование) 3. Контрол | 3 | 1. Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль (проверка геометр | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | ь (проверка геометрических размеров) | | ических размеров) | 2 | |
| 254 | Машиностроительная отрасль | 8406909000 | Прочие части для турбин на водяном паре | Части для турбин на водяном паре | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Входной контроль на покупные материалы, сырье и заготовки<br>2. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, шлифование, полировка)<br>3. Изготовление деталей турбин<br>4. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) | 8 | 1. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, шлифование, полировка)<br>2. Изготовление или использование деталей турбин<br>3. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | 5. Покраска<br>6. Окончательная зачистка<br>7. Контроль на всех этапах производства<br>8. Маркирование, консервация | | с отпуском)<br>4. Контроль на всех этапах производства | | |
| 255 | Машиностроительная отрасль | 8409 99000 9 | #Н/Д | Блок цилиндров и головка блока цилиндров двигателя грузового транспортного средства | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Газовые форсунки для подачи топлива | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Входной контроль сырья, материа | | 1. Входной контроль сырья, материа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 256 | Машиностроительная отрасль | 8409910002 | в цилиндры двигателей, предназначенные для установки на транспортные средства, использующии природный газ в качестве моторного топлива 5) | Газовые форсунки для подачи топлива в цилиндры двигателей | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | лов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание | 7 | лов и комплектующих 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление использование деталей 4. Сборка 5. Контроль | 5 | МПС |
| 257 | Машиностроительная отрасль | 8409990009 | Прочие части, предназначенные исключительно или главным образом для двигателей товарной позиции 8407 или 8408, прочие | Части, предназначенные для двигателей | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 258 | Машиностроительная отрасль | 8412212009 | Двигатели и силовые установки прочие: силовые установки и двигатели гидравлические, линейного действия (цилиндры), гидравлические системы: прочие | Двигатели гидравлические, линейного действия (цилиндры) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок или деталей<br>5. Сборка<br>6. Испытания<br>7. Контроль качества<br>8. Консервация или упаковка | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Механическая обработка заготовок или деталей<br>3. Изготовление заготовок или деталей<br>4. Сборка<br>5. Испытания<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | Прочие силовые установки и двигатели гидравл | Прочие силовые установ | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Заготовительная<br>3. Механи | | 1. Механическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 259 | Машиностроительная отрасль | 8412218006 | ические линейного действия (цилиндры) для промышл.сборки моторн. трансп.ср-втов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов | ки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры) для промышленной сборки | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка | 8 | 2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| 260 | Машиностроительная отрасль | 8412218008 | Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры), прочие | Вариатор (Гидроцилиндр, Цилиндр захвата, Цилиндр перемещения, Цилиндр раскрепителя, Цилиндр) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества | 8 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | 7. Консервация<br>8. Упаковывание | | | | |
| 261 | Машиностроительная отрасль | 8412218008 | Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры), прочие | Двигатели гидравлические линейного действия | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок или деталей<br>5. Сборка<br>6. Испытания<br>7. Контроль качества<br>8. Консервация или упаковка | 8 | 1. Механическая обработка заготовок или деталей<br>2. Изготовление или использование деталей<br>3. Сборка<br>4. Испытания<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья материалов и | | 1. Входной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 262 | Машиностроительная отрасль | 8412310009 | Силовые установки и двигатели пневматические: линейного действия (цилиндры), прочие | Силовые установки (линейного действия цилиндры) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка | 8 | контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка заготовок или деталей 3. Изготовление заготовок или деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | Машиностроите | | Прочие силовые установки и двигатели пневмат | Прочие силовые установки (не | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов | | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 263 | льная отрасль | 8412390009 | ические: не линейного действия, прочие | линейного действия) | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление или использование деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка | 8 | ление или использование деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 264 | Машиностроительная отрасль | 8412904008 | Прочие части гидравлических силовых установок и двигателей | Части гидравлических силовых установок и двигателей | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контрол | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | 8. Консервация или упаковка | | ь качества | | |
| 265 | Машиностроительная отрасль | 84129080 09 | Части двигателей и силовых установок, прочие | Гидроцилиндр (Гидродомкрат) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механи | | 1. Входной контроль сырья, материа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 266 | Машиностроительная отрасль | 84129080 09 | Части двигателей и силовых установок, прочие | Части двигателей и силовых установок | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка | 8 | лов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Контроль качества 5. Сборка | 6 | МПС |
| 267 | Машиностроительная отрасль | 84133080 08 | Насосы масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутреннего сгорания | Водяные насосы дизельных двигателей | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 268 | Машиностроительная отрасль | 84133080 08 | Насосы масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутреннего сгорания | Масляные насосы дизельных двигателей | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | 1. Отливка слитков из стали (поковки)<br>2. Отливка отдельных деталей, заготовок (корпуса, крышки для редукторов и другие, из стали и (или) чугуна) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 3. Отжиг<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка)<br>7. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения)<br>8. Раскрой металла, листов (разметка, резка)<br>9. Правка круга (гибка, зачистка)<br>10. Штамповка листов различной толщины ( | | 1. Отливка отдельных деталей, заготовок (корпуса, крышки для редукторов и другие, из стали и (или) чугуна)<br>2. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка)<br>3. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения)<br>4. Штамповка листов различной толщин | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 269 | Машиностроительная отрасль | 84135020 00 | Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: гидравлические агрегаты | Жидкостный насос с расходомерами или без них | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | вырубка, проколка, утяжка) 11. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 12. Гальванопокрытие 13. Сварка уголков, листов (отдельных конструкций) 14. Термическая обработка (сварных соединений–снять напряжение, отдельных деталей-отжиг, закалка с отпуском) 15. Подготовка кромок под сварку ( | 21 | ы ( вырубка, проколка, утяжка) 5. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 6. Гальванопокрытие 7. Сварка 8. Термическая обработка (сварных соединений–снять напряжение, отдельных деталей-отжиг, закалка с отпуском) 9. Установка комплектующих материалов 10. Контроль | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | снятие фасок, зачистка сварных швов)<br>16. Покраска<br>17. Установка комплектующих материалов<br>18. Окончательная зачистка<br>19. Контроль<br>20. Маркирование и консервация<br>21. Упаковывание | | | | |
| 270 | Машиностроительная отрасль | 84135040000 | Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные | Блок дозирования реагента (БДР) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1. Заготовительная<br>2. Сборочная<br>3. Сварочная<br>4. Слесарная<br>5. Окрашивание<br>6. Испытание<br>7. Маркирование | 10 | 1. Сборочная<br>2. Сварочная<br>3. Слесарная<br>4. Окрашивание<br>5. Испытание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала) | 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | | 6. Комплектование 7. Контроль | | |
| | | | Насосы объемные возвратно-посту | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межопе | | 1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 271 | Машиностроительная отрасль | 8413504000 | пательные прочие: насосы дозировочные | Насосы дозировочные | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | рационный контроль<br>7. Напыление (при необходимости)<br>8. Азотирование<br>9. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др)<br>10. Межоперационный контроль<br>11. Комплектование<br>12. Сборка<br>13. Маркирование<br>14. Испытание<br>15. Покраска<br>16. Упаковывание | 16 | ая (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>5. Азотирование<br>6. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др)<br>7. Комплектование<br>8. Сборка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1) Сварка корпуса изделия<br>2) Установ | | 1) Сварка корпуса изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 272 | Машиностроительная отрасль | 8413504000 | Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные | Блоки дозирования реагентов БДР, БР, Установки дозировочные электронасосные УДЭ с объемом емкости от 0,5мз до ЮмЗ, давлением на выходе реагента от 1МПа до 40МПа | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка рамы и насосов 3 ) Обвязка трубами 4 ) Установка клапанов 5 ) Подключение КИПиА 6 ) Прокладка кабелей 7 ) Покраска 8 ) Испытания 9 ) Контроль качества 10 ) Маркирование 11 ) Упаковывание | 11 | 2 ) Установка рамы и насосов 3 ) Обвязка трубами 4 ) Установка клапанов 5 ) Подключение КИПиА 6 ) Прокладка кабелей 7 ) Испытания 8 ) Контроль качества | 8 | МПС |
| | | | | | | 1 . Входной контроль материалов и комплектующих 2 . Заготовительная ( раскрой, резка металла) 3 . Термообработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 273 | Машиностроительная отрасль | 84135061 00 | Насосы объемные возвратно-поступательные прочие, насосы поршневые: гидравлические силовые | Штанговый глубинный насос | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Напыление и азотирование 8. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование | 15 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Комплектование 6. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Сборка<br>12. Маркирование<br>13. Испытание<br>14. Покраска<br>15. Упаковывание | | | 6 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Заготовительное производство (изготовление заготовок (отливка литья, (или) поковка, (или) штамповка, раскрой, резка металла-зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежн | | 1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпаз | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 274 | Машиностроительная отрасль | 8413506900 | Насосы объемные возвратно-поступательные прочие, насосы поршневые: прочие | Насос буровой | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | а я обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка под сварку (сварка) 4. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 5. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Технологическое испытание изделия | 10 | ы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку (сварка) 3. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль 6. Технологическое испытание изделия | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковывание | | | | |
| 275 | Машиностроительная отрасль | 84135080000 | Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие | Штанговой глубинный трубный насос | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Термическая обработка (закалка, отпуск)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Напыление<br>7. Азотирование<br>8. Гальван | 15 | 1. Термическая обработка (закалка, отпуск)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>4. Межоперационный контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | ическое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание | | 5. Напыление 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание | 9 | |
| 276 | Машиностроительная отрасль | 84135080000 | Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие | Насос мультифазный | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1) Обработка корпуса 2) Установка рабочего колеса 3) Монтажвала 4) Установка уплотний 5) Сборка 6) Монтаж КИПиА 7) Покраска 8) Контрол | 10 | 1) Обработка корпуса 2) Установка рабочего колеса 3) Монтажвала 4) Установка уплотний 5) Сборка 6) Монтаж КИПиА 7) Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадровог о персонала | ь качества 9 ) Испытания 1 0 ) Маркирование | | ь качества 8 ) Испытания | 8 | |
| 277 | Машиностроительная отрасль | 84136020 00 | Насосы объемные роторные прочие: гидравлические агрегаты | Роторный насос | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1 . Заготовительная ( раскрой, резка металла) 2 . Термическая обработка ( закалка, отпуск) 3 . Механическая обработка деталей ( токарная , фрезерная) 4 . Слесарная ( правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5 . Напыление (при необходимости) 6 . Азотирование ( при | 14 | 1 . Термическая обработка ( закалка, отпуск) 2 . Механическая обработка деталей ( токарная , фрезерная) 3 . Слесарная ( правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4 . Гальваническое покрыти | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | необходимости) 7. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 8. Межоперационный контроль 9. Комплектование 10. Сборка 11. Маркирование 12. Испытание 13. Покраска 14. Упаковывание | | е (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание | 9 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций, в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверлен | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | ие, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методич | | токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 278 | Машиностроительная отрасль | 84136061 00 | Насосы объемные роторные прочие, пластинчатые, гидравлические силовые | Маслонасос | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ескими указаниями и контроле м технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя), | 8 | конструкторской документации) 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя), контроль качества сварных соединений (измерение, визуальный контрол | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроль качества сварных соединений (измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность), контроль качества лакокрасочного покрытия)<br>8. Упаковывание | | ь, контроль на герметичность), контроль качества лакокрасочного покрытия)<br>6. Упаковывание | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Термическая обработка (закалка, отпуск)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная ( | | 1. Термическая обработка (закалка, отпуск)<br>2. Механическая обработка деталей (токарна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 279 | Машиностроительная отрасль | 84136061 00 | Насосы объемные роторные прочие, пластинчатые, гидравлические силовые | Роторный силовой насос | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала) | правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Напыление (при необходимости) 6. Азотирование (при необходимости) 7. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла) 8. Межоперационный контроль 9. Комплектование 10. Сборка 11. Маркирование 12. Испытание 13. Покраска 14. Упаковывание | 14 | я, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание | 9 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (головки, основания и вала погружного электрического двигателя (ПЭД), нарезка элементов согласно заданным параметрам и размерам чертежа)<br>2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, чистовая шлифовка заготовки пяты и подпятника)<br>3. Сборка и испытания ПЭД на стенде | | 1. Заготовительные операции ( | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | приодических и прием-сдаточных испытаний<br>4. Противоотворотная фикцация сварымишвами и покраска двигателя ПЭД<br>5. Заготовительные операции (элемент статора, нарезка элементов)<br>6. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, сверлильная)<br>7. Изготовление соединительных втулок для статоров различного диаметра из предвар | | головки, основания и вала погружного электрического двигателя (ПЭД, нарезка элементов в согласно заданным параметрам и размерам чертежа)<br>2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, чистовая шлифовка заготовки пяты и подпятника)<br>3. Сборка и испытания ПЭД на стенде приодических и прием-сдаточны | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ительно нарезанной заготовки согласно чертежам (сварочное соединение элементов, шлифовка и контроль качества сварочного шва) 8. Заготовительные операции (элемент ротора, нарезка элементов, шлифовка) 9. Сварка и шлифовка элементов ротора 10. Тестирование и гидравлические испытания винтового насоса 11. Обработ | | х испытаний 4. Противоотворотная фикцация сварыми швами и покраска двигателя ПЭД 5. Заготовительные операции (элемент статора, нарезка элементов) 6. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, сверлильная) 7. Заготовительные операции (элемент ротора, нарезка элементов, шлифовка) 8. Сварка и шлифов | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 280 | Машиностроительная отрасль | 84136070000 | Насосы объемные роторные прочие, винтовые | Установка электровинтового насоса | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка и покраска готовых механических изделий винтового насоса 12. Заготовительные операции (головка гидрозащиты, нарезка заготовок) 13. Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 14. Заготовительные операции (основание, корпус и вал гидрозащиты, ниппель, нарезка заготовок вала) 15 Механическая обработка ( | 29 | ка элементов ротора 9. Тестирование и гидравлические испытания винтового насоса 10. Обработка и покраска готовых механических изделий винтового насоса 11. Заготовительные операции (головка гидрозащиты, нарезка заготовок) 12. Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 13. Заготовительные операци | 19 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | токарная, сверлильная и фрезерная) 16. Сборка и испытания гидрозащиты на стенде приемо-сдаточных испытаний 17. Заготовительные операции (входной модуль, нарезка заготовок) 18. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, расточная, фрезерная, сверлильная) 19. Заготовительные операции (корпус клапанов КОШ, | | и (основание, корпус и вал гидрозащиты, ниппель, нарезка заготовок вала) 14 Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 15. Сборка и испытания гидрозащиты на стенде приемо-сдаточных испытаний 16. Заготовительные операции (входной модуль, нарезка заготовок) 17. Механическая обработка (токарная, резьбон | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | КС, нарезка заготовок)<br>20. Токарная<br>21. Термическая обработка корпуса клапанов КОШ, КС<br>22. Сборка<br>23. Испытания клапанов КОШ, КС<br>24. Покраска<br>25. Заготовительные операции (корпус клапана сбивного и штуцера сбивного, нарезка заготовок)<br>26. Токарная операция<br>27. Термическая обработка корпуса | | арезная, расточная, фрезерная, сверлильная)<br>18. Операционный контроль на всех этапах производства<br>19. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | клапана сбивного<br>28. Операционный контроль на всех этапах производства<br>29. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовка элементов (статора, нарезка элементов, осуществление разреза элементов по заданным параметрам и размерам, контроль качества элементов)<br>2. Механическая обработка элементов (статора, токарные, резьбонарезные, сверлильные | | 1. Заготовка элементов (статора, нарезка элементов, осуществление разреза | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | работы, уменьшение или увеличение стенок и отверстий элементов согласно чертежам)<br>3. Изготовление соединительных втулок для статоров различного диаметра из предварительно нарезанной заготовки согласно чертежам<br>4. Сборочно-сварочные операции, сварочное соединение элементов (статора, шлифовка и контроль качества сварочного шва) | | элементов по заданным параметрам и размерам)<br>2. Механическая обработка элементов (статора, токарные, резьбонарезные, сверлильные работы, уменьшение или увеличение стенок и отверстий элементов согласно чертежам)<br>3. Сборочно-сварочные операции, сварочное соединение элементов, статора, шлифовка и контроль | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 281 | Машиностроительная отрасль | 84136070000 | Насосы объемные роторные прочие, винтовые | Винтовой насос и пара винтовая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 5. Маркировочные операции, нанесение на корпус статора информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления<br>6. Заготовка элементов (ротора, нарезка элементов на отрезном станке, шлифовка)<br>7. Сборочно-сварочные операции, сварка и шлифовка элементов ротора, контроль качества<br>8. Маркировочные | 16 | качества сварочного шва)<br>4. Маркировочные операции, нанесение на корпус статора информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления)<br>5. Сборочно-сварочные операции (сварка и шлифовка элементов, ротора, контроль качества)<br>6. Маркировочные операции (нанесение на ротор информации касательно произво | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | операции: - нанесение на ротор информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления<br>9. Заготовка элементов (упорного ниппеля, нарезка заготовок)<br>10. Заготовка элементов (нарезка заготовок для стопорного пальца)<br>11. Механическая обработка элементов (изготовление стопорных пальцев для упорных | | дителя, модели, серийного номера, даты изготовления)<br>7. Заготовка элементов (упорного ниппеля, нарезка заготовок)<br>8. Заготовка элементов (нарезка заготовок для стопорного пальца)<br>9. Механическая обработка элементов (изготовление стопорных пальцев для упорных ниппелей путем торцевания и наружней проточки заготовок из | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ниппелей путем торцевания и наружней проточки заготовок из полнотелого круга, прутка)<br>12. Механическая обработка элементов (упорный ниппель, токарные, резьбонарезные, расточка и проточка элементов)<br>13. Сборочно-сварочные (операции сварка и шлифовка элементов, упорного ниппеля)<br>14. Тестирование и гидравлические | | полнотелого круга, прутка)<br>10. Механическая обработка элементов (упорный ниппель, токарные, резьбонарезные, расточка и проточка элементов)<br>11. Сборочно-сварочные операции (сварка и шлифовка элементов, упорного ниппеля)<br>12. Тестирование и гидравлические испытания изготовленного винтового насоса, винтовой пары на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытания изготовленного винтового насоса, винтовой пары на испытательном стенде 15. Обработка и покраска готовых механических изделий 16. Консервация или упаковывание | | испытательном стенде | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или резка или рубка проката, и или штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая | | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или резка или рубка проката, и или штамповка) 2. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 282 | Машиностроительная отрасль | 84137021 00 | Насосы центробежные погружные одноступенчатые | Насосы центробежные погружные одноступенчатые | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль качества 7. Испытания изделия на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание (при необходимости) | 9 | обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 3. Сварка узлов и деталей 4. Сборка и регулировка 5. Контроль качества 6. Испытания изделия на аттестованном оборудовании 7. Окраска | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление вала турбонасоса 2. Изготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 283 | Машиностроительная отрасль | 8413702100 | Насосы центробежные погружные одноступенчатые | Турбонасос | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление рабочего колеса<br>3. Изготовление воздушного колеса<br>4. Изготовление корпуса турбонасоса<br>5. Изготовление корпуса уплотнения<br>6. Изготовление корпуса подшипника (стакана)<br>7. Сборка турбонасоса<br>8. Контроль<br>9. Испытания<br>10. Маркирование<br>11. Консервация<br>12. Упаковывание | 12 | 1. Изготовление вала турбонасоса<br>2. Изготовление корпуса турбонасоса<br>3. Изготовление корпуса уплотнения<br>4. Изготовление корпуса подшипника (стакана)<br>5. Контроль<br>6. Испытания | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная операция ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | отливка заготовок,или поковка, или штамповка,или резка или рубка проката, гибка, пробивка , изготовление и проверка литейных моделей , формовка формы , заливка расплава , очистка, пескоструйная обработка и отделка) 2 . Термообработка деталей 3 . Механическая обработка ( токарная обработка , сверление , фрезерование и т д) 4 . Раскрой листово | 1 . Механическая обработка заготовок ( токарная обработка , сверление , фрезерование и т д) 2 . Раскрой листового металла, резка или рубка проката 3 . Изготовление ( вала, рабочего колеса | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 284 | Машиностроительная отрасль | 84137029 00 | Насосы центробежные погружные многоступенчатые | Насосы центробежные погружные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | го металла, резка или рубка проката 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, или корпуса и основания насоса) 5. Изготовление (вала, рабочего колеса, корпуса и основания насоса, крышки всасывающей при ее наличии, корпуса уплотнения-корпуса подшипников при его наличии, муфты соединительной всасывающей при ее наличии) 6. Сварка | 11 | , корпуса и основания насоса, крышки всасывающей при ее наличии, корпуса уплотнения-корпуса подшипников при его наличии, муфты соединительной всасывающей при ее наличии) 4. Сварка 5. Сборка насосаил и агрегата 6. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, определение напора, определение расхода, измерени е | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Сборка насоса или агрегата 8. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, определение напора, определение расхода, измерение потребления электродвигателя, измерение потребления агрегата, определение КПД) 9. Антикоррозийное покрытие 10. Покраска 11. Упаковывание | | потребления электродвигателя, измерение потребления агрегата, определение КПД) 7. Антикоррозийное покрытие | | |
| | | | | | | 1. Литье деталей или использование | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | покупных литых заготовок<br>2. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование)<br>3. Термическая обработка (в зависимости от марки материала)<br>4. Сборка (балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем)<br>5. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, проведение | | 1. Литье деталей или использование покупных литых заготовок<br>2. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сборка (балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем)<br>4. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, проведение центровки, | | |
| 285 | Машиностроительная отрасль | 84137030 00 | Насосы герметичные центробежные для нагревательных систем и | Насосы герметичные центробежные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | | 9 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | горячего водоснабжения | | ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 6. Нанесение антикоррозионной покрытия 7. Операционный контроль качества 8. Консервация 9. Упаковывание | | определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса (по требованию клиента) 5. Нанесение антикоррозионной покрытия 6. Операционный контроль качества | 6 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 286 | Машиностроительная отрасль | 84137051 00 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, одноступенчатые, с единственным входным рабочим колесом, моноблочные | Насосы с радиальным потоком | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, или резка и рубка проката, или штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль качества 7. Испыта | 9 | 1. Заготовительные операции (резка и рубка проката) 2. Механическая обработка заготовок (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 3. Сварка узлов и деталей 4. Сборка и регулировка 5. Контроль качества 6. Испытания на аттестов | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ния на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание (при необходимости) | | анном оборудовании 7. Окраска | | |
| | | | | | | 1. Разработка пакета конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД и ЕСТД 2. Подготовительная операция Литье деталей (Изготовление и проверка модели детали, Формовка формы, Подготовка металлического расплава, Химический анализ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | приготовленного расплава, Заливка расплава в литейную форму, Охлаждение и извлечение отливки, Очистка, пескоструйная обработка и отделка, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка) 3. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка в зависимости от марки материала) 2. Сборка (Балансировка ротора, Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 3. Параметрические | | | |
| | | | Насосы центроб | | 1. Наличие констру | зависим | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, одноступенчатые, с единственным входным рабочим колесом, прочие | | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ости от марки материала) 4. Сборка (Балансировка ротора, Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 5. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД, Измерен | | испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД, Измерение вибрации, Измерение температуры, Измерение звука, Измерение кавитационного запаса по требованию клиента) 4. Нанесение | | |
| 287 | Машиностроительная отрасль | 84137059 00 | | Насосы с радиальным потоком, одноступенчатые | | | 7 | | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е вибрации , Измерени е температуры, Измерение звука, Измерени е кавитационного запаса по требованию клиента) 6 . Нанесени е антикорр озионно й покрыти я ( Контроль NDT или DT) 7 . Консерв ация и упаковк а ( Консерв ация и упаковы вание, Нанесени е транспо ртной маркиро вки, Контрол ь качества консерв ации, наличие и качество пломбир ования, | | антикор розионн о й покрыти я ( Контрол ь NDT или DT) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | надежность крепления и качество упаковки) | | | | |
| | | | | | | 1. Разработка пакета конструкторской и технологической документации, согласно ЕСКД и ЕСТД<br>2. Подготовительная операция Литье деталей (Изготовление и проверка модели детали, Формовка формы, Подготовка металлического расплава, Химический анализ приготовленного расплава, Заливка | | 1. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 288 | Машиностроительная отрасль | 84137075 00 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, многоступенчатые | Насосы центробежные многоступенчатые, с диаметром выпускного патрубка более 15 мм | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | расплава в литейную форму, Охлаждение и извлечение отливки, Очистка, пескоструйная обработка и отделка, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка) 3. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT илиDT, Термообработка в зависимости от марки материала) 4. Раскрой | 10 | обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT илиDT, Термообработка в зависимости от марки материала) 2. Раскрой листового металла 3. Холодная штамповка (обработка давлением) 4. Сварка 5. Сборка (Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 6. Параметрические | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | листового металла 5. Холодная штамповка (обработка давлением) 6. Сварка 7. Сборка (Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 8. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение | | испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | потребления агрегата, Определение КПД)<br>9. Нанесение антикоррозионного покрытия (Контроль NDT или DT)<br>10. Упаковка | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции отливка заготовок (резка, рубка проката, штамповка)<br>2. Изготовление резинотехнических изделий<br>3. Термическая обработка<br>4. Изготовление и механическая обработка основных | | 1. Заготовительные операции отливка заготовок (резка, рубка проката, штамповка)<br>2. Изготовление и механическая обработка основных компонентов (сверлен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | компонентов (сверление, токарная обработка, фрезерование, корпус насоса, рабочее колесо, вал насоса) 5. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 6. Сборка насоса (установка подшипников, уплотний, балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 7. Монтаж корпуса и соединительных элемент | | ие, токарная обработка, фрезерование, корпус насоса, рабочее колесо, вал насоса) 3. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 4. Сборка насоса (установка подшипников, уплотний, балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 5. Монтаж корпуса и соединительных элементов (сборка корпуса, | | |
| 289 | Машиностроительная отрасль | 84137080 100 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, | Насосы центробежные одноступенчатые (с диаметром выпускного патрубк | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраст | | 13 | | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | одноступенчатые | а более 15 мм) | руктуры ,а также квалифицированного кадрового персонала) | ов ( сборка корпуса, подключение трубопроводов) 8 . Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом , проведение центровки , определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя , потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации , температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) | | подключение трубопроводов) 6 . Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом , проведение центровки , определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя , потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации , температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 7 . Покраска и нанесен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Покраска и нанесение антикоррозионного покрытия<br>10. Контроль качества<br>11. Маркирование<br>12. Консервация<br>13. Упаковывание | | и е антикоррозионного покрытия<br>8. Контроль качества<br>9. Маркирование | | |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительная раскрой, резка металла<br>2. Термообработка закалка, отпуск<br>3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная<br>4. Слесарная сверление отверстий | | 1. Термообработка закалка, отпуск<br>2. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 290 | Машиностроительная отрасль | 84137080100 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, одноступенчатые | Насосная станция для перекачки жидких сред, тип СН | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание | 11 | обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторско | 1) Сварка корпуса изделия 2) Монтаж насосов | | 1) Сварка корпуса изделия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 291 | Машиностроительная отрасль | 84137081 00 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, одноступенчатые | Блочно кустовая насосная станция (БКНС) | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | и фильтров 3 ) Обвязка трубопроводами 4 ) Установка КИПиА 5 ) Электромонтаж 6 ) Наладка 7 ) Покраска 8 ) Контроль качества 9 ) Испытания 10) Упаковывание | 10 | 2 ) Монтаж насосов и фильтров 3 ) Обвязка трубопроводами 4 ) Установка КИПиА 5 ) Электромонтаж 6 ) Контроль качества 7 ) Испытания | 7 | МПС |
| | | | | | 1 . Наличие конструкторской и технологической | 1 . Заготовительные операции ( отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2 . Изготовление резинотехнических изделий 3 . Механи | | 1 . Механическая обработка ( точение, фрезерование, шлифовка, сверлов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 292 | Машиностроительная отрасль | 84137080 0 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые | Агрегат насосный центробежный многоступенчатый типа НЦМС | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска 8. Упаковка (при необходимости) | 8 | ка, протяжка, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Испытания на аттестованном оборудовании | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработ | | 1. Механическая обработка отливок | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 293 | Машиностроительная отрасль | 8413708900 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые | Насос центробежный с диаметром выпускного патрубка более 15 мм, многоступенчатый | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка отливки и заготовок (точение, сверление, шлифование, балансировка) 3. Сварка деталей 4. Сборка изделий (деталей,узлов, агрегатов) 5. Контроль 6. Окрашивание | 6 | и заготовок (точение, сверление, шлифование, балансировка) 2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Изготовление основных компонентов (Корпус насоса, Рабочие колеса ступени, Вал насоса) | | 1. Изготовление основных компонентов (Корпус | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 294 | Машиностроительная отрасль | 84137080 0 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые | Агрегат насосный центробежный многоступенчатый типа НЦМС | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Термообработка (Закалка и отпуск) 4. Механическая обработка и сборка секций насоса (Фрезерование и токарная обработка, Сборка рабочих колес на валу, Сборка корпуса) 5. Монтаж и сборка насосного агрегата (Установка подшипников, Монтаж системы уплотнений, Установка привода) 6. Испытания и контроль качества (Испытание на | 8 | насоса, Рабочие колеса ступени, Вал насоса) 2. Термообработка (Закалка и отпуск) 3. Механическая обработка и сборка секций насоса (Фрезерование и токарная обработка, Сборка рабочих колес на валу, Сборка корпуса) 4. Монтаж и сборка насосного агрегата (Установка подшипников, Монтаж системы уплотнений, Установка привода) 5. Испытания и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | герметичность)<br>7. Финишная обработка и покрытие (Покраска и антикоррозийная обработка, Маркировка)<br>8. Упаковка и подготовка к транспортировке | | контроль качества (Испытание на герметичность) | 5 | |
| | | | | | Наличие конструкторской и | 1. Заготовительная раскрой, резка металла<br>2. Термообработка закалка, отпуск<br>3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная<br>4. Слесарная сверление | | 1. Термообработка закалка, отпуск | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 295 | Машиностроительная отрасль | 84137080 0 | Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые | Станция насосная, блочная, кустовая, БКНС | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание | 11 | 2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции ( раскрой, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | резка металла, гибка труб, листового материала)<br>2. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная)<br>3. Сборочно-сварочные работы (сварка, контроль, слесарные работы)<br>4. Нанесение антикоррозионной покрытия или покраска (подготовка поверхности к покраске, нанесение антикор | | 1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная)<br>2. Сборочно-сварочные работы (сварка, контроль, слесарные работы)<br>3. Нанесение антикоррозионной покрытия или покраска (подготовка поверхности к покраске, нанесение антикоррозионного покрытия или краски) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 296 | Машиностроительная отрасль | 84138100 00 | Насосы | Насосы жидкостные с расходомерами или без них | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | розионного покрытия или краски) 5. Сборка насосной станции (изготовление шкафа управления ШУ, слесарные работы, монтаж электрического оборудования ШУ, монтаж ШУ на раму, тестирование) 6. Контроль и параметрические испытания изделия (гидравлические испытания, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигател | 8 | 4. Сборка насосной станции (изготовление шкафа управления ШУ, слесарные работы, монтаж электрического оборудования ШУ, монтаж ШУ на раму, тестирование) 5. Контроль и параметрические испытания изделия (гидравлические испытания, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определ | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я , потребления агрегата, определение КПД) 7 . Операционный контроль качества 8 . Упаковывание | | ение КПД) 6 . Операционный контроль качества | 6 | |
| | | | | | 1 . Наличие конструкторской и технологической | 1 . Заготовительное производство ( получение заготовок методом литья, раскрой, резка, рубка металла) 2. Гибка труб ( зачистка ) 3 . Механическая обработка деталей ( токарная обработка , фрезерование, зубофрезерная обработка , долбежн | | 1 . Заготовительное производство ( раскрой, резка, рубка металла) 2. Гибка труб ( зачистка ) 3 . Механическая обработка деталей ( токарная обработка , фрезерование, зубофрезерная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 297 | Машиностроительная отрасль | 84138200 11 | Станки-качалки для использования в нефтяной промышленности | Станки-качалки | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ая обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Изготовление РТИ 7. Покраска 8. Слесарно-сборочная работа 9. Контроль 10. Испытания 11. Консервация 12. Упаковывание | 12 | обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Испытания | 9 | МПС |
| | | | | | | 1. Литье заготовок 2. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298 | Машиностроительная отрасль | 84138200 11 | Станки-качалки для использования в нефтяной промышленности | Станок-качалка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительная ( раскрой, резка, рубка металла, гибка труб, зачистка) 3. Механическая обработка деталей ( токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Изготов | 10 | 1. Механическая обработка деталей ( токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку 3. Закалка деталей объемная 4. Слесарн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ление РТИ 7. Покраска 8. Слесарно-сборочная работа 9. Контроль 10. Технологическое испытание изделия | | о-сборочная работа 5. Контроль и испытания | 5 | |
| 299 | Машиностроительная отрасль | 84138200 91 | Прочие станки-качалки | Привод насоса штангового типа СК (ПНШ 60кН, ПШН 60-3,0-28 KZ, ПШГНТ 40кН, ПШН 40кН, 40кН, 60кН, СКДР, СК-3, СКД-3, СК ПНШ-4, Станок-качалка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сварка деталей 4. Сборка | 6 | 1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Сварка деталей 3. Сборка (деталей, узлов) | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | тип СК, СКДР, СКД) | персонала) | изделий (деталей ,узлов) 5 . Контроль 6 . Окрашивание | | 4 . Контроль | | |
| | | | | | | 1 . Раскрой металла листов ( разметка , резка) 2 . Правка круга гибка круга зачистка 3 . Штамповка листов различной толщины ( вырубка , проколка , утяжка) 4 . Механическая обработка ( строгание , фрезерование, точение, сверление) 5 . Гальванопокрытие ( цинкова | | 1 . Правка круга гибка круга зачистка 2 . Механическая обработка ( строгание , фрезерование, точение, сверление) 3 . Гальванопокрытие ( цинкование, хромирование) 4 . Процесс сварки уголков | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ние, хромирование) 6. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 7. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 8. Сборка (сборочные узлы) 9. Механическая обработка отдельных деталей (сборочных и сварных узлов) 10. Установка комплек | | листов (отдельных конструкций) 5. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 6. Сборка (сборочные узлы) 7. Механическая обработка отдельных деталей (сборочных и сварных узлов) 8. Установка комплектующих материалов 9. Контроль 10. Испытания | | |
| 300 | Машиностроительная отрасль | 84138200 91 | Прочие станки-качалки | Прочие станки-качалки | | | 14 | | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тующих материалов<br>11. Контроль<br>12. Испытания<br>13. Консервация<br>14. Упаковывание | | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Раскрой металла, листов (разметка, резка)<br>2. Правка круга, гибка, зачистка<br>3. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>4. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление)<br>5. Гальван | | 1. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>2. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление)<br>3. Процесс | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 301 | Машиностроительная отрасль | 84138200 99 | Прочие подъемники жидкостей | Прочие подъемники жидкостей | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | опокрытие 6. Процесс сварки уголков, листов (отдельных конструкций) 7. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 8. Установка комплектующих материалов 9. Контроль качества 10. Упаковывание | 10 | сварки уголков, листов (отдельных конструкций) 4. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 5. Установка комплектующих материалов | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (резка металлопроката) | | 1. Токарно- | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 302 | Машиностроительная отрасль | 8413820099 | Прочие подъемники жидкостей | Инструмент для отворота насосных штанг | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>3. Слесарные операции (сверление, проточка торцов, зачистка заусенцев и острых кромок)<br>4. Сварка<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Закалка<br>7. Окрашивание | 7 | фрезерная обработка заготовок<br>2. Слесарные операции (сверление, проточка торцов, зачистка заусенцев и острых кромок)<br>3. Сварка<br>4. Закалка<br>5. Контроль на всех этапах производства | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительные операции (резка металла)<br>2. Механическая обработка (токарная обработ | | 1. Механическая обработка (токарная обработка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 303 | Машиностроительная отрасль | 8413820099 | Прочие подъемники жидкостей | Центратор штанговый | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание | 5 | фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства | 2 | МПС |
| 304 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Проставка (Пробка цилиндра) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Консервация 6. Упаковывание | 6 | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор и подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 305 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Диск разгрузки насоса центробежного для перекачивания жидкостей | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | вка исходного материала (раскрой металла)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление отверстий при необходимости)<br>3. Термическая обработка (закалка и отпуск)<br>4. Финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется)<br>5. Контроль качества<br>6. Маркирование | 7 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление отверстий при необходимости)<br>2. Термическая обработка (закалка и отпуск)<br>3. Финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется)<br>4. Контроль качества<br>5. Маркирование | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Упаковывание | | | | |
| 306 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Ограждение ( Прокладка, Уплотнение, Фиксатор всасывающего клапана) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительная 2 . Слесарная 3 . Упаковывание | 3 | 1 . Слесарная 2 . Упаковывание | 2 | МПС |
| 307 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской | Вал ( Рабочее колесо, Рубашка, Втулка, Кольцо, Диск, Аппарат направляющий, | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1 . Заготовительные операции ( разметка, резка металла, отливка заготовок) 2 . Механическая обработка отливки заготовок ( точение, | 4 | 1 . Механическая обработка отливки заготовок ( точение, сверление, нарезан | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | авиации и прочие | Корпус, Крышка, Кронштейн) | о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль | | и е резьбы, шлифование) 2. Контроль | 2 | |
| | | | | Амортизатор ( Блок гидравлический, Блок привода, Болт с гайкой, Вал трансмиссионный в сборе, Вал эксцентриковый с шатунами, Вертлюжок для подвода воздуха, Вертлюжок фланцевый, Вертлюжок цапковый, Втулка в сборе с уплотнением, Вал эксцент | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | риковый, Вставка крышки втулки, Втулка сборная, Гайка с контргайкой, Диафрагма со стабилизатором, Держатель направляющей клапана, Зажим в сборе, ЗИП насоса, ЗИП, Клапан, Клапан в сборе, Клапан в сборе с седлом, Клапан в сборе с седлом и кольцом, Клапан в сборе с седлом, кольцом и пружиной, Клапан в сборе с седлом, пружиной и кольцом, Клапан всасывающий, Клапан | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | К 7 , Клапан К 7 в сборе, Клапан К 9 , Клапан нагнетательный, Клапан насоса, Клапан приЎмный , Клапан с седлом , Клапан с седлом и кольцом , Клапан с седлом и пружиной , Клапан с шаром , Клапан с шаром и кольцом , Клапан сброса, Клапанный узел, Клапан-разрядник , Коллектор всасывающий, Ключ торцовый , Компенсатор сферический, Комплект " Коробка гидравлическая | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | в сборе", Комплект бронзовых колец, Комплект вкладышей, Комплект втулка с поршнем , Комплект втулок , Комплект гаек, Комплект гайка и контргайка, Комплект запасных частей , Комплект ЗИП, Комплект клапанов , Комплект накладок , Комплект плунжеров , Комплект поршня, Комплект РТИ, Комплект съЎмника седел, Комплек | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 308 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | т уплотнений, Комплект уплотнений штока, Комплект уплотнения плунжера, Контршток с гайкой, Коронка, Коронка нажимная, Крейцкопф в комплекте с направляющими, Крейцкопф в сборе, Крейцкопф в сборе со втулками, Крейцкопф, Масленка желобковая, Маслоуказатель, Манжета поршня 6 дюймов с кольцом, Манжет | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка изделий по необходимости 4. Контроль | 4 | 1. Сборка изделий по необходимости 2. Контроль | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | а поршня D-160, Манжета с хомутом, Пакет уплотнений, Палец крейцкопфа с бронзовой втулкой, Поршень в сборе, Направляющее устройство клапана, Опора клапана в сборе, Ось с кольцами, Направляющая ролика, Седло клапана под шар с кольцом, Седло клапана с кольцом, Седло с кольцом, Седло с шаром, Разделитель, Разделитель с амортизатором, Ручной | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | гидравлический агрегат, Сальник клапана, Система смазки насоса, Соединение шарнирное, Тарель в сборе, Тройник в сборе, Узел запорный, Узел крейцкопфа, Узел напорной трубы, Узел тяги, Узел уплотнения плунжера , Указатель масла , Уплотнение клапана, Уплотнение корпуса, Уплотнение крышки клапана, Уплотнение плунжера , Уплотнение штока, Уплотнение штока | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ползуна, Фиксатор нижней направляющей клапана, Фильтр, Фильтр очистки воды, Форсунка, Хомут, Хомут в сборе, Хомут штока, Цилиндр раскрепителя, Чехол с кольцом, Шарнир, Шатун с втулкой, Шевронное уплотнение вертлюга, Шток в сборе с гайками, Шток клапана с поршнем, Шток под поршень с гайками, Шток ползуна в сборе, Шток ползуна в сборе с гайкой, Шток ползуна, | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Шток ползуна с контргайкой, Шток ползуна сборный, Шток поршня в сборе, Шток поршня, Шток поршня с гайками, Шток поршня с гайкой, Шток поршня с гайкой и контргайкой, Шток поршня сборный, Шток с гайками, Шток с гайкой, Шток с поршнем) | | | | | | |
| | | | | Бобышка NPT (Бобышка, Бобышка БП, Винт, Винт установочный, Вкладыш, Вороток, Втулка под манометр, Втулка | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 309 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | резьбовая, Втулка сальника, Гайка, Втулка ведомого винта, Втулка гайка, Втулка гидрозатвора, Втулка нажимная, Втулка нажимного фланца, Втулка передняя направляющая, Гвоздь, Гвоздь предохранительный, Гайка, Кольцо, Кольцо нажимное, Кольцо опорное, Кольцо поднабивочное, Кольцо предохранительное, Кольцо распорное, Кольцо сальника, Кольцо уплотнительное, Кольцо | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Токарная<br>3. Термообработка<br>4. Консервация, упаковка | 4 | 1. Токарная<br>2. Термообработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | уплотняющее, Контргайка, Контргайка штока поршня, Мембрана, Направляющая трубка, Ниппель, Пробка, Штуцер М39х1,5, Распорное кольцо, Стержень, Стопор, Стопорное кольцо втулки цилиндра, Уплотнительное кольцо, Шар, Шайба, Штифт) | | | | | 2 | |
| 310 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской | Вставка, Болт, Вкладыш, Вставка, Втулка, Втулка опорная, Кольцо пружинное, Сопло, Седло, Седло клапана, Седло шарового | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка | 5 | 1. Токарная 2. Термообработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | авиации и прочие | о клапана, Ролик, Упор, Шпилька, Шпилька предохранительная | о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Консервация 5. Упаковывание | | | 2 | |
| 311 | Машиностроительная отрасль | 84139100 8 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Вал коленчатый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Расточная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание | 5 | 1. Расточная 2. Токарная 3. Слесарная | 3 | МПС |
| | | | | Вал (Вкладыш верхний, Вкладыш нижний, Втулка шатуна, Втулка задняя направляющая, Втулка защитна | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | я , Втулка защитная задняя, Втулка защитная передняя , Втулка крейцкопфа, Гайка круглая, Гайка быстроразъЎмного соединения, Гайка вала, Гайка корпуса сальника, Гайка крышки клапана, Гайка нажимная , Гайка накидная, Гайка напорной трубы, Гайка поршня, Гайка ротора, Гайка специальная, Гайка штока поршня, Гайка-втулка, Гайка-эжектор, Гильза, Грундбукса, Грундбу | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 312 | Машиностроительная отрасль | 84139100 8 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | кса верхняя, Грундбукса внутренняя, Грундбукса наружная, Грундбукса нижняя, Захват, Захват съЎмника седла клапана, Защитная втулка бустерного насоса, Защитная втулка насоса, Картридж, Корпус, Корпус камеры, Корпус клапана, Корпус коллектора, Корпус крейцкопфа, Корпус сальника, Корпус уплотнения, Корпус уплотнения плунжера, Корпус цилиндровой втулки, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Токарная<br>3. Фрезерная<br>4. Консервация<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Токарная<br>2. Фрезерная | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Кронштейн, Накладка , Накладка крейцкопфа, Накладка подшипника, Накладка станины, Направляющая, Опора, Опора клапана, Поводковый патрон, Полукольцо, Полумуфта насоса, Распорная втулка вала, Стакан, Фонарь, Шайба прижимная, Шайба стопорная, Шайба упорная) | | | | | 2 | | |
| | | | | Диск (Держатель направляющей клапана, Диафрагма, Заглушка | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 313 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | плунжера, Зажим, Затвор крышки, Колесо, Кольцо втулки цилиндровой, Конус, Крышка, Крышка втулки, Крышка клапана, Крышка компенсатора, Крышка лобовая, Крышка сквозная, Крышка станины, Крышка цилиндра, Лобовая крышка, Палец маслонасоса MPS, Сердечник, Сердечник клапана, Сердечник поршня, Направляющая клапана, Направляющая клапана нижняя, Прижим, Смазочное | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Токарная<br>3. Слесарная<br>4. Консервация<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Токарная<br>2. Слесарная | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | кольцо, Фиксирующий лист, Фланец, Фланец нажимной, Фланец предохранительного клапана) | | | | | 2 | |
| 314 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Планка (Планка прижимная, Планка стопорная, Планка фиксатора, Пластина изнашиваемая, Пластина изнашивающаяся, Шпонка) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание | 5 | 1. Фрезерная 2. Слесарная | 2 | МПС |
| | | | Части насосов для | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация | | 1. Изготовление комплектующих | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 315 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | гражданской авиации и прочие | Поршень (Сальник) | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Заготовительная<br>4. Прессование<br>5. Упаковывание | 5 | 2. Комплектация<br>3. Прессование<br>4. Упаковывание | 4 | МПС |
| 316 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Вал (Вал секционного насоса, Вал консольного насоса, Вал насоса, Втулка подшипника, Втулка распорная насоса, Втулка дистанционная, Втулка дистанционная насоса, Втулка защитная, Муфта, Наконечник, Направляющая, Переходник, Промежуточный вал, Рубашка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительная<br>2. Токарная<br>3. Термообработка<br>4. Фрезерная (Строгальная) | 6 | 1. Токарная<br>2. Термообработка<br>3. Фрезерная (Строгальная) | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | вала, Ролик, Сальниковая коробка, Скалка вала эксцентрикового, Соединитель, Стакан, Стакан подшипника, Тройник, Тройник промывочный, Тяга, Футорка, Шкив насоса 2.3ПТ-25) | (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Слесарная 6. Консервация, упаковывание | | 4. Слесарная | | |
| 317 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Пружина (Пружина клапана, Пружина коническая) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная 2. Навивочная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Консервация 6. Упаковывание | 6 | 1. Навивочная 2. Термообработка 3. Слесарная | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | | | | 3 | |
| 318 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Параллель | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Фрезерная 3. Расточная 4. Слесарная 5. Консервация 6. Упаковывание | 6 | 1. Фрезерная 2. Расточная 3. Слесарная | 3 | МПС |
| 319 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Ограждение (Прокладка, Уплотнение, Фиксатор всасывающего клапана) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация | 6 | 1. Слесарные операции 2. Контроль 3. Консервация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала) | 5. Маркирование 6. Упаковывание | | | 3 | |
| | | | | Втулка шатуна (Втулка задняя направляющая, Втулка защитная, Втулка защитная задняя, Втулка защитная передняя, Втулка крейцкопфа, Гильза, Грундбукса, Грундбукса верхняя, Грундбукса внутренняя, Грундбукса наружная, Грундбукса нижняя, Захват, Захват съЎмника седла клапана, Защитная втулка бустерного насоса, Защитная | 1. Наличие конструкторской и | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 320 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | я втулка насоса, Картридж, Фонарь, Корпус, Корпус камеры, Корпус клапана, Корпус коллектора, Корпус крейцкопфа, Корпус сальника, Корпус уплотнения, Корпус уплотнения плунжера, Корпус цилиндровой втулки, Кронштейн, Накладка, Накладка крейцкопфа, Накладка подшипника, Накладка станины, Направляющая, Опора, Опора клапана, Поводковый | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | резка металла, резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | патрон, Полукольцо, Полумуфта насоса, Распорная втулка вала, Стакан | | | | | | |
| 321 | Машиностроительная отрасль | 84139100 8 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Поршень (Сальник) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Прессование 5. Контроль 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Прессование 4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | Втулка (Втулка цилиндровая, Втулка цилиндровая сборная, | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 322 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Втулка разгрузки, Диск гидравлической пяты, Диск износоустойчивый, Диск отражательный, Кольцо гидравлической пяты, Кольцо стопорное, Контршток, Палец крейцкопфа, Плунжер, Ось, Ось шарнира сбросной головы, Шток, Шток крейцкопфа, Шток насоса, Шток под поршень, Шток ползуна, Шток поршня) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Токарная<br>3. Термообработка<br>4. Фрезерная<br>5. Термообработка<br>6. Шлифовальная<br>7. Консервация<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Токарная<br>2. Термообработка<br>3. Фрезерная<br>4. Термообработка<br>5. Шлифовальная | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (резка стального проката)<br>2. Механи | | 1. Заготовительная (резка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 323 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Стабилизатор для насосной штанги | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка (токарная обработка, зенковка, сверлильная, развертка, фрезеровка, торцовка, обтачивание, растачивание под резьбу, раскатка резьбы) 3. Термическая обработка 4. Наплавка центратора (при необходимости) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Сборка 9. Упаковывание | 9 | стального проката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверлильная, развертка, фрезеровка, торцовка, обтачивание, растачивание под резьбу, раскатка резьбы) 3. Термическая обработка 4. Наплавка центратора (при необходимости) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Сборка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 324 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Вкладыш | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Наплавка 4. Фрезерные операции 5. Слесарные операции 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | 1. Токарные операции 2. Наплавка 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Консервация | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Заготовительные операции (штамповка, ковка или литье, резка металла, раскрой металла) | | 1. Механическая обработка: | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 325 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Шатун | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Механическая обработка изготовление комплектующих 3. Сборка 4. Сварка 5. Расточные операции 6. Слесарные операции 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | изготовление комплектующих 2. Сборка 3. Сварка 4. Расточные операции 5. Слесарные операции 6. Консервация | 6 | МПС |
| 326 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Винт (Поршневой шток, Тарелка клапана, Тарель, Штифт крейцкопфа, Штифт срезной) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Консервация | 6 | 1. Токарная 2. Термообработка 3. Слесарная | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала) | 6. Упаковывание | | | 3 | |
| 327 | Машиностроительная отрасль | 84139100 8 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Винт (Поршневой шток, Тарелка клапана, Штифт крейцкопфа, Штифт срезной) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Фрезерн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 328 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Планка (Планка прижимная, Планка стопорная, Планка фиксатора, Пластина изнашиваемая, Пластина изнашивающаяся, Шпонка, Поршень) | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ые операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание 8. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 9.Сварка 10. Сборка | 7 | 1. Фрезерные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация | 4 | МПС |
| 329 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Вкладыш | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительная 2. Токарная 3. Наплавка 4. Фрезерная 5. Слесарная | 8 | 1. Токарная 2. Наплавка 3. Фрезерная 4. Слесарная | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Консервация<br>7. Упаковывание | | | 5 | |
| 330 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Пружина (Пружина клапана, Пружина коническая) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции: резка металла (или проволоки)<br>2. Навивка<br>3. Термическая обработка<br>4. Слесарные операции<br>5. Контроль<br>6. Консервация<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Навивка<br>2. Термическая обработка<br>3. Слесарные операции<br>4. Контроль<br>5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Изготовление комплектующих<br>2. Комплектация<br>3. Сборка | | 1. Изготовление комплектующих<br>2. Комплектация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 331 | Машиностроительная отрасль | 84139100 8 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Шатун | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Сварка 5. Фрезерная 6. Расточная 7. Слесарная 8. Консервация 9. Упаковывание | 9 | 3. Сборка 4. Сварка 5. Фрезерная 6. Расточная 7. Слесарная | 7 | МПС |
| 332 | Машиностроительная отрасль | 84139100 8 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Проставка (Пробка цилиндра) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Сборка 5.Сварка 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование | 9 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль 6. Консервация | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Упаковывание | | | | |
| 333 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Редуктор | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительное производство (отливка заготовок, поковка, штамповка, раскрой, резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) | 10 | 1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы)<br>2. Сборка под | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Сборка под сварку (сварка)<br>4. Термическая обработка (закалка деталей объемная)<br>5. Изготовление резино-технических изделий (РТИ)<br>6. Покраска<br>7. Слесарно-сборочная работа<br>8. Контроль<br>9. Технологическое испытание изделия<br>10. Упаковывание | | сварку (сварка)<br>3. Термическая обработка (закалка деталей объемная)<br>4. Слесарно-сборочная работа<br>5. Контроль<br>6. Технологическое испытание изделия | 6 | | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 334 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Части жидкостных насосов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль 7. Испытания на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание | 9 | 1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Контроль 5. Испытания на аттестованном оборудовании | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 335 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Штанга насосная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | я (отрезка заготовок) 2. Горячая штамповка ковка прутка с двух сторон 3. Термическая обработка (нормализация заготовок после ковки, высокий отпуск) 4. Горячая правка 5. Лабораторные испытания для контроля механических характеристик 6. Дробеметная очистка 7. Механическая обработка головок насосных штанг (токарная, фрезерн | 12 | 1. Горячая штамповка ковка прутка с двух сторон 2. Термическая обработка (нормализация заготовок после ковки, высокий отпуск) 3. Горячая правка 4. Лабораторные испытания для контроля механических характеристик 5. Дробеметная очистка 6. Механическая обработка головок насосных штанг (токарна | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а я , накатка резьбы) 8 . Наплавка центраторов ( п р и необходимости) 9 . Консервация штанг 1 0 . Сборка с муфтой и сборка пакетов 1 1 . Контроль 1 2 . Упаковывание | | я , фрезерная , накатка резьбы) 7 . Консервация штанг 8 . Сборка с муфтой и сборка пакетов 9 . Контроль | | |
| | | | | | | 1 . Заготовительная операция ( отливка заготовок, или поковка, и л и штамповка, или резка и л и рубка проката, гибка, пробивка) 2 . Термообработка деталей 3 . Механи | | 1 . Механическая обработк а заготово | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т. д.)<br>4. Раскрой листового металла<br>5. Изготовление (вала, рабочей камеры, рабочего колеса, корпуса (при его наличии) и основания насоса, крышки всасывающей (при ее наличии, корпуса уплотнения (при его наличии), корпуса подшипников (при его наличии), муфты соединительной всасыва | | к (токарная обработка, сверление, фрезерование и т. д.)<br>2. Раскрой листового металла резка или рубка проката (штамповка)<br>3. Изготовление (вала, рабочего колеса, рабочей камеры и (или) корпуса при его наличии и основания насоса)<br>4. Сварка<br>5. Сборка насосной части<br>6. Проведение испытаний насосной части с определ | | |
| 336 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Насосная часть погружного насоса и запасные части к нему | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | | 11 | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ющей (при ее наличии)<br>6. Сварка<br>7. Сборка насосной части<br>8. Параметрические испытания насосной части (определение напора, определение расхода)<br>9. Антикоррозийное покрытие (не касается нерж. стали)<br>10. Покраска (не касается нерж стали)<br>11. Упаковывание насосной части | | ением технических характеристик насосного агрегата на специальном стенде<br>7. Антикоррозийное покрытие (не касается нерж стали) | 7 | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (резка металла)<br>2. Термическая обработ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 337 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Якорь гидравлический, Камера трубной окалины КТО, Дозатор глубинный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка (закалка и отпуск)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Гальваническое покрытие<br>7. Межоперационный контроль<br>8. Комплектование<br>9. Сборка<br>10. Маркирование<br>11. Испытание | 13 | 1. Термическая обработка (закалка и отпуск)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>3. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>4. Гальваническое покрытие<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Комплектование<br>7. Сборка<br>8. Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Покраска<br>13. Упаковывание | | | 8 | |
| 338 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Корпус клапана, Держатель седла, Цилиндр с азотированным покрытием | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Термическая обработка (закалка, отпуск)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Напыление | 15 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>3. Межоперационный контроль<br>4. Напыление<br>5. Межопе | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала) | 7. Азотирование<br>8. Гальваническое покрытие<br>9. Межоперационный контроль<br>10. Комплектование<br>11. Сборка<br>12. Маркирование<br>13. Испытание<br>14. Покраска<br>15. Упаковывание | | рационный контроль<br>6. Комплектование<br>7. Сборка<br>8. Испытание<br>9. Покраска | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Термическая обработка (закалка, отпуск)<br>3. Механическая обработка деталей (токарна | | 1. Механическая обработка деталей ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я , фрезерная) 4 . Слесарная ( правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5 . Межоперационный контроль 6 . Напыление 7 . Азотирование 8 . Гальваническое покрытие 9 . Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска | | токарная , фрезерная) 2 . Слесарная ( правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3 . Межоперационный контроль 4 . Напыление 5 . Межоперационный контроль 6 . Комплектование 7 . Сборка 8 . Испытание 9 . Покраска | | |
| 339 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Узел всасывающего клапана в сборе ( Плунжер с напыленным слоем, Якорь динамический противоотворотный, Якорь трубный ) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | | 15 | | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Упаковывание | | | | |
| 340 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Муфты штанговые с центраторами | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная резка металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверловка, развертка, фрезеровка, раскатка резьбы) 3. Термическая обработка 4. Наплавка центратора 5. Контроль 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Заготовительная резка металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверловка, развертка, фрезеровка, раскатка резьбы) 3. Термическая обработка 4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | Вертлюжок фланцевый (Амортизатор, Блок | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | гидравлический, Блок привода, Вал трансмиссионный в сборе, Вал эксцентриковый с шатунами, Вертлюжок для подвода воздуха, Запасные части, инструменты и принадлежности, Вертлюжок цапковый, Втулка в сборе с уплотнением, Вал эксцентриковый, Вставка крышки втулки, Втулка сборная, Диафрагма со стабилизатором, Держатель направляющей клапана, Зажим в сборе, | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Клапан, Клапан в сборе, Клапан в сборе с седлом, Клапан в сборе с седлом и кольцом, Клапан в сборе с седлом, кольцом и пружиной, Клапан в сборе с седлом, пружиной и кольцом, Клапан всасывающий, Клапан нагнетательный, Клапан насоса, Клапан приУмный, Клапан с шаром, Клапан с шаром и кольцом, Клапан сброса, Клапанный узел, Клапан-разрядник, Коллектор всасывающий, | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Ключ торцовый , Компенсатор сферический, Комплект , Коробка гидравлическая в сборе, Комплект бронзовых колец, Комплект вкладышей, Комплект втулка с поршнем , Комплект втулок , Комплект клапанов , Комплект накладок , Комплект плунжеров, Комплект поршня, Комплект съЎмника седел, Комплект уплотнений, Комплек | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 341 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | т уплотнений штока, Комплект уплотнения плунжера, Коронка, Коронка нажимная, Крейцкопф в комплекте с направляющими, Крейцкопф в сборе, Крейцкопф в сборе со втулками, Крейцкопф, Масленка желобковая, Маслоуказатель, Манжета поршня с кольцом, Манжета поршня, Манжета с хомутом, Пакет уплотнений, Палец | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | крейцкопфа с бронзовой втулкой, Поршень в сборе, Направляющее устройство клапана, Опора клапана в сборе, Ось с кольцами, Направляющая ролика, Седло клапана под шар с кольцом, Седло клапана с кольцом, Седло с кольцом, Седло с шаром, Разделитель, Разделитель с амортизатором, Ручной гидравлический агрегат, Сальник клапана, Система смазки насоса, Соединение | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | шарнирное, Тарель в сборе, Тройник в сборе, Узел запорный, Узел крейцкопфа, Узел напорной трубы, Узел тяги, Узел уплотнения плунжера , Указатель масла , Уплотнение клапана, Уплотнение корпуса, Уплотнение крышки клапана, Уплотнение плунжера , Уплотнение штока, Уплотнение штока ползуна, Фиксатор нижней направляющей клапана, Фильтр, Фильтр очистки | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | воды, Форсунка, Хомут, Хомут в сборе, Хомут штока, Цилиндр раскрепителя, Чехол с кольцом, Шарнир, Шатун с втулкой, Шевронное уплотнение вертлюга, Шток клапана с поршнем, Шток под поршень с гайками, Шток ползуна в сборе, Шток ползуна в сборе с гайкой, Шток ползуна, Шток ползуна с контргайкой, Шток ползуна сборный, Шток поршня в сборе, Шток поршня, Шток | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | поршня с гайками, Шток поршня с гайкой, Шток поршня с гайкой и контргайкой, Шток поршня сборный, Шток с гайками, Шток с гайкой, Шток с поршнем) | | | | | | |
| | | | | Диск, Держатель направляющей клапана, Диафрагма, Заглушка, Заглушка плунжера, Зажим, Затвор крышки, Колесо, Кольцо втулки цилиндровой, Конус, Крышка, Крышка втулки, Крышка клапана, Крышка компенсатора, Крышка лобовая, | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 342 | Машиностроительная отрасль | 84139100 8 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Крышка сквозная, Крышка станины, Крышка цилиндра, Лобовая крышка, Палец маслонасоса, Сердечник, Сердечник клапана, Сердечник поршня, Направляющая клапана, Направляющая клапана нижняя, Прижим, Смазочное кольцо, Фиксирующий лист, Фланец, Фланец нажимной, Фланец предохранительного клапана) | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 343 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Вал ведущий (Вал трансмиссионный, Тяга) | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Токарная 3. Термообработка 4. Зубофрезерная 5. Фрезерная 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная 4. Упаковывание | 4 | МПС |
| 344 | Машиностроительная отрасль | 84139100 08 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Втулка (Втулка цилиндровая, Втулка цилиндровая сборная, Втулка разгрузки, Диск гидравлической пяты, Диск износоустойчивый, Диск отражательный, Кольцо гидравлической пяты, Кольцо стопорное, Контршток, Палец крейцкопфа, Плунже | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Наплавка 4. Фрезерные операции 5. Слесарные операции | 9 | 1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Шлифовальные операции | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | р, Ось, Ось шарнира сбросной головы, Шток, Шток крейцкопфа, Шток насоса, Шток под поршень, Шток ползуна, Шток поршня) | квалифицированного кадрового персонала) | 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание | | 5. Контроль 6. Консервация | | |
| 345 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Шток для насоса поршневого и насоса жидкостей | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Токарная обработка 2) Нарезка резьбы 3) Термообработка 4) Шлифовка 5) Контроль твҰрдости 6) Маркирование 7) Упаковывание | 7 | 1) Токарная обработка 2) Нарезка резьбы 3) Термообработка 4) Шлифовка 5) Контроль твҰрдости | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и техноло | 1) Заготовка 2) Токарная и шлифовальная | | 2) Токарная и шлифовальная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 346 | Машиностроительная отрасль | 8413910008 | Части насосов для гражданской авиации и прочие | Штанга насосная ШН, ШН, ШУТ | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка 3 ) Нарезка резьбы 4 ) Термообработка 5 ) Контроль твЎрдости и геометрии 6 ) Проверка резьбы 7 ) Покраска 8 ) Маркирование | 9 | обработка 3 ) Нарезка резьбы 4 ) Термообработка 5 ) Контроль твЎрдости и геометрии 6 ) Проверка резьбы 7 ) Маркирование | 7 | МПС |
| 347 | Машиностроительная отрасль | 8413920000 | Части подъемников жидкостей | Части подъемников жидкостей | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль 6 . Упаковывание | 6 | 1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление деталей 3 . Сборка 4 . Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 348 | Машиностроительная отрасль | 84139200 00 | Части подъемников жидкостей | Палец кривошипа | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Шлифовальная 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарная 2. Термообработка 3. Слесарная 4. Шлифовальная | 4 | МПС |
| 349 | Машиностроительная отрасль | 84139200 00 | Части подъемников жидкостей | Втулка каната ( Втулка штока) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного | 1. Заготовительные операции ( очистка, обезжиривание) 2. Термическая обработка 3. Токарные операции 4. Контроль 5. Маркирование | 7 | 1. Термическая обработка 2. Токарные операции 3. Контроль 4. Консервация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала) | 6. Консервация 7. Упаковывание | | | 4 | |
| 350 | Машиностроительная отрасль | 84139200000 | Части подъемников жидкостей | Верхнее уплотнение в сборе с гайками (Зажим полированного штока, Комплект болта с шайбой и гайками, Кронштейн, Нижняя головка шатуна, Нижняя головка шатуна в сборе, Опора балансира, Опора траверсы, Опора траверсы в сборе, Палец в сборе, Палец в сборе станка качалки, Подвеска сальникового штока, Фиксатор каната в сборе, Фиксато | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Контроль 5. Сборка 6. Маркирование 7. Консервация | 8 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | р штока в сборе с запасным и частями, инструментами и принадлежностями) | | 8 . Упаковывание | | | | |
| 351 | Машиностроительная отрасль | 84139200 00 | Части подъемников жидкостей | Шпонка кривошипа СК-3 | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительная 2 . Фрезерная 3 . Консервация 4 . Упаковывание | 4 | 1 . Фрезерная | 1 | МПС |
| | | | | Редуктор (Опора | 1 . Наличие конструкторской и технологическо | 1 . Заготовительные операции ( разметка и резка металла, отливка заготовок) 2 . Механи | | 1 . Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 352 | Машиностроительная отрасль | 84139200 00 | Части подъемников жидкостей | балансира, Кривошип балансира, Траверс, Подвеска, Противовес, Шатун, Шкив) | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Сборка изделий (деталей,узлов) 4. Контроль 5. Окрашивание | 5 | ка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль | 2 | МПС |
| 353 | Машиностроительная отрасль | 84139200 00 | Части подъемников жидкостей | Верхнее уплотнение в сборе с гайками (Зажим полированного штока, Комплект болта с шайбой и гайками, Кронштейн, Нижняя головка шатуна, Нижняя головка шатуна в сборе, Опора балансира, Опора траверс | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка | 5 | 1. Комплектация | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ы , Опора траверсы в сборе, Палец в сборе, Палец в сборе станка качалки, Подвеска сальникового штока, Фиксатор каната в сборе, Фиксатор штока в сборе с ЗИП) | дственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4 . Консервация 5 . Упаковывание | | 2 . Сборка | | |
| 354 | Машиностроительная отрасль | 84139200 00 | Части подъемников жидкостей | Втулка каната ( Втулка штока) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительная 2 . Термообработка 3 . Токарная 4 . Консервация 5 . Упаковывание | 5 | 1 . Термообработка 2 . Токарная | 2 | МПС |
| | | | | | 1 . Наличие констру | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 355 | Машиностроительная отрасль | 84139200000 | Части подъемников жидкостей | Траверса нижняя (Траверса верхняя) | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Резка<br>3. Фрезерная<br>4. Консервация<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Резка<br>2. Фрезерная | 2 | МПС |
| 356 | Машиностроительная отрасль | 84139200000 | Части подъемников жидкостей | Кронштейн опоры (Кронштейн опорный) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Газовая резка<br>3. Фрезерная<br>4. Слесарная<br>5. Расточная<br>6. Консервация<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Газовая резка<br>2. Фрезерная<br>3. Слесарная<br>4. Расточная | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 357 | Машиностроительная отрасль | 8413920000 | Части подъемников жидкостей | Палец кривошипа | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка проката)<br>2. Механическая обработка (изготовление комплектующих)<br>3. Токарные операции<br>4. Термическая обработка<br>5. Слесарные операции<br>6. Шлифовальные операции<br>7. Контроль<br>8. Маркирование<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих)<br>2. Токарные операции<br>3. Термическая обработка<br>4. Слесарные операции<br>5. Шлифовальные операции<br>6. Контроль<br>7. Консервация | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительные | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 358 | Машиностроительная отрасль | 84139200000 | Части подъемников жидкостей | Траверса нижняя (Траверса верхняя) | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Фрезерные операции 3. Контроль 4. Маркирование 5. Консервация 6. Упаковывание | 6 | 1. Фрезерные операции 2. Контроль 3. Консервация | 3 | МПС |
| 359 | Машиностроительная отрасль | 84139200000 | Части подъемников жидкостей | Плашка для каната | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Термообработка 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Термообработка | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 360 | Машиностроительная отрасль | 84139200000 | Части подъемников жидкостей | Плашка для каната | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительные операции (очистка, обезжиривание) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание | 9 | 1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Фрезерн | | 1. Фрезерные операции | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 361 | Машиностроительная отрасль | 84139200000 | Части подъемников жидкостей | Кронштейн опоры (Кронштейн опорный) | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ые операции 3. Слесарные операции 4. Расточные операции 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание | 8 | 2. Слесарные операции 3. Расточные операции 4. Контроль 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезеро | | 1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 362 | Машиностроительная отрасль | 8414108900 | Насосы вакуумные, прочие | Вакуумный насос | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | вание, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска 8. Упаковывание (при необходимости) | 8 | балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Испытания на аттестованном оборудовании | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей | | 1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 363 | Машиностроительная отрасль | 84144090 00 | Компрессоры воздушные на колесных шасси, буксируемые, производительностью более 2 куб.м в мин. | Компрессор | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ( токарная, фрезерная) 4. Слесарная ( правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание | 11 | токарная, фрезерная) 3. Слесарная ( правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Комплектование 6. Сборка 7. Маркирование 8. Испытание | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство ( литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Вентиляторы настольные, настенные, напольные, потолоч | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Для вытяжных и приточно-вытяжных бытовых шкафов технологическими операциями являются (раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей, нарезка элементов каркаса) 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полиров | | 1. Для вытяжных и приточно-вытяжных бытовых шкафов технологическими операциями являются (раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей, нарезка элементов каркаса) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, производство и балансировка вентиля | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 364 | Машиностроительная отрасль | 84145100000 | ные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем мощностью не более 125 Вт | Вентиляторы | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка, производство и балансировка вентиляционных колес) 4. Сварка деталей обвязки 5. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 6. Термическая обработка деталей (закалка, отпуск) 7. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 8. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 9. Проведение | 10 | ционных колес) 3. Сварка деталей обвязки 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Термическая обработка деталей (закалка, отпуск) 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний<br>10. Упаковка изделия | | | | |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)<br>2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверлен | | 1. Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)<br>2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверлен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 365 | Машиностроительная отрасль | 84145920000 | Вентиляторы осевые | Вентиляторы осевые | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)<br>3. Производство и балансировка вентиляционных колŸс<br>4. Сварка деталей<br>5. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата)<br>6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>7. Контроль качества<br>8. Приемочные и приŸмо-сдаточные испытания | 9 | ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)<br>3. Производство и балансировка вентиляционных колŸс<br>4. Сварка деталей<br>5. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата)<br>6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>7. Контроль качества<br>8. Приемочные и приŸмо-сдаточные испытания | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Упаковывание | | 9 . Упаковывание | | |
| 366 | Машиностроите | | Вентиляторы | Вентиляторы | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора ( литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2 . Механическая обработка деталей ступицы вентилятора ( точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка (гибка, сварка или | 10 | 1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора ( литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2 . Механическая обработка деталей ступицы вентилятора ( точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка (гибка, сварка или | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 84145940000 | центробежные | центробежные | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | литье вентиляционных кол¥с)<br>4 . Балансировка вентиляционных кол¥с<br>5 . Сварка деталей вентилятора<br>6 . Сборка вентилятора ( деталей, узлов, агрегата )<br>7 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>8 . Контроль качества<br>9 . Приемочные и при¥мо-сдаточные испытания<br>10 . Упаковывание | | литье вентиляционных кол¥с)<br>4 . Балансировка вентиляционных кол¥с<br>5 . Сварка деталей вентилятора<br>6 . Сборка вентилятора ( деталей, узлов, агрегата )<br>7 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>8 . Контроль качества<br>9 . Приемочные и при¥мо-сдаточные испытания<br>10 . Упаковывание | | |
| | | | | | | 1 . Заготовительное | | 1 . Заготовительное | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 367 | Машиностроительная отрасль | 84145980000 | Вентиляторы прочие | Прочие вентиляторы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка, гибка, сварка или литье вентиляционных колУс 4. Балансировка | 10 | производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка, гибка, сварка или литье вентиляционных колУс 4. Балансировка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала) | вентиляционных кол¥с 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и при¥мо-сдаточные испытания 10. Упаковывание | | вентиляционных кол¥с 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и при¥мо-сдаточные испытания 10. Упаковывание | 10 | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 368 | Машиностроительная отрасль | 84145980000 | Вентиляторы прочие | Вентиляторы центробежные ВЦ, ВКР | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | и сортового проката)<br>2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка)<br>3. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) | 11 | 1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка)<br>2. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора)<br>3. Сварка деталей | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала) | 4. Сварка деталей<br>5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка)<br>6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата)<br>7. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>8. Контроль качества продукции на всех этапах производства<br>9. Маркирование<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | | 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка)<br>5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата)<br>6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>7. Контроль качества продукции на всех этапах производства<br>8. Маркирование | 8 | |
| | | | | | | 1. Заготовительная ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 369 | Машиностроите | | | Вентиляторы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходно | 11 | 1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного | 8 | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8414598000 | Вентиляторы прочие | осевые ВО | производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | го, изготовление входного коллектора)<br>4. Сварка деталей<br>5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка)<br>6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата)<br>7. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>8. Контроль качества продукции на всех этапах производства<br>9. Маркирование<br>10. Консервация | | коллектора)<br>3. Сварка деталей<br>4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка)<br>5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата)<br>6. Покраска и (или, нанесение защитных покрытий,при необходимости)<br>7. Контроль качества продукции на всех этапах производства<br>8. Маркирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Упаковывание | | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката)<br>2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка)<br>3. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовл | | 1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка)<br>2. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубк | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 370 | Машиностроительная отрасль | 84145980000 | Вентиляторы прочие | Вентиляторы шахтные местного проветривания ВМЭ | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ение вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества продукции на всех этапах производства | 11 | а выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства 8. Маркирование | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание | | | | |
| 371 | Машиностроительная отрасль | 84146000 01 | Колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: наименьшим горизонтальным размером не более 100 см, вертикальным размером не более 130 см, номинальным напряжением не более 250 В, производительностью не более 1500 метр кубический/час, с жироулавливающим | Вытяжки бытовые | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Производство упаковочного пенополистирола 7 . Испытание 8 . Контрол | 10 | 1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Испытание 7 . Контроль качества | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | элементом или местом для его установки, с посадочным местом для подсоединения воздуховода | | | ь качества 9. Маркирование 10. Упаковывание | | | | |
| 372 | Машиностроительная отрасль | 84146000 08 | Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаем | Воздушный насос | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка заготовок: (точение, сверление, фрезерование) 3. Изготовление деталей 4. Изготовление и (или) использование комплектующих изделий 5. Сварка 6. Сборка отдельн | 9 | 1. Механическая обработка заготовок (точение, сверление, фрезерование) 2. Изготовление деталей 3. Изготовление и (или) использование комплектующих изделий 4. Сварка 5. Сборка отдельных | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: прочие | | ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ых изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 7. Покраска 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний 9. Упаковывание | | изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 6. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний | 6 | |
| | | | Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки | | Наличие конструкторской и технологическо | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных | | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 373 | Машиностроительная отрасль | 84146000 08 | и л и шкафы с вентилятором, с фильтрами или б е з фильтров ; газонепроницаемы е шкафы биологической безопасности с фильтрами или б е з фильтров : колпаки и л и шкафы вытяжны е , наибольш и й горизонтальный размер которых не более 120 см: прочие | Вытяжки электрические | й документаций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала | элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Производство упаковочного пенополистирола 7 . Испытание 8 . Контроль качества 9 . Маркирование 10. Упаковывание | 10 | 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Испытание 7 . Контроль качества | 7 | МПС |
| | | | | | | 1 . Входной контроль материалов и комплектующих 2 . Заготовительная ( раскрой, резка металла) 3 . Термообработка | | 1 . Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 374 | Машиностроительная отрасль | 84148022 00 | Компрессоры объемные возвратно-поступательные с избыточным рабочим давлением не более 15 бар, производительностью, не более 60 м.куб./ч | Компрессоры объемные возвратно-поступательные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | (закалка, отпуск)<br>4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>6. Межоперационный контроль<br>7. Комплектование<br>8. Сборка<br>9. Маркирование<br>10. Испытание<br>11. Покраска<br>12. Упаковывание | 12 | обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>3. Межоперационный контроль<br>4. Комплектование<br>5. Сборка<br>6. Испытание | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль материалов и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 375 | Машиностроительная отрасль | 84148059 00 | Компрессоры объемные возвратно-поступательные с избыточным рабочим давлением более 15 бар, производительностью, более 120 м.куб./ч | Компрессор объемный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание | 12 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Комплектование 5. Сборка 6. Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Покраска<br>12. Упаковывание | | | 6 | |
| 376 | Машиностроительная отрасль | 84148075<br>00 | Компрессоры объемные роторные, многовальные, винтовые | Компрессор | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Входной контроль материалов и комплектующих<br>2. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>3. Термообработка (закалка, отпуск)<br>4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>6. Межоперационн | 12 | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>3. Межоперационный контроль<br>4. Комплектование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | ый контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание | | 5. Сборка 6. Испытание | 6 | |
| 377 | Машиностроительная отрасль | 8414807500 | Компрессоры объемные роторные, многовальные, винтовые | Компрессорная станция | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж компрессора 3) Монтаж трубопроводов 4) Установка радиаторов 5) Электромонтаж 6) КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества | 10 | 1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж компрессора 3) Монтаж трубопроводов 4) Установка радиаторов 5) Электромонтаж 6) КИПиА 8) Контроль качества | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 ) Испытания 10 ) Маркирование | | 7 ) Испытания | | |
| 378 | Машиностроительная отрасль | 84148090 00 | Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаемые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: прочие: прочие | Вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Напыление 6. Сборка 7. Испытания 8. Контроль качества 9. Консервация или упаковка | 9 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок или деталей 3. Напыление 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 379 | Машиностроительная отрасль | 8414900000 | Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них | Колесо рабочее вентилятора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Механическая обработка компонентов колеса (Токарная и фрезерная обработка, Фрезеровка лопаток) 3. Сборка и сварка (Сборка компонентов, Сварка) 4. Балансировка колеса (Динамическая и статическая балансировка) 5. Финишная обработка (Шлифовка и полировка, Покрыт | 7 | 1. Механическая обработка компонентов колеса (Токарная и фрезерная обработка, Фрезеровка лопаток) 2. Сборка и сварка (Сборка компонентов, Сварка) 3. Балансировка колеса (Динамическая и статическая балансировка) 4. Финишная обработка (Шлифовка и полировка, Покрытие если требуется) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие если требуется)<br>6 . Контроль качества<br>7 . Упаковка и маркировка | | 5 . Контроль качества | 5 | |
| | | | Части насосов воздушных , вакуумных , воздушн | | 1 . Наличие конструкторской и технологической | 1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора ( литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)<br>2. Резка, гибка, сварка или литье и балансировка вентиляционных кол¥с<br>3 . Сварка деталей (при необходимости) | | 1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора ( литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)<br>2. Резка, гибка, сварка или литье и балансировка вентиляционных кол¥с<br>3 . Сварка деталей (при необходимости) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 380 | Машиностроительная отрасль | 8414900000 | ых и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирк ул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них | Части вентиляторов | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль<br>5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата)<br>6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приУмочных и приУмо-сдаточных испытаний<br>8. Упаковка изделия | 8 | 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль<br>5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата)<br>6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приУмочных и приУмо-сдаточных испытаний<br>8. Упаковка изделия | 8 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 381 | Машиностроительная отрасль | 84149000000 | Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них | Палец | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание | 5 | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка | 3 | МПС |
| | | | Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров | Части насосов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка ( | | 1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжк | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 382 | Машиностроительная отрасль | 84149000000 | вентилят.; вентилятор.или рецирк.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них | воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска 8. Упаковывание | 8 | а, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Испытания на аттестованном оборудовании | 4 | МПС |
| | | | Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров венти | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, карусельно-расточная) | | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, карусельно-расточная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 383 | Машиностроительная отрасль | 84149000000 | лят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них | Рабочее колесо дымососа | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | 7 | 2. Термообработка 3. Сборка-сварка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| 384 | Машиностроительная отрасль | 84149000000 | Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с | Вал ведущий компрессорной станции | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | 1. Заготовительные операции резка проката 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции | 9 | 1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | вентилят.с фильтрами или без них | | цированного кадрового персонала) | 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание | | 5. Контроль 6. Консервация | | |
| 385 | Машиностроите | 84149000000 | Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиля | Рабочие колеса к | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительная: разметка круга с соответствующими размерами согласно конструкторской документации (чертежа) в зависимости от типа рабочего колеса 2. Отрезная 3. Литейно-формовочная 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, | 11 | 1. Заготовительная: разметка круга с соответствующими размерами согласно конструкторской документации (чертежа) в зависимости от типа рабочего колеса 2. Отрезная 3. Литейно | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них | вентиляторам | производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | сверлильная) 5. Слесарная 6. Сборочно-сварочные 7. Обезжиривание 8. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 9. Контроль качества продукции на всех этапах производства 10. Маркирование 11. Упаковывание | | -формовочная 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 5. Слесарная 6. Сборочно-сварочные 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка ( | | 1. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 386 | Машиностроительная отрасль | 8414900000 | Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтрами или без них | Агрегат наддува | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Пайка 4. Гальваническая обработка 5. Сварка 6. Термическая обработка 7. Пескоструйная обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Вальцевание 11. Вулканизация 12. Обработка выпрессовок 13. Контроль 14. Упаковывание | 14 | обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пайка 3. Гальваническая обработка 4. Сварка 5. Термическая обработка 6. Пескоструйная обработка 7. Сборка 8. Вальцевание 9. Контроль | 9 | МПС |
| | | | Части насосов воздушных, вакуумных, | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительная | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 387 | Машиностроительная отрасль | 84149000000 | воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них | Вал ведущий компрессорной станции Вал | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Термообработка 5. Шлифовальная 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарная 2. Термообработка 3. Шлифовальная | 4 | МПС |
| 388 | Машиностроительная отрасль | 84149000000 | Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них | Палец | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции резка проката 2. Изготовление комплектующих 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 389 | Машиностроительная отрасль | 84151090000 | Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темпер.и влажности воздуха, включая кондиционеры оконного или | Холодильное оборудование | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного | е производство раскрой резка металла 2. Механическая обработка 3. Гибка металла 4. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) зачистка после сварки проведение промежуточного контроля 5. Покраска 6. Сборочное производство, сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) проведение промежуточног | 9 | 1. Механическая обработка 2. Гибка металла 3. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) зачистка после сварки проведение промежуточного контроля 4. Сборочное производство сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) проведение промежуточного контроля монтаж оборудо | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | настенного типа, сплит-системы | | кадрового персонала) | о контроля монтаж оборудования и комплектующих обвязка медными трубами и коммутация сборка металлоконструкций (двери и наружные элементы) 7. Заправка хладагентом 8. Выходной контроль 9. Упаковывание | | вания и комплектующих обвязка медными трубами и коммутация сборка металлоконструкций (двери и наружные элементы) 5. Заправка хладагентом 6. Выходной контроль | | |
| | | | Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных | | 1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 390 | Машиностроительная отрасль | 8415109000 | изменения темпер.и влажности воздуха, включая кондиционеры оконного или настенного типа, сплит-системы | Кондиционер (сплит-система) | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 391 | Машиностроительная отрасль | 8415200001 | Установки для кондиционир.воздуха, оборуд.вентилятором с двигат.и приборами для изменен.темп.и влажн., включая кондиционеры, использ.для людей в моторн.трансп.ср-вах для пром.сборки тр.ср-в поз.8701-8705 | Система отопления, вентиляции и кондиционирования | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Установки для кондиционирования воздуха, | | | Производственные и технологические | | Производственные и технологические | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 392 | Машиностроительная отрасль | 84152000 8 | оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах, прочие | Система отопления, вентиляции и кондиционирования | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверлен | | 1. Механическая обработка деталей (точение, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие, расточка, шлифование, полировка)<br>3. Изготовление теплообменного оборудования<br>4. Изготовление сосудов, работающих под давлением, в составе изделий<br>5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск)<br>6. Сварка деталей обвязки<br>7. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль<br>8. Сборка изделий (деталей | | сверление, расточка, шлифование, полировка)<br>2. Изготовление теплообменного оборудования<br>3. Изготовление сосудов, работающих под давлением, в составе изделий<br>4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск)<br>5. Сварка деталей обвязки<br>6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)<br>7. Проведение контроля качества продукции на | | |
| 393 | Машиностроительная отрасль | 84152000 009 | Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах, прочие | Промышленные кондиционеры | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | | 11 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | , узлов, агрегатов)<br>9 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости)<br>10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний<br>11. Упаковка изделия | | всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний | 7 | |
| | | | Промыш.кондиц.с автоматич.регулировкой темпера | | 1 . Наличие конструкторской и техноло | 1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора<br>2 . Сварка рабочего колеса вентилятора<br>3 . Баланси | | 1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора<br>2 . Сварка рабочего колеса вентилятора | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 394 | Машиностроительная отрасль | 84158100 10 | т. и влажности для поддерж. Микроклимата в спец.производств. помещениях,совстроенной холод.установк. И клап.для переключ.цикла охлажд/ нагрев (реверс.т.н.) | Кондиционеры промышленные | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ровка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание | 9 | 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль | 8 | МПС |
| | | | Установки для кондиц. воздуха, оборуд вентил. с двигателем и приборами для | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочег | | 1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 395 | Машиностроительная отрасль | 84158200 00 | изменения температуры и влажности воздуха, включая кондиционер, в которых влажность не регулир. отдельно, с холодильной установкой | Кондиционеры промышленные | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | о колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание | 9 | вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль | 8 | МПС |
| | | | Установки для кондиц. воздуха, оборуд вентил. с двигателем и приборами для изменения темпера | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора | | 1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 396 | Машиностроительная отрасль | 8415830000 | т. и влажности воздуха, включая кондиционеры, в которых влажность нерегулир. отдельно, без холодильной установки | Кондиционеры промышленные | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание | 9 | 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль | 8 | МПС |
| 397 | Машиностроительная отрасль | 8415900001 | Части установок кондиционирования воздуха, предназначенных для промышлен сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705 | Система отопления, вентиляции и кондиционирования | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | ртным средствам | |
| 398 | Машиностроительная отрасль | 8415900002 | Части установок кондиционирования воздуха субпозиции 8415 81, 8415 82 или 8415 83, для гражданских воздушных судов5) | Система отопления, вентиляции и кондиционирования | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 399 | Машиностроительная отрасль | 8415900009 | Части установок для кондиционирования воздуха: прочие | Система отопления, вентиляции и кондиционирования | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | ртным средствам | |
| 400 | Машиностроительная отрасль | 8415900009 | Части установок для кондиционирования воздуха: прочие | Кондиционеры (внутренние, наружные блоки) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 401 | Машиностроительная отрасль | 8416109000 | Прочие горелки топочные для жидкого топлива | Устройство горелочное | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Изготовление комплектующих<br>2. Комплектация<br>3. Сборка<br>4. Контроль | 7 | 1. Изготовление комплектующих<br>2. Комплектация<br>3. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5 . Маркирование 6 . Консервация 7 . Упаковывание | | 4 . Контроль 5 . Консервация | 5 | |
| 402 | Машиностроительная отрасль | 84162020 00 | Горелки комбинированные , прочие | Горелка комбинированная тип ГКВР-1.16 | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительные операции ( разметка , резка металла, отливка заготовок) 2 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 3 . Слесарные операции ( сверление , нарезание резьбы) 4 . Сварка деталей 5 . Сборка изделий (деталей , узлов) 6 . Контроль | 7 | 1 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 2 . Слесарные операции ( сверление , нарезание резьбы) 3 . Сварка деталей 4 . Сборка изделий (деталей , узлов) 5 . Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Окрашивание | | | 5 | |
| 403 | Машиностроительная отрасль | 84162080000 | Горелки топочные прочие, включая комбинированные, прочие | Горелка топочная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок)<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>3. Слесарные операции (сверление, нарезание резьбы)<br>4. Сварка деталей<br>5. Сборка изделий (деталей, узлов)<br>6. Контроль<br>7. Окрашивание | 7 | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>2. Слесарные операции (сверление, нарезание резьбы)<br>3. Сварка деталей<br>4. Сборка изделий (деталей, узлов)<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 404 | Машиностроительная отрасль | 84162080000 | Горелки топочные прочие, включая комбинированные, прочие | Горелки топочные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка | 7 | 1. Механическая обработка деталей<br>2. Изготовление заготовок и деталей<br>3. Механическая обработка<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |
| 405 | Машиностроительная отрасль | 84169000000 | Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосни | Завихритель Электрод | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Механи | 6 | 1. Механическая обработка деталей<br>2. Изготовление заготовок и деталей<br>3. Механи | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ковые решетки, механические золоуда лители и аналог. Устройства | | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание | | ческая обработка 4. Контроль качества | | |
| 406 | Машиностроительная отрасль | 8416900000 | Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоуда лители и аналог. Устройства | Сопло | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества | 3 | МПС |
| | | | Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок | Спираль горелочного устройс | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Слесарн | | 1. Слесарн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 407 | Машиностроительная отрасль | 84169000000 | механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства | тва (Спираль розжига, Спираль контрольная, Спираль) | о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ые операции 3. Контроль 4. Маркирование 5. Консервация 6. Упаковывание | 6 | ые операции 2. Контроль 3. Консервация | 3 | МПС |
| 408 | Машиностроительная отрасль | 84169000000 | Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства | Сопло | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Сборка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание | 8 | 1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | Части горелок топочных для жидкого | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительная | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 409 | Машиностроительная отрасль | 8416900000 | топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства | Спираль горелочного устройства Спираль розжига Спираль контрольная Спираль | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества | 3 | МПС |
| 410 | Машиностроительная отрасль | 8416900000 | Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и | Завихритель, Электрод | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Токарные операции 3. Сборка 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация | 7 | 1. Токарные операции 2. Сборка 3. Контроль 4. Консервация | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | аналог. Устройства | | го персонала) | 7. Упаковывание | | | | |
| 411 | Машиностроительная отрасль | 84169000000 | Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические | Спираль для подогревателей высокого давления | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Разгрузить трубы<br>2. Провести контроль металла<br>3. Переместить трубы к трубоотрезному станку<br>4. Разметить, резать, подогнать заготовки<br>5. Зачистить концы труб под сварку<br>6. Гибка заготовок<br>7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром<br>8. Привари ть к концу трубы (1000мм) выходящему из | 13 | 1. Разметка, резка, подгонка заготовок<br>2. Зачистка<br>3. Гибка<br>4. Сварка<br>5. Гибка<br>7. Термическая | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | центра спирали, трубу для навивки второй плоскости спирали 9. Гибка заготовок 10. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром 11. Провести гидравлическое испытание 12. Провести термообработку и контроль сварных соединений 13. Маркировать. | | обработка 8. Контроль качества 9. Маркировка | 9 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготов | | 1. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 412 | Машиностроительная отрасль | 84178070 00 | Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие | Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | 7 | ка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка производства (Разработка конструкторской и технологической документации, Разработка норм расхода материалов, изготовление технологической оснастки, приобре | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тение необходимых материалов, входной контроль материалов)<br>2. Заготовительные работы (Раскрой материала, Гибка труб, листового материала в обечайки и конуса для дальнейшей механической обработки)<br>3. Механическая обработка деталей и сборок (Токарная (точить круг в размер чертежа, фрезерная, фрезеровать заготовк | | 1. Механическая обработка деталей и сборок (Токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная обработка для дальнейших сборочно-сварочных работ)<br>2. Сборочно-сварочные работы (Сборка с использованием сварочн | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 413 | Машиностроительная отрасль | 84178070 00 | Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие | Горн | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | у из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная обработка, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ) 4. Сборочно-сварочные работы (Сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 5. Сборочные работы и испытания ( | 7 | ого оборудования, слесарные работы, зачистка) 3. Сборочные работы и испытания (Сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль и испытание деталей, сборок и изделий (контроль универсальным мерительным инструм | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 6. Контроль и испытание деталей, сборок и изделий (контроль универсальным мерительным инструментом, предельными калибрами, с использованием контрольных приборов и оборудования, испытание) | | ентом, предельными калибрами, с использованием контрольных приборов и оборудования, испытание) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Покрытие деталей, сборок и изделий (Окраска изделия) | | | | |
| | Машиностроите | | Части горнов, печей промышленных или лаборат | Змеевик для | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>3. Изготовление деталей змеевика для трубчатой печи<br>4. Сварка теплообменных труб с трубными досками фланцами отводами и при | | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовок<br>2. Изготовление деталей змеевика для трубчатой печи<br>3. Сварка теплообменных труб с трубными досками | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 414 | льная отрасль | 8417900000 | орных, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические | трубчатой печи | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | необходимости последующая их термическая обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка змеевика для трубчатой печи 8. Операционный контроль 9. Приемо-сдаточные испытания 10. Консервация 11. Упаковывание | 11 | фланцами и отводами и при необходимости последующая их термическая обработка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Сборка змеевика для трубчатой печи | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторско | 1. Изготовление функциональных и корпусных деталей | | 1. Изготовление функциональных и (или) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 415 | Машиностроительная отрасль | 8418102001 | Комбинированные холодильники - морозильники с раздельными наружными дверьми, емкость более 340 л: холодильники - морозильники бытовые | Холодильники-морозильники бытовые, емкостью более 340 л | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 416 | Машиностроительная отрасль | 8418108001 | Комбинированные холодильники - морозильники с раздельными наружными дверьми, | Холодильники-морозильники бытовые | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем | 8 | 1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | емкость менее 340 л: холодильники - морозильники бытовые | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | | узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | 6 | |
| 417 | Машиностроительная отрасль | 84182110000 | Холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 340 л | Холодильники бытовые, компрессионные, емкостью более 340 л | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование | 8 | 1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Упаковывание | | | 6 | |
| 418 | Машиностроительная отрасль | 84182191 00 | Прочие холодильники бытовые компрессионные, емкостью не более 250 л | Холодильники бытовые компрессионные, емкостью не более 250 л | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление функциональных и корпусных деталей<br>2. Монтаж элементов на плату управления<br>3. Сборка функциональных узлов и схем<br>4. Общая сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей<br>2. Монтаж элементов на плату управления<br>3. Сборка функциональных узлов и схем<br>4. Общая сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и техноло | 1. Изготовление функциональных и корпусных деталей<br>2. Монтаж | | 1. Изготовление функциональных и (или) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 419 | Машиностроительная отрасль | 8418219900 | Прочие холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 250 л, но не более 340 л | Холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 250 л, но не более 340 л | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 420 | Машиностроительная отрасль | 8418302001 | Морозильники типа"ларь", емкостью не более 400 л.: | Морозильники бытовые типа "Ларь", емкостью не более 400 л | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая | 8 | 1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | морозильники бытовые | | , а также квалифицированного кадрового персонала | сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | | 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | | |
| 421 | Машиностроительная отрасль | 84183080001 | Морозильники типа"ларь", емкостью более 400 л, но не более 800 л: морозильники бытовые | Морозильники бытовые типа "Ларь", емкостью более 400 л, но не более 800 л | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование | 8 | 1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Упаковывание | | | | |
| 422 | Машиностроительная отрасль | 8418501900 | Прочие холодильные витрины и прилавки (с холодильным агрегатом или испарителем) | Холодильные витрины и прилавки (Прочие) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка, раскрой металла)<br>2. Гибка<br>3. Сварка<br>4. Зачистка (Пассивация)<br>5. Сборка и монтаж оборудования<br>6. Контроль параметров<br>7. Проведение контроля приемочных и приемо-сдаточных испытаний<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Заготовительная (резка, раскрой металла)<br>2. Гибка<br>3. Сварка<br>4. Зачистка (Пассивация)<br>5. Сборка и монтаж оборудования | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (раскрой деталей корпусов, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 423 | Машиностроительная отрасль | 84186900 08 | Оборудование холодильное или морозильное прочее | Холодильник (Морозильник) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | станин, рамных конструкций, раскрой элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса) 2. Механическая обработка деталей (токарная и фрезерная обработка узлов и деталей, растачивание корпусов, станин, рамных конструкций) 3. Изготовление элементов корпуса 4. Изготовление элементов электропроводки 5. Сборка | 9 | 1. Механическая обработка деталей (токарная и фрезерная обработка узлов и деталей, растачивание корпусов, станин, рамных конструкций) 2. Изготовление элементов корпуса 3. Сборка и монтаж блоков 4. Заправка хладагента 5. Регулировка и контроль параметров | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и монтаж блоков 6. Заправка хладагента 7. Регулировка и контроль параметров 8. Проведение контроля приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний 9. Упаковывание | | 6. Проведение контроля приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний | 6 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Предварительная токарно-фрезерная обработ | | 1. Предвар | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 424 | Машиностроительная отрасль | 84189990000 | Прочие части холодильного или морозильного оборудования | Пучки трубные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | к а заготовок<br>3. Изготовление деталей пучков трубных<br>4. Сварка теплообменных труб с трубными досками и при необходимости последующая их термическая обработка<br>5. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных<br>6. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>7. Изготов | 12 | ительная токарно-фрезерная обработка заготовок<br>2. Изготовление деталей пучков трубных<br>3. Сварка теплообменных труб с трубными досками и при необходимости последующая их термическая обработка<br>4. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных<br>5. Слесарные работы (сверловка | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ление прокладок 8. Сборка пучков трубных 9. Операционный контроль 10. ПриЎмо-сдаточны е испытани я пучков трубных 11. Консервация 12. Упаковывание | | отверстий) 6. Сборка пучков трубных | 6 | |
| | | | Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 425 | Машиностроительная отрасль | 8419330009 | обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели | Конвейеры | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: аппараты для лиофилизации, установки для сублимационной сушки и распылительные сушилки: прочие | | | | | | момент подачи заявки | |
| | | | Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с | | | | | | Количество определ | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 426 | Машиностроительная отрасль | 8419340000 | изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), | Нория | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | является действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | неэлектрические: прочие, для сельскохозяйственной продукции | | | | | | подачи заявки | |
| | | | Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректифи | | Наличие соглаше | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действующим | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действующим | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 427 | Машиностроительная отрасль | 8419340000 | кация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: прочие, для сельскохозяйственной продукции | Сушилки | ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | металлических листов и заготовок ( Осуществляется приемка и проверка качества стального проката ( холоднокатаный лист) - Листы очищаются от загрязнений, масла, окалины, производится их выравнивание - Заготовки нарезаются по заданным размерам в соответствии с чертежами панелей) 2 . Штамповка и формирование панелей ( Заготовки | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | подаются на прессовое оборудование для формирования рельефа и каналов теплоносителя<br>- Обеспечивается точность геометрии и однородность штамповки<br>- Производится пробивка технологических отверстий, маркировка при необходимости<br>- Выполняется точечная или роликовая сварка по периметру и центральной части) | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 3. Сборка и сварка радиатора (Панели совмещаются на сборочном стенде, проверяется их сносность<br>- Устанавливаются и привариваются боковые стенки, коллекторы, ребра жесткости<br>- Производится монтаж и сварка патрубков, соединений, заглушек)<br>4. Обварка радиатора по периметру (Осуществляется полная герметизирующая обварка корпуса | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | радиатора<br>- Особое внимание уделяется сварным швам на местах соединения коллекторов и патрубков<br>- Проводится визуальный контроль качества шва, зачистка и удаление шлаков)<br>5. Герметичное испытание (в ванне с водой) (Внутрь подается сжатый воздух под давлением 0,2 МПа<br>- Радиатор погружается в ванну с водой<br>- Проверя | 1. Подготовка металлических | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ется герметичность — утечки видны по пузырькам<br>- При обнаружении дефектов изделие отправляется на доработку<br>- Испытанные радиаторы продуваются и передаются на следующий этап)<br>6. Очистка и подготовка поверхности (Радиаторы проходят обезжиривание и фосфатирование (или иной метод подготовки поверхности) | | листов и заготовок: Приемка, очистка и резка листового металла по заданным размерам<br>2. Штамповка и формирование панелей (Гибка и штамповка листов для придания формы)<br>3. Сборка и сварка радиатора (Сборка секций и сварка соединений (боковые стенки, патрубки))<br>4. Герметичное испытание (в ванне с водой) (Погружение радиато | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 428 | Машиностроительная отрасль | 84195000000 | Теплообменники | Радиатор трансформаторный металлический секционный типа А, марки 1 Радиатор трансформаторный металлический трубчатый типа Б, марки 2 | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | - Удаляются остатки окалины, шлаков, масла - Осуществляется сушка перед нанесением покрытия) 7. Окраска и термообработка покрытия (Нанесение грунтовки - Нанесение первого слоя краски ЛКМ - Просушка первого слоя - Нанесение второго слоя краски ЛКМ - Радиаторы перемещаются в полимеризацион | 12 | ра в ванну с водой, подача сжатого воздуха под давлением 0,2 МПа, проверка на утечки по пузырькам) 5. Очистка и подготовка поверхности (Обезжиривание и фосфатирование) 6. Окраска и термообработка покрытия (Нанесение антикоррозионной эмали распылением, сушка при 60–80 °C) 7. Финальный контроль качества (Визуаль | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ную печь и выдерживаются при температуре 100 °С на 120 мин<br>- После охлаждения проверяется равномерность окраски)<br>8. Финальный контроль качества (Проводится внешний осмотр (отсутствие трещин, сколов, вздутий, непрокрасов)<br>- Контроль геометрии, размеров, качества сварных швов<br>- Проверка комплектности патрубков, заглуше | | ный осмотр, проверка размеров и сварных швов)<br>8. Упаковка и маркировка изделий (Радиаторы укладываются на деревянный поддон в один или несколько уровней с использованием прокладок из древесины<br>- Каждый радиатор фиксируется с помощью пластиковых хомутов, обеспечивая неподвижность груза во время | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к , креплений - При наличии дефектов выполняется корректировка ( зачистка , подкраска)) 9 . Упаковка и маркировка изделий ( Радиаторы укладываются на деревянный поддон в один или несколько уровней с использованием прокладок из древесины - Каждый радиатор фиксируется с помощью пластиковых хомутов , обеспеч | | транспортировки) | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ивая неподвижность груза во время транспортировки<br>- Наносится маркировка: модель, дата выпуска, номер партии<br>- Прикладывается паспорт изделия, инструкция, гарантийный талон)<br>10. Складирование (Упакованные радиаторы перемещаются в зону хранения с соблюдением условий температуры и влажности<br>- Размещение на поддонах с проклад | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ками, штабелирование согласно нормам безопасности<br>- Ведется учет по партиям, срокам выпуска и заказчикам)<br>11. Подготовка к отгрузке (<br>Комплектуется партия продукции в соответствии с заявками и логистическим планом<br>- Проверяется маркировка, упаковка, наличие сопроводительных документов<br>- Формируются отгрузочные документы: накладн | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ые, сертификаты, акты)<br>12. Отгрузка и транспортировка (Радиаторы загружаются в транспорт с использованием прокладок и креплений, предотвращающих повреждение<br>- Контролируется размещение и фиксация по массе и габаритам<br>- Осуществляется передача заказчику или экспедитору с оформлением соответствующей документации) | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 429 | Машиностроительная отрасль | 84195000000 | Теплообменники | Блочный тепловой пункт (БТП) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Слесарные (зачистные работы)<br>2. Покраска<br>3. Слесарные работы (сборка узлов с использованием крепЎжных деталей)<br>4. Контроль качества<br>5. Испытание (опрессовка)<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Слесарные (зачистные работы)<br>2. Покраска<br>3. Слесарные работы (сборка узлов с использованием крепЎжных деталей)<br>4. Контроль качества<br>5. Испытание (опрессовка)<br>6. Маркирование | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции: раскрой листового материала, резка сортового проката снятие грата и заусенцев на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кромках заготовок<br>2. Механическая обработка Токарная обработка: изготовление роликов, болтов, направляющих/ крепежных элементов и (или) других деталей теплообменника. Фрезерная обработка: формирование пазов, отверстий и плоскостей на лицевой /спинке корпуса, направляющих пластин. Сверлильные работы: создание отверстий под крепежи | 1. Заготовительные операции: раскрой, резка сортового проката и листовых материалов<br>2. Механи | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | патрубки (для подвижных / неподвижных плит). Накатка и нарезка резьбы: обработка стяжных болтов и ответственных крепежей. 3. Термическая обработка деталей: закалка и отпуск (корпусных элементов и направляющих пластин) 4. Гальваническая обработка (при необходимости) 5. Вальцевание обечайки из листовой заготовки 6. Сварочн | | ческая обработка: Токарная обработка: изготовление роликов, направляющих/ крепежных элементов 3. Сварочные работы: приварка патрубков к плите сварка опорных стоек 4. Покраска: подготовка поверхности к покраске нанесение краски сушка 5. Сборка изделия: комплектация узлов соединение лицевой / подвижной плит, | | |
| 430 | Машиностроительная отрасль | 84195000000 | Теплообменники | Теплообменники | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 12 | | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ые работы: соединение узлов сварка крепежных элементов (болты, гайки), фиксация роликов и опорных стоек 7. Покраска: пескоструйная очистка обезжиривание нанесение антикоррозийных грунтовок и термостойких эмалей с последующим запеканием 8. Сборка изделия: комплектация узлов соединение лицевой / подвижной плит, направляющих, | | направляющих, роликов и стяжных болтов проверка соосности элементов, усилия затяжки крепежей 6. Контроль качества на всех этапах производства 7. Испытания: гидравлические (опрессовка) 8. Маркирование | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | роликов и стяжных болтов проверка сооснос т и элемент о в , усилия затяжки крепеж й 9 . Контрол ь качества на всех этапах произво дства 1 0 . Испыта ния: гидравл ические ( опресс овка) 1 1 . Маркир ование 1 2 . Упаков ывание | | | | |
| 431 | Машино строите | | | Теплооб менник водо воздушн | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Резка, гибка деталей корпуса теплообменника 2 . Штампов к а ребер ( ламелей ) теплообменника 5 . Дорновка трубок | 9 | 1. Резка, гибка деталей корпуса теплообменника 2 . Штампов к а ребер ( ламелей ) теплообменника 5 . Дорновка трубок | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8419500000 | Теплообменники | ый для систем вентиляции | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание | | теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание | | |
| 432 | Машиностроительная отрасль | 8419818000 | Прочие машины, агрегаты и оборудование для приготовления горячих напитков или приготовления или подогрева пищи | Мармиты, линии раздачи пищи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования 6. Контроль параметров 7. Проведение контроля, приемочных и приемо-сдаточных испытаний | 8 | 1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Упаковывание | | | 5 | |
| 433 | Машиностроительная отрасль | 84198998 90 | Прочие машины, агрегаты и оборудование | Реторта | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка (токарно-винторезная, продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная)<br>3. Сварочная<br>4. Контроль и измерение<br>5. Сборочная<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарно-винторезная, продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная)<br>2. Сварочная<br>3. Контроль и измерение<br>4. Сборочная | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Заготовительная<br>2. Сборочная<br>3. Сварочная | | 1. Сборочная<br>2. Сварочная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 434 | Машиностроительная отрасль | 8419899890 | Прочие машины, агрегаты и оборудование | Подогреватель газа (ПГ) | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Упаковывание | 10 | 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование | 6 | МПС |
| 435 | Машиностроительная отрасль | 8419899890 | Прочие машины, агрегаты и оборудование | Устройство нагревательное | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска | 11 | 1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание | | | 6 | |
| 436 | Машиностроительная отрасль | 84198998 90 | Прочие машины, агрегаты и оборудование | Путевой подогреватель | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание | 11 | 1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 437 | Машиностроительная отрасль | 84198998 90 | Прочие машины, агрегаты и оборудование | Водогрейная установка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание | 11 | 1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция | 6 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологическо | 1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж нагревателя 3) Приварк | | 1) Изготовление сборочных единиц | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 438 | Машиностроительная отрасль | 8419899890 | Прочие машины, агрегаты и оборудование | Подогреватель (нагреватель) устьевой УН-0,2 м3 | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | а патрубков 4) Установка термопар 5) Герметизация 6) Покраска 7) Маркирование 8) Испытания; 9) Контроль качества 10) Упаковывание | 10 | 2) Монтаж нагревателя 3) Приварка патрубков 4) Установка термопар 5) Герметизация 6) Испытания 7) Контроль качества | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Предварительная механическая обработка заготовок ( | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 439 | Машиностроительная отрасль | 84199085 09 | Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской промышленности | Пучки трубные для теплообменников (Секции к аппаратам воздушного охлаждения) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | изготовление деталей пучков трубных)<br>3. Сварка теплообменных труб с трубными досками и, при необходимости, последующая их термическая обработка<br>4. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий, зачистка корпуса)<br>6. Изготовление прокладок | 11 | х материалов)<br>2. Сварка теплообменных труб с трубными досками и, при необходимости, последующая их термическая обработка<br>3. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий, зачистка корпуса)<br>5. Сборка пучков трубных<br>6. Операци | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Сборка пучков трубных 8 . Операционный контроль 9 . Испытания 10 . Консервация 11 . Упаковывание | | онный контроль 7 . Испытания | 7 | |
| 440 | Машиностроительная отрасль | 8419908509 | Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской промышленности | Змеевик для печи ПТБ, ПТ 16/150 | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 ) Раскрой труб 2) Гибка и сварка витков 3 ) Монтаж патрубков 4 ) Проверка герметичности 5 ) Термообработка 6 ) Покраска / оцинковка 7 ) Маркирование 8 ) Упаковывание | 8 | 1 ) Раскрой труб 2) Гибка и сварка витков 3 ) Монтаж патрубков 4 ) Проверка герметичности 5 ) Термообработка 6 ) Покраска / оцинковка | 6 | МПС |
| | | | | | | 1 . Заготовительные операции ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 441 | Машиностроительная отрасль | 8421197009 | Прочие центрифуги, включая центробежные сушилки | Центрифуги, включая центробежные сушилки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | раскрой, резка металла, гибка)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Контроль качества<br>5. Сборка<br>6. Консервация (при необходимости)<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка заготовок<br>2. Изготовление заготовок и деталей<br>3. Контроль качества<br>4. Сборка | 4 | МПС |
| | Машиностроите | | Оборудование и устройства для фильтро | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка)<br>2. Механическая обработка заготово<br>3. Изготовление заготово | | 1. Механическая обработка заготовок<br>2. Узловая сборка заготовок и деталей<br>3. Сварочн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 442 | льная отрасль | 8421210009 | вания или очистки воды: прочее | Грязевик | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | к и деталей 4. Сварочные работы 5. Окрашивание 6. Сборка 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | ые работы 4. Окрашивание 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Маркирование | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции: резка металла сверление предпокрасочная подготовка каркаса шпаклевка металла затирка 2. Сварочные работы при сборке каркаса 3. Покрасочные работы (каркас) | | 1. Сварочные работы и (или) сборочные работы по каркасу изделия 2. Покрасочные | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 443 | Машиностроительная отрасль | 8421210009 | Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее | Установка обратного осмоса | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Монтаж напорных корпусов для мембран обратного осмоса<br>5. Монтаж технологического трубопровода<br>6. Монтаж насоса высокого давления<br>7. Сборка шкафа управления<br>8. Монтаж датчиков<br>9. Разработка программного обеспечения (ПО) автоматизации процесса управления оборудованием<br>10. Монтаж мембран | 14 | работы (каркас)<br>3. Монтаж напорных корпусов для мембран обратного осмоса<br>4. Монтаж технологического трубопровода<br>5. Монтаж насоса высокого давления<br>6. Сборка шкафа управления<br>7. Монтаж датчиков<br>8. Монтаж мембран обратного осмоса<br>9. Регулировка и настройка<br>10. Контроль<br>11. Испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обратного осмоса 11. Регулировка и настройка оборудования 12. Контроль 13. Испытания 14. Упаковывание | | | 11 | |
| | | | | | Наличие констру | 1. Разгрузить листовой металл 2. Провести входной конроль металла 3. Разметить, кернова ть, сверлить 4. Изготовить плаз для сборки изделия 5. Все цилиндрические детали изготавливаются (нестандартные) на трех-вал | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 444 | Машиностроительная отрасль | 8421210009 | Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее | Бак-декарбонизатор | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ковом оборудовании 6. Изготовить сегменты (фланцев, жесткостей) 7. обработать фланцы на токарном станке 8. Встречный+ответный фланцы сверлятся совместно 9. Вальцовать сортовой прокат уголки и швеллер 10. Закатать обечайку бака в рулон на монтажный каркас 11. Выполнить сварные швы 12. Првоести контроль | 12 | 1. Разметка, керновка, сверловка 2. Токарная обработка 3. Сверловка 4. Вальцовка 5. Сварка 6. Контроль качества | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сварных швов. | | | | |
| 445 | Машиностроительная отрасль | 8421230000 | Оборудование для фильтрования масла или топлива в двигателях внутреннего сгорания | Масляные, топливные корпусные фильтры | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, бумаги)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Сборка<br>5. Контроль качества<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка заготовок<br>2. Изготовление заготовок и деталей<br>3. Сборка<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | Прочее оборудование и | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка)<br>2. Механическая обработ | | 1. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 446 | Машиностроительная отрасль | 8421290003 | устройства для фильтрования или очистки жидкостей, сепараторы для очистки нефти | Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости) 7. Упаковывание | 7 | ка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка | 4 | МПС |
| 447 | Машиностроительная отрасль | 8421290009 | Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, | Фильтр подвесной | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, расточка нарезание резьбы, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка заусенцев, обработ | 6 | 1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, расточка нарезание резьбы, фрезерная) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сепараторы для очистки нефти, прочее | | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка кромок) 4. Термическая обработка (закалка) 5. Гальваническая (оксидирование с промасливанием) 6. Упаковывание | | 3. Слесарная (зачистка заусенцев, обработка кромок) 4. Термическая обработка (закалка) | 4 | |
| 448 | Машиностроительная отрасль | 8421290009 | Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепараторы для очистки нефти, прочее | Фильтр щелевой, скважинный, диаметр 40-168 мм - 1 категория | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Заготовка трубы 2) Прорезка щелей 3) Сварка 4) Обработка концов 5) Проверка проходимости 6) Очистка 7) Контроль качества 7) Покраска 8) Маркирование 9) Упаковывание | 9 | 1) Заготовка трубы 2) Прорезка щелей 3) Сварка 4) Обработка концов 5) Проверка проходимости 6) Очистка 7) Контроль качества | 7 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 449 | Машиностроительная отрасль | 8421290009 | Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепараторы для очистки нефти, прочее | Корпусные фильтры системы охлаждения двигателей внутреннего сгорания | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, бумаги)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Сборка<br>5. Контроль качества<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка заготовок<br>2. Изготовление заготовок и деталей<br>3. Сборка<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | ОБОРУДОВАНИЕ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ФИЛЬТ | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Изготовление заготовок и деталей<br>2. Прокат рамки<br>3. Раскрой и нарезка материала<br>4. Шитье | | 1. Изготовление заготовок и деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 450 | Машиностроительная отрасль | 84213920 08 | РОВАНИЯ ИЛИ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ПРОЧЕЕ | Промышленные фильтры | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | кармано в 5. Резка ПВХ кромки 6. Резка стальных прутьев 7. Сборка фильтра 8. Контроль качества 9. Упаковка | 9 | 2. Сборка фильтра 3. Контроль качества 4. Упаковка | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка производства (изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой материала, гибка труб, листового материала в обечайки и конуса для дальнейшей механич | | 1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная точение круга по размерам | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 451 | Машиностроительная отрасль | 84213980002 | Прочее оборудование для фильтрования или очистки газов, сепараторы для очистки нефтяных газов, сепараторы для очистки как нефтяных газов, так и нефти | Сепараторы для очистки нефти | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | ческой обработки)<br>3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная точение круга по размерам чертежа, фрезерная фрезеровка заготовки из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ)<br>4. Сборочно-сварочные | 7 | чертежа, фрезерная фрезеровка заготовки из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ)<br>2. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка)<br>3. Сборочные работы | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала) | работы (сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка)<br>5. Сборочные работы и испытания (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия)<br>6. Контроль и испытание деталей (сборок изделий, контрол | | и испытания (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия)<br>4. Контроль и испытание деталей, сборок изделий (контроль, испытание)<br>5. Покрытие деталей, сборок изделий (окраска изделия) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь , испытание) 7 . Покрытие деталей, сборок и изделий (окраска изделия) | | | | |
| 452 | Машиностроительная отрасль | 8421398002 | Прочее оборудование для фильтрования или очистки газов, сепараторы для очистки нефтяных газов, сепараторы для очистки как нефтяных газов, так и нефти | Сепаратор газовый, нефтегазовый, факельный V от 0,5 до 200 м3 | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 ) Изготовление корпуса 2 ) Приварка штуцеров 3 ) Монтаж перегородок 4 ) Установка патрубков 5 ) Обработка швов 6 ) Покраска 7 ) Контроль качества 8 ) Испытания 9 ) Маркирование 10) Упаковывание | 10 | 1 ) Приварка штуцеров 2 ) Монтаж перегородок 3 ) Установка патрубков 4 ) Обработка швов 5 ) Покраска 6 ) Контроль качества 7 ) Испытания | 7 | МПС |
| | | | Центрифуги, включая центробежные | | | 1 . Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 453 | Машиностроительная отрасль | 84213980006 | сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее | Центрифуги, включая центробежные сушилки, оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости) 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление детали 3. Контроль качества 4. Сборка | 4 | МПС |
| | | | Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудо | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная | | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 454 | Машиностроительная отрасль | 8421398006 | вание и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее | Пылеуловитель циклонного типа (ПЦТ) | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| 455 | Машиностроительная отрасль | 8421398006 | Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтро | Фильтр сепаратора (ФС) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | вания или очистки прочих газов: прочее: прочее | | го персонала) | 10. Упаковывание | | | 7 | |
| 456 | Машиностроительная отрасль | 8421398006 | Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее | Пылеуловитель циклонного типа (ПЦТ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | Центрифуги, включая центробежные сушилки; | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 457 | Машиностроительная отрасль | 8421398006 | оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее | Узел отчистки газа (УОГ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительная<br>2. Сборочная<br>3. Сварочная<br>4. Слесарная<br>5. Окрашивание<br>6. Испытание<br>7. Маркирование<br>8. Комплектование<br>9. Контроль<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная<br>2. Сварочная<br>3. Слесарная<br>4. Окрашивание<br>5. Испытание<br>6. Комплектование<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| 458 | Машиностроите | 8421398006 | Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройс | Фильтр осушите | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительная<br>2. Сборочная<br>3. Сварочная<br>4. Слесарная<br>5. Окрашивание | 10 | 1. Сборочная<br>2. Сварочная<br>3. Слесарная<br>4. Окрашивание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | тва для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее | лей (ФО) | производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | | 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | | |
| 459 | Машиностроительная отрасль | 8421910009 | Части центрифуг, включая центробежные сушилки,прочие | Центробежные сушилки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей 3. Контроль качества 4. Сборка | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовительные технологически | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 460 | Машиностроительная отрасль | 8421990006 | Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие: прочие | Электрод осадительный (Электрод коронирующий) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | е операции (очистка, разметка)<br>2. Заготовительные технологические операции (правка листового металла, раскрой, резка)<br>3. Вальцевание и гибка<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Сборка<br>6. Упаковывание<br>7. Контроль | 7 | 1. Заготовительные технологические операции (правка листового металла, раскрой, резка)<br>2. Вальцевание и гибка<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Сборка<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | Центрифуги, включая центробежные сушилки; | | Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Подготовительные операции (разметка, резка)<br>2. Заготовительные операции ( | | 1. Заготовительные операции (раскрой | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 461 | Машиностроительная отрасль | 8421990006 | оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие: прочие | Фильтрующие элементы для двигателей внутреннего сгорания | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | раскрой металла, фильтровальной бумаги, резка) 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборка 5. Маркирование 6. Контроль 7. Упаковывание | 7 | металла, фильтровальной бумаги, резка) 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сборка 4. Контроль | 4 | МПС |
| 462 | Машиностроительная отрасль | 8421990007 | Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: | Центрифуги (включая центробежные сушилки, оборудование и устройства для фильтрования или очистки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механи | 8 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | части: прочие: прочие | жидкостей или газов) | цированного кадрового персонала) | ческая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка) | | 4. Сборка | | |
| 463 | Машиностроительная отрасль | 8421990008 | Прочие части оборудования и устройств | Прочие части оборудования и устройств | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консерв | 8 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ация ( Упаковка) | | | 4 | |
| 464 | Машиностроительная отрасль | 8422110000 | Посудомоечные машины бытовые | Посудомоечная машина | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая | | 1. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 465 | Машиностроительная отрасль | 8422200009 | Оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей,прочее | Оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей | технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка) | 8 | обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества 4. Сборка | 4 | МПС |
| 466 | Машиностроительная отрасль | 8423890000 | Оборудование для взвешивания прочее | Оборудование для взвешивания | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механи | 8 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала) | ческая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка) | | 4. Сборка | 4 | |
| 467 | Машиностроительная отрасль | 8423900009 | Прочие равновесы для весов всех типов; части оборудования для взвешивания | Прочие равновесы для весов всех типов (части оборудования для взвешивания) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консерв | 8 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества 4. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ация (Упаковка) | | | 4 | |
| 468 | Машиностроительная отрасль | 84241000000 | Огнетушители заряженные или незаряженные | Ручной огнетушитель порошковый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная операция (раскрой металла)<br>2. Штамповка<br>3. Литье<br>4. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>5. Вулканизация<br>6. Термическая обработка<br>7. Пайка<br>8. Сварка<br>9. Гальваническая обработка<br>10. Покраска<br>11. Сборка<br>12. Испытание<br>13. Контроль | 14 | 1. Штамповка<br>2. Литье<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>4. Термическая обработка<br>5. Пайка<br>6. Сварка<br>7. Покраска<br>8. Сборка<br>9. Испытание<br>10. Контроль | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание | | | | |
| 469 | Машиностроительная отрасль | 84241000000 | Огнетушители заряженные или незаряженные | Ручной огнетушитель углекислотный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная операция (раскрой металла)<br>2. Штамповка<br>3. ЛитьҰ<br>4. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>5. Вулканизация<br>6. Термическая обработка<br>7. Пайка<br>8. Сварка<br>9. Гальваническая обработка<br>10. Покраска<br>11. Сборка<br>12. Испытание<br>13. Контроль | 14 | 1. Штамповка<br>2. ЛитьҰ<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная)<br>4. Термическая обработка<br>5. Пайка<br>6. Сварка<br>7. Сборка<br>8. Испытание<br>9. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание | | | 9 | |
| 470 | Машиностроительная отрасль | 84243010000 | Машины пескоструйные или пароструйные и аналогичные метательные устройства прочие, работающие от сжатого воздуха | Машина зарядная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка (токарно-винторезная продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная)<br>3. Сварочная<br>4. Контроль и измерение<br>5. Сборочная<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарно-винторезная продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная)<br>2. Сварочная<br>3. Контроль и измерение<br>4. Сборочная | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовительные операции (Консервация, Упаковка) | | 1. Изготовление элемент | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 471 | Машиностроительная отрасль | 8424309000 | Прочие машины пескоструйные или пароструйные и аналогичные метательные устройства | Машины для разбрасывания песка и соли | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Изготовление элементов кузова из металла (сборка, сварка, окраска)<br>3. Изготовление подрамников (при наличии в конструкции, сборка, сварка )<br>4. Монтаж органов управления<br>5. Монтаж системы электрооборудования<br>6. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции)<br>7. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии | 9 | о в кузова из металла (сборка, сварка, окраска)<br>2. Изготовление подрамников (при наличии в конструкции, сборка, сварка)<br>3. Монтаж органов управления<br>4. Монтаж системы электрооборудования<br>5. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции)<br>6. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)<br>7. Выходной | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | в конструкции)<br>8. Выходной контроль<br>9. Испытания | | контроль<br>8. Испытания | 8 | |
| 472 | Машиностроительная отрасль | 8424499100 | Прочие предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами, механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналоги | Прицепной опрыскиватель | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | чные устройства; паростр уйные или пескост руйные и аналоги чные метател ьные устройства, распыли тели для сельског о хозяйств а или садовод ства | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 473 | Машино строите льная отрасль | 8424499 900 | Прочие механич еские устройс тва (с ручным управле нием или без него) для метания, разбрыз гивания или распыле ния жидкост ей или порошк ов; огнетуш ители заряжен ные или незаряж енные; пульвер изаторы и аналоги | Самоход ный опрыски ватель | Наличие соглаше ния о промыш ленной сборке сельскох озяйстве | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | чные устройства; паростр уйные и пескост руйные и аналоги чные метател ьные устройства, распыли тели для сельског о хозяйств а или садовод ства: прочие | | нной техники | ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки | нной техники н а момент подачи заявки | ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки | нной техники н а момент подачи заявки | | |
| | | | Устройс т в а прочие, механич еские устройс тва (с ручным управле нием или без него) д л я метания, разбрыз гивания и л и распыле н и я жидкост ей или порошк о в; огнетуш ители заряжен ные или незаряж енные; пульвер | | Наличие соглаше | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действующим | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действующим | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 474 | Машиностроительная отрасль | 84248210 00 | изаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства, устройства для сельского хозяйства или садоводства: для полива | Дождевальные машины | ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами, механические устройства (с ручным | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 475 | Машиностроительная отрасль | 8424829100 | управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства: устройства прочие | Прицепной опрыскиватель | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 476 | Машиностроительная отрасль | 8424829900 | метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескост руйные и аналогичные метательные устройства, устройства прочие: прочие | Блок перекачки | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или | | | Производственные и | | Производственные и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 477 | Машиностроительная отрасль | 84248299 00 | распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройства прочие: прочие | Комплект опрыскивающего оборудования | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или | | | Производственные и технологические операци | Количество определ | Производственные и технологические операци | Количество определ | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 478 | Машиностроительная отрасль | 8424829900 | порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройства прочие: прочие | Самоходный опрыскиватель | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | Машиностроите | | Механические устройс | Механические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная операция 3. Механическая обработка деталей | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 479 | льная отрасль | 84248900 09 | т в а прочие | устройс тва | вания и производственно й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла) | 4 . Изготов ление заготово к и деталей 5 . Механи ческая обработ ка 6 . Контрол ь качества 7 . Сборка 8 . Консерв ация ( Упаковк а) | 8 | 3 . Изготов ление заготово к и деталей 4 . Механи ческая обработ ка 5 . Контрол ь качества 6 . Сборка | 6 | МПС |
| 480 | Машино строите льная отрасль | 84249000 00 | Части механич еских устройс тв | Седло | 1 . Наличие конструк торской и технолог ической докумен таций, технолог ическог о оборудо вания и производственно й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла) | 1 . Заготов ительны е операци и (резка) 2 . Токарны е операци и 3 . Слесарн ы е операци и 4 . Контрол ь 5 . Маркир ование 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание | 7 | 1 . Токарны е операци и 2 . Слесарн ы е операци и 3 . Контрол ь 4 . Консерв ация | 4 | МПС |
| | | | | | | 1 . Заготов ительны | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 481 | Машиностроительная отрасль | 8424900000 | Части механических устройств | Корпус | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | е операции (резка) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание | 8 | 1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация | 5 | МПС |
| 482 | Машиностроительная отрасль | 8424900000 | Части механических устройств | Каток (Ролик с крепежом Шаблон Узел крепления ниппельного кольца с упорами) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание | 5 | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала) | | | | 3 | |
| 483 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Части механических устройств | Насадка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание | 5 | 1. Токарная 2. Слесарная | 2 | МПС |
| 484 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Части механических устройств | Насадка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительные операции ( резка металла) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль | 7 | 1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание | | 4. Консервация | 4 | |
| 485 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Части механических устройств | Каток (Ролик с крепежом, Шаблон, Узел крепления ниппельного кольца с упорами) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Изготовление комплектующих. 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление комплектующих. 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительные операции (резка) 2. Токарные операции 3. Фрезерн | | 1. Токарные операции 2. Фрезерные | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 486 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Части механических устройств | Клапан | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ые операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание | 9 | операции 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции 5. Контроль 6. Консервация | 6 | МПС |
| 487 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Части механических устройств | Корпус (Центр трубы 73, Вкладыш, Конус) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Термообработка 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Токарная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Термообработка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 488 | Машиностроительная отрасль | 8424900000 | Части механических устройств | Ролик | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка проката)<br>2. Токарные операции<br>3. Фрезерные операции<br>4. Строгальные операции<br>5. Термическая обработка<br>6. Контроль<br>7. Маркирование<br>8. Консервация<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Токарные операции<br>2. Фрезерные операции<br>3. Строгальные операции<br>4. Термическая обработка<br>5. Контроль<br>6. Консервация | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Заготовительная<br>2. Токарная<br>3. Фрезерная<br>4. Строгальная | | 1. Заготовительная<br>2. Токарная<br>3. Фрезерная<br>4. Строгальная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 489 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Части механических устройств | Ролик | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Термообработка<br>6. Токарная (повторно)<br>7. Зубофрезерная<br>8. Консервация<br>9. Упаковывание | 9 | 5. Термообработка<br>6. Токарная (повторно)<br>7. Зубофрезерная<br>8. Консервация<br>9. Упаковывание | 9 | МПС |
| 490 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Части механических устройств | Коллектор | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка, раскрой металла))<br>2. Механическая обработка (изготовление комплектующих)<br>3. Комплектация<br>4. Сборка<br>5. Сварка<br>6. Контроль<br>7. Маркирование<br>8. Консервация | 9 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих)<br>2. Комплектация<br>3. Сборка<br>4. Сварка<br>5. Контроль<br>6. Консервация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Упаковывание | | | 6 | |
| 491 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Части механических устройств | Корпус ( Центр трубы, Вкладыш , Конус) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительные операции (резка металла) 2 . Токарные операции 3 . Фрезерные операции 4 . Слесарные операц 5 . Термическая обработка 6 . Контроль 7 . Маркирование 8 . Консервация 9 . Упаковывание | 9 | 1 . Токарные операции 2 . Фрезерные операции 3 . Слесарные операц 4 . Термическая обработка 5 . Контроль 6 . Консервация | 6 | МПС |
| | | | | | 1 . Наличие констру | 1 . Заготовительные операции (резка и раскрой металла) 2 . Токарные | | 1 . Токарны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 492 | Машиностроительная отрасль | 8424900000 | Части механических устройств | Вкладыш прижимной | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Консервация 9. Маркирование 10. Упаковывание | 10 | е операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация | 7 | МПС |
| | | | Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, | Тали подъемные и подъемн | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 493 | Машиностроительная отрасль | 8425110000 | используемых для подъема транспортных средств), с приводом от электрического двигателя | ики с приводом от электрического двигателя | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | 7 | обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| 494 | Машиностроительная отрасль | 8425190009 | Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств), прочие | Подъемник рельсовый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Контроль качества 5. Испытание | 6 | 1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Контроль качества 4. Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6 . Упаковывание | | | 4 | |
| 495 | Машиностроительная отрасль | 8425190009 | Тали подъемные и подъемники ( кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств), прочие | Тали подъемные и подъемники | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Упаковка | 7 | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | | | 1 . Наличие конструкторской и технологическо | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Заготов | | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 496 | Машиностроительная отрасль | 8425310000 | Лебедки, кабестаны с приводом от электрического двигателя | Лебедки (кабестаны с приводом от электрического двигателя) | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | 7 | комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| 497 | Машиностроительная отрасль | 8425390005 | Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения; лебедки, специально предназначенные для | Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | подземных работ | | цированного кадрового персонала) | 5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка | | 4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества | | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>2. Термическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 498 | Машиностроительная отрасль | 84253900 6 | Лебедки, кабестаны, прочие | Лебедка (Лебедка буровая) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контрол | 8 | (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерен | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль | | и е заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | качества лакокрасочного покрытия)<br>8. Упаковывание | | | | |
| 499 | Машиностроительная отрасль | 84254200000 | Домкраты и подъемники гидравлические прочие, используемые для поднятия транспортных средств | Домкрат | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей с последующей мехобработкой<br>4. Контроль качества<br>5. Испытания<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка деталей<br>2. Изготовление заготовок и деталей с последующей мехобработкой<br>3. Контроль и испытания | 3 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 500 | Машиностроительная отрасль | 8425490000 | Домкраты и подъемники, используемые для поднятия транспортных средств, прочие | Домкраты и подъемники, (используемые для поднятия транспортных средств) | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка | 7 | 2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |
| 501 | Машиностроительная отрасль | 8426110000 | Краны мостовые на неподвижных опорах | Краны мостовые на неподвижных опорах | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Механическая | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Механи | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала) | обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | | ческая обработка 5. Контроль качества | 5 | |
| 502 | Машиностроительная отрасль | 84261900 00 | Прочие краны мостовые, козловые, портальные, фермы подъемные подвижные и погрузчики портальные | Краны | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Покраска металлоконструкций крана | 6 | 1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 503 | Машиностроительная отрасль | 8426190000 | Прочие краны мостовые, козловые, портальные, фермы подъемные подвижные и погрузчики портальные | Прочие краны мостовые (козловые и портальные) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | раскрой, нарезка металла)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Сборка металлоконструкций крана<br>4. Сварка металлоконструкций крана<br>5. Контроль качества на всех этапах производства<br>6. Покраска металлоконструкций крана | 6 | 1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Сборка металлоконструкций крана<br>4. Сварка металлоконструкций крана<br>5. Контроль качества на всех этапах производства | 5 | МПС |
| | | | Прочие машины, предназначенные | Машины (предназначенные для | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 504 | Машиностроительная отрасль | 8426919009 | е для монтажа на дорожных автотранспортных средствах | монтажа на дорожных автотранспортных средствах) | о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | 7 | ка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| 505 | Машиностроительная отрасль | 8427201909 | Погрузчики самоходные прочие, с высотой подъема 1 м или более, прочие | Телескопические погрузчики | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья (материа | | 1. Входной контрол | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 506 | Машиностроительная отрасль | 8427209000 | Прочие погрузчики самоходные | Прочие погрузчики самоходные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | лов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка | 7 | ь сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |
| 507 | Машиностроительная отрасль | 8427209000 | Прочие погрузчики самоходные | Погрузчик зерновой самоходный | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Сборка<br>4. Контроль на всех этапах произво | 5 | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Сборка<br>4. Контроль на всех этапах | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала | дства 5. Упаковывание | | производства | 4 | |
| 508 | Машиностроительная отрасль | 8428102001 | Лифты (включая подъемники мачтовые), обеспечивающие скорость движения кабины более 2 м/с, с электрическим управлением | Лифты (включая подъемники мачтовые, обеспечивающие скорость движения кабины более 2 м/с, с электрическим управлением) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструк | 1. Входной контроль сырья (материалов и | | 1. Входной контроль сырья (материа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 509 | Машиностроительная отрасль | 8428102002 | Лифты прочие (включая подъемники мачтовые), с электрическим управлением | Лифты с электрическим управлением | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка | 7 | лов и комплектующих)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества | 5 | МПС |
| 510 | Машиностроительная отрасль | 8428108000 | Лифты и подъемники скиповые, прочие | Лифты и подъемники скиповые (прочие) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготов | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Упаковка | | заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества | 5 | |
| 511 | Машиностроительная отрасль | 84282020 00 | Пневматические подъемники и конвейеры для сыпучих материалов | Пневматические подъемники и конвейеры для сыпучих материалов | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества | 7 | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Упаковка | | | | |
| 512 | Машиностроительная отрасль | 84282080 09 | Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие | Пневматические подъемники и конвейеры | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Упаковка | 7 | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | Пневматические | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1 ) Обработка корпуса 2 ) Установка направляющих 3 ) Монтаж привода | | 1 ) Обработка корпуса 2 ) Установка направляющих | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 513 | Машиностроительная отрасль | 84282080 09 | подъемники и конвейеры, прочие, прочие | Спайдер СПГ от 50 до 160 | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4) Проверка работы 5) Контроль качества 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание | 8 | 3) Монтаж привода 4) Проверка работы 5) Контроль кчества 6) Маркирование | 6 | МПС |
| 514 | Машиностроительная отрасль | 84282080 09 | Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие | Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей, для спайдера: Пружина № 414К-45/ гранит, Пружина заслонки № 45025/ гранит, Втулка 2 7/8" № 45292В/ гранит, Втулка 2 3/8" № 45292А/ гранит, Вставка спайдера 3 1/2" 65652-3/ гранит, Вставка спайдера 2 3/8" №65652 | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Изготовление деталей 2) Термообработка 3) Контроль размеров 4) Проверка на соответствие 5) Сборка 6) Маркирование 7) Упаковывание | 7 | 1) Изготовление деталей 2) Термообработка 3) Контроль размеров 4) Проверка на соответствие 5) Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | - 1 / гранит | | | | | 5 | |
| 515 | Машиностроительная отрасль | 84283100 00 | Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, специально предназначенных для подземных работ | Элеваторы и конвейеры ( непрерывного действия для товаров или материалов, специально предназначенных для подземных работ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация ( упаковка) | 8 | 1. Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительные операции: раскрой металла | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 516 | Машиностроительная отрасль | 8428320000 | Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материаловковшовые | Элеватор ковшовый (Конвейер ковшовый) | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | нарезка заготовок гибка 2. Механическая обработка 3. Сборочные работы 4. Контроль 5. Маркирование | 5 | 1. Механическая обработка 2. Сборочные работы 3. Контроль | 3 | МПС |
| 517 | Машиностроительная отрасль | 8428330000 | Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие | Конвейеры зерновые | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 518 | Машиностроительная отрасль | 84283300000 | Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие | Элеватор ленточный (конвейер ленточный) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | нарезка заготовок,гибка)<br>2. Механическая обработка<br>3. Сборочно-сварочные работы<br>4. Нанесение антикоррозийного покрытия.<br>5. Сушка<br>6. Контроль<br>7. Приемо-сдаточные испытания ленточного конвейера<br>8. Маркирование<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Механическая обработка<br>2. Сборочно-сварочные работы<br>3. Нанесение антикоррозийного покрытия<br>4. Сушка<br>5. Контроль | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) | | 1. Входной контрол | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 519 | Машиностроительная отрасль | 8428330000 | Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие | Элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов ленточные) | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (упаковка) | 8 | ь (сырья материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка | 5 | МПС |
| 520 | Машиностроительная отрасль | 8428399009 | Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для | Элеватор для захвата (удержания насосных штанг в процессе спуско-подъемн | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительные операции (отливка, разметка, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарн | 6 | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверлен | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | товаров или материалов, прочее | ых операций при ремонте скважин, штанговый) | ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ые операции (сверление и зачистка) 4. Сборка узлов 5. Контроль 6. Окрашивание | | ие и зачистка) 3. Сборка узлов 4. Контроль | 4 | |
| 521 | Машиностроительная отрасль | 84283990 09 | Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, прочее | Элеватор (Конвейер) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, нарезка заготовок,гибка) 2. Механическая обработка 3. Сборочные работы 4. Контроль 5. Маркирование | 5 | 1. Механическая обработка 2. Сборочные работы 3. Контроль | 3 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих | | 1. Входной контроль сырья материа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 522 | Машиностроительная отрасль | 8428399009 | Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, прочее | Прочие элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов) | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация упаковка | 8 | лов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка | 6 | МПС |
| 523 | Машиностроительная отрасль | 8428400000 | Экскаваторы и движущиеся | Экскаваторы и движущиеся | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление | 7 | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготово | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | пешеходные дорожки | пешеходные дорожки | ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | | к и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества | 5 | |
| 524 | Машиностроительная отрасль | 84287000 001 | Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском | Машины и устройства (для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация | 8 | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | хозяйстве | | | упаковка | | | 6 | |
| 525 | Машиностроительная отрасль | 84287000 001 | Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве | Конвейер цепной скребковый | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание | 5 | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| | | | Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузк | | Наличие конструкторской и | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 526 | Машиностроительная отрасль | 8428700001 | и (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве | Конвейер ленточный | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание | 5 | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| 527 | Машиностроительная отрасль | 8428907100 | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Вилы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | на момент подачи заявки | момент подачи заявки | на момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 528 | Машиностроительная отрасль | 8428907100 | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Гребнеобразователь | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| 529 | Машиностроительная отрасль | 8428907100 | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Комбинированная универсальная навеска (КУН) | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | на момент подачи заявки | момент подачи заявки | на момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 530 | Машиностроительная отрасль | 8428907100 | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Валкообразователь | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 531 | Машиностроительная отрасль | 8428907100 | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Ковш | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 532 | Машиностроительная отрасль | 8428907100 | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Отвал | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 533 | Машиностроительная отрасль | 8428907100 | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Снегопах | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| | Машиностроите | | Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, | Стержне загрузоч | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Выбор и подготовка исходного материала выбор и раскрой 2. Механическая обработка основных компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и резьбонарезка) 3. Изготовление рамы и опор (Сварка рамы, Установка опор и крепежных элементов) 4. Сборка и монтаж узлов машины (Сборка приводн | | 1. Выбор и подготовка исходного материала выбор и раскрой 2. Механическая обработка основных компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и резьбонарезка) 3. Сборка и монтаж узлов машины (Сборка приводного механизма, Монтаж | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 534 | льная отрасль | 8428908000 | лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: оборудование прочее: прочее | ная машина | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ого механизма, Монтаж направляющих и загрузочного устройства, Установка системы управления) 5. Закалка и отпуск 6. Финишная обработка и покрытие (Шлифовка и зачистка сварных швов, Покрытие антикоррозийной защитой) 7. Контроль качества и испытания 8. Упаковка и маркировка | 8 | направляющих и загрузочного устройства, Установка системы управления) 4. Закалка и отпуск 5. Финишная обработка и покрытие (Шлифовка и зачистка сварных швов, Покрытие антикоррозийной защитой) 6. Контроль качества и испытания | 6 | МПС |
| | | | | | | Производственные и техноло | | Производственные и техноло | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 535 | Машиностроительная отрасль | 8429110010 | Бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, гусеничные, мощностью более 250 л. С. | Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом гусеничные мощностью более 250 л.с. | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 536 | Машиностроительная отрасль | 8429110090 | Прочие бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, гусеничные | Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом гусеничные прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | | | | Производственные и технологические операции, | Количество | Производственные и технологические операции, | Количество | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 537 | Машиностроительная отрасль | 8429190001 | Прочие бульдозеры колесные мощностью 400 л. С. И более | Бульдозеры колесные мощностью 400 л.с. и более | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 538 | Машиностроительная отрасль | 8429190009 | Прочие бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом | Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | Прочие грейдер | | Наличие соглашения о промыш | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 539 | Машиностроительная отрасль | 8429200099 | ы и планировщики, прочие | Грейдеры и планировщики | ленной сборке транспортных средств | ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 540 | Машиностроительная отрасль | 8429519900 | Прочие погрузчики одноковшовые фронтальные | Погрузчики одноковшовые фронтальные | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 541 | Машиностроительная отрасль | 8429519900 | Прочие погрузчики одноковшовые | Прочие погрузчики одноковшовые фронтальные ( применяемые в сельско | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | фронтальные | м хозяйстве) | транспортных средств | ленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | сборке транспортных средств | ленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | сборке транспортных средств | |
| 542 | Машиностроительная отрасль | 8429590000 | Прочие лопаты механические, экскаваторы и одноковшевые погрузчики | Экскаваторы и одноковшевые погрузчики | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 543 | Машиностроительная отрасль | 8430200000 | Снегоочистители плужные и роторные | Снегоочистители плужные и снегоуборочные установки | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | средств на момент подачи заявки | | средств на момент подачи заявки | транспортных средств | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе - резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Окрашивание и сушка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 544 | Машиностроительная отрасль | 84304900001 | Прочие бурильные машины с глубиной | Передвижные буровые установки (Мобильный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведе | 9 | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочн | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | бурения не менее 200 м | буровой комплекс) | дственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала | нием силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных | | о-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе: - резка метала) | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка зубодолбежка, протяжка шлифование, расточка) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическим | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) | | | | |
| 545 | Машиностроительная отрасль | 8430490001 | Прочие бурильные машины с глубиной бурения не менее 200 м | Буровые станки для подземного газодренажного бурения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) | 7 | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>2. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей)<br>3. Общий монтаж установок с проведением испытаний<br>4. Контроль качества и измерение | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, | | 5. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроль качества лакокрасочного покрытия)<br>7. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | цементация, отжиг)<br>4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования<br>5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей)<br>6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>2. Термическая | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 546 | Машиностроительная отрасль | 8430490009 | Бурильные или проходческие машины прочие: прочие | Буровой станок | технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | металлоконструкций)<br>7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах)<br>8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерен | 9 | обработка деталей<br>3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей)<br>4. Сборка и испытание отдельных узлов<br>5. Общий монтаж установок с проведением испытаний<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Упаковывание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е заготовок , изготовленных деталей и сборочных х единиц, контроль качества термической обработки замер твердости , измерени е толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение , визуальный контроль , контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9 . Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1 . Раскрой | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 547 | Машиностроительная отрасль | 8430500009 | Машины и механизмы самоходные прочие, прочие | Подъемник тракторный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала | и гибка заготовок<br>2. Сборка кузова и навесного оборудования<br>3. Сварка кузова и навесного оборудования<br>4. Окраска навесного оборудования<br>5. Герметизация и окраска кузова кабины<br>6. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, обработка, фрезерная зубофрезеровка зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) | 9 | 1. Раскрой и гибка заготовок<br>2. Сборка кузова и навесного оборудования<br>3. Сварка кузова и навесного оборудования<br>4. Окраска навесного оборудования<br>5. Герметизация и окраска кузова кабины<br>6. Общий монтаж установок<br>7. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей)<br>8. Общий монтаж установок<br>9. Контроль и испытания | | ь и испытания | 7 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования<br>5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей)<br>6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 548 | Машиностроительная отрасль | 8430690008 | Прочие машины и механизмы несамоходные, прочие | Мобильный блок очистки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала | гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций)<br>7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах)<br>8. Контроль качества | 9 | расточка)<br>2. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования<br>3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей)<br>4. Сборка и испытание отдельных узлов<br>5. Общий монтаж установок с проведением испытаний<br>6. Контроль качества продукции и измерение<br>7. Упаковывание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокра | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сочного покрытия)<br>9. Упаковывание | | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой металла)<br>2. Механическая обработка основных компонентов (I913: I918, токарная и фрезерная обработка, сверление и развертывание отверстий, гибка и формовка)<br>3. Сварка и сборка (сварка основных конструктивных элементов, сборка и | | 1. Сварка и сборка (сварка основных конструктивных элементов, сборка и монтаж узлов)<br>2. Монтаж гидравлической и пневматической систем прокладка трубопроводов и шлангов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 549 | Машиностроительная отрасль | 84306900 08 | Прочие машины и механизмы несамоходные, прочие | Навесное оборудование подземной машины для заряжания шпуров на базе грузового автомобиля | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | монтаж узлов)<br>4. Монтаж гидравлической и пневматической систем прокладка трубопроводов и шлангов установка насосов, клапанов и регуляторов<br>5. Термообработка (если требуется закалка и отпуск)<br>6. Финишная обработка и покраска шлифовка и зачистка сварных швов покраска и антикоррозийная обработка<br>7. Контроль качества | 9 | установка насосов, клапанов и регуляторов<br>3. Термообработка (если требуется, закалка и отпуск)<br>4. Финишная обработка и покраска шлифовка и зачистка сварных швов покраска и антикоррозийная обработка<br>5. Контроль качества и испытания | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и испытания 8. Маркирование 9. Упаковывание | | | | |
| 550 | Машиностроительная отрасль | 84311000000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425 | Венец | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная: раскрой металла 2. Механическая обработка венца (токарная, фрезерная 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термическая обработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) | 8 | 1. Механическая обработка венца (токарная, фрезерная) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка (полировка если требуется) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | | 5. Контроль качества | 5 | |
| 551 | Машиностроительная отрасль | 8431100000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425 | Барабан лебедки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Консервация (Упаковывание) | 6 | 1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор материала и раскрой металла | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 552 | Машиностроительная отрасль | 84311000000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425 | Траверса | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Термообработка<br>4. Финишная обработка<br>5. Сборка-сварка<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Термообработка<br>3. Сборка-сварка<br>4. Контроль качества и измерение<br>5. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| | | | Части, предназначенные исключительно | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Выбор материала и раскрой металла<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, токарно- | | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, токарно-карусельная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 553 | Машиностроительная отрасль | 8431100000 | или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425 | Тормоз подъема | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | карусельная)<br>3. Термическая обработка<br>4. Финишная обработка<br>5. Сборочно-сварочные операции<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 2. Термическая обработка<br>3. Сборочно-сварочные операции<br>4. Контроль качества и измерение<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | | | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм)<br>2. Выплавка стали<br>3. Разливка стали | | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов)<br>2. Выплавка стали<br>3. Разливка стали | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 554 | Машиностроительная отрасль | 8431310000 | 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: лифтов, скиповых подъемников или эскалаторов | Контргруз | оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | 4. Выбивка форм<br>5. Термическая обработка<br>6. Обрезка литниковой системы<br>7. Контроль и измерение<br>8. Сборочная<br>9. Упаковывание | 9 | 4. Выбивка форм<br>5. Термическая обработка<br>6. Обрезка литниковой системы<br>7. Контроль и измерение<br>8. Сборочная | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка)<br>2. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, | | 1. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшип | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 555 | Машиностроительная отрасль | 84313900000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие | Роликоопоры | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 3. Изготовление и обработка опорных рам (гибка и сварка, формирование опорных рам из металлических профилей, включая гибку и сварку, сверление и фрезеровка) 4. Сборка роликоопор (сборка роликов с опорами, установка | 7 | ников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 2. Изготовление и обработка опорных рам (гибка и сварка, формирование опорных рам из металлических профилей, включая гибку и сварку, сверление и фрезеровка) 3. Сборка роликоопор (сборка роликов с опорами, установка роликов на | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | роликовна опорные рамы и фиксация с помощью крепежных элементов, регулировка и настройка)<br>5. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка)<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковывание и маркирование | | опорные рамы и фиксация с помощью крепежных элементов, регулировка и настройка)<br>4. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка)<br>5. Контроль качества | 5 | |
| | | | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования | Противовес; Элеватор; Конвейер; | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Заготовительные операции (разметка | | 1. Токарно-фрезерн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 556 | Машиностроительная отрасль | 8431390000 | товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие | Траверс рамный; Траверс линейный; Болт специальный | оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала | металла, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка деталей 3. Контроль | 3 | ая обработка деталей 2. Контроль | 2 | МПС |
| 557 | Машиностроительная отрасль | 8431390000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие | Приспособление для погрузки рулонов; Захват универсальный | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая | | 1. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполне | | ка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем техниче | | |
| | | | Части, предназначенны | | 1. Наличие конструкторской и | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 558 | Машиностроительная отрасль | 8431390000 | е исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие | Элеватор полуавтоматический | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала | ние испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение | 8 | ских параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя контроль качества сварных соединений, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | толщины закаленного слоя контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание | | измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание | 6 | |
| | | | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудо | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий | | 1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 559 | Машиностроительная отрасль | 8431390000 | вания товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие | Валы полиуретановые | о оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковывание | 9 | 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковывание | 9 | МПС |
| 560 | Машиностроительная отрасль | 8431390000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – | Полиуретановые катки промышленные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация | 9 | 1. Подготовка форм для заливки 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка изделий 4. Полимеризация 5. Выдерж | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8430, машин и ли механизм о в товарной позиции 8428: прочие | | инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка) 8. Контроль 9. Упаковывание | | ка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка) 7. Контроль 8. Упаковывание | 8 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 561 | Машиностроительная отрасль | 84313900000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие | Блок талевый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции - изготовление корпусных деталей 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, деталей и сборочн | 7 | и плоская шлифовки, расточка) 2. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно-сварочные операции - изготовление корпусных деталей 4. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, деталей и сборочных единиц замер твердости, измерение толщины закален | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ых единиц замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание | | ного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 5. Упаковывание | 5 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей | | 1. Механическая обработка деталей ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования<br>5. Сборочно-сварочные операции<br>6. Изготовление корпусных деталей<br>7. Проведение испытаний<br>8. Контроль качества | | сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка)<br>2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования<br>4. Сборочно-сварочные операции<br>5. Проведение испытаний<br>6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и | | |
| 562 | Машиностроительная отрасль | 84313900000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механиз | Вертлюг-амортизатор | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также | | 8 | | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мов товарной позиции 8428: прочие | | квалифицированного кадрового персонала | и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного | | измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | покрытия) | | | | |
| 563 | Машиностроительная отрасль | 8431390000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие | Полупластины Пластины | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль 8. Термическая 9. Дробеструйная 10. Правка 11. Сборка 12. Контроль | 12 | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Сборка. 8. Контроль | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление роликов (токарная и | | 1. Изготовление роликов (токарная и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 564 | Машиностроительная отрасль | 8431390000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие | Ролик конвейерный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 2. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 3. Контроль качества 4. Упаковывание | 4 | фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 2. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 3. Контроль качества 4. Упаковывание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и маркирование | | и маркирование | 4 | |
| 565 | Машиностроительная отрасль | 8431410000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин и механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: ковши, грейферы, захваты и черпаки | Ковши, грейферы, захваты и черпаки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборочные операции 5. Сварочные операции 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Покраска | 8 | 1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборочные операции 4. Сварочные операции 5. Механическая обработка 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | Части, предназначенные исключи | | Наличие конструкторской и технологическо | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, | | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 566 | Машиностроительная отрасль | 84314100 00 | тельно или в основном для машин и механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: ковши, грейферы, захваты и черпаки | Черпак питателя | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль | 7 | изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций, в том числе: - резка метала 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 567 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Механизм эксцентриковый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Сборочные операции<br>5. Контроль качества продукции: - визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц; - контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) | 6 | (закалка, цементация, отжиг)<br>3. Сборочные операции<br>4. Контроль качества продукции: - визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц; - контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)<br>5. Упаковывание | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Упаковывание | | | | |
| 568 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Штанга буровая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. Контроль качества и измерение<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор и раскрой металла<br>2. Механическая обработка втулки шлицевой (токарна | | 1. Механическая обработка втулки шлицевой ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 569 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Втулка шлицевая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | 7 | токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| | | | Части, предназначенные исключительно | Коробка сальниковая; Шланг всасывающий; Наголовник; Вертлюг; | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) | | 1. Комплектация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 570 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Вертлюжок-разрядник; Дроссельно-запорное устройство; Замок комплект; Седло в сборе; Клапан с седлом. | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 2. Контроль 3. Сборка 4. Консервация | 4 | МПС |
| 571 | Машиностроите | | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильн | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработ | 8 | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Термическая обработка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8431430000 | ых или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Вертлюг-сальник | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Контроль качества 7. Проведение силовых испытаний 8. Упаковывание | | деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Контроль качества 5. Проведение силовых испытаний | | |
| 572 | Машиностроите | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или | Насадка под квадрат | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Финишн | 5 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Финишная обработка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ая обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование | | 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование | | |
| 573 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Корпус | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Раскрой, резка металла 2. Механическая обработка (расточка, фрезерование) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование | 5 | 1. Механическая обработка (расточка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Упаковывание и маркирование | 3 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Заготовительная (резка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 574 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Насадка под ведущую трубу | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. Маркирование<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Контроль качества и измерение<br>3. Маркирование | 3 | МПС |
| 575 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции | Переходники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Выбор материала и раскрой металла<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Термообработка<br>4. Финишная обработка | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Термообработка<br>3. Финишная обработка<br>4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 843041 или 843049 | | цированного кадрового персонала | 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование | | и измерение 5. Упаковывание и маркирование | 5 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочн | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термиче | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 576 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Мачта буровая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | о-сварочные операции 5. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контрол | 6 | ская обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) | | | | |
| 577 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Метчик ловильный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 578 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Ведущая штанга под квадрат | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. Контроль качества и измерение<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества и измерение<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | Части, предназначенные исключительно или в | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Выбор материала и раскрой металла<br>2. Механическая обработка (фрезерование, расточная) | | 1. Механическая обработка (фрезерование, расточная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 579 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Зажимы | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание 7. Маркирование | 7 | 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение | 4 | МПС |
| 580 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 | Шток | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка ( | 7 | 1. Механическая обработка (токарная обработка фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или 843049 | | квалифицированного кадрового персонала | полировка если требуется)<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Упаковывание и маркирование | | качества и измерение<br>5. Упаковывание и маркирование | 5 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифование, расточка)<br>2. Термическая обработка деталей (закалка, цемента | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) | | ция, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции изготовление корпусных деталей (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества и измерение ( | | |
| 581 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Цилиндр подачи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | | 8 | | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, | | визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроль качества лакокрасочного покрытия)<br>8. Упаковывание | | покрытия)<br>6. Упаковывание | | |
| 582 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Пробка; Клапан | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка металла)<br>2. Токарные операции<br>3. Фрезерные операции<br>4. Термическая обработка<br>5. Контроль<br>6. Консервация<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Токарные операции<br>2. Фрезерные операции<br>3. Термическая обработка<br>4. Контроль<br>5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (резка проката)<br>2. Токарны | | 1. Токарные | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 583 | Машиностроительная отрасль | 84314300 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Шток поршня; Шпиндель | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | е операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Консервация 9. Маркирование 10. Упаковывание | 10 | операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация | 7 | МПС |
| 584 | Машиностроительная отрасль | 84314300 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпози | Патрубок | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительные операции ( раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Контроль | 6 | 1. Токарные операции 2. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ции 843041 или 843049 | | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание | | 3. Консервация | 3 | |
| 585 | Машиностроительная отрасль | 84314300 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Прибор гидроуправления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей 3. Термическая обработка деталей 4. Сборочные операции 5. Проведение гидравлических испытаний 6. Контроль качества и измерение | 7 | 1. Механическая обработка деталей 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочные операции 4. Проведение гидравлических испытаний 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Упаковывание | | | | |
| 586 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Быстрозапорная ось | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительная ( раскрой металла) 2 . Механическая обработка ( токарная , фрезерная) 3 . Термическая обработка 4 . Финишная обработка 5 . Контроль качества 6 . Маркирование 7 . Упаковывание | 7 | 1 . Заготовительная ( раскрой металла) 2 . Механическая обработка ( токарная , фрезерная) 3 . Термическая обработка 4 . Финишная обработка 5 . Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | Части, предназначенны | | 1 . Наличие конструкторской и технологической | 1 . Выбор материала и раскрой металла 2 . Механическая обработка ( токарная обработка , | | 1 . Механическая обработка ( токарная обработка , фрезеро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 587 | Машиностроительная отрасль | 84314300 00 | е исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Затвор элеватора | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание 8. Маркирование | 8 | вание, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение | 5 | МПС |
| 588 | Машиностроительная отрасль | 84314300 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции | Фланец | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | 1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Расточные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль | 8 | 1. Токарные операции 2. Расточные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 843041 или 843049 | | ного кадрового персонала) | 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание | | 5. Консервация | 5 | |
| 589 | Машиностроительная отрасль | 84314300 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Редуктор | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раской, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, сверление термическая обработка закалка) 3. Комплектование 4. Сборка (запрессовка) 5. Контроль 6. Маркирование | 8 | 1. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, сверление термическая обработка закалка) 2. Комплектование 3. Сборка (запрессовка) 4. Контроль 5. Покраска | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Покраска<br>8. Упаковывание | | | | |
| 590 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Шток | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка проката)<br>2. Токарные операции<br>3. Фрезерные орперации<br>4. Термическая обработка<br>5. Шлифовальные операции<br>6. Полировальные операции<br>7. Гальваническое покрытие<br>8. Контроль<br>9. Консервация<br>10. Маркирование | 11 | 1. Токарные операции<br>2. Фрезерные орперации<br>3. Термическая обработка<br>4. Шлифовальные операции<br>5. Полировальные операции<br>6. Гальваническое покрытие<br>7. Контроль<br>8. Консервация | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Упаковывание | | | 8 | |
| 591 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Колоколовильный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Выбор материала и раскрой металла<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Термообработка<br>4. Финишная обработка<br>5. Сборка<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Термообработка<br>3. Финишная обработка<br>4. Сборка<br>5. Контроль качества и измерение<br>6. Упаковывание и маркирование | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Выбор материала и раскрой металла<br>2. Механическая обработ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 592 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Стакан | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Термообработка 2. Сборка-сварка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерн | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 593 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Вращатели | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового | ая обработка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования<br>5. Сборочно-сварочные операции<br>6. Изготовление корпусных деталей<br>7. Проведение испытаний<br>8. Контроль качества и измерение (визуальный контроль | 8 | шлифование, расточка)<br>2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования<br>4. Сборочно-сварочные операции<br>5. Проведение испытаний<br>6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | ь и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) | | сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) | 6 | |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Механическая обработ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 594 | Машиностроительная отрасль | 84314300000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Колено соединительное Узел запорный | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Сварка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание | 8 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Сварка 6. Консервация | 6 | МПС |
| | | | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжений) | | 1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 595 | Машиностроительная отрасль | 84314920000 | механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые | Зуб ковша | о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Механическая обработка (точение, сверление)<br>7. Термическая обработка (отжиг, закалка с отпуском)<br>8. Покраска (если требуется)<br>9. Контроль и измерение<br>10. Консервация | 10 | чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль и измерение | 5 | МПС |
| | | | Части, предназначенные исключительно или в основном для | Части буровых | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла)<br>2. Механическая обработка деталей (изготовление токарная обработка | | 1. Механическая обработка деталей (изготовление токарная обработка фрезеро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 596 | Машиностроительная отрасль | 8431492000 | машин и л и механизм о в товарной позиции 8426, 8429 и л и 8430: чугунные литые и л и стальные литые | , проходнических машин и л и машин д л я выемки грунта | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | фрезерование, сверление)<br>3 . Термическая обработка ( закалка)<br>4 . Комплектование<br>5 . Сборка ( запрессовка)<br>6 . Контроль<br>7 . Маркирование<br>8 . Покраска<br>9 . Упаковывание | 9 | вание, сверление)<br>2 . Термическая обработка ( закалка)<br>3 . Комплектование<br>4 . Сборка ( запрессовка)<br>5 . Контроль<br>6 . Маркирование<br>7 . Покраска | 7 | МПС |
| | | | | | | 1 . Изготовление моделей и з пенополистирола по технологии ЛГМ<br>2 . Разработка 3D-файла<br>3 . Изготовление моделей и з пенополистирола | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 597 | Машиностроительная отрасль | 8431492000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые | Противовесы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Контрольная<br>5. Сушка моделей<br>6. Зачистка моделей<br>7. Сборка модельного блока<br>8. Приготовление антипригарного покрытия<br>9. Нанесение антипригарного покрытия<br>10. Сушка антипригарного покрытия<br>11. Формовка<br>12. Подготовительная<br>13. Плавка металла<br>14. Заливка модельных блоков<br>15. Охлаждение и | 19 | 1. Плавка металла<br>2. Заливка модельных блоков<br>3. Охлаждение и разгрузка опок<br>4. Отрезка литниковой системы<br>5. Дробеметная<br>6. Слесарная<br>7. Покрасочная | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | разгрузка опок 16. Отрезка литниковой системы 17. Дробеметная 18. Слесарная 19. Покрасочная | | | 7 | |
| 598 | Машиностроительная отрасль | 84314920000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые | Зубья и звенья | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Подготовка шихтовых материалов 2. Выплавка стали 3. Изготовление форм 4. Разливка стали 5. Выбивка форм 6. Термическая обработка 7. Обрезка литниковой системы 8. Контроль и измерение | 9 | 1. Подготовка шихтовых материалов 2. Выплавка стали 3. Выбивка форм 4. Обрезка литниковой системы 5. Контроль и измерение | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Упаковывание | | | | |
| 599 | Машиностроительная отрасль | 84314980001 | Части, предназначенн. исключительно или в основном для машин и механизмов товарной поз.8426,8429 или 8430: прочие-гусеничные | Противовесы, гусеничные шасси | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Изготовление моделей из пенополистирола по технологии ЛГМ<br>2. Разработка 3Д файла<br>3. Изготовление моделей из пенополистирола<br>4. Контрольная<br>5. Сушка моделей<br>6. Зачистка моделей<br>7. Сборка модельного блока<br>8. Приготовление антипригарного покрытия<br>9. Нанесение антипригарного | 19 | 1. Плавка металла<br>2. Заливка модельных блоков<br>3. Охлаждение и разгрузка опок<br>4. Отрезка | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | шасси полноповоротных гидравлических машин,с момента выпуска кот.прошло >= 1год | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | покрытия<br>10. Сушка антипригарного покрытия<br>11. Формовка<br>12. Подготовительная<br>13. Плавка металла<br>14. Заливка модельных блоков<br>15. Охлаждение и разгрузка опок<br>16. Отрезка литниковой системы<br>17. Дробеметная<br>18. Слесарная<br>19. Покрасочная | | литниковой системы<br>5. Дробеметная<br>6. Слесарная<br>7. Покрасочная | 7 | | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) | | 1. Механическая обработка деталей | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 600 | Машиностроительная отрасль | 84314980 09 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – | Инструмент спуска | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 2. Механическая обработка деталей (сверление токарная, фрезерная, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов изделия 5. Сборочные операции 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение | 7 | (сверление токарная, фрезерная, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов изделия 4. Сборочные операции 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8430: прочие | | квалифицированного кадрового персонала | заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание | | сборочных единиц - контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание | 6 | |
| | | | | | | Производственн | | Производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 601 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Снегопах | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 602 | Машиностроите | 8431498009 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для | Шпиндель | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шпинделя (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифов | 7 | 1. Механическая обработка шпинделя (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | к а зубьев) 4 . Термообработка 5 . Финишная обработка полировка (если требуется) 6 . Контроль качества и измерение 7 . Упаковывание и маркирование | | шлицов, шлифовка зубьев) 3 . Термообработка 4 . Контроль качества и измерение 5 . Упаковывание и маркирование | | |
| 603 | Машиностроительная отрасль | 84314980 09 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Блок | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1 . Литейный передел 2 . Механическая обработка 3 . токарная 4 . Нанесение защитных покрытий 5 . окрашивание 6 . Сборка | 8 | 1 . Механическая обработка токарная 2 . Нанесение защитных покрытий ( окрашивание) 3 . Сборка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 7. Контроль 8. Упаковывание | | 4. Контроль | | |
| 604 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Трубкасальника | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Токарно- | | 1. Токарно-фрезерная обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 605 | Машиностроительная отрасль | 84314980 09 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Постамент; Опора для бурового станка | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | фрезерная обработка деталей 3. Слесарные операции (сверление, зачистка) 4. Сварка деталей 5. Сборка узлов изделия 6. Контроль 7. Окрашивание | 7 | ка деталей 2. Слесарные операции (сверление, зачистка) 3. Сварка деталей 4. Сборка узлов изделия 5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Изготовление и механическая обработка компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверлен | | 1. Изготовление и механическая обработка компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и развертывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие и развертывание отверстий)<br>3. Сварка и сборка основных узлов (Сварка элементов рамы и рычагов, Сборка шарниров и осей)<br>4. Монтаж гидравлической системы (Изготовление и установка гидравлических цилиндров, Установка и регулировка клапанов и насосов)<br>5. Термообработка (если требуется)<br>6. Финишная обработка (Шлифовка и зачистка | | отверстий)<br>2. Сварка и сборка основных узлов (Сварка элементов рамы и рычагов, Сборка шарниров и осей)<br>3. Монтаж гидравлической системы (Изготовление и установка гидравлических цилиндров, Установка и регулировка клапанов и насосов)<br>4. Термообработка (если требуется)<br>5. Финишная обработка (Шлифовка и зачистка, Покраска и | | |
| 606 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Манипулятор гидромолота | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | | 8 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | , Покраска и антикоррозийная обработка) 7 . Контроль качества 8 . Упаковка и маркировка | | антикоррозийная обработка) 6 . Контроль качества | 6 | |
| 607 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – | Крюк | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1 . Выбор и подготовка исходного материала ( выбор и раскрой) 2. Ковка или штамповка 3 . Механическая обработка 4 . токарная и фрезерная обработка 5 . сверление (если требуется) 6 . Термообработка 7 . Финишн | 11 | 1. Ковка или штамповка 2 . Механическая обработка 3 . Термообработка 4 . Финишная обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8430: прочие | | квалифицированного кадрового персонала) | а я обработка 8 . шлифовка и полировка 9 . покрытие (если требуется) 10. Контроль качества 11. Упаковка и маркировка | | 5 . Контроль качества | 5 | |
| | | | Прочие части, предназначенные исключительно или в | | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1 . Выбор и подготовка исходного материала ( выбор и раскрой) 2 . Механическая обработка 3 . фрезерование и токарная обработка 4 . шлифовка и полировка 5 . сверление и развертк | | 1 . Механическая обработка 2 . Термообработка (если | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 608 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Гребенка | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ывание отверстий<br>6. Термообработка (если требуется)<br>7. Финишная обработка<br>8. финишная шлифовка<br>9. покрытие (если требуется)<br>10. Контроль качества<br>11. Упаковка и маркировка | 11 | требуется)<br>3. Финишная обработка<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |
| 609 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций | Элеваторы трубные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Механическая обработка<br>2. Сварка<br>3. Термическая обработка<br>4. Контроль на всех этапах производства | 6 | 1. Механическая обработка<br>2. Термическая обработка<br>3. Контроль на всех этапах производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8425 – 8430: прочие | | квалифицированного кадрового персонала | 5. Окрашивание 6. Маркирование | | 4. Окрашивание 5. Маркирование | 5 | |
| 610 | Машиностроительная отрасль | 84314980 09 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Вертлюги типа ВП, ВЭ грузоподъемностью 50-200 тонн | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Мехобработка 2) Установка подшипников и уплотнений 3) Монтаж оси 4) Проверка вращения 5) Герметизация 6) Контроль вращения 7) Маркирование 8) Покраска 9) Упаковывание | 9 | 1) Мехобработка 2) Установка подшипников и уплотнений 3) Монтаж оси 4) Проверка вращения 5) Герметизация 6) Контроль вращения 7) Маркирование | 7 | МПС |
| | | | Прочие части, предназначенны | Элеваторы трубные типа ЭТА-50, ЭТА-50БНТ, ЭТА-50 | Наличие конструкторской и технологической докумен | 1) Мехобработка корпуса 2) Сварка шарниров и фиксаторов | | 1) Мехобработка корпуса 2) Сварка шарнир | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 611 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | е исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | БН, ЭТА-60, ЭТА-60БНТ, ЭТА-60БН, ЭС-60, ЭС-80, ЭШН 5-10, ЭХЛ от 15 до 80 тн, КМ от 60 до 377, МЗ от 48 до 89, CL, DDZ | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3 ) Установка захватов 4 ) Термообработка узлов 5 ) Контроль качества 6 ) Покраска 7 ) Испытания 8 ) Маркирование | 8 | ов и фиксаторов 3 ) Установка захватов 4 ) Термообработка узлов 5 ) Контроль качества 6 ) Испытания 7 ) Маркирование | 7 | МПС |
| 612 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Запасные части от элеватора ( Челюсть для элеватора ЭТА-50, ЭТА-50БН, ЭТА-50БНТ, ЭТА-60, ЭТА-60БН, ЭТА-60БНТ, ЭС-60, ЭС-80; вкладыш ( втулка) элеватора ЭШН) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 ) Мехобработка деталей 2 ) Термообработка 3 ) Притирка 4 ) Контроль качества 5 ) Проверка на совместимость 6 ) Маркирование 7 ) Упаковывание | 7 | 1 ) Мехобработка деталей 2 ) Термообработка 3 ) Контроль качества 4 ) Проверка на совместимость | 4 | МПС |
| | | | | | | Производственные и технологически | Количество | Производственные и технологически | Количество | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 613 | Машиностроительная отрасль | 8432100000 | Плуги | Борона | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 614 | Машиностроительная отрасль | 8432100000 | Плуги | Плуги | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | Производственные и технологические операци | Количество определ | Производственные и технологические операци | Количество определ | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 615 | Машиностроительная отрасль | 8432100000 | Плуги | Щелеватель | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 616 | Машиностроительная отрасль | 8432210000 | Бороны дисковые | Бороны дисковые | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | Наличие соглаше | Производственные и технологические операции, предусм | Количество определяется действу | Производственные и технологические операции, предусм | Количество определяется действу | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 617 | Машиностроительная отрасль | 8432291000 | Рыхлители и культиваторы | Глубокорыхлитель | ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 618 | Машиностроительная отрасль | 8432291000 | Рыхлители и культиваторы | Культиваторы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | Наличие соглашения о | Производственные и технологические операции, предусмотренные | Количество определяется действующим Соглаше | Производственные и технологические операции, предусмотренные | Количество определяется действующим Соглаше | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 619 | Машиностроительная отрасль | 8432291000 | Рыхлители и культиваторы | Плоскорез-глубокорыхлитель | промышленной сборке сельскохозяйственной техники | действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 620 | Машиностроительная отрасль | 8432291000 | Рыхлители и культиваторы | Рыхлители | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | Машиностроите | | | | Наличие соглашения о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о промыш | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о промыш | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 621 | льная отрасль | 8432293000 | Бороны | Бороны | сборке сельскохозяйственной техники | Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 622 | Машиностроительная отрасль | 8432299000 | Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги | Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 623 | Машиностроительная отрасль | 8432311100 | катки для газонов или спортплощадок: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледелия, сеялки: сеялки точного высева с центральным приводом | Посевные комплексы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; | | | Производственные и техноло | | Производственные и техноло | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 624 | Машиностроительная отрасль | 8432311900 | катки для газонов или спортплощадок: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледелия: сеялки: прочие | Сеялки | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, | | | Производственные и технологические операци | Количество определяется | Производственные и технологические операци | Количество определяется | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 625 | Машиностроительная отрасль | 8432319000 | сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледелия, сеялки: сажалки и машины рассадопосадочные | Сажалки и машины рассадопосадочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 626 | Машиностроительная отрасль | 8432391100 | Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, сеялки: | Сеялки | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сеялки точного высева с центральным приводом | | | нной техники на момент подачи заявки | подачи заявки | нной техники на момент подачи заявки | подачи заявки | |
| 627 | Машиностроительная отрасль | 8432391900 | Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: прочие сеялки | Посевные комплексы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 628 | Машиностроительная отрасль | 8432391900 | Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или | Сеялки | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | спортплощадок: прочие сеялки | | | техникина момент подачи заявки | подачи заявки | техникина момент подачи заявки | подачи заявки | |
| 629 | Машиностроительная отрасль | 8432399000 | Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, прочие сеялки: сажалки и машины рассадопосадочные | Сажалки и машины рассадопосадочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техникина момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техникина момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техникина момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техникина момент подачи заявки | МПС |
| 630 | Машиностроите | 8432420000 | Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортпл | Прицепная машина для внесени я | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскох | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ощадок: разбрасыватели и распределители органических и неорганических удобрений: неорганических удобрений | жидких удобрений | озяйственной техники | промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | |
| 631 | Машиностроительная отрасль | 8432420000 | Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: разбрасыватели и распределители органических и неорганических удобрений: неорганических удобрений | Самоходный разбрасыватель удобрений | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | Производственн | | Производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 632 | Машиностроительная отрасль | 8432800000 | Машины и механизмы прочие для подготовки и обработки почвы; катки для газонов и спортплощадок | Катки для газонов и спортплощадок | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 633 | Машиностроительная отрасль | 8432900000 | Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы, катки для газонов или спортплощадок | Узлы и детали сеялок применяемых при почво-сберегающей технологии | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | Производственн | | Производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 634 | Машиностроительная отрасль | 8433205000 | Косилки тракторные, навесные или прицепные, прочие | Жатки прицепные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 635 | Машиностроительная отрасль | 8433205000 | Косилки тракторные, навесные или прицепные, прочие | Косилки тракторные, навесные или прицепные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | Производственные и техноло | | Производственные и техноло | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 636 | Машиностроительная отрасль | 8433209000 | Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах | Самоходные косилки | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 637 | Машиностроительная отрасль | 8433300000 | Машины для заготовки сена прочие | Машины для заготовки сена прочие (ворошилки) | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | Производственные и технологические | Количество | Производственные и технологические | Количество | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 638 | Машиностроительная отрасль | 8433400001 | Пресс-подборщики | Пресс-подборщики | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 639 | Машиностроительная отрасль | 8433510009 | Комбайны зерноуборочные прочие | Комбайны зерноуборочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | Производственные и технологические операции, | Количество определяется | Производственные и технологические операции, | Количество определяется | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 640 | Машиностроительная отрасль | 8433591109 | Силосоуборочные комбайны самоходные прочие | Комбайны силосоуборочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 641 | Машиностроительная отрасль | 8433598509 | Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие | Жатки | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | Наличие соглаше | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действующим | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действующим | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 642 | Машиностроительная отрасль | 84335985 09 | Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие | Комбайны хлопкоуборочные | ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 643 | Машиностроительная отрасль | 84335985 09 | Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие | Платформа-подборщики | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Косилки для газонов, | | Наличие соглашения о промыш | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглашением о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглашением о | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 644 | Машиностроительная отрасль | 8433598509 | парков или спортплощадок: прочие | Подборщики | ленной сборке сельскохозяйственной техники | ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 645 | Машиностроительная отрасль | 8433900000 | Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки | Бичи бильного барабана зерноуборочных комбайнов | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Части машин или механизмов для уборки или обмолот | | | Производственные и технологические | Количество | Производственные и технологические | Количество | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 646 | Машиностроительная отрасль | 8433900000 | а сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки | Наклонная камера зерноуборочных комбайнов | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| 647 | Машиностроительная отрасль | 8433900000 | Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортиро | Транспортеры наклонной камеры, зернового элеватора, колосового элеватора зерноуборочных комбайнов | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | вки и калибровки | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 648 | Машиностроительная отрасль | 84368090 00 | Оборудование прочее, прочее | Стойловое оборудование для крупного рогатого скота | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 649 | Машиностроительная отрасль | 84368090 00 | Оборудование прочее, прочее | Станок для фиксации скота | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 650 | Машиностроительная отрасль | 8436809000 | Оборудование прочее, прочее | Приспособление специализированное для транспортировки адаптеров | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 651 | Машиностроительная отрасль | 8437100000 | Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | Аэродинамическая сортировальная машина | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 652 | Машиностроительная отрасль | 84371000000 | Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | Машины для очистки зерна и семян | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 653 | Машиностроительная отрасль | 84371000000 | Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | Стол пневмосортировальный | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 654 | Машиностроительная отрасль | 8437100000 | Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | Триерный блок | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 655 | Машиностроительная отрасль | 8437800000 | Оборудование прочее для обработки зерновых или сухих бобовых культур, кроме машин, используемых на сельскохозяйственных фермах | Протравливатель | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| | | | Прочие части и принадлежности машины печатны | | | 1. Литье пластмассовых частей корпуса картриджа<br>2. Сварка контрольной ленты к агитатору (тонер-мешалка)<br>3. Сварка двух частей бункера<br>4. Приклеивание фетровой губки в корпусе бункера и барабанной части (с двух сторон)<br>5. Заполнение бункера тонером (на пяти аппаратах для фасовки монохромных и цветных, чЎрный, синий, жЎлтый | | 1. Литье пластмассовых частей корпуса картриджа<br>2. Сварка контрольной ленты к агитатору (тонер-мешалка)<br>3. Сварка двух частей бункера<br>4. Приклеивание фетровой губки в корпусе бункера и барабанной части (с двух сторон)<br>5. Заполнение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | е , используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442; прочие принтеры , копировальные аппараты и факсимильные аппараты , объединенные или необъединенные ; их части и принадлежности : прочие | | | , красный ) 6 . Сборка картриджа на производственном конвейере 7 . Тестирование качества печати на денситометре 8 . Протирка и продувка картриджа на станции очистки 9 . Тестирование на утечку тонера на вакуумном аппарате 10. Тестирование выборочное на аппарате климат-камера 11. Тестирование на вибрационном столе 12. Контрол | | бункера тонером (на пяти аппаратах для фасовки монохромных и цветных , чЎрный, синий, жЎлтый , красный ) 6 . Сборка картриджа на производственном конвейере 7 . Тестирование качества печати на денситометре 8 . Протирка и продувка картриджа на станции очистки 9 . Тестирование на утечку тонера на вакуумном аппарате 10. Тестирование | | |
| 656 | Машиностроительная отрасль | 84439990 00 | | Картридж для организационной техники ( принтер, МФУ, копировальный аппарат и т.д.) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала | | 14 | | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь изделия 13. Упаковывание в световлагонепроницаемый полиэтиленовый пакет и надувной пакет airbag 14. Упаковывание в индивидуальную (гофрированную коробку) | | выборочное на аппарате климат-камера 11. Тестирование на вибрационном столе 12. Контроль изделия | | |
| | | | Полностью автоматические стиральные машины с фронтальной | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие на корпусные элементы 6. Монтаж платы управления | | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие на корпусные элементы 5. Монтаж платы управления | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 657 | Машиностроительная отрасль | 84501111100 | загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг сухого белья | Стиральная машина бытовая | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Сборка функциональных узлов и схем<br>8. Производство упаковочного пенополистирола<br>9. Испытание<br>10. Контроль качества<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | 12 | 6. Сборка функциональных узлов и схем<br>7. Производство упаковочного пенополистирола<br>8. Испытание<br>9. Контроль качества | 9 | МПС |
| 658 | Машиностроительная отрасль | 84501111900 | Полностью автоматические стиральные машины с верхней загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг | Стиральная машина бытовая, емкостью не более 6 кг | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контрол | 8 | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сухого белья | | кадрового персонала | ь качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | | 6. Контроль качества | | |
| 659 | Машиностроительная отрасль | 84501111900 | Полностью автоматические стиральные машины с верхней загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг сухого белья | Стиральная машина, емкостью не более 10 кг | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | Полностью автоматические стираль | | Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления | | 1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 660 | Машиностроительная отрасль | 8450119000 | ные машины, бытовые или для прачечных, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг | Стиральная машина бытовая, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 661 | Машиностроительная отрасль | 8450120000 | Стиральные машины, бытовые или для прачечных, со встроенным центробежным отжимным устройством, | Полуавтоматические стиральные машины (Двухбаковые) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением<br>2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод)<br>3. Сборка ременного привода и сливной системы<br>4. Сборка узлов (моторный блок)<br>5. Монтаж | 10 | 1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением<br>2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод)<br>3. Сборка ременного привода и сливной системы<br>4. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | емкостью не более 10 кг сухого белья | | , а также квалифицированного кадрового персонала | электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание | | узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества | 8 | |
| 662 | Машиностроительная отрасль | 8450190000 | Прочие стиральные машины, бытовые или для прачечных, емкостью не более 10 | Полуавтоматические стиральные машины (однобаковые) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж | 10 | 1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | кг сухого белья | | квалифицированного кадрового персонала | электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание | | 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества | 8 | |
| 663 | Машиностроительная отрасль | 84512100 1 | Машины сушильные емкостью не более 6 кг сухого белья | Машины сушильные, емкостью не более 6 кг сухого белья | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 664 | Машиностроительная отрасль | 8451210009 | Машины сушильные емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг | Машины сушильные, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 665 | Машиностроительная отрасль | 8451290000 | Прочие машины сушильные | Прочие машины сушильные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем<br>4. Сборка изделия | 8 | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных излов и схем | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Испытание<br>6. Контроль качества<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | | 4. Сборка изделия<br>5. Испытание<br>6. Контроль качества | 6 | |
| | | | | | | 1. Отливка слитков из стали.<br>2. Отливка отдельных деталей (заготовок корпуса, крышки для редукторов и других из стали или чугуна)<br>3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Ковка (протяжка слитков, рубка заготово | | 1. Механическая обработка<br>2. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка)<br>3. Первичная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к , осадка, раскатка венцов, обкатка) 6 . Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 7 . Раскрой металла, листов ( разметка, резка) 8 . Правка круга ( гибка, зачистка ) 9 . Штамповка листов различной толщины ( вырубка, проколка, утяжка) 10. Механическая обработка ( строгание, фрезерование, точение, сверление) 11. Гальван | | термообработка поковок (для снятия напряжения) 4 . Раскрой металла (листов, разметка, резка) 5 . Правка круга ( гибка, зачистка ) 6 . Штамповка листов различной толщины ( вырубка, проколка, утяжка) 7 . Механическая обработка ( строгание, фрезерование, точение, сверление) 8 . Гальванопокрытие 9 . Процесс сварки уголков (листов, отдельн | | |
| 666 | Машиностроительная отрасль | 84541000000 | Конвертеры, используемые в металлургии или литейном производстве | Конвертер | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового | | 21 | | 14 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала | опокрытие<br>12. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций)<br>13. Термическая обработка (сварных соединений – снять напряжение, отдельных деталей — отжиг, закалка с отпуском)<br>14. В сварном узле подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов)<br>15. Покраска<br>16. Установка комплектующих материалов | | ых конструкций)<br>10. Термическая обработка (сварных соединений – снять напряжение, отдельных деталей — отжиг, закалка с отпуском)<br>11. В сварном узле подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов)<br>12. Установка комплектующих материалов<br>13. Контроль<br>14. Маркирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Окончательная зачистка<br>18. Контроль<br>19. Маркирование<br>20. Консервация<br>21. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>3. Выбивка форм<br>4. Термическая обработка (отжиг)<br>5. Обрубка (чистка)<br>6. Разметк | | 1. Отливка деталей из стали и (или) чугун<br>2. Выбивка форм<br>3. Термическая обработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка) | 11 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 667 | Машиностроительная отрасль | 84542000000 | Изложницы и ковши, используемые в металлургии или литейном производстве | Изложницы и ковши | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | а и механическая обработка<br>7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения)<br>8. Поковка<br>9. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>10. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная)<br>11. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с | 15 | 5. Разметка и механическая обработка<br>6. Поковка<br>7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>8. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная)<br>9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>10. Окончательная зачистка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | отпуском)<br>12. Покраска<br>13. Окончательная зачистка<br>14. Контроль<br>15. Маркирование и консервация | | 11. Контроль | | |
| | | | | | | 1. Литейная (I817: I831, подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и (или) чугун<br>3. Выбивка форм<br>4. Термическая обработка (отжиг)<br>5. Обрубка (чистка) | | 1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>2. Выбивка форм<br>3. Термическая обработка (отжиг) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 668 | Машиностроительная отрасль | 84543090009 | Прочие машины литейные | Литейные машины прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Разметка и механическая обработка<br>7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения)<br>8. Поковка<br>9. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>10. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная)<br>11. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, | 15 | 4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>7. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная)<br>8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>9. Окончательная зачистка | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | закалка с отпуском)<br>12. Покраска<br>13. Окончательная зачистка<br>14. Контроль<br>15. Маркирование и консервация | | | | |
| | | | | | | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка | | 1. Термообработка (отжиг)<br>2. Обрубка чистка<br>3. Разметка и механич | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 669 | Машиностроительная отрасль | 84551000000 | Трубопрокатные станы | Станы металлопрокатные и валки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения)<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработка (токарная, сверлильная)<br>10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском)<br>11. Покраска<br>12. Окончательная зачистка | 15 | еская обработка<br>4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>5. Механическая обработка (токарная, сверлильная)<br>6. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском)<br>7. Окончательная зачистка | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Маркирование<br>14. Контроль<br>15. Консервация | | | | |
| | | | Станы металло | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Первичная термообработка (для снятия напряжения). | | 1. Отливка деталей из стали и (ли) чугуна<br>2. Термообработка (отжиг)<br>3. Обрубка (чистка)<br>4. Разметка и механическая обработка<br>5. Штамповка листов различн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 670 | Машиностроительная отрасль | 84552100001 | прокатные горячей прокатки металлопродукции и марки пв (прямое воссстановление) | Станы металлопрокатные горячей прокатки | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация. | 15 | ой толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 8. Окончательная зачистка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 671 | Машиностроительная отрасль | 84552100 02 | Стан горячей прокатки "2800" | Стан горячей прокатки "2800" | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Первичная термообработка (для снятия напряжения)<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщины ( | 15 | 1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>2. Термообработка (отжиг)<br>3. Обрубка, чистка<br>4. Разметка и механическая обработка<br>5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработка (токарная, сверлильная)<br>10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском)<br>11. Покраска<br>12. Окончательная зачистка<br>13. Маркирование<br>14. Контроль<br>15. Консервация | | 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная)<br>7. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском)<br>8. Окончательная зачистка | 8 | |
| | | | | | | 1. Литейная (подготовительная подготовка шихтов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 672 | Машиностроительная отрасль | 84559000000 | Части прочие к прокатным станам и валкам для них | Части к прокатным станам и валкам | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ых материалов, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Первичная термообработка (для снятия напряжения)<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработка ( | 15 | 1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>2. Термообработка (отжиг)<br>3. Обрубка (чистка)<br>4. Разметка и механическая обработка<br>5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>6. Механическая обработка (токарная, сверлильная)<br>7. Термическая | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | токарная, сверлильная)<br>10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском)<br>11. Покраска<br>12. Окончательная зачистка<br>13. Маркирование<br>14. Контроль<br>15. Консервация | | обработка отдельных деталей -отжиг (закалка с отпуском)<br>8. Окончательная зачистка | | |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная (раскрой, резка, гибка и другие подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вительны е операции)<br>3 . Механическая обработка деталей ( токарная , фрезерная, сверлильная и другие виды обработки)<br>4 . Изготовление заготовок и деталей ( формирование элементов по чертежам и технической документации)<br>5 . Контроль качества ( операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) | | | | |
| 673 | Машиностроительная отрасль | 84592900 000 | Прочие сверильные станки | Сверильные станки | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 8 | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих)<br>2 . Механическая обработка деталей ( токарная , фрезерная, сверлильная и другие виды обработки)<br>3 . Изготовление заготовок и деталей ( формирование элементов по чертежам и технической документации)<br>4 . Контроль качества ( операционный и итоговы | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом)<br>7. Консервация (при необходимости, нанесение защитных составов от коррозии и внешних воздействий)<br>8. Упаковывание (упаковка продукции для хранения или транспортировки) | | й контроль соответствия требованиям)<br>5. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом) | 5 | |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная (раскрой, резка, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | гибка и другие подготовительные операции)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки)<br>4. Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации)<br>5. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия | | | | |
| 674 | Машиностроительная отрасль | 84609090009 | Прочие станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработки металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальн | Прочие станки обдирочно-шлифовальные (заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | | 8 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая обработка деталей(токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки)<br>3. Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации)<br>4. Контроль качества ( | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ых или зубоотделочных станков товарной позиции 8461, станки заточные (для режущих инструментов): прочие | | | требованиям)<br>6. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом)<br>7. Консервация (при необходимости, нанесение защитных составов от коррозии и внешних воздействий)<br>8. Упаковывание (упаковка продукции для хранения или транспортировки) | | операционный и итоговый контроль соответствия требованиям)<br>5. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом) | 5 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная | | 1. Входной контроль сырья (материалов и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 675 | Машиностроительная отрасль | 84615090 09 | Отрезные станки прочие | Отрезные станки прочие | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание | 9 | комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка | 6 | МПС |
| | | | Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой (кроме прокатных станов); станки для обработки | | | 1. Входной контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 676 | Машиностроительная отрасль | 84626100 91 | металлов (включая прессы, линии продольной резки и линии поперечной резки) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубные или высечные (кроме станков для волочения); прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: прессы для холодной обработки металлов: прессы гидравл | Станки (включая прессы, для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание | 9 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ические: прочие: пакетировочные для лома металлов | | | | | | 6 | |
| 677 | Машиностроительная отрасль | 84626100 99 | Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой (кроме прокатных станов); станки для обработки металлов (включая прессы, линии продольной резки и линии поперечной резки) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивн | Станки для обработки металлов гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубн | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей | 9 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ые, вырубные или высечные (кроме станков для волочения); прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: прессы для холодной обработки металлов: прессы гидравлические: прочие: прочие | ые или высечные (кроме станков для волочения) | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Сборка<br>8. Консервация<br>9. Упаковывание | | 4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества<br>6. Сборка | 6 | |
| | | | Станки для обработки камня, керамики, бетона, | Станки для обработки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 678 | Машиностроительная отрасль | 84649000000 | асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла, прочие | камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание | 9 | обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка | 6 | МПС |
| | | | Прочие части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465, включая приспособления для крепления инструм | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механи | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 679 | Машиностроительная отрасль | 8466937000 | ента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов, к станкам товарных позиций 8456 – 8461: прочие | Приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ческая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание | 9 | 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка | 6 | МПС |
| | | | Прочие инструменты ручные с пневмат | ГидросъУмник седел; Приспособление для съема цилиндровых втулок; Приспособление универсальное; | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) | | 1. Механическая обработка (изготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 680 | Машиностроительная отрасль | 84678900 | ическим, гидравлическим или со встроенным неэлектрическим двигателем | СъЎмник втулок; СъЎмник кривошипа; СъЎмник плунжера; Съемник седел; Съемник седел клапанов; СъЎмник седел под шар. | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация | 5 | МПС |
| 681 | Машиностроительная отрасль | 84678900 | Прочие инструменты ручные с пневматическим, гидравлическим или со встроенным неэлектр | Прибор разгоночный (Рихтовщик железнодорожный) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методами литья и или штамповки зачистка полировка заготовок) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварочные работы 4. Термиче | 9 | 1. Механическая обработка деталей 2. Сварочные работы 3. Термическая обработка деталей 4. Гальваническая обработка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ическим двигателем | | (а также квалифицированного кадрового персонала) | ская обработка деталей 5. Гальваническая обработка 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание | | 5. Сборка изделия 6. Контроль 7. Испытание | 7 | |
| 682 | Машиностроительная отрасль | 84679200 00 | Части пневматических инструментов | Вал трансмиссионный (включая кулачковый и коленчатый); Кривошип | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Заготовительные операции (литье, и или поковка, и или штамповка в соответствии с технологической документацией, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные | 7 | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, сборка узлов) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | операции (сверление, сборка узлов)<br>4. Контроль<br>5. Маркирование<br>6. Консервация<br>7. Упаковывание | | 3. Контроль<br>4. Маркирование | 4 | |
| 683 | Машиностроительная отрасль | 84679900 9 | Прочие части инструментов | Захват; (Захват съЎмника седла клапана, Шток) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка, проката)<br>2. Токарные операции<br>3. Фрезерные операции<br>4. Термическая обработка<br>5. Контроль<br>6. Консервация<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Токарные операции<br>2. Фрезерные операции<br>3. Термическая обработка<br>4. Контроль<br>5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 684 | Машиностроительная отрасль | 84713000000 | Машины вычислительные цифровые портативные массой не более 10 кг, содержащие, по крайней мере,из центрального блока обработки данных, клавиатуры и дисплея | Ноутбук, Носимый персональный компьютер (планшет) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (раскрой резка металлического проката)<br>2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>3. Изготовление печатных плат<br>4. Входной контроль сборочных элементов<br>5. Сборка<br>6. Установка программного обеспечения (ПО)<br>7. Испытание<br>8. Операционный контроль | 9 | 1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>2. Входной контроль сборочных элементов<br>3. Сборка<br>4. Установка программного обеспечения (ПО)<br>5. Испытание | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Упаковывание | | | | |
| 685 | Машиностроительная отрасль | 84714100000 | Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет, стоимостью на условиях франко-границы страны ввоза более 3000 долларов США за 1 шт, прочие | Персональный компьютер | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката)<br>2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>3. Изготовление печатных плат<br>4. Входной контроль сборочных элементов<br>5. Сборка<br>6. Установка программного обеспечения (ПО)<br>7. Испытание<br>8. Операци | 9 | 1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>2. Входной контроль сборочных элементов<br>3. Сборка<br>4. Установка программного обеспечения (ПО)<br>5. Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | онный контроль<br>9 . Упаковывание | | | 5 | |
| 686 | Машиностроительная отрасль | 84714900000 | Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем | Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Входной контроль комплектующих<br>2 . Изготовление корпуса изделия<br>3 . Сборка узлов и схем<br>4 . Сборка изделия<br>5 . Тестирование<br>6 . Упаковывание | 6 | 1 . Входной контроль комплектующих<br>2 . Изготовление корпуса изделия<br>3 . Сборка узлов и схем<br>4 . Сборка изделия<br>5 . Тестирование | 5 | МПС |
| 687 | Машиностроительная отрасль | 84714900000 | Машины вычислительные, прочие, поставл | Система телеметрии для пунктов газорегу | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1 . Заготовительная<br>2 . Сборочно монтажная<br>3 . Слесарная<br>4 . Электромонтажная<br>5 . Испытания | 9 | 1 . Сборочно монтажная<br>2 . Слесарная<br>3 . Электромонтажная<br>4 . Испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | яемые в виде систем | ляторных блочных | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль 9. Упаковывание | | 5. Комплектование 6. Контроль | 6 | |
| 688 | Машиностроительная отрасль | 8471500000 | Блоки вычислит.машин,блоки обработки данных, отличные от описанных в субпозиции 8471 41 или 8471 49, содержащ.или не содержащ. в одном корпусе одноилидва из следующих устр-в: запоминающее, ввода, вывода | Сервер | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Входной контроль сборочных элементов 3. Сборка 4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Испытание 6. Операционный контроль 7. Упаковывание | 7 | 1. Входной контроль сборочных элементов 2. Сборка 3. Установка программного обеспечения (ПО) 4. Испытание | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 689 | Машиностроительная отрасль | 8471800000 | Устройства вычислительных машин, прочие | Устройства вычислительных машин | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Сборка узлов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Тестирование<br>6. Упаковка | 6 | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Сборка узлов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Тестирование | 5 | МПС |
| 690 | Машиностроительная отрасль | 8471900000 | Прочие вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной | Прочие вычислительные машины и их блоки, магнитные или оптические считывающие устройства | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Сборка узлов и схем<br>4. Сборка изделия | 6 | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Сборка узлов и схем<br>4. Сборка изделия | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | форме и машины для обработки и подобной информации | | цированного кадрового персонала | 5. Тестирование 6. Упаковка | | 5. Тестирование | | |
| 691 | Машиностроительная отрасль | 8473308000 | Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспортировки и аналогичных изделий), предназначенные исключительно или в основном для машин товарных позиций 8470 – 8472, части и принадлежности машин товарной позиции 8470, части и принадлежности машин товарной | Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспортировки и аналогичных изделий) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка | 6 | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | позиции 8471: прочие | | | | | | 5 | |
| | | | | | | 1. Изготовление корпуса контактного чана раскрой и резка металла (подготовка металлических листов для корпуса, днища и крышки чана сварка корпуса, сварка листов для формирования основного цилиндрического корпуса чана, а также днища и крышки, контроль геометрии и качества сварных швов, проверка герметичности и точности сварки | | 1. Изготовление корпуса контактного чана раскрой и резка металла (подготовка металлических листов для корпуса, днища и крышки чана сварка корпуса, сварка листов для формирования основного цилиндрического корпуса чана, а также днища и крышки, контроль геометрии и качества сварных швов, проверка герметичности и точности сварки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | , измерение параметров корпуса) 2. Изготовление и монтаж мешалки токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки (изготовление основных элементов мешалки, включая вал и лопасти сборка и балансировка мешалки, монтаж лопастей на вал, проверка балансировки узла для предотвращения вибраций в процессе работы установ | | , измерение параметров корпуса) 2. Изготовление и монтаж мешалки токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки (изготовление основных элементов мешалки, включая вал и лопасти сборка и балансировка мешалки, монтаж лопастей на вал, проверка балансировки узла для предотвращения вибраций в процессе работы установ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка мешалки в корпус чана, монтаж мешалки внутри чана, регулировка зазоров и проверка плавности вращения)<br>3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов токарная обработка и сварка патрубков (изготовление входных и выходных патрубков, а также фланцев и трубопроводов для подачи и отвода пульпы монтаж трубопроводов, | | ка мешалки в корпус чана, монтаж мешалки внутри чана, регулировка зазоров и проверка плавности вращения)<br>3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов токарная обработка и сварка патрубков (изготовление входных и выходных патрубков, а также фланцев и трубопроводов для подачи и отвода пульпы монтаж трубопроводов, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 692 | Машиностроительная отрасль | 84741000 09 | Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых | Контактный чан | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | установка трубопроводов на корпусе чана, соединение с патрубками и проверка герметичности соединений) 4. Монтаж приводного механизма установка редуктора и электродвигателя (монтаж приводного механизма на основании чана, соединение с валом мешалки, регулировка и настройка привода, настройка натяжения приводных ремней, | 6 | установка трубопроводов на корпусе чана, соединение с патрубками и проверка герметичности соединений) 4. Монтаж приводного механизма установка редуктора и электродвигателя (монтаж приводного механизма на основании чана, соединение с валом мешалки, регулировка и настройка привода, настройка натяжения приводных ремней, | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | проверка сооснос ти и плавнос т и работы привода ) 5 . Покраск а и антикор розийна я обработ к а подгото в к а поверхн ости деталей (очистка и обезжир ивание поверхн ости перед нанесен и е м покрыти й нанесен и е антикор розийно г о покрыти я , грунтов ка и покраск а корпуса, мешалк и , патрубк ов и других элемент о в , подверж енных | | проверка сооснос ти и плавнос т и работы привода ) 5 . Покраск а и антикор розийна я обработ к а подгото в к а поверхн ости деталей (очистка и обезжир ивание поверхн ости перед нанесен и е м покрыти й нанесен и е антикор розийно г о покрыти я , грунтов ка и покраск а корпуса, мешалк и , патрубк ов и других элемент о в , подверж енных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | воздействию агрессивных сред) 6. Приемосдаточные испытания проверка работы мешалки (испытание мешалки на холостом ходу, измерение частоты вращения и потребляемой мощности испытание на герметичность, заполнение чана водой или пульпой, проверка на отсутствие утечек через сварные швы и соединения контроль параметров | воздействию агрессивных сред) 6. Приемосдаточные испытания проверка работы мешалки (испытание мешалки на холостом ходу, измерение частоты вращения и потребляемой мощности испытание на герметичность, заполнение чана водой или пульпой, проверка на отсутствие утечек через сварные швы и соединения контроль параметров | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | флотации, проверка работы чана при подаче пульпы, контроль образования и удаления пены, эффективность перемешивания финальная проверка и упаковка, общий контроль качества изготовления и сборки чана, подготовка к транспортировке) | | флотации, проверка работы чана при подаче пульпы, контроль образования и удаления пены, эффективность перемешивания финальная проверка и упаковка, общий контроль качества изготовления и сборки чана, подготовка к транспортировке) | | |
| | | | | | | 1. Изготовление корпуса флотомашины (Сварка и сборка корпуса, сварка металлических листов для создания основной | | 1. Изготовление корпуса флотомашины (Сварка и сборка корпуса, сварка металлических листов для создания основной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | емкости флотомашины, включая зоны для размещения аэрационных узлов и камеры флотации. Контроль сварных швов на герметичность и прочность. Монтаж перегородок и технологических отверстий, установка внутренних перегородок и патрубков для подключения систем подачи и отвода пульпы) 2. Изготовление и установка аэрационных узлов ( Изготовление | | емкости флотомашины, включая зоны для размещения аэрационных узлов и камеры флотации. Контроль сварных швов на герметичность и прочность. Монтаж перегородок и технологических отверстий, установка внутренних перегородок и патрубков для подключения систем подачи и отвода пульпы) 2. Изготовление и установка аэрационных узлов ( Изготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | компонентов аэрационного узла, токарная и фрезерная обработка импеллеров, диффузоров и других деталей, входящих в состав аэрационного узла, Монтаж аэрационных узлов установка и закрепление аэрационных узлов в корпусе флотомашины, подключение к системе подачи воздуха и регулировка их положения для оптимального перемешивания пульпы, Контроль | | компонентов аэрационного узла, токарная и фрезерная обработка импеллеров, диффузоров и других деталей, входящих в состав аэрационного узла, Монтаж аэрационных узлов установка и закрепление аэрационных узлов в корпусе флотомашины, подключение к системе подачи воздуха и регулировка их положения для оптимального перемешивания пульпы, Контроль | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | герметичности и качества сборки, проверка всех соединений и функциональности аэрационных узлов) 3. Изготовление и сборка приводного механизма (Изготовление валов, шестерен и других деталей привода, токарная и фрезерная обработка с высоким уровнем точности для обеспечения плавного и надежного вращения, Монтаж редуктора и электродвигателя, | | герметичности и качества сборки, проверка всех соединений и функциональности аэрационных узлов) 3. Изготовление и сборка приводного механизма (Изготовление валов, шестерен и других деталей привода, токарная и фрезерная обработка с высоким уровнем точности для обеспечения плавного и надежного вращения, Монтаж редуктора и электродвигателя, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 693 | Машиностроительная отрасль | 84741000 009 | Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых | Флотомашина с объемом 25 м³ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | установка редуктора на раму флотомашины, соединение с валом и подключение к электродвигателю через муфту или ременную передачу, Регулировка привода, настройка скорости вращения аэрационных узлов, проверка натяжения ремней или цепей и устранение возможных дисбалансов) 4. Покраска и антикоррозийная обработка ( | 6 | установка редуктора на раму флотомашины, соединение с валом и подключение к электродвигателю через муфту или ременную передачу, Регулировка привода, настройка скорости вращения аэрационных узлов, проверка натяжения ремней или цепей и устранение возможных дисбалансов) 4. Покраска и антикоррозийная обработка ( | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | Подготовка поверхности корпуса и деталей, очистка, шлифовка и обезжиривание поверхности для нанесения защитного покрытия, Нанесение антикоррозийного покрытия грунтовка и окраска всех наружных и внутренних поверхностей корпуса, а также компонентов аэрационного узла для защиты от коррозии и химических воздействий) 5. Монтаж | | Подготовка поверхности корпуса и деталей, очистка, шлифовка и обезжиривание поверхности для нанесения защитного покрытия, Нанесение антикоррозийного покрытия грунтовка и окраска всех наружных и внутренних поверхностей корпуса, а также компонентов аэрационного узла для защиты от коррозии и химических воздействий) 5. Монтаж | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и сборка флотомашины (Установка и крепление всех узлов, соединение всех камер и секций флотомашины в единое целое, установка и закрепление всех необходимых систем управления, трубопроводов и клапанов , Подключение системы управления, монтаж и настройка системы автоматического управления процессом флотации , установка датчиков для мониторинга | | и сборка флотомашины (Установка и крепление всех узлов, соединение всех камер и секций флотомашины в единое целое, установка и закрепление всех необходимых систем управления, трубопроводов и клапанов , Подключение системы управления, монтаж и настройка системы автоматического управления процессом флотации , установка датчиков для мониторинга | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | работы машины)<br>6. Приемо-сдаточные испытания, Испытание на холостом ходу, запуск флотомашины без пульпы, проверка работы привода, аэрационных узлов и системы управления, измерение вибраций и шума, Испытание под нагрузкой, подача пульпы в машину, контроль качества флотации, проверка равномерности распределения пены, эффективности | | работы машины)<br>6. Приемо-сдаточные испытания, Испытание на холостом ходу, запуск флотомашины без пульпы, проверка работы привода, аэрационных узлов и системы управления, измерение вибраций и шума, Испытание под нагрузкой, подача пульпы в машину, контроль качества флотации, проверка равномерности распределения пены, эффективности | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | аэрации и работы привода, Контроль параметров безопасности, проверка системы защиты от перегрузок, аварийной остановки и других систем безопасности, Финальная проверка и упаковка: контроль всех параметров машины на соответствие техническим требованиям, упаковка для безопасной транспортировки заказчику) | | аэрации и работы привода, Контроль параметров безопасности, проверка системы защиты от перегрузок, аварийной остановки и других систем безопасности, Финальная проверка и упаковка: контроль всех параметров машины на соответствие техническим требованиям, упаковка для безопасной транспортировки заказчику) | | |
| | | | | | | 1. Изготов | | 1. Изготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ление корпуса контактного чана (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса, Контроль геометрии и качества сварных швов) 2. Изготовление и монтаж мешалки (Токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки, Сборка и балансировка мешалки, Установка мешалки в корпус чана) 3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов ( | | ление корпуса контактного чана (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса, Контроль геометрии и качества сварных швов) 2. Изготовление и монтаж мешалки (Токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки, Сборка и балансировка мешалки, Установка мешалки в корпус чана) 3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов ( | | |
| | | | Прочие машины для сортировки, грохоче | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 694 | Машиностроительная отрасль | 84741000 09 | ния, сепарации или промывк и грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых | Контактный чан | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | Токарная обработка и сварка патрубков, Монтаж трубопроводов) 4. Монтаж приводного механизма: Установка редуктора и электродвигателя Регулировка и настройка привода 5. Покраска и антикоррозийная обработка 6. Приемосдаточные испытания (Проверка работы мешалки, Испытание на герметичность, Контроль параметров | 6 | Токарная обработка и сварка патрубков, Монтаж трубопроводов) 4. Монтаж приводного механизма: Установка редуктора и электродвигателя Регулировка и настройка привода 5. Покраска и антикоррозийная обработка 6. Приемосдаточные испытания (Проверка работы мешалки, Испытание на герметичность, Контроль параметров | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | флотации, Финальная проверка и упаковка) | | флотации, Финальная проверка и упаковка) | 6 | |
| | | | Машины для измельч | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая сборка Дробилки, в том числе ( | | 1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая сборка Дробилки, в том числе ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 695 | Машиностроительная отрасль | 84742000002 | ения или размалывания, прочие | Дробилка | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров) | 3 | сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров) | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций | | 1. Изготовление металлоконструкций | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 696 | Машиностроительная отрасль | 84742000002 | Машины для измельчения или размалывания, прочие | Дробилка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки)<br>2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплек | 3 | Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки)<br>2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплек | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | т пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров) | | т пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров) | 3 | |
| | | | | | | 1. Изготовление барабана мельницы (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса барабана, Установка и крепление, бронеплит) | | 1. Изготовление барабана мельницы (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса барабана, Установка и крепление, бронеплит) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 697 | Машиностроительная отрасль | 84742000 08 | Прочие машины для измельчения или размалывания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых | Шаровая мельница | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 2. Изготовление и монтаж валов и подшипников (Токарная обработка валов, Установка подшипников Монтаж валов в барабан) 3. Изготовление и сборка привода мельницы (Изготовление зубчатого венца и шестерни, Сборка редуктора и электродвигателя, Регулировка и настройка привода) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подгото | 6 | 2. Изготовление и монтаж валов и подшипников (Токарная обработка валов, Установка подшипников Монтаж валов в барабан) 3. Изготовление и сборка привода мельницы (Изготовление зубчатого венца и шестерни, Сборка редуктора и электродвигателя, Регулировка и настройка привода) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подгото | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | вка поверхности барабана и других деталей, Нанесение антикоррозийного покрытия) 5. Монтаж шаров загрузки (Изготовление и подбор шаров, Загрузка шаров в барабан) 6. Приемосдаточные испытания (Испытание на холостом ходу, Испытание под нагрузкой, Контроль параметров, безопасности, Финальная проверка и упаковка) | | вка поверхности барабана и других деталей, Нанесение антикоррозийного покрытия) 5. Монтаж шаров загрузки (Изготовление и подбор шаров, Загрузка шаров в барабан) 6. Приемосдаточные испытания (Испытание на холостом ходу, Испытание под нагрузкой, Контроль параметров, безопасности, Финальная проверка и упаковка) | 6 | |
| | | | | | | 1. Изготов | | 1. Изготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 698 | Машиностроительная отрасль | 84742000 08 | Прочие машины для измельчения или размалывания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых | Мельница МУИ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ление металлоконструкций Мельницы в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных, металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Мельницы в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, корпуса Мельницы, сито, крышка, установка крепежных | 3 | ление металлоконструкций Мельницы в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных, металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Мельницы в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, корпуса Мельницы, сито, крышка, установка крепежных | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Мельницы (контрольная сборка контроль габаритных размеров) | | элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Мельницы (контрольная сборка контроль габаритных размеров) | 3 | |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Изготовление металлоконструкций Флотомашины в том числе (раскрой, резка металла механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовл | | 1. Изготовление металлоконструкций Флотомашины в том числе (раскрой, резка металла механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовл | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 699 | Машиностроительная отрасль | 8474390009 | Прочие машины для смешивания или перемешивания, прочее | Флотомашина | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | енных металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Флотомашины, в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, Ұмкости Флотомашины, монтаж импеллера, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Флотомашины (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений) | 3 | енных металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Флотомашины, в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, Ұмкости Флотомашины, монтаж импеллера, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Флотомашины (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений) | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусн | | |
| 700 | Машиностроительная отрасль | 84743900 009 | Прочие машины для смешивания или перемешивания, прочее | Мобильный узел по приготовлению глинистого утяжелЎнного бурового раствора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | | 9 | | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах)<br>8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контрол | | ых деталей)<br>4. Сборка и испытание отдельных узлов<br>5. Общий монтаж установок с проведением испытаний<br>6. Контроль качества продукции и измерение<br>7. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор материала, раскрой | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 701 | Машиностроительная отрасль | 84749010 00 | Части чугунные литые или стальные литые | Било | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | заготовок)<br>2. Ковка или штамповка (горячая ковка штамповка)<br>3. Механическая обработка (фрезерование и токарная обработка, шлифовка и полировка)<br>4. Термообработка (закалка, отпуск)<br>5. Контроль качества термообработки<br>6. Нанесение защитных покрытий (антикоррозийное покрытие, специальные покрытия)<br>7. Контрол | 9 | 1. Ковка или штамповка (горячая ковка, штамповка)<br>2. Механическая обработка (фрезерование и токарная обработка, шлифовка и полировка)<br>3. Термообработка (закалка, отпуск)<br>4. Контроль качества (измерение геометрических, параметров, испытание на прочность) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества (измерение геометрических параметров, испытание на прочность) 8. Упаковывание 9. Маркирование | | | 4 | |
| 702 | Машиностроительная отрасль | 84749010 00 | Части чугунные литые или стальные литые | Брони и плиты | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы | 10 | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Механическая обработка (токарно карусельная, продольно фрезерная, горизонтально расточная)<br>8. Контроль и измерение<br>9. Сборочная<br>10. Упаковывание | | литниковой системы<br>7. Механическая обработка (токарно карусельная, продольно фрезерная, горизонтально расточная)<br>8. Контроль и измерение<br>9. Сборочная | 9 | |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (раскрой, рубка, резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, | | 1. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 703 | Машиностроительная отрасль | 8474901000 | Части чугунные литые или стальные литые | Части машин для сортировки, дробления или прочей обработки грунта, камня и аналогичных материалов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вальцовка, гнутье)<br>3. Сварка<br>4. Сверление<br>5. Термическая обработка (закалка)<br>6. Проведение промежуточного контроля<br>7. Комплектование<br>8. Сборка узлов механизма<br>9. Сборка (запрессовка, установка узлов механизма, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы, балансировка)<br>10. Контроль | 13 | вальцовка, гнутье)<br>2. Сварка<br>3. Сверление<br>4. Термическая обработка (закалка)<br>5. Проведение промежуточного контроля<br>6. Комплектование<br>7. Сборка узлов механизма<br>8. Сборка: запрессовка, установка узлов механизма, установка крепежных элементов (болты, гайки и шайбы), балансировка<br>9. Контроль | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Маркирование<br>12. Покраска<br>13. Упаковывание | | 10. Маркирование | | |
| 704 | Машиностроительная отрасль | 84749010 00 | Части чугунные литые или стальные литые | Било литое | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Разработка 3D файла<br>2. Изготовление моделей<br>3. Контрольная<br>4. Сушка моделей<br>5. Зачистка моделей<br>6. Сборка модельного блока<br>7. Приготовление антипригарного покрытия<br>8. Нанесение антипригарного покрытия<br>9. Сушка антипригарного покрытия | 19 | 1. Плавка металла<br>2. Заливка модельных блоков<br>3. Охлаждение и разгрузка опок<br>4. Отрезка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 10. Формовка 11. Подготовительная 12. Плавка металла 13. Заливка модельных блоков 14. Охлаждение и разгрузка опок 15. Отрезка литниковой системы 16. Дробеметная 17. Слесарная 18. Покраска 19. Упаковывание | | литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная 7. Покраска | 7 | |
| | | | Части чугунны | Футеровки (брони без механической обработки, плиты без механической | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали | | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 705 | Машиностроительная отрасль | 8474901000 | е литые или стальные литые | обработки, решетки, проушины, прочие литые изделия без механической обработки) | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль | 7 | 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль | 7 | МПС |
| 706 | Машиностроительная отрасль | 8474901000 | Части чугунные литые или стальные литые | Воронка разгрузочная Воротник конуса Прочие литые изделия с механической обработкой | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль на всех этапах производства | 10 | 1 Литейная (подготовительная): - подготовка шихтовых материалов; - изготовление форм 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль на всех | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 8. Механическая обработка 9. Сборочная 10. Контроль | | этапах производства 8. Механическая обработка 9. Контроль | 9 | |
| 707 | Машиностроительная отрасль | 84749010 00 | Части чугунные литые или стальные литые | Билодля измельчения; Билодержатель | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок | 17 | 1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание | | 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства | 13 | |
| | | | | | | 1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подгото | | 1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 708 | Машиностроительная отрасль | 8474901000 | Части чугунные литые или стальные литые | Тюбинг | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание | 17 | 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства | 13 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 709 | Машиностроительная отрасль | 84749090000 | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Дробящий сегмент валковой дробилки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно-наплавочная обработка<br>4. Контроль качества<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Сварочно-наплавочная обработка<br>3. Контроль качества<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор и раскрой<br>2. Механическая обработка (токарная и фрезерная сверловка и развертывание отверстий шлифов | | 1. Выбор и раскрой<br>2. Механическая обработка (токарная и фрезерная сверлов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 710 | Машиностроительная отрасль | 8474909000 | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Блок запечатывания | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка и полировка)<br>3. Изготовление и установка уплотнительных элементов (изготовление уплотнительных деталей монтаж уплотнений)<br>4. Сборка блока запечатывания (монтаж основных узлов установка и регулировка запечатывающего механизма)<br>5. Термообработка (если требуется)<br>6. Контроль качества<br>7. Финишная обработка и покрытие | 8 | ка и развертывание отверстий шлифовка и полировка)<br>3. Изготовление и установка уплотнительных элементов (изготовление уплотнительных деталей, монтаж, уплотнений)<br>4. Сборка блока запечатывания (монтаж основных узлов установка и регулировка запечатывающего механизма)<br>5. Термообработка (если требуется)<br>6. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Упаковка и маркировка | | | 6 | |
| 711 | Машиностроительная отрасль | 84749090 00 | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Молоток ротора дробилки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Контроль качества<br>4. Маркирование<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Контроль качества<br>3. Маркирование | 3 | МПС |
| | | | Прочие части для оборудо | | 1. Наличие | 1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой)<br>2. Механическая обработка (фрезерование и | | 1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой)<br>2. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 712 | Машиностроительная отрасль | 84749090 00 | вания для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Полоса | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | шлифовка перфорация если требуется, гибка и формовка если требуется) 3. Термообработка (если требуется) 4. Финишная обработка (шлифовка и полировка покрытие если требуется) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка | 6 | ка (фрезерование и шлифовка перфорация если требуется, гибка и формовка если требуется) 3. Термообработка (если требуется) 4. Финишная обработка (шлифовка и полировка покрытие если требуется) 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработ | | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 713 | Машиностроительная отрасль | 8474909000 | смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Втулки дробильно-мелющего оборудования | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование | 4 | МПС |
| 714 | Машиностроительная отрасль | 8474909000 | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовк | Ротор для мобильного дробильного устройства ДРУ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно наплавочная обработка 4. Термическая обработка 5. Контроль качества | 7 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и , отливки | | | 6 . Маркирование 7 . Упаковывание | | | 5 | |
| 715 | Машиностроительная отрасль | 84749090 00 | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки , отливки | Сита полиуретановые | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Изготовление формы 2 . Подготовка форм для заливки 3 . Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4 . Заливка изделий 5 . Полимеризация 6 . Выдержка в печи 7 . Механическая обработка ( шлифовка, полировка, обточка на токарном станке ) 8 . Контроль | 9 | 1 . Заливка изделий 2 . Полимеризация 3 . Выдержка в печи 4 . Механическая обработка ( шлифовка, полировка, обточка на токарном станке ) 5 . Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Упаковка | | | 5 | |
| 716 | Машиностроительная отрасль | 8474909000 | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Втулка эцентриковая | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительная (резка металла, зачистка)<br>2 . Механическая обработка ( токарная обработка, фрезерование)<br>3 . Термическая обработка<br>4 . Контроль качества<br>5 . Маркирование<br>6 . Упаковывание | 6 | 1 . Механическая обработка ( токарная обработка, фрезерование)<br>2 . Термическая обработка<br>3 . Контроль качества<br>4 . Маркирование | 4 | МПС |
| | | | Прочие части для оборудования для | | 1 . Наличие конструкторско | 1 . Выбор и раскрой<br>2 . Механическая обработка ( гибка и формование фрезерование и сверление)<br>3 . Сварка | | 1 . Выбор и раскрой<br>2 . Механическая обработка ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 717 | Машиностроительная отрасль | 8474909000 | сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Сектор спирали | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | если требуется (сварка отдельных элементов)<br>4. Термообработка (если требуется)<br>5. Финишная обработка (шлифовка и зачистка покрытие антикоррозийной защитой)<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка и маркировка | 7 | гибка и формование фрезерование и сверление)<br>3. Сварка если требуется (сварка отдельных элементов)<br>4. Термообработка (если требуется)<br>5. Контроль качества<br>6. Упаковка и маркировка | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (раскрой, рубка, резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 718 | Машиностроительная отрасль | 84749090 00 | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Части машин для сортировки, дробления или прочей обработки грунта, камня и аналогичных материалов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | к а деталей изготовление ( токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье, сварка, сверление) 3. Термическая обработка ( закалка) 4. Проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Сборка ( запрессовка, установка узлов механизма, установка крепежных элементов, болты, гайки и | 11 | 1. Заготовительное производство ( раскрой, рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление ( токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье, сварка, сверление) 3. Проведение промежуточного контроля 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | шайбы, балансировка)<br>8. Контроль<br>9. Маркирование<br>10. Покраска<br>11. Упаковывание | | | 6 | |
| | | | Прочие части для | | | 1. Литейная подготовительная (подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка | | 1. Литейная подготовительная (подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термооб | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 719 | Машиностроительная отрасль | 84749090 00 | оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки | Части оборудования для сортировки и измельчения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения)<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработка (токарная, сверлильная)<br>10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>11. Покраска<br>12. Окончательная зачистка | 15 | работка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>7. Механическая обработка (токарная, сверлильная)<br>8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>9. Окончательная зачистка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация | | | | |
| 720 | Машиностроительная отрасль | 84749090 00 | Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудо | Корпус вибратора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | 1. Выбор и раскрой 2. Литье или механическая обработка заготовки (литье если применяется, токарная и фрезерная обработка) 3. Обработка посадочных мест и отверстий (сверление и развертывание отверстий шлифовка и доводка) 4. Термообработка (если требуется) | 7 | 1. Выбор и раскрой 2. Обработка посадочных мест и отверстий (сверление и развертывание отверстий, шлифовка и доводка) 3. Термообработка (если | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | вания для агломерации, формовки, отливки | | ного кадрового персонала | 5. Финишная обработка и покрытие (шлифовка и полировка, антикоррозийное покрытие)<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка и маркировка | | требуется)<br>4. Контроль качества | 4 | |
| 721 | Машиностроительная отрасль | 84775980000 | Прочие машины для литья или формования любым другим способом | Принтер 3D | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката)<br>2. Слесарные работы (формообразование заготовки)<br>3. Токарно фрезерная обработка заготовок | 7 | 1. Слесарные работы (формообразование заготовки)<br>2. Токарно фрезерная обработка заготовок | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Изготовление печатных плат 5. Сборка 6. Операционный контроль и испытания 7. Упаковывание | | 3. Сборка 4. Операционный контроль и испытания | | |
| 722 | Машиностроительная отрасль | 84798200 00 | Машины и механические приспособления для смешивания, перемешивания, измельчения, размалывания, грохочения, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания | Мобильный смещивающий комплекс | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (резка заготовок, раскрой листово | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | го металлопроката, резка труб, гибка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, отпуск, отжиг, термооксидирование) 4. Изготовление гидравлических шлангов высокого давления | | 1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 3. Сварка (металло | | |
| 723 | Машиностроите | 84798200000 | Машины и механические приспособления для смешивания, перемешивания, измельчения, размалы | Блок транспо | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | | 11 | | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | вания, грохочения, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания | ртировки | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Сварка (металлоконструкций, пластмасс)<br>6. Окрашивание<br>7. Сборка (электрооборудования, гидрооборудования)<br>8. Монтаж (электрооборудования, гидрооборудования, полурамы или несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера)<br>9. Изготовление емкостей | | конструкций, пластмасс)<br>4. Сборка (электрооборудования, гидрооборудования)<br>5. Монтаж (электрооборудования, гидрооборудования, полурамы или несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера)<br>6. Контроль и испытания | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Маркирование 11. Контроль и испытания | | | | |
| 724 | Машиностроительная отрасль | 84798997 07 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Машины и механические устройства | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции — раскрой металла, гибка 2. Механическая обработка 3. Сборочно-сварочные работы 4. Нанесение антикоррозийного покрытия 5. Сушка 6. Контроль 7. Маркирование | 7 | 1. Механическая обработка 2. Сборочно-сварочные работы 3. Контроль | 3 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная | | 1. Сборочная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 725 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Газорегуляторный пункт шкафной ( ГРПШ) | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4 . Слесарная 5 . Окрашивание 6 . Испытание 7 . Маркирование 8 . Комплектование 9 . Контроль 10 . Упаковывание | 10 | 2 . Сварочная 3 . Слесарная 4 . Окрашивание 5 . Испытание 6 . Комплектование 7 . Контроль | 7 | МПС |
| | Машиностроите | | Машины и механические приспос | Стационарный | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1 . Подготовительные операции ( раскрой металла, гибка заготовок) 2 . Изготовление элементов изделия из металла (сборка, сварка, окраска) 3 . Монтаж органов управления 4 . Монтаж системы | | 1 . Изготовление элементов изделия из металла (сборка, сварка, окраска) 2 . Монтаж органов управления 3 . Монтаж системы электрооборудования 4 . Монтаж системы пневмооборудов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 726 | льная отрасль | 8479899707 | обления прочие: прочие: прочие: прочие: | пресс-компактор | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | электрооборудования 5. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 6. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 7. Выходной контроль 8. Испытания | 8 | ания (при наличии в конструкции) 5. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 6. Выходной контроль 7. Испытания | 7 | МПС |
| 727 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: | Автоматизированная газораспределительная станция | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | прочие: прочие: прочие: | (АГРС Голубое пламя) | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | | 6. Комплектование 7. Контроль | | |
| 728 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Газоизмерительная установка (ГИС) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 729 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Автоматизированная групповая замерная установка АГЗУ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | (закалка, отпуск)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых, кромок, зачистка после фрезеровки)<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Сварочные работы (сварка каркасов укрытий, сварка трубопроводов)<br>7. Сборка (сборка укрытий, сборка трубопровода)<br>8. Электро | 15 | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Термообработка (закалка, отпуск)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Сборка (сборка укрытий, сборка трубопровода)<br>5. Электромонтажные работы<br>6. Программирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтажные работы 9. Программирование 10. Маркирование 11. Испытание 12. Настройка оборудования 13. Покраска 14. Консервация 15. Упаковывание | | 7. Испытание | 7 | |
| 730 | Машиностроительная отрасль | 84798997 07 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Снегопах | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Раскрой (резка металла) 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка 5. Нанесение покрытия 6. Механическая обработка деталей 7. Разрабо | 10 | 1. Сварка 2. Очистка 3. Нанесение покрытия 4. Механическая обработка деталей | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | тка эскиза изделия 8. Регулировка 9. Контроль 10. Упаковывание | | 5. Регулировка 6. Контроль | | |
| 731 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пункт газорегуляторный блочный (ПГБ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 732 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Башмак Колонный | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Термическая обработка<br>4. Фосфатирование<br>5. Сборка<br>6. Маркирование<br>7. Окрашивание<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Сборка<br>2. Маркирование<br>3. Окрашивание<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Упаковывание | 5 | МПС |
| 733 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Башмак Эксцентричный Вращающийся | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Фосфатирование<br>5. Сборка<br>6. Маркирование<br>7. Окрашивание | 9 | 1. Сборка<br>2. Маркирование<br>3. Окрашивание<br>4. Контроль на всех этапах производства | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание | | 5. Упаковывание | | |
| 734 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Муфта Посадочная | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 735 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Муфта Активационная | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Фосфатирование<br>5. Сборка<br>6. Маркирование<br>7. Окрашивание<br>8. Испытание на герметичность<br>9. Контроль на всех этапах производства<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Сборка<br>2. Маркирование<br>3. Окрашивание<br>4. Испытание на герметичность<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Термическая обработка | | 1. Сборка<br>2. Маркирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 736 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Муфта Ступенчатого Цементирования | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | 10 | 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | 6 | МПС |
| 737 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Муфта ГРП | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | | этапах производства 6. Упаковывание | 6 | |
| 738 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: | Пакер Гидромеханический БУР-ПГМ | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковывание | | | 6 | |
| 739 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер Манжетного Цементирования | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | | | | | Наличие констру | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 740 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер Набухающий Комбинированный | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | Машиностроите | | Машины и механические приспос | Пакер Нефтена | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка | | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испыта | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 741 | льная отрасль | 8479899707 | обления прочие: прочие: прочие: прочие: | бухающий | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | 10 | ние на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | 6 | МПС |
| 742 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер Водонабухающий | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | | 6. Упаковывание | | |
| 743 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер Подвеска Хвостовика Цементируемая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 744 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер Подвеска Хвостовика Нецементируемая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Фосфатирование<br>5. Сборка<br>6. Маркирование<br>7. Окрашивание<br>8. Испытание на герметичность<br>9. Контроль на всех этапах производства<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Сборка<br>2. Маркирование<br>3. Окрашивание<br>4. Испытание на герметичность<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Термическая обработка | | 1. Сборка<br>2. Маркирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 745 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер Подвеска Хвостовика Цементируемая Вращаемая | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | 10 | 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | 6 | МПС |
| 746 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер Подвеска Хвостовика Нецементируемая С Узлом Изоляци | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | и Фильтров | квалифицированного кадрового персонала | 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | | этапах производства 6. Упаковывание | 6 | |
| 747 | Машиностроительная отрасль | 84798997 07 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Фильтр скважинный | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Маркирование 6. Сборка 7. Сварка 8. Окрашивание 9. Испытание на герметичность 10. Контроль на всех этапах | 11 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | производства 11. Упаковывание | | | 6 | |
| 748 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Фильтр Перфорированный Скважинный | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Мезаническая обработка 2. Окрашивание 3. Маркирование 4. Упаковывание | 4 | 1. Окрашивание 2. Маркирование 3. Упаковывание | 3 | МПС |
| 749 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: | Стингер | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка | 9 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Контроль на | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | прочие: прочие: прочие: | | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание | | всех этапах производства 5. Упаковывание | 5 | |
| 750 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: | Пружинные центраторы | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Вальцевание 3. Сварка 4. Слесарная операция 5. Сборка 6. Термическая обработка 7. Формовка 8. Окрашивание 9. Маркирование 10. Контроль на всех этапах производства | 11 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Контроль на всех этапах производства 4. Упаковывание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Упаковывание | | | 4 | |
| 751 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Якорь Гидравлический | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | | | | | Наличие констру | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 752 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер Ремонтный | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Термическая обработка<br>4. Фосфатирование<br>5. Сборка<br>6. Маркирование<br>7. Окрашивание<br>8. Испытание на герметичность<br>9. Контроль на всех этапах производства<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Сборка<br>2. Маркирование<br>3. Окрашивание<br>4. Испытание на герметичность<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Упаковывание | 6 | МПС |
| 753 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Ключи (КОТ, КШ, КШУ, КШК) | Наличие кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Механическая обработка<br>2. Сварка<br>3. Термическая обработка<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Сборка | 8 | 1. Механическая обработка<br>2. Сварка<br>3. Термическая обработка<br>4. Контроль на всех | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | 6. Окрашивание 7. Маркирование 8. Упаковывание | | этапах производства 5. Маркирование | | |
| 754 | Машиностроительная отрасль | 84798997 07 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Ключи КЦ, КЦО, КЦН, КТГУ, КОТ, КШ, КШР, КШК | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Мехобработка корпуса 2) Сварка рукоятей 3) Термообработка 4) Контроль качества 5) Сборка 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание | 8 | 1) Мехобработка корпуса 2) Сварка рукоятей 3) Термообработка 4) Контроль качества 5) Сборка 6) Маркирование | 6 | МПС |
| | | | Машины и | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1) Сварка корпуса 2) Мехобработка гидроблока 3) Монтаж гидроцилиндров 4) Подключение труб ВД | | 1) Сварка корпуса 2) Мехобработка гидроблока 3) Монтаж гидроцилиндров | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 755 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Ключ гидравлический со спайдером и ЗИП | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5 ) Установка управления 6 ) Герметичность 7 ) Проверка работоспособности 8 ) Установка ЗИП 9 ) Покраска 10 ) Маркирование | 10 | 4 ) Подключение труб ВД 5 ) Установка управления 6 ) Герметичность 7 ) Проверка работоспособности | 7 | МПС |
| 756 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Запасные части к гидравлическому ключу ( Тормозная лента, челюсть, втулка, плашки, вставки, Модернизированный комплект штанговых вставок втулки) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 ) Мехобработка 2 ) Термообработка 3 ) Контроль ОТК 4 ) Сборка 5 ) Маркирование 6 ) Упаковывание | 6 | 1 ) Мехобработка 2 ) Термообработка 3 ) Контроль ОТК 4 ) Сборка 5 ) Маркирование | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие констру | 1 ) Механическая | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 757 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Труболовки типа ТВН-60, ТВО-73, ТВ-73П, ТВН-73 - 1 категория | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка корпуса 2) Напайка твердосплавов 3) Термообработка 4) Обработка резьб 5) Сборка 6) Контроль качества 7) Маркирование 8) Упаковывание | 8 | 1) Механическая обработка корпуса 2) Напайка твердосплавов 3) Термообработка 4) Обработка резьб 5) Сборка 6) Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная резка металла. 2. Механическая обработка: - токарная (винт, конус, конус разрезной, плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба); - фрезерная (винт, конус, конус разрезно | | 1. Механическая обработка: - токарная (винт, конус, конус разрезной, плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба); - фрезерная (винт, конус, конус разрезной, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 758 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пакер механический; Пакер гидравлический; Пакер гидромеханический | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | й , плашка, колпак, фиксатор);<br>- шлифовальная ( винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба).<br>3 . Сборка.<br>4 . Испытания:<br>- гидравлические;<br>- пневматические ( в случае необходимости);<br>- на осевую нагрузку ( в случае конструктивной особенности);<br>- на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). | 8 | плашка, колпак, фиксатор);<br>- шлифовальная ( винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба).<br>2 . Сборка.<br>3 . Испытания:<br>- гидравлические;<br>- пневматические ( в случае необходимости);<br>- на осевую нагрузку ( в случае конструктивной особенности);<br>- на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Контроль на всех этапах производства.<br>6. Покраска.<br>7. Маркирование.<br>8. Упаковывание. | | 4. Контроль на всех этапах производства.<br>5. Покраска.<br>6. Маркирование. | 6 | |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительная резка металла.<br>2. Механическая обработка:<br>- токарная (винт, колпак, фиксато, плашка);<br>- фрезерная (винт, колпак, фиксатор, плашка);<br>- шлифовальная (винт, колпак, фиксатор, ).<br>3. Сборка.<br>4. Испытания: | | 1. Механическая обработка:<br>- токарная (винт, колпак, фиксатор, плашка);<br>- фрезерная (винт, колпак, фиксатор, плашка);<br>- шлифовальная (винт, колпак, фиксатор).<br>2. Сборка.<br>3. Испытания: | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 759 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Якорь трубодержатель | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | - гидравлические;<br>- пневматические (в случае необходимости);<br>- на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности);<br>- на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности).<br>5. Контроль на всех этапах производства.<br>6. Покраска.<br>7. Маркирование.<br>8. Упаковывание. | 8 | - гидравлические;<br>- пневматические (в случае необходимости);<br>- на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности);<br>- на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности).<br>4. Контроль на всех этапах производства.<br>5. Покраска.<br>6. Маркирование. | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная резка металла. | | 1. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 760 | Машиностроительная отрасль | 8479899707 | Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие: | Пробка разбуриваемая заливочная | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Механическая обработка:<br>- токарная (винт, седло, плашка);<br>- фрезерная (винт, седло, плашка);<br>- шлифовальная (винт, седло).<br>3. Сборка.<br>4. Испытания:<br>- гидравлические;<br>- пневматические (в случае необходимости);<br>- на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности);<br>- на циклическое изменение температуры (в случае констру | 8 | обработка:<br>- токарная (винт, седло, плашка);<br>- фрезерная (винт, седло, плашка);<br>- шлифовальная (винт, седло, плашка).<br>2. Сборка.<br>3. Испытания:<br>- гидравлические;<br>- пневматические (в случае необходимости);<br>- на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности);<br>- на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ктивной особенности).<br>5. Контроль на всех этапах производства.<br>6. Покраска.<br>7. Маркирование.<br>8. Упаковывание. | | 4. Контроль на всех этапах производства.<br>5. Покраска.<br>6. Маркирование. | 6 | |
| 761 | Машиностроительная отрасль | 84799070000 | Части чугунные литые или стальные литые прочие | Звездочка ведущая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно наплавочная обработка<br>4. Контроль качества<br>5. Маркирование | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Сварочно наплавочная обработка<br>3. Контроль качества<br>4. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Упаковывание | | | 4 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Окрашивание и сушка изготовленных | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>3. Сборочно сварочные операции ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 762 | Машиностроительная отрасль | 84799070000 | Части чугунные литые или стальные литые прочие | Трубоповорот | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу) 7. Контроль качества продукц | 8 | изготовление корпусных деталей) 4. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу) 5. Контроль качества и измерение продукции (визуальный контроль и измерение заготово | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ии (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного | к, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | покрытия)<br>8. Упаковывание | | | | |
| 763 | Машиностроительная отрасль | 8479907000 | Части чугунные литые или стальные литые прочие | Звездочка обводная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сварочно наплавочная обработка<br>4. Контроль качества<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)<br>2. Сварочно наплавочная обработка<br>3. Контроль качества<br>4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 764 | Машиностроительная отрасль | 8479907000 | Части чугунные литые или стальные литые прочие | Чугунные или стальные литые изделия | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Термическая обработка заготовок<br>3. Механическая обработка<br>4. Слесарно сборочные работы<br>5. Сварочные работы<br>6. Контроль<br>7. Покраска<br>8. Приемосдаточные испытания<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Термическая обработка заготовок<br>2. Механическая обработка<br>3. Слесарно сборочные работы<br>4. Сварочные работы<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительная (резка металла)<br>2. Термическая обработка (закалка, отпуск) | | 1. Механическая обработка ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 765 | Машиностроительная отрасль | 84799070000 | Части чугунные литые или стальные литые прочие | Муфта ШНП | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Механическая обработка (токарная)<br>4. Слесарная зачистка острых кромок<br>5. Гальваническое покрытие<br>6. Межоперационный контроль<br>7. Маркировка<br>8. Покраска<br>9. Упаковывание | 9 | токарная)<br>2. Слесарная зачистка острых кромок<br>3. Гальваническое покрытие<br>4. Межоперационный контроль<br>5. Маркировка<br>6. Покраска | 6 | МПС |
| | | | Части чугунные литые | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительная (резка металла)<br>2. Термообработка (закалка и отпуск)<br>3. Механическая обработка (токарная)<br>4. Слесарн | | 1. Термообработка (закалка и отпуск)<br>2. Механическая обработка (токарная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 766 | Машиностроительная отрасль | 8479907000 | и л и стальные литые прочие | Муфта ШНП | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | а я ( зачистка острых кромок) 5 . Гальваническое покрытие 6 . Контроль 7 . Маркирование 8 . Покраска 9 . Упаковывание | 9 | 3 . Слесарная ( зачистка острых кромок) 4 . Гальваническое покрытие 5 . Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1 . Заготовительные операции: - раскрой металла, резка сортового проката и листовых материалов 2 . Механическая обработка деталей: - сверление; - токарная, фрезерная обработка | | 1 . Механическая обработка деталей: - сверление; - токарная, фрезерная обработка 2 . Термиче | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 767 | Машиностроительная отрасль | 8479907000 | Части чугунные литые или стальные литые прочие | Штанговращатель | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Термическая обработка деталей<br>4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования<br>5. Сборочно-сварочные операции: - изготовление корпусных деталей<br>6. Проведение испытаний.<br>7. Контроль качества продукции.<br>8. Упаковывание | 8 | ская обработка<br>3. Сборочно-сварочные операции: - изготовление корпусных деталей<br>4. Проведение испытаний<br>5. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительные операции (отрезка заготовок)<br>2. Токарные работы | | 1. Токарные работы (обточка и формоо | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 768 | Машиностроительная отрасль | 8481101908 | Прочие клапаны редукционные для регулировки давления, из литейного чугуна или стали | Клапан редукционный | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | (обточка и формообразование заготовки) 2. Фрезерная обработка заготовок (доведение деталей до нужного размера) 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Упаковывание | 6 | бразование заготовки) 2. Фрезерная обработка заготовок (доведение деталей до нужного размера) 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с техноло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | гической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических | | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) | | |
| 769 | Машиностроительная отрасль | 84811099 08 | Прочие клапаны редукционные для регулир | Клапаны редукционные для регулир | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | | 13 | | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | овки давления | овки давления | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | свойств материалов, неразрушающий контроль)<br>6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск)<br>7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)<br>8. Испытание под давлением<br>9. Абразивная обработка<br>10. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах | | 4. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)<br>5. Испытание под давлением<br>6. Абразивная обработка<br>7. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | производства<br>12. Приемочные испытания<br>13. Упаковывание | | | | |
| | Машиностроите | | Клапаны регулирующие для маслоги | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Сборочные операции | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка)<br>2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>3. Сборочные операции<br>4. Проведение гидравлических | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 770 | льная отрасль | 8481201009 | дравлических силовых трансмиссий прочие | Гидрозамок | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Проведение гидравлических испытаний 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) | 6 | испытаний 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | штамповка, резка, гибка, пробивка в соответствии с технологической документацией)<br>2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)<br>3. Изготовление комплектующих<br>4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения в зависимости от типа | | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)<br>2. Изготовление комплектующих<br>3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения в зависимости от типа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 771 | Машиностроительная отрасль | 8481201009 | Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий прочие | Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразрушающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная обработка 10. Покраска и нанесение защитных покрытий | 13 | конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытание под давлением 7. Абразивная обработка 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства<br>12. Приемочные испытания<br>13. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка)<br>2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифов | | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 772 | Машиностроительная отрасль | 84812090 09 | Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий прочие | Пневмоблок | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ание, полировка) 3. Изготовление комплектующих (при необходимости) 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Испытание продукции под давлением | 11 | штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Контроль и испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Абразивная обработка<br>9. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>10. Контроль и испытания<br>11. Упаковывание | | | 6 | |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)<br>2. Механическая обработка деталей (точение, сверлен | | 1. Механическая обработка деталей (точение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразрушающий контроль) 6. Термическая обработка | | , сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 4. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 5. Испытание под давлением 6. Абразивная | | |
| 773 | Машиностроительная отрасль | 84812090 09 | Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий прочие | Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 13 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | деталей (закалка, нормализация, отпуск)<br>7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)<br>8. Испытание под давлением<br>9. Абразивная обработка<br>10. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства<br>12. Приемочные испытания<br>13. Упаковывание | | обработка<br>7. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства<br>9. Приемочные испытания | 9 | |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 774 | Машиностроительная отрасль | 84813091 08 | Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие | Клапан обратный (Комплект клапанов) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительные операции (литье или штамповка деталатей) 2. Изготовление комплектующих 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | Клапаны обратные ( | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка и отпуск) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарн | | 1. Термическая обработка (закалка и отпуск) 2. Механическая обработка (токарная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 775 | Машиностроительная отрасль | 8481309108 | невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие | Клапаны | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ая (зачистка острых кромок) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие (корпус клапана) 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание | 9 | 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Межоперационный контроль 5. Маркирование 6. Покраска | 6 | МПС |
| 776 | Машиностроите | 8481309108 | Клапаны обратные (невозвратные) из литейно | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Наплавка (при необходимости) 5. Слесарно | 11 | 1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | г о чугуна и л и стали прочие | Клапан обратный | дственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | сборочны е работы 6. Сварочны е работы 7. Контроль 8. Приемосдаточны е испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание | | 3. Слесарно сборочны е работы 4. Сварочны е работы 5. Контроль | | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарная и фрезерная обработка заготовок и деталей клапана | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 777 | Машиностроительная отрасль | 84813091 08 | Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие | Клапан обратный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обратного<br>3. Наплавка уплотнительных поверхностей<br>4. Термическая обработка деталей<br>5. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей<br>6. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>7. Изготовление прокладок<br>8. Сборка клапана<br>9. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания клапана<br>10. Покраска | 12 | 1. Токарная и фрезерная обработка заготовок деталей клапана обратного<br>2. Термическая обработка деталей<br>3. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>4. Сборка клапана | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Консервация 12. Упаковывание клапана обратного | | | 4 | |
| 778 | Машиностроительная отрасль | 8481309908 | Прочие клапаны обратные (невозвратные) | Вентиль газового баллона | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание | 5 | 1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание | 5 | МПС |
| 779 | Машиностроительная отрасль | 8481309908 | Прочие клапаны обратные ( | Клапан газового баллона | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая | 5 | 1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | невозвратные) | | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание | | обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание | | |
| 780 | Машиностроительная отрасль | 8481309908 | Прочие клапаны обратные (невозвратные) | Клапан обратный прочий | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Наплавка (при необходимости) 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточн | 11 | 1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ые испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание | | ые испытания 8. Покраска | 8 | |
| 781 | Машиностроительная отрасль | 84814010 00 | Клапаны предохранительные или разгрузочные из литейного чугуна или стали | Клапан предохранительный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана предохранительного 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготов | 10 | 1. Изготовление прокладок 2. Сборка клапана предохранительного 3. Операционный контроль 4. Приемосдаточн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | ление прокладок<br>5 . Сборка клапана предохранительного<br>6 . Операционный контроль<br>7 . Приемосдаточные испытания<br>8 . Покраска<br>9 . Консервация<br>10 . Упаковывание | | ые испытания<br>5 . Покраска<br>6 . Консервация<br>7 . Упаковывание | 7 | |
| 782 | Машиностроительная отрасль | 84814090 09 | Прочие клапаны предохранительные или разгрузочные | Срезной предохранительный клапан; Клапан предохранительный | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1 . Заготовительные операции (литье или штамповка деталатей)<br>2 . Изготовление комплектующих<br>3 . Комплектация<br>4 . Сборка<br>5 . Контроль | 8 | 1 . Изготовление комплектующих<br>2 . Комплектация<br>3 . Сборка<br>4 . Контроль | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала | 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание | | 5. Консервация | | |
| 783 | Машиностроите | 84814090 09 | Прочие клапаны предохранитель | Клапан предохранительный для энергети | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Наплавка уплотнительных поверхностей и последующая термическая обработка деталей (корпус и тарелка) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов предохр | 11 | 1. Наплавка уплотнительных поверхностей и последующая термическая обработка деталей (корпус и тарелка) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов предохранительных 3. Слесарные | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ные или разгрузочные | ческих установок | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | анительных<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. Изготовление прокладок<br>6. Сборка клапанов предохранительных<br>7. Операционный контроль<br>8. Приемосдаточные испытания<br>9. Покраска<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | | работы (сверловка отверстий)<br>4. Изготовление прокладок<br>5. Сборка клапанов предохранительных<br>6. Операционный контроль<br>7. Приемосдаточные испытания<br>8. Покраска | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительная<br>2. Сборочная<br>3. Сварочная | | 1. Сборочная<br>2. Сварочная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 784 | Машиностроительная отрасль | 8481409009 | Прочие клапаны предохранительные или разгрузочные | Клапан предохранительный отсечной (КПО) | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| 785 | Машиностроительная отрасль | 8481801900 | Прочие краны, клапаны, вентили для раковин, умывальников, биде, резервуа | Клапаны и вентили для раковин (умывальников, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработ | 9 | 1. Изготовление или использование корпуса изделия полученного методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ров для воды, ванн и аналогичных устройств | резервуаров для воды и ванн) | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка корпуса изделия (при необходимости) 4. Изготовление комплектующих 5. Сборка изделия 6. Испытание 7. Покраска (при необходимости) 8. Контроль 9. Упаковывание | | 2. Механическая обработка корпуса изделия (при необходимости) 3. Сборка изделия 4. Испытание 5. Покраска (при необходимости) 6. Контроль | 6 | |
| 786 | Машиностроительная отрасль | 8481805910 | Прочие регуляторы давления | Регулятор давления газа РГО, РГП, РД-ПС | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | 9. Контроль<br>10. Упаковывание | | 7. Контроль | | |
| 787 | Машиностроительная отрасль | 84818059 10 | Прочие регуляторы давления | Регулятор давления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная операция<br>2. Штамповка корпуса<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>4. Вулканизация<br>5. Покраска<br>6. Гальваническая обработка<br>7. Термическая обработка<br>8. Комплектование<br>9. Сборка<br>10. Контроль | 11 | 1. Штамповка корпуса<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>3. Гальваническая обработка<br>4. Термическая обработка<br>5. Комплектование<br>6. Сборка<br>7. Контроль | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Упаковывание | | | | |
| 788 | Машиностроительная отрасль | 84818059 90 | Прочие клапаны контроля за процессом | Клапаны контроля за процессом | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса клапана методом литья или штамповки или иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка корпуса клапана (при необходимости) 4. Изготовление отдельных комплектующих 5. Сборка изделия | 9 | 1. Изготовление или использование корпуса клапана полученного методом литья или штамповки или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса клапана (при необходимости) 3. Сборка изделия 4. Испытание 5. Покраска (при | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6 . Испытание 7 . Покраска (при необходимости) 8 . Контроль 9 . Упаковывание | | необходимости) 6 . Контроль 7 . Упаковывание | | |
| 789 | Машиностроительная отрасль | 8481805990 | Прочие клапаны контрол | Клапан регулирующий | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1 . Заготовительные операции ( раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов регулирующих и импульсных 3 . Слесарные работы ( сверлов | 10 | 1 . Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов регулирующих и импульсных 2 . Слесарн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | я за процессом | и импульсный | дственного инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка отверстий)<br>4. Изготовление прокладок<br>5. Сборка клапанов<br>6. Операционный контроль<br>7. Приемосдаточные испытания клапанов<br>8. Покраска<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | | ые работы (сверловка отверстий)<br>3. Сборка клапанов<br>4. Контроль | 5 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительные операции (резка сортового проката)<br>2. Термическая обработка заготовок<br>3. Механическая | | 1. Термическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 790 | Машиностроительная отрасль | 8481805990 | Прочие клапаны контроля за процессом | Затвор дисковый регулирующий | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка 4. Наплавка 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание | 11 | ка заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительная (резка сортового проката) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) | | 1. Механическая обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 791 | Машиностроительная отрасль | 8481805990 | Прочие клапаны контроля за процессом | Клапан электрический | й документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Сборочная 4. Испытание 5. Промывка 6. Гальваническая обработка 7. Электромонтажная 8. Маркирование 9.Пайка 10. Намотка 11. Окрашивание 12. Контроль 13. Упаковывание | 13 | 2. Сборочная 3. Испытание 4. Промывка 5. Электромонтажная 6. Маркирование 7. Пайка 8. Контроль | 8 | МПС |
| 792 | Машиностроительная отрасль | 8481805990 | Прочие клапаны контроля за процессом | Водораспределительный пункт (Блог гребенок) рабочее давление от 10 до 35 МПА, количес | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1) Подготовка труб 2) Сварка линий 3) Установка фланцев 4) Монтаж арматуры 5) Покраска 6) Контрол | 9 | 1) Сварка линий 2) Установка кранов 3) Монтаж арматуры 4) Покраска 5) Контрол | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | тво скважин от 4 до 12 | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ь качества 7) Испытания 8) Маркирование 9) Упаковывание | | ь качества 6) Испытания | | |
| 793 | Машиностроительная отрасль | 8481805990 | Прочие клапаны контроля за процессом | Блок распределительный дросселирования (блок глушения) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Сварка корпуса 2) Монтаж фланцев 3) Установка трубопроводов 4) Установка дросселей и клапанов 5) Сборка КИПиА 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Гидроиспытания 9) Маркирование 10) Упаковывание | 10 | 1) Сварка корпуса 2) Монтаж фланцев 3) Установка трубопроводов 4) Установка дросселей и клапанов 5) Сборка КИПиА 6) Контроль качества 7) Испытания | 7 | МПС |
| | | | | | | 1) Изготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 794 | Машиностроительная отрасль | 84818059 90 | Прочие клапаны контроля за процессом | Узел учета расхода и контроля давления (УРКД) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | сборочных единиц 2) Монтаж труб и арматуры 3) Установка датчиков 4) Электромонтаж 5) Калибровка КИПиА 6) Маркирование 7) Испытание 8) Контроль качества | 8 | 1) Монтаж труб и арматуры 2) Установка датчиков 3) Электромонтаж 4) Калибровка КИПиА 5) Испытание 6) Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготово | | 1. Токарно фрезерн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 795 | Машиностроительная отрасль | 84818061 00 | Задвижки из литейного чугуна | Задвижка чугунная | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | к и деталей задвижки 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка задвижки 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Маркировка (при необходимости) 10. Упаковывание | 10 | а я обработка заготовок и деталей задвижки 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка задвижки 4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (литье, и/или поковка, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 796 | Машиностроительная отрасль | 84818063 10 | Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 и ниже, давлении 16 па и выше, в среде, содержа | Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 и ниже | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соедине | 11 | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | щей ссеровородород (h2s) | | ного кадрового персонала) | ния, в зависимости от типа конструкции)<br>5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск)<br>6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)<br>7. Испытания<br>8. Абразивная обработка<br>9. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>10. Контроль<br>11. Упаковывание | | конструкции)<br>4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск)<br>5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)<br>6. Испытания<br>7. Контроль | 7 | |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (литье, и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 797 | Машиностроительная отрасль | 84818063 20 | Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 град. С и | Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 град. | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной | 11 | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависим | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ниже, давлении 80 па и выше | С и ниже | квалифицированного кадрового персонала | вид соединения в зависимости от типа конструкции)<br>5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск)<br>6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)<br>7. Испытания<br>8. Абразивная обработка<br>9. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>10. Контроль<br>11. Упаковывание | | ости от типа конструкции)<br>4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск)<br>5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)<br>6. Испытания<br>7. Контроль | 7 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операци | | 1. Заготовительные операци | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 798 | Машиностроительная отрасль | 8481806390 | Прочие клапаны запорные из стали | Клапаны противопожарные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | и (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана<br>3. Установка уплотнителя клапана<br>4. Изготовление створки клапана<br>5. Сборка клапана<br>6. Операционный контроль<br>7. Приемосдаточные испытания<br>8. Покраска<br>9. Консервация | 10 | и (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана<br>3. Установка уплотнителя клапана<br>4. Изготовление створки клапана<br>5. Сборка клапана<br>6. Операционный контроль<br>7. Приемосдаточные испытания<br>8. Покраска<br>9. Консервация | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковывание | | 10. Упаковывание | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Термическая обработка заготовок (шпиндель)<br>3. Токарно-фрезерная обработка заготовки деталей задвижки<br>4. Наплавка уплотнительных поверхностей<br>5. Последующая термическая обработка | | 1. Токарно-фрезерная обработка заготовки деталей задвижки<br>2. Наплавка уплотнительных поверхностей<br>3. Последующая термическая обработка деталей (клин и седло) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 799 | Машиностроительная отрасль | 8481806390 | Прочие клапаны запорные из стали | Задвижка стальная | гической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала) | деталей (клин, седло)<br>6. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей (обкатка)<br>7. Окончательная токарная обработка корпусных деталей задвижки<br>8. Слесарно сборочные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, сборка задвижки)<br>9. Сварочные работы<br>10. Контроль<br>11. Приемосдаточные испытан | 14 | 4. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей (обкатка)<br>5. Окончательная токарная обработка корпусных деталей задвижки<br>6. Слесарно сборочные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, сборка задвижки)<br>7. Сварочные работы<br>8. Контроль | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и я задвижек 12. Покраска 13. Консервация 14. Упаковывание | | | | |
| 800 | Машиностроительная отрасль | 8481806900 | Прочие клапаны запорные | Клапан запорный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка сортового проката) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Наплавка 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные | 11 | 1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Наплавка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытания<br>9. Покраска<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание | | | 6 | |
| 801 | Машиностроительная отрасль | 84818071 00 | Проходные вентили из литейного чугуна | Клапан запорный чугунный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов запорных чугунных<br>3. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>4. Изготовление | 10 | 1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов запорных чугунных<br>2. Слесарные работы (сверловка отверстий) | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала | прокладок 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание | | 3. Сборка клапана 4. Операционный контроль | 4 | | |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка | | 1. Механическая обработка деталей (точение, сверлен | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны: арматура прочая: из стали: предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 °C и ниже, давлении 16 Па и выше, в среде, содержащей | | | деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий | | ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) | | |
| 802 | Машиностроительная отрасль | 8481807310 | | Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 11 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | серовод ород ( H2S)2) | | | (деталей , узлов, агрегато в) 7 . Испыта ния 8 . Абразив н а я обработ ка 9 . Покраск а и нанесен и е защитн ы х покрыти й 1 0 . Контрол ь 1 1 . Упаков ывание | | 6 . Испыта ния 7 . Контрол ь | 7 | |
| 803 | Машино строите льная отрасль | 8481807 399 | Прочие клапаны запорны е из стали, прочие | Вентиль игольча тый; Вентиль прямото чный; Вентиль стальной прямото чный; Вентиль угловой; Кран пробков ый; Кран пробков ый со штуцера ми; Кран трехход овой; | 1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован | 1 . Заготов ительны е операци и (литье и л и штампо в к а деталате й) 2 . Изготов ление комплек ующих 3 . Комплек тация 4 . Сборка 5 . Контрол ь | 8 | 1 . Изготов ление комплек ующих 2 . Комплек тация 3 . Сборка 4 . Контрол ь 5 . Консерв ация | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Кран шаровой; Штуцер регулируемый | ного кадрового персонала | 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание | | | | |
| 804 | Машиностроительная отрасль | 8481807399 | Прочие клапаны запорные из стали, прочие | Седло в сборе, Дроссельно-запорное устройство ДЗУ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 805 | Машиностроительная отрасль | 8481807399 | Прочие клапаны запорные из стали, прочие | Клапан запорный стальный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана запорного стального<br>3. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>4. Изготовление прокладок<br>5. Сборка клапана<br>6. Операционный контроль<br>7. Приемосдаточные испытания<br>8. Покраска<br>9. Консервация<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана запорного стального<br>2. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>3. Сборка клапана<br>4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительны | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 806 | Машиностроительная отрасль | 84818079 00 | Прочие проходные вентили | Проходной вентиль | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | е операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей<br>3. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>4. Изготовление прокладок<br>5. Сборка проходного вентиля<br>6. Операционный контроль<br>7. Испытания проходного вентиля<br>8. Покраска | 10 | 1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей<br>2. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>3. Изготовление прокладок<br>4. Сборка проходного вентиля<br>5. Операционный контроль<br>6. Испытания проходного вентиля | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Консервация 10. Упаковывание | | | | |
| 807 | Машиностроительная отрасль | 84818081 10 | Краны, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 град. С и | Краны шаровые, предназначенные для работы при температуре | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции деталей и комплектующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов | 10 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ниже, давлении 16 па и выше, в среде, содержащей сероводород(h2s) | окружающего воздуха -40 град. С и ниже | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к покраске и нанесению покрытий 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание | | конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль качества готового шарового крана | 6 | |
| | | | | | | 1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 808 | Машиностроительная отрасль | 84818081 20 | Краны, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55град. С и ниже, давлении 80 па и выше | Краны шаровые | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ительные операции деталей и комплектующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к | 10 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | покраске и нанесению покрытий<br>8. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>9. Контроль качества готового шарового крана<br>10. Упаковывание | | качества готового шарового крана | 6 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Заготовительные операции деталей и комплектующих распределительного коллектора (резка труб и сортового проката)<br>2. Механическая обработка (полировка, выдавливание, | | 1. Механическая обработка (полировка, выдавливание, отверстия, нарезание резьбы)<br>2. Сборочно | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 809 | Машиностроительная отрасль | 84818081 99 | Прочие краны | Узлы распределения коллекторные | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | отверстия, нарезание резьбы) 3. Сборочно сварные работы (изготовление рамы) 4. Мойка и полировка 5. Сборочно слесарные работы 6. Испытание 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | сварные работы (изготовление рамы) 3. Мойка и полировка 4. Сборочно слесарные работы 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции деталей и комплек | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 810 | Машиностроительная отрасль | 8481808199 | Прочие краны | Краны шаровые | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | тующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом)<br>3. Механическая обработка деталей и комплектующих<br>4. Сборка шарового крана<br>5. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции)<br>6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании<br>7. Подготовка к покраске и нанесению покрытий | 10 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих<br>2. Механическая обработка деталей и комплектующих<br>3. Сборка шарового крана<br>4. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции)<br>5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании<br>6. Контроль качества готового шарового крана | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>9. Контроль качества готового шарового крана<br>10. Упаковывание | | | 6 | |
| 811 | Машиностроительная отрасль | 8481808199 | Прочие краны | Устройство дросселирующее КШД 65х210-Ф-С-МХЛ | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1) Мехобработка корпуса<br>2) Установка дросселя<br>3) Шлифовка<br>4) Монтаж фланцев<br>5) Регулировка узлов<br>6) Покраска<br>7) Контроль качества<br>8) Испытания<br>9) Маркирование | 10 | 1) Мехобработка<br>2) Установка дросселя<br>3) Шлифовка<br>4) Монтаж фланцев<br>5) Регулировка узлов<br>6) Контроль качества<br>7) Испытания | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10) Упаковывание | | | | |
| 812 | Машиностроительная отрасль | 84818085 02 | Затворы дисковые поворотные, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 ос и ниже, давлении 80 па и выше | Затворы дисковые поворотные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска | 10 | 1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Консервация 10. Упаковывание | | | 5 | |
| 813 | Машиностроительная отрасль | 84818085 08 | Прочие затворы дисковые | Зажим гидравлический; Заслонка шиберная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Наплавка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 814 | Машиностроительная отрасль | 84818085 08 | Прочие затворы дисковые | Затвор поворотный дисковой | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | уплотнительных поверхностей<br>3. Термическая обработка деталей (корпус и диск)<br>4. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей затвора поворотного дискового<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. Изготовление прокладок<br>7. Сборка затвора поворотного дискового<br>8. Операционный контроль<br>9. Приемосдаточн | 12 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Термическая обработка<br>3. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. Контроль<br>6. Сборка затвора поворотного дискового | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ы е испытания 10. Покраска 11. Консервация 12. Упаковывание | | | 6 | |
| 815 | Машиностроительная отрасль | 8481809903 | Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны, предназначенная для установки на транспортные средства, использующие природный газ в качестве моторного | Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методом литья, дробеструйная обработка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 3. Слесарно сборочная операция 4. Покраска | 6 | 1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 2. Слесарно сборочная операция 3. Покраска 4. Контроль 5. Упаковывание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | топлива 5) | | | 5. Контроль<br>6. Упаковывание | | | 5 | |
| 816 | Машиностроительная отрасль | 8481809903 | Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны, предназначенная для установки на транспортные средства, использующие природный газ в качестве моторного топлива 5) | Гайка быстросъемная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Получение заготовок (отливка, поковка или штамповка)<br>2. Дробеструйная обработка заготовок<br>3. Токарная обработка<br>4. Слесарно сборочная<br>5. Покраска<br>6. Контроль<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Получение заготовок (отливка, поковка или штамповка)<br>2. Дробеструйная обработка заготовок<br>3. Токарная обработка<br>4. Слесарно сборочная<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 817 | Машиностроительная отрасль | 8481809907 | Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Нефтепромысловое оборудование типа АФК, АНК, АУШГН, ОКК | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Сварочные работы<br>7. Сборка<br>8. Маркирование<br>9. Испытание<br>10. Покраска | 12 | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Сварочные работы<br>7. Сборка<br>8. Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Консервация<br>12. Упаковывание | | | 8 | |
| 818 | Машиностроительная отрасль | 8481809907 | Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморе | Клапаны нагнетательный и всасывающий в сборе | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Термическая обработка (закалка, отпуск)<br>3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Напыление | 15 | 1. Термическая обработка (закалка, отпуск)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)<br>3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)<br>4. Межопераци | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | гулирующие клапаны | | цированного кадрового персонала | 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание | | ый контроль 5. Напыление 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Испытание | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарна | | 1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 819 | Машиностроительная отрасль | 8481809907 | Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Клапан штока нижнего гасителя колебаний (Клапан гасителя, Сальник устьевой) | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | я, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание | 12 | токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Гальваническое покрытие 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание | 8 | МПС |
| | | | | Запасные части и принадлежности сальника устьевого Комплект "Запасны | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 820 | Машиностроительная отрасль | 8481809907 | Прочая арматура для трубоброводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | е части и принадлежности сальника устьевого Комплект плашек превентора Превентор плашечный ручной Превентор с боковым отводом Превентор Сальник устьевой с запасными частями и принадлежностями Сальник устьевой с превентором Сальник устьевой | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 821 | Машиностроительная отрасль | 8481809907 | Прочая арматура для трубоброводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Водораспределительный пункт, тип ВРП | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная<br>4. Слесарная сверление отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки<br>5. Межоперационный контроль<br>6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов<br>7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода<br>8. Электромонтажные работы | 11 | 1. Термообработка закалка, отпуск<br>2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная<br>3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода<br>4. Электромонтажные работы<br>5. Испытание | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание | | | | |
| 822 | Машиностроительная отрасль | 84818099 07 | Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей , включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Плашка для превентора | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 ) Обработка корпуса 2 ) Термообработка 3 ) Контроль ОТК 4 ) Маркирование 5 ) Упаковывание | 5 | 1 ) Обработка корпуса 2 ) Термообработка 3 ) Контроль ОТК 4 ) Маркирование | 4 | МПС |
| | | | Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн, | Сальник устьевой | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1 ) Заготовка корпуса 2 ) Токарная и фрезерная обработка 3 ) Установка уплотнений | | 1 ) Токарная и фрезерная обработка 2 ) Установка уплотнений | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 823 | Машиностроительная отрасль | 8481809907 | баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | СУСГ-2-73-31П-05, Сальник устьевой СУСГ-2 | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4) Сборка 5) Проверка герметичности 6) Термообработка 7) Контроль посадок 8) Маркирование 9) Упаковывание | 9 | 3) Сборка 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Контроль посадок | 6 | МПС |
| 824 | Машиностроительная отрасль | 8481900000 | Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Плашка превентора | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор материа | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 825 | Машиностроительная отрасль | 84819000000 | Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Клиновой трубодержатель | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | лa и раскрой металла<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерование, расточная)<br>3. Термообработка<br>4. Финишная обработка<br>5. Сборка<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерование, расточная)<br>2. Термообработка<br>3. Финишная обработка<br>4. Сборка<br>5. Контроль качества и измерение<br>6. Упаковывание и маркирование | 6 | МПС |
| | | | Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматур | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, | | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 826 | Машиностроительная отрасль | 84819000000 | е для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Генератор нейтрального газа | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | сверлильная)<br>3. Промывка<br>4. Гальваническая обработка<br>5. Покраска<br>6. Комплектование<br>7. Сборка<br>8. Пайка<br>9. Контроль<br>10. Испытание<br>11. Упаковывание | 11 | 2. Промывка<br>3. Гальваническая обработка<br>4. Покраска<br>5. Комплектование<br>6. Сборка<br>7. Пайка<br>8. Контроль<br>9. Испытание | 9 | МПС |
| | | | Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)<br>2. Термическая обработка заготовок<br>3. Механи | | 1. Термическая обработка заготовок<br>2. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 827 | Машиностроительная отрасль | 84819000000 | резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Части кранов, клапанов, вентилей и к арматуре | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ческая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание | 10 | ческая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль | 5 | МПС |
| 828 | Машиностроите | | Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, | Герметизирующая головка | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительные операции (раскрой металлопроката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) | 7 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8481900000 | баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | уменьшенной высоты | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Термообработка<br>4. Отделочная обработка<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Упаковывание<br>7. Маркирование | | 3. Отделочная обработка<br>4. Контроль на всех этапах производства | | |
| 829 | Машиностроительная отрасль | 8481900000 | Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Клапанная пара соединения ниппельного навертного (НСН) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительные операции (резка металла)<br>2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование)<br>3. Контроль на всех этапах производства | 5 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование)<br>2. Контроль на всех этапах производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 4. Маркирование 5. Упаковывание | | | 2 | |
| 830 | Машиностроительная отрасль | 84819000000 | Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Кабельный ввод | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции: - раскрой, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая обработка 3. Слесарно-сборочные работы 4. Контроль качества 5. Покраска 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка 2. Слесарно-сборочные работы 3. Контроль качества | 3 | МПС |
| | | | Части кранов, клапанов, вегтилей и к | | Наличие конструкторской и технологическо | 1) Обработка корпуса 2) Обработка клапана | | 1) Обработка корпуса | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 831 | Машиностроительная отрасль | 8481900000 | арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Клапанная пара НСН-44-70мм | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3) Притирка 4) Термообработка 5) Контроль герметичности 6) Проверка упругости 7) Маркирование 8) Упаковывание | 8 | 2) Обработка клапана 3) Притирка 4) Термообработка 5) Контроль герметичности 6) Проверка упругости | 6 | МПС |
| 832 | Машиностроительная отрасль | 8482109003 | Прочие подшипники шариковые для производства авиацио | Шарикоподшипники | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Термиче | 10 | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нных двигателей 5) | | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ская обработка 8. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная) 9. Сборка 10. Контроль на всех этапах производства | | системы 7. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная) 8. Контроль на всех этапах производства | 8 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) | | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 833 | Машиностроительная отрасль | 84821090 08 | Прочие подшипники шариковые: прочие | Подшипники качения шариковые | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников | 11 | ческая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) | | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 834 | Машиностроительная отрасль | 84822000 009 | Прочие подшипники роликовые коничес кие, включая внутрен ние коничес кие кольца с сепаратором и роликами в сборе | Подшипники качения роликовые | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Термическая обработка (отжиг)<br>3. Механическая обработка (токарная)<br>4. Термическая обработка<br>5. Шлифовальная обработка<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Сортирование<br>8. Сборка подшипников<br>9. Маркирование<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание подшипников | 11 | е, круглошлифовальные)<br>2. Термическая обработка (отжиг)<br>3. Механическая обработка (токарная)<br>4. Термическая обработка<br>5. Шлифовальная обработка<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Сортирование<br>8. Сборка подшипников | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Производство колец наружн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие | ых и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка)<br>2. Термическая обработка (отжиг)<br>3. Токарная обработка<br>4. Термическая обработка<br>5. Шлифовальная обработка<br>6. Контроль<br>7. Производство роликов (отрубка или нарезка)<br>8. Термическая обработка<br>9. Фосфат | | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка)<br>2. Термическая обработка (отжиг)<br>3. Токарная обработка<br>4. Термическая обработка<br>5. Шлифовальная обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 835 | Машиностроительная отрасль | 84823000 009 | Подшипники роликовые сферические прочие | Подшипники роликовые сферические и их детали | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Производство латунных сепараторов (плавка, литье, центробежное) 18. Токарная обработка 19. Сверление | 27 | 6. Контроль 7. Производство роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфатирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Сборка | 20 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 20. Токарная обработка<br>21. Зачистка<br>22. Галтовка<br>23. Контроль<br>24. Сборка подшипников<br>25. Маркирование<br>26. Консервация<br>27. Упаковывание подшипников | | подшипников<br>18. Маркирование<br>19. Консервация<br>20. Упаковывание подшипников | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные)<br>2. Термическая обработка (отжиг) | | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные)<br>2. Термиче | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 836 | Машиностроительная отрасль | 8482300009 | Подшипники роликовые сферические прочие | Подшипники качения роликовые | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Механическая обработка (токарная)<br>4. Термическая обработка<br>5. Шлифовальная обработка<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Сортирование<br>8. Сборка подшипников<br>9. Маркирование<br>10. Консервация<br>11. Упаковывание подшипников | 11 | ская обработка (отжиг)<br>3. Механическая обработка (токарная)<br>4. Термическая обработка<br>5. Шлифовальная обработка<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Сортирование<br>8. Сборка подшипников | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортико | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | в ( штампо в к а объемна я , раскатка , калибро вка) 2 . Термиче с к а я обработ к а ( отжиг) 3 . Механи ческая обработ к а деталей ( токарна я) 4 . Термиче с к а я обработ ка 5 . Шлифов альная обработ ка 6 . Контрол ь 7 . Произво дство цилиндр ических роликов (отрубка и л и нарезка) 8 . Термиче с к а я обработ ка 9 . Фосфат | | 1 . Произво дство колец наружн ы х и внутрен н и х приста в н ы х бортико в ( штампо в к а объемна я , раскатка , калибро вка) 2 . Термиче с к а я обработ к а ( отжиг) 3 . Механи ческая обработ к а деталей ( токарна я) 4 . Термиче с к а я | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 837 | Машиностроительная отрасль | 84825000009 | Подшипники с цилиндрическими роликами прочие | Подшипники с цилиндрическими роликами | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ирование<br>10. Штамповка объемная<br>11. Шлифовальная обработка<br>12. Токарная обработка<br>13. Термическая обработка<br>14. Шлифовальная обработка<br>15. Контроль<br>16. Сортирование<br>17. Производство пластмассовых сепараторов (литье под давлением)<br>18. Зачистка<br>19. Контроль<br>20. Производство | 31 | обработка<br>5. Шлифовальная обработка<br>6. Контроль<br>7. Производство цилиндрических роликов (отрубка или нарезка)<br>8. Термическая обработка<br>9. Фосфатирование<br>10. Штамповка объемная<br>11. Шлифовальная обработка<br>12. Токарная обработка<br>13. Термическая обработка<br>14. Шлифовальная обработка | 20 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | латунных сепараторов (плавка, литье, центробежное)<br>21. Токарная обработка<br>22. Сверление<br>23. Прошивка<br>24. Токарная обработка<br>25. Зачистка<br>26. Галтовка<br>27. Контроль<br>28. Сборка подшипника<br>29. Маркирование<br>30. Консервация<br>31. Упаковывание подшипников | | 15. Контроль<br>16. Сортирование<br>17. Сборка подшипника<br>18. Маркирование<br>19. Консервация<br>20. Упаковывание подшипников | | |
| | | | | | | 1. Производство колец наружн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 838 | Машиностроительная отрасль | 84825000 009 | Подшипники с цилиндрическими роликами прочие | Подшипники качения роликовые | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ых и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование | 11 | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Консервация<br>11. Упаковывание подшипников | | подшипников | | |
| | | | | | | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка)<br>2. Термическая обработка (отжиг)<br>3. Токарная обработка<br>4. Термическая обработка (закалка)<br>5. Шлифовальная обработка<br>6. Контроль | | 1. Контроль<br>2. Производство роликов (навивка, отрезка, шлифовальная обработка, токарная обработка)<br>3. Термическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 839 | Машиностроительная отрасль | 8482800009 | Подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые, прочие | Прочие подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Производство роликов (навивка, отрезка, шлифовальная обработка, токарная обработка)<br>8. Термическая обработка роликов<br>9. Шлифовальная обработка<br>10. Контроль<br>11. Сортирование роликов<br>12. Производство шайб сепараторов (вырубка, сверление)<br>13. Термическая обработка<br>14. Галтовка<br>15. Контроль | 20 | обработка роликов<br>4. Шлифовальная обработка<br>5. Контроль<br>6. Сортирование роликов<br>7. Производство шайб сепараторов (вырубка, сверление)<br>8. Термическая обработка<br>9. Галтовка<br>10. Сборка подшипника<br>11. Маркирование<br>12. Консервация<br>13. Упаковывание подшипников | 14 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 16. Сборка подузла подшипника<br>17. Сборка подшипника<br>18. Маркирование<br>19. Консервация<br>20. Упаковывание подшипников | | | | |
| 840 | Машиностроительная отрасль | 84829190000 | Прочие шарики, игольчатые ролики и ролики | Прочие шарики (игольчатые ролики и ролики) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Механическая обработка<br>6. Контрол | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Контрол | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 7 . Упаковка | | ь качества | | |
| 841 | Машиностроительная отрасль | 84829900000 | Прочие части подшипников шапиковых или роликовых | Прочие части подшипников шариковых или роликовых | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Консервация или упаковка | 7 | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | Кривошипы и валы | | 1 . Наличие конструкторской и | 1 . Заготовительная (резка проката) 2 . Механи | | 1 . Заготовительная (резка проката) 2 . Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 842 | Машиностроительная отрасль | 8483102101 | коленчатые, чугунные литые или стальные литые для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705 | Кривошипы и валы коленчатые, чугунные литые или стальные литые для промышленной сборки моторных транспортных средств | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | МПС |
| 843 | Машиностроительная отрасль | 8483102901 | Кривошипы и валы коленчатые, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705 | Кривошипы и валы коленчатые, для промышленной сборки моторных транспортных средств | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная (резка проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества | 7 | 1. Заготовительная (резка проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 6. Консервация 7. Упаковывание | | 6. Консервация 7. Упаковывание | | |
| 844 | Машиностроительная отрасль | 8483109500 | Валы прочие | Валы приводные зерноуборочных комбайнов и жаток | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| 845 | Машиностроительная отрасль | 8483109500 | Валы прочие | Вал трансмиссионный (включая кулачковые и | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Токарно фрезерная обработка деталей 3. Шлифовка | 7 | 1. Токарно фрезерная обработка деталей 2. Шлифовка посадоч | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | коленчатые, Кривошип ) | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | посадочных мест 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание | | ных мест 3. Контроль 4. Маркирование | 4 | |
| | | | | | | 1. Изготовление исходной заготовки (штамповка заготовки поковки коленчатого вала, первичная термообработка поковки коленчатого вала, для снятия напряжения) 2. Механическая обработка (токарная обработка шеек коленчатого вала, | | 1. Механическая обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 846 | Машиностроительная отрасль | 84831095 00 | Валы прочие | Коленчатый вал | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | хвостовика и фланца, фрезерная обработка площадок, пазов, уступов - сверление отверстий, штифтовых, резьбовых отверстий, маслоканалов, шлифовка шеек коленчатого вала, хвостовика и фланца) 3. Фрезерование шпоночных пазов (шлицов) 4. Термическая обработка шеек коленчатого вала (закалка с отпуском) 5. Финишная обработ | 10 | коленчатого вала (токарная обработка, фрезерование площадок, шлицов, шпоночных пазов, сверление штифтовых, резьбовых отверстий, маслоканалов, шлифовка шеек коленчатого вала, хвостовика и фланца) 2. Термическая обработка (закалка с отпуском) 3. Финишная обработка (полировка по необходимости) 4. Балансир | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка шеек коленчатого вала (суперфиниш, полировальная обработка)<br>6. Сборочная (установка противовесов, заглушек, маслоотражателей и тп)<br>7. Балансировочная<br>8. Контроль качества (измерения)<br>9. Маркирование<br>10. Консервация и упаковывание | | ровочная<br>5. Контроль качества (измерения) | | |
| | | | | | | 1. Изготовление литейной модели (формовка формы)<br>2. Отливка заготово | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 847 | Машиностроительная отрасль | 84831090 00 | Валы прочие | Металлический вал | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала) | к из стали и или чугуна 3. Отжиг 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработ | 13 | 1. Поковка 2. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 3. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 4. Термическая обработка отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 5. Окончательная зачистка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском)<br>11. Покраска<br>12. Окончательная зачистка<br>13. Маркирование и консервация | | | 5 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Выбор материала и раскрой металла (резка металлического прутка или заготовки)<br>2. Механическая обработка вала (токарная обработка, фрезерование шпоночных пазов и других элементов)<br>3. Нарезка зубьев | | 1. Механическая обработка вала (токарная обработка, фрезерование шпоночных пазов и других элементов)<br>2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 848 | Машиностроительная отрасль | 8483109500 | Валы прочие | Металлический вал-шестерня, Вал для подъемной установки | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)<br>3. Термообработка (закалка и отпуск)<br>4. Финишная обработка (полировка если требуется)<br>5. Контроль качества и измерение<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)<br>3. Термообработка (закалка и отпуск)<br>4. Финишная обработка (полировка если требуется)<br>5. Контроль качества и измерение | 5 | МПС |
| | | | Корпуса подшипников без встроенных шариковых или | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление | | 1. Механическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 849 | Машиностроительная отрасль | 84833032 09 | роликовых подшипников, подшипники скольжения для валов для гражданской авиации прочие | Корпус подшипника | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль 4. Консервация | 4 | МПС |
| 850 | Машиностроительная отрасль | 84833038 09 | Прочие корпуса подшипников скольжения для валов, прочие | Прочие корпуса подшипников скольжения для валов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества | 7 | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Консервация или упаковка | | | 4 | |
| 851 | Машиностроительная отрасль | 84833080007 | Подшибники скольжения для валов, прочие | Подшибники скольжения для валов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Консервация или упаковка | 7 | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | Зубчатые | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Отливка<br>2. Механическая обработ | | 1. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 852 | Машиностроительная отрасль | 84834021 00 | передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами | Зубчатая втулка | технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка (токарная, фрезерная, зубонарезная, зубошлифовальная, сверлильная) 3. Контрольно измерительная операция 4. Упаковка 5. Консервация | 5 | ческая обработка (токарная, фрезерная, зубонарезная, зубошлифовальная, сверлильная) 2. Контрольно измерительная операция | 2 | МПС |
| 853 | Машиностроительная отрасль | 84834021 00 | Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальным | Шестерня | 1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) | 5 | 1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и зубчатыми колесами | | , а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковка и маркировка | | к а зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение | 4 | |
| 854 | Машиностроительная отрасль | 84834021 00 | Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами | Вал шестерня | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Механическая обработка вала шестерни ( токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни ( фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение | 5 | 1. Механическая обработка вала шестерни ( токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни ( фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Упаковка и маркировка | | и измерение | 4 | |
| | | | Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндр | Зубчатая передача с цилиндрическими прямозу | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Первичная термообработка (для снятия напряжения)<br>7. Поковка | | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 855 | Машиностроительная отрасль | 84834021 00 | ическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами | быми колесами; Редуктор промежуточный; Редуктор реверсивный | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация | 15 | 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка | 9 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 856 | Машиностроительная отрасль | 8483402308 | Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с коническими зубчатыми колесами и коническими/ прямозубыми цилиндрическими | Зубчатая передача с коническими зубчатыми колесами; Редуктор | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Первичная термообработка (для снятия напряжения)<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщин | 15 | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Штамповка листов различной толщин | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | зубчатыми колесами, для производства ручных электроинструментов, прочие | раздаточный | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная)<br>10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>11. Покраска<br>12. Окончательная зачистка<br>13. Маркирование<br>14. Контроль<br>15. Консервация | | ы (вырубка, проколка, утяжка)<br>7. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная)<br>8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>9. Окончательная зачистка | | |
| | | | | | | 1. Изготовление модели, формовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 857 | Машиностроительная отрасль | 8483402509 | Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач), червячные | Зубчатые передачи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термическая обработка (отжиг)<br>4. Слесарные работы (обрубка, чистка, разметка)<br>5. Механическая обработка<br>6. Первичная термообработка деталей для снятия напряжения<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработ | 16 | 1. Отливка деталей из стали или чугуна<br>2. Термическая обработка (отжиг)<br>3. Слесарные работы (обрубка, чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Первичная термообработка деталей для снятия напряжения<br>6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>7. Механическая обработка деталей | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | передачи: прочие | | , а также квалифицированного кадрового персонала | к а деталей (токарная, сверлильная, расточная, фрезерование, зубонарезная, долбежная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль на всех этапах производства 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание | | (токарная, сверлильная, расточная, фрезерование, зубонарезная, долбежная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Покраска 10. Испытание 11. Контроль на всех этапах производства 12. Маркирование | 12 | |
| | | | | | | 1. Изготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 858 | Машиностроительная отрасль | 84834025 09 | Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач), червячные передачи: прочие | Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач, червячные передачи) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | модели (формовка)<br>2. Отливка заготовок из стали и или чугуна<br>3. Термическая обработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка, разметка)<br>5. Механическая обработка<br>6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение)<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая | 16 | 1. Термическая обработка (отжиг)<br>2. Обрубка (чистка разметка)<br>3. Механическая обработка<br>4. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение)<br>5. Поковка<br>6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>7. Механи | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала) | обработка (точение, сверление, зубофрезерная)<br>10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>11. Покраска<br>12. Окончательная зачистка<br>13. Контроль<br>14. Маркирование<br>15. Консервация<br>16. Упаковывание | | ческая обработка (точение, сверление, зубофрезерная)<br>8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>9. Контроль | | |
| | | | | | | 1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление | | 1. Литейная ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка)<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Первичная термообработка (для снятия напряжения)<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработка (токарно-фрезерн | | подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)<br>2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термообработка (отжиг)<br>4. Обрубка, чистка<br>5. Разметка и механическая обработка<br>6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>7. Механическая обработка (токарно фрезерн | | |
| 859 | Машиностроительная отрасль | 84834029 00 | Прочие зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) | Прочие зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала) | | 15 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ая, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация | | ая, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка | 9 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. | | а я обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. | | |
| | | | Шариковые или роликов | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указани | | Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторско | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 860 | Машиностроительная отрасль | 8483403009 | ые винтовые передачи, прочие | Коробка передач | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль | 8 | й документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)<br>8. Упаковывание | | контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)<br>6. Упаковывание | | |
| 861 | Машиностроительная отрасль | 84834030 09 | Шариковые или роликовые винтовые передачи, прочие | Винтовые передачи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества<br>6. Консервация | 7 | 1. Механическая обработка деталей<br>2. Изготовление заготовок и деталей<br>3. Механическая обработка<br>4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | г о персонала) | 7 . Упаковывание | | | 4 | |
| | | | Шариковые или роликов | | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1 . Изготовление модели (формовка)<br>2 . Отливка деталей из стали и или из чугуна<br>3 . Термическая обработка (отжиг)<br>4 . Обрубка, чистка, разметка<br>5 . Механическая обработка<br>6 . Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения)<br>7 . Поковка<br>8 . Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколк | | 1 . Отливка деталей из стали и или из чугуна<br>2 . Термическая обработка (отжиг)<br>3 . Обрубка (чистка, разметка)<br>4 . Механическая обработка<br>5 . Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения)<br>6 . Поковка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 862 | Машиностроительная отрасль | 8483403009 | ые винтовые передачи, прочие | Роликовые передачи | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | а, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание | 16 | 7. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Испытание 10. Контроль | 10 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Машиностроите | | | Коробка переменных передач; | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Изготовление модели (формовка)<br>2. Отливка деталей из стали и или чугуна<br>3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение)<br>6. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура)<br>7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, | | 1. Отжиг заготовки (обрубка, чистка, разметка)<br>2. Механическая обработка<br>3. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение)<br>4. Поковка в кузнечном цехе, (шаблон, размеры, температура, Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>5. Штамповка листов | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 863 | льная отрасль | 8483405109 | Коробки передач прочие | Коробка отбора передач (КОМ); Прочие коробки передач | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей (токарные; сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Покраска 11. Испытание 12. Контроль на всех этапах производства 13. Маркирование 14. Консервация | 15 | различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка деталей (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 7. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 8. Испытание 9. Контроль на всех этапах производства | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг)<br>4. Окрашивание и сушка изготовленных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 864 | Машиностроительная отрасль | 84834059 00 | Другие вариаторы скорости включая гидротрансформаторы | Трансмиссия | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 7. Контрол | 8 | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний 5. Контрол | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества продукции ( визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества | | ь качества и измерение 6. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | лакокрасочного покрытия)<br>8. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка металла)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка)<br>3. Термическая обработка деталей (закалка, | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка)<br>2. Термическая обработка деталей (закалка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка 5. Сборочно сварочные операции 6. Изготовление корпусных деталей 7. Сборка и испытание отдельных узлов (ЛебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 8. Общий монтаж | | цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции 4. Сборка и испытание отдельных узлов (ЛебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 5. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытан | | |
| 865 | Машиностроите | 84834059 00 | Другие вариаторы скорости включая | Вращатели | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | | 9 | | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | гидротрансформаторы | | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах)<br>9. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей | | ия по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах)<br>6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработ | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и сборочны х единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) | | ки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) | | |
| | | | | | | 1. Изготовление модели (формовка)<br>2. Отливка деталей | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 866 | Машиностроительная отрасль | 84834090000 | Зубчатые передачи, прочие | Зубчатые передачи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | из стали или чугуна<br>3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение)<br>6. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура)<br>7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>8. Механическая обработка деталей | 15 | 1. Отжиг (обрубка, чистка, разметка)<br>2. Механическая обработка<br>3. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение)<br>4. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура)<br>5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>6. Механическая обработка деталей (токарны | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала | (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка)<br>9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>10. Покраска<br>11. Испытание<br>12. Контроль на всех этапах производства<br>13. Маркирование<br>14. Консервация<br>15. Упаковывание | | е, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка)<br>7. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>8. Испытание<br>9. Контроль на всех этапах производства | 9 | |
| | | | | | | Производственные и технологически | Количество | Производственные и технологически | Количество | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 867 | Машиностроительная отрасль | 8483502000 | Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые | Шкивы приводные зерноуборочных комбайнов и жаток | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| 868 | Машиностроительная отрасль | 8483502000 | Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые | Маховики и шкивы, литые чугунные или стальные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация | 7 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Упаковывание | | | | |
| 869 | Машиностроительная отрасль | 8483502000 | Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые | Маховик; Шкив; Блок шкива | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей)<br>2. Формование<br>3. Плавка<br>4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка)<br>5. Заточка и зачистка<br>6. Токарная обработка отливок<br>7. Контроль<br>8. Маркирование | 10 | 1. Формование<br>2. Плавка<br>3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка)<br>4. Заточка и зачистка<br>5. Токарная обработка отливок<br>6. Контроль<br>7. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Консервация (при необходимости)<br>10. Упаковывание | | | 7 | |
| 870 | Машиностроительная отрасль | 84835080<br>00 | Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, не чугунные литые или не стальные литые | Маховики и шкивы, литые не чугунные или не стальные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок деталей<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества<br>6. Консервация<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка деталей<br>2. Изготовление заготовок деталей<br>3. Механическая обработка<br>4. Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительные операции (резка металла)<br>2. Механическая обработка (токарна | | 1. Механическая обработка (токарна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 871 | Машиностроительная отрасль | 8483508000 | Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, не чугунные литые или не стальные литые | Шкив клиновый | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание | 5 | я обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства | 2 | МПС |
| 872 | Машиностроительная отрасль | 8483602000 | Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарнир | Полумуфта | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка полумуфты (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) | 8 | 1. Механическая обработка полумуфты (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы ) : чугунные литые и л и стальные литые | | дственно й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала | 4 . Термическая обработка 5 . Финишная обработка полировка (если требуется) 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание | | шлицов, шлифовка зубьев) 3 . Термическая обработка 4 . Контроль качества 5 . Маркирование | 5 | |
| 873 | Машиностроительная отрасль | 84836020 00 | Муфты и устройства для соединения валов ( включая универсальные шарниры ) : чугунные литые и л и стальные литые | Муфты и устройства для соединения валов, литые чугунные или стальные | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрово | 1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества 6 . Консервация | 7 | 1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление заготовок и деталей 3 . Механическая обработка 4 . Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 7. Упаковывание | | | 4 | |
| 874 | Машиностроительная отрасль | 84836080000 | Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие | Муфты и устройства для соединения валов, литые не чугунные или не стальные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, сверление)<br>3. Термическая обработка (закалка)<br>4. Проведение промежуточного контроля<br>5. Комплектование<br>6. Сборка (запрессовка) | 10 | 1. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, сверление)<br>2. Термическая обработка (закалка)<br>3. Проведение промежуточного контроля<br>4. Комплектование<br>5. Сборка (запрессовка) | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Контроль<br>8. Маркирование<br>9. Покраска<br>10. Упаковывание | | 6. Контроль | | |
| 875 | Машиностроительная отрасль | 84836080000 | Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие | Шпиндель | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка проката)<br>2. Токарные операции<br>3. Фрезерные операции<br>4. Термическая обработка<br>5. Контроль<br>6. Консервация<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Токарные операции<br>2. Фрезерные операции<br>3. Термическая обработка<br>4. Контроль<br>5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Заготовительная<br>2. Механическая | | 1. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 876 | Машиностроительная отрасль | 8483902009 | Части корпусов подшипников, прочие | Части корпусов подшипников прочие | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | ческая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества | 4 | МПС |
| 877 | Машиностроительная отрасль | 8483908100 | Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунны | Вилка сборе | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Выбор материала (получение отливки, раскрой металла) 2. Механическая обработка вилки (токарная обработка, фрезерование, расточка) 3. Термообработка 4. Финишная | 6 | 1. Механическая обработка вилки (токарная обработка, фрезерование, расточка) 2. Термообработка 3. Финишная обработка (если требуется) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | е литые и л и стальные литые | | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка (полировка, если требуется) 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование | | 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование | 5 | |
| 878 | Машиностроительная отрасль | 84839080 100 | Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунные литые и л и стальные литые | Зубчатые колеса и другие элементы передач | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 879 | Машиностроительная отрасль | 84839081 00 | Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунные литые | Части элементов передач прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | модели, формовка<br>2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термическая обработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка, разметка)<br>5. Механическая обработка<br>6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения)<br>7. Поковка<br>8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработ | 16 | 1. Отливка деталей из стали или чугуна<br>2. Термическая обработка (отжиг)<br>3. Обрубка (чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения)<br>6. Поковка<br>7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и л и стальны е литые | | , а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла | к а деталей ( токарна я , сверлен и е , расточка , фрезеро вка, зубонар езка, долбежк а) 1 0 . Термиче с к а я обработ к а отдельн ы х деталей (отжиг, закалка с отпуско м) 1 1 . Покраск а 1 2 . Испыта ние 1 3 . Контрол ь 1 4 . Маркир ование 1 5 . Консерв ация 1 6 . Упаков ывание | | 8 . Механи ческая обработ к а деталей ( токарна я , сверлен и е , расточка , фрезеро вка, зубонар езка, долбежк а) 9 . Термиче с к а я обработ к а отдельн ы х деталей (отжиг, закалка с отпуско м) 1 0 . Испыта ние 1 1 . Контрол ь | | |
| | | | | | | 1 . Входной контрол ь н а покупны е материа | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Прочие части зубчатых колес цепных | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | л ы сырье 2. Разработка проектирования чертежа и технологического процесса 3. Изготовление модели (формовка) 4. Отливка деталей из стали 5. Отливка из чугуна 6. Отжиг (обрубка, чистка, разметка и механическая обработка) 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение, Поковка в кузнечном цехе, шаблон, размеры | | 1. Входной контроль на покупные материалы сырье 2. Отливка деталей 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка и механич | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 880 | Машиностроительная отрасль | 8483908908 | звездочек и других элементов передач, представленных отдельно прочие | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | , температура) 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание | 14 | еская обработка) 4. Штамповка листов различной толщины 5. Механическая обработка деталей 6. Термическая обработка отдельных деталей 7. Контроль | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Контроль на всех этапах производства 14. Маркировка консервация | | | | |
| 881 | Машиностроительная отрасль | 84839089 09 | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач | Муфта приводная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка, если | 7 | 1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | требуется)<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Упаковывание и маркирование | | и измерение<br>5. Упаковывание и маркирование | 5 | |
| 882 | Машиностроительная отрасль | 84839089 09 | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач | Звездочки приводные зерноуборочных комбайнов и жаток | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор материала и раскрой металла<br>2. Механическая обработ | | 1. Механическая обработка коничекой | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 883 | Машиностроительная отрасль | 84839089 09 | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач | Конические пары | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | к а конической пары (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | 7 | пары (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Резка металла 2. Механическая | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 884 | Машиностроительная отрасль | 8483908909 | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач | Металлические шестерни | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка заготовки шестерни (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Механическая обработка заготовки шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Финишная обработка полировка (если требуется) 5. Контроль качества и измерение | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 885 | Машиностроительная отрасль | 8483908909 | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач | Колесо (Шестерня; ЗвҰздочка) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительные операции (литье или ковка, или штамповка)<br>2. Токарные операции<br>3. Термическая обработка<br>4. Фрезерные операции<br>5. Контроль<br>6. Консервация<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Токарные операции<br>2. Термическая обработка<br>3. Фрезерные операции<br>4. Контроль<br>5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление модели (формовка)<br>2. Отливка деталей из стали или чугуна<br>3. Термическая | | 1. Отливка деталей из стали или чугуна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 886 | Машиностроительная отрасль | 84839089 09 | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач | Части элементов передач прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарная; сверление, расточка, фрезеровка, зубонар | 16 | 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | езка, долбежка)<br>10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>11. Покраска<br>12. Испытание<br>13. Контроль<br>14. Маркирование<br>15. Консервация<br>16. Упаковывание | | фрезеровка, зубонарезка, долбежка)<br>9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском)<br>10. Испытание<br>11. Контроль | 11 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Выбор и раскрой металла<br>2. Механическая обработка шкива тормозного (токарная обработка, фрезерование) | | 1. Механическая обработка шкива тормозного (токарная обработка, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 887 | Машиностроительная отрасль | 8483908909 | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач | Шкив тормозной | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)<br>4. Термообработка<br>5. Финишная обработка (полировка если требуется)<br>6. Контроль качества и измерение<br>7. Упаковывание и маркирование | 7 | фрезерование)<br>2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)<br>3. Термообработка<br>4. Контроль качества и измерение<br>5. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление модели (формовка)<br>2. Использование (получение литейных | | 1. Использ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 888 | Машиностроительная отрасль | 8483908909 | Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач | Части зубчатых колес | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | заготовок из чугуна, стали)<br>3. Термическая обработка (отжиг)<br>4. Обрубка (чистка, разметка)<br>5. Механическая обработка<br>6. Первичная термообработка деталей<br>7. Использование (изготовление штампованных, кованых, поковок)<br>8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)<br>9. Механическая обработ | 17 | ование (получение литейных заготовок из чугуна, стали)<br>2. Термическая обработка (отжиг)<br>3. Обрубка (чистка, разметка)<br>4. Механическая обработка<br>5. Первичная термообработка деталей<br>6. Использование (изготовление штампованных, кованых, поковок)<br>7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка деталей 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Контроль 14. Испытания 15. Маркирование 16. Консервация 17. Упаковывание | | проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Контроль 11. Испытания | 11 | |
| | | | Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей | | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 889 | Машиностроительная отрасль | 8484100009 | сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла, прочие | Прокладки | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества<br>6. Сборка<br>7. Консервация<br>8. Упаковывание | 8 | заготовок и деталей<br>3. Контроль качества<br>4. Сборка | 4 | МПС |
| 890 | Машиностроительная отрасль | 8484100009 | Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или | Сальник обратной промывки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Получение заготовок (отливка, или поковка, или штамповка)<br>2. Дробеструйная обработка заготовок<br>3. Токарная обработка<br>4. Сверлильная обработка<br>5. Зачистка<br>6. Сборка под сварку | 11 | 1. Токарная обработка<br>2. Сверлильная обработка<br>3. Зачистка<br>4. Сборка под сварку<br>5. Сварка | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | более слоев металла, прочие | | цированного кадрового персонала | 7. Сварка 8. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 9. Покраска 10. Контроль 11. Упаковывание | | 6. Контроль | | |
| 891 | Машиностроительная отрасль | 84842000000 | Механические уплотнения | Механические уплотнения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание | 8 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 892 | Машиностроительная отрасль | 84842000000 | Механические уплотнения | Коробка сальниковая в сборе Коробка сальниковая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (литье или ковка, или штамповка) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Фрезерные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | 1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Контроль 5. Консервация | 5 | МПС |
| | | | Наборы или комплекты прокладок и аналогичных соединительных | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление | | 1. Механическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 893 | Машиностроительная отрасль | 84849000000 | элементов, различных по составу, упакованные в пакеты, конверты или аналогичную упаковку, прочие | Набор или комплект прокладок | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание | 8 | 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляци | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными | | онным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение | | |
| 894 | Машиностроительная отрасль | 85011091 00 | Универсальные двигатели постоянного / переменного тока мощностью не более 37,5 вт | Универсальные двигатели постоянного / переменного тока мощностью не более 37,5 вт | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 19 | | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | элементами)<br>10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха)<br>11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляци | | обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесени е | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | онные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |
| | | | | | | 1. Затовите | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | льная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамич | | обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 895 | Машиностроительная отрасль | 8501109300 | Прочие двигатели переменного тока мощностью не более 37,5 вт | Прочие двигатели переменного тока мощностью не более 37,5 вт | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ческая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки ( | 19 | динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотне | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | креплени е, установк а изолято ров и клемм, подгото вка к подклю чению) 12. Вывод и подклю чение обмоток статора (схема " звезда/ треуголь ник", пайка и л и сварка концов, изоляци я соедине ний) 13. Изоляци онные и крепѲж н ы е операци и ( клинья, уплотне ния, проклад ки для защиты от влаги и пыли) 14. Контрол ь качества на всех этапах произво дства 15. Испыта | | ния, проклад ки для защиты от влаги и пыли) 8. Контрол ь качества на всех этапах произво дства 9. Испыта ния ( механич еские, электри ческие) 10. Окраска корпуса и защитн ы х элемент о в ( нанесен и е грунта, покраск а, сушка ) 11. Маркир ование 12. Упаков ывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ния (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж | | соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и | | |
| 896 | Машиностроительная отрасль | 850110990 0 | Прочие двигатели постоянного тока мощностью не более 37,5 вт | Прочие двигатели постоянного тока мощностью не более 37,5 вт | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | | 19 | | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка | | клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции ( клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания ( механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов ( нанесение грунта, покраска, сушка ) 1 7 . Маркирование | | 1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов ( нанесение грунта, покраска, сушка ) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней | | 1. Механическая обработка корпуса | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на | ( проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 897 | Машиностроительная отрасль | 8501200009 | Универсальные двигатели переменного/постоянного тока мощностью более 37.5вт: прочие | Универсальные двигатели переменного/постоянного тока мощностью более 37.5вт: прочие | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и | 19 | охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | защитного кожуха)<br>11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) | | соединений)<br>7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигател | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Машиностроите | | Двигатели постоянного тока прочие; генерато | Двигатели постоянного тока прочие; генерато | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо | обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ | | я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка а | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 898 | льная отрасль | 8501310000 | р ы постоянного тока, мощностью не более 750 вт | р ы постоянного тока, мощностью не более 750 вт | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | к а статора и ротора в корпус через подшипники) 9 . Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепѲжными элементами) 1 0 . Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 1 1 . Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 1 2 . Вывод и | 19 | клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6 . Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7 . Изоляционные и крепѲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8 . Контроль качества на всех этапах | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов ( | | производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>6. Подготовка и | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>3. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 899 | Машиностроительная отрасль | 85013200002 | Двигатели постоянного тока мощностью 50-75 квт, прочие | Двигатели постоянного тока мощностью 50-75 квт, прочие | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)<br>7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации)<br>8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники)<br>9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами)<br>10. Монтаж вентиля | 19 | вка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)<br>4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации)<br>5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треуголь | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции ( | ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | 11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитк | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых х | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а электро изоляци онным лаком и сушка) 5 . Механи ческая обработ к а корпуса ( проточк а посадоч н ы х мест, расточка отверсти й под подшип ники, обработ к а фланцев ы х поверхн остей) 6 . Подгото вка и запрессо в к а подшип ников ( подогре в / охлажде н и е, установ ка на вал и в крышки, смазка) 7 . Баланси ровка ротора ( динамич еская баланси ровка д л я | | поверхн остей) 2 . Создани е обмотки электро двигател я ( укладка стержне й обмотки в пазы, фиксаци я клиньям и и соедине н и е в кольцо, бандажи рование, пропитк а электро изоляци онным лаком и сушка) 3 . Подгото вка и запрессо в к а подшип ников ( подогре в / охлажде н и е, установ ка на вал и в крышки, смазка) 4 . Баланси ровка ротора ( динамич еская баланси ровка | | |
| | | | Двигате л и постоян ного тока | Двигате л и постоян ного тока | Наличие констру кторско й и | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 900 | Машиностроительная отрасль | 8501320008 | прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт: прочие | прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт: прочие | технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепёжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка | 19 | для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепёжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механич | | от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческие, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 901 | Машиностроительная отрасль | 8501330005 | Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: двигатели постоянного тока номинал | Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: двигатели постоянного тока номинал | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передне | 19 | кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ьной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 100 кВт | ьной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 100 кВт | го персонала | й и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, | | вка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация | | и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксаци | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) | | мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 902 | Машиностроительная отрасль | 85013300 08 | Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: прочие | Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: прочие | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установ | 19 | крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а клеммной коробки ( крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции ( клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех | | крепЎжные операции ( клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания ( механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов ( нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехничес | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кой стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточк | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 903 | Машиностроительная отрасль | 8501340000 | Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока | Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной | а посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через | 19 | обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки ( | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мощностью более 375 квт | мощностью более 375 квт | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема " | | крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треуголник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испыта | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, | | ния (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшип | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 904 | Машиностроительная отрасль | 8501402004 | Двигатели переменного тока однофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные с высотой оси вращения 250 мм, прочие | Двигатели переменного тока однофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные с высотой оси вращения 250 мм, прочие | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (креплен | 19 | запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е охлажда ющего вентиля тора и защитно г о кожуха) 1 1 . Установк а клеммно й коробки ( креплен и е , установк а изолято ров и клемм, подгото вка к подклю чению) 1 2 . Вывод и подклю чение обмоток статора (схема " звезда/ треуголь ник", пайка и л и сварка концов, изоляци я соедине ний) 1 3 . Изоляци онные и крепѲж н ы е операци и ( клинья, уплотне ния, | | пайка и л и сварка концов, изоляци я соедине ний) 7 . Изоляци онные и крепѲж н ы е операци и ( клинья, уплотне ния, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8 . Контрол ь качества на всех этапах произво дства 9 . Испыта ния ( механич еские, электри ческие) 1 0 . Окраска корпуса и защитн ы х элемент о в ( нанесен и е грунта, покраск а, сушка ) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | 11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и ротора ( цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали , штампованный , прессовка и сборка) 3 . Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4 . Создание обмотки электродвигателя ( укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным | | 1 . Механическая обработка корпуса ( проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | лаком и сушка)<br>5 . Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>6 . Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)<br>7 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) | | 2 . Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>3 . Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)<br>4 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижени | | |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологических документаций, | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 905 | Машиностроительная отрасль | 8501402009 | Двигатели переменного тока однофазные: мощностью не более 750 вт, прочие | Двигатели переменного тока однофазные: мощностью не более 750 вт, прочие | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото | 19 | я вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса | | 8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и защитны х элемент ов ( нанесен и е грунта, покраск а, сушка ) 1 7 . Маркир ование 1 8 . Консерв ация 1 9 . Упаков ывание | | | | |
| | | | | | | 1 . Затовите льная ( раскрой, резка мателла) 2 . Изготов ление статора и ротора ( цилиндр ический элемент и з тонких листов электрот ехничес к о й стали , штампо ванный , прессов к а и сборка) 3 . Изготов ление вала из металло проката путем | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцев | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎж | | электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и | | |
| 906 | Машиностроительная отрасль | 85014080002 | Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, ассинхронные с высотой оси вращения 250 мм | Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, ассинхронные с высотой оси вращения 250 мм | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 19 | | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) | | подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшип | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка | | ники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 907 | Машиностроительная отрасль | 8501408009 | Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, прочие | Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, прочие | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной | 19 | ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства | | уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньям | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж | | и и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изолято | | |
| 908 | Машиностроительная отрасль | 85015100001 | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | | 19 | | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала | крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка | | ров и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции ( клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания ( механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов ( нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование | | 1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов ( нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней | | 1. Механическая обработка корпуса | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на | ( проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 909 | Машиностроительная отрасль | 8501510009 | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт, прочие | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт, прочие | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и | 19 | охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | защитного кожуха)<br>11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) | | соединений)<br>7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигател | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Машиностроите | | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощнос | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощнос | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо | обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ | | я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 910 | льная отрасль | 8501522001 | тью более 750 вт, но не более 7.5 квт асинхронные | тью более 750 вт, но не более 7.5 квт асинхронные | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепёжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и | 19 | клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепёжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов ( | | производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Изготовление металлических комплектующих<br>3. Изготовление легких алюминиевых деталей Здесь применяются методы штамповки и прессования<br>4. Изготовление всевозможных полимер | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 911 | Машиностроительная отрасль | 8501522009 | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 750 вт, но не более 7.5 квт, прочие | Двигатели переменного тока многофазные (прочие мощностью более 750 Вт, но не более 7.5 кВт, прочие) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | о в посредством термопластавтоматов 5. Подготовка вала Изделие изготавливается из металлопроката а затем нарезается на участки нужной длины 6. Изготовление листовых деталей статоров и роторов Применение высокоуглеродистой рулонной электротехнической стали 7. Обработка листов ротора Использование прессов и покрытие деталей алюмин | 14 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление металлических комплектующих 3. Изготовление легких алюминиевых деталей 4. Изготовление всевозможных полимеров посредством термопластавтоматов 5. Изготовление листовых деталей статоров и роторов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | иевой обливкой<br>8. Подготовка и укладка изолирующих материалов<br>9. Посадка обмотки (как автоматическая, так и ручная)<br>10. Проведение испытаний и итоговая пропитка конструкции (в частности сердечников)<br>11. Сборка и обработка роторной группы<br>12. Балансировка фаз напряжения<br>13. Испытания<br>14. Консервация | | 6. Сборка и обработка роторной группы | 6 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшип | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка | | ники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 912 | Машиностроительная отрасль | 8501523000 | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 7.5 квт, но не более 37 квт | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 7.5 квт, но не более 37 квт | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепёжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной | 19 | ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепёжные операции (клинья, | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства | | уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньям | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж | | и и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изолято | | |
| 913 | Машиностроительная отрасль | 8501529002 | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, асинхронные с высотой | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, асинхронные с высотой | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | | 19 | | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оси вращения 250 мм | оси вращения 250 мм | ного кадрового персонала | крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами)<br>10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха)<br>11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка | | ров и клемм, подготовка к подключению)<br>6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции ( клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания ( механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов ( нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование | | 1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов ( нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней | | 1. Механическая обработка корпуса | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на | ( проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 914 | Машиностроительная отрасль | 8501529009 | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, прочие | Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, прочие | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и | 19 | охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | защитного кожуха)<br>11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) | | соединений)<br>7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигател | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Машиностроение | | ТЯГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МНОГОФАЗНЫ | ТЯГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МНОГОФАЗНЫ | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо | обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ | | я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 915 | льная отрасль | 8501535000 | Е ПРОЧИЕ МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 75 квт | Е ПРОЧИЕ МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 75 квт | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и | 19 | клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов ( | | производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>6. Подготовка и | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>3. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 916 | Машиностроительная отрасль | 8501538100 | Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 75 квт, но не более 375 квт | Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 75 квт, но не более 375 квт | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентиля | 19 | вка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треуголь | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции ( | ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | 11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)<br>3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитк | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых х | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Наличие конструкторской и | а электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для | | поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 917 | Машиностроительная отрасль | 8501539400 | Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 375 квт, но не более 750 квт | Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 375 квт, но не более 750 квт | технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка | 19 | для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механич | | от влаги и пыли)<br>8. Контроль качества на всех этапах производства<br>9. Испытания (механические, электрические)<br>10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческие, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация<br>19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла)<br>2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки<br>4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка)<br>5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)<br>2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 918 | Машиностроительная отрасль | 8501539900 | Прочие двигатели переменного тока многофазные мощностью более 750 квт | Прочие двигатели переменного тока многофазные мощностью более 750 квт | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передне | 19 | кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | й и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, | | вка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изоляция соединений)<br>13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)<br>14. Контроль качества на всех этапах производства<br>15. Испытания (механические, электрические)<br>16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>17. Маркирование<br>18. Консервация | | и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксаци | | 1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) | | мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 919 | Машиностроительная отрасль | 85017200000 | Генераторы постоянного тока фотоэлектрические: номинальной выходной мощностью более 50 Вт | Генераторы постоянного тока фотоэлектрические: номинальной выходной мощностью более 50 Вт | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации)<br>8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники)<br>9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами)<br>10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха)<br>11. Установ | 19 | крышки, смазка)<br>4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации)<br>5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению)<br>6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)<br>7. Изоляционные и | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а клеммной коробки ( крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции ( клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех | | крепЎжные операции ( клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания ( механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов ( нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Вырезание заготовок деталей из листовой стали 2. Нарезка заготовок из профильных труб 3. Гибка листовы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | х заготовок<br>4. Механическая обработка заготовок деталей<br>5. Сборка, сварка несущей рамы<br>6. Сварка отсека для аккумулятора<br>7. Сварка, сборка кронштейнов, профилей для выдвижных стоек, прицепного устройства<br>8. Установка сварных элементов на раму<br>9. Капитальная зачистка сварных соединений и околошовных зон | | 1. Сборка, сварка несущей рамы<br>2. Сварка отсека для аккумулятора<br>3. Установка сварных элементов на раму<br>4. Визуально-измерительный контроль сварной конструкции<br>5. Покраска сварной конструкции установки<br>6. Установка фотоэлектричес | | |
| | | | Генераторы | Мобильная осветите | Наличие конструкторской и технологических документаций, технологическог | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 920 | Машиностроительная отрасль | 8501800000 | переменного тока фотоэлектрические | льная мачта на солнечных батареях Модель SLT | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 10. Визуально-измерительный контроль сварной конструкции 11. Покраска сварной конструкции установки 12. Установка фотоэлектрических модулей 13. Установка и подключение инвентора, аккумуляторных батарей, зарядных устройств 14. Установка элементов управления (шины, контроллеры, панель мониторинга, коммутационные | 16 | ких модулей 7. Установка и подключение инвентора, аккумуляторных батарей, зарядных устройств 8. Установка элементов управления (шины, контроллеры, панель мониторинга, коммутационные элементы, термозащитные панели) в шкаф управления 9. Испытание оборудования | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | элементы, термозащитные панели) в шкаф управления 15. монтаж видеокамеры, прожекторов и осветительных элементов на мачте 16. Испытание оборудования | | | | |
| 921 | Машиностроительная отрасль | 8502118000 | Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот сжатия (дизелем | Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы | 9 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или полудизелем): мощностью более 7,5 ква, но не более 75 ква | сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 7,5 кВА, но не более 75 кВА | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха<br>6. Сборка установки<br>7. Контроль на всех стадиях производства<br>8. Испытания<br>9. Консервация | | 4. Установка пусковой системы<br>5. Сборка<br>6. Контроль на всех стадиях производства | | |
| 922 | Машиностроительная отрасль | 85021180000 | Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот сжатия (дизелем или полудиз | Электрогенераторная установка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла)<br>2. Механическая обработка металла<br>3. Сборочно сварочные работы<br>4. Слесарные работы<br>5. Малярные работы | 10 | 1. Механическая обработка металла<br>2. Сборочно сварочные работы<br>3. Слесарные работы<br>4. Малярные работы<br>5. Монтаж | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | елем): мощностью более 7,5 ква, но не более 75 ква | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание | | ные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания | 7 | |
| 923 | Машиностроительная отрасль | 85021200000 | Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот.сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 ква, но не боле 375 ква | Блочно-комплектная электростанция (БКЭС) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 924 | Машиностроительная отрасль | 8502120000 | Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламм.от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 ква, но не боле 375 ква | Установки электрогенераторные с поршневым двигат. внутр. сгорания с воспламм. от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 кВа, но не боле 375 кВа | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Установка системы охлаждения<br>3. Установка топливной системы<br>4. Установка пусковой системы<br>5. Изготовление сборка контейнера или кожуха<br>6. Сборка установки<br>7. Контроль на всех стадиях производства<br>8. Испытания<br>9. Консервация | 9 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Установка системы охлаждения<br>3. Установка топливной системы<br>4. Установка пусковой системы<br>5. Сборка установки<br>6. Контроль на всех стадиях производства | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 925 | Машиностроительная отрасль | 8502132000 | Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспл.от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 375 ква, но не более 750 ква | Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 375 кВА, но не более 750 кВА | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация | 9 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 926 | Машиностроительная отрасль | 85022040000 | Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: мощностью более 7,5 ква, но не более 375 ква | Установки электрогенераторные с поршневым двигателем (внутреннего сгорания с искровым зажиганием мощностью более 7,5 кВА, но не более 375 кВА) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | (материалов и комплектующих)<br>2. Установка системы охлаждения<br>3. Установка топливной системы<br>4. Установка пусковой системы<br>5. Изготовление сборка контейнера или кожуха<br>6. Сборка установки<br>7. Контроль на всех стадиях производства<br>8. Испытания<br>9. Консервация | 9 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Установка системы охлаждения<br>3. Установка топливной системы<br>4. Установка пусковой системы<br>5. Сборка<br>6. Контроль на всех стадиях производства | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Распаковка гондолы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. ПодъЎм гондолы на транспортировочную оснастку и еЎ перемещение к рабочей позиции<br>3. Демонтаж кожуха гондолы<br>4. ПодъЎми установка основной конструкции гондолы<br>5. Установка редукторов поворотного механизма (Yaw-приводов)<br>6. Установка транспортировочной оснастки<br>7. Соединение задней части гондолы с | | 1. Распаковка гондолы<br>2. ПодъЎм гондолы на транспортировочную оснастку и еЎ перемещение к рабочей позиции<br>3. Демонтаж кожуха гондолы<br>4. Установка системы смазки генератора<br>5. ПодъЎми установка генератора | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 927 | Машиностроительная отрасль | 85023100000 | Электрогенераторные установки прочие: ветроэнергетические | Ветрогенератор (Ветротурбинная установка (Wind Turbine Generator) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | основной конструкцией 8. Укладка и регулировка силовых кабелей 9. Установка системы смазки генератора 10. ПодъУми установка генератора 11. Затяжка крепУжных болтов генератора 12. Подключение и укладка кабелей генератора 13. Наклеивание логотипа на кожух гондолы 14. ПодъУми установка кожуха гондолы | 19 | 6. Затяжка крепУжных болтов генератора 7. Подключение и укладка кабелей генератора 8. Наклеивание логотипа на кожух гондолы 9. ПодъУми установка кожуха гондолы 10. Проведение испытаний гондолы 11. Проведение работ по 5S и финальной доводке 12. Финальный контроль качества 13. Упаковывание гондолы 14. Переме | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Проведение испытаний гондолы 16. Проведение работ по 5S и финальной доводке 17. Финальный контроль качества 18. Упаковывание гондолы 19. Перемещение гондолы на складскую площадку хранение | | щение гондолы на складскую площадку хранение | 14 | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка листового металла и | | 1. Механическая обработка листового | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 928 | Машиностроительная отрасль | 85023980000 | Электрогенераторные установки, прочие | Автономная гибридная энергоустановка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | металлических прямоугольных профилей<br>3. Сборочно сварочные работы<br>4. Слесарные работы<br>5. Малярные работы<br>6. Теплоизоляционные работы<br>7. Монтажные работы по установке инженерных систем (резервного источника питания)<br>8. Электромонтажные работы<br>9. Технический контроль<br>10. Заводские | 11 | металлаи металлических прямоугольных профилей<br>2. Сборочно сварочные работы<br>3. Слесарные работы<br>4. Малярные работы<br>5. Теплоизоляционные работы<br>6. Монтажные работы по установке инженерных систем (резервного источника питания)<br>7. Электромонтажные работы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытания 11. Упаковывание | | | 7 | |
| 929 | Машиностроительная отрасль | 8503001000 | Кольца фиксирующие немагнитные | Кольца фиксирующие немагнитные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выплавка слитка 3. Электрошлаковый переплав 4. Ковка 5. Прошивка отверстия 6. Ковка на цилиндрической оправке 7. Механическая обработка 8. Закалка 9. Холодное деформационное упрочнение 10. Отпуск 11. Проверка | 14 | 1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выплавка слитка 3. Ковка 4. Механическая обработка 5. Закалка 6. Холодное деформационное упрочнение 7. Неразрушающий контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | механических свойств 12. Чистовая механическая обработка 13. Неразрушающий контроль готового бандажного кольца 14. Упаковка | | ь готового бандажного кольца | 7 | |
| | Машиностроите | | Части, предназначенные исключительно или в основном для | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Принять рулоны сырой резиновой смеси 2. Нарезать резиновую смесь на заготовки 3. Уложить и уплотнить заготовки в винтовой пресс-форме; затянуть прессвинт 4. Установ | | 1. Нарезка на заготовки 2. Уплотнить заготовки 3. Нагреть до 60 °C, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 930 | льная отрасль | 8503009800 | машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Втулка уплотнительная | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ить пресс-форму в печь и нагреть до 60 °С; выполнить опрессовку 5. Провести вулканизацию при 140 °С 6. Контролировать размеры и качество вулканизата 7. Упаковать изделие. | 7 | выполнить опрессовку 4. Провести вулканизацию при 140 °С 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | Части, предназначенны | | Наличие конструкторской и технологической | 1. Удалить старую корпусную изоляцию 2. Выполнить правку стержня и нанести новую изоляцию 3. Уложить стержень в гидравлическую | | 1. Запекание стержня при 150 °С | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 931 | Машиностроительная отрасль | 85030098 00 | е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Стержень катушки турбогенератора | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | пресс-форму 4. Провести запекание при 150 °C в течение 6 часов 5. Извлечь стержень после охлаждения 6. Нанести полупроводниковое покрытие 7. Провести электрические испытания стержня 8. Упаковать изделие. | 8 | 2. Охлаждение, извлечение 3. Нанесение полупроводникового покрытия 4. Контроль электрических величин. | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Принять и разгрузить листы стеклотекстолита толщиной 0,5 мм 2. Настроить станок для резки листово | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 932 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Междувитковая изоляция | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | го материала<br>3. Нарезать полосы стеклотекстолита<br>4. Вырезать уголки и з листового стеклотекстолита<br>5. Наклеить полосы и уголки на витки катушек ротора с использованием лака ЭР-1-30<br>6. Провести испытание междувитковой изоляции после укладки катушек в пазы ротора<br>7. Упаковать изделие. | 7 | 1. Нарезка<br>2. Склеивание<br>3. Контроль электрических и магнитных величин | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Разгрузить стальной лист толщиной 40 мм | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 933 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Маслоуловитель | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС)<br>3. Выполнить ручную вырезку заготовки<br>4. Обработать торцы полуколец на фрезерном станке<br>5. Выполнить точечную сварку полуколец<br>6. Провести предварительную токарную обработку<br>7. Высверлить установочные отверстия<br>8. Выполнить | 11 | 1. Резка заготовки<br>2. Сварка<br>3. Токарная обработка<br>4. Сверловка<br>5. Предварительная сборка<br>6. Проточка<br>7. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | предварительную сборку маслоуловителя 9. Провести окончательную проточку собранного маслоуловителя 10. Контролировать размеры изделия 11. Упаковать изделие | | | 7 | |
| 934 | Машиностроите | | Части, предназначенные исключительно или в основном для | Ламель коллектора | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Разгрузить медный лист толщиной 15 мм 2. Вырезать заготовку из медного листа 3. Обработать заготовку на фрезерном станке 4. Высверлить отверстия под | 8 | 1.Резка заготовки 2. Фрезеровать 3. Сверловка 4. Пайка | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8503009800 | машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | якоря возбудителя | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | заклЎпки 5. Выполнить пайку "петушков" 6. Провести слесарную обработку изделия 7. Контролировать размеры и качество 8. Упаковать изделие | | 5. Слесарная обработка 6. Контроль качества | | |
| | | | Части, предназначенны | | Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Разгрузить стальной лист толщиной 40 мм 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 3. Выполнить ручную вырезку заготовки 4. Выполнить | | 1. Ручная вырезка заготовки 2. Токарная обработка 3. Фрезерная обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 935 | Машиностроительная отрасль | 85030098 00 | е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Крышка подшипника внутренняя | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | токарную обработку заготовки 5. Провести фрезерную обработку поверхности 6. Высверлить монтажные отверстия 7. Провести слесарную обработку 8. Контролировать размеры изделия 9. Упаковать изделие. | 9 | ка поверхности 4. Высверлени монтажных отверстий 5. Слесарная обработка 6. Контроль размеров и качества 7. Упаковка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Разгрузить лист стеклотекстолита толщиной 15 мм 2. Выполнить разметку и резку заготовки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 936 | Машиностроительная отрасль | 85030098 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Корпусная изоляция обмотки в пазах | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Провести фрезерную обработку заготовки<br>4. Провести слесарную обработку поверхности<br>5. Нанести лаковое покрытие и выполнить сушку в печи<br>6. Контролировать размеры и качество изготовления<br>7. Упаковать изделие | 7 | 1. Разметка и резка заготовки<br>2. Фрезеровка<br>3. Слесарная обработка<br>4. Лаковое покрытие<br>5. Сушка в печи<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Разгрузить латунную поковку токораспределительного кольца<br>2. Выполнить предварительну | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 937 | Машиностроительная отрасль | 85030098 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Кольцо токораспределительное | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ю токарную обработку 3. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 4. Провести токарную обработку заготовки 5. Выполнить фрезерную обработку 6. Высверлить установочные отверстия 7. Собрать токораспределительное кольцо 8. Контролировать размеры изделия 9. Упаковать изделие | 9 | 1. Токарная обработка 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Контроль качества | 5 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 938 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Кольцо контактное из стали | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Разгрузить стальную поковку контактного кольца<br>2. Выполнить предварительную токарную обработку заготовки<br>3. Провести входной контроль металла (ИЛКМС)<br>4. Выполнить токарную обработку<br>5. Провести фрезерную обработку<br>6. Высверлить вентиляционные каналы<br>7. Высверлить | 10 | 1. Токарная обработка заготовки<br>2. Фрезерная обработка<br>3. Сверловка<br>4. Сборка<br>5. Контроль качества | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | отверстия под установку токораспределительных колец и нарезать резьбу М128. Собрать контактное кольцо 9. Контролировать размеры изделия 10. Упаковать изделие | | | 5 | |
| | | | | | | 1. Разгрузить поковку бандажного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку заготовки 3. Провести входной контроль металла 4. Вырезат | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 939 | Машиностроительная отрасль | 85030098 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Кольцо бандажное с изоляцией | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ь заготовки для механических испытаний 5. Изготовить образцы для механических испытаний 6. Провести механические испытания образцов 7. Выполнить токарную обработку кольца 8. Провести слесарную обработку 9. Провести контроль качества металла 10. Контролировать размеры бандажного кольца | 12 | 1. Токарная обработка заготовки 2. Резка заготовки 3. Токарная обработка 4. Слесарная обработка 5. Контроль качества 6. Установка подбандажной изоляции | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Установить подбандажную изоляцию<br>12. Упаковать изделие | | | 6 | |
| 940 | Машиностроительная отрасль | 85030098<br>00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции | Кольцо бандажное обмотки фиксирующее | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Разгрузить поковку бандажного кольца<br>2. Выполнить предварительную токарную обработку<br>3. Провести входной контроль металла<br>4. Вырезать заготовки для механических испытаний<br>5. Изготовить образцы для механических испытаний | 10 | 1. Токарная обработка<br>2. Резка<br>3. Слесарная обработка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8501 или 8502: прочие: прочие | немагнитное | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Провести механические испытания образцов<br>7. Выполнить токарную обработку кольца<br>8. Провести слесарную обработку<br>9. Контролировать размеры бандажного кольца<br>10. Упаковать изделие | | 4. Контроль качества | | |
| | | | Части, предназ | | Наличие конструкторской и технологическо | 1. Разгрузить медный лист толщиной 20 мм<br>2. Вырезать заготовку<br>3. Выполнить токарную обработ | | 1. Резка заготовки<br>2. Токарная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 941 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | наченные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Кольцевой сектор | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ку заготовки 4. Разрезать заготовку на сектора 5. Высверлить монтажные отверстия 6. Провести слесарную обработку 7. Контролировать размеры изделия 8. Упаковать изделие | 8 | обработка заготовки 3. Резка 4. Сверловка 5. Слесарная обработка 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | Машиностроите | | Части, предназначенные исключительно или в основном для | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Разгрузить алюминиевый пруток диаметром 60 мм 2. Нарезать заготовки на механической пиле 3. Выполнить фрезерн | | 1.Резка заготовок 2. Фрезерная обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 942 | льная отрасль | 8503009800 | машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Клин пазовый ротора | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ую обработку заготовок 4. Провести слесарную обработку клина 5. Контролировать размеры изделия 6. Упаковать изделие | 6 | 3. Слесарная обработка 4. Контроль качества | 4 | МПС |
| 943 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 | Изоляционный клин для крепления лобовых частей обмотки статора | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Разгрузить лист стеклотекстолита толщиной 30 мм 2. Выполнить разметку и резку заготовок 3. Провести фрезерную обработку заготовок 4. Выполнить слесарную обработ | 7 | 1. Разметка и резка заготовок 2. Фрезерная обработка заготовок 3. Слесарная обработка 4. Лаковое | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или 8502: прочие: прочие | | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | к у поверхности 5. Нанести лак и выполнить сушку в печи 6. Контролировать размеры и качество изготовления 7. Упаковать изделие | | покрытие 5. Сушка в печи 6. Контроль качества | 5 | |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологическо | 1. Установить намоточно-натяжное приспособление на токарный станок 2. Установить оправку для намотки заготовки изолятора 3. Выполнить запекание изделия при температуре 150 °С | | 1. Запекание изделия при | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 944 | Машиностроительная отрасль | 85030098 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Изолятор | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Провести токарную обработку наружной поверхности 5. Демонтировать изделие с оправки и выполнить слесарную обработку 6. Проточить фланец и установить его на корпус изолятора 7. Провести электрические испытания 8. Упаковать изделие | 8 | температуре 150 °С 2. Токарная обработка 3. Слесарная обработка 4. Проточка и установка 5. Контроль электрических величин | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Выполнить литьЎ корпуса внутреннего щита | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 945 | Машиностроительная отрасль | 85030098 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Внутренний щит турбогенератора | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Провести фрезерную обработку разъЎмных поверхностей половин (четвертин) щита 3. Высверлить отверстия под крепЎжные элементы 4. Изготовить стопорные шайбы 5. Собрать половины (четвертины) щита с установкой крепежа 6. Выполнить проточку щита на токарно-карусельном станке 7. Провести слесарн | 9 | 1. ЛитьЎ 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Проточка 6. Слесарная обработка 7. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | у ю обработку 8 . Контролировать размеры и качество изделия 9 . Упаковать ь изделие. | | | 7 | |
| | | | Части, предназ | | Наличие конструкторской и технологической | 1 . Нарезать ь пропитанную стеклоткань по габаритам пресс-формы 2 . Уложить ь заготовки в матрицу пресс-формы и установить пуансон; выполнить ь предварительную опрессовку прессвинтами 3 . Поместить ь пресс-форму в печь, выполнить ь нагрев | | 1. Резка 2 . Предварительная опрессовка 3 . Нагрев | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 946 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | наченные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Подбандажная изоляция | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | до 60 °C и провести опрессовку 4. Провести термообработку изделия при 150 °C в течение 10–12 часов 5. Охладить пресс-форму, разобрать и извлечь изделие 6. Обрезать кромки и удалить облой 7. Выполнить контроль размеров и качества, провести электрические испытания 8. Упаковать изделие | 8 | до 60 °C и опрессовка 4. Термическая обработка 5. Охлаждение и извлечение изделия 6. Обрезка 7. Контроль. Качества | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Нарезат | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 947 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Пазовая изоляция | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ь пропитанную стеклоткань и собрать отрезки на керне 2. Установить керн со стеклотканью в гидравлическую пресс-форму 3. Выполнить предварительную опрессовку 4. Нагреть гидропрессформу до 60 °C и провести гидравлическую опрессовку 5. Выполнить запекание изделия при 150 °C в течение 3–4 часов 6. Охладить пресс-форму, | 9 | 1. Резка 2. Предварительная опрессовка 3. Гидравлическая опрессовка при 60 °C 4. Запекание изделия 5. Охлаждение и извлечение изделия 6. Обрезка 7. Контроль качества | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | разобрать и извлечь изделие 7. Обрезать кромки и удалить облой 8. Провести контроль размеров и электрические испытания 9. Упаковать изделие | | | | |
| | | | Части, предназначенны | | Наличие конструкторской и технологической | 1. Установить намоточно-натяжное приспособление и оправку на токарный станок 2. Выполнить запекание заготовки при 150 °C 3. Выполнить токарную обработку у | | 1. Запекание заготовки 2. Токарна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 948 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Изолятор (проходного ввода на турбогенераторе) | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | наружной поверхности 4. Демонтировать изделие с оправки и выполнить слесарную обработку 5. Проточить фланец и установить его на корпус изолятора 6. Провести электрические испытания 7. Упаковать изделие | 7 | я обработка 3. Слесарная обработка 4. Проточка и установка на корпус изолятора 5. Контроль электрических величин | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | металлоконструкций)<br>2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка)<br>3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА<br>4. Изготовление крышки бака трансформатора<br>5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской<br>6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечн | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка)<br>3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской<br>4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосфе | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ому свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм<br>7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали)<br>8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) | | рным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм<br>5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали)<br>6. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода)<br>7. Изготовление электро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 949 | Машиностроительная отрасль | 8504210000 | Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью не более 650 ква | Трансформаторы силовые масляные мощностью не более 650 кВА | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона<br>10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА)<br>12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>13. Сборка активной части трансформатора | 24 | изоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона<br>8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА)<br>10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, | 21 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала | (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения)<br>14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>15. Сушка активной части (в камере сушки)<br>16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка | | изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения)<br>12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>13. Сушка активной части (в камере сушки)<br>14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изоляторов, комплектующие, расширительный бак)<br>17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла<br>18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом<br>19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора<br>20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие техниче | | расширительный бак)<br>15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла<br>16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом<br>17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора<br>18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"<br>19. Оформление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ские условия "<br>21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний<br>22. Изготовление информационной таблички (маркировка)<br>23. Установка табличек (маркировка)<br>24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия " | | протокола приемо-сдаточных испытаний<br>20. Установка табличек (маркировка)<br>21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия " | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка)<br>3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА<br>4. Изготовление крышки бака трансформатора<br>5. Дробеструйная обработка металло | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка)<br>3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | конструкции перед покраской<br>6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм<br>7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали)<br>8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессо | | 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм<br>5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали)<br>6. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в | | обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения | | |
| | | | Трансформаторы | Трансформаторы | Наличие конструкторской и технологической документаций, | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 950 | Машиностроительная отрасль | 85042210000 | с жидким диэлектриком мощностью более 650 ква, но не более 1600 ква | силовые масляные мощностью более 650 кВА, но не более 1600 кВА | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения)<br>14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>15. Сушка активной части (в камере сушки)<br>16. Окончательная полная сборка и монтаж | 24 | трансформатора)<br>11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения)<br>12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>13. Сушка активной части (в камере сушки)<br>14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части | 21 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо- | | в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка) 24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарт | | 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" | | | | |
| | | | | | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка)<br>3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА<br>4. Изготов | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Изготовление металлоконструкции бака трансфо | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) | | рматора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Сборка активной части ( Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием , посадка обмоток , шихтовка верхнего ярмо магнитопровода ) 9 . Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток ( в зависимости от типа исполнения трансформатора ) 11. Опрессовка | | активной части ( Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием , посадка обмоток , шихтовка верхнего ярмо магнитопровода ) 7 . Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8 . Намотка обмоток ( в зависимости от типа исполнения трансформатора ) 9 . Опрессовка обмоток (для | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 951 | Машиностроительная отрасль | 8504229000 | Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 1600 ква, но не более 10000 ква | Трансформаторы силовые масляные мощностью более 1600 кВА, но не более 10 000 кВА | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА)<br>12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения)<br>14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) | 24 | трансформаторов более 10 000 кВА)<br>10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения)<br>12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>13. Сушка активно | 21 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Сушка активной части (в камере сушки)<br>16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак)<br>17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла<br>18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом<br>19. Оформление | | й части (в камере сушки)<br>14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак)<br>15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла<br>16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом<br>17. Оформление паспорта и руковод | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка) | | ства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" | | 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" | | |
| | | | | | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготов | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металло | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА<br>4. Изготовление крышки бака трансформатора<br>5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской<br>6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм<br>7. Раскрой электрот | | конструкций)<br>2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка)<br>3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской<br>4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм<br>5. Раскрой электротехнической стали (продоль | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ехническ<br>ко й<br>стали (<br>продольн<br>ая и<br>попереч<br>на я<br>резка<br>электрот<br>ехническ<br>ко й<br>стали)<br>8 .<br>Сборка<br>активно<br>й части (<br>Шихтов<br>к а<br>магнито<br>провода,<br>сборка<br>остова с<br>опрессо<br>вкой и<br>бандажи<br>рование<br>м ,<br>посадка<br>обмоток<br>,<br>шихтовк<br>а<br>верхнег<br>о ярмо<br>магнито<br>провода<br>)<br>9 .<br>Изготов<br>ление<br>электро<br>изоляци<br>онных<br>деталей<br>и з<br>электро<br>изоляци<br>онной<br>бумаги<br>и<br>картона<br>1 0 .<br>Намотка<br>обмоток | | ная и<br>попереч<br>на я<br>резка<br>электрот<br>ехническ<br>ко й<br>стали)<br>6 .<br>Сборка<br>активно<br>й части (<br>Шихтов<br>к а<br>магнито<br>провода,<br>сборка<br>остова с<br>опрессо<br>вкой и<br>бандажи<br>рование<br>м ,<br>посадка<br>обмоток<br>,<br>шихтовк<br>а<br>верхнег<br>о ярмо<br>магнито<br>провода<br>)<br>7 .<br>Изготов<br>ление<br>электро<br>изоляци<br>онных<br>деталей<br>и з<br>электро<br>изоляци<br>онной<br>бумаги<br>и<br>картона<br>8 .<br>Намотка<br>обмоток<br>( в<br>зависим<br>ости от<br>типа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 952 | Машиностроительная отрасль | 8504230009 | Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 10 000 кВА, прочие | Трансформаторы силовые масляные мощностью более 10 000 кВА | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА)<br>12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения)<br>14. Установка и монтаж переклю | 24 | исполнения трансформатора)<br>9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА)<br>10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения)<br>12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависим | 21 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | чателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)<br>15. Сушка активной части (в камере сушки)<br>16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак)<br>17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла | | ости от типа исполнения трансформатора)<br>13. Сушка активной части (в камере сушки)<br>14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак)<br>15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла<br>16. Заливка трансформаторного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом<br>19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора<br>20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"<br>21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний<br>22. Изготовление информационно | | масла под вакуумом<br>17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора<br>18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"<br>19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний<br>20. Установка табличек (маркировка)<br>21. Проведение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й табличк и ( маркиро вка) 2 3 . Установ к а табличе к ( маркиро вка) 2 4 . Проведе н и е приемки трансфо рматора н а соблюде н и е требова н и й стандарт а ГОСТ 11677- 8 5 " Трансфо рматоры силовые . Общие техниче с к и е условия " | | приемки трансфо рматора н а соблюде н и е требова н и й стандарт а ГОСТ 11677- 8 5 " Трансфо рматоры силовые . Общие техниче с к и е условия " | | |
| | | | | | | 1 . Заготов ительно е произво дство деталей (раскрой и резка заготово к , штампо в к а деталей, гибка заготово к) 2 . Механи | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токовед | | 1. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токовед | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки, болты, гайки и шайбы) 7. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкост | | частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки, болты, гайки и шайбы) 5. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ью, термостабилизация) 8. Испытание на герметичность в тепловой камере 9. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 10. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический | | термостабилизация) 6. Испытание на герметичность в тепловой камере 7. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 8. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ | | |
| 953 | Машиностроительная отрасль | 8504312109 | Трансформаторы прочие мощностью не более 1 ква, для измерения напряжения | Трансформаторы (мощностью не более 1 кВт, для измерения напряжения) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | | 18 | | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилизация, доливка) 11. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 12. Проведение метрологически | | масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилизация, доливка) 9. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 10. Проведение метрологических | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | х испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической прочности изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 13. Испыта | | испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической прочности изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 11. Испытание на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние на герметичность трансформатора в сборе 14. Подготовка поверхности перед окрашиванием 15. Покраска и нанесение защитных покрытий 16. Маркирование 17. Упаковывание | | герметичность трансформатора в сборе | | |
| 954 | Машиностроите | 8504312109 | Трансформаторы прочие мощностью не более 1 | Трансформатор тока для передачи сигнала измерительной информации прибором измерения, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительная (резка металлана заготовки, штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Лужение токоотводов с проводами | 8 | 1. Литье корпусных деталей 2. Лужение токоотводов с проводами 3. Сборка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ква, для измерения напряжения | защиты, автоматики, сигнализации и управления в электрических цепях переменного тока | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Изготовление магнитопроводов 5. Сборка корпусных деталей 6. Контроль качества 7. Испытание или поверка 8. Упаковывание | | корпусных деталей 4. Контроль качества 5. Испытание или поверка | | |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, | | 1. Механическая обработка деталей (точение деталей, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | накатывание резьбы)<br>3. Сварка деталей<br>4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение)<br>5. Изготовление изоляционных деталей<br>6. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, | | фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы)<br>2. Сварка деталей<br>3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение)<br>4. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | установка крепежных элементов вокруг периметра крышки болты, гайки и шайбы) | | установка крепежных элементов вокруг периметра крышки болты, гайки и шайбы) | | |
| | | | | | | 7. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация) | | 5. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация) | | |
| | | | | | | 8. Испытание на герметичность в тепловой камере | | 6. Испытание на герметичность в тепловой камере | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 955 | Машиностроительная отрасль | 8504312909 | Трансформаторы прочие мощностью не более 1 ква, измерительные | Трансформаторы (измерительные мощностью не более 1 кВА) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 9. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов)<br>10. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилиза | 17 | 7. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов)<br>8. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилиза | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ция, доливка) 11. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 12. Проведение метрологических испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической | | ция, доливка) 9. Проведение приемо-сдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 10. Проведение метрологических испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прочность изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка)<br>13. Испытание на герметичность трансформатора в сборе<br>14. Подготовка поверхности | | прочность изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка)<br>11. Испытание на герметичность трансформатора в сборе | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | перед окрашиванием 15. Покраска и нанесение защитных покрытий 16. Маркирование 17. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций трансформатора в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконстру | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 956 | Машиностроительная отрасль | 8504318008 | Трансформаторы мощностью не более 1 ква, прочие | Трансформатор СКТ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | кций трансформатора 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода трансформаторов, сборка активной части) 6. Общая сборка трансформаторов в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) | 8 | 2. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода трансформаторов, сборка активной части) 3. Общая сборка трансформаторов в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 4. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний трансформатора проводится по всем | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний трансформатора проводится по всем параметрам)<br>8. Упаковывание | | параметрам) | 4 | |
| | | | | | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской<br>3. Покраска металлоконстру | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Дробеструйная обработка металло | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала;<br>2. Наличие | кции обеспечивая толщину покрытия не менее 80 100мкм<br>4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона<br>5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения<br>6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой<br>7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции<br>8. Продольная резка анизотропной электрот | | конструкции перед покраской<br>3. Покраска металлоконструкции обеспечивая толщину покрытия не менее 80 100мкм<br>4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона<br>5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения<br>6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой<br>7. Изготовление и заливка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 957 | Машиностроительная отрасль | 8504330009 | Трансформаторы прочие мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА | Трансформаторы сухие мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА | аккредитованной на соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 испытательной лаборатории; 3. Наличие сервисного центра на территории РК; 4. Наличие сертификата соответствия на продукцию. При проведении сертификации продукции и выдача сертификата осуществляется на основании протокола испытаний испытательной лаборатории, аккреди | ехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода сборка остова с обмотками установка ярмовых балок 11. Антикоррозионная обработка магнитопровода остова 12. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 13. Изготовление информ | 18 | ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода сборка остова с обмотками установка ярмовых балок 11. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка | 16 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тованной в национальной системе аккредитации РК;<br>5. Наличие складских помещений. | ационной таблички (маркировка)<br>14. Установка таблички (маркировка)<br>15. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора<br>16. Проведение приемосдаточных испытаний ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия<br>17. Оформление протокола приемосдаточных испытаний<br>18. Проведение | | таблички (маркировка)<br>13. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора<br>14. Проведение приемосдаточных испытаний ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия<br>15. Оформление протокола приемосдаточных испытаний<br>16. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарт | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия | | а ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия | | |
| | | | | | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской<br>3. Покраска м/конструкции обеспечивая толщину | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций)<br>2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | покрытия не менее 80-100мкм<br>4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона<br>5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения<br>6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой<br>7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции<br>8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали | | покраской<br>3. Покраска м/конструкции обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм<br>4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона<br>5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения<br>6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой<br>7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 958 | Машиностроительная отрасль | 8504340000 | Трансформаторы прочие мощностью более 5оо ква | Трансформаторы сухие мощностью более 500 кВА | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода, сборка остова с обмотками, установка ярмовых балок 11. Антикоррозионная обработка магнитопровода остова 12. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 13. Изготовление информационной табличк | 18 | 8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода, сборка остова с обмотками, установка ярмовых балок 11. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка табличк | 16 | МПС |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и (маркировка)<br>14. Установка таблички (маркировка)<br>15. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора<br>16. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"<br>17. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний<br>18. Проведение приемки | и (маркировка)<br>13. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора<br>14. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"<br>15. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний<br>16. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" | | стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" | | |
| 959 | Машиностроительная отрасль | 8504403008 | Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: преобразователи статические: используемые с телекоммуникационной аппарат | Фильтр защиты электрических сетей | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие полученных элементов)<br>2. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы<br>3. Изготовление печатной платы<br>4. Установ | 6 | 1. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы<br>2. Изготовление печатной платы<br>3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | урой, вычислительными машинами и их блоками: прочие: для промышленной сборки вычислительных машин: прочие | | квалифицированного кадрового персонала | ка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Проверка функционирования платы 6. Упаковка | | согласно схеме 4. Проверка функционирования платы | 4 | |
| 960 | Машиностроительная отрасль | 8504403008 | Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: преобразователи статические: используемые с телекоммуникационной аппаратурой, вычислительными | Система возбуждения турбогенератора ЦРВ-СТГ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Проектирование 2. Комплектование оборудования 3. Слесарно сборочные и монтажные работ 4. Испытания (прозвонка) 5. Программирование 6. Подготовка техниче | 7 | 1. Проектирование 2. Комплектование оборудования 3. Слесарно сборочные и монтажные работ 4. Испытания (прозвонка) 5. Програм | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | машинами и их блоками: прочие: для промышленной сборки вычислительных машин: прочие | | го персонала | ской документации 7. Упаковка и отгрузка | | мирование | 5 | |
| 961 | Машиностроительная отрасль | 8504405500 | Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов | Оборудование для подзарядки малыми токами с Универсальным зарядно-разрядным устройством (УЗРУ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная операция 2. Сборочная операция 3. Установка программного обеспечения (ПО) 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 1. Сборочная операция 2. Установка программного обеспечения (ПО) 3. Контроль 4. Маркирование | 4 | МПС |
| | | | Преобразователи статические, | Зарядная станция | Наличие соглашения о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 962 | Машиностроительная отрасль | 8504405500 | устройства для зарядки аккумуляторов | для электротранспорта | сборке компонентов к транспортным средствам | Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 963 | Машиностроительная отрасль | 8504405500 | Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов | Универсальное зарядно-разрядное устройство (УЗРУ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная операция<br>2. Сварочная операция<br>3. Сборочная операция<br>4. Установка программного обеспечения (ПО)<br>5. Контроль<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Сварочная операция<br>2. Сборочная операция<br>3. Установка программного обеспечения (ПО)<br>4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление Контроллера управле | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 964 | Машиностроительная отрасль | 85044055 00 | Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов | Оборудование для подзарядки малыми токами | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | ния КУ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка печатной платы КУ, установка электронных компонентов, в том числе установка ПО, контрольная операция) 2. Изготовление Зарядного модуля ЗМ (заготовительная операция, в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка печатной платы ЗМ, установ | 9 | 1. Слесарная ЩМП 2. Установка печатной платы в ЩМП 3. Сборка 4. Маркирование 5. Выходной контроль 6. Комплектование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | ка электронных компонентов, в том числе установка ПО, контрольная операция)<br>3. Слесарная ЩМП<br>4. Установка печатной платы в ЩМП<br>5. Сборка<br>6. Маркирование<br>7. Выходной контроль<br>8. Комплектование<br>9. Упаковывание | | | 6 | |
| | | | Выпрямители, для гражданских воздушных судов5), блоки питания, используемые с | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Раскрой металла<br>2. Разметка<br>3. Сварка<br>4. Очистка деталей<br>5. Вальцовка | | 1. Сварка<br>2. Очистка деталей<br>3. Вальцовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 965 | Машиностроительная отрасль | 85044082 00 | телевизионными приемниками для промышленной сборки телевизоров, поликристаллические полупроводниковые выпрямители, прочие | Блок бесперебойного питания | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Операционный контроль и проведение испытаний 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 4. Сборка 5. Операционный контроль и проведение испытаний 6. Контроль | 6 | МПС |
| 966 | Машиностроительная отрасль | 85044085 00 | Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: мощностью не более 7,5 кВА | Высокочастотный преобразователь постоянного тока | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Контроль и испытания 9. Упаковывание | 9 | 1. Сварка 2. Очистка деталей 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Контроль и испытания | 5 | МПС |
| | | | | | | Производственн | | Производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 967 | Машиностроительная отрасль | 8504409100 | Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: прочие | Преобразователи статические | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 968 | Машиностроительная отрасль | 8504409100 | Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индукти | Высокочастотный преобразователь постоянного тока | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтаж | 10 | 1. Обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | вности и дроссели : прочие: инверторы: прочие | | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание | | 5. Электромонтажные работы 6. Контроль и испытания | 6 | |
| 969 | Машиностроительная отрасль | 85044091 00 | Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели : прочие: инверто | Станция катодной защиты с импульсным преобразователем | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные работы 7. Электро | 10 | 1. Механическая обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы 5. Электромонтажные работы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | р ы : прочие | | кадрового персонала | монтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание | | 6. Контроль и испытания | 6 | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Изготовление фаски 4. Удлинение штока 5. Сборка 6. Установка центрирующих опор 7. Установка проводников 8. Установка защитной оболочки 9. Изоляци | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Изготовление фаски 4. Удлинение штока | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 970 | Машиностроительная отрасль | 8504509500 | Катушки индуктивности и дроссели прочие: прочие | Запирающие и согласующие контуры | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я теплоизолирующего слоя 10. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 11. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 12. Изготовление трубной заготовки их стального листа (вальцовка) 13. Производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий 14. Производство оцинков | 17 | 5. Сборка 6. Установка центрирующих опор 7. Установка проводников 8. Установка защитной оболочки 9. Изоляция теплоизолирующего слоя 10. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 11. Механическая обработка 12. Контроль | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | анной оболочки путем навивки 15. Механическая обработка 16. Контроль 17. Упаковывание | | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы 5. Сушка и дозрева | | 1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 971 | Машиностроительная отрасль | 8507102003 | Аккумуляторы электрические, свинцовые, работающие с жидким электролитом, прочие, массой более 5 кг | Аккумуляторы (электрические, свинцовые, стартерные) | й и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала) | ние электродов 6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 11. Упаков | 11 | пасты на токоотводы 5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ывание готовых батарей | | | | |
| | | | Аккумуляторы электрические, свинцов | Аккумуляторы электрические, свинцов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Отлив (литье токоотводов и свинцового ленты, литье борнов и втулок, межэлементных соединений)<br>2. Производство свинцового порошка (оксида свинца)<br>3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс)<br>4. Намазка пасты на токоотводы и свинцовую ленту (изготовление электродов)<br>5. Сушка и дозревание электродов | | 1. Отлив (литье) токоотводов и свинцового ленты, литье борнов и втулок, межэлементных соединений<br>2. Производство свинцового порошка (оксида свинца)<br>3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс)<br>4. Намазка пасты на токоотводы и свинцовую ленту (изготовление электродов) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 972 | Машиностроительная отрасль | 8507102009 | ые, работающие с жидким электролитом, прочие | ые, работающие с жидким электролитом, прочие | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Литье пластмассовых корпусных деталей<br>7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок<br>8. Сборка батарей<br>9. Заливка батарей электролитом и формировка<br>10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний<br>11. Упаковка готовых батарей | 11 | 5. Сушка и дозревание электродов<br>6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок<br>7. Сборка батарей<br>8. Заливка батарей электролитом и формировка<br>9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 9 | МПС |
| | | | | | | Производственн | | Производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 973 | Машиностроительная отрасль | 8507108009 | Прочие аккумуляторы электрические, свинцовые, прочие | Аккумулятор | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Аккумуляторы свинцовые для граждан | Аккумуляторы свинцовые для граждан | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка)<br>2. Изготовление (оксида свинца, активных масс, электродов, литье борнов, литье пластмассовых корпусных деталей) | | 1. Изготовление (оксида свинца, активных масс, электродов, литье борнов)<br>2. Сборка изделий (сборка блока электродов, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 974 | Машиностроительная отрасль | 85072020 00 | ских воздушных судов5) и прочие работающие с жидким электролитом | ских воздушных судов и прочие работающие с жидким электролитом | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Сборка изделий (сборка блока электродов, сборка аккумулятора, формировка аккумулятора) 4. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 5. Упаковка изделия | 5 | сборка аккумулятора, формировка аккумулятора) 3. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой | | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 975 | Машиностроительная отрасль | 85072080001 | Свинцовые силовые аккумуляторы | Батареи аккумуляторные (свинцово-кислотные типа 6GFM) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведе | 14 | ой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей | | 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 12 | |
| | | | | | | 1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы | | 1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 976 | Машиностроительная отрасль | 85072080008 | Аккумуляторы свинцовые | Стационарные аккумуляторные батареи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Сушка и дозревание электродов<br>6. Литье пластмассовых корпусных деталей<br>7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок<br>8. Сборка батарей<br>9. Заливка батарей электролитом и формировка<br>10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 11 | активных масс)<br>4. Намазка пасты на токоотводы<br>5. Сушка и дозревание электродов<br>6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок<br>7. Сборка батарей<br>8. Заливка батарей электролитом и формировка<br>9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Упаковывание готовых батарей | | | | |
| 977 | Машиностроите | 8507208008 | Аккумуляторы | Батареи аккумуляторные, свинцово-кислот | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин | 14 | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | свинцовые | ные типа 6GFM | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | (электродов)<br>8. Пайка блоков электродов<br>9. Сборка аккумуляторов<br>10. Приготовление электролита<br>11. Заливка электролита<br>12. Формировка батарей<br>13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний<br>14. Упаковывание готовых батарей | | (электродов)<br>7. Пайка блоков электродов<br>8. Сборка аккумуляторов<br>9. Приготовление электролита<br>10. Заливка электролита<br>11. Формировка батарей<br>12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | | |
| | | | | | | 1. Производство свинцового порошка<br>2. Отливка | | 1. Производство свинцов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 978 | Машиностроительная отрасль | 85072080 08 | Аккумуляторы свинцовые | Аккумуляторы свинцово-кислотные типа GFM | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление | 14 | ого порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей | | электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 12 | |
| | | | | | | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы | | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 979 | Машиностроительная отрасль | 85072080008 | Аккумуляторы свинцовые | Батареи аккумуляторные (свинцово-кислотные типа 3GFM емкостью от 100 Ач до 420 Ач) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Производство плюсовой активной массы<br>6. Производство минусовых намазных пластин (электродов)<br>7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов)<br>8. Пайка блоков электродов<br>9. Сборка аккумуляторов<br>10. Приготовление электролита<br>11. Заливка электролита<br>12. Формировка батарей<br>13. Проведение контрол | 14 | 4. Производство плюсовой активной массы<br>5. Производство минусовых намазных пластин (электродов)<br>6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов)<br>7. Пайка блоков электродов<br>8. Сборка аккумуляторов<br>9. Приготовление электролита<br>10. Заливка электролита<br>11. Формировка батарей<br>12. Проведение контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей | | я качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 12 | |
| | | | | | | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Отливка штыревых решеток 5. Производство минусовой активной массы 6. Производство плюсовой активной массы 7. Производ | | 1. Производство свинцового порошка 2. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 3. Производство плюсовых | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 980 | Машиностроительная отрасль | 85072080008 | Аккумуляторы свинцовые | Аккумуляторы свинцово-кислотные типа OPzS | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | дство минусовых намазных пластин (электродов) 8. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 9. Пайка блоков электродов 10. Сборка аккумуляторов 11. Приготовление гелеевого электролита 12. Заливка гелеевого электролита 13. Формировка аккумуляторов 14. Проведение контроля качества продукции на | 15 | намазных пластин (электродов) 4. Пайка блоков электродов 5. Сборка аккумуляторов 6. Приготовление гелеевого электролита 7. Заливка гелеевого электролита 8. Формировка аккумуляторов 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 10. Упаковывание готовых батарей | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | всех этапах производства и контрольных испытаний 15. Упаковывание готовых батарей | | | | |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Отливка штыревых решеток 5. Производство минусовой активной массы 6. Производство плюсовой активной массы 7. Производство минусовых намазны | | 1. Производство свинцового порошка 2. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 3. Производство плюсовых намазных пластин ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 981 | Машиностроительная отрасль | 85072080 08 | Аккумуляторы свинцовые | Аккумуляторы свинцово-кислотные типа OPzV | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | х пластин (электродов) 8. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 9. Пайка блоков электродов 10. Сборка аккумуляторов 11. Приготовление гелеевого электролита 12. Заливка гелеевого электролита 13. Формировка аккумуляторов 14. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и | 15 | электродов) 4. Пайка блоков электродов 5. Сборка аккумуляторов 6. Приготовление гелеевого электролита 7. Заливка гелеевого электролита 8. Формировка аккумуляторов 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 10. Упаковывание готовых батарей | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контрольных испытаний 15. Упаковывание готовых батарей | | | | |
| | | | | Батареи аккумуляторные ( | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций ( техноло | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин ( электродов) 7. Производство плюсов | | 1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин ( электродов) 6. Производство плюсов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 982 | Машиностроительная отрасль | 85072080 08 | Аккумуляторы свинцовые | свинцово-кислотные типа 3GFM емкостью от 2,5 Ач до 15 Ач) | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала) | ых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей | 14 | ых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 12 | МПС |
| | | | | | | 1. Распаковка шкафа | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | постоянного тока системы накопления энергии<br>2. Монтаж компонентов между модулями Pack и шкафом<br>3. Установка модулей Pack<br>4. Монтаж системы водяного охлаждения<br>5. Прокладка силовых и управляющих кабелей от модулей Pack<br>6. Установка системы управления и противопожарной защиты<br>7. Разгрузка шкафа постоянного тока на | 1. Распаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии<br>2. Разгрузка шкафа постоянного тока на рабочую позицию в цеху с использованием мобильного портального крана<br>3. Подготовка перед подачей питания: проверка точности и | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 983 | Машиностроительная отрасль | 8507600000 | Аккумуляторы литий-ионные | Система накопления энергии (Battery Energy Storage System) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | рабочую позицию в цеху с использованием мобильного портального крана 8. Подготовка перед подачей питания: проверка точности и надўжности кабельных подключений 9. Испытание системы водяного охлаждения на герметичность и давление; подтверждение точности давления и отсутствия утечек 10. Тестирование системы противо | 18 | надўжности кабельных подключений 4. Испытание системы водяного охлаждения на герметичность и давление; подтверждение точности давления и отсутствия утечек 5. Тестирование системы противопожарной защиты 6. Испытание шкафа постоянного тока 7. Проведение испытаний на заряд и разряд 8. Наклеивание логотипа | 13 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | г о персонала | пожарной защиты<br>11. Испытание шкафа постоянного тока<br>12. Проведение испытаний на заряд и разряд<br>13. Наклеивание логотипа<br>14. Перемещение шкафа постоянного тока в зону дождевого теста для проверки герметичности<br>15. Проведение работ по 5S и финальной уборке<br>16. Перемещение шкафа постоянного тока на пост финальн | | 9. Перемещение шкафа постоянного тока в зону дождевого теста для проверки герметичности<br>10. Проведение работ по 5S и финальной уборке<br>11. Перемещение шкафа постоянного тока на пост финального контроля FQC и выполнение итоговой проверки качества<br>12. Общая упаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о г о контроля FQC и выполнение итоговой проверки качества 17. Общая упаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии 18. Перемещение шкафа постоянного тока на складскую площадку для хранения | | 13. Перемещение шкафа постоянного тока на складскую площадку для хранения | | |
| | | | Пылесосы,со встроенным | | Наличие конструкторской и технологическо | 1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Нанесение шелкографии 3. Сборка узлов (моторный блок) 4. Монтаж | | 1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Нанесение шелкографии 3. Сборка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 984 | Машиностроительная отрасль | 85081900 01 | электродвигателем, мощностью не более 2000 вт, имеющие мешок для сбора пыли или другой пылесборник объемом не более 30л | Пылесосы | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | электрической части 5. Сборка изделия 6. Испытания: - проверка мощности всасывания; - проверка уровня шума; - цикличские. 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | узлов (моторный блок) 4. Монтаж электрической части 5. Сборка изделия 6. Испытания: - проверка мощности всасывания; - проверка уровня шума; - цикличские. 7. Контроль качества | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка корпуса) 2. Изготовление линзы 3. Пайка проводов к | | 1. Изготовление линзы 2. Пайка проводов к контактам светодиода | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 985 | Машиностроительная отрасль | 8513100000 | Фонари | Фонари | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | контактам светодиода<br>4. Сборка изделия<br>5. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний<br>6. Упаковка изделия | 6 | 3. Сборка изделия<br>4. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление Ящика укладочного (заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование)<br>2. Изготовление Стакана с аккумуляторной батареей АКБ (заготовительная, установка, | | 1. Изготовление Ящика укладочного ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 986 | Машиностроительная отрасль | 8513100000 | Фонари | Прибор для подсветки и прицельных приспособлений для артиллерийских систем "Луч-М", орудий, РСЗО и минометов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | пайка, сборка, маркирование) 3. Изготовление Освещения системы (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Освещения командира (заготовительная, установка, пайка, сборка) 5. Изготовление Освещения установщика (заготовительная, установка, пайка, сборка) 6. Изготовление Освещения коллиматора (заготовительная, установка, | 10 | заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 2. Изготовление Стакана с аккумуляторной батареей АКБ (заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 3. Изготовление Освещения системы (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Освещения командира (заготовительная, установка, пайка, сборка) 5. Общая сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пайка, сборка) 7. Изготовление Адаптеров: - заготовительная ( установка, пайка, сборка) 8. Общая сборка 9. Выходной контроль 10. Упаковывание | | 6. Выходной контроль | 6 | |
| 987 | Машиностроительная отрасль | 85149000000 | Части печей и камер промышленных или лабораторных электрических ( включая действующие на основе явления индукции или диэлектрически | Части печей и камер промышленных или лабораторных электрических | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | 1. Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механи | 7 | 1. Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | х потерь) | | ного кадрового персонала | ческая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка | | обработка 5. Контроль качества | 5 | |
| 988 | Машиностроительная отрасль | 85153100 00 | Автоматические или полуавтоматические машины и аппараты для дуговой (включая плазменно-дуговую) сварки металлов | Автоматические или полуавтоматические машины и аппараты для дуговой сварки металлов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработ | | 1. Механическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 989 | Машиностроительная отрасль | 85153990000 | Прочие машины и аппараты для дуговой (включая плазменно-дуговую) сварки металлов | Машины и аппараты для плазменно-дуговой сварки металлов | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка деталей<br>3. Изготовление деталей и использование комплектующих<br>4. Сборка<br>5. Контроль<br>6. Испытание<br>7. Упаковывание | 7 | 2. Изготовление деталей и использование комплектующих<br>3. Сборка<br>4. Контроль<br>5. Испытание | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Механическая обработка (токарная)<br>3. Сборочно сварочные работы (узловая сборка, сварочные работы, слесарные работы)<br>4. Сборка шкафа | | 1. Механическая обработка (токарная)<br>2. Сборочно сварочные работы (узловая сборка, сварочные работы, слесарные работы)<br>3. Сборка шкафа автоматики ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 990 | Машиностроительная отрасль | 8516101100 | Водонагреватели безынерционные | Оборудование водонагревательное | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | автоматики (подготовка технологических отверстий в шкафу, монтаж электротехнического оборудования в шкаф, обвязка вторичных и силовый цепей) 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Окрашивание 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | подготовка технологических отверстий в шкафу, монтаж электротехнического оборудования в шкаф, обвязка вторичных и силовый цепей) 4. Контроль качества 5. Испытания 6. Окрашивание 7. Маркирование | 7 | МПС |
| | | | Электрические водонаг | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная) | | 1. Механическая обработка (токарная) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 991 | Машиностроительная отрасль | 85161080000 | реватели безынерционные или аккумулирующие и электронагреватели погружные, прочие | Электрический водонагреватель | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Изготовление трубок<br>4. Сборочно сварочные работы<br>5. Окрашивание (корпус и рама)<br>6. Испытания<br>7. Контроль<br>8. Маркирование<br>9. Упаковывание | 9 | 2. Сборочно сварочные работы<br>3. Испытания<br>4. Контроль<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | МПС |
| | | | Электрические водонагреватели безынер | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Литье верхнего и нижнего корпуса под давлением<br>2. Вальцовка внешнего корпуса<br>3. Монтаж электронных компонентов<br>4. Сборка функциональных узлов и схем | | 1. Литье верхнего и нижнего корпуса под давлением<br>2. Вальцовка внешнего корпуса<br>3. Монтаж электро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 992 | Машиностроительная отрасль | 8516108000 | ционные или аккумулирующие и электронагреватели погружные, прочие | Бойлер | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Заливка пенополиуретаном (ППУ)<br>6. Общая сборка изделия<br>7. Производство упаковочного пенополистирола<br>8. Испытание<br>9. Контроль качества<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | 11 | нных компонентов<br>4. Сборка функциональных узлов и схем<br>5. Заливка пенополиуретаном (ППУ)<br>6. Общая сборка изделия<br>7. Испытание<br>8. Контроль качества | 8 | МПС |
| 993 | Машиностроительная отрасль | 8516291000 | Радиаторы жидконаполненные для обогрева простра | Обогреватели-радиаторы электрические жидконаполненные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Раскрой, резка металла<br>2. Гибка<br>3. Механическая обработка<br>4. Сварка<br>5. Окрашивание<br>6. Монтаж электрической части<br>7. Сборка | 11 | 1. Гибка<br>2. Окрашивание<br>3. Монтаж электрической части<br>4. Сборка | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нства и обогрева грунта | | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 8. Тестирование 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание | | 5. Тестирование 6. Контроль качества | | |
| 994 | Машиностроительная отрасль | 85162950000 | Конвекционные нагреватели для обогрева пространства и обогрева грунта | Конвекционные нагреватели | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Окрашивание 4. Электромонтаж 5. Сборка 6. Испытание 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Окрашивание 4. Электромонтаж 5. Сборка 6. Испытание 7. Контроль качества | 7 | МПС |
| | | | Электроприборы обогрева пространства и | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Механическая обработка деталей 2. Сварка 3. Промывка | | 1. Механическая обработка деталей 2. Сварка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 995 | Машиностроительная отрасль | 8516299100 | обогрева грунта со встроенными вентиляторами | Электроприбор обогрева | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Гальваническая операция<br>5. Сборка<br>6. Контроль и испытание | 6 | 3. Промывка<br>4. Сборка<br>5. Контроль и испытание | 5 | МПС |
| 996 | Машиностроительная отрасль | 8516299900 | Прочие электроприборы обогрева пространства и обогрева грунта | Калорифер | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Штамповка<br>3. Механическая обработка<br>4. Сварка<br>5. Промывочная операция<br>6. Гальваническая обработка<br>7. Испытания<br>8. Сборка<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Заготовительная<br>2. Штамповка<br>3. Механическая обработка<br>4. Сварка<br>5. Промывочная операция<br>6. Гальваническая обработка<br>7. Испытания<br>8. Сборка<br>9. Упаковывание | 9 | МПС |
| | | | | | | 1. Раскрой, резка металла<br>2. Гибка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 997 | Машиностроительная отрасль | 8516299900 | Прочие электроприборы обогрева пространства и обогрева грунта | Обогреватели электрические | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Механическая обработка<br>4. Сварка<br>5. Окрашивание<br>6. Монтаж электрической части<br>7. Сборка<br>8. Тестирование<br>9. Контроль качества<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | 11 | 1. Гибка<br>2. Окрашивание<br>3. Монтаж электрической части<br>4. Сборка<br>5. Тестирование<br>6. Контроль качества | 6 | МПС |
| 998 | Машиностроительная отрасль | 8516500000 | Печи микроволновые | Печи микроволновые | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных узлов и схем<br>4. Общая сборка изделия | 8 | 1. Изготовление корпусных деталей<br>2. Монтаж платы управления<br>3. Сборка функциональных узлов и схем<br>4. Общая | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание | | сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества | | |
| 999 | Машиностроительная отрасль | 85166010 90 | Прочие электроплиты (имеющие, по крайней мере, духовой шкаф и панель с электронагреват | Кухонные плиты (комбинированные) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой | 14 | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ельными элементами) | | квалифицированного кадрового персонала | магистрали (в случае необходимости) 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание | | узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали (в случае необходимости) 9. Испытание 10. Контроль качества | 10 | |
| 1000 | Машиностроите | 85166080000 | Печи встраиваемые | Встраиваемая духовка | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие на корпусные элементы 6. Эмалирование 7. Сборка функцио | 12 | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие на корпусные элементы 5. Эмалирование | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | | | дственно й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла | нальных узлов и схем 8 . Производ дство упаково чного пенопол истирол а 9 . Испыта ние 1 0 . Контрол ь качества 1 1 . Маркир ование 1 2 . Упаков ывание | | 6 . Сборка функцио нальных узлов и схем 7 . Испыта ние 8 . Контрол ь качества | | |
| 1001 | Машино строите льная отрасль | 8516608 000 | Печи встраива емые | Встраив аемая поверхн ость электри ческая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1 . Раскрой, резка металла 2 . Штампов к а деталей корпуса 3 . Эмалиро вание деталей ( в случае необход имости) 4 . Сборка функцио нальных узлов и схем 5 . Общая сборка 6 . Произво дство | 10 | 1 . Эмалиро вание деталей ( в случае необход имости) 2 . Сборка функцио нальных узлов и схем 3 . Общая сборка | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | упаковочного пенополистирола<br>7. Испытание<br>8. Контроль качества<br>9. Маркирование<br>10. Упаковывание | | 4. Испытание<br>5. Контроль качества<br>6. Маркирование | | |
| 1002 | Машиностроительная отрасль | 85166090000 | Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры | Встраиваемые поверхности (электрические) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Продольная (поперечная резка рулона металла)<br>2. Штамповка (прессование)<br>3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование)<br>4. Гибка труб газовой системы<br>5. Гибка корпуса<br>6. Производство упаковки из пенопол | 10 | 1. Штамповка (прессование)<br>2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование)<br>3. Гибка труб газовой системы<br>4. Гибка корпуса<br>5. Сварка<br>6. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | г о персонала | истирола 7 . Сварка 8 . Сборка 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка | | 7 . Контроль качества | 7 | |
| 1003 | Машиностроительная отрасль | 8516609000 | Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры | Плиты электрические и комбинированные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1 . Раскрой, резка металла 2 . Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4 . Сварка 5 . Порошковое покрытие корпусных элементов 6 . Шелкография панели управления 7 . Эмалирование деталей 8 . Сборка функциональных узлов и схем 9 . Общая сборка | 14 | 1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Шелкография панели управления 6 . Эмалирование деталей 7 . Сборка функциональных | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание | | узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества | 10 | |
| 1004 | Машиностроительная отрасль | 85166090000 | Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры | Духовки (электрические) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2 Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4. Гибка труб газовой системы 5. Гибка корпуса 6. Производство | 10 | 1. Штамповка (прессование) 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3. Гибка труб газовой системы 4. Гибка корпуса | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала | упаковки из пенополистирола 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка | | 5. Сварка 6. Сборка 7. Контроль качества | | |
| 1005 | Машиностроительная отрасль | 8516609000 | Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры | Мини-печки (электрические) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем | 14 | 1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функцио | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | 9. Общая сборка 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание | | нальных узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества | | |
| 1006 | Машиностроительная отрасль | 85168020001 | Электрические нагревательные сопротивления, смонтированные с изолированным каркасом, собранные в блоки и состоящие только из простого изолированного каркаса | Электрообогреватель | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная 4. Окрашивание 5. Гальваническая обработка 6. Вулканизация 7. Комплектование 8. Сборка | 15 | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная 4. Окрашивание 5. Гальваническая обработка 6. Вулканизация 7. Комплектование 8. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и электрических соединений, применяемые в противообледенительных и размораживающих системах гражданских воздушных судов5) | | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 9. Электромонтажная операция 10. Сварка 11. Пайка 12. Намотка 13. Испытания 14. Контроль на всех этапах производства 15. Упаковывание | | 9. Электромонтажная операция 10. Сварка 11. Пайка 12. Намотка 13. Испытания 14. Контроль на всех этапах производства 15. Упаковывание | 15 | |
| | | | Электрические нагреват | | Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Намотка 4. Комплектование 5. Сборка 6. Электромонтажная 7. Сварка 8. Пайка 9. Гибка 10. Вырубка | | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Намотка 4. Комплектование 5. Сборка 6. Электромонтажная 7. Сварка 8. Пайка 9. Гибка 10. Вырубка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1007 | Машиностроительная отрасль | 8516802009 | ельные сопротивления, смонтированные с изолированны каркасом, прочие | Электрообогреватель воздуха | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 11. Галтовка 12. Промывка 13. Гальваническая обработка 14. Окрашивание 15. Контроль на всех этапах производства 16. Технологическая вибрация 17. Тарировка 18. Испытания 19. Упаковывание | 19 | 11. Галтовка 12. Промывка 13. Гальваническая обработка 14. Окрашивание 15. Контроль на всех этапах производства 16. Технологическая вибрация 17. Тарировка 18. Испытания 19. Упаковывание | 19 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие получен | | 1. Создание чертежа монтажной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1008 | Машиностроительная отрасль | 8517180000 | Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие | Фильтр телефонных линий связи | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ных элементов)<br>2. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы<br>3. Изготовление печатной платы<br>4. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме<br>5. Комплексное тестирование<br>6. Упаковка | 6 | схемы печатной платы<br>2. Изготовление печатной платы<br>3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме<br>4. Комплексное тестирование | 4 | МПС |
| 1009 | Машиностроительная отрасль | 8517180000 | Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи | Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Сборка узлов и схем | 6 | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Сборка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или других беспроводных сетей связи: прочие | сотовых сетей связи | ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка | | узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование | | |
| 1010 | Машиностроительная отрасль | 85171800000 | Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие | Антивандальный таксофонный аппарат | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка (гибка) 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Контроль 7. Покраска 8. Упаковывание | 8 | 1. Вальцовка (гибка) 2. Сварка 3. Токарно фрезерная обработка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная ( | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | раскрой и обработка металла для сборки корпуса и каркаса) 2. Изготовление отсеков для установки антенн, мачт и контейнеров для специализированных блоков связи 3. Механическая обработка и формирование узлов (гибка, фрезерование и сверление, резка) 4. Сварка узлов 5. Сборка и монтаж корпуса и каркаса (Сборка каркаса для установ | | 1. Механическая | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1011 | Машиностроительная отрасль | 8517610008 | Базовые станции прочие | Универсальный мобильный комплекс связи на базе двухосного автомобильного прицепа | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | к и коммуникационного оборудования и обеспечения мобильности комплекса, Установка амортизационных элементов и теплоизоляции для защиты оборудования от вибрации, температуры и механических повреждений) 6. Сборка и монтаж мачт для установки антенн 7. Монтаж внутренних компонентов и электроники ( Установка источников питания, | 10 | обработка и формирование узлов ( гибка, фрезерование и сверление, резка ) 2. Сварка узлов 3. Сборка и монтаж корпуса и каркаса 4. Сборка и монтаж мачт для установки антенн 5. Монтаж компонентов и электроники 6. Контроль качества и тестирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | коммутационных панелей, Прокладка электропроводки и соединительных кабелей с обеспечением экранирования для защиты от электромагнитных помех) 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Маркирование 10. Контроль качества и тестирование | | | 6 | |
| | | | Аппаратура для систем волоконно-оптической | Аппаратура для систем волоконно-оптической | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление | | 1. Входной контроль комплектующих | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1012 | Машиностроительная отрасль | 85176200 2 | связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм | связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка | 6 | 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование | 5 | МПС |
| 1013 | Машиностроительная отрасль | 85176200 2 | Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм | Аппаратура для систем волоконно-оптической связи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Сборка узлов на болтовые соединения 2. Проверка и испытания 3. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 4. Маркирование 5. Упаковывание | 6 | 1. Сборка узлов на болтовые соединения 2. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 3. Проверка и испытания | 3 | МПС |
| | | | Аппаратура для систем волокон | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Входной контроль комплектующих | | 1. Входной контрол | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1014 | Машиностроительная отрасль | 8517620003 | но-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие | Прочая аппаратура для систем волоконно-оптической связи | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Сборка узлов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Тестирование<br>6. Упаковка | 6 | ь комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Сборка узлов и схем<br>4. Сборка изделия<br>5. Тестирование | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторско | 1. Сборка корпуса аппаратуры<br>2. Сборка модулей (платы) в корпус устройства<br>3. Заготовительная (раскрой и резка металла)<br>4. Штамповка<br>5. Гибка заготовок<br>6. Сварочно-сборочные работы<br>7. Окраши | | 1. Сборка корпуса аппаратуры<br>2. Сборка модулей (платы)<br>3. Штамповка<br>4. Гибка заготовок<br>5. Сварочно-сборочные работы<br>6. Окрашивание и нанесени е | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1015 | Машиностроительная отрасль | 8517620003 | Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие | Аппаратура связи АКСТ "Линия-СР" со шкафом РЗПА | й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вание и нанесение защитных покрытий 8. Сборка узлов 9. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 10. Монтаж схемы электрических соединений 11. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 12. Испытания 13. Контроль на всех стадиях производства 14. Маркирование 15. Упаковывание | 15 | защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Монтаж схемы электрических соединений 10. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 11. Испытания 12. Контроль на всех стадиях производства | 12 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1016 | Машиностроительная отрасль | 851762009 | Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие | Оборудование транкинговой связи; Аналоговая и цифровая носимая радиостанция; Аналоговая и цифровая автомобильная радиостанция; Аналоговая и цифровая стационарная радиостанция; Интернет радиостанция; Аналоговый и цифровой ретранслятор; Мобильная система связи; IP АТС; Сетевое оборудование; Видеонаблюдение; | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат и изделия 5. Механическая сборка 6. Регулировка и контрол | 8 | 1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат и изделия 5. Механи | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Спутниковая система связи; GPS позиционирование; Многоканальная радиорелейная станция | | ь параметров изделия 7. Комплексное тестирование 8. Упаковывание и укомплектование готового изделия | | ческая сборка 6. Регулировка и контроль параметров изделия | 6 | |
| 1017 | Машиностроительная отрасль | 85176200 09 | Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или | Машины для приема, преобразования и передач | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная (раскрой и резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 6. Покраска и нанесение защитн | 11 | 1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 5. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие | и изображений | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ых покрытий 7. Сборка узлов на болтовые соединения 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание | | узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания | 7 | |
| 1018 | Машиностроительная отрасль | 85176200 09 | Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или | Автоматизированный программный комплекс управления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная 2. Установка электронных компонентов 3. Пайка 4. Лазерная резка 5. Фрезерная 6. Сборка 7. Установ | 11 | 1. Установка электронных компонентов 2. Пайка 3. Сборка 4. Установка программного обеспеч | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие | огнем артиллерийских подразделений | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка программного обеспечения (ПО) 8. Контроль 9. Маркирование 10. Комплектование 11. Упаковывание | | ения (ПО) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Комплектование | 7 | |
| | Машиностроите | | Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображ | Аппаратура внутренней связи и коммуникации Мобильный комплекс связи на базе автомобиля повышенной | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка деталей 4. Токарно фрезерная обработка заготово | | 1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 2. Сварка деталей 3. Токарно фрезерная обработка заготовок и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1019 | льная отрасль | 8517620009 | ений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие | проходимости, Радиостанция средней мощности, Мобильная радиорелейная станция, Многоканальная радиорелейная станция | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | к и изготовление деталей и узлов 5. Слесарные работы (сверловка отверстий, поузловая сборка) 6. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 7. Покраска 8. Консервация 9. Упаковывание | 9 | изготовление отдельных деталей и узлов 4. Слесарные работы (сверловка отверстий, поузловая сборка) 5. Покраска | 5 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компоне | | 1. Установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1020 | Машиностроительная отрасль | 8517620009 | Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие | Коммутационные устройства | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нтов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка и поверка 10. Упаковывание | 10 | выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой и резка металла) 2. Штамповка | | 1. Штамповка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1021 | Машиностроительная отрасль | 85176200 09 | Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы : прочие | Шкаф для монтажа ВЧ аппаратуры передачи сигналов ТФ, ТМ, ПД и команд РЗ и ПА | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Гибка заготовок<br>4. Сварочно-сборочные работы<br>5. Окрашивание и нанесение защитных покрытий<br>6. Сборка узлов<br>7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих<br>8. Монтаж схемы электрических соединений<br>9. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ)<br>10. Испытания<br>11. Контроль на всех | 13 | 2. Гибка заготовок<br>3. Сварочно-сборочные работы<br>4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий<br>5. Сборка узлов<br>6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих<br>7. Монтаж схемы электрических соединений<br>8. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ)<br>9. Испытания<br>10. Контроль на всех | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стадиях производства 12. Маркирование 13. Упаковывание | | стадиях производства | | |
| | | | Приемная | Радиостанция без усилителя мощности; Радиостанция с усилите | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Производство нижней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, | | 1. Производство нижней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1022 | Машиностроительная отрасль | 8517693900 | аппаратура для радиотелефонной или радиотелеграфной связи: прочие | лем мощности; Ранцевая радиостанция; Стационарная радиостанция; Портативная радиостанция | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | сборка и монтаж электронных компонентов на платы, ручной монтаж и пайка компонентов, нанесение защитного покрытия) 3. Механическая сборка каркаса радиостанции (резка и пайка вручную кабеля, установка комплектующих) 4. Запись программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Тестирование 7. Упаковывание | 7 | сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, ручной монтаж и пайка компонентов, нанесение защитного покрытия) 3. Механическая сборка каркаса радиостанции (резка и пайка вручную кабеля, установка комплектующих) 4. Запись программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Тестирование | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Литье корпусных деталей | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1023 | Машиностроительная отрасль | 8517699000 | Аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи( например, в локал.или глобальной сети связи): прочая | Аппараты телефонные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Монтаж печатных плат<br>3. Запись программного обеспечения и тестирование<br>4. Регулировка и контроль параметров, проверка связи<br>5. Сборка корпусных деталей<br>6. Лазерная маркировка изделия<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Монтаж печатных плат<br>2. Запись программного обеспечения и тестирование<br>3. Регулировка и контроль параметров, проверка связи<br>4. Сборка корпусных деталей | 4 | МПС |
| 1024 | Машиностроите | 8517699000 | Аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных включая аппаратуру для коммуникации | Аппаратура для передачи или приема голоса, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия<br>3. Разработка программного | 7 | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса изделия | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | в сети проводной или беспроводной связи( например, в локал.или глобальной сети связи): прочая | изображений или других данных | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка | | 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование | | |
| 1025 | Машиностроительная отрасль | 85182996 00 | Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более | Микрофоны и подставки для них, громкоговорители | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) | 7 | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах: прочие | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Сборка узлов и схем<br>5. Сборка изделия<br>6. Тестирование<br>7. Упаковка | | 4. Сборка изделия<br>5. Тестирование | 5 | |
| | | | Наушники и телефоны головные, объединенные или не объедин | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление)<br>2. Термообработка (закалка и отпуск)<br>3. Финишная обработ | | 1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление)<br>2. Финишная обработка ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1026 | Машиностроительная отрасль | 85183095 00 | енные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей: | Усилитель диспетчера; Переговорное устройство | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ка (шлифовка, полировка, покрытие) 4. Сборка 5. Контроль качества (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность) 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | шлифовка, полировка, покрытие) 3. Сборка 4. Контроль качества (измерение размеров и геометрии; - испытание на герметичность) | 4 | МПС |
| | | | Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или несмонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные | | 1. Наличие | 1. Заготовительное произво | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1027 | Машиностроительная отрасль | 8518403002 | или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: усилители телефонные и измерительные: усилители телефонные | Пульт диспетчерской связи (оборудование) | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | дство (резка металла)<br>2. Токарная обработка<br>3. Покраска деталей<br>4. Сборка<br>5. Регулировка и проверка электрических параметров<br>6. Маркирование<br>7. Контроль<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Токарная обработка<br>2. Сборка<br>3. Регулировка и проверка электрических параметров<br>4. Маркирование<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Детальное проектирование системы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и | Специальный микрофон, в комплекте с устройс | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | ( Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber-файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат ( Подготовка печатны | | 1. Детальное проектирование системы ( Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber-файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необход | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1028 | Машиностроительная отрасль | 85184080008 | комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: прочие | твом для частотной коррекции; Специальный высокочувствительный микрофон | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | х плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверк | 6 | имости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование | | | | |
| | | | | | | 1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиот | | 1. Детальное проектирование системы (Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1029 | Машиностроительная отрасль | 85198151 00 | Диктофоны, неспособные работать без внешнего источника энергии | Малогабаритный аппарат записи аудиоинформации Малогабаритный аппарат долговременной записи аудиоинформации Малогабаритный аппарат записи аудиоинформации на встроенную память с беспроводным доступом Профессиональный стереодиктофон | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений - Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функци | 6 | вка производственных Gerber файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | онально е тестиров ание и проверк а совмест имости компоне нтов и контрол ь качества , Загрузка ПО и проверк а аппарат н ы х характер истик) 5 . Упаков ывание 6 . Маркир ование | | | | |
| | | | | | | 1 . Детальн о е проекти рование системы ( Проекти рование электри ческой схемы и печатно й платы, принцип иальная схема и проект печатно й платы, Подгото в к а произво дственн ы х Gerber | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1030 | Машиностроительная отрасль | 8521900009 | Прочая видеозаписывающая или видеовоспроизводящая аппаратура, совмещения или не совмещенная с видеотюнером, прочая | Цифровая система аудиоконтроля с передачей по локальным, беспроводным и мобильным сетям; Специальный малогабаритный аппарат записи аудио-видео информации | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, | 6 | 1. Детальное проектирование системы (Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзист | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Сборка модулей)<br>3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства<br>4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик)<br>5. Упаковывание<br>6. Маркирование | | оры и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) | 2 | |
| | | | | | | 1. Механическая обработка полупроводниковых пластин | | 1. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1031 | Машиностроительная отрасль | 8523529001 | Полупроводниковые носители, "интеллектуальные карточки": карточки и бирки с нанесенными специальными метками, действие которых основано на приближении | Полупроводниковые приборы интегральные микросхемы (микропроцессоры, модули памяти и др.) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям)<br>3. Пассивация поверхности пластины<br>4. Тестирование неразрезанной пластины<br>5. Разделение пластин на кристаллы<br>6. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация<br>7. Электрические измерения и испытания | 9 | обработка полупроводниковых пластин<br>2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям)<br>3. Пассивация поверхности пластины<br>4. Тестирование неразрезанной пластины<br>5. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация<br>6. Электрические измерения и испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Выходной контроль<br>9. Маркирование | | 7. Выходной контроль | 7 | |
| | | | | | | 1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры программного обеспечения ПО, и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых | | 1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1032 | Машиностроительная отрасль | 85255000000 | Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения | Радиопередающая аппаратура | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | библиотек и модулей или создание новых) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и | 6 | ых Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры программного обеспечения ПО, и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соедине | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование | | ний, Сборка модулей) | | |
| 1033 | Машиностроительная отрасль | 8525600009 | Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения включающая в свой состав приемную аппаратуру, прочие | Аппаратура передающая для радиовещания | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка | 6 | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование | 5 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1034 | Машиностроительная отрасль | 85258130 00 | Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: цифровые камеры | Аппаратура передающая для телевидения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье корпуса изделия 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка | 6 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье корпуса изделия 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Тестирование | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат ( Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных | | | | |
| 1035 | Машиностроительная отрасль | 85258911900 | Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую | Миниатюрная pinhole камера | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | | 6 | 1. Детальное проектирование системы ( Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необходимости) 2. Монтаж печатных плат ( Подгото | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие телевизионные камеры: прочие | | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)<br>3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства<br>4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик) | | в к а печатных плат и нанесение схем, Установк а электронных компонентов на плату микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Упаковывание 6. Маркирование | | | | |
| 1036 | Машиностроительная отрасль | 85258999 00 | Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие записывающие видеокамеры: прочие | Электронно-оптическая система | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Монтажные работы (установка поворотника на штативе, системы в поворотник) 2. Монтаж радиолокационной подсистемы (электрооптической подсистемы, подсистемы радиоэлектронного подавления) 3. Контроль 4. Тестирование 5. Упаковывание | 5 | 1. Монтажные работы (установка поворотника на штативе, системы в поворотник) 2. Монтаж радиолокационной подсистемы (электрооптической подсистемы, подсистемы радиоэлектронного подавления) 3. Контроль 4. Тестирование | 4 | МПС |
| | | | Аппаратура передаю | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1037 | Машиностроительная отрасль | 85258999900 | щая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие записывающие видеокамеры: прочие | Система защиты периметра и обнаружения вторжений | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Монтажные работы<br>2. Установка программного обеспечения<br>3. Контроль<br>4. Тестирование<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Монтажные работы<br>2. Установка программного обеспечения<br>3. Контроль<br>4. Тестирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Блок стабилизации напряжения и распределения | | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Блок стабилизации напряжения и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1038 | Машиностроительная отрасль | 85269180000 | Аппаратура радионавигационная, прочая | Аппаратура радионавигационная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | сигналов (Заготовительная, Сборочная, Контрольная, Маркировочная) 3. Кабели (Кабель компаса GPS, системный кабель Ethernet, кабель питания системы 8 В, кабель В, кабель данных радара, Заготовительная, Установочная, Паяльная, Контрольная, Сборочная, Контрольная) 4. Защищенный ноутбук (Разработка и установка ПО, Установка карт) | 7 | распределения сигналов (Заготовительная, Сборочная, Контрольная, Маркировочная) 3. Кабели (Кабель компаса GPS, системный кабель Ethernet, кабель питания системы 8 В, кабель В, кабель данных радара, Заготовительная, Установочная, Паяльная, Контрольная, Сборочная, Контрольная) 4. Защищенный ноутбук (Разработка и установка ПО, Установка карт) | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Контрольная<br>6. Комплектовочная<br>7. Упаковка | | 5. Контрольная<br>6. Комплектовочная | | |
| 1039 | Машиностроительная отрасль | 85269200 08 | Радиоаппаратура дистанционного управления, прочая | Комплект стрельбищного оборудования; Тактический комплект; Танковая директриса; Директриса БТР; Директриса БМП; Система контроля и управления пригородными пассажирскими перевозками; Тропосферная радиорелейная станция | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Термообработка (закалка, отпуск)<br>3. Механическая обработка (токарная, шлифование)<br>4. Слесарная<br>5. Гальванирование<br>6. Маркирование<br>7. Покраска<br>8. Контроль<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Механическая обработка (токарная, шлифование)<br>2. Слесарная<br>3. Гальванирование<br>4. Маркирование<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1040 | Машиностроительная отрасль | 85269200 08 | Радиоаппаратура дистанционного управления, прочая | Радиолокационная станция разведки стреляющих батарей и движущихся целей РЛС Платформа | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | Блока стабилизации напряжения и распределения сигналов (заготовительная, сборка, маркирование) 2. Изготовление Кабели (заготовительная, установка, пайка, сборка) 3. Изготовление Ящика транспортировочного (заготовительная, сборка, покраска) 4. Установка программного обеспечения ПО в ноутбук (установка ПО, установка карт) 5. Общая сборка | 8 | 1. Изготовление Ящика транспортировочного (заготовительная, сборка, покраска) 2. Установка программного обеспечения ПО в ноутбук (установка ПО, установка карт) 3. Общая сборка 4. Выходной контроль 5. Комплектование | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Выходной контроль 7. Комплектование 8. Упаковывание | | | | |
| 1041 | Машиностроительная отрасль | 85272120 09 | Радиоприемники с лазерной считывающей системой, совмещенные с устройством для записи или воспроизведения звука, способные принимать и декодировать сигналы цифровой радиоинформационной системы,прочие | Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Прочие радиоприемники, совмещенные с устройством для записи или | Мультимедийные | Наличие соглашения о | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действу | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется действу | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1042 | Машиностроительная отрасль | 85272159 09 | воспроизведения звука, способные принимать и декодировать сигналы цифровой радиоинформационной системы ,прочие | устройства, используемые в моторных транспортных средствах | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1043 | Машиностроительная отрасль | 85285990 09 | Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или | Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, прочие: цветные: прочие | | | подачи заявки | | подачи заявки | ртным средствам | |
| 1044 | Машиностроительная отрасль | 8528711900 | Видеотюнеры, прочие | Видеотюнер | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Изготовление корпуса изделия методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса изделия (в случае необходимости) 3. Разработка программного обеспечения (ПО) | 7 | 1. Изготовление или использование корпуса изделия полученного методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Разработка программного обеспечения (ПО) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 4. Сборка узлов и схем 5. Общая сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковывание | | 3. Сборка узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Тестирование | 5 | |
| 1045 | Машиностроительная отрасль | 85287220001 | Аппаратура приемная для телевизионной связи, прочая, цветного изображенияаппаратура, включающая в свой состав видеозаписывающую или видеовоспроизвод.аппаратуру,с ж/к или плазменным экраном | Телевизоры с жидкокристаллическим или плазменным экраном, включающая в свой состав видеозаписывающую или видеовоспроизводящую аппаратуру | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества 7. Производство упаковочного пенополистирола | 9 | 1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Маркирование 9 . Упаковывание | | | 6 | |
| 1046 | Машиностроительная отрасль | 85287240 00 | Аппаратура приемная для телевизионной связи, прочая, цветного изображения, с экраном, выполненным по технологии жидкокристаллических дисплеев | Телевизоры с жидкокристаллическим дисплеем | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов в платы 3 . Тестирование платы управления 4 . Сборка изделия 5 . Комплексное тестирование готовой продукции 6 . Контроль качества 7 . Производство упаковочного пенополистирола 8 . Маркирование 9 . Упаковывание | 9 | 1 . Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов в платы 3 . Тестирование платы управления 4 . Сборка изделия 5 . Комплексное тестирование готовой продукции 6 . Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | | 1 . Изготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Машиностроите | | Оборудование для железно | Мачтовый или карликовый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | корпуса светофора методом литья или штамповки или экструзии и или иным способом с использованием производственного оборудования<br>2. Механическая обработка корпуса светофора (в случае необходимости)<br>3. Пайка светодиодных чипов на печатную плату<br>4. Тестирование светодиодного модуля<br>5. Изготовление металлической решетки (лист защиты от переотражения) | | 1. Изготовление или использование корпуса светофора полученного методом литья или штамповки (или экструзии и или иным способом с использованием производственного оборудования)<br>2. Механическая обработка корпуса светофора (в случае необходимости)<br>3. Пайка светодиодных чипов на печатную плату | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1047 | льная отрасль | 8530100000 | дорожных или трамвайных путей | железнодорожный светофор | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Литье переходного кольца из алюминий или других материалов 7. Сборка светофора на конвейере с платой управления 8. Предварительная проверка светофора (тестирование, на производстве вольтамперные характеристики, потребляемая мощность Ватт, цветовая температура Кельвин, цветовой поток Люмен, включение и выключение) | 9 | 4. Тестирование светодиодного модуля 5. Сборка светофора на конвейере с платой управления 6. Предварительная проверка светофора (тестирование, на производстве, вольтамперные характеристики, потребляемая мощность Ватт, цветовая температура Кельвин, цветовой поток Люмен, включение и выключение) | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Упаковывание | | | | |
| 1048 | Машиностроительная отрасль | 85308000000 | Прочее оборудование электрической сигнализации, обеспечения безопасности и/или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог ( кроме оборудования товарной позиции 8608) | Прочее оборудование электрической сигнализации ( обеспечения безопасности и, или управления движением для железных дорог, автомобильных дорог) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Входной контроль сырья и комплектующих 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление деталей 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Упаковка | 7 | 1 . Входной контроль сырья и комплектующих 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль | 5 | МПС |
| | | | Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, трамвай | Блока питания; Блок конденс | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1 . Заготовительные операции ( раскрой, резка металлического проката) 2 . Слесарные работы ( смазка, нагрев и формообразова | | 1 . Слесарные работы ( смазка, нагрев и формообразование заготовки) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1049 | Машиностроительная отрасль | 8530900000 | ных путей, автомобильных дорог, внутренних водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608): части | аторов и резисторов; Блок счетчиков; Бесконтактные коммутаторы тока; Дроссельные перемычки | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ние заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Сборка 5. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 6. Упаковывание | 6 | 2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемосдаточные испытания | 4 | МПС |
| 1050 | Машиностроительная отрасль | 8530900000 | Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог, внутренних водных путей, парково | Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, автомобильных дорог, внутренних | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготов | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | чных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608): части | водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов | , а также квалифицированного кадрового персонала | ление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка | | ление деталей 4. Сборка 5. Контроль | | |
| 1051 | Машиностроительная отрасль | 85311030 00 | Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства, используемые в зданиях | Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка | 7 | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование | 5 | МПС |
| | | | Электрооборудование звуковое | Электрооборудование звуковое | 1. Наличие конструкторско | 1. Входной контроль комплектующих | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1052 | Машиностроительная отрасль | 8531109500 | или визуальное сигнализационное устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства, прочие | или визуальное сигнализационное устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка | 7 | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование | 5 | МПС |
| 1053 | Машиностроительная отрасль | 8531202000 | Панели индикаторные, со встроенными светодиодами, для гражданских воздушных судов5), прочие | Панели индикаторные, со встроенными светодиодами, для гражданских воздушных судов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка | 7 | 1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 6. Контроль 7. Упаковка | | | | |
| 1054 | Машиностроительная отрасль | 85318095 00 | Устройства прочие для гражданской авиации для производства авиационных двигателей 5) прочие | Устройства прочие для гражданской авиации для производства авиационных двигателей | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное (например, звонки, сирены, индикат | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплек | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1055 | Машиностроительная отрасль | 8531908400 | орные панели, устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала), кроме оборудования товарной позиции 8512 или 8530: части: прочие | Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка | 7 | тующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, нарезание резьбы) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 3. Сварка деталей<br>4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение)<br>5. Изготовление изоляционных деталей<br>6. Изготовление внутренних предохранителей<br>7. Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, | | 1. Механическая обработка деталей<br>2. Сварка деталей<br>3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение)<br>4. Сборка выемной части (пакета, конденсатора намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подклю | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1056 | Машиностроительная отрасль | 85321000 00 | Конденсаторы постоянной емкости для электрических цепей с частотой 50/60 гц и рассчитанные на реактивную мощность не менее 0,5 ква (конденсаторы силовые) | Силовые конденсаторы постоянной емкости | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 8. Испытание на герметичность 9. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 10. Проведение приемосдаточных испытан | 14 | чение отводов, внутренних разрядных резисторов) 5. Испытание на герметичность 6. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 7. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ий (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др)<br>11. Подготовка поверхности перед окрашиванием<br>12. Покраска и нанесение защитных покрытий | | комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Маркирование<br>14. Упаковывание | | | | |
| 1057 | Машиностроительная отрасль | 85322500000 | Конденсаторы постоянной емкости с бумажным или пластмассовым диэлектриком | Блок конденсаторный, Блок счетчиков | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка листового проката)<br>2. Вальцовка заготовок из листовых материалов<br>3. Сварка стыков<br>4. Токарно фрезерная обработка заготовок<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>6. Операционный контроль<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Вальцовка заготовок из листовых материалов<br>2. Сварка стыков<br>3. Токарно фрезерная обработка заготовок<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. Операционный контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок)<br>2. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы)<br>3. Сварка деталей<br>4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение)<br>5. Изготовление изоляционных деталей | | 1. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы)<br>2. Сварка деталей<br>3. Обезжиривание (травление, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6 . Изготовление внутренних предохранителей 7 . Сборка выемной части ( пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 8 . Испытание на герметичность | | пассивация, лужение) 4 . Сборка выемной части ( пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 5 . Испытание на герметичность 6 . Термовакуумная обработка | | |
| 1058 | Машиностроительная отрасль | 8532290000 | Прочие конденсаторы постоянной емкости | Прочие конденсаторы постоянной емкости | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | | 14 | | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | 9. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 10. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла | | конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 7. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др)<br>11. Подготовка поверхности перед окрашиванием<br>12. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>13. Маркирование<br>14. Упаковывание | | внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др) | | |
| | | | Части к конденсаторам | Части к конденс | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная | | 1. Входной контроль материалов и комплектующих | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1059 | Машиностроительная отрасль | 8532900000 | электрическим постоянным, переменным или подстроечным | аторам электрическим постоянным, переменным | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание | 7 | 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль | 5 | МПС |
| 1060 | Машиностроительная отрасль | 8533390000 | Прочие резисторы переменные проволочные, включая реостаты и | Блок диодно-резисторный модифицированный универсальный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка оболочек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверсти | 9 | 1. Вальцовка оболочек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | потенциометры | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | й, изготовление прокладок, поузловая сборка) 6. Сборка 7. Проверка электрических параметров согласно инструкции 8. Контроль 9. Упаковывание | | 4. Контроль и испытания | 4 | |
| 1061 | Машиностроительная отрасль | 8533900000 | Части к резисторам электрическим (включая реостаты и потенциометры), кроме нагревательных элементов | Части к резисторам электрическим, кроме нагревательных элементов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | 6. Контроль<br>7. Упаковывание | | 5. Контроль | 5 | |
| 1062 | Машиностроительная отрасль | 85340090000 | Схемы печатные, состоящие только из токопроводящих элементов и контактов, с прочими пассивными элементами | Многослойная печатная плата | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Резка стеклотекстолита<br>2. Травление<br>3. Сверление и фрезерование<br>4. Прессование<br>5. Нанесение олова<br>6. Нанесение защитной маски<br>7. Сборка<br>8. Контроль<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Резка стеклотекстолита<br>2. Травление<br>3. Сверление и фрезерование<br>4. Прессование<br>5. Нанесение олова<br>6. Сборка<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| 1063 | Машиностроите | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Волочение<br>3. Резка проволоки | 7 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих<br>2. Волочение<br>3. Резка проволоки | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8535100000 | Предохранители плавкие | Предохранители плавкие | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Изготовление сборка корпуса<br>5. Сборка предохранителя<br>6. Контроль<br>7. Упаковка | | 4. Изготовление сборка корпуса<br>5. Сборка предохранителя<br>6. Контроль | | |
| 1064 | Машиностроительная отрасль | 8535210000 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Штамповка<br>4. Вырубка<br>5. Вулканизация<br>6. Литье под давлением<br>7. Термическая<br>8. Сборочная<br>9. Паяльная | 16 | 1. Механическая обработка<br>2. Штамповка<br>3. Вырубка<br>4. Вулканизация<br>5. Литье под давлением<br>6. Термическая<br>7. Сборочная | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В, выключатели автоматические: на напряжение менее 72,5 кВ | гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В, выключатели автоматические: на напряжение менее 72,5 кВ | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка | | 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная | | |
| 1065 | Машиностроительная отрасль | 85352900 00 | Прочие выключатели автоматические | Прочие выключатели автоматические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль | 5 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка 3. Контроль | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала | 5. Упаковка | | | | |
| 1066 | Машиностроительная отрасль | 8535290000 | Прочие выключатели автоматические | Прочие автоматические выключатели | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой и резка металла)<br>2. Штамповка<br>3. Гибка заготовок<br>4. Сварочно сборочные работы<br>5. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>6. Сборка узлов на болтовые соединения<br>7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих<br>8. Проверка и испытания | 10 | 1. Штамповка<br>2. Гибка заготовок<br>3. Сварочно сборочные работы<br>4. Сборка узлов на болтовые соединения<br>5. Установка электротехнического оборудования и комплектующих<br>6. Проверка и испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Маркирование 10. Упаковывание | | | 6 | |
| | | | | | | 1. Металлообработка (резка стали, прессование, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции толщиной покрытия не менее 80-100мкм 4. Обработка деталей разъединителя гальван | | 1. Металлообработка (резка стали, прессование, сверление, токарная и фрезерная обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ическим покрытием (цинковое покрытие), распределяя защитное покрытие слоем от 10 мкм и более 5. Гальваническое оловянирование деталей разъединителя (медный контакт, медная шина), при котором наносится защитный слой толщиной от 9-12 мкм 6. Механическая сборка подвижных и неподвижных частей 7. Установка изоляторов на основание | | ка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции толщиной покрытия не менее 80-100мкм 4. Гальваническое оловянирование деталей разъединителя (медный контакт, медная шина), при котором наносится защитный слой толщиной от 9-12 мкм: Детали разъединителя обрабатываются гальван | | |
| 1067 | Машиностроительная отрасль | 85353020 00 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков | Разъединители | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | | 12 | | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: разъединители и прерыватели: на напряжение менее 72,5 кВ | | цированного кадрового персонала | 8. Смазка трущихся узлов морозостойкой смазкой 9. Установка контактных групп, изоляторов, приводных механизмов 10. Регулировка усилия контакта, углов поворота 11. Проведение приемо-сдаточных испытаний согласно СТ РК IEC 62271-1-2018: - Электрическая прочность изоляции, испытание повышенным напряжением; | | ическим покрытием (цинковое покрытие), распределяя защитное покрытие слоем от 10 мкм и более 5. Механическая сборка подвижных и неподвижных частей 6. Установка изоляторов на основание 7. Установка контактных групп, изоляторов, приводных механизмов 8. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | - Испытание током тепловой и электродинамической стойкости;<br>- Контактное сопротивление, надўжность размыкания/замыкания<br>12. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний | | | | |
| | | | "Разъединители и прерыватели элегазовые выключатели на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержа | | 1. Наличие | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Штамповка<br>4. Вырубка | | 1. Механическая обработка<br>2. Штамповка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1068 | Машиностроительная отрасль | 8535309001 | щем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, один из монтажных фланцев содержит крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм" | Разъединители и прерыватели элегазовые выключатели (на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава) | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка | 16 | 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная | 12 | МПС |
| | | | " Разъединители и прерыватели элегазовые разъединители-з | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, два из монтажных фланцев содержат крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметр | Разъединители и прерыватели элегазов | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Штамповка<br>4. Вырубка<br>5. Вулканизация<br>6. Литье под | | 1. Механическая обработка<br>2. Штамповка<br>3. Вырубка<br>4. Вулканизация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1069 | Машиностроительная отрасль | 8535309002 | ом не менее 330 мм, но не более 680 мм"" Разъединители и прерыватели элегазовые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, два из монтажн | ые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка | 16 | 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ых фланцев содержат крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм" | | | | | | | |
| 1070 | Машиностроите | 8535309008 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоед | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Штамповка<br>4. Вырубка<br>5. Вулканизация<br>6. Литье под давлением<br>7. Термическая<br>8. Сборочная | 16 | 1. Механическая обработка<br>2. Штамповка<br>3. Вырубка<br>4. Вулканизация<br>5. Литье под давлением<br>6. Термическая | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: разъединители и прерыватели: прочие | инений к электрическим цепям, на напряжение более 1000 В | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка | | 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная | | |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация | | 1. Механическая обработка 2. Штамповка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1071 | Машиностроительная отрасль | 85354000000 | выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и гасители скачков напряжения | Выключатели, переключатели, плавкие предохранители, на напряжение более 1000 В | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка | 16 | 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная | 12 | МПС |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и | | | | | | | |
| 1072 | Машиностроительная отрасль | 8535400000 | | Ограничители перенапряжений ОПН | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции<br>2. Токарная обработка<br>3. Фрезеровка, сверловка отверстий<br>4. Штамповка<br>5. Вулканизация<br>6. Нанесение гальванических покрытий<br>7. Сборка<br>8. Испытания<br>9. Консервация<br>10. Упаковка | 10 | 1. Токарная обработка<br>2. Фрезеровка, сверловка отверстий<br>3. Штамповка<br>4. Вулканизаци<br>5. Нанесение гальванических покрытий<br>6. Сборка<br>7. Испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | гасители скачков напряжения | | | | | | 7 | |
| 1073 | Машиностроительная отрасль | 85359000 8 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токопри | Термопереключатель | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>3. Штамповка<br>4. Вырубка<br>5. Вытяжка<br>6. Формовка<br>7. Вулканизация<br>8. Литье под давлением<br>9. Термическая обработка<br>10. Сборка<br>11. Пайка<br>12. Сварка<br>13. Гальваническая обработка | 20 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>2. Штамповка<br>3. Вырубка<br>4. Вытяжка<br>5. Формовка<br>6. Вулканизация<br>7. Литье под давлением<br>8. Термическая обработка<br>9. Сборка<br>10. Пайка<br>11. Сварка<br>12. Регулировка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | емники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие | | | 14. Регулировка 15. Испытания 16. Стабилизация 17. Тариров ка 18. Консервация 19. Контроль 20. Упаковка | | 13. Испытания 14. Стабилизация 15. Тариров ка 16. Консервация 17. Контроль | 17 | |
| 1074 | Машиностроительная отрасль | 8535900008 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохр | Ограничители напряжения (гасители скачков напряжения, на | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная | 16 | 1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | анители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие | напряжение более 1000 В) | дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка | | 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная | | |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода | | 1. Заготовительная 2. Изготовление провода | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1075 | Машиностроительная отрасль | 8535900008 | переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие | Муфты eks-10СТТ, rek-10КнТ-СЛ: | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | (лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание | 7 | (лужение) 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции | 5 | МПС |
| 1076 | Машиностроительная отрасль | 8536109000 | Предохранители плавкие на силу тока более 63 а | Предохранители плавкие на силу тока более 63 А | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение 3. Резка проволоки 4. Изготов | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение 3. Резка проволоки 4. Изготов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление ( сборка, корпуса) 5 . Сборка предохранителя 6 . Контроль 7 . Упаковка | | ление ( сборка, корпуса) 5 . Сборка предохранителя 6 . Контроль | 6 | |
| 1077 | Машиностроительная отрасль | 85362010 07 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях ( например , выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и | Прерыватели постоянного тока | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1 . Подготовительные операции ( разработка эскиза изделия, резка металла) 2 . Изготовление деталей изделия ( механическая обработка) 3 . Сварка | 7 | 1 . Изготовление деталей изделия ( механическая обработка) 2 . Сварка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: выключатели автоматические: на силу тока не более 63 А: прочие | | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Сборка изделия 5. Нанесение различных покрытий на изделие и ее детали 6. Контроль и испытания 7. Упаковывание | | 3. Сборка изделия 4. Контроль и испытания | 4 | |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: выключатели автоматические: | | | | | | | |
| 1078 | Машиностроительная отрасль | 85362010 07 | | Устройство самозапуска | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам) | 7 | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 2. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 3. Сборка 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам) | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | на силу тока не более 63 А : прочие | | | 7 . Упаковывание | | | | |
| 1079 | Машиностроительная отрасль | 85363020 00 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях ( например , выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, | Искровой разрядник | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | 1 . Заготовительные операции ( раскрой, резка металла) 2 . Токарно фрезерная обработка заготовок 3 . Слесарные работы ( сверловка отверстий , изготовление трубок, поузловая сборка) 4. Пайка деталей | 7 | 1 . Заготовительные операции 2 . Слесарные работы 3. Пайка деталей 4 . Сборка 5 . Приемосдаточные испытания ( проведе | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу тока не более 16 А | | ного кадрового персонала) | 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний) 7. Упаковывание | | ние испытаний) | 5 | |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях ( | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу | | | фрезерование)<br>3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций<br>4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок)<br>5. Сборка активных частей в том числе (намотка обмоток, сборка, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки)<br>6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем | | сушка изготовленных металлоконструкций<br>2. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок)<br>3. Сборка активных частей в том числе (намотка обмоток, сборка, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки)<br>4. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам) | | |
| 1080 | Машиностроительная отрасль | 85363020 00 | | Устройство защиты электродвигателя | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 7 | | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | тока не более 16 А | | | параметрам) 7. Упаковывание | | | | |
| 1081 | Машиностроительная отрасль | 85363080 00 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (нна | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | 1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Изготовление деталей 3. Сварка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесение различных покрыти | 9 | 1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Изготовление отдельных деталей 3. Сварка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу тока более 125 А | напряжение не более 1000 В | ного кадрового персонала | й на изделие и ее детали 7. Контроль 8. Испытания 9. Упаковывание | | 5. Сборка изделия 6. Контроль 7. Испытания | | |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, | | 1. Механическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электри | | фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций фильтра 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода, сборка активной части) 6. Общая сборка фильтра в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов) | | (сверление, токарная обработка, фрезерование) 2. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода, сборка активной части) 3. Общая сборка фильтра в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов) 4. Контроль и приемосдаточные испытания 5. Консервация | | |
| 1082 | Машиностроительная отрасль | 85363080 00 | | Фильтр | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 9 | | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ческих цепей прочие: на силу тока более 125 А | | | 7 . Контроль и приемо сдаточны е испытания 8 . Консерв ация 9 . Упаков ывание | | | | |
| 1083 | Машино строите льная отрасль | 8536419 000 | Реле на напряже ние не более 60 в на силу тока более 2 а | Терморе ле | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1 . Заготов ительная 2 . Штампо вка 3 . Механи ческая обработк а ( токарная , фрезерн ая , сверлил ьная) 4 . Травлен ие 5 . Термиче ская обработка 6 . Промыв ка 7 . Гальван ическая обработка 8 . Покраск а | 14 | 1 . Механи ческая обработк а ( токарная , фрезерн ая , сверлил ьная) 2 . Травлен ие 3 . Термиче ская обработка 4 . Промыв ка 5 . Вулкани зация 6 . Комплек тование | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 9. Вулканизация 10. Комплектование 11. Сборка 12. Пайка 13. Контроль 14. Упаковывание | | 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль | | |
| 1084 | Машиностроительная отрасль | 8536419000 | Реле на напряжение не более 60 в на силу тока более 2 а | Насос вакуумный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Промывочная 4. Гальваническая обработка 5. Покраска 6. Термическая 7. Комплектование 8. Сборка 9. Балансировка | 11 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Промывочная 3. Термическая 4. Комплектовочная 5. Сборочная 6. Балансировочная | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Контроль<br>11. Упаковывание | | | 6 | |
| 1085 | Машиностроительная отрасль | 85365080000 | Прочие переключатели | Якорь | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Промывочная операция<br>4. Термическая обработка<br>5. Пескоструйная обработка<br>6. Вулканизация<br>7. Сборка | 7 | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Промывочная операция<br>4. Термическая обработка<br>5. Пескоструйная обработка<br>6. Вулканизация<br>7. Сборка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Деформирующая<br>4. Разделительная<br>5. Нагрев | | 1. Заготовительная<br>2. Механическая обработка<br>3. Деформирующая<br>4. Разделительная<br>5. Нагрев | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1086 | Машиностроительная отрасль | 8536508000 | Прочие переключатели | Переключатель электромагнитный | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Литьевое прессование<br>7. Обработка выпрессовок<br>8. Пескоструйная обработка<br>9. Термическая обработка<br>10. Промывочная<br>11. Гальваническая обработка<br>12. Окрашивание<br>13. Комплектование<br>14. Сборка<br>15. Паяльная операция<br>16. Испытания<br>17. Упаковывание | 17 | 6. Литьевое прессование<br>7. Обработка выпрессовок<br>8. Пескоструйная обработка<br>9. Термическая обработка<br>10. Промывочная<br>11. Гальваническая обработка<br>12. Окрашивание<br>13. Комплектование<br>14. Сборка<br>15. Паяльная операция<br>16. Испытания<br>17. Упаковывание | 17 | МПС |
| | | | | | Наличие констру | 1. Заготовительная | | 1. Заготовительная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1087 | Машиностроительная отрасль | 85365080000 | Прочие переключатели | Пневмореле | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Штамповка<br>3. Механическая обработка<br>4. Вулканизация<br>5. Термическая обработка<br>6. Промывочная<br>7. Гальваническая обработка<br>8. Сборка<br>9. Испытания | 9 | 2. Штамповка<br>3. Механическая обработка<br>4. Вулканизация<br>5. Термическая обработка<br>6. Промывочная<br>7. Гальваническая обработка<br>8. Сборка<br>9. Испытания | 9 | МПС |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, | | 1. Наличие | 1. Подготовка сырья<br>2. Загрузка сырья в производственные | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1088 | Машиностроительная отрасль | 85365080008 | выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие | Выключатель | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Окрашивание деталей 6. Штамповка каркаса 7. Сборка 8. Упаковковывание и маркирование 9. Контроль | 9 | 1. Литье под давлением 2. Окрашивание деталей 3. Штамповка каркаса 4. Сборка 5. Упаковковывание и маркирование | 5 | МПС |
| | | | Аппаратура электрическая для коммута | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ции или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волокон | | | | | | | |
| 1089 | Машиностроительная отрасль | 85365080008 | | Пневмоклапан | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Штамповочная<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>4. Вулканизация<br>5. Термическая обработка<br>6. Промывочная<br>7. Гальваническая обработка<br>8. Сборка<br>9. Контроль<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Механическая обработка токарная, фрезерная, сверлильная)<br>2. Вулканизация<br>3. Термическая обработка<br>4. Промывочная<br>5. Сборка<br>6. Контроль | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие | | | | | | | |
| 1090 | Машиностроительная отрасль | 85365080 08 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, | Переключатель электромагнитный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Литьевое прессование 4. Обработка выпрессовок 5. Пескоструйная обработка 6. Термическая обработка | 14 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Литьевое прессование 3. Обработка выпрессовок 4. Пескоструйная обработка 5. Термиче | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие | | , а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Промывка 8. Гальваническая обработка 9. Покраска 10. Комплектование 11. Сборка 12. Пайка 13. Контроль 14. Упаковывание | | ская обработка 6. Промывка 7. Комплектовочная 8. Сборка 9. Пайка 10. Контроль | 10 | |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, | | 1. Наличие | 1. Заготовительная 2. Литьевое прессование 3. Обработка выпрессовок 4. Гибка 5. Механическая обработ | | 1. Механическая обработка ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1091 | Машиностроительная отрасль | 85365080008 | выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие | Пневмореле | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка (токарная, фрезерная, сверлильная) 6. Пружинно-навивочная 7. Вырубка 8. Формовка 9. Термическая обработка 10. Промывка 11. Гальваническая обработка 12. Покраска 13. Комплектование 14. Сборка 15. Пайка 16. Контроль | 16 | токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Вырубка 3. Формовка 4. Термическая обработка 5. Промывка 6. Комплектование 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль | 9 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Подготовка сырья 2. Загрузка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1092 | Машиностроительная отрасль | 8536699008 | Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В | Колодка | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Сборка 7. Контроль 8. Упаковывание и маркирование | 8 | 1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Сборка 4. Упаковывание и маркирование | 4 | МПС |
| 1093 | Машиностроительная отрасль | 8536699008 | Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В | Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка | 5 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала | 4. Контроль 5. Упаковка | | 4. Контроль 5. Упаковка | | |
| 1094 | Машиностроительная отрасль | 85366990 08 | Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В | Вилка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Литье 2. Сборка 3. Упаковывание и маркирование | 3 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и | | 1. Литье 2. Окарширование деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1095 | Машиностроительная отрасль | 85366990008 | Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В | Розетка | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | выбраковка готовых деталей 5. Окрашивание деталей 6. Штамповка каркаса 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание и маркирование | 9 | 3. Штамповка каркаса 4. Сборка 5. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Волочение 7. Скрутка | | 1. Литье 2. Штамповка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1096 | Машиностроительная отрасль | 8536699008 | Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В | Удлинитель на катушке | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 8. Нагревание ПВХ и окунание жил в смесь в экструдере<br>9. Разделка кабеля на отрезки необходимой длины<br>10. Лужение концов кабеля и монтаж каркаса вилки<br>11. Литье ПВХ вилки<br>12. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы)<br>13. Гибка заготовки<br>14. Намотка кабеля на катушку<br>15. Сборка<br>16. Контроль<br>17. Упаковывание и | 17 | медного контакта<br>3. Волочение<br>4. Скрутка<br>5. Литье ПВХ вилки<br>6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы)<br>7. Гибка заготовки<br>8. Сборка<br>9. Упаковывание и маркирование | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | маркирование | | | | |
| 1097 | Машиностроительная отрасль | 8536699008 | Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В | Удлинитель | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Волочение 7. Скрутка 8. Нагревание ПВХ и окунание жил в смесь в экструдере 9. Разделка кабеля на отрезки необходимой длины 10. Лужение концов кабеля и | 15 | 1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Волочение 4. Скрутка 5. Литье ПВХ вилки 6. Сборка 7. Упаковывание и маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтаж каркаса вилки 11. Литье ПВХ вилки 12. Намотка кабеля 13. Сборка 14. Контроль 15. Упаковывание и маркирование | | | 7 | |
| 1098 | Машиностроительная отрасль | 85369001 00 | Предварительно собранны е элементы для электрических цепей на напряжение не более 1000 в | Детали контактной сети | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробометная обработка 8. Слесарная (удалени | 11 | 1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала) | е пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества 11. Упаковывание | | 5. Сборка изделия 6. Контроль качества | 6 | |
| 1099 | Машиностроительная отрасль | 8536901000 | Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие | Соединители | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Резка на заготовки (штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Сборка корпусных деталей 4. Контроль 5. Упаковывание | 5 | 1. Резка на заготовки (штамповка, галтовка) 2. Сборка корпусных деталей 3. Контроль | 3 | МПС |
| | | | Соединители и контакт | | 1. Наличие | 1. Разработка эскиза изделия | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1100 | Машиностроительная отрасль | 8536901000 | ные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие | Коробка соединительная типа КМТ | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Изготовление деталей изделия 3. Механическая обработка изделия и его деталей (включая перфорацию) 4. Сборка изделия 5. Нанесение различных покрытий на изделие и его детали | 5 | 1. Механическая обработка изделия и его деталей (включая перфорацию) 2. Сборка изделия | 2 | МПС |
| | | | Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более | Соединители рельсовые стальны | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерн | | 1. Слесарные работы (формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1101 | Машиностроительная отрасль | 8536901000 | 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие | е ; Соединители медные приварные фартучного типа | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ая обработка заготовок 4. Сварка 5. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | заготовок 3. Сварка 4. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 5. Маркирование | 5 | МПС |
| 1102 | Машиностроительная отрасль | 8536901000 | Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной | Детали контактной сети | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробоме | 11 | 1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удалени е | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие | | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | тная обработка 8. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль 11. Упаковывание | | пригара, клеймование, нарезание резьбы) 5. Сборка изделия 6. Контроль | | |
| 1103 | Машиностроительная отрасль | 85369010 00 | Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие | Муфта rek-1КнТ-СЛ, eks-1СТ-СЛ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода (лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание | 7 | 1. Заготовительная 2. Изготовление провода (лужение) 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1104 | Машиностроительная отрасль | 8536908500 | Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные | Анодные заземлители железокремнистые, нержавеющие, титановые | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Литье железокремнистого электрода<br>2. Обработка заготовленных форм по заданным параметрам<br>3. Лужение<br>4. Фиксация пайкой креплений<br>5. Придание формы заливкой<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Литье железокремнистого электрода<br>2. Лужение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие | | | | | | 4 | |
| | Машиностроите | | Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохр | Устройство | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробоме | | 1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удалени | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1105 | льная отрасль | 8536908500 | анители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие | электрической цепи | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | тная обработка 8. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества 11. Упаковывание | 11 | е пригара, клеймование, нарезание резьбы) 5. Сборка изделия 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1106 | Машиностроительная отрасль | 85369085 00 | электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие | Стойка контрольно-измерительного пункта | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтажные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль 8. Упаковывание и консервация | 8 | 1. Сборочно сварочные работы 2. Слесарные работы 3. Монтажные работы 4. Контроль | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1107 | Машиностроительная отрасль | 8536908500 | Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные | Электроды сравнения медносульфатные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление заготовки из пластика<br>2. Обработка медного стрежня<br>3. Сверление<br>4. Пайка<br>5. Обработка компонентов на станках<br>6. Изготовление электролита<br>7. Сборка<br>8. Контрольные испытания | 9 | 1. Изготовление заготовок<br>2. Пайка<br>3. Сборка | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие | | | 9. Упаковывание | | | | |
| 1108 | Машиностроительная отрасль | 85371010 00 | Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 в | Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 В | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Изготовление отдельных деталей 3. Сборка изделия 4. Тестирование | 6 | 1. Сборка изделия 2. Тестирование 3. Контроль 4. Упаковывание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Контроль<br>6. Упаковывание | | | 4 | |
| 1109 | Машиностроительная отрасль | 85371010000 | Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 в | Электрические блоки управления (системы) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка, гибка)<br>2. Сварка<br>3. Покраска<br>4. Изготовление электрических компонентов<br>5. Монтаж панельных деталей (коннекторы, наконечники, индикаторы, переключатели, предохранители)<br>6. Маркирование<br>7. Сборка<br>8. Контроль на всех этапах производства | 9 | 1. Изготовление электрических компонентов<br>2. Монтаж панельных деталей (коннекторы, наконечники, индикаторы, переключатели, предохранители)<br>3. Маркирование<br>4. Сборка<br>5. Контроль на всех этапах производства | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Упаковывание | | | | |
| 1110 | Машиностроительная отрасль | 8537109100 | Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции 8439 (5), прочие | Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 В | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Литье корпуса 2 . Сборка контроллера 3 . Тестирование 4 . Контроль 5 . Упаковывание | 5 | 1 . Сборка контроллера 2 . Тестирование 3 . Контроль 4 . Упаковывание | 4 | МПС |
| 1111 | Машиностроительная отрасль | 8537109100 | Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции | Контроллер | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Резка металлана заготовки ( штамповка, галтовка ) 2. Литье корпусных деталей 3 . Сборка корпусных деталей 4 . Запись программного | 5 | 1. Резка металлана заготовки ( штамповка, галтовка ) 2 . Сборка корпусных деталей 3 . Запись программного | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8439 (5), прочие | | квалифицированного кадрового персонала | обеспечения и тестирование 5. Упаковывание | | обеспечения и тестирование | 3 | |
| 1112 | Машиностроительная отрасль | 8537109100 | Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции 8439 (5), прочие | Контроллеры | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Контроль материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка контроллера 4. Тестирование 5. Контроль 6. Упаковка | 6 | 1. Контроль материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка контроллера 4. Тестирование 5. Контроль 6. Упаковка | 6 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) | | 1. Изготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1113 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | Станция катодной защиты модифицированная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)<br>3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций<br>4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок)<br>5. Сборка<br>6. Контроль и испытания<br>7. Упаковывание | 7 | ление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сборка<br>4. Контроль и испытания | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1114 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме | Низковольтное оборудование до 1 кВ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | производство (раскрой, резка металла, обработка металла)<br>2. Гибка<br>3. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости)<br>4. Зачистка после сварки<br>5. Покраска<br>6. Сборочное производство (сборка металлоконструкций, каркас и внутренние элементы, монтаж оборудования и комплектующих, ошиновка и коммутация, сборка металлоконструкций, двери и | 8 | 1. Гибка<br>2. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости)<br>3. Зачистка после сварки<br>4. Сборочное производство (сборка металлоконструкций, каркас и внутренние элементы, монтаж оборудования и комплектующих, ошиновка и коммутация, сборка металлоконструкций, двери и наружные элементы, проведение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | | | наружные элементы, проведение промежуточного контроля) 7. Выходной контроль и испытание 8. Упаковывание | | промежуточного контроля) 5. Выходной контроль и испытание | 5 | |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова | | 1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1115 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517, на напряжение не более 1000 В, прочие, прочие | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ние заготовки)<br>3. Токарно фрезерная обработка заготовок<br>4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания<br>5. Консервация<br>6. Упаковывание | 6 | фрезерная обработка заготовок<br>3. Операционный контроль и приемосдаточные испытания | 3 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1116 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | Устройство телеметрии высоковольтных кабельных линий | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Изготовление корпуса устройства<br>3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО)<br>4. Сборка узлов и схем<br>5. Сборка изделия<br>6. Тестирование<br>7. Упаковка | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия<br>2. Сборка узлов и схем<br>3. Сборка изделия<br>4. Тестирование | 4 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1117 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных | Шкафы учета электроэнергии "ШУЭ" | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, штамповка, галтовка)<br>2. Литье корпусных деталей<br>3. Гибка<br>4. Сварка<br>5. Контроль<br>6. Полимерная покраска<br>7. Монтаж<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Гибка<br>3. Сварка<br>4. Контроль<br>5. Монтаж | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | | | | | | | |
| 1118 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы | Панели питания постов электрической централизации | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка схемы управления 4. Програм | 6 | 1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Dinреек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | | квалифицированного кадрового персонала) | мирование (при необходимости) 5. Приемо-сдаточные испытания 6. Упаковывание | | схемы управления 4. Испытания | 4 | |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1119 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | Устройство телемеханики | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование | 4 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1120 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более | Электрический привод для высоковольтного разъединителя | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок (деталей)<br>5. Сборка<br>6. Испытания<br>7. Контроль качества<br>8. Консервация (упаковка) | 8 | 1. Механическая обработка заготовок (деталей)<br>2. Изготовление или использование деталей<br>3. Сборка<br>4. Испытания<br>5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1000 В: прочие: прочие | | | | | | 5 | |
| 1121 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты | Системы автоматического управления технологическим процессом (шкаф управления САУ ТП) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Сборочно монтажная<br>3. Слесарная<br>4. Электромонтажная<br>5. Испытания<br>6. Маркирование<br>7. Комплектование<br>8. Контроль<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Сборочно монтажная<br>2. Слесарная<br>3. Электромонтажная<br>4. Испытания<br>5. Комплектование<br>6. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | | | | | | 6 | |
| 1122 | Машиностроите | 8537109800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в | Прочие пульты, панели, распределительные щиты и основания для электри | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Штамповка<br>3. Гибка заготовок<br>4. Сварочно сборочные работы<br>5. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>6. Сборка | 10 | 1. Гибка заготовок<br>2. Сварочно сборочные работы<br>3. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>4. Сборка узлов на болтовы | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | ческой аппаратуры, на напряжение не более 1000 В | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание | | е соединения 5. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 6. Проверка и испытания | | |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройс | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройс | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Расточка | | 1. Штамповка 2. Гибка заготовок | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1123 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | твами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | твами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Сварочно сборочные работы 6. Покраска и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов на болтовые соединения 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание | 11 | 3. Расточка 4. Сварочно сборочные работы 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания | 7 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределитель | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1124 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | ные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарно | Станция управления и защиты (СУЗ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Штамповка<br>3. Гибка заготовок<br>4. Расточка<br>5. Сварочно сборочные операции<br>6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий<br>7. Сборка<br>8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих<br>9. Контроль и испытания<br>10. Маркирование | 11 | 1. Штамповка<br>2. Гибка заготовок<br>3. Расточка<br>4. Сварочно сборочные операции<br>5. Сборка<br>6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | | | 11. Упаковывание | | | 6 | |
| 1125 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включа | Распределительные щиты и основания электрической аппаратуры (на напряже | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса и деталей шкафа управления ШУ (штамповка, гибка заготовок) 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Разработка программного обеспечения (ПО) | 11 | 1. Сборка шкафа управления ШУ (подготовка технологических отверстий в ШУ) 2. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 3. Установка электротехничес | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ющие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | ние не более 1000 В) | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Сборка узлов ШУ на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Обвязка вторичными и силовыми цепями 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание | | кого оборудования и комплектующих 4. Обвязка вторичными и силовыми цепями 5. Проверка и испытания 6. Маркирование | 6 | |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя | | | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1126 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | Контрольно-измерительный пункт Стойка контрольно-измерительного пункта Ковер газовый (настенный, надземный) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний) 7. Упаковывание | 7 | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка | 3 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1127 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных | Шкафы системы мониторинга и управления (СМиУ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Изготовление корпуса устройства<br>3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО)<br>4. Сборка узлов и схем<br>5. Общая сборка изделия<br>6. Контроль<br>7. Тестирование<br>8. Упаковывание | 8 | 1. Изготовление корпуса устройства<br>2. Разработка или установка программного обеспечения (ПО)<br>3. Сборка узлов и схем<br>4. Общая сборка изделия<br>5. Контроль<br>6. Тестирование | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | устройст в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | | | | | | | |
| 1128 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы | Электрические шкафы ШР, ШСН, ШВ, ШУ, ШП, ШРС, ШПЗ, ШАВР, ПР,ШУ, ЩО,ШК, ШВА, ШПТ, ЩКСМ, ШУНО, ЩНО, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Сборочно сварочные работы 3. Механическая обработка металла 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные | 10 | 1. Сборочно сварочные работы 2. Механическая обработка металла 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы 5. Электро | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | ШУЗ, ЩСУ, ЯУО, ШУКС | квалифицированного кадрового персонала | ные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание | | монтажные работы 6. Контроль и испытания | | |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарно | Устройство постоянного тока УПТ Шкаф батарейный металлический ШМБ Шкаф металлический коммутационный ШМК Щит распределительный ЩР | 1. Наличие констру | 1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки) 2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3. Сварка элементов и каркаса ( | | 1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 2. Сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1129 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | й позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | Щит управления ЩУ Панель управления ПУ Шкаф оперативного тока ШОТ Ящик силовой ЯС Станция управления насосами СУН Шкаф релейной защиты и автоматики ШРЗА Шкаф серверный ШС Шкаф обогреваемый ШО Устройство вводно-распределительное ВРУ Устройство распределительное РУ | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | зачистка сварных швов) 4. Гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 8. Сушка покрытия 9. Установка дверных элементов и комплектующих 10. Маркирование 11. Контроль и испытания 12. Упаковывание | 12 | 3. Гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 7. Сушка покрытия 8. Установка дверных элементов и комплектующих 9. Контроль и испытания | 9 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, | | | 1. Заготов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных | | | ительные операции (раскрой, резка и обработка металла)<br>2. Гибка<br>3. Сварка деталей в сборочные единицы<br>4. Зачистка<br>5. Окрашивание<br>6. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы)<br>7. Монтаж оборудования и комплектующих (ошиновка и коммутация, установка дверей и наружних элементов)<br>8. Испытания | | 1. Гибка<br>2. Сварка деталей в сборочные единицы<br>3. Зачистка<br>4. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы)<br>5. Монтаж оборудования и комплектующих (ошиновка и коммутация, установка дверей и наружних элементов)<br>6. Испытания<br>7. Контроль на всех стадиях | | |
| 1130 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | | Комплектные конденсаторные установки на напряжение не более 1000 В | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 10 | | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | устройст в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | | | 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Упаковывание | | производства | | |
| | | | | | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обробот ка каркаса металла 3. Покраска м/конструкции полиэфирной порошковой краской (устойчивая к солнечному свету и атмосфе | | 1. Металлообработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | рным воздействиям) обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 4. Сборка металлоконструкции: - Сборка металлических элементов в единый корпус согласно проектной документации. - Соединение деталей при помощи сварки, болтовых соединений и заклепок. - Контроль геометрии и конструкции 5. Установка комплектующих элементов: | | ка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Покраска м/конструкции полиэфирной порошковой краской (устойчивая к солнечному свету и атмосферным воздействиям) обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 3. Сборка металлоконструкции: - Сборка металлических элементов в единый корпус | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1131 | Машиностроительная отрасль | 85372092 00 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты | Распределительные устройства и подстанции 6; 10; 20; 35кВ | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | - Монтаж дверей, панелей, крепежных элементов.<br>- Установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок.<br>- Проверка соответствия установленных элементов в чертежам<br>6. Установка ошиновки:<br>- Подготовка и монтаж токоведущих элементов.<br>- Закрепление изоляционных деталей. Контроль | 12 | согласно проектной документации.<br>- Соединение деталей при помощи сварки, болтовых соединений и заклепок.<br>- Контроль геометрии и конструкции<br>4. Установка комплектующих элементов:<br>- Монтаж дверей, панелей, крепежных элементов.<br>- Установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок. | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ | | | качества соединений. Оборудование: пресс-клещи, гидравлический пресс, измерительный инструмент 7. Изготовление информационной таблички (маркировка) 8. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации 9. Проведение приемо-сдаточных испытаний: 10. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 11. Упаковка | - Проверка соответствия установленных элементов в чертежам 5. Установка ошиновки: - Подготовка и монтаж токоведущих элементов. - Закрепление изоляционных деталей. Контроль качества соединений. Оборудование: пресс-клещи, гидравлический пресс, измерительный инструмент 6. Изготовление информационной таблички ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изделия для транспортировки:<br>- Использование защитной пленки, прокладочных материалов и креплений;<br>- Обеспечение сохранности лакокрасочного покрытия и механических узлов;<br>- Маркировка грузовых мест<br>12. Загрузка и отгрузка изделия:<br>- Организация погрузочно-разгрузочных работ с соблюдением требований техники безопасности; | | маркировка)<br>7. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации<br>8. Проведение приемо-сдаточных испытаний:<br>9. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | - Составление товаросопроводительных документов (накладные, акты приема-передачи) | | | | |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том | Микропроцессо | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического | 1. Монтаж радиоэлементов на плату<br>2. Тестирование прибора<br>3. Программирование<br>4. Лакировка<br>5. Установка электронного модуля БАД<br>6. Установка электронного модуля БИ<br>7. Установка электронного модуля ДШМ | | 1. Монтаж радиоэлементов на плату<br>2. Тестирование прибора<br>3. Программирование<br>4. Лакировка<br>5. Установка электронного модуля БАД<br>6. Установка электронного модуля БИ<br>7. Установ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1132 | Машиностроительная отрасль | 8537209200 | числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ | рное устройство защиты | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала) | 8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Пломбировка 13. Упаковка 14. Передача на склад хранения | 14 | ка электронного модуля ДШМ 8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания | 11 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппарат | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1133 | Машиностроительная отрасль | 8537209200 | уры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: | Батареи статических конденсаторов на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Штамповка<br>3. Гибка заготовок<br>4. Сварочно-сборочные работы<br>5. Пескоструйная обработка<br>6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий<br>7. Сборка узлов<br>8. Испытания<br>9. Контроль на всех стадиях производства<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | 11 | 1. Гибка заготовок<br>2. Сварочно-сборочные работы<br>3. Пескоструйная обработка<br>4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий<br>5. Сборка узлов<br>6. Испытания<br>7. Контроль на всех стадиях производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ | | | | | | 7 | |
| | Машиностроите | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе | Комплектные конденсаторные установки на напряже | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка)<br>2. Гибка<br>3. Сварка металлоконструкций<br>4. Дробеструйная обработка каркаса<br>5. Окрашивание<br>6. Сборка металлоконструкций<br>7. Установка комплектующих элементов (монтаж дверей, панелей, крепежных | | 1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка)<br>2. Гибка<br>3. Сварка металлоконструкций<br>4. Окрашивание<br>5. Сборка металлоконструкций<br>6. Установка комплектующих элементов (монтаж дверей, панелей, крепежных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1134 | льная отрасль | 8537209200 | включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ | ние более 1000 В, но не более 72,5 кВ | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | элементов, установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок) 8. Установка ошиновки (подготовка и монтаж токоведущих элементов, закрепление изоляционных деталей) 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Упаковывание 11. Маркирование | 11 | элементов, установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок) 7. Установка ошиновки (подготовка и монтаж токоведущих элементов, закрепление изоляционных деталей) 8. Контроль на всех стадиях производства | 8 | МПС |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основан | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1135 | Машиностроительная отрасль | 8537209800 | ия для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на | Устройство катодной защиты (высоковольтное, низковольтное) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)<br>3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций<br>4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок)<br>5. Сборка<br>6. Контроль и испытания | 7 | 1. Изготовление металлоконструкций в том числе: (раскрой, резка, сварка металла)<br>2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)<br>3. Сборка<br>4. Контроль и испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ | | | 7. Упаковывание | | | 4 | |
| 1136 | Машиностроительная отрасль | 8537209800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства | Распределительные щиты и основания электрической аппаратуры (на напряжение более 72,5 кВ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Штамповка<br>3. Гибка заготовок<br>4. Сварочно сборочные работы<br>5. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>6. Сборка узлов на болтовые соединения<br>7. Установка | 10 | 1. Штамповка<br>2. Гибка заготовок<br>3. Сварочно сборочные работы<br>4. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>5. Сборка узлов на болтовые соединения<br>6. Установ | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ | | ного кадрового персонала) | электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание | | ка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания | 7 | |
| | | | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или | | Наличие конструкторской и | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочн | | 1. Гибка заготовок 2. Сварочно-сборочные работы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1137 | Машиностроительная отрасль | 8537209800 | 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ | Батареи статических конденсаторов на напряжение более 72,5 кВ | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | о-сборочные работы<br>5. Пескоструйная обработка<br>6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий<br>7. Сборка узлов<br>8. Испытания<br>9. Контроль на всех стадиях производства<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | 11 | 3. Пескоструйная обработка<br>4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий<br>5. Сборка узлов<br>6. Испытания<br>7. Контроль на всех стадиях производства | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1138 | Машиностроительная отрасль | 8538100000 | Части пультов, панелей, консолей, столов, распределительных щитов и прочих оснований для изделий товарной позиции 8537, но не укомплектованные соответствующей аппаратурой | Распределительные щиты и прочие основания, не укомплектованные соответствующей аппаратурой | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Штамповка<br>3. Гибка заготовок<br>4. Сварочно сборочные работы<br>5. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>6. Сборка узлов на болтовые соединения<br>7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих<br>8. Контроль<br>9. Маркирование<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Штамповка<br>2. Гибка заготовок<br>3. Сварочно сборочные работы<br>4. Покраска и нанесение защитных покрытий<br>5. Сборка узлов на болтовые соединения<br>6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительное производство ( | | 1. Заготовительное произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1139 | Машиностроительная отрасль | 8538909908 | Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарной позиции 8535, 8536 или 8537: прочие | Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарной позиции 8535, 8536 или 8537 | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | литье, или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка 3. Изготовление отдельных деталей 4. Контроль 5. Упаковывание | 5 | дство (литье, или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка 3. Изготовление отдельных деталей 4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракр | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере | | 1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1140 | Машиностроительная отрасль | 8539513000 | асные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): модули светодиодные (LED): предназначенные для товаров субпозиции 9405 31 000 0 | Лампы накаливания газоразрядные, электрические | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта 6. Маркировка на машине тампонной печати 7. Упаковка | 7 | усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта | 5 | МПС |
| 1141 | Машиностроительная отрасль | 8539520002 | Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные ( | Лампы накаливания | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере | 7 | 1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестиро | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | LED): источники света светодиодные (LED): лампы светодиодные (LED): прочие двухцокольные, в виде прямых трубок диаметром не менее 25 мм | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Изготовление электронного балласта 6. Маркировка на машине тампонной печати 7. Упаковка на конвейере | | вание на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта | 5 | |
| 1142 | Машиностроительная отрасль | 8539520003 | Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): | Светодиодные лампочки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | 1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов (драйвера светодиода) 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемосдаточн | 7 | 1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов (драйвера светодиода) 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемосдаточн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | лампы светодиодные (LED): прочие одноцокольные с винтовым цоколем, с рассеивателем из пластмассы | | ного кадрового персонала | ые испытания 7. Упаковывание | | ые испытания 7. Упаковывание | 7 | |
| 1143 | Машиностроительная отрасль | 8539520009 | Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): лампы светоди | Светодиодные лампочки | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов; драйвера светодиода 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание | 7 | 1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов; драйвера светодиода 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | одные (LED): прочие | | | | | | 7 | |
| | | | Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или несобранн | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Распаковка и входной контроль сырья (материалов) 2. Загрузка (ручная сырья в спецоснастку оборудования) 3. Формирование пленочн | | 1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Формирование пленочного проволочного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1144 | Машиностроительная отрасль | 85414200000 | ые с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, не собранные в модули или не вмонтированные в панели | Фотоэлектрические цепочки | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | о проволочного электрода 4. Формирование фотоэлектрических цепочек 5. Выходной (визуальный контроль) 6. Упаковывание | 6 | электрода 3. Формирование фотоэлектрических цепочек 4. Выходной (визуальный контроль) | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Распако | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | вка и входной контроль сырья (материалов)<br>2. Загрузка кремниевых пластин в транспортные кассеты<br>3. Формирование контактной сетки (металлизация на лицевой стороне)<br>4. Междуэтапная сушка<br>5. Формирование контактной сетки (металлизация на тыльной стороне)<br>6. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация на лицевой стороне) | | 1. Формирование контактной сетки (металлизация на лицевой стороне)<br>2. Междуэтапная сушка<br>3. Формирование контактной сетки (металлизация на тыльной стороне)<br>4. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация на лицевой стороне)<br>5. Формирование токосъемного контакта и площадо | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1145 | Машиностроительная отрасль | 85414200000 | не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, не собранные в модули или не вмонтированные в панели | Фотоэлектрические преобразователи (ФЭП) | гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 7. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация тыльной стороне) 8. Впекание структуры с низкотемпературным термопрофилем 9. Фотоиндуцированный отжиг структуры 10. Измерение вольтамперных характеристик ФЭП 11. Измерение электролюминесценции ФЭП 12. Оптический контроль качества ФЭП 13. Сортиро | 14 | к (металлизация тыльной стороне) 6. Впекание структуры с низкотемпературным термопрофилем 7. Фотоиндуцированный отжиг структуры 8. Измерение вольт-амперных характеристик ФЭП 9. Измерение электролюминесценции ФЭП 10. Оптический контроль качества ФЭП 11. Сортировка продукции по классам качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка продукции по классам качества 14. Упаковывание | | | 11 | |
| | Машиностроите | | Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды ( | Диоды светоизл | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выращивание кристалла 3. Создание чипа | | 1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выращивание кристалла | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1146 | льная отрасль | 8541490000 | LED), собранные или не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): прочие | учающие | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Биннирование (сортировка чипов)<br>5. Создание светодиода<br>6. Испытание<br>7. Упаковка | 7 | 3. Создание чипа<br>4. Биннирование (сортировка чипов)<br>5. Создание светодиода<br>6. Испытание | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Технологический процесс производства полупро | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1147 | Машиностроительная отрасль | 8542319090 | Микрокомпьютеры и микропроцессоры для управления работой телевизора с возможностью управления: частотой; телетекстом с объемом более 4 страниц; процессором "кадра в кадре", микропроцессоры, произведенные | Микрокомпьютеры и микропроцессоры для управления работой телевизора с возможностью управления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | водниковых приборов и интегральных микросхем (микропроцессоров, модулей памяти и др включает нижеследующие операции)<br>2. Механическая обработка полупроводниковых пластин<br>3. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям)<br>4. Пассивация поверхности пластины<br>5. Тестирование неразрез | 11 | 1. Механическая обработка полупроводниковых пластин<br>2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям)<br>3. Пассивация поверхности пластины<br>4. Тестирование неразрезанной пластины<br>5. Разделение пластин на кристаллы<br>6. Сборка кристал | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | по технологическому процессу не более 32 нанометров и прочие | | кадрового персонала | анной пластины 6. Разделение пластин на кристаллы 7. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 8. Электрические измерения и испытания 9. Выходной контроль 10. Маркировка 11. Упаковка | | ла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 7. Электрические измерения и испытания 8. Выходной контроль | 8 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции ( раскрой, резка трубного и листово | | 1. Слесарные | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1148 | Машиностроительная отрасль | 8543200000 | Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: генераторы сигналов | Генератор путевой | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | г о проката)<br>2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>3. Токарно фрезерная обработка заготовок<br>4. Сборка основных узлов<br>5. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания (проверка всех электрических параметров согласно инструкции)<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)<br>2. Токарно фрезерная обработка заготовок<br>3. Сборка основных узлов<br>4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания (проверка всех электрических параметров согласно инструкции)<br>5. Маркирование | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1149 | Машиностроительная отрасль | 85432000000 | Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: генераторы сигналов | Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка и отправка на склад | 7 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление деталей 3. Сборка 4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | Машины и аппаратура для | Машины и аппаратура для | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей | | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1150 | Машиностроительная отрасль | 8543300000 | гальванопокрытия, электролиза или электрофореза | гальванопокрытия, электролиза или электрофореза | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка | 8 | заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка | 5 | МПС |
| | Машиностроите | | Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Производство нижней и верхней части платы (нанесение паяльной пасты на лицевую поверхность электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) | | 1. Производство нижней и верхней части платы (нанесение паяльной пасты на лицевую поверхность электронной платы, сборка и монтаж электронных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1151 | льная отрасль | 8543708000 | данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие | Противодронное ружье | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Изготовление комплекта платы и кабелей (резка кабелей, пайка диодов)<br>3. Механическая сборка каркаса<br>4. Запись программного обеспечения<br>5. Контроль и тестирование<br>6. Упаковывание | 6 | компонентов на платы, пайка электронных схем)<br>2. Механическая сборка каркаса<br>3. Запись программного обеспечения<br>4. Контроль и тестирование | 4 | МПС |
| | | | Машины электрические и аппаратура, имеющие индивид | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие полученных элементов)<br>2. Создание чертежа ( | | 1. Создание чертежа ( монтажной схемы, печатной платы)<br>2. Изготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1152 | Машиностроительная отрасль | 8543708000 | уальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие | Генератор шума | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | монтажной схемы, печатной платы) 3. Изготовление печатной платы 4. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Проверка функционирования платы 6. Упаковка | 6 | печатной платы 3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 4. Проверка функционирования платы | 4 | МПС |
| | | | Машины электрические и | | Наличие конструкторско | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Установка изоляци | | 1. Сварка 2. Механическая обработка 3. Установка изоляци | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1153 | Машиностроительная отрасль | 8543708000 | аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие | Высокочастотный заградитель | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | онных проставок 5. Установка изоляционных фиксаторов 6. Установка проводников 7. Установка центрирующих опор 8. Нанесение защитного слоя 9. Установка соединительной ошиновки оборудования 10. Контроль 11. Упаковывание | 11 | онных проставок 4. Установка изоляционных фиксаторов 5. Установка проводников 6. Установка центрирующих опор 7. Нанесение защитного слоя 8. Установка соединительной ошиновки оборудования | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка | | 1. Вальцовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1154 | Машиностроительная отрасль | 8543709000 | Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие, прочие | Аппаратный комплекс радиоэлектронной разведки, радиоэлектронной борьбы и противовоздушной обороны | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обечаек из листовых заготовок<br>3. Сварка<br>4. Токарно фрезерная обработка заготовок<br>5. Слесарные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, поузловая сборка)<br>6. Сборка<br>7. Проверка электрических параметров согласно инструкции<br>8. Контроль<br>9. Упаковывание | 9 | обечаек из листовых заготовок<br>2. Сварка<br>3. Токарно фрезерная обработка заготовок<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий поузловая сборка)<br>5. Сборка<br>6. Проверка электрических параметров согласно инструкции | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Волочение (грубое, | | 1. Волочение (грубое, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1155 | Машиностроительная отрасль | 8544111000 | Провода обмоточные медные лакированные или эмалированные | Провода обмоточные медные лакированные или эмалированные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) | | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1156 | Машиностроительная отрасль | 8544190009 | Провода обмоточные, прочие | Прочие обмоточные провода | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | 3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | МПС |
| 1157 | Машиностроительная отрасль | 8544300001 | Комплекты проводов для свечей зажигания и комплекты проводов прочие, используемые в моторных транспортных средства | Силовые жгуты (комплект кабелей) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительная (резка, зачистка кабеля)<br>2. Установка и опрессовка наконечников<br>3. Монтаж коннекторов<br>4. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля | 8 | 1. Установка и опрессовка наконечников<br>2. Монтаж коннекторов<br>3. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля<br>4. Маркир | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | х , самолетах или судах, для пром.сборки мотор.транс.ср-в товарных поз .8701 - 8705 | | о й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала | 5 . Маркирование элементов 6 . Формирование/ сплетение жгута и фиксация элементов 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Упаковывание | | ование элементов 5 . Формирование/ сплетение жгута и фиксация элементов 6 . Контроль на всех этапах производства | 6 | |
| | Машиностроите | | Комплекты проводов для свечей зажигания и комплекты проводов прочие, используемые в моторных | Сигнальные жгуты ( | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1 . Заготовительная (резка, зачистка кабеля) 2 . Установка и опрессовка наконечников 3 . Монтаж коннекторов 4 . Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо | | 1 . Установка и опрессовка наконечников 2 . Монтаж коннекторов 3 . Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1158 | льная отрасль | 8544300001 | транспортных средствах, самолетах или судах, для пром.сборки мотор.транс.ср-в товарных поз.8701 - 8705 | комплект кабелей) | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | гофрына кабеля 5. Маркирование элементов 6. Формирование/сплетение жгута и фиксация элементов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Упаковывание | 8 | 4. Маркирование элементов 5. Формирование/сплетение жгута и фиксация элементов 6. Контроль на всех этапах производства | 6 | МПС |
| 1159 | Машиностроительная отрасль | 8544300007 | Комплекты проводов для свечей зажигания и прочие комплекты проводов, используемые для гражданской авиации, прочие: прочие | Жгуты проводов | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | ртным средства м | |
| 1160 | Машиностроительная отрасль | 85444210 00 | Проводники электрические на напряжение не более 1000 в, оснащенные соединительными приспособлениями, используемые в телекоммуникации | Проводники электрические на напряжение не более 1000 В | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия | 7 | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление | | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1161 | Машиностроительная отрасль | 8544429007 | Прочие проводники электрические на напряжение не более 80 в, оснащенные соединительными приспособлениями | Проводники электрические на напряжение не более 80 В | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия | 7 | токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия | 7 | МПС |
| 1162 | Машиностроительная отрасль | 8544429009 | Проводники электрические прочие, оснащенные соединительным | Проводники электрические, оснащенные соединительными | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка | 7 | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и приспособлениями | приспособлениями | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия | | изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия | 7 | |
| 1163 | Машиностроительная отрасль | 8544492000 | Проводники электрические на напряжение не более 80 в, используемые в телекоммуникации | Проводники электрические на напряжение не более 80 В, используемые в телекоммуникации | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний | 7 | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Упаковывание изделия | | 7. Упаковывание изделия | 7 | |
| 1164 | Машиностроительная отрасль | 8544499101 | ПРОВОДА И КАБЕЛИ С ИЗОЛИРОВАННЫМИ ПРОВОДНИКАМИ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 0,51 ММ НА НАПРЯЖЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 80 В | Провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм на напряжение не более 80 В | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготов | | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1165 | Машиностроительная отрасль | 8544499108 | Прочие провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм | Провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | ление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил | | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1166 | Машиностроительная отрасль | 8544499108 | Прочие провода и кабели с изолированными и проводниками диаметром более 0,51 мм | Малопарный кабель МКППЦТ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок<br>6. Наложение экрана<br>7. Наложение защитных покровов<br>8. Наложение оболочки<br>9. Контроль и испытания<br>10. Упаковывание | 10 | 4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок<br>6. Наложение экрана<br>7. Наложение защитных покровов<br>8. Наложение оболочки<br>9. Контроль и испытания<br>10. Упаковывание | 10 | МПС |
| | | | | | | 1. Волочение ( грубое, | | 1. Волочение ( грубое, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1167 | Машиностроительная отрасль | 8544499301 | Провода и кабели на напряжение не более 80 в прочие, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, их узлов и агрегатов5) | Малопарный кабель (МКППЦТ диаметром более 0,4 мм) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок<br>6. Наложение экрана<br>7. Наложение защитных покровов<br>8. Наложение | 10 | среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок<br>6. Наложение экрана<br>7. Наложение защитных покровов<br>8. Наложение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | оболочки<br>9. Контроль и испытания<br>10. Упаковывание | | оболочки<br>9. Контроль и испытания<br>10. Упаковывание | 10 | |
| 1168 | Машиностроительная отрасль | 8544499501 | Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В, состоящие из внешней изоляционной оболочки, внутренней трубы из изоляционного материала, между которыми размещены неизолированные медные токопроводящие жилы, один или несколько армирующих | Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В, состоящие из внешней изоляционной оболочки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение | 7 | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | полимерных жгутов и изолированные проводники для передачи сигналов управления | | | испытаний 7. Упаковывание изделия | | испытаний 7. Упаковывание изделия | 7 | |
| 1169 | Машиностроительная отрасль | 8544499509 | Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В: прочие | Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаков | 7 | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаков | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ывание изделия | | ывание изделия | | |
| 1170 | Машиностроительная отрасль | 85444999900 | Проводники электрические на напряжение 1000 в | Проводники электрические на напряжение 1000 В | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопро | | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1171 | Машиностроительная отрасль | 8544601000 | Медные проводники электрические на напряжение более 1000 в | Медные проводники электрические на напряжение более 1000 В | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | водящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | водящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолированных жил<br>5. Наложение оболочки<br>6. Проведение испытаний<br>7. Упаковывание изделия | 7 | МПС |
| 1172 | Машиностроительная отрасль | 8544609009 | Прочие проводники электрические на напряже | Прочие проводники электрические на напряже | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолиро | 7 | 1. Волочение (грубое, среднее и мелкое)<br>2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)<br>3. Изолирование жил<br>4. Скрутка изолиро | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ние более 1000 в | ние более 1000 в | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ванных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия | | ванных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия | 7 | |
| | | | | Кабели волоконно-оптические (ОКБ, ОКГ, ОКК, ОКЛ, | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг | | 1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1173 | Машиностроительная отрасль | 8544700000 | Кабели волоконно-оптические | ОКТ, ОКБО, ОКГО, ОКЛО, ОКТО, ОКП, ОККМ, ОКЛнг, ОКБнг, ОККнг, ОКГнг, ОКГОнг, мини и микро кабели A-DQ, A-D, ADSS) | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия | 10 | силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия | 10 | МПС |
| | | | | | | 1. Покраска оптического волокна | | 1. Покраска оптического волокна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1174 | Машиностроительная отрасль | 8544700000 | Кабели волоконно-оптические | Кабели волоконно-оптические, оснащенные соединительными приспособлениями типа "Патчкод" и "Пигтейл" | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Изготовление оптического модуля<br>3. Изготовление заполнителей<br>4. Изолирование силового элемента<br>5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента<br>6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок<br>7. Наложение защитн | 11 | 2. Изготовление оптического модуля<br>3. Изготовление заполнителей<br>4. Изолирование силового элемента<br>5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента<br>6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок<br>7. Наложение защитн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ых покровов 8. Наложение оболочки 9. Монтаж коннекторов 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание | | ых покровов 8. Наложение оболочки 9. Монтаж коннекторов 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание | 11 | |
| | | | | | Наличие конструкторской и | 1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей | | 1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1175 | Машиностроительная отрасль | 8544700000 | Кабели волоконно-оптические | Кабели волоконно-оптические (ОКК-З, ОКК-К, ОКК-П, ОКК-Г, ОКК-С, ОКК-МДп, ОКК-МДпВ, ОКК-Ш тип "симплекс", ОКК-Шд тип "дюплекс"") | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | и заполнителей вокруг силового элемента<br>6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок<br>7. Наложение защитных покровов<br>8. Наложение оболочки и маркировки<br>9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний)<br>10. Упаковывание изделия | 10 | и заполнителей вокруг силового элемента<br>6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок<br>7. Наложение защитных покровов<br>8. Наложение оболочки и маркировки<br>9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний)<br>10. Упаковывание изделия | 10 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1176 | Машиностроительная отрасль | 85452000 09 | Щетки для производства ручных электроинструментов, прочие | Щетки для производства ручных электроинструментов, прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. изготовление щеток<br>5. Сборка<br>6. Контроль<br>7. Упаковка | 7 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. изготовление щеток<br>4. Сборка<br>5. Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление изоляционных деталей<br>2. Изготовление шапки<br>3. Нанесение цинкового покрытия на шапку<br>4. Изготовление стержня | | 1. Нанесение компенсирующе | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1177 | Машиностроительная отрасль | 85461000000 | Изоляторы электрические стеклянные | Изолятор электрический стеклянный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень<br>6. Изготовление замка<br>7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни<br>8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов<br>9. Сборка изоляторов<br>10. Набор механической прочности<br>11. Контроль качества<br>12. Приемо-сдаточные испытания | 14 | й промазки на стержни<br>2. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов<br>3. Сборка изоляторов<br>4. Набор механической прочности<br>5. Контроль качества<br>6. Испытания сплошного контроля<br>7. Маркирование изоляторов<br>8. Приемосдаточные-испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Маркирование изоляторов<br>14. Упаковывание изоляторов | | | 8 | |
| 1178 | Машиностроительная отрасль | 8546901000 | Прочие изоляторы электрические | Изоляторы электрические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Изготовление изоляционных деталей<br>2. Изготовление шапки<br>3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования<br>4. Изготовление стержня<br>5. Нанесение цинкового покрытия на стержень методом горячего цинкования<br>6. Изготовление замка | 11 | 1. Изготовление изоляционных деталей<br>2. Изготовление шапки<br>3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования<br>4. Нанесение компенсирующей промазки на стержни<br>5. Пригото | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | из пластмассы | из пластмассы | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни<br>8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов<br>9. Сборка изоляторов<br>10. Упаковывание изоляторов<br>11. Приемо-сдаточные испытания изоляторов | | вление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов<br>6. Сборка изоляторов<br>7. Упаковывание изоляторов<br>8. Приемо-сдаточные испытания изоляторов | 8 | | |
| | | | | | | 1. Изготовление изоляционных деталей<br>2. Изготовление шапки<br>3. Нанесение цинкового | | 1. Изготовление изоляци | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1179 | Машиностроительная отрасль | 85469090000 | Прочие изоляторы электрические из любых материалов, кроме пластмассы, стекла и керамики | Изоляторы электрические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | покрытия на шапку методом горячего цинкования<br>4. Изготовление стержня<br>5. Нанесение цинкового покрытия на стержень методом горячего цинкования<br>6. Изготовление замка<br>7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни<br>8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов<br>9. Сборка изоляторов | 11 | онных деталей<br>2. Изготовление шапки<br>3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования<br>4. Нанесение компенсирующей промазки на стержни<br>5. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов<br>6. Сборка изоляторов<br>7. Упаковывание изоляторов<br>8. Приемо-сдаточные испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковывание изоляторов<br>11. Приемо-сдаточные испытания изоляторов | | изоляторов | 8 | |
| 1180 | Машиностроительная отрасль | 85469090 00 | Прочие изоляторы электрические из любых материалов, кроме пластмассы, стекла и керамики | Изоляторы полимерные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Нарезка стержней стеклопластиковых<br>2. Опрессовка оконцевателей<br>3. Грунтовка заготовок (опрессованных стержней стеклопластиковых)<br>4. ЛитьҰ кремний органической оболочки<br>5 Обработка облоя<br>6 Маркировка изоляторов | 8 | 1. Опрессовка оконцевателей<br>2. ЛитьҰ кремний органической оболочки<br>3. Обработка облоя<br>4. Маркировка изоляторов<br>5. ПриҰмосдаточные испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 ПриҰмосдаточные испытания 8 Упаковывание | | | 5 | |
| 1181 | Машиностроительная отрасль | 85471000000 | Арматура изолирующая из керамики | Шинная опора | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Контроль на всех стадиях производства 6. Испытания 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | 1. Гибка заготовок. 2. Сварочно-сборочные работы. 3. Испытания 4. Контроль на всех стадиях производства | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (разметка и раскрой листа, круга, трубы с соответс | | 1. Заготовительная (разметка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1182 | Машиностроительная отрасль | 8547900000 | Прочая арматура изолирующая для электрических машин, приспособлений и оборудования, кроме изоляторов товарной позиции 8546 | Муфта тройниковая (ТМ); Коробка разветвительная (КР) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | твующими размерами на заготовки деталей) 2. Литейная 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, слесарная) 4. Сборочно-сварочная сборка и сварка узлов из комплектующих деталей 5. Слесарная 6. Обезжиривание 7. Покраска или нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Сборка | 11 | и раскрой листа, круга, трубы с соответствующими размерами на заготовки деталей) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, слесарная) 3. Сборочно-сварочная сборка и сварка узлов из комплектующих деталей 4. Слесарная 5. Обезжиривание 6. Покраска или нанесение защитных покрытий (при необходимости) | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Контроль 10. Маркирование 11. Упаковывание | | 7 . Сборка 8 . Контроль | | |
| 1183 | Машиностроительная отрасль | 85480090 00 | Части электрические оборудования или аппаратуры, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: прочие | Части электрические оборудования или аппаратуры (в другом месте данной группы не поименованные или не включенные, прочие) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление деталей 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Упаковка | 7 | 1 . Входной контроль сырья ( материалов и комплектующих ) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль | 5 | МПС |
| | | | | | | 1 . Заготовительное производство ( раскрой, резка металла, рубка металла давлени | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ем, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы)<br>3. Изготовление (передней и задней балки кузова, продольных балок рамы кузова, опорно-поперечной балки кузова, | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2 - х хребтовы х балок рамы кузова)<br>4 . Сборка и сварка кабины<br>5 . Изготовление и сборка основной структуры рамы<br>6 . Сборка и сварка основных составляющих кузова<br>7 . Изготовление трҰх крыш для одной секции локомотива<br>8 . Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива<br>9 . Дробеструйная обработка<br>1 0 . Покраск | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а грунтовкой<br>11. Покраска подрамной части<br>12. Покраска внутренней части<br>13. Нанесение шпатлевки<br>14. Нанесение интермедии<br>15. Нанесение базовых цветов и лака<br>16. Маркировка локомотива<br>17. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении<br>18. Предварительная сборка трубных полотен | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и их установка<br>19. Монтаж пола кабины<br>20. Монтаж центральной разводки кабелей (ВН)<br>21. Установка рамы лобового окна<br>22. Установка воздуховодов тяговых преобразователей<br>23. Установка путеочистителя<br>24. Монтаж пневматических рукавов<br>25. Монтаж кабельной раскладки (НН)<br>26. Установка трансформатора<br>27. Установка ударно-с | | 1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы)<br>3. Сборка и сварка кабины | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | цепного механизма<br>28. Монтаж боковых окон<br>29. Монтаж люков песочницы<br>30. Перемещение и установка ПУ<br>31. Монтаж перегородок кабины<br>32. Монтаж облицовок кабины<br>33. Установка меж-секционных площадок и сильфонов<br>34. Монтаж главного компрессора<br>35. Монтаж тормозной панели<br>36. Монтаж всех электрических шкафов | | 4. Сборка и сварка основных составляющих кузова<br>5. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива<br>6. Дробеструйная обработка<br>7. Покраска грунтовкой<br>8. Покраска подрамной части<br>9. Покраска внутренней части<br>10. Нанесение шпатлевки<br>11. Нанесение интермедии<br>12. Нанесение базовых цветов и лака | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1184 | Машиностроительная отрасль | 8601100000 | Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего источника электроэнергии | Магистральный грузовой электровоз | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 37. Монтаж тяговых преобразователей<br>38. Установка системы пожаротушения<br>39. Установка дверей<br>40. Монтаж лобовых окон<br>41. Диэлектрические испытания (подключение после диэлектрических испытаний)<br>42. Монтаж верхнего обтекателя крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны)<br>43. Монтаж и подключение | 69 | 13. Маркировка локомотива<br>14. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении<br>15. Предварительная сборка трубных полотен и их установка<br>16. Монтаж пола кабины<br>17. Монтаж центральной разводки кабелей (ВН)<br>18. Установка рамы лобового окна<br>19. Установка воздуховодов тяговых преобразователей<br>20. Установка | 36 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сидения в кабине<br>44. Монтаж тягового шкворня<br>45. Монтаж и подключение крыш 1-2 и 3 на кузов<br>46. Балансировочные и пневматические испытания<br>47. Установка и подключение тележек<br>48. Установка упоров кузов-тележка<br>49. Установка тяг на шкворень<br>50. Регулировка механических замеров<br>51. Регулировка высоты автосцепки<br>52. Регулировка | | путеочистителя<br>21. Монтаж пневматических рукавов<br>22. Монтаж кабельной расклад ки (НН)<br>23. Установка трансформатора<br>24. Установка ударно-сцепного механизма<br>25. Монтаж люков песочницы<br>26. Перемещение и установка ПУ<br>27. Монтаж перегородок кабины<br>28. Монтаж облицовок кабины<br>29. Установка межсекционных площадок и сильфонов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | песочных наконечников<br>53. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и высокого напряжения цепей электровоза)<br>54. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода<br>55. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорну | 30. Монтаж главного компрессора<br>31. Монтаж тормозной панели<br>32. Монтаж всех электрических шкафов<br>33. Монтаж тяговых преобразователей<br>34. Установка системы пожаротушения<br>35. Установка дверей<br>36. Монтаж лобовых окон | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ю поверхность колеса и колесных пар электровоза<br>56. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжения<br>57. Проверка (прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости)<br>58. Испытание тяги<br>59. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 60. Испытания торможения<br>61. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей TFA TFP индукторы<br>62. Сборка тяговых систем ( сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа)<br>63. Маркировка кабелей | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ)<br>64. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтного напряжения<br>65. Сборка коннекторов<br>66. Тест на непрерывность<br>67. Самоконтроль HIGHV<br>68. Кановые работы<br>69. Перемещение готовой ВВ на траверсу | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовительно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | е производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы)<br>3. Изготовление (передней и задней балки кузова, продоль | | 1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ной балки рамы кузова, опорно-поперечной балки кузова,2-х хребтовых балок рамы кузова, 2-х опорных балок рамы кузова) 4. Сборка и сварка двух кабин кузова 5. Изготовление и сборка основной структуры рамы 6. Сборка и сварка основных составляющих кузова локомотива 7. Изготовление двух крыш для одного локомотива | | (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка и сварка 2-х кабин кузова 4. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 5. Дробеструйная обработка 6. Покраска грунтовкой 7. Покраска подрамной части 8. Покраска | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива<br>9. Дробеструйная обработка<br>10. Покраска грунтовкой<br>11. Покраска подрамной части<br>12. Покраска внутренней части<br>13. Нанесение шпатлевки<br>14. Нанесение интермедии<br>15. Нанесение базовых цветов и лака<br>16. Маркировка локомотива<br>17. Установ | | внутренней части<br>9. Нанесение шпатлевки<br>10. Нанесение интермедии<br>11. Нанесение базовых цветов и лака<br>12. Маркировка локомотива<br>13. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении<br>14. Предварительная сборка трубных полотен и установка<br>15. Монтаж пола кабины<br>16. Монтаж центральной разводки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а изоляции в кабинах и в машинном отделении<br>18. Предварительная сборка трубных полотен и установка<br>19. Монтаж пола кабины<br>20. Монтаж центральной разводки кабелей высокого напряжения<br>21. Установка рамы лобового окна<br>22. Установка воздуховодов тяговых преобразователей<br>23. Установка путеочистителя<br>24. Монтаж | | кабелей ВН<br>17. Установка рамы лобового окна<br>18. Установка воздуховодов тяговых преобразователей<br>19. Установка путеочистителя<br>20. Монтаж пневматических рукавов<br>21. Монтаж кабельной расклад ки НН<br>22. Установка трансформатора<br>23. Установка ударно-сцепного механизма<br>24. Монтаж боковых окон<br>25. Монтаж люков песочницы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пневматических рукавов<br>25. Монтаж кабельной раскладки низкого напряжения<br>26. Установка трансформатора<br>27. Установка ударно-сцепного механизма<br>28. Монтаж боковых окон<br>29. Монтаж люков песочницы<br>30. Перемещение и установка ПУ<br>31. Монтаж перегородок кабины<br>32. Монтаж облицовок кабины<br>33. Монтаж главного компрессора | 26. Перемещение и установка ПУ<br>27. Монтаж перегородок кабины<br>28. Монтаж облицовок кабины<br>29. Монтаж главного компрессора<br>30. Монтаж тормозной панели<br>31. Монтаж всех электрических шкафов<br>32. Монтаж тяговых преобразователей<br>33. Установка системы пожаротушения<br>34. Установка дверей<br>35. Монтаж лобовых окон<br>36. Диэлект | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1185 | Машиностроительная отрасль | 86011000000 | Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего источника электроэнергии | Магистральный пассажирский электровоз | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 34. Монтаж тормозной панели<br>35. Монтаж всех электрических шкафов<br>36. Монтаж тяговых преобразователей<br>37. Установка системы пожаротушения<br>38. Установка дверей<br>39. Монтаж лобовых окон<br>40. Диэлектрические испытания (подключение после диэлектрических испытаний)<br>41. Монтаж верхних обтекателей крыши и буферных фонарей | 66 | рические испытания (подключение после диэлектрических испытаний)<br>37. Монтаж верхних обтекателей крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны)<br>38. Балансировочные и пневматические испытания<br>39. Установка и подключение тележек<br>40. Установка упоров кузов-тележка<br>41. Установка тяг<br>42. Регулировка | 62 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 42. Балансировочные и пневматические испытания 43. Установка и подключение тележек 44. Установка упоров кузов-тележка 45. Установка тяг 46. Регулировка механических замеров 47. Регулировка высоты автосцепки 48. Регулировка песочных наконечников 49. Монтаж и подключение сиденья в кабине | | механических замеров 43. Регулировка высоты автосцепки 44. Регулировка песочных наконечников 45. Монтаж и подключение сиденья в кабине 46. Монтаж и подключение крыш 1 и 2 на кузов 47. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 50. Монтаж и подключение крыш 1 и 2 на кузов<br>51. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и высокого напряжения цепей электровоз)<br>52. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода<br>53. Цех испытаний Измерен | | высокого напряжения цепей электровоза)<br>48. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода<br>49. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорную поверхность колеса и колесных пар электровоза<br>50. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжений<br>51. Проверка (прямоде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие сил действующих на опорную поверхность колеса и колесных пар электровоза<br>54. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжений<br>55. Проверка (прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости)<br>56. Испытание тяги<br>57. Испытание тяги с помощью вспомог | | йствующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости)<br>52. Испытание тяги<br>53. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления<br>54. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей TFA и TFP<br>55. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ательного пульта управления 58. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей (TFA и TFP) 59. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа, сборка шкафа питания и обогрева состава TPSC) | | сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа, сборка шкафа питания и обогрева состава TPSC) 56. Маркировка кабелей (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 57. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтног | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 60. Маркировка кабелей (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ)<br>61. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтного напряжения<br>62. Сборка коннекторов<br>63. Тест на непрерывность<br>64. Самоконтроль HIGHV<br>65. Кановые работы<br>66. Перемещение готовой ВВ на траверсу | | о напряжения<br>58. Сборка коннекторов<br>59. Тест на непрерывность<br>60. Самоконтроль HIGHV<br>61. Кановые работы<br>62. Перемещение готовой ВВ на траверсу | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников сверлильные работы)<br>3. Изготовление металлоконструкций | | 1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, зачистка)<br>2. Механическая обработка деталей (токарная обработка фрезерование зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1186 | Машиностроительная отрасль | 8602100000 | Локомотивы дизель-электрические | Магистральный односекционный тепловоз (грузовой, Магистральный односекционный тепловоз пассажирский; Маневровый тепловоз) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Изготовление платформы тепловоза<br>5. Изготовление кабин и отсеков (сборка, сварка)<br>6. Покраска платформы (кабин, отсеков, узлов и деталей)<br>7. Формирование колесных пар тепловоза<br>8. Сборка и сварка рамы тележки<br>9. Сборка тележки<br>10. Сборка кабин отсеков и платформы<br>11. Окончательная сборка тепловоза и установка отсеков | 14 | посадку подшипников, сверлильные работы)<br>3. Изготовление металлоконструкций<br>4. Покраска платформы кабин отсеков узлов и деталей<br>5. Формирование колесных пар тепловоза<br>6. Сборка сварка рамы тележки<br>7. Сборка тележки<br>8. Сборка кабин отсеков платформы<br>9. Окончательная сборка тепловоза и установка отсеков<br>10. Окончательная | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Окончательная покраска тепловоза<br>13. Проведение статических испытаний тепловоза<br>14. Проведение пробеговых динамических испытаний тепловоза | | покраска тепловоза<br>11. Проведение испытания тепловоза | | |
| | | | | | | 1. Изготовление металлоконструкций Электровоза в том числе ( раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифов | | 1. Изготовление металлоконструкций Электровоза в том числе ( раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1187 | Машиностроительная отрасль | 8602900000 | Прочие локомотивы и тендеры | Электровоз | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Электровоза)<br>2. Изготовление электроизоляционных деталей в том числе (раскрой и резка картонных заготовок, стеклотекстолита)<br>3. Общая сборка Электровоза, в том числе (сборка Электровоза, сборка и сварка рамы, корпуса Электровоза, монтаж электрооборудования и изоляторов, ходовой части, установ | 4 | ка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Электровоза)<br>2. Изготовление электроизоляционных деталей в том числе (раскрой и резка картонных заготовок, стеклотекстолита)<br>3. Общая сборка Электровоза, в том числе (сборка Электровоза, сборка и сварка рамы, корпуса Электровоза, монтаж электрооборудования и изоляторов, ходовой части, установ | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка крепежных элементов в болты, гайки и шайбы) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний Электровоза проводится на стенде согласно режимам эксплуатации, измерение сопротивления изоляций, работоспособность электрооборудования, движение Электровоза согласно режимам, эксплуатации) | | ка крепежных элементов в болты, гайки и шайбы) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний Электровоза проводится на стенде согласно режимам эксплуатации, измерение сопротивления изоляций, работоспособность электрооборудования, движение Электровоза согласно режимам, эксплуатации) | 4 | |
| | | | Моторные железнодорожные или | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1188 | Машиностроительная отрасль | 8603100008 | трамвайныепассажирские, товарные или багажные открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 с питанием от внешнего источника электроэнергии, прочие | Трамвайные вагоны пассажирские | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлопроката) 2. Подкатка выкатка приводных тележек 3. Сборка и монтаж подвагонного оборудования | | 1. Подкатка выкатка приводных тележек 2. Сборка и монтаж | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1189 | Машиностроительная отрасль | 8603100008 | Моторные железнодорожные или трамвайныепассажирские, товарные или багажные открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 с питанием от | Электропоезда, электромотрисы постоянного и переменного тока, двухсистемные, их вагоны | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 4. Монтаж привода передвижения (монтаж тягового электродвигателя, монтаж резинокордных муфт, монтаж фазорасщепителя)<br>5. Монтаж электрооборудования (монтаж системы БОРТ, монтаж USB розеток, монтаж медиа-систем и средств визуализации, информационные табло, мониторы, монтаж WI-FI)<br>6. Производство и/или использование комплектующих для экстерьера и интерье | 13 | подвагонного оборудования<br>3. Монтаж привода передвижения (монтаж тягового электродвигателя, монтаж резинокордных муфт, монтаж фазорасщепителя)<br>4. Монтаж электрооборудования (монтаж системы БОРТ, монтаж USB розеток, монтаж медиа-систем и средств визуализации информационные табло мониторы, монтаж WI-FI)<br>5. Сборка окончательный монтаж элементов в экстерье | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | внешнего источника электроэнергии, прочие | | кадрового персонала | ра вагона 7. Сборка окончательный монтаж элементов в экстерьера вагона 8. Сборка окончательный монтаж элементов в интерьера вагона 9. Нанесение знаков (надписей, табличек и пентаграмм) 10. Контроль операционный 11. Пусконаладочные работы (запуск под высоковольтными и слаботочным напряжением) 12. Приемо-сдаточные | | ра вагона 6. Сборка окончательный монтаж элементов в интерьера вагона 7. Нанесение знаков (надписей, табличек и пентаграмм) 8. Контроль операционный. 9. Пусконаладочные работы (запуск под высоковольтными и слаботочным напряжением) 10. Приемо-сдаточные испытания | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытания 13. Взвешивание вагона | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска и лакирование, при необходимости, нанесение специал | | 1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска и лакирование, при необходимости, нанесение специал | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1190 | Машиностроительная отрасль | 86050000008 | Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарной позиц. 8604), не имеющие межвагонных переходных тамбуров и предназначенные для движения с максимальной эксплуатационной скоростью не менее | Вагоны пассажирские различного типа | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ьных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>5. Изготовление и монтаж жгутов электрических шкафов управления и панелей<br>6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>7. Сборка тележек<br>8. Тестирование тележек на стенде<br>9. Изготовление комплектующих для экстерьера и интерьера вагона<br>10. Сборка окончательный монтаж элементов | 16 | ьных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>4. Изготовление и монтаж жгутов электрических шкафов управления и панелей<br>5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>6. Сборка тележек<br>7. Тестирование тележек на стенде<br>8. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона<br>9. Сборка окончательный монтаж элементов интерье | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 140 км/ч, но не более 200 км/ч | | | экстерьера вагона 11. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона | | ра вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона | 14 | |
| | | | | | | 1. Заготовительны | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | е операции ( раскрой, резка металла) 2 . Производство сварных элементов кузова вагона 3 . Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 4 . Подготовительные работы к покраске кузова вагона ( дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища, финишная покраска , нанесение специальных знаков, | | | | |
| | | | Прочие вагоны | | | | | 1 . Подготовительные работы к покраске кузова вагона ( финишная покраска , нанесение специальных знаков, табличек , пентагра | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1191 | Машиностроительная отрасль | 86050000008 | железнодорожные или трамвайные пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарной позиц. 8604), не имеющие межвагонных переходных тамбуров и предназначенные для движения с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но не | Вагон почтово-багажный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | табличек, пентаграмм и надписей, лакирование при необходимости) 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Изготовление комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элемент | 16 | мм и надписей, лакирование при необходимости) 2. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 3. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 4. Сборка окончательный монтаж элементов электрооборудования (для вагонов со служебным помещением) 5. Контроль операционный на всех этапах производства | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | более 200 км/ч | | | о в интерьер а вагона 11. Сборка окончательный монтаж элементов электрооборудования (для вагонов со служебным помещением) 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания | | 6. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 7. Приемо-сдаточные испытания 8. Взвешивание вагона | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 16. Взвешивание вагона | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка, резка Z-профиля)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Производство сварных элементов вагона<br>4. Сборка-сварка хребтовой и шкворневой балок<br>5. Сборка-сварка рамы вагона-цистерны<br>6. Сверлов | | 1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка, резка Z-профиля)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Производство сварных элементов вагона<br>4. Сборка-сварка хребтовой и шкворневой балок<br>5. Сборка-сварка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1192 | Машиностроительная отрасль | 86061000000 | Вагоны-цистерны всех типов | Вагон-цистерна | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала) | к а клепка пятника 7. Изготовление котла 8. Гидравлические испытания 9. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 10. Сборка и монтаж тормозного оборудования 11. Сборка вагона-цистерны (установка котла на раму, монтаж сливного прибора, крышки наливной горловины, монтаж подвагонного оборудования) 12. Сборка тележек ( | 17 | рамы вагона-цистерны 6. Сверловка клепка пятника 7. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 8. Сборка и монтаж тормозного оборудования 9. Сборка вагона-цистерны (установка котла на раму, монтаж сливного прибора, крышки наливной горловины, монтаж подвагонного оборудования) 10. Сборка или использование готовых тележек ( | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | подкатка тележек под вагон)<br>13. Подготовительные работы и покраска кузова вагона цистерны (дробеструйная обработка кузова, окрашивание вагона, нанесение специальных знаков и надписей)<br>14. Контроль операционный<br>15. Пусконаладочные работы<br>16. Приемо-сдаточные испытания<br>17. Взвешивание вагона | | подкатка тележек под вагон)<br>11. Подготовительные работы и покраска кузова вагонацистерны (дробеструйная обработка кузова, окрашивание вагона, нанесение специальных знаков и надписей)<br>12. Контроль операционный<br>13. Пусконаладочные работы<br>14. Приемо-сдаточные испытания | 14 | |
| | | | | | | 1. Изготовление металло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | конструкций грузового вагона в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей сверление, токарная обработка, фрезерование, сборка-сварка металлоконструкций-слесарная зачистка, покраска, маркировка и сушка изготовленных металлоконструкций грузовых вагонов) 2. Нанесение теплоизоляции из пенополиуретана в том числе (напылен | | 1. Изготовление металлоконструкций грузового вагона, в том числе (механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, сборка, сварка металлоконструкций) 2. Нанесение | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е теплоизоляционного слоя плотностью до кг/м³) 3 . Установка телематики, в том числе ( монтаж поисково-аналитического устройства в машинном отделении и рефрежераторного вагона, регулировка, запуск и контроль регистрации работы поисково-аналитического устройства) 4 . Установка системы освещения и системы пожарно | | теплоизоляции и з пенополиуретана в том числе ( напылени е теплоизоляционного слоя плотностью до 4кг/м³) 3 . Общая сборка грузового вагона в том числе ( сборка грузового вагона, рама, стена торцевая, стена боковая, крыша, кузов, дверь, автосцепное устройство, тормозное оборудование, установка крепежных элементов, заклҰпки, болты, гайки и шайбы, шплинты , | | | |
| | | | | | 1 . Наличие констру | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1193 | Машиностроительная отрасль | 8606918000 | Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие | Вагон рефрижераторный | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | й безопасности 5. Общая сборка грузового вагона, в том числе (сборка грузового вагона рама, стена торцевая, стена боковая, крыша, кузов, дверь, автосцепное устройство, тормозное оборудование, установка крепежных элементов в заклУпки, болты, гайки и шайбы, шплинты, зачистка сварных швов) 6. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний | 6 | зачистка сварных швов, установка системы освещения и системы пожарной безопасности, Установка телематики) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний грузового вагона проводится согласно ПСИ на каждый грузовой вагон, комплектность, габариты грузового вагона, качество болтовых и заклУпочных соединений, испытание тяг тормозной | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | грузового вагона проводится согласно ПСИ на каждый грузовой вагон, комплектность, габариты грузового вагона, качество болтовых и заклЎпочных соединений, испытание тягтормозной, системы, испытание кузова на плотность, регулировка тормозной рычажной передачи, проверка действия автоматического и стояночного тормоза на | системы, испытание кузова на плотность, регулировка тормозной рычажной передачи, проверка действия автоматического и стояночного тормоза на вагоне, контроль установки и автосцепного устройства, контроль качества нанесЎнного лакокрасочного покрытия и правильность нанесЎнных знаков и надписей) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вагоне, контроль установки автосцепного устройства, контроль качества нанесѲнного лакокрасочного покрытия и правильность нанесѲнных знаков и надписей) | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Производство сварных элемент | | 1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка)<br>2. Механическая обработка заготовок | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о в кузова вагона 4 . Сварка элемент о в каркаса и корпуса кузова 5 . Сборка-сварка рамы вагона 6 . Сверлов к а клепка пятника 7 . Сборка кузова вагона 8 . Подгото вительн ы е работы к покраск е кузова вагона ( дробест руйная обработ к а кузова, грунтов ание, шпатлев ание, обработ к а днища) 9 . Окраши вание вагона 1 0 . Нанесен и е специал | | 3 . Произво дство сварных элемент о в кузова вагона 4 . Сварка элемент о в каркаса и корпуса кузова 5 . Сборка-сварка рамы вагона 6 . Сверлов к а клепка пятника 7 . Сборка кузова вагона 8 . Подгото вительн ы е работы к покраск е кузова вагона ( дробест руйная обработ к а кузова, грунтов ание, шпатлев ание, обработ к а днища) 9 . Окраши | | |
| | | | Вагоны железно | | 1 . Наличие конструк торско й и технол огическ й докумен | | | | 20 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1194 | Машиностроительная отрасль | 8606918000 | дорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие | Вагон крытый | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ьных знаков и надписей 11. Сборка и монтаж тормозного оборудования 12. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 13. Сборка тележек 14. Тестирование тележек на стенде 15. Производство комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 16. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 17. Сборка окончательный | 22 | вание вагона 10. Нанесение специальных знаков и надписей 11. Сборка и монтаж тормозного оборудования 12. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 13. Сборка или использование готовых тележек 14. Тестирование тележек на стенде (в случае сборки) 15. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 16. Сборка окончат | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтаж элементов в интерьера вагона 18. Установка кузова вагона на тележки 19. Контроль операционный 20. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 21. Приемо-сдаточные испытания 22. Взвешивание вагона | | ельный монтаж элементов в интерьера вагона 17. Установка кузова вагона на тележки 18. Контроль операционный 19. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 20. Приемо-сдаточные испытания | | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элемент | | 1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаси | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о в кузова вагона 3 . Сварка элементо в каркаса и корпуса кузова 4 . Подготовительны е работы к покраске кузова вагона ( дробеструйная обработк а кузова, грунтование, шпатлевание, обработк а днища, финишна я покраска , нанесени е надписей и трафаретов) 5 . Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6 . Сборка тележек | | корпуса кузова нагрев и правка 3 . Подготовительны е работы к покраске кузова вагона ( дробеструйная обработк а кузова, грунтование, шпатлевание, обработк а днища, финишна я покраска , нанесени е надписей и трафаретов) 4 . Сборка и монтаж подвагонного оборудования 5 . Сборка и ли использование тележек отечественного производства | | |
| 1195 | Машиностроите | | Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамох | Вагон крытый для перевоз | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | | 14 | | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8606918000 | одные, крытые и закрывающиеся: прочие | к и автомобилей | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 7. Тестирование тележки на стенде 8. Производство комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 11. Установка кузова вагона на тележки 12. Контроль операционный 13. Пусконаладочные работы ( | | 6. Производство и или использование комплектующих для экстерьера и интерьера вагона отечественного производства 7. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 8. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 9. Установка кузова вагона на тележки 10. Контроль операционный 11. Пусконаладочные работы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | статический запуск, динамический запуск) 14. Приемо-сдаточные испытания | | ( статический запуск, динамический запуск) 12. Приемо-сдаточные испытания | | |
| | | | Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовы | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Изготовление металлоконструкций Вагонетки в том числе ( раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Вагонетки) 2. Общая сборка Вагонет | | 1. Изготовление металлоконструкций Вагонетки в том числе ( раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Вагонетки) 2. Общая сборка Вагонет | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1196 | Машиностроительная отрасль | 8606920000 | е несамоходные открытые, с несъемными бортами высотой более 60 см | Вагонетка (ВГ) | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ки в том числе (сборка Вагонетки, сборка и сварка рамы, кузова Вагонетки, монтаж калÝсных пар, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Вагонетки (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений) | 3 | ки в том числе (сборка Вагонетки, сборка и сварка рамы, кузова Вагонетки, монтаж калÝсных пар, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Вагонетки (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений) | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой листового | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие констру | металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката, резка Z-профиля)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Сборка-сварка хребтовой (шкворневых, промежуточных балок, торцевых и боковых стен полувагона)<br>4. Сварка в защитном газе Z-профилей хребтовой балки с двутавром (если предусмотрено технологической документацией)<br>5. Сборка- | 1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката, резка Z-профиля)<br>2. Механическая обработка заготовок<br>3. Сборка-сварка хребтовой (шкворневых, промежуточных балок, торцевых и боковых стен полувагона)<br>4. Сборка- | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1197 | Машиностроительная отрасль | 8606920000 | Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные открытые, с несъемными бортами высотой более 60 см | Полувагон универсальный (с глухими торцевыми стенами и разгрузочными люками в полу, Полувагон универсальный) | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | сварка рамы полувагона 6. Сверловка клепка пятника 7. Монтаж крышек люков 8. Сборка кузова полувагона 9. Монтаж тормозного оборудования 10. Монтаж автосцепного оборудования 11. Сборка тележек с изготовлением треугольника (подкатка тележек под полувагон) 12. Подготовительные работы к покраске кузова полувагона ( | 17 | сварка рамы полувагона 5. Сверловка клепка пятника 6. Монтаж крышек люков 7. Сборка кузова полувагона 8. Монтаж тормозного оборудования 9. Монтаж автосцепного оборудования 10. Подготовительные работы к покраске кузова полувагона (обезжирование кузова) 11. Окрашивание вагона 12. Нанесение специальных | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обезжирование кузова)<br>13. Окрашивание вагона<br>14. Нанесение специальных знаков и надписей<br>15. Контроль операционный<br>16. Приемо-сдаточные испытания<br>17. Взвешивание вагона | | знаков и надписей<br>13. Контроль операционный<br>14. Приемо-сдаточные испытания | 14 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката)<br>2. Механическая обработ | | 1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стальног | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а заготовок<br>3 . Производство сварных элементов вагона<br>4 . Сборка хребтовой балки с выполнением сверловки и клепки передних и задних упоров и планки противистирания<br>5 . Сборка-сварка шкворневой и концевой балок<br>6 . Сборка-сварка рамы вагона-платформы<br>7 . Сборка сварка фитинговых упоров<br>8 . Сверловка клепка пятника | | о металлопроката)<br>2 . Механическая обработка заготовок<br>3 . Производство сварных элементов вагона-платформы<br>4 . Сборка хребтовой балки<br>5 . Сборка-сварка шкворневой и концевой балок<br>6 . Сборка-сварка рамы вагона-платформы<br>7 . Сборка сварка фитинговых упоров<br>8 . Сверловка клепка пятника<br>9 . Сборка и монтаж тормозного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1198 | Машиностроительная отрасль | 8606990000 | Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные | Вагон-платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 9. Сборка и монтаж тормозного оборудования 10. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 11. Изготовление и монтаж деталей деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 12. Пропитка огнебиозащитными средствами деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 13. Изготовление и монтаж торцевых и продоль | 21 | оборудования 10. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 11. Монтаж деталей деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 12. Пропитка огнебиозащитными средствами деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 13. Монтаж торцевых и продольных бортов (для вагона-платформы универсальной) 14. Сборка | 20 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ных бортов (для вагона-платформы универсальной)<br>14. Сборка тележек<br>15. Тестирование тележек на стенде<br>16. Подготовительные работы к покраске вагона (обезжирование кузова)<br>17. Окрашивание вагона<br>18. Нанесение специальных знаков и надписей<br>19. Контроль операционный<br>20. Приемо-сдаточные испытания<br>21. Взвешив | | или использование готовых тележек<br>15. Тестирование тележек на стенде (в случае сборки)<br>16. Подготовительные работы к покраске вагона (обезжирование кузова)<br>17. Окрашивание вагона<br>18. Нанесение специальных знаков и надписей<br>19. Контроль операционный<br>20. Испытания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ание вагона | | | | |
| 1199 | Машиностроительная отрасль | 86071200000 | Прочие тележки и ходовые балансирные тележки | Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлопроката) 2. Неразрушающий контроль крупного литья 3. Изготовление конструктивных элементов 4. Изготовление и/или использование колесных пар 5. Сборка тележки 6. Подготовительные работы к покраске 7. Окрашивание 8. Нанесение специал | 11 | 1. Неразрушающий контроль крупного литья 2. Сборка тележки 3. Подготовительные работы к покраске 4. Окрашивание 5. Нанесение специальных знаков и надписей 6. Контроль операционный 7. Приемо-сдаточн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ьных знаков и надписей 9. Контроль операционный 10. Приемо-сдаточные испытания 11. Взвешивание тележки | | ые испытания 8. Взвешивание тележки | 8 | |
| | | | | | | 1. Входной контроль деталей тележки методом неразрушающего контроля 2. Клепка кронштейна мертвой точки надрессорной балки (в зависимости от комплектации поступающих надрессорных балок) 3. Клепка фрикционных планок | | 1. Входной контроль деталей тележки методом неразрушающего контроля 2. Сборка рамы тележки (надресс | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1200 | Машиностроительная отрасль | 8607120000 | Прочие тележки ходовые балансирные тележки | Тележка двухосная грузового вагона | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | боковой рамы (в зависимости от комплектации поступающих боковых рам)<br>4. Сборка рамы тележки (надрессорная балка и 2 боковые рамы)<br>5. Установка комплекта пружин и фрикционных клиньев<br>6. Установка триангелей тормозной рычажной передачи<br>7. Установка вертикальных рычагов и соединение их с триангелями | 14 | орная балка и 2 боковые рамы)<br>3. Установка комплекта пружин и фрикционных клиньев<br>4. Установка триангелей тормозной рычажной передачи<br>5. Установка вертикальных рычагов и соединение их с триангелями<br>6. Соединение вертикального рычага с серьгой мертвой точки<br>7. Установка тормозных колодок<br>8. Установ | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Соединение вертикального рычага с серьгой мертвой точки 9 . Установка тормозных колодок 10 . Установка распорной тяги 11 . Установка колпаков скользунов 12 . Окраска тележки 13 . Технический контроль 14 . Приемка | | к а распорной тяги 9 . Установка колпаков скользунов 10 . Окраска тележки 11 . Технический контроль 12 . Приемка | 12 | |
| 1201 | Машиностроите | 8607191009 | Оси в собранном или разобра | Колесные пары | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1 . Входной контроль комплектующих 2 . Расточка ступиц колŸс требуемым натягом 3 . Формирование | 6 | 1 . Расточка ступиц колŸс требуемым натягом 2 . Формирование колŸсной пары | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | нном виде, прочие | | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | колÚсной пары<br>4. Контроль геометрии<br>5. Монтаж буксового узла<br>6. Покраска | | 3. Контроль геометрии<br>4. Монтаж буксового узла | | |
| | | | | | | 1. Входной контроль материалов (НЛЗ, полуфабрикаты колес катаных без термообработки, черновые заготовки цельнокатаные с термообработкой)<br>2. Заготовительный участок (резка материалов на мерные размеры)<br>3. Кольцевая нагревательная печь ( | | 1. Входной контроль материалов (НЛЗ, полуфабрикаты колес катаных без термообработки, черновые заготовки цельнокатаные с термообработкой)<br>2. Кольцевая нагревательная печь ( нагрев | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нагрев исходной заготовки до требуемой температуры перед обработкой металлла давлением)<br>4. Прессопрокатный участок (гидросбив окалины с поверхности НЛЗ под высоким давлением, предварительная деформация исходной заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 000т, раскатывание отштампованной черновой | | исходной заготовки до требуемой температуры перед обработкой металлла давлением)<br>3. Прессопрокатный участок (гидросбив окалины с поверхности НЛЗ под высоким давлением, предварительная деформация исходной заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 0000т, раскатывание отштампованной черновой продукц | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1202 | Машиностроительная отрасль | 8607191009 | Оси в собранном или разобранном виде, прочие | Колеса цельнокатаные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | продукции до заданного диаметра в колесопрокатном стане, финальная деформация и прошивка отверстия в ступице черновой заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 00т, нанесение горячей маркировки на обод колеса с наружной стороны, измерение геометрических параметров заготовки колеса на лазерном измерительном устройстве) | 8 | ии до заданного диаметра в колесопрокатном стане, финальная деформация и прошивка отверстия в ступице черновой заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 000т, нанесение горячей маркировки на обод колеса с наружной стороны, измерение геометрических параметров заготовки колеса на лазерном измерительном устройстве) | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Участок термической обработки колес (нагрев черновой продукции в проходной закалочной печи для нагрева, закалка черновой продукции на закалочных машинах, охлаждение черновой продукции, отпуск черновой продукции в отпускной печи)<br>6. Участок полнопрофильной механической обработки (полнопрофильная механическая обточка | | 4. Участок термической обработки колес (нагрев черновой продукции в проходной закалочной печи для нагрева, закалка черновой продукции на закалочных машинах, охлаждение черновой продукции, отпуск черновой продукции в отпускной печи<br>5. Участок полнопрофильной механической обработки (полнопрофильная механическая обточка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | заготовки колеса)<br>7. Участок неразрушающего контроля (упрочнение диска колес дробью, ультразвуковой контроль качества колес, магнитопорошковый контроль качества колес, замер твердости колес на боковой поверхности обода с наружной стороны, лазерный замер геометрических параметров колес, контроль дисбаланса, приемка колес) | | заготовки колеса)<br>6. Участок неразрушающего контроля (упрочнение диска колес дробью, ультразвуковой контроль качества колес, магнитопорошковый контроль качества колес, замер твердости колес на боковой поверхности обода с наружной стороны, лазерный замер геометрических параметров колес, контроль дисбаланса, приемка колес) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Упаковка и отгрузка на склад готовой продукции | | | | |
| 1203 | Машиностроительная отрасль | 8607191009 | Оси в собранном или разобранном виде, прочие | Оси в собранном или разобранном виде, прочие | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Входной контроль<br>2 . Механическая обработка литой заготовки ( фрезерная, токарная)<br>3 . ПриЎмо-сдаточные испытания | 3 | 1 . Входной контроль<br>2 . Механическая обработка литой заготовки ( фрезерная, токарная)<br>3 . ПриЎмо-сдаточные испытания | 3 | МПС |
| | | | | | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1 . Входной контроль<br>2 . Механическая обработка деталей ( фрезерная, токарная , | | 1 . Входной контроль<br>2 . Механическая обработка деталей ( фрезерная, токарная , | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1204 | Машиностроительная отрасль | 8607191009 | Оси в собранном или разобранном виде, прочие | Оси вагонные чистовые | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | накатка, шлифовка) 3. Неразрушающий контроль (ультразвуковой контроль, магнитопорошковая диагностика) 4. ПриУмо-сдаточные испытания | 4 | накатка, шлифовка) 3. Неразрушающий контроль (ультразвуковой контроль, магнитопорошковая диагностика) 4. ПриУмо-сдаточные испытания | 4 | МПС |
| 1205 | Машиностроительная отрасль | 8607191009 | Оси в собранном или разобранном виде, прочие | Крышка смотровая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная (резка черновых заготовок на мерные размеры) 2. Штамповка заготовки обрезка детали по контуру до заданного размера 3. Контроль и приемка | 5 | 1. Заготовительная (резка черновых заготовок на мерные размеры) 2. Штамповка заготовки обрезка детали по контуру до заданного размера | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 4. Консервация 5. Упаковывание | | 3. Контроль и приемка | 3 | |
| 1206 | Машиностроительная отрасль | 86071990001 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: гидравлический амортизатор центральный вертикальный для производства двухэтажных пассажирских вагонов локомотивной тяги5) | Колпак скользуна | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная 2. Литейная (подготовительная, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1207 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Ролик | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | подготовка шихтовых материалов, изготовление форм)<br>3. Выплавка стали<br>4. Разливка стали<br>5. Выбивка форм<br>6. Термическая обработка<br>7. Обрезка литниковой системы<br>8. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, внутришлифовальная)<br>9. Контрол | 11 | 1. Выплавка стали<br>2. Разливка стали<br>3. Выбивка форм<br>4. Обрезка литниковой системы<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль и измерение<br>7. Сборочная | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь и измерение 10. Сборочная 11. Упаковывание | | | 7 | |
| 1208 | Машиностроите | | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов | Гидравлический демпфер рельсового подвижного | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, слесарная, контроль, на протяжении всего маршрута) 3. Изготовление (комплекта клапана нижнего, комплекта штока, комплекта корпуса, направляющей, | 11 | 1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, слесарная, контроль, на протяжении всего маршрута) 3. Изготовление (комплекта штока, комплек | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8607199009 | трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | состава (гидравлический гаситель колебаний) | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обоймы, головки, кожуха) 4. Термическая обработка (при необходимости) 5. Нанесение покрытий 6. Сварка 7. Сборка (сборка предварительная, заливка масла, сборка окончательная) 8. Контроль качества операционный 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание | | та корпуса, направляющей, кожуха) 4. Нанесение покрытий 5. Сварка 6. Сборка (сборка предварительная, заливка масла, сборка окончательная) 7. Контроль качества операционный 8. Испытания | | |
| | | | | | | 1. Литье (подготовительная, изготовление форм, модельных | | 1. Литье (подготовительн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1209 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Клин фрикционный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | блоков, изготовление антипригарного покрытия, нанесение антипригарного покрытия)<br>2. Плавка металла<br>3. Заливка форм (модельных форм)<br>4. Охлаждение и разгрузка опок<br>5. Отрезка литниковой системы<br>6. Дробеметная обработка<br>7. Контроль<br>8. Покраска<br>9. Упаковывание | 9 | ая, изготовление форм, модельных блоков, нанесение антипригарного покрытия)<br>2. Плавка металла<br>3. Заливка форм (модельных форм)<br>4. Охлаждение и разгрузка опок<br>5. Отрезка литниковой системы<br>6. Дребеметная обработа<br>7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление модели<br>2. Приготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1210 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Пятник | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок | 18 | 1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Механическая | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Механическая обработка:<br>- фрезерная;<br>- токарная;<br>- сверлильная.<br>16. Контроль<br>17. Маркирование<br>18. Упаковывание | | обработка:<br>- фрезерная;<br>- токарная;<br>- сверлильная.<br>14. Контроль | 14 | |
| 1211 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, | Крышка смотровая буксового узла; Крышка крепительная | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная, сверлильная.<br>3. Сборочн | 6 | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарна | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | включая части: прочие | | квалифицированного кадрового персонала | о-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | | я, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | |
| 1212 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Шайба крепительная тарельчатая с 3-мя отверстиями; Шайба крепительная тарельчатая с 4-мя отверстиями | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контрол | 6 | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | ь на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | | ные операции 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | |
| 1213 | Машиностроительная отрасль | 86071990009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Планка стопорная; Ниппель | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства | 6 | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5 . Маркирование 6 . Упаковывание | | этапах производства | 4 | |
| 1214 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Шайба стопорная 3-мя отверстиями; Шайба стопорная 4-мя отверстиями | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Маркирование 6 . Упаковывание | 6 | 1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1215 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Кольцо лабиринтное | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная.<br>3. Сборочно-сварочные операции<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная.<br>3. Сборочно-сварочные операции<br>4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| | | | | | Наличие констру | 1. Заготовительная:<br>- рубка металла;<br>- изготовл | | 1. Заготовительная: | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1216 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Гайка торцевая | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ение заготовки. 2. Механическая обработка: - токарная, фрезерная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | - рубка металла; - изготовление заготовки. 2. Механическая обработка: - токарная, фрезерная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| | | | Части железнодорожных локомотивов или | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочн | | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1217 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Планка фрикционная неподвижная; Планка фрикционная | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ых единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| 1218 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижн | Прокладка подпятника; Прокладка сменная | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. | 6 | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ого состава, прочие, включая части: прочие | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Сборочно-сварочные операции<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | | - токарная.<br>3. Сборочно-сварочные операции<br>4. Контроль на всех этапах производства | 4 | |
| 1219 | Машиностроительная отрасль | 86071990 09 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Упор осевой | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная.<br>3. Сборочно-сварочные операции<br>4. Контрол | 6 | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная.<br>3. Сборочно-свароч | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала | ь на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | | ные операции 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | |
| 1220 | Машиностроительная отрасль | 86071990009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Колпак скользуна тележки | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства | 6 | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5 . Маркирование 6 . Упаковывание | | этапах производства | 4 | |
| 1221 | Машиностроительная отрасль | 86071990 09 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Планка поддерживающая; Планка предохранительная | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Маркирование 6 . Упаковывание | 6 | 1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| | | | | | | 1 . Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1222 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Шайба | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная, сверлильная.<br>3. Сборочно-сварочные операции<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная, сверлильная.<br>3. Сборочно-сварочные операции<br>4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление модели<br>2. Приготовление формово | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1223 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Замок | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | чной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок | 17 | 1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на | 13 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание | | всех этапах производства | | |
| 1224 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Втулка вилки кардана (Гука) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех | 6 | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | | всех этапах производства | 4 | |
| 1225 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Кольцо стопорное осевого упора | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование | 6 | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6 . Упаковывание | | | 4 | |
| 1226 | Машиностроительная отрасль | 8607199009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие | Поршень верхний; Поршень нижний | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Изготовление модели 2 . Приготовление формовочной смеси 3 . Изготовление полуформ низа и верха 4 . Сборка формы 5 . Подготовка шихты 6 . Выплавка металла 7 . Заливка формы 8 . Выбивка формы 9 . Разделка кустов отливок 10 . Обрубка и очистка отливок 11 . Заточка отливок 12 . Сварочные работы деталей | 17 | 1 . Приготовление формовочной смеси 2 . Сборка формы 3 . Подготовка шихты 4 . Выплавка металла 5 . Заливка формы 6 . Выбивка формы 7 . Разделка кустов отливок 8 . Обрубка и очистка отливок 9 . Заточка отливок 10 . Сварочные работы деталей 11 . Термиче | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание | | ская обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства | 13 | |
| 1227 | Машиностроительная отрасль | 8607211009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: торомзные устройства и их части: пневматические тормоза | Части железнодорожного подвижного состава (тормозные устройства и их части) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного | 1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка | 9 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и их части: прочие | | кадрового персонала) | 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание | | 7. Маркирование | | |
| 1228 | Машиностроительная отрасль | 8607211009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие | Кольцо поршневое маслосъемное ЦВД (с 0 по 6 градации); Кольцо поршневое маслосъемное ЦНД (с 0 до 6 градации); Кольцо поршневое компрессионное ЦВД (с 0 до 6 градации); Кольцо поршневое компрессионное ЦНД (с 0 до 6 градации) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование | 6 | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Упаковывание | | | 4 | |
| 1229 | Машиностроительная отрасль | 86072190001 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: панель управления тормозной магистралью, клещевой механизм, тормозной контроллер, контейнер тормозного оборудования, тормозная накладка, противо | Втулка подвески башмака | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металла)<br>2. Механическая обработка<br>3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой<br>4. Сборка<br>5. Контроль качества<br>6. Испытание<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка<br>2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой<br>3. Сборка<br>4. Контроль качества<br>5. Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | южное устройство для производства двухэтажных пассажирских вагонов локомотивной тяги5) | | | | | | 5 | |
| 1230 | Машиностроительная отрасль | 8607219009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие | Части железнодорожного подвижного состава: пневматические тормоза и их части | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование | 7 | МПС |
| | | | | | Наличие констру | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1231 | Машиностроительная отрасль | 8607219009 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие | Триангель в сборе | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Маркирование | 6 | МПС |
| | | | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или | Триангель тормозн | Наличие кторской и технологической документаций, технологического | 1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка балки и струны триангеля 4. Контактная сварка струны и вставок триангеля 5. Сборка | | 1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка балки и струны триангеля 4. Контактная сварка струны и вставок триангеля | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1232 | Машиностроительная отрасль | 8607219009 | подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие | ой рычажной передачи | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | и обварка треугольника 6. Испытание треугольника 7. Сверление деталей треугольника 8. Общая сборка треугольника 9. Окраска 10. Контроль на всех этапах производства | 10 | 5. Сборка и обварка треугольника 6. Испытание треугольника 7. Сверление деталей треугольника 8. Общая сборка треугольника 9. Контроль на всех этапах производства | 9 | МПС |
| 1233 | Машиностроительная отрасль | 8607290000 | Тормозные устройства и их части, прочие | Тормозные устройства и их части | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контрол | 9 | 1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ь качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание | | 5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование | 7 | |
| 1234 | Машиностроительная отрасль | 86073000000 | Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части | Крюки сцепные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Отливка 2. Изготовление приспособления для установки и фиксации заготовки 3. Предварительная подготовка заготовки 4. Установка и фрезерная обработка заготовки 5. Контроль операционный 6. Покраска ( грунтов | 7 | 1. Предварительная подготовка заготовки 2. Установка и фрезерная обработка заготовки в несколько установов 3. Контроль операционный 4. Покраска ( грунтование, нанесение лакокрасочного | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ание, нанесени е лакокрасочного покрытия) 7 . Упаковывание | | покрытия) 5 . Упаковывание | 5 | |
| | | | | | | 1 . Изготовление отливки ( Изготовление формовочной смеси, сушка и обеспыливание регенерата и свежего песка, подача компонентов формовочной смеси на шнековый смеситель, проверка формовочного состава на прочность, влажность) 2 . Изготовление полуформ ( проверка | | 1 . Изготовление отливки ( Изготовление формовочной смеси, сушка и обеспыливание регенерата и свежего песка, подача компонентов формовочной смеси на шнековый смеситель, проверка формовочного состава на прочность, влажность) 2 . Изготовление полуформ ( проверка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | модельного комплекта, продувка сжатым воздухом, нанесение разделительного покрытия на модель, наполнение модели формовочной смесью со встряхиванием на вибростоле, удаление излишков формовочной смеси, с протяжкой поверхности полуформы, кантование и извлечение полуформы из модельного ящика) 3. Изготовление стержне | | модельного комплекта, продувка сжатым воздухом, нанесение разделительного покрытия на модель, наполнение модели формовочной смесью со встряхиванием на вибростоле, удаление излишков формовочной смеси, с протяжкой поверхности полуформы, кантование и извлечение полуформы из модельного ящика) 3. Изготовление стержне | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й ( изготовление формовочной смеси, проверка и чистка стержневого ящика, наполнение стержневых ящиков формовочной смесью, подача катализатора, извлечение стержней из стержневыхх ящиков) 4. Сборка формы ( продувка полуформ сжатым воздухом, нанесение противопригарной краски на поверхность полуформы, покраска стержне | й ( изготовление формовочной смеси, проверка и чистка стержневого ящика, наполнение стержневых ящиков формовочной смесью, подача катализатора, извлечение стержней из стержневыхх ящиков) 4. Сборка формы ( продувка полуформ сжатым воздухом, нанесение противопригарной краски на поверхность полуформы, покраска стержне | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1235 | Машиностроительная отрасль | 86073000000 | Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части | Литые детали автосцепного устройства Клин тягового хомута | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | й, установка стержней на полуформу низа, установка полуформы верха манипулятором, установка заливочной воронки, заделка швов формы формовочной смесью) 5. Плавка металла (подготовка шихтового материала, плавка шихты согласно инструкции, заливка пробы на хим состав, при необходимости корректировка хим состава, проверка темпера | 9 | й, установка стержней на полуформу низа, установка полуформы верха манипулятором, установка заливочной воронки, заделка швов формы формовочной смесью) 5. Плавка металла (подготовка шихтового материала, плавка шихты согласно инструкции, заливка пробы на хим состав, при необходимости корректировка хим состава, проверка темпера | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | туры металла) 6. Заливка форм (подготовка ковша к заливке, наполнение ковша металлом из печи, транспортировка ковша к месту заливки, проверка температуры металла, заливка формы непрерывной струей) 7. Выбивка формы (охлаждение формы с последующей транспортировкой на выбивную решетку, выбивка отливок от формовочной смеси, снятие отливок с | | туры металла) 6. Заливка форм (подготовка ковша к заливке, наполнение ковша металлом из печи, транспортировка ковша к месту заливки, проверка температуры металла, заливка формы непрерывной струей) 7. Выбивка формы (охлаждение формы с последующей транспортировкой на выбивную решетку, выбивка отливок от формовочной смеси, снятие отливок с | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | выбивной решетки)<br>8. Обработка и очистка отливок (удаление с охлажденных отливок литниковой системы, очистка отливок в проходной дробеметной камере)<br>9. Заточка отливок (заточка отливок по контуру и в местах литниковой системы, проверка геометрии и отливок шаблонами, контроль литейных дефектов) | | выбивной решетки)<br>8. Обработка и очистка отливок (удаление с охлажденных отливок литниковой системы, очистка отливок в проходной дробеметной камере)<br>9. Заточка отливок (заточка отливок по контуру и в местах литниковой системы, проверка геометрии и отливок шаблонами, контроль литейных дефектов) | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1236 | Машиностроительная отрасль | 86073000000 | Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части | Замкодержатель; Замок; Подъемник замка; Валик подъемника; Балочка; Балочка центрирующая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая | 17 | 1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка | 13 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка<br>14. Дробеструйная очистка отливок<br>15. Контроль на всех этапах производства<br>16. Маркирование<br>17. Упаковывание | | 12. Дробеструйная очистка отливок<br>13. Контроль на всех этапах производства | | |
| 1237 | Машиностроительная отрасль | 86073000000 | Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части | Планка фрикционная (подвижная);<br>Плечо;<br>Ограничитель;<br>Цепь блокировочная | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная.<br>3. Сборочно-сварочные операции | 6 | 1. Заготовительная:<br>- раскрой, рубка металла;<br>- изготовление заготовок.<br>2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):<br>- токарная.<br>3. Сборочно-сварочные | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | | операции 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | |
| | | | | | Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и | | 1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1238 | Машиностроительная отрасль | 8607300000 | Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части | Кронштейн отливки; Упор передний; Упор задний | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 16. Контроль на всех этапах производства 17. Маркирование 18. Упаковывание | 18 | 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 14. Контроль на всех этапах производства | 14 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление модели 2. Пригото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1239 | Машиностроительная отрасль | 8607300000 | Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части | Корпус автосцепки; Хомут тяговый; Предохранитель замка | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробест | 17 | 1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | руйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание | | 13. Контроль на всех этапах производства | 13 | |
| 1240 | Машиностроите | | Крюки и прочие сцепные устройс | Кронштейн верхний; | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металл 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок | 17 | 1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка | 13 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8607300 000 | тва, буфера, их части | Кронштейн нижний | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание | | и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства | | |
| 1241 | Машиностроительная отрасль | 8607300 000 | Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части | Аппарат поглощающий; Автосцепка модели СА-3; Автосцепка | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Сварочная 2. Окрасочная 3. Слесарная 4. Контроль на всех | 6 | 1. Сварочная 2. Окрасочная 3. Слесарная 4. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | паровозная | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | | ь на всех этапах производства | 4 | |
| 1242 | Машиностроительная отрасль | 86073000000 | Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части | Плита поддерживающая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства | 6 | 1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5 . Маркирование 6 . Упаковывание | | производства | | |
| 1243 | Машиностроительная отрасль | 86079110 00 | Буксы и их части для локомотивов | Буксы колҰсных пар | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Отливка 2 . Фрезеровка базовых плоскостей 3 . Черновая и чистовая обработка рабочих поверхностей 4 . Слесарная операция ( зачистка углов) 5 . Контроль операционный 6 . Консервация 7 . Маркирование 8 . Упаковывание | 8 | 1 . Фрезеровка базовых плоскостей 2 . Черновая и чистовая обработка рабочих поверхностей 3 . Слесарная операция ( зачистка углов) 4 . Контроль операционный 5 . Консервация 6 . Маркирование | 6 | МПС |
| | | | | | | 1 . Изготовление резиновой смеси ( смешивание, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1244 | Машиностроительная отрасль | 8607911000 | Буксы и их части для локомотивов | Пакет поводка в сборе, 11793-Н (34.31.027); Пакет поводка резиновый моторного вагона, для подвижного состава | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции) 4. Обработка закладных деталей (пескоструйная / дробеструйная, обезжиривание, покрытие клеевым составом) 5. Вулканизация 6. Конечная обработка (остужение, | 8 | 1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции) 4. Обработка закладных деталей (пескоструйная / дробеструйная, обезжиривание, покрытие клеевым составом) | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | выемка изделия из формы, обрез облоя) 7. Контроль качества 8. Упаковывание | | 5. Вулканизация 6. Контроль качества | | |
| 1245 | Машиностроительная отрасль | 8607911000 | Буксы и их части для локомотивов | Пакет поводка резиновый для вагонов КНР | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Вулканизация 4. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 5. Контроль качества | 6 | 1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Вулканизация 4. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Упаковывание | | | 4 | |
| 1246 | Машиностроительная отрасль | 86079190000 | Прочие части для локомотивов | Прочие части для локомотивов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Сварка<br>6. Механическая обработка<br>7. Контроль качества<br>8. Сборка<br>9. Упаковка | 9 | 1. Механическая обработка деталей<br>2. Изготовление заготовок и деталей<br>3. Сварка<br>4. Контроль качества<br>5. Сборка | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие констру | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. | | 1. Заготов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1247 | Машиностроительная отрасль | 8607919000 | Прочие части для локомотивов | Элемент упругий | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка. 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Упаковка | 8 | ительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка. 5. Сборка 6. Упаковка | 6 | МПС |
| 1248 | Машиностроительная отрасль | 8607991000 | Прочие осевые буксы и их части, железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или | Планка фрикционная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Контроль качества 4. Консервация | 5 | 1. Механическая обработка деталей 2. Контроль качества | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | подвижного состава | | ного кадрового персонала | 5. Упаковывание | | | | |
| 1249 | Машиностроительная отрасль | 86079980000 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие | Стержни | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Кузнечная обработка<br>2. Термическая обработка<br>3. Механическая обработка (горизонтально-расточная, токарно-винторезная, радиально-сверлильная)<br>4. Метод неразрушающего контроля (магнитодефектоскопия)<br>5. Сборка<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Кузнечная обработка<br>2. Термическая обработка<br>3. Механическая обработка (горизонтально-расточная, токарно-винторезная, радиально-сверлильная)<br>4. Метод неразрушающего контроля (магнитодефектоскопия)<br>5. Сборка | 5 | МПС |
| | | | | | Наличие конструкторской и | 1. Заготовительная<br>2. Механическая | | 1. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1250 | Машиностроительная отрасль | 86079980000 | Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие | Подбойки для выправочно-подбивочной машины | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Наплавка, напайка 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание | 9 | обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Покраска | 6 | МПС |
| | | | Части железнодорожных локомот | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка деталей крышки люка 4. Рубка профильного листа крышки люка 5. Сборка, | | 1. Резка металлопроката 2. Гибка деталей крышки люка 3. Рубка профильного листа крышки люка 4. Сборка, обварка крышки люка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1251 | Машиностроительная отрасль | 8607998000 | ивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие | Крышка люка вагона | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обварка крышки люка 6. Сверление отверстий на петле крышки люка 7. Клепка петель с листом крышки люка 8. Окраска 9. Контроль на всех этапах производства 10. Приемка крышки люка | 10 | 5. Сверление отверстий на петле крышки люка 6. Клепка петель с листом крышки люка 7. Контроль на всех этапах производства | 7 | МПС |
| 1252 | Машиностроительная отрасль | 8608000001 | Оборудование для железнодорожных или | Оборудование для железнодорожн | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление | 9 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | трамвайных путей | ых путей | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка | | 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка | 5 | |
| 1253 | Машиностроительная отрасль | 8608000009 | Путевое оборудование, прочее | Прочее путевое оборудование | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контрол | 9 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | ь качества 8. Сборка 9. Упаковка | | | | |
| 1254 | Машиностроительная отрасль | 86080000009 | Путевое оборудование, прочее | Искусственная дорожная неровность (ИДН) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Первичное вальцевание 3. Вторичное вальцевание 4. Формование изделия 5. Закладка крепежных шайб 6. Вулканизация 7. Обрезка готового изделия 8. Наклейка светоотражающей пленки 9. Контроль качества на всех этапах | 9 | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Вальцевание 3. Формование изделия 4. Закладка крепежных шайб 5. Вулканизация 6. Обрезка готового изделия 7. Наклейка светоотражающей пленки 8. Контроль качества на всех этапах производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | производства | | | 8 | |
| 1255 | Машиностроительная отрасль | 86080000009 | Путевое оборудование, прочее | Искусственная дорожная неровность (ИДН) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Первичное вальцевание<br>3. Вторичное вальцевание<br>4. Формование изделия<br>5. Закладка крепежных шайб<br>6. Вулканизация<br>7. Обрезка готового изделия<br>8. Наклейка светоотражающей пленки<br>9. Контроль качества на всех этапах производства | 9 | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Вальцевание<br>3. Формование изделия<br>4. Закладка крепежных шайб<br>5. Вулканизация<br>6. Обрезка готового изделия<br>7. Наклейка светоотражающей пленки<br>8. Контроль качества на всех этапах производства | 8 | МПС |
| | | | Тракторы (кроме | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1256 | Машиностроительная отрасль | 8701211011 | тракторов товарной позиции 8709): тракторы колесные для полуприцепов: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): новые: тягачи седельные: экологического класса 4 или выше7) | Тягачи седельные, новые, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше7) | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709): тракторы колесные для полуприцепов: только с | Тягачи седельные, новые, с поршневым двигателем | Наличие соглаше | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определяется | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1257 | Машиностроительная отрасль | 8701211019 | поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): новые: тягачи седельные: прочие | внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), прочие | ния о промышленной сборке транспортных средств | е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1258 | Машиностроительная отрасль | 8701300009 | Тракторы гусеничные, прочие | Тракторы гусеничные прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за | | Производственные и технологические | Количество определ | Производственные и технологические | Количество определ | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1259 | Машиностроительная отрасль | 8701911000 | исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя не более 18 кВт | исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя не более 18 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1260 | Машиностроительная отрасль | 8701921000 | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие тракторы для сельскохозяйстве | | | Производственные и | | Производственные и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1261 | Машиностроительная отрасль | 8701929000 | нных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт | Тракторы (кроме тракторов в товарной позиции 8709), с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1262 | Машиностроительная отрасль | 8701931000 | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1263 | Машиностроительная отрасль | 8701939000 | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1264 | Машиностроительная отрасль | 8701941009 | Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт | Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1265 | Машиностроительная отрасль | 8701949000 | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1266 | Машиностроительная отрасль | 8701951009 | Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигател | Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигател | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | я более 130 кВт | я более 130 кВт | | на момент подачи заявки | момент подачи заявки | на момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1267 | Машиностроительная отрасль | 87019590 00 | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутрен | Наличие соглаше | Производственные и технологические операции, предусмотренные | Количество определяется действу | Производственные и технологические операции, предусмотренные | Количество определяется действу | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1268 | Машиностроительная отрасль | 8702101110 | сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | него сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3, новые, специально предназначенные для медицинских целей | ния о промышленной сборке транспортных средств | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1269 | Машиностроительная отрасль | 8702101120 | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или | Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо | или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя | включая водителя | | транспортных средств на момент подачи заявки | ртных средств | номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова (надстройки), которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС)<br>4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий<br>1. Наличие действующего соглашения о промышленной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав | | |
| 1270 | Машиностроительная отрасль | 8702101192 | Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: экологического класса 57), с мощностью двигателя более 308 кВт, габаритной длиной более 13 м, имеющие более 55 посадочных мест, включая водителя, объем | Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: экологического класса 57), с мощностью двигателя более 308 кВт, габаритной длиной более 13 м, имеющие более 55 посадочных мест, включая водителя, объем | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | багажного отсека более 12 м³ | багажного отсека более 12 м³ | | | ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | транспортного средства | | |
| | | | Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или | Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или | | | | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС | Количество определяется | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1271 | Машиностроительная отрасль | 8702101193 | более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажи | более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую | действующим Соглашением о промыш | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ров и их багажа: прочие экологического класса 4 или выше7) | багажа: прочие экологического класса 4 или выше7) | | | | щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | ленной сборке | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от | | | Производственные и | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1272 | Машиностроительная отрасль | 8702101199 | сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их багажа: | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более | Наличие соглашения о промышленной сборке | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | промышленной сборке | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1273 | Машиностроительная отрасль | 8702109110 | Новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем | Новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо | или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | | сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ртных средств | номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова (надстройки), которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по | промышленной сборке | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1274 | Машиностроительная отрасль | 8702109199 | Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с рабочим объемом цилиндров | Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с рабочим объемом цилиндров | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | двигателя не более 2500 см³: | двигателя не более 2500 см³: | | | ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 4. Наличие соответствующего одобрения типа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС | Количество определяется | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1275 | Машиностроительная отрасль | 8702309199 | Прочие приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ новые прочие | Прочие приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ новые прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую | действующим Соглашением о промыш | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | ленной сборке | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и | | | |
| | | | Моторные транспортные средства, предназначенны | Моторные транспортные средства, | | Производственные и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1276 | Машиностроительная отрасль | 8702400001 | е для перевозки 10 человек или более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | предназначенные для перевозки 10 человек или более, приводимые в движение только электрическим двигателем, специально предназначенные для медицинских целей | Наличие соглашения о промышленной сборке | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси у отечеств | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | промышленной сборке | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1277 | Машиностроительная отрасль | 8702400002 | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим | Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, приводимые в движение только | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо | или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | двигателем: автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя | электрическим двигателем | | сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ртных средств | номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по | промышленной сборке | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС)<br>4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий<br>1. Наличие действующего соглашения о промышленной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1278 | Машиностроительная отрасль | 8702400009 | Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, приводимые в движение только электрическим двигателем | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | транспортного средства | | |
| | | | Прочие новые моторные | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС | Количество определяется | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1279 | Машиностроительная отрасль | 8702901120 | транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя | Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую | действующим Соглашением о промыш | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | ленной сборке | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции, предусмотренные | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и | | | |
| | | | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевоз | | Производственные и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1280 | Машиностроительная отрасль | 8702901190 | человек и л и более, включая водителя : прочие: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³ : прочие | ки 10 человек и л и более, включая водителя : прочие: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³ | Наличие соглашения о промышленной сборке | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий ( выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | промышленной сборке | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1281 | Машиностроительная отрасль | 8702903190 | Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорани | Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорани | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо | или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | я с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ | я с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ | | сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ртных средств | номера VIN-кода транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по | промышленной сборке | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операций предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1282 | Машиностроительная отрасль | 87029080 90 | Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя: прочие | Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя: прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | транспортного средства | | |
| 1283 | Машиностроительная отрасль | 8703211099 | Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего | Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см³: прочие | сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см³: прочие | | | | | | транспортных средств | |
| | | | Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной | Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной | | Производственные и техноло | | Производственные и техноло | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1284 | Машиностроительная отрасль | 8703221099 | позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие | позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | Прочие новые автомобили легковые и прочие | Прочие новые автомобили легковые и прочие | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1285 | Машиностроительная отрасль | 8703231930 | моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным | моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | | | | | | |
| | | | Новые, прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств | Новые, прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1286 | Машиностроительная отрасль | 8703231940 | товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: прочие, с рабочим объемом цилиндров | товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: прочие, с рабочим объемом цилиндров | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | двигателя более 1500 см³, но не более 1800 см³ | двигателя более 1500 см³, но не более 1800 см³ | | | | | транспортных средств | |
| 1287 | Машиностроительная отрасль | 8703231981 | Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигател | Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигател | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1800 см³, но не более 2300 см³ | е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1800 см³, но не более 2300 см³ | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | транспортных средств | |
| | | | Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспо | Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспо | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1288 | Машиностроительная отрасль | 8703231982 | ртных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2300см3, но не более 2800 см3 | ртных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2300см3, но не более 2800 см3 | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | Прочие новые автомобили | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1289 | Машиностроительная отрасль | 8703231983 | легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратн | Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратн | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | о-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2800см3, но не более 3000 см3: автомобили повышенной проходимости, поименованные в дополнительном примечании Евразийского экономического союза 6 к данной группе | о-поступательным движением поршня прочие, новые, повышенной проходимостис рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3, но не более 3000 см3, поименованные в дополнительном примечании евразийского экономического союза 6 к данной группе | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | | |
| | | | Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенны | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1290 | Машиностроительная отрасль | 8703231988 | е главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня: прочие | Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей, только с двигателем внутреннего сгорания, с рабочим объемом цилиндров более 2800 см3, но не более 3000 см3 | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | Новые автомобили легковы | Новые автомобили легковы | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | е и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-посту | е и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-посту | | | | | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | |
| 1291 | Машиностроительная отрасль | 8703241010 | | | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | пательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | пательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | | | | | | |
| | | | Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной | Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной | | Производственные и технологические операции, предусм | Количество определяется | Производственные и технологические операции, предусм | Количество определяется | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1292 | Машиностроительная отрасль | 87032410 98 | позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие | позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевоз | Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназ | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1293 | Машиностроительная отрасль | 8703321990 | к и людей ( кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия ( дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более | наченные главным образом для перевозки людей, включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия ( дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 2500 см³ | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2500 см³ : прочие | | | | | | транспортных средств | |
| 1294 | Машиностроительная отрасль | 8703331910 | Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутрен | Автомобили специально предназначенные для медицинских целей | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | него сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | транспортных средств | |
| | | | Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторны | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1295 | Машиностроительная отрасль | 8703331990 | х транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением | Прочие новые транспортные средства, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | к внешнему источнику электроэнергии, прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: прочие | | | | | | транспортных средств | | |
| | | | Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и | Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1296 | Машиностроительная отрасль | 8703603098 | гоночные автомобили: транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие: с рабочим объемом цилиндров двигател | гоночные автомобили: транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие: с рабочим объемом цилиндров двигател | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | я внутреннего сгорания более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие: у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-минутной мощности электрического двигателя | я внутреннего сгорания более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие: у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-минутной мощности электрического двигателя | | | | | транспортных средств | |
| | | | Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей ( | Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей ( | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1297 | Машиностроительная отрасль | 8703603099 | кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжат | кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжат | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ься подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие | ься подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие | | | | | транспортных средств | |
| 1298 | Машиностроительная отрасль | 8703800002 | Транспортные средства, приводимые в движение только электрическим двигателем, прочие: прочие легковые автомобили категории M1 или M1G | Транспортные средства, приводимые в движение только электрическим двигателем | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | | | | | | Производственные и технологические | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификацион | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | |
| | | | Прочие самосвалы с | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1299 | Машиностроительная отрасль | 8704101019 | поршн.двигателем внутр.сгорания с воспламенением от сжатия и раб.об.цилиндров двигателя > 2500см3 или с искровым зажиганием и раб.об.цилиндров двигателя > 2800см3 и полной массой<=50т | Автомобиль с самосвальной платформой, одно- или трехсторонней разгрузкой (до 50 т); | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Машиностроите | | Прочие самосвалы с поршн.двигателем внутр.сгорания с воспламенением от сжатия и раб.об.ц | Автомобили-самосвалы, предназначенные для эксплуатации в условиях бездорожья, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и | Наличие соглашения о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглаше | средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивид | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1300 | льная отрасль | 8704101029 | илиндров двигателя > 2500см3 или с искр.зажиганием и раб.об.цилинд. Двигателя> 2800см3 | рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3 | промышленной сборке | ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | нием о промышленной сборке транспортных средств | уального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3 . Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий ( выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действу | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1301 | Машиностроительная отрасль | 8704213200 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с | Цельнометаллический фургон до (5 тонн) | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ющего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые | | | | кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующе | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | го одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1302 | Машиностроительная отрасль | 8704219200 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: новые | Автомобиль бортовой до 5 тонн; Фургоны до 5 тонн; | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | промышленной сборке | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1303 | Машиностроительная отрасль | 8704229108 | Прочие новые автомобили грузовые с полной массой трансп. средства более 5 т, но не более 20 т с двиг. внутр. сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) | Автомобили грузовые с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | тения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального | | |
| 1304 | Машиностроительная отрасль | 87042292 09 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением | Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой | Наличие соглашения о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше | Количество определяется действующим Соглашением о промыш | | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т : прочие новые | транспортного средства более 5 т, но не более 20 т | промышленной сборке | нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ленной сборке транспортных средств | идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3 . Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий ( выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо | промышленной сборке | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1305 | Машиностроительная отрасль | 8704229209 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 | Моторные транспортные средства прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т, новые | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | т : прочие новые | | | | йки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий ( выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответствующего одобрен | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ия типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1306 | Машиностроительная отрасль | 8704229809 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизель или полудизель): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т: прочие бывшие в эксплуатации: прочие | Моторные транспортные средства для перевозки грузов, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизель или полудизель), с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | |
| | | | Моторные транспортные средства для | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1307 | Машиностроительная отрасль | 8704239209 | перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые | Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой транспортного средства более 20 т | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | тения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1308 | Машиностроительная отрасль | 8704239209 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с восплам | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с восплам | Наличие соглашения о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше | Количество определяется действующим Соглашением о промыш | момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | енением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые | енением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые | промышленной сборке | нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ленной сборке транспортных средств | идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо | промышленной сборке | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1309 | Машиностроительная отрасль | 8704319100 | Новые автомобили грузовые с двигателем внутр. Сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя не более 2800 куб.см, с полной массой транспортного средства не более 5 т | Автомобили грузовые с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя не более 2800 см³ | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | йкикоторое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ия типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1310 | Машиностроительная отрасль | 8704319200 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: прочие новые | Моторные транспортные средства для перевозки грузов с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя более 2800 см³ | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1311 | Машиностроительная отрасль | 8704329209 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: прочие новые | Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой транспортного средства более 5 т | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | тения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1312 | Машиностроительная отрасль | 8704329809 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутрен | Моторные транспортные средства для перевозки грузов с поршневым двигател | Наличие соглашения о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше | Количество определяется действующим Соглашением о промыш | момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | него сгорания с искровым зажиганием: прочие бывшие в эксплуатации: прочие | е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием | промышленной сборке | нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ленной сборке транспортных средств | идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо | промышленной сборке | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1313 | Машиностроительная отрасль | 8704411009 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем: с полной массой транспортного средства не более 5 т: специал | Моторные транспортные средства для перевозки грузов, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с полной массой транспортного средства не более 5 т, специал | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ьно предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов: прочие | ьно предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ия типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1314 | Машиностроительная отрасль | 8704600000 | Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, приводимые в движение только электрическим двигателем | Моторные транспортные средства для перевозки грузов, приводимые в движение только электрическим двигателем | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1315 | Машиностроительная отрасль | 8705100091 | Прочие автокраны новые | Прочие автокраны, новые | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера (VIN-код) на транспортное средство.<br>3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | приобретения шасси отечественного производителя имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1316 | Машиностроите | 8705200001 | | Установка подъЎмная для ремонта | Наличие соглашения о промыш | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуальног | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | Автобуровые новые | нефтяных и газовых скважин | ленной сборке | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | промышленной сборке транспортных средств | о идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя имеющего соглашение о промышленной сборке | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1317 | Машиностроительная отрасль | 8705300001 | Транспортные средства пожарные новые | Транспортные средства пожарные, новые | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1318 | Машиностроительная отрасль | 8705400001 | Автобетономешалки новые | Автобетономешалки новые | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусм | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | отренные е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1319 | Машиностроительная отрасль | 8705903001 | Автомобили для перекачки бетонного раствора новые | Автомобили для перекачки бетонного раствора | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | WMI-код производителя, осуществляющего операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство.<br>3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | тения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| | | | | | | | | Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1320 | Машиностроительная отрасль | 8705908001 | Новые автомобили грузовые аварийные: Моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, | Автомобили грузовы | Наличие соглашения о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше | Количество определяется действующим Соглашением о промыш | момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие: | е аварийные | промышленной сборке | нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | ленной сборке транспортных средств | идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий ( выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо | промышленной сборке | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства | | |
| 1321 | Машиностроительная отрасль | 8705908005 | Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные | Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (автомобили для уборки дорог, автомобили с распыляющими устройствами, автомастерские, автомобили с рентген | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозк и пассажиров или грузов, прочие: | овскими установками), кроме исп. для перевозк и пассажиров или грузов | | средствн а момент подачи заявки | | средствн а момент подачи заявки | транспортных средств | |
| | | | Прочие шасси | Шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705; шасси для тракторов товарной позиции 8701; шасси для моторных транспортных средств товарной позиции | | | | | Количество определяется действующим | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1322 | Машиностроительная отрасль | 8706001190 | для мот.трансп.ср-в тов.поз. 8702 или 8704 с двигат. Внутр. Сгор.: с воспл. От сжатия и объемом двиг. Более 2500 куб.см либо с искров. Зажиг. И объемом двиг. Более 2800 куб.см | 8702, 8703 или 8704 с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3: для транспортных средств товарной | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | позиции 8702 или 8704: | | | | | средствам | |
| 1323 | Машиностроительная отрасль | 8706009109 | Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств, указанных в товарной позиции 8703, прочие | Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8703 | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1324 | Машиностроительная отрасль | 8706009909 | Прочие шасси с двигателями для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705, кроме товарной позиции | Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8705 | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8703: прочие | | | м на момент подачи заявки | | м на момент подачи заявки | ртным средствам | |
| 1325 | Машиностроительная отрасль | 87071010 00 | Кузова для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарной позиции 8703, для промышленной сборки | Кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарных позиций 8703, для промышленной сборки | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1326 | Машиностроительная отрасль | 87079090 09 | Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705 | Кабины тракторов | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | технике на момент подачи заявки | подачи заявки | технике на момент подачи заявки | подачи заявки | |
| 1327 | Машиностроительная отрасль | 8707909009 | Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705 | Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705 | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1328 | Машиностроительная отрасль | 8708509909 | #Н/Д | Картер ведущего моста (балка) | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | средствам на момент подачи заявки | средствам | средствам на момент подачи заявки | средствам | |
| 1329 | Машиностроительная отрасль | 8708109009 | Прочие бамперы и их части для моторных транспортных средств, товарных позиций 8701-8705 | Бампер | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1330 | Машиностроительная отрасль | 8708299001 | Пр. Части и принадл. Кузовов (вкл. Кабины); для пром.сб. Мот.тр.ср-в, тов.поз. 8701-8705, их узлов и агрегатов,кр. | Детали обшивки / защитного покрытия кузовов моторных транспортных средств ( покрытие пола, защитное покрытие днища кузова, обшивк | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Упомян. в подсубпоз .8708291000 | и салона, обшивки багажника, обшивка капота, обшивка моторного отсека и прочее) | средством | компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | транспортным средством | компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | транспортным средством | |
| 1331 | Машиностроительная отрасль | 8708299009 | Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705 | Стекла | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторны | Прочие части и принадл | Наличие соглашения о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1332 | Машиностроительная отрасль | 8708299009 | х транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705 | ежности кузовов, включая кабины | сборке компонентов к транспортным средствам | Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1333 | Машиностроительная отрасль | 8708309101 | Пр.тормоза,их части для промышл.сборки моторн. трансп.сред.тов. поз.8701-8705, кр.мотор.трансп.средств упомян. в подсубпоз .8708301000 для промышл.сборки узлов и агрег.трансп.ср-в тов.поз .8701-8705 5) | Прочие тормоза, их части для промышленной сборки моторных транспортных средств | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | 1 . Наличие конструкторской и технологическо | 1 . Заготовительная (резка металла) 2 . Механическая обработка | | 1 . Механическая обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1334 | Машиностроительная отрасль | 8708309909 | Прочие тормоза и тормоза с сервоусилителем, их части, прочие | Цилиндр тормозной | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание | 7 | 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание | 5 | МПС |
| 1335 | Машиностроительная отрасль | 8708409909 | Коробки передач и их части, прочие | Коробки передач и их части | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | Производственные и | | Производственные и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1336 | Машиностроительная отрасль | 8708509909 | Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие | Главная передача ведущего моста грузового транспортного средства | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1337 | Машиностроительная отрасль | 8708705009 | Прочие колеса из алюминия; части и принадлежности к ним из алюминия | Колеса алюминиевые | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | Производственные и | | Производственные и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1338 | Машиностроительная отрасль | 8708709909 | Прочие косеса ходовые, их части и принадлежности, прочие | Ступицы колесные | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| 1339 | Машиностроительная отрасль | 8708709909 | Прочие косеса ходовые, их части и принадлежности, прочие | Полиуретановые колеса для специальной техники | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | Производственн | | Производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1340 | Машиностроительная отрасль | 8708913501 | Радиаторы для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705... | Система отопления, вентиляции и кондиционирования | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1341 | Машиностроительная отрасль | 8708913509 | Радиаторы моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие | Система отопления, вентиляции и кондиционирования | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | Производственн | | Производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1342 | Машиностроительная отрасль | 8708923509 | Глушители выхлопные трубы моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие | Прочие глушители выхлопные трубы, моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705 | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1343 | Машиностроительная отрасль | 8708929909 | Глушители выхлопные трубы; их части, прочие | Части глушителей и выхлопных труб | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | Производственн | | Производственн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1344 | Машиностроительная отрасль | 8708999709 | Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие | Части и принадлежности моторных транспортных средств | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Коляски для людей, не способн | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологическог | 1. Заготовительная операция (резка, гибка)<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная)<br>3. Галтовка<br>4. Промывка<br>5. Гальваническая | | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная)<br>2. Галтовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1345 | Машиностроительная отрасль | 8713100000 | ых передвигаться без механических устройств для передвижения | Инвалидная коляска с ручным приводом | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала) | 6. Покраска<br>7. Пластмассовое литье<br>8. Раскрой ткани<br>9. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов)<br>10. Сварка рамы<br>11. Сборка<br>12. Контроль<br>13. Упаковывание | 13 | 3. Пластмассовое литье<br>4. Сварка рамы<br>5. Сборка<br>6. Контроль<br>7. Упаковывание | 7 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительная операция (резка, гибка)<br>2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная)<br>3. Галтовка | | 1. Механическая обработка (токарна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1346 | Машиностроительная отрасль | 8713900000 | Прочие коляски для людей, не способных передвигаться, оснащенные двигателем или другими механическими устройствами для передвижения | Инвалидная коляска с электродвигателем | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Промывка 5. Гальваническая 6. Покраска 7. Пластмассовое литье 8. Раскрой ткани 9. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 10. Сварка рамы 11. Сборка 12. Установка электродвигателя 13. Контроль 14. Упаковывание | 14 | я, фрезерная, слесарная) 2. Галтовка 3. Пластмассовое литье 4. Сварка рамы 5. Сборка 6. Установка электродвигателя 7. Контроль 8. Упаковывание | 8 | МПС |
| | | | Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные | Прицепы и полупри | | Производственные и технологические операции, | Количество | Производственные и технологические операции, | Количество | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1347 | Машиностроительная отрасль | 8716109200 | средства; их части, прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп", для проживания или для автотуристов: массой не более 1600 кг | цепы типа "дом-автоприцеп" для проживания или для автотуристов, массой не более 1600 кг | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1348 | Машиностроительная отрасль | 8716109800 | Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп", для проживания или для автотуристов: массой более 1600 кг | Прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп" для проживания или для автотуристов, массой более 1600 кг | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | | | | Производственные и технологические операци | Количество определ | Производственные и технологические операци | Количество определ | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1349 | Машиностроительная отрасль | 87162000000 | Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства | Прицепы и полуприцепы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1350 | Машиностроительная отрасль | 87162000000 | Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства | Прицепы и полуприцепы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прицепы-циste | | | Производственные и технологические операции, предусм | Количество определ | Производственные и технологические операции, предусм | Количество определ | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1351 | Машиностроительная отрасль | 8716310000 | рны и полуприцепы-цистерны для транспортировки грузов | Полуприцепы-цистерны | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1352 | Машиностроительная отрасль | 8716393001 | Новые полуприцепы автомобильные, с полной массой более 15 т и габаритной длиной не менее 13,6м | Полуприцепы автовозные; трал; | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | Машиностроите | | Полуприцепы новые прочие автомобильные рефрижераторны | Полуприцепы новые прочие автомобильные рефрижераторны | Наличие соглашения о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1353 | льная отрасль | 8716393002 | е, с внутренним объемом кузова не менее 76 куб.м | е, с внутренним объемом кузова не менее 76 куб. м | сборке транспортных средств | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | промышленной сборке транспортных средств | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1354 | Машиностроительная отрасль | 8716393009 | Прочие новые полуприцепы для транспортировки грузов | Полуприцеп самосвальный | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1355 | Машиностроительная отрасль | 8716395001 | Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их | Прицеп автомобильный | Наличие соглашения о промышленной сборке транспо | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | части, прочие: одноосные | | ртных средств | сборке транспортных средств на момент подачи заявки | транспортных средств | сборке транспортных средств на момент подачи заявки | транспортных средств | |
| 1356 | Машиностроительная отрасль | 8716395002 | Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прочие: прицепы автомобильные, с полной массой более 15 т | Прицепы с полной массой более 15 тонн | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1357 | Машиностроительная отрасль | 8716395009 | Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прочие: прочие | Части прицепов, части полуприцепов | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | на момент подачи заявки | | на момент подачи заявки | транспортных средств | |
| 1358 | Машиностроительная отрасль | 8716400000 | Прочие прицепы и полуприцепы | Прицеп; полуприцеп | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1359 | Машиностроительная отрасль | 8716800000 | Транспортные средства прочие | Транспортные средства прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | подачи заявки | | подачи заявки | транспортных средств | |
| 1360 | Машиностроительная отрасль | 8716800000 | Транспортные средства прочие | Стенд-кантователь для двигателей | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих)<br>2. Сварка<br>3. Сборка<br>4. Контроль<br>5. Консервация<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Механическая обработка (изготовление комплектующих)<br>2. Сварка<br>3. Сборка<br>4. Контроль<br>5. Консервация | 5 | МПС |
| 1361 | Машиностроительная отрасль | 8716901000 | Шасси к прицепам и полуприцепам | Шасси к прицепам и полуприцепам | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | транспортных средств | |
| 1362 | Машиностроительная отрасль | 8716903000 | Кузова к прицепам и полуприцепам | Кузова к прицепам и полуприцепам | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1363 | Машиностроительная отрасль | 8716905000 | Оси к прицепам и полуприцепам | Оси к прицепам и полуприцепам | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1364 | Машиностроительная отрасль | 8716909000 | Прочие части прицепам и полуприцепам | Борт (передний, боковые, задний), надрамник, запорное устройство бортов, боковые защитные устройства, укрыной механизм кузова, кронштейны габаритных и осветительных огней. | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | | | | 1. Установка шасси<br>2. Установка хвостовой балки в сборе<br>3. Установка нижнего и верхнего оперения (если применимо)<br>4. Установка горизон | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тального стабилизатора<br>5. Установка заднего габаритного фонаря (если применимо)<br>6. Установка хвостового редуктора (если применимо)<br>7. Установка лопасти рулевого винта (если применимо)<br>8. Установка мачты несущих винтов<br>9. Установка лопасти несущего винта<br>10. Установка антенны (при необходимости)<br>11. Установка дополни | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тельного оборудования (при необходимости Например, кабельный резак, система аварийного всплытия, спасательный таль, зеркало заднего вида, грузовые качели, гарнитуры) 12. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 13. Окраска вертолета (при необходимости) 14. Подсоединение аккумуляторной батареи 15. Очистка поверхности, не покрытой краской | | | | |
| | | | | Вертолеты гражданские с | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | | | 1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка мачты несущих винтов 5. Установка лопасти несущего винта 6. Установка антенны 7. Подсоединение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1365 | Машиностроительная отрасль | 8802110003 | Вертолеты гражданские, прочие | массой пустого снаряженного аппарата более 1000 кг, но не более 2000 кг | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 16. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов<br>17. Снятие заглушающих колпачков<br>18. Если вертолет был законсервирован замена масла в главном редукторе<br>19. Если вертолет был законсервирован замена масла в хвостовом редукторе<br>20. Снятие топливного бака<br>21. Заполнение топливных баков<br>22. Если двигатель был | 27 | аккумуляторной батареи<br>8. Очистка поверхности, не покрытой краской<br>9. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов<br>10. Снятие заглушающих колпачков<br>11. замена масла в главном редукторе<br>12. Выполнение очистки вертолета | 12 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | законсервированего снятие 23. Выполнение очистки вертолета 24. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 25. Установка аварийного датчика местоположения 26. Выполнение контрольной проверки при инспекции 27. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя, проверку гидравл | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования) | | | | |
| | | | | | | 1. Установка шасси<br>2. Установка хвостовой балки в сборе<br>3. Установка нижнего и верхнего оперения (если применимо)<br>4. Установка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | горизонтального стабилизатора<br>5. Установка заднего габаритного фонаря (если применимо)<br>6. Установка хвостового редуктора (если применимо)<br>7. Установка лопасти рулевого винта (если применимо)<br>8. Установка мачты несущих винтов<br>9. Установка лопасти несущего винта<br>10. Установка антенны (при необходимости)<br>11. Установка | 1. Установка шасси<br>2. Установка хвостовой балки в сборе<br>3. Установка нижнего обтекате | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | дополнительного оборудования (при необходимости Например, кабельный резак, система аварийного всплытия, спасательный таль, зеркало заднего вида, грузовые качели, гарнитуры) 12. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 13. Окраска вертолета (при необходимости) 14. Подсоединение аккумуляторной батареи 15. Очистка поверхности, не | | ля под фюзеляжем 4. Установка горизонтального стабилизатора 5. Установка мачты несущих винтов 6. Установка лопасти несущего винта 7. Установка антенны 8. Подсоединение аккумуляторной батареи 9. Очистка поверхности не покрытой краской 10. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1366 | Машиностроительная отрасль | 8802110009 | Вертолеты прочие с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг | Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг | таций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала) | покрытой краской 16. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 17. Снятие заглушающих колпачков 18. Если вертолет был законсервирован замена масла в главном редукторе 19. Если вертолет был законсервирован замена масла в хвостовом редукторе 20. Снятие топливного бака 21. Заполнение топливных баков | 27 | 11. Снятие заглушающих колпачков 12. Выполнение очистки вертолета 13. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 14. Установка аварийного датчика местоположения 15. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя, проверку гидравлической системы и системы управления полетом | 15 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 22. Если двигатель был законсервирован его снятие 23. Выполнение очистки вертолета 24. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 25. Установка аварийного датчика местоположения 26. Выполнение контрольной проверки при инспекции 27. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя, | , отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | проверку гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования) | | | | |
| | | | | | | 1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка / Монтаж валов | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | трансмиссии<br>5. Установка обтекателя верхней части корпуса (если применимо)<br>6. Установка хвостового бампера в сборе (если применимо)<br>7. Установка головки несущего винта (если применимо)<br>8. Установка приводной тяги в сборе (если применимо)<br>9. Установка направляющей в сборе (если применимо)<br>10. Установка колпачк | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а ступицы (если применимо)<br>11. Установка хвостового редуктора (если применимо)<br>12. Установка лопастей рулевого винта (если применимо)<br>13. Установка главного редуктора<br>14. Установка двигателей (если применимо)<br>15. Монтаж масляной системы вертолЎта (если применимо)<br>16. Монтаж гидравлической системы вертолет | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а (если применимо)<br>17. Монтаж жгутов (если применимо)<br>18. Монтаж пневмосистемы вертолета (если применимо)<br>19. Установка втулки несущего винта (если применимо)<br>20. Монтаж и настройка системы управления вертолетом (если применимо)<br>21. Установка отделки салона (если применимо)<br>22. Монтаж приборного оборудования на вертолете (если | 1. Установка шасси<br>2. Установка хвостовой балки<br>3. Установка горизонтального стабилизатора<br>4. Установка Монтаж валов трансмиссии<br>5. замена масла в главном редукторе | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | применимо)<br>23. Монтаж радиооборудования на вертолете (если применимо)<br>24. Монтаж электрооборудования (если применимо)<br>25. Установка лопастей несущего винта<br>26. Установка антенн (при необходимости)<br>27. Установка дополнительного оборудования (при необходимости Например, тросорезил кабельный резак, | 6. замена масла в хвостовом редукторе<br>7. Установка топливного бака<br>8. Заправка топливных баков<br>9. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслежи | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | вание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникацион | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1367 | Машиностроительная отрасль | 88021200001 | Вертолеты гражданские с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг | Вертолеты гражданские( с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг) | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ения, комплект оборудования для спасательных операций, спасательная лебедка, комплект оборудования для проведения спасательных операций, зеркало заднего вида, грузовая систем подвески, гарнитуры, любой гарнитуры) 28. Установка обтекателей фюзеляжа 29. Окраска вертолета (при необходимости) 30. Подключение или Установ | 47 | ного оборудования, проверка бортового оборудования) 10. Установка шасси 11. Установка хвостовой балки 12. Установка горизонтального стабилизатора 13. Установка Монтаж валов трансмиссии 14. замена масла в главном редукторе 15. замена масла в хвостовом редукторе 16. Установка топливного бака 17. Заправка топливн | 18 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а аккумуляторной батареи 31. Очистка поверхностей не покрытой краской подготовка к покраске 32. Очистка наконечников тяг штифтов лопастей петель системы запирания дверей и капотов 33. Снятие заглушек 34. Запуск аварийного локаторного передатчика (если применимо) 35. Замена масла в главном редукторе 36. Замена масла в хвостов | | ых баков 18. Наземные испытания тестовые полеты (Проверка системы двигателя, Проверка гидравлической системы и системы управления полетом, Отслеживание и балансировка несущих винтов, Проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, Проверка бортового оборудования) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о м редукторе<br>3 7 . Установка топливного бака<br>3 8 . Заправка топливных баков<br>3 9 . Расконсервация двигателей если двигатели был законсервирован<br>4 0 . Установка аварийного датчика местоположения (если применимо)<br>4 1 . Выполнение контрольной проверки при инспекции<br>4 2 . Наземные испытания тестовые полеты ( проверка систем двигател | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 43. Если двигатели были законсервированы извлечение двигателей (если применимо) 44. Проверка на наличие посторонних предметов в | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | двигателе (если применимо)<br>45. Очистка компрессора двигателя и или двигателя (если применимо)<br>46. Перенастройка передатчика аварийного локатора (если это применимо)<br>47. Перенастройка системы управления воздушным движением (если применимо) | | | | |
| | | | | | | 1. Установка шасси<br>2. Установка хвостовой балки<br>3. Установка горизонтального стабилизатора | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 4. Установка монтаж валов трансмиссии<br>5. Установка обтекателя верхней части корпуса (если применимо)<br>6. Установка хвостового бампера в сборе (если применимо)<br>7. Установка головки несущего винта (если применимо)<br>8. Установка приводной тяги в сборе (если применимо)<br>9. Установка направляющей в сборе ( | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | если применимо)<br>10. Установка колпачка ступицы (если применимо)<br>11. Установка хвостового редуктора (если применимо)<br>12. Установка лопастей рулевого винта (если применимо)<br>13. Установка главного редуктора<br>14. Установка двигателей (если применимо)<br>15. Монтаж масляной системы вертолЎта (если применимо) | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 16. Монтаж гидравлической системы вертолета (если применимо)<br>17. Монтаж жгутов (если применимо)<br>18. Монтаж пневмосистемы вертолета (если применимо)<br>19. Установка втулки несущего винта (если применимо)<br>20. Монтаж и настройка системы управления вертолетом (если применимо)<br>21. Установка отделки салона (если применимо)<br>22. Монтаж | 1. Установка шасси<br>2. Установка хвостовой балки<br>3. Установка горизонтального стабилизатора<br>4. Установка Монтаж валов трансмиссии | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | приборного оборудования на вертолете (если применимо)<br>23. Монтаж радиооборудования на вертолете (если применимо)<br>24. Монтаж электрооборудования (если применимо)<br>25. Установка лопастей несущего винта<br>26. Установка антенн (при необходимости)<br>27. Установка дополнительного оборудования (при необходимости, Например, тросорезили кабельн | 5. замена масла в главном редукторе<br>6. замена масла в хвостовом редукторе<br>7. Установка топливного бака<br>8. Заправка топливных баков<br>9. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверк | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1368 | Машиностроительная отрасль | 8802120009 | Вертолеты прочие, с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг | Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ый резак, система аварийного приводнения, комплект оборудования для спасательных операций, спасательная лебедка, комплект оборудования для проведения спасательных операций, зеркало заднего вида, грузовая систем подвески, гарнитуры, любой гарнитуры) 28. Установка обтекателей фюзеляжа 29. Окраска вертолет | 47 | а радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 10. Установка шасси 11. Установка хвостовой балки 12. Установка горизонтального стабилизатора 13. Установка Монтаж валов трансмиссии 14. замена масла в главном редукторе 15. замена масла в хвостовом редукторе 16. Установка | 18 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а (при необходимости)<br>30. Подключение и или Установка аккумуляторной батареи<br>31. Очистка поверхностей не покрытой краской подготовка к покраске<br>32. Очистка наконечников тяг штифтов лопастей петель системы запирания дверей и капотов<br>33. Снятие заглушек<br>34. Запуск аварийного локаторного передатчика (если применимо)<br>35. Замена | | топливного бака<br>17. Заправка топливных баков<br>18. Наземные испытания тестовые полеты (Проверка системы двигателя, Проверка гидравлической системы и системы управления полетом, Отслеживание и балансировка несущих винтов, Проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, Проверка бортового оборудования) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | масла в главном редукторе<br>36. Замена масла в хвостовом редукторе<br>37. Установка топливного бака<br>38. Заправка топливных баков<br>39. Расконсервация двигателей если двигатели был законсервирован<br>40. Установка аварийного датчика местоположения (если применимо)<br>41. Выполнение контрольной проверки при инспекции<br>42. Наземные | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 43. Если двигатели были законсервированы извлечение двигателей (если применимо) | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 44. Проверка на наличие посторонних предметов в двигателе (если применимо)<br>45. Очистка компрессора двигателя и или двигателя (если применимо)<br>46. Перенастройка передатчика аварийного локатора (если это применимо)<br>47. Перенастройка системы управления воздушным движением (если применимо) | | | | |
| | | | СУДА, ЛОДКИ И | | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплек | | 1. Входной контроль сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1369 | Машиностроительная отрасль | 8903939900 | ПЛАВУЧИЕ КОНСТРУКЦИИ ЯХТЫ И ПРОЧИЕ ПЛАВУЧИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ОТДЫХА ИЛИ СПОРТА; ГРЕБНЫЕ ЛОДКИ И КАНОЭ: ПРОЧИЕ: ДЛИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 7,5 М: ПРОЧИЕ | Суда, лодки и плавучие конструкции яхты для отдыха или спорта | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | тующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Сварка<br>6. Механическая обработка<br>7. Контроль качества<br>8. Сборка<br>9. Упаковка | 9 | (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Сварка<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Сборка | 7 | МПС |
| | | | Яхты и прочие плавучие | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая | | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)<br>2. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1370 | Машиностроительная отрасль | 8903999100 | средства для отдыха или спорта; гребные лодки и каноэ длиной не более 7,5 м | Яхты и прочие плавучие средства для отдыха или спорта | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка | 9 | обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка | 7 | МПС |
| 1371 | Машиностроительная отрасль | 8906909900 | Прочие суда, кроме морских, включая спасательные суда, кроме гребных лодок | Прочие суда (кроме морских, включая спасательные суда, кроме гребных лодок) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Сварка | 9 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Механи | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала) | 6. Механическая обработка<br>7. Контроль качества<br>8. Сборка<br>9. Упаковка | | ческая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Сборка | 7 | |
| 1372 | Машиностроительная отрасль | 9005100000 | Бинокли | Бинокль ночного видения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Производство верхней части платы (резка заготовок электронных плат, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, | 5 | 1. Производство верхней части платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем)<br>2. Ручной | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | пайка электронных схем)<br>2. Ручной монтаж (пайка вручную)<br>3. Механическая сборка бинокуляра ночного видения<br>4. Контроль и тестирование<br>5. Упаковывание | | монтаж (пайка вручную)<br>3. Механическая сборка бинокуляра ночного видения<br>4. Контроль и тестирование | 4 | |
| | | | | | | 1. Производство нижней части электронной платы (резка платы, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону | | 1. Производство нижней части электронной платы (резка платы, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем, ручной монтаж и пайка компонентов) 3. Ручной монтаж (пайка вручную | | верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем, ручной монтаж и пайка компонентов) 3. Ручной | | |
| 1373 | Машиностроительная отрасль | 9005800000 | Монокуляры, прочие зрительные трубы и их арматура, приборы астрономические, кроме радиоастрономических | Очки (монокулярный прибор) ночного видения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | | 8 | | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | приборов | | квалифицированного кадрового персонала | ) печатной электронной платы драйвера 4. Изготовление комплекта электронной платы и кабелей (резка кабелей, пайка кабелей с диодом и фоторезистором) 5. Изготовление монокулярного прибора ночного видения ( склеивание элементов, резка и пайка кабеля, вулканизация каркаса, нанесение силикона и сушка, пайка вручную диодов, монтаж | | монтаж (пайка вручную) печатной электронной платы драйвера 4. Изготовление комплекта электронной платы и кабелей (резка кабелей, пайка кабелей с диодом и фоторезистором) 5. Изготовление монокулярного прибора ночного видения ( склеивание элементов, резка и пайка кабеля, вулканизация каркаса, нанесение силикона и сушка, пайка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | компонентов)<br>6. Контроль и испытания<br>7. Маркирование<br>8. Упаковывание | | вручную диодов, монтаж компонентов)<br>6. Контроль и испытания | | |
| 1374 | Машиностроительная отрасль | 9013200000 | Лазеры, кроме лазерных диодов | Система лазерного указателя | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная операция<br>2. Пайка<br>3. Сборка<br>4. Контроль<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Заготовительная операция<br>2. Пайка<br>3. Сборка<br>4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (D печать планки, сборка)<br>2. Изготовление Блока отображ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1375 | Машиностроительная отрасль | 9013800000 | ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ МИКРОСКОПЫ, КРОМЕ ОПТИЧЕСКИХ МИКРОСКОПОВ; АППАРАТЫ ДИФРАКЦИОН | Оптико-электронная система разведки (Дальномер) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ения информации БОИ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка, установка программного обеспечения ПО)<br>3. Изготовление заготовки БОИ (слесарная обработка, сборка БОИ)<br>4. Изготовление Кабеля соединительного (изготовление заготовки, пайка, сборка)<br>5. Изготовление адаптера (изготовление заготовки | 12 | 1. Заготовительная (D печать планки, сборка)<br>2. Изготовление Блока отображения информации БОИ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка, установка программного обеспечения ПО)<br>3. Изготовление адаптера (изготовление заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | НЫЕ: ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ: ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ: УСТРОЙСТВА, ПРИБОРЫ И ИНСТРУМЕНТЫ ПРОЧИЕ | | | и , установка , пайка, сборка) 6 . Изготовление преобразователя координат ( изготовление заготовки , гравировка маркировка сборка) 7 . Общая сборка 8 . Маркирование 9 . Комплектование 10. Контроль 11. Испытания 12. Упаковывание | | установка пайка сборка) 4 . Общая сборка изделия 5 . Маркирование 6 . Комплектование 7 . Контроль 8 . Испытания | 8 | |
| | | | | | | 1 . Заготовительная 2. D печать 3 . Проектирование и разработка печатной платы | | 1 . Заготовительная Блока отображения | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1376 | Машиностроительная отрасль | 90158011 00 | Приборы и инструменты метеорологические, гидрологические и геофизические, электронные | Десантный метеорологический комплект | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Заготовительная Блока отображения информации (БОИ)<br>5. Фрезеровка<br>6. Пайка<br>7. Установка печатной платы в корпус<br>8. Установка программного обеспечения (ПО)<br>9. Сборка БОИ<br>10. Маркирование<br>11. Комплектование<br>12. Контроль<br>13. Упаковывание | 13 | информации (БОИ)<br>2. Фрезеровка<br>3. Пайка<br>4. Установка печатной платы в корпус<br>5. Установка программного обеспечения (ПО)<br>6. Сборка БОИ<br>7. Маркирование<br>8. Комплектование<br>9. Контроль | 9 | МПС |
| | | | Приборы и инструменты геодезические или топографические (включая | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Штамповка | | 1. Штамповка<br>2. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1377 | Машиностроительная отрасль | 9015900000 | фотограмметрические), гидрографические, океанографические, гидрологические, метеорологические или геофизические, кроме компасов; дальномеры: части и принадлежности | Приборы геодезические или топографические | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Механическая обработка деталей<br>4. Сварка пайка<br>5. Сборка узлов<br>6. Общая сборка<br>7. Контроль<br>8. Испытание<br>9. Упаковывание | 9 | обработка деталей<br>3. Сварка пайка<br>4. Сборка узлов<br>5. Общая сборка<br>6. Контроль<br>7. Испытание | 7 | МПС |
| 1378 | Машиностроительная отрасль | 9016001000 | Весы чувствительностью 0,05 г и выше, с разновесами и без них | Весы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Штамповка и или литье заготовок<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Сварка<br>5. Разработка программного обеспечения ( | 9 | 1. Штамповка и или литье заготовок<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Сварка<br>4. Сборка изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | при необходимости)<br>6. Сборка изделия<br>7. Контроль<br>8. Испытание<br>9. Упаковывание | | 5. Контроль<br>6. Испытание | 6 | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная (вырубка заготовок штанги, рамки и губки из стального проката из углеродистых и нержавеющих марок сталей)<br>2. Механическая обработка заготовок штанги рамки и губки (шлифование по боковым и торцевым плоскостям) | | 1. Механическая обработка заготовок штанги, рамки и губки (шлифование по боковым и торцевым плоскостям)<br>2. Термическая обработка заготовок (нормализация) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1379 | Машиностроительная отрасль | 901730000 | Микрометры, кронциркули, штангенциркули и калибры | Штангенциркули | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Термическая обработка заготовок: нормализация<br>4. Сварка (сварка штанги и рамки)<br>5. Механическая обработка (шлифование боковых и торцевых плоскостей штанго и рамкоузлов)<br>6. Нанесение шкалы делений<br>7. Сборка изделия<br>8. Контроль<br>9. Поверочные испытания<br>10. Упаковывание | 10 | 3. Сварка (сварка штанги и рамки)<br>4. Механическая обработка (шлифование боковых и торцевых плоскостей штанго, и рамкоузлов)<br>5. Нанесение шкалы делений<br>6. Сборка изделия<br>7. Контроль<br>8. Поверочные испытания | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительны | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1380 | Машиностроительная отрасль | 90178010000 | Стержни измерительные и рулетки, линейки с делениями | Метрошток типа МШ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | е операции (раскрой, резка алюминиевого или другого профиля)<br>2. Токарно-фрезерная обработка заготовок (вкладышей и подпятника)<br>3. Разметка<br>4. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>5. Нанесение миллиметровых рисок<br>6. Сборка звеньев и подпятника метроштока<br>7. Контроль готового изделия | 8 | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка алюминиевого или другого профиля)<br>2. Слесарные работы (сверловка отверстий)<br>3. Нанесение миллиметровых рисок<br>4. Сборка звеньев и подпятника метроштока<br>5. Контроль готового изделия | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Упаковывание | | | | |
| 1381 | Машиностроительная отрасль | 90178010000 | Стержни измерительные и рулетки, линейки с делениями | Измерительные линейки с делениями | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная (вырубка заготовок из стального проката, углеродистых и или нержавеющих марок сталей)<br>2. Механическая обработка заготовки (шлифование боковых и торцевых плоскостей)<br>3. Термическая обработка заготовок (нормализация, при необходимости)<br>4. Механическая обработка (при необходимости) | 7 | 1. Заготовительная (вырубка заготовок из стального проката, углеродистых и или нержавеющих марок сталей)<br>2. Механическая обработка заготовки (шлифование боковых и торцевых плоскостей)<br>3. Нанесение шкалы делений | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Нанесение шкалы делений<br>6. Контроль<br>7. Упаковывание | | 4. Контроль | | |
| 1382 | Машиностроительная отрасль | 90181100000 | Электрокардиографы | Электрокардиографы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка)<br>2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)<br>3. Контроль<br>4. Сборка изделия | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)<br>2. Контроль<br>3. Сборка изделия<br>4. Покраска<br>5. Испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Покраска<br>6. Испытания<br>7. Упаковывание | | | 5 | |
| 1383 | Машиностроительная отрасль | 9018191000 | Прочая аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров | Аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок или штамповка или раскрой нарезка, гибка металла-зачистка)<br>2. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)<br>3. Контроль<br>4. Сборка изделия | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)<br>2. Контроль<br>3. Сборка изделия<br>4. Покраска<br>5. Испытания | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Покраска<br>6. Испытания<br>7. Упаковывание | | | | |
| 1384 | Машиностроительная отрасль | 9018199000 | Прочая аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров) | Прочая аппаратура электродиагностическая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла - зачистка)<br>2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)<br>3. Контроль<br>4. Сборка изделия | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)<br>2. Контроль<br>3. Сборка изделия<br>4. Покраска<br>5. Испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5 . Покраска 6 . Испытания 7 . Упаковывание | | | 5 | |
| 1385 | Машиностроительная отрасль | 9018200000 | Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового или инфракрасного излучения | Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового излучения | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1 . Заготовительные операции ( отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла - зачистка ) 2 . Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей ( механическая обработка, сварка при необходимости) 3 . Контроль 4 . Сборка изделия | 7 | 1 . Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей ( механическая обработка, сварка при необходимости) 2 . Контроль 3 . Сборка изделия 4 . Покраска 5 . Испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5 . Покраска<br>6 . Испытания<br>7 . Упаковывание | | | 5 | |
| 1386 | Машиностроительная отрасль | 9019200000 | Аппаратура для озонової, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Аппарат искусственной вентиляции легких | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Заготовительная (резка, вырубка, гибка металла)<br>2 . Пластмассовое литье<br>3 . Механическая обработка<br>4 . Пескоструйная обработка<br>5 . Термическая обработка<br>6 . Промывка<br>7 . Гальваническая обработка<br>8 . Покраска<br>9 . Сборка<br>10 . Испытания | 11 | 1 . Механическая обработка<br>2 . Пескоструйная обработка<br>3 . Термическая обрабтка<br>4 . Промывка<br>5 . Гальваническая обработка<br>6 . Сборка<br>7 . Испытания | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Упаковывание | | | | |
| 1387 | Машиностроительная отрасль | 90192000000 | Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Ингалятор переносной | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Пластмассовое литье<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>4. Пескоструйная обработка<br>5. Термическая обработка<br>6. Промывка<br>7. Гальваническая обработка<br>8. Покраска<br>9. Сборка<br>10. Контроль<br>11. Испытание | 12 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>2. Пескоструйная обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Промывка<br>5. Гальваническая обработка<br>6. Покраска<br>7. Сборка<br>8. Контроль<br>9. Испытание | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Упаковывание | | | | |
| 1388 | Машиностроительная отрасль | 90192000000 | Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Отсасыватель ножной портативный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Пластмассовое литье<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>4. Пескоструйная обработка<br>5. Термическая обработка<br>6. Промывка<br>7. Гальваническая обработка<br>8. Покраска<br>9. Сборка<br>10. Контроль<br>11. Испытание | 12 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>2. Пескоструйная обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Промывка<br>5. Гальваническая обработка<br>6. Покраска<br>7. Сборка<br>8. Контроль<br>9. Испытание | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Упаковывание | | | | |
| 1389 | Машиностроительная отрасль | 90192000000 | Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Аппарат искуственной вентиляции легких ручной | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Заготовительная<br>2. Пластмассовое литье<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>4. Пескоструйная обработка<br>5. Термическая обработка<br>6. Промывка<br>7. Гальваническая обработка<br>8. Покраска<br>9. Сборка<br>10. Контроль<br>11. Испытание | 12 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>2. Пескоструйная обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Промывка<br>5. Гальваническая обработка<br>6. Покраска<br>7. Сборка<br>8. Контроль<br>9. Испытание | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Упаковывание | | | | |
| 1390 | Машиностроительная отрасль | 90192000000 | Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Аппарат искуственного дыхания ручной с отсасывателем | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Пластмассовое литье<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>4. Пескоструйная обработка<br>5. Термическая обработка<br>6. Промывка<br>7. Гальваническая обработка<br>8. Покраска<br>9. Сборка<br>10. Контроль<br>11. Испытание | 12 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>2. Пескоструйная обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Промывка<br>5. Гальваническая обработка<br>6. Покраска<br>7. Сборка<br>8. Контроль<br>9. Испытание | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Упаковывание | | | | |
| 1391 | Машиностроительная отрасль | 90192000000 | Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Установка ингаляционная стационарная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная<br>2. Пластмассовое литье<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>4. Пескоструйная обработка<br>5. Термическая обработка<br>6. Промывка<br>7. Гальваническая обработка<br>8. Покраска<br>9. Сборка<br>10. Контроль<br>11. Испытание | 12 | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)<br>2. Пескоструйная обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Промывка<br>5. Гальваническая обработка<br>6. Покраска<br>7. Сборка<br>8. Контроль<br>9. Испытание | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и | | 1. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей | | ческая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка, изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование и или анодирование и или оловянирование) 4. Медницкая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1392 | Машиностроительная отрасль | 9022140000 | Аппаратура на основе рентгеновского излучения для медицинского, хирургического или ветеринарного использования, прочая | Рентгенографические аппараты | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | катушек статоров)<br>8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов<br>9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)<br>10. Электромонтаж (пайка, | 14 | ка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на еталлоконструкции рентгеновского аппарата)<br>5. Сварка<br>6. Изготовление или использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров)<br>7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предвар | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки)<br>11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр)<br>12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) | | ительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов<br>8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно стандартам)<br>14. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконстру | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенограф | | 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на еталлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и или использование высоков | | |
| 1393 | Машиностроительная отрасль | 902219000 | Прочая аппаратура на основе рентгеновского излучения, рентгенографическая | Прочая аппаратура на основе рентгеновского излучения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | | 14 | | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | цированного кадрового персонала | еских аппаратов<br>9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)<br>10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки)<br>11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряже | | ольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров)<br>7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов<br>8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ния электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр)<br>12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов)<br>13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно | | элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стандартам)<br>14. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание)<br>2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов<br>3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | или оловянирование)<br>4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости)<br>5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата)<br>6. Сварка<br>7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание)<br>2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов<br>3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование)<br>4. Медниц | | |
| | | | Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенна | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1394 | Машиностроительная отрасль | 9022900000 | я для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая, | Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала) | катушек статоров)<br>8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов<br>9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)<br>10. Электромонтаж (пайка, | 14 | кая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата)<br>5. Сварка<br>6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров)<br>7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | включая части и принадлежности | | | сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки)<br>11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр)<br>12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) | | с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов<br>8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно стандартам)<br>14. Упаковывание | | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Изготовление отливка корпуса<br>2. Установка SMD компонентов на плату<br>3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату<br>4. Програм | | 1. Установка SMD компонентов на плату<br>2. Объемный монтаж выводных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1395 | Машиностроительная отрасль | 9025192000 | Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами: электронные | Электронные термопреобразователи сопротивления | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | мирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка и поверка 10. Упаковывание | 10 | компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1396 | Машиностроительная отрасль | 902610210 0 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие | Модульный узел учета жидкости | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату<br>4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату<br>5. Программирование модуля многофункционального<br>6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами)<br>7. Маркирование деталей корпуса<br>8. Сборка<br>9. Проверка работоспособности<br>10. Калибровка<br>11. Изготовление | 18 | 1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату<br>2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату<br>3. Программирование модуля многофункционального<br>4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами)<br>5. Маркирование деталей корпуса<br>6. Сборка<br>7. Проверка работоспособности<br>8. Калибровка<br>9. Изготов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | шкафов металлических 12. Покраска шкафов 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковывание | | ление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы | 12 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, в случае металлических конструкций и частей, | | 1. Заготовительны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | резка изготовление цилиндрических частей, если предусмотрено конструкцией, снятие фасок под приварку фланцев, если предусмотрено конструкцией, проточка внутренней поверхности цилиндрической части, сверление крепЎжных отверстий и отверстий для заземляющих перемычек, если предусмотрено конструкцией, нарезка резьбы в отверстиях, впрессовка резьбов | | е операции (раскрой, резка металла, в случае металлических конструкций и частей, резка изготовление цилиндрических частей, если предусмотрено конструкцией, снятие фасок под приварку фланцев, если предусмотрено конструкцией, проточка внутренней поверхности цилиндрической части, сверление крепЎжных отверстий и отверстий для заземляющих перемыч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ых закладных, заклепок, обработка внешней поверхности цилиндрической части под установку индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов, защитного кожуха, нарезание резьбы, впрессовка резьбовых закладных, заклепок для установки крепЎжных элементов в измерительной системы расходомера) 2. Изготов | | ек, если предусмотрено конструкцией, нарезка резьбы в отверстиях, впрессовка резьбовых закладных, заклепок, обработка внешней поверхности цилиндрической части под установку индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов, защитного кожуха, нарезание резьбы, впрессовка резьбовых закладных, заклепок для установ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1397 | Машиностроительная отрасль | 90261022100 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие | Расходомеры электромагнитные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление установка соединительных частей расходомера 3. Изготовление установка измерительного и выравнивающего электродов 4. Изготовление частей первичного преобразователя расхода далее-ППР согласно конструкторско-технологической документации по каждому виду расходомеров (изготовление и обработка корпусов, кожухов ППР и или деталей к ним, | 12 | ки крепЎжных элементов в измерительной системы расходомера) 2. Изготовление частей первичного преобразователя расхода далее-ППР согласно конструкторско-технологической документации по каждому виду расходомеров (изготовление и обработка корпусов, кожухов ППР и или деталей к ним, изготовление индукционных катушек ППР, сверление отверстий | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изготовление индукционных катушек ППР, сверление отверстий впрессовка резьбовых закладных заклепок под крепЎжные элементы индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов) 5. Покраска (если предусмотрено конструкторско-технологической документацией) 6. Сборочное производство (монтаж электронных компоне | | впрессовка резьбовых закладных заклепок под крепЎжные элементы индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов) 3. Покраска (если предусмотрено конструкторско-технологической документацией) 4. Сборочное производство (монтаж электронных компонентов электронного блока, установка и крепление индукционных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нтов электронного блока, установка и крепление индукционных катушек на корпус проточной части расходомера, установка защитного кожуха измерительной части расходомера, проведение промежуточного контроля)<br>7. Установка и крепление частей электронного блока (подключение электронного блока вычислителя расходомера к ППР) | | катушек на корпус проточной части расходомера, установка защитного кожуха измерительной части расходомера, проведение промежуточного контроля)<br>5. Установка и крепление частей электронного блока (подключение электронного блока вычислителя расходомера к ППР)<br>6. Установка программного обеспечения (ПО)<br>7. Настройка | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Установка программного обеспечения (ПО)<br>9. Настройка расходомера и испытание (проверка работоспособности, опрессовка)<br>10. Выходной контроль<br>11. Маркирование<br>12. Упаковывание | | расходомера и испытание (проверка работоспособности, опрессовка)<br>8. Выходной контроль<br>9. Маркирование | | | |
| | | | Приборы и аппаратура для измерения или | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка)<br>2. Изготов | | 1. Изготовление корпуса изделия и или отдельн | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1398 | Машиностроительная отрасль | 902610210 1 | контроля расхода и л и уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (н2s) | Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода и л и уровня жидкостей | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание | 7 | ых деталей(механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска | 5 | МПС |
| | | | Приборы и аппаратура для измерения или | Электронные приборы и аппаратура для | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготов | | 1. Изготовление корпуса изделия и или отдельн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1399 | Машиностроительная отрасль | 9026102900 | контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2), прочие | измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2 | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Приемочные испытания 6. Упаковывание | 7 | ых деталей(механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска | 4 | МПС |
| | | | Приборы и аппаратура для измерен | Неэлектронные приборы | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготов | | 1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1400 | Машиностроительная отрасль | 902610890 0 | ия или контроля расхода и л и уровня жидкостей,не электронные, д л я граждан с к и х воздушны х судов5), прочие | и аппаратура для измерения или контроля расхода и л и уровня жидкостей для граждан с к и х воздушны х судов | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска | 7 | деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска | 4 | МПС |
| | | | Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода | | Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Раскрой и резка металлопроката 2. Сварка корпуса изделия 3. Установка трубопроводов и обвязки 4. Монтаж арматуры | | 1. Сварка корпуса изделия 2. Установка трубопроводов 3. Монтаж | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1401 | Машиностроительная отрасль | 9026108900 | или уровня жидкостей,неэлектронные, для гражданских воздушных судов5), прочие | Автоматизированная групповая замерная установка АГЗУ | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Подключение электрооборудования 6. Установка КИПиА 7. Покраска 8. Контроль качества 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание | 11 | арматуры 4. Подключение электрооборудования 5. Контроль качества 6. Испытания | 6 | МПС |
| 1402 | Машиностроите | | Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, электронные, для промышленной сборки моторны | Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 9026202000 | х транспортных средств товарных позиций 8701-8705, для гражданских воздушных судов5), прочие | давления, для промышленной сборки моторных транспортных средств | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание | | сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска | | |
| 1403 | Машиностроительная отрасль | 9026204000 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления,не электронные, манометры со спираль | Манометр (Напоромер) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление циферблатов 4. Пайка и или сварка деталей 5. Сборка узлов 6. Сборка изделия | 9 | 1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление циферблатов 3. Пайка и или сварка деталей 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Настрой | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ю или металлической диафрагмой | | (а также квалифицированного кадрового персонала) | 7. Настройка поверка метрологическое обеспечение 8. Приёмо-сдаточные испытания 9. Упаковка | | ка поверка метрологическое обеспечение 7. Приёмо-сдаточные испытания | | |
| 1404 | Машиностроительная отрасль | 9026208000 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления для гражданской авиации для производства авиационных двигателей и гражданских | Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления для гражданской авиации | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | 1. Заготовительные операции (отливка заготовки (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | воздушных судов5), прочие | | ного кадрового персонала) | 3. Контроль<br>4. Сборка изделия<br>5. Покраска<br>6. Приемочные испытания<br>7. Упаковывание | | 3. Сборка изделия<br>4. Покраска | | |
| 1405 | Машиностроительная отрасль | 9026802000 | Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных | Приборы или аппаратура для гражданской авиации | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | 1. Заготовительные операции (отливка заготовки (или) штамповка, или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка)<br>2. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)<br>2. Контроль | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие | | ного кадрового персонала | 3. Контроль<br>4. Сборка изделия<br>5. Покраска<br>6. Приемочные испытания<br>7. Упаковывание | | 3. Сборка изделия<br>4. Покраска | | |
| 1406 | Машиностроите | 9026802000 | Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для произвводства авиацио | Теплосчетчики | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка)<br>2. Изготовление проточной части<br>3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату<br>4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату<br>5. Программирован | 11 | 1. Изготовление проточной части<br>2. Установка SMD компонентов на плату<br>3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату<br>4. Испытание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | нных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие | | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | и е модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Упаковывание | | модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности | | |
| | | | | | | 1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая | | 1. Автоматическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1407 | Машиностроительная отрасль | 9026802000 | Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегато | Модульный узел учета тепловой энергии | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | установка SMD компонентов на плату<br>4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату<br>5. Программирование модуля многофункционального<br>6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами)<br>7. Маркирование деталей корпуса<br>8. Сборка<br>9. Проверка работоспособности<br>10. Калибровка<br>11. Изготовление шкафов металлических | 18 | установка SMD компонентов на плату<br>2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату<br>3. Программирование модуля многофункционального<br>4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами)<br>5. Сборка<br>6. Проверка работоспособности<br>7. Калибровка<br>8. Изготовление шкафов металлических<br>9. Изготовление | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в5), прочие | | | 12. Покраска шкафов 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковывание | | прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы | 12 | |
| | | | Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 | Приборы и аппаратура для измерения или | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Литье корпусных деталей 2. Сборка корпусных деталей 3. Нарезка и пайка проводов 4. Монтаж | | 1. Сборка корпусных деталей 2. Нарезка и пайка проводов 3. Монтаж | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1408 | Машиностроительная отрасль | 9026802000 | или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие | контроля расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | печатных плат 5. Покрытие лаком печатных плат 6. Сборка и регулировка 7. Контроль 8. Испытание поверка 9. Упаковывание | 9 | печатных плат 4. Покрытие лаком печатных плат 5. Сборка и регулировка 6. Контроль 7. Испытание поверка | 7 | МПС |
| 1409 | Машиностроите | 9026808000 | Приборы и аппаратура электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств | Электронные приборы и аппаратура для промышленной | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок и (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей ( | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей ( механическая обработка, сварка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов, для производ.авиац. двигателей5), прочие | сборки моторных транспортных средств | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание | | при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска | | |
| 1410 | Машиностроительная отрасль | 9026808000 | Приборы и аппаратура электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701- | Автоматизированная групповая замерная установка АГЗУ ( Измерительная | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1) Раскрой и резка металлопроката 2) Сварка корпуса изделия 3) Установка трубопроводов и обвязки 4) Монтаж арматуры 5) Подключение электрооборудования 6) Установ | 11 | 1) Сварка корпуса изделия 2) Установка трубопроводов 3) Монтаж арматуры 4) Подключение | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8705, их узлов и агрегатов, для производ.авиац. двигателей5), прочие | установка) | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Маркирование 11) Упаковывание | | электрооборудования 5) Контроль качества 6) Испытания | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительные работы (раскрой металла, гибка труб) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Шлифовальная обработка (шлифовка наружных поверхностей заготовок из стального круга) | | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Шлифовальная обработка (шлифовка наружных поверхностей заготовок из стального круга) 3. Сборочн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1411 | Машиностроительная отрасль | 902680800 9 | Прочие приборы и аппаратура электронные | Расходомеры и указатели уровня | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы–притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Окраска изделия 8. Упаковывание | 8 | о-сварочные работы (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы–притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль качества 5. Испытания | 5 | МПС |
| | | | Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давлени | | | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1412 | Машиностроительная отрасль | 9026900000 | я или других переменных характеристик жидкостей или газов (например, расходомеры, указатели уровня, манометры, тепломеры), кроме приборов и аппаратуры товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032: части и принадлежности | Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | гибка металла-зачистка)<br>2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости<br>3. Контроль<br>4. Сборка изделия<br>5. Покраска<br>6. Приемочные испытания<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка)<br>2. Контроль<br>3. Сборка изделия<br>4. Покраска | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка | | 1. Заготовительны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1413 | Машиностроительная отрасль | 902710100 0 | Газо- и ли дымоанализаторы электронные | Электронные газо-или дымоанализаторы | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание | 7 | е операции ( отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительные операции ( отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла- | | 1. Заготовительные | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1414 | Машиностроительная отрасль | 9027801700 | Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа электронные | Электронные прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | зачистка)<br>2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости<br>3. Контроль<br>4. Сборка изделия<br>5. Покраска<br>6. Приемочные испытания<br>7. Упаковывание | 7 | операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка)<br>2. Контроль<br>3. Сборка изделия<br>4. Покраска | 4 | МПС |
| | | | ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1415 | Машиностроительная отрасль | 9027890000 | КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРАКТОМЕТРЫ, СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕР | Прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка)<br>2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости | 7 | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка)<br>2. Контроль<br>3. Сборка изделия | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА ( ВКЛЮЧАЯ ЭКСПОНОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ : ПРОЧИЕ | | кадрового персонала | 3 . Контроль<br>4 . Сборка изделия<br>5 . Покраска<br>6 . Приемочные испытания<br>7 . Упаковывание | | 4 . Покраска | | |
| | | | ИНСТРУМЕНТ | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ЫИ АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРАКТОМЕТРЫ, | | 1. Наличие конструкторской и технологической | 1. Заготовительная<br>2. Сборочная<br>3. Сварочная | | 1. Сборочная<br>2. Сварочная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1416 | Машиностроительная отрасль | 902789000 | СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА ( ВКЛЮЧАЯ ЭКСПО | Блок поточного анализа (БПА) | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | НОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ: ПРОЧИЕ | | | | | | | |
| 1417 | Машиностроите | 90279080 00 | Части и принадлежности, приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы); приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, | Приборы и аппаратура для измерения или контроля | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей | 7 | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света (включая экспонометры); микротомы, микротомы; части и принадлежности: микротомов или газо- или дымоанализаторов | количества тепла, звука или света | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание | | металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска | | |
| | Машиностроите | | | Узел учҰта расхода | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание | | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1418 | льная отрасль | 9028100000 | Счетчики газа | газа (УУРГ) | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль | 7 | МПС |
| 1419 | Машиностроительная отрасль | 9028100000 | Счетчики газа | Блок уч¥та расхода газа (БУРГ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль | 8 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Литье корпусных деталей 2. Сборка корпусн | | 1. Сборка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1420 | Машиностроительная отрасль | 90282000000 | Счетчики жидкости | Счетчики жидкости | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ых деталей 3. Нарезка и пайка проводов 4. Монтаж печатных плат 5. Покрытие лаком печатных плат 6. Сборка и регулировка 7. Поверка 8. Упаковывание | 8 | корпусных деталей 2. Нарезка и пайка проводов 3. Монтаж печатных плат 4. Покрытие лаком печатных плат 5. Сборка и регулировка | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Сборка металлокаркаса 3. Сварка металлокаркаса 4. Нарезка трубных заготовок 5. Сверлил | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1421 | Машиностроительная отрасль | 90282000000 | Счетчики жидкости | Автоматизированная групповая замерная установка | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ьные операции<br>6. Сварка труб и деталей трубопровода<br>7. Окрашивание<br>8. Сборка трубопроводов<br>9. Испытания<br>10. Монтаж стеновых ограждающих конструкций к каркасу<br>11. Монтаж кабеленесущих элементов<br>12. Электромонтаж<br>13. Монтаж электрооборудования и контрольно измерительных приборов<br>14. Контроль на всех | 16 | 1. Сборка металлокаркаса<br>2. Сварка металлокаркаса<br>3. Окрашивание<br>4. Сварка трубопроводов<br>5. Сборка трубопроводов<br>6. Испытания<br>7. Электромонтаж<br>8. Маркирование<br>9. Комплектование<br>10. Контроль на всех стадиях производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стадиях производства 15. Маркирование 16. Комплектование | | | 10 | |
| 1422 | Машиностроительная отрасль | 902830100 | Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные | Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркир | 10 | 1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату (монтаж печатных плат, покрытие лаком печатных плат) 3. Программирование и испытание модуля многофункционального 4. Маркирование деталей корпуса | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | ование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка, поверка 10. Упаковывание | | 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка, поверка | 7 | |
| 1423 | Машиностроительная отрасль | 9028301900 | Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные | Счетчики электроэнергии для переменного тока (трехфазные) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофу | 10 | 1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование и испытание модуля многофункционального | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | нкционального (плата с компонентами)<br>6. Маркирование деталей корпуса<br>7. Сборка<br>8. Проверка работоспособности<br>9. Калибровка (поверка)<br>10. Упаковывание | | 4. Маркирование деталей корпуса<br>5. Сборка<br>6. Проверка работоспособности<br>7. Калибровка (поверка) | 7 | |
| | | | | | | 1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка)<br>2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату<br>3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату | | 1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату<br>2. Объемный монтаж выводных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1424 | Машиностроительная отрасль | 9028301900 | Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные | Трехфазный модульный узел учета электрической энергии | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы | 14 | компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание | | | | |
| 1425 | Машиностроительная отрасль | 9030100000 | Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений | Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>3. Штамповка<br>4. Механическая обработка деталей<br>5. Сваркапайка<br>6. Разработка программного обеспечения (ПО)<br>7. Сборка узлов<br>8. Сборка изделия<br>9. Испытание<br>10. Упаковка | 10 | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Сварка пайка<br>4. Сборка узлов<br>5. Сборка изделия<br>6. Испытание | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1426 | Машиностроительная отрасль | 9030310000 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: приборы измерительные универсальные без записывающего устройства | Приборы измерительные универсальные без записывающего устройства | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ь сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка | 10 | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание | 6 | МПС |
| | | | Приборы и аппаратура для измерен | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1427 | Машиностроительная отрасль | 9030320009 | ия или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: универсальные с записывающим устройством, прочие | Устройство защиты высоковольтных кабельных линий | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | корпуса изделия 3. Разработка установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование | 4 | МПС |
| 1428 | Машиностроительная отрасль | 9030339900 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: | Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопроти | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка | 10 | 1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | универсальные без записывающего устройства,не электронные: прочие | вления или мощности, не электронные | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Разработка программного обеспечения (ПО)<br>7. Сборка узлов<br>8. Сборка изделия<br>9. Испытание<br>10. Упаковка | | 4. Сборка узлов<br>5. Сборка изделия<br>6. Испытание | 6 | |
| 1429 | Машиностроительная отрасль | 9030390009 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие, с записывающим устройс | Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения (силы тока, сопротивления или мощности) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>3. Штамповка<br>4. Механическая обработка деталей<br>5. Сварка пайка<br>6. Разработка программного обеспеч | 10 | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Сварка пайка<br>4. Сборка узлов<br>5. Сборка изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | твом, прочие: прочие | | ного кадрового персонала) | ения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка | | 6. Испытание | 6 | |
| 1430 | Машиностроительная отрасль | 9031499000 | Измерительные или контрольные приборы, устройства и машины, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: прочие | Прочие измерительные или контрольные приборы, устройства и машины | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов | 10 | 1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Сборка изделия 9 . Испытание 10 . Упаковка | | | 6 | |
| 1431 | Машиностроительная отрасль | 9031803400 | Прочие приборы, устройства и машины электронные для измерения или контроля геометрических величин | Приборы, устройства и машины электронные для измерения или контроля геометрических величин | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2 . Заготовительная ( раскрой, резка металла) 3 . Штамповка 4 . Механическая обработка деталей 5 . Сварка пайка 6 . Разработка программного обеспечения ( ПО) 7 . Сборка узлов 8 . Сборка изделия 9 . Испытание | 10 | 1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2 . Механическая обработка деталей 3 . Сварка пайка 4 . Сборка узлов 5 . Сборка изделия 6 . Испытание | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковка | | | 6 | |
| 1432 | Машиностроительная отрасль | 90318090100 | Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин | Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>3. Штамповка<br>4. Механическая обработка деталей<br>5. Сварка пайка<br>6. Сборка узлов<br>7. Сборка изделия<br>8. Испытание<br>9. Упаковка | 9 | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Сварка пайка<br>4. Сборка узлов<br>5. Сборка изделия<br>6. Испытание | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции-раскрой резка металла<br>2. Вальцовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1433 | Машиностроительная отрасль | 903180910 0 | Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин | Мерник 2-го разряда тип М2Р от 5 л до 2000 л | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | обечаек из листовых заготовок 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Выдавливание прессом днищ из листовых заготовок 5. Разметка 6. Сборка обечайки и обечайки с днищами 7. Контроль геометрических размеров 8. Сварка 9. Зачистка 10. Сборка горловины мерника 11. Сварка | 19 | 1. Заготовительные операции-раскрой резка металла 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Выдавливание прессом днищ из листовых заготовок 4. Сборка обечайки и обечайки с днищами 5. Сварка 6. Слесарные работы (сверловка отверстий, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала | корпуса мерника, опор мерника и горловины 12. Слесарные работы (сверловка отверстий, установка шкалы) 13. Изготовление прокладок 14. Гидравлическое испытание 15. Регулировка шкалы мерника 16. Контроль готового изделия 17. Окрашивание 18. Консервация 19. Упаковывание | | установка шкалы) 7. Изготовление прокладок 8. Гидравлическое испытание 9. Регулировка шкалы мерника 10. Контроль готового изделия 11. Окрашивание | 11 | |
| | | | | | | 1. Изготовление Радара (заготовительная, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1434 | Машиностроительная отрасль | 9031809800 | Приборы, устройства и машины прочие, не электронные: прочие | Артиллерийская баллистическая станция | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | D печать, сборка печатной платы, установка печатной платы в корпус, сборка Радара) 2. Изготовление Блок отображения информации БОИ (заготовительная, сборка печатной платы, установка программного обеспечения ПО, слесарная сборка БОИ) 3. Изготовление Кабеля соединительного (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Адаптера ( | 10 | 1. Изготовление Радара (заготовительная, D печать, сборка печатной платы, установка печатной платы в корпус, сборка Радара) 2. Изготовление Блок отображения информации БОИ (заготовительная, сборка печатной платы, установка программного обеспечения ПО, слесарная сборка БОИ) 3. Изготовление Кабеля соедини | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | г о персонала | заготовительная установка, пайка-сборка)<br>5. Изготовление Кронштейна (заготовительная, фрезерная, слесарная)<br>6. Выходной контроль<br>7. Испытания<br>8. Маркирование<br>9. Комплектование<br>10. Упаковывание | | тельного (заготовительная, установка, пайка, сборка)<br>4. Выходной контроль<br>5. Испытания<br>6. Комплектование | 6 | |
| | | | Прочие части и принадлежности измерительные или контрольные приборы, устройства и машины | Прочие части и принадлежности измерительные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>3. Штамповка | | 1. Входной контроль скомплектующих<br>2. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1435 | Машиностроительная отрасль | 9031908500 | , в другом месте данной группы не поименованные или не включенные; проекторы профильные | или контрольные приборы, устройства и машины | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка | 9 | обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание | 6 | МПС |
| 1436 | Машиностроительная отрасль | 9032108100 | Термостаты,неэлектронные, с электрическим пусковым устройством | Блок пластин индикаторов скорости коррозии | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Изготовление пластин металлических 2. Обработка фольгированного текстолита 3. Пайка пластин и кабельных выводов 4. Изготовление корпуса из пластика 5. Покраска 6. Контрол | 7 | 1. Изготовление пластин металлических 2. Пайка 3. Контрольные испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | ьные испытания 7. Упаковывание | | | 3 | |
| 1437 | Машиностроительная отрасль | 9032200000 | Манометры | Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: манометры | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка | 9 | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая | | 1. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1438 | Машиностроительная отрасль | 90328100 00 | Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления, гидравлические или пневматические, прочие | Пневмопульт | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание | 7 | ческая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание | 5 | МПС |
| | | | Приборы и устройства для автоматического регулирования | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Термическая обработка 4. Заневоливание 5. Вырубка 6. Сборка | | 1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Термическая обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1439 | Машиностроительная отрасль | 9032890000 | или управления для гражданской авиации для производства авиационных двигателей5), прочие | Блок управления, блок топливно-воздушный | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Испытания 8. Промывка 9. Гальваническая обработка 10. Электромонтажная операция 11. Маркировка 12. Пайка 13. Намотка 14. Покраска 15. Контроль 16. Упаковывание | 16 | 3. Заневоливание 4. Сборка 5. Испытания 6. Промывка 7. Электромонтажная операция 8. Маркировка 9. Пайка 10. Контроль | 10 | МПС |
| 1440 | Машиностроительная отрасль | 9032900000 | Приборы и устройства для автоматического регулирования или управле | Блок редуцирования газа (БРГ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ния: части и принадлежности | | инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание | | 6. Комплектование 7. Контроль | | |
| 1441 | Машиностроительная отрасль | 90329000000 | Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: части и принадлежности | Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Испытания 5. Электромонтажная операция 6. Маркирование 7. Окраска 8. Контроль 9. Упаковывание | 9 | 1. Механическая обработка 2. Сборка 3. Испытания 4. Электромонтажная операция 5. Маркирование 6. Окраска 7. Контроль | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль материа | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | лов и комплектующих 2. Механическая обработка основных компонентов (токарная и фрезерная обработка, выполнение токарных и фрезерных операций для создания элементов, обработка выполняется с высокой точностью для обеспечения правильной сборки, сверление и резьбонарезание, выполнение сверления и нарезки резьбы для | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | установок и крепежных элементов, осей и соединений, предусмотренных разработанной конструкторской документацией) 3. Сборочно-сварочные работы в соответствии с разработанной конструкторской документацией 4. Слесарные работы в соответствии с разработанной конструкторской документацией 5. Операционный контроль изготовленных деталей | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | на соответствие КТД<br>6. Гидравлические испытания<br>7. Малярные работы<br>8. Сборочные работы (сборка рамных конструкций в кондукторе)<br>9. Сварочные работы (сварка рамных конструкций в кондукторе)<br>10. Финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка сварных швов, шлифовка и зачистка сварных швов и обработанных поверхностей | | | | |
| 1442 | Машиностроительная отрасль | 9032900000 | Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: | Основные технологические операции, осуществляемые при производстве электрогидравлических систем регулир | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | | 21 | 1. Механическая обработка основных компонентов<br>2. Операционный контроль изготовленных деталей на соответствие КТД<br>3. Гидравл | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | части и принадлежности | ования (ЭГСР) паровых турбин мощностью от 6 до 500 МВт | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | для улучшения внешнего вида и подготовки к покраске, покрытие краской антикоррозийной защитой, нанесение защитного покрытия для предотвращения коррозии)<br>11. Сборка узлов<br>12. Контроль качества (проверка размеров и геометрии, контроль всех размеров и геометрии, включая точность сборки и правильность установ | | ические испытания<br>4. Установка в шкафы электротехнического оборудования и комплектующих | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ки всех узлов)<br>13. Маркирование (нанесение необходимых данных для идентификации)<br>14. Установка SMD компонентов на плату<br>15. Объемный монтаж выводных компонентов на плату-монтаж печатных плат покрытие лаком печатных плат<br>16. Программирование турбинного контроллера с модулями ввода вывода<br>17. Установка в шкафы электротехнического оборудо | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вания и комплектующих 18. Испытание электрической части системы регулирования на стенде с помощью математической модели паровой турбины 19. ПриУмо-сдаточные испытания 20. Маркирование деталей электротехнических шкафов согласно конструкторской документации 21. Упаковывание и подготовка к транспортировке | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1443 | Машиностроительная отрасль | 9105210000 | Часы настенные, приводимые в действие электричеством | Часы настенные, приводимые в действие электричеством | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я (раскрой резка металла) 2. Штамповка циферблата основания корпуса изделия (при необходимости) 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление корпуса изделия 5. Сварка пайка (в случае конструкции) 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковывание | 9 | 1. Заготовительная (раскрой резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление корпуса изделия 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание | 6 | МПС |
| | | | Оружие прочее (наприме | | Наличие конструкторской и технологическо | 1. Вальцевание 2. Заготовительная | | 1. Вальцевание 2. Заготовительная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1444 | Машиностроительная отрасль | 9304000000 | р, пружинные, пневматические или газовые ружья и пистолеты, дубинки), кроме указанного в товарной позиции 9307 | Палка специальная | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Вулканизация 4. Обработка выпресовок 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Сборка 8. Упаковывание | 8 | 3. Вулканизация 4. Обработка выпресовок 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Сборка 8. Упаковывание | 8 | МПС |
| 1445 | Машиностроительная отрасль | 9401200001 | Сиденья типа используемых в моторных транспортных средствах для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705 | Сиденья для автотранспортных средств | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | | | | Производственные и | | Производственные и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1446 | Машиностроительная отрасль | 9401200009 | Сиденья типа используемых в моторных транспортных средствах,прочие | Сиденья для автотранспортных средств | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1447 | Машиностроительная отрасль | 9403105809 | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по | Мебель металлическая | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка | 10 | 1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | высоте 80 см, прочая | | , а также квалифицированного кадрового персонала | узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание | | узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль | 7 | |
| | | | | | Наличие нормативно-технических или ра решит | 1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверлен | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1448 | Машиностроительная отрасль | 9403105809 | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая | еьных документов (- ГОСТ 16371–2014 "Мебель. Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции") | и е посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла 8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала, ) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрол | 16 | 1. Резка металлана заготовки 2. Гибка металла 3. Сварка 4. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала, ) 5. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ьная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка | | | | |
| 1449 | Машиностроительная отрасль | 9403109100 | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или | Шкафы металлические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска | 10 | 1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | откидными досками | | го персонала | 8. Контроль<br>9. Маркирование (при необходимости)<br>10. Упаковывание | | 6. Покраска<br>7. Контроль | | |
| | | | | | Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. | 1. Составление технического задания<br>2. Разработка эскиза изделия<br>3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание)<br>4. Подготовка сырьевых компонентов<br>5. Сверление посадочных отверстий | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1450 | Машиностроительная отрасль | 9403109100 | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками | Общие технические условия."<br>- ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия."<br>- ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия."<br>- ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции") | 6. Резка металлана заготовки<br>7. Гибка металла<br>8. Сварка<br>9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала, )<br>10. Подгонка (проверка деталей)<br>11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др)<br>12. Сушка<br>13. Контрольная сборка<br>14. Подготовка деталей | 16 | 1. Резка<br>2. Гибка<br>3. Сварка<br>4. Шлифовка<br>5. Покраска | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка | | | | |
| 1451 | Машиностроительная отрасль | 94031093 00 | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см., шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы | Наличие нормативно-технических илирарешитеьных документовГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические | 1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сушка 8. Сборка 9. Упаковка | 9 | 1. Резка 2. Сварка 3. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | условия."<br>- ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции") | | | | 3 | |
| 1452 | Машиностроительная отрасль | 9403109300 | Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы | Шкафы металлические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительное производство (резка, гибка)<br>2. Механическая обработка деталей (шлифовка)<br>3. Сварка<br>4. Слесарные работы<br>5. Комплектование<br>6. Сборка узлов механизма<br>7. Покраска<br>8. Контроль<br>9. Маркирование ( | 10 | 1. Механическая обработка деталей (шлифовка)<br>2. Сварка<br>3. Слесарные работы<br>4. Комплектование<br>5. Сборка узлов механизма<br>6. Покраска<br>7. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | при необходимости)<br>10. Упаковывание | | | 7 | |
| | | | Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, вдругом месте не поименованные | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Изготовление рассеивателя светильника | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>4. Обезжиривание корпуса и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, подвесное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого | | | 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестиров | | порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его | | |
| 1453 | Машиностроительная отрасль | 9405105008 | | Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 11 | | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: из стекла: прочие: прочие | | | ание светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание | | показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиато | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | рного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате | | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световы | | 1. Наличие конструкторской и технологической | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1454 | Машиностроительная отрасль | 9405110015 | е вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): предназначенные для использования с о светодиодными источниками света на жесткой печатной плате | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая | 11 | 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверсти | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверлен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й , нарезка резьбы) 4 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия ( закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока | | ие отверстий , нарезка резьбы) 3 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия ( закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, | | |
| 1455 | Машиностроительная отрасль | 9405110019 | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | | 11 | | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прочие | | г о персонала | питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов)<br>9 . Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели ( вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и | | креплений светильника и сальника, пайка проводов)<br>7 . Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели ( вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | выключение)<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Изготовление рассеива | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>4. Обезжи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих | | | теля светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные | | ривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светиль | | |
| 1456 | Машиностроительная отрасль | 9405110033 | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 11 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | материалов: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате | | | испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание | | ника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | 7 | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световы | | 1. Наличие конструкторской и | 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1457 | Машиностроительная отрасль | 9405110039 | е таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая | 11 | жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание | | температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | 7 | | |
| | | | Светильники и осветительное | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезеро | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электри | | | отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установ | | вание, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя | | |
| 1458 | Машиностроительная отрасль | 9405190032 | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | | 11 | | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ческое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие | | ного кадрового персонала) | ка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов)<br>9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопроти | | светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов)<br>7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вление, включение и выключение)<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | ие и выключение) | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроен | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | 1. Подготовка сырья<br>2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА)<br>3. Литье под давлением | | 1. Литье под давлением | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1459 | Машиностроительная отрасль | 9405190039 | ный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов: прочие | Светильник настенно-потолочный | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей<br>5. Штамповка отражателя<br>6. Сборка<br>7. Упаковывание и маркирование<br>8. Контроль | 8 | 2. Штамповка отражателя<br>3. Сборка<br>4. Упаковывание и маркирование | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюмин | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | иевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Изготовление рассеивателя светильника<br>6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса<br>5. Установка светодиодов на | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1460 | Машиностроительная отрасль | 9405190039 | или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистр | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характер | 11 | линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделияз акрепление светодиодного модуля на корпусе (установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | алей: прочие из прочих материалов: прочие | | | истики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание | | мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | 7 | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработ | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1461 | Машиностроите | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный | Светильники и осветительное оборудование, включая прожект | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | к а корпуса ( фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия ( закрепле | 11 | 2. Механическая обработка корпуса ( фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия ( закрепление светодиодного | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 9405210031 | источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: светильники электрические настольные, прикроватные или напольные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для медицинских целей4) | оры, лампы узконаправленного света, фары | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ние светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов)<br>9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) | | модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов)<br>7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверк | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | а на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | | |
| | | | Светильники и осветительное | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Шлифовка заусенцев (в | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>3. Шлифов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1462 | Машиностроительная отрасль | 9405290039 | оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: светильники электри | Светильники и осветительное оборудование (включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светиль | 11 | ка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальник | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ческие настольные, прикроватные или напольные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие | | | ника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование, светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование | | а, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Упаковывание | | | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Изготовление рассеивателя светильника<br>6. Обезжи | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>4. Обезжиривание корпуса и порошковая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения | | | ривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светиль | | покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия закрепление светодиодного модуля на корпусе (установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели ( | | |
| 1463 | Машиностроительная отрасль | 9405390000 | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 11 | | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | новогодних елок: прочие | | | ника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиато | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | рного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование; сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Изготовление рассеивателя светильника<br>6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса<br>7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезерование; сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса<br>5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1464 | Машиностроительная отрасль | 9405410019 | аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие электрические светильники и осветительное оборудование: фотогальванические, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прожекторы и лампы узконаправленного света: прочие | Прожекторы и лампы узконаправленного света | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), | 11 | 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура ( | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание | | кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | 7 | | |
| | | | Светильники и осветительное | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверсти | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянд | | | й , нарезка резьбы) 4 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия ( | | сверление отверстий , нарезка резьбы) 3 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия ( | | |
| 1465 | Машиностроительная отрасль | 9405410033 | | Прожекторы и лампы узконаправленного света | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока | 11 | закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светиль | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы типа используемых для украшения новогодних елок: фотогальванические, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие | | ного кадрового персонала) | питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов)<br>9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, | | ника, крепления светильника и сальника, пайка проводов)<br>7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | включение и выключение)<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем | Лампы и осветительное оборудо | | 1. Изготовление корпуса (ABS)<br>2. Изготовление рассеивателя (PC-поликарбонат)<br>3. Изготовление изолятора цоколя (ABS)<br>4. Изготовление радиатора из алюминия или другого материала<br>5. Изготовление цоколя из алюминия или другого материала<br>6. Установка SMD | | 1. Изготовление корпуса (ABS)<br>2. Изготовление рассеивателя (PC-поликарбонат)<br>3. Изготовление изолятора цоколя (ABS)<br>4. Установка SMD светодиодов на PCB плату на линии SMD-монтажа<br>5. Сборка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1466 | Машиностроительная отрасль | 9405420012 | или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прожекторы и лампы узконаправленн | вание, обычно используемые для комнатного освещения, подвесные светильники, светильники в виде чаши, потолочные светильники, люстры, бра, торшеры, настольные лампы, прикроватные лампы, лампы для письменных столов, ночники, водонепроницаемые светильники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | светодиодов на PCB плату на линии SMD-монтажа 7. Сборка LED лампы (установка радиатора в корпус лампы, спайка LED модуля и драйвера и установка в корпус, нанесение термоклея на корпус и фиксация рассеивателя, установка контактного гвоздя на цоколь, установка и обжим цоколя) 8. Проверка лампы на стенде (вольт-амперные характ | 10 | LED лампы (установка радиатора в корпус лампы, спайка LED модуля и драйвера и установка в корпус, нанесение термоклея на корпус и фиксация рассеивателя, установка контактного гвоздя на цоколь, установка и обжим цоколя) 6. Проверка лампы на стенде (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ого света: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате | | | истики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, включение и выключение) 9. Маркирование 10. Упаковывание | | температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, включение и выключение) 7. Маркирование | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка | | 1. Литье или использование корпуса из алюминия (и или из пластмассы) 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или | | 1. Наличие конструкторско | корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая сборка светодиодного модуля, установленной на | | конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1467 | Машиностроительная отрасль | 9405420022 | названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате | Светодиодные светильники | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, | 13 | печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребл | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание | | яемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы | | 1. Литье или использование корпуса из алюмин | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции)<br>3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Шлифовка заусенцев (для алюминия)<br>6. Обезжи | | ия и/или из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции)<br>3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Шлифовка заусенцев (для | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленн | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ого света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок | | | ривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока | | алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока | | |
| 1468 | Машиностроительная отрасль | 9405420032 | | Светодиодные светильники уличного освещения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 13 | | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | : прочие из пластмассы: для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате | | питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на | питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)<br>13. Упаковывание | | длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции)<br>3. Механическая обработка корпуса (сверление | | 1. Литье или использование корпуса из алюминия и/или из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции)<br>3. Механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Шлифовка заусенцев (для алюминия)<br>6. Обезжиривание корпуса<br>7. Покраска корпуса<br>8. Автоматическая сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой печатной плате<br>9. Тестирование | обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Шлифовка заусенцев (для алюминия)<br>6. Обезжиривание корпуса<br>7. Сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой печатной плате<br>8. Тестирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1469 | Машиностроительная отрасль | 9405420034 | адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: для производства авиационных двигателей и/или гражданских воздушных судов5) | Светодиодные светильники для производства гражданских воздушных судов | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая | 13 | светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание | | температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого | | 1. Литье или использование корпуса из алюминия и (или из пластмассы) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | профиля (в случае алюминиевой конструкции)<br>3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Шлифовка заусенцев (для алюминия)<br>6. Обезжиривание корпуса<br>7. Покраска корпуса | 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции)<br>3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Шлифовка заусенцев (для алюминия)<br>6. Обезжи | | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа использ | | | 8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) | | ривание корпуса 7. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки,на жесткой печатной плате) 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) | | |
| 1470 | Машиностроительная отрасль | 9405420039 | | Светодиодные светильники потолочные (для ЖКХ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | | 13 | | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие | | | 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряже | | 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряже | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)<br>13. Упаковывание | | ние, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции)<br>3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции)<br>2. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, | | 1. Наличие конструкторской и | 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Шлифовка заусенцев (для алюминия)<br>6. Обезжиривание корпуса<br>7. Покраска корпуса<br>8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика | | 3. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции)<br>4. Шлифовка заусенцев (для алюминия)<br>5. Обезжиривание корпуса<br>6. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1471 | Машиностроительная отрасль | 9405420039 | световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие | Светодиодные светильники наружного освещения | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве ( | 13 | пайки) на жесткой печатной плате 7. Тестирование светодиодного модуля 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 9. Проверка на предварительную работоспособность 10. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)<br>13. Упаковывание | | светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие | Электрические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | ительная (раскрой, нарезка металла)<br>2. Изготовление корпуса изделия методом литья, или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования<br>3. Механическая обработка деталей (в случае необходимости)<br>4. Сварка металлических заготовок<br>5. Обезжиривание металлического корпуса светильника<br>6. Покраска металли | | 1. Изготовление или использование корпуса изделия, полученного методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования<br>2. Сварка металлических заготовок<br>3. Обезжиривание металлического корпуса светильника<br>4. Покраска | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1472 | Машиностроительная отрасль | 9405490032 | встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие: прожекторы и лампы узконаправленного света: из прочих материалов: предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие | светильники с лампами накаливания | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ческого корпуса светильника 7. Сборка изделия 8. Сжатие цоколя лампы 9. Проверка на предварительную работоспособность 10. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и | 11 | металлического корпуса светильника 5. Сборка изделия 6. Сжатие цоколя лампы 7. Проверка на предварительную работоспособность 8. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение) | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | выключение)<br>11. Упаковывание | | | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный | Электрические | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла)<br>2. Изготовление корпуса изделия методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования<br>3. Механическая обработка деталей (в случае необходимости)<br>4. Сварка металлических заготовок<br>5. Обезжиривание металлического | | 1. Изготовление или использование корпуса изделия, полученного методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования<br>2. Механическая обработка деталей (в случае необходимости)<br>3. Сварка металлических заготовок<br>4. Обезжиривание металлического | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1473 | Машиностроительная отрасль | 9405490034 | источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие: прожекторы и лампы узконаправленного света: из прочих материалов: предназначенные для использования с люминесцентными трубчатыми лампами: прочие | светильники с люминесцентными лампами | оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | корпуса светильника 6. Покраска металлического корпуса светильника 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение) 10. Упаковывание | 10 | корпуса светильника 5. Покраска металлического корпуса светильника 6. Сборка изделия 7. Проверка на предварительную работоспособность 8. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение) | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | я (раскрой, нарезка металла)<br>2. Резка, гибка заготовок<br>3. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование)<br>4. Штамповка (и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия)<br>5. Сварка металлических заготовок<br>6. Обезжиривание металлического корпуса изделия<br>7. Покраска металлического корпуса изделия<br>8. Установка светоди | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование)<br>2. Сборка корпуса изделия<br>3. Сварка металлических заготовок<br>4. Установка светодиодных матриц и драйверов<br>5. Пайка электронных компонентов<br>6. Установка линз ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1474 | Машиностроительная отрасль | 9405490039 | названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие | Светильники и осветительное оборудование | таций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала) | одных матриц и драйверов<br>9. Пайка электронных компонентов<br>10. Установка линз (рассеивателей)<br>11. Сборка изделия<br>12. Проверка на предварительную работоспособность<br>13. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую | 14 | рассеивателей)<br>7. Сборка изделия<br>8. Проверка на предварительную работоспособность<br>9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение) | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ю окружающую температуру, включение и выключение)<br>14. Упаковывание | | | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла)<br>2. Резка, гибка заготовок<br>3. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование)<br>4. Штамповка, и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия<br>5. Сварка металлических заготовок<br>6. Обезжи | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование)<br>2. Штамповка, и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия<br>3. Сварка металли | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ривание металлического корпуса изделия 7. Покраска металлического корпуса изделия 8. Установка светодиодных матриц и драйверов 9. Пайка электронных компонентов 10. Установка линз, рассеивателей 11. Сборка изделия 12. Проверка на предварительную работоспособность 13. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на | | ческих заготовок 4. Установка светодиодных матриц и драйверов 5. Пайка электронных компонентов 6. Установка линз, рассеивателей 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряже | 9 | |
| 1475 | Машиностроительная отрасль | 94055000000 | Неэлектрические лампы и осветительное оборудование | Неэлектрические лампы и осветительное оборудование | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 14 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение)<br>14. Упаковывание | | ние, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение) | | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверлен | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезеро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е отверстий , нарезка резьбы) 4 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установк а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия ( закрепление светодиодного модуля н а корпусе, | | вание сверлени е отверстий нарезка резьбы) 3 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установк а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия ( закрепление светодиодного модуля н а корпусе, установка блока питания, рассеивателя | | |
| 1476 | Машиностроительная отрасль | 9405610003 | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифи | | 11 | | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или не включенные: световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из пластмассы прочие | | цированного кадрового персонала | установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов)<br>9. Приемасдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника потребляемая мощность (ватт) цветовая температура (кельвин) цветовой поток (люмен) светильника проверка на низкое и высокое сопротивление | | светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов)<br>7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника потребляемая мощность (ватт) цветовая температура (кельвин) цветовой поток (люмен) светильника проверка на низкое и высокое сопротивление включение и выключение) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | включение и выключение)<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | | | |
| | | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, | | | 1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы<br>2. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)<br>5. Изготов | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля<br>2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы)<br>3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и | | | ление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо- | | 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестиров | | |
| 1477 | Машиностроительная отрасль | 9405610009 | | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 11 | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие | | | сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание | | ание) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | 7 | |
| | | | | | | 1. Литье корпуса из | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | алюминиевого сплава 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате | | 1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате | | |
| | | | Части ламп и осветите | | 1. Наличие констру | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | льного оборудования, включая прожекторы, ламп узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные из пластмассы прочие: прочие | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт) | 11 | 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура ( | | МПС |
| 1478 | Машиностроительная отрасль | 9405990008 | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | , цветовая температура ( кельвин) , цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание | | кельвин) , цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) | 7 | |
| 1479 | Машиностроительная отрасль | 9406903908 | Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие | Блок операторной (БО) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование | 10 | 1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 9. Контроль 10. Упаковывание | | 7. Контроль | | |
| 1480 | Машиностроительная отрасль | 9406903908 | Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие | Здание блочно-модульное электротехнического назначения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Тепляизоляционные работы 7. Монтажные работы 8. Электромонтажные работы 9. Контроль 10. Заводск | 11 | 1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е испытания 11. Упаковывание | | | 8 | |
| 1481 | Машиностроительная отрасль | 9406903908 | Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие | Здание блочно-модульное (сэндвич-панели) электротехнического назначения | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания | 10 | 1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтажные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковывание | | | | |
| 1482 | Машиностроительная отрасль | 9406903908 | Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие | Остановочный павильон | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| 1483 | Машиностроительная отрасль | 9406903908 | Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие | Изделия и конструкции из черных металлов (Конструкция огораживающая металлическая, Металлоконструкция напольная) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование | 7 | 1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 7. Упаковывание | | | 4 | |
| 1484 | Машиностроительная отрасль | 9406903908 | Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие | Модульные мобильные здания | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание | 7 | 1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства | 4 | МПС |
| | | | | Здания мобильные (инвентарные) сборно-разборного и контейнерного типа (Здание мобильное душевая (санузел), Здание мобильное спортивный зал, Здание мобильн | | 1) Изготовление каркаса | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1485 | Машиностроительная отрасль | 9406903908 | Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие | ое производственное, технологическое, Здание мобильное дезинфекционное, Здание мобильное производственное, инженерное, Здание мобильное административное, для поста охраны, Здание мобильное жилое, общежитие, Здание мобильное производственное, для приема и распределения электрической энергии, Столовая модульная тип контейнерный) | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2) Сварка рам 3) Монтаж панелей 4) Установка дверей, окон 5) Электромонтаж 6) Установка сантехники 7) Внутренняя отделка 8) Проверка сборки 9) Маркирование 10) Упаковывание | 10 | 1) Сварка рам 2) Монтаж панелей 3) Установка дверей, окон 4) Электромонтаж 5) Установка сантехники 6) Внутренняя отделка 7) Проверка сборки | 7 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Подготовка материалов разметка очистка 2. Заготовительные операции (раскрой, рубка, резка) 3. Изготовление основания настила пола изготовление основной силовой конструкции зашивка нижней части листовым металлом толщиной 2 мм окрашивание эмалями утепление теплоизоляционными материалами окончательная зашивка рифлЎными | | 1. Изготовление основания настила пола изготовление основной силовой конструкции зашивка нижней части листовым металлом толщиной 2 мм окрашивание эмалями утепление теплоизоляционными материалами окончательная | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1486 | Машиностроительная отрасль | 9406903909 | Прочие: Сборные строительные конструкции: прочие | Строительные конструкции | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | листовым металлом 4. Сварочно-сборные операции на стапелях сборки (сборка основной несущей конструкции, укрепление конструкции дополнительными элементами) 5. Зачистка шероховатостей и сварных швов (обработка абразивными камнями, обработка металлическими щетками) 6. Окрасочные операции (обезжиривание | 11 | зашивка рифлЎными листовым металлом 2. Сварочно-сборные операции на стапелях сборки (сборка основной несущей конструкции, укрепление конструкции дополнительными элементами) 3. Зачистка шероховатостей и сварных швов (обработка абразивными камнями, обработка металлическими щетками) 4. Окрасочные операци | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | поверхностей, окрашивание грунтовыми эмалями, окрашивание эмалями)<br>7. Сушка (поддержание необходимой температуры воздуха)<br>8. Обшивка конструкции панелями (обшивка стен, вырезка технологических отверстий)<br>9. Установка дверей, покрытие кровли (установка дверных коробок и дверей, покрытие кровли сэндвич-панелями) | | и (обезжиривание поверхностей, окрашивание грунтовыми эмалями, окрашивание эмалями)<br>5. Установка дверей покрытие кровли (установка дверных коробок и дверей, покрытие кровли сэндвич-панелями)<br>6. Установка оборудования (монтаж насосной группы, экспансоматов, фильтров, грязевиков, теплосилового оборудования) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Установка оборудования (монтаж насосной группы, экспансоматов, фильтров, грязевиков, теплосилового оборудования)<br>11. Контроль | | 7. Контроль | | |
| 1487 | Машиностроительная отрасль | 9406903909 | Прочие: Сборные строительные конструкции: прочие | Блочно-модульные здания, помещение | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Заготовительные операции (резка металлопроката, металлических профилированных листов)<br>2. Механическая обработка, резка профильного металла<br>3. Сборочно-сварочные операции металлического каркаса | 7 | 1. Механическая обработка, резка профильного металла<br>2. Сборочно-сварочные операции металлического каркаса | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Обшивка наружняя и внутренняя<br>5. Установка окна и двери<br>6. Монтажные работы<br>7. Контроль на всех этапах производства | | 3. Обшивка наружняя и внутренняя | 3 | |
| | | | Трехколесные велосипеды, самокаты, педальн | Трехколесные велосипеды, самокат | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог | 1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка проката)<br>2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, расточная)<br>3. Изготовление рамы, основания изделия (сварка, болтово | | 1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка проката)<br>2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, расточная)<br>3. Изготовление рамы, основан | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1488 | Машиностроительная отрасль | 9503001009 | ые автомобили и аналогичные игрушки на колесах; коляски для кукол: прочие | ы, педальные автомобили и аналогичные игрушки на колесах | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | е соединение, в случае такой конструкции) 4. Изготовление корпуса изделия (сварка, болтовое, соединение, в случае такой конструкции) 5. Сборка 6. Контроль 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | и я изделия (сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 4. Изготовление корпуса изделия (сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 5. Сборка 6. Контроль 7. Покраска | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Разработка дизайна изделия 2. Создание пресс-формы для изготовления комплектов изделия из ПВХ ( | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1489 | Машиностроительная отрасль | 9503003500 | Пластмассовые наборы конструкторские и игрушки для конструирования прочие | Пластмассовые наборы конструкторские и игрушки для конструирования | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | поливинилхлорид) или других пластмассов с требуемыми характеристиками 3. Подготовка машины для литья под давлением 4. Процесс литья под давлением 5. Извлечение комплектов изделия 6. Постобработка 7. Сборка 8. Контроль качества 9. Упаковывание | 9 | вка машины для литья под давлением 2. Процесс литья под давлением 3. Извлечение комплектов изделия 4. Постобработка 5. Сборка 6. Контроль качества | 6 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Заготовительная (раскрой, резка материала) | | 1. Изготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1490 | Машиностроительная отрасль | 95030039 00 | Наборы конструкторские и игрушки для конструирования прочие: не пластмассовые | Наборы конструкторские и игрушки для конструирования, не пластмассовые | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Изготовление заготовок и деталей (механическая обработка, пайка, сварка при необходимости, слесарные работы) 2. Покраска 3. Контроль качества 4. Сборка 5. Упаковывание | 6 | заготовок и деталей (механическая обработка, пайка, сварка при необходимости, слесарные работы) 2. Покраска 3. Контроль качества 4. Сборка | 4 | МПС |
| 1491 | Машиностроите | | Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракц | Цирки передвижные и зверинцы передвижные ( аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракц | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов | 8 | 1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 9508220000 | ионы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: карусели, качели | ионы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: карусели, качели) | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка | | заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка | | |
| 1492 | Машиностроительная отрасль | 9508290000 | Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлече | Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлече | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контрол | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Контроль качества | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ний и аттракционы водных парков: прочие | ний и аттракционы водных парков: прочие | го персонала | ь качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка | | 5. Сборка | | |
| 1493 | Машиностроительная отрасль | 9004909000 | Защитные очки | Защитные очки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Литье 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка 7. Контроль качества | 7 | 1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка 6. Контроль качества готовой продукции | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовой продукции. | | | 6 | |
| 1494 | Машиностроительная отрасль | 8906901000 | Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок | Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Заготовительная<br>3. Механическая обработка деталей<br>4. Изготовление заготовок и деталей<br>5. Сварка<br>6. Механическая обработка<br>7. Контроль качества<br>8. Сборка<br>9. Упаковка | 9 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Механическая обработка деталей<br>3. Изготовление заготовок и деталей<br>4. Сварка<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества<br>7. Сборка | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. | | 1. Входной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1495 | Машиностроительная отрасль | 8806230009 | Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, прочие | Беспилотный авиационный комплекс | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами.<br>3. Вакуумирование деталей фюзеляжа, крыла, стабилизатора.<br>4. Резка деталей на 3D лазерном станке.<br>5. Склейка фюзеляжа, крыла, стабилизатора.<br>6. 3D печать деталей аккумулятора.<br>7. Изготовление аккумуляторной батареи.<br>8. Сборка беспилотного авиационного комплекса.<br>9. Испытания беспилотного | 11 | контроль комплектующих изделий, сырья и материалов.<br>2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами.<br>3. Вакуумирование деталей фюзеляжа, крыла, стабилизатора.<br>4. Резка деталей на 3D лазерном станке.<br>5. Склейка фюзеляжа, крыла, стабилизатора.<br>6. Сборка беспилотного авиационного комплекса.<br>7. Испытания беспилотного авиацио | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | авиационного комплекса.<br>10. Контроль качества.<br>11. Упаковка и маркировка. | | нного комплекса.<br>8. Контроль качества. | 8 | |
| 1496 | Машиностроительная отрасль | 8806230009 | Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7 | Воздушная мишень | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов.<br>2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами.<br>3. Вакуумирование деталей фюзеляжа.<br>4. Резка деталей на 3D лазерном станке.<br>5. Склейка фюзеляжа.<br>6. Изготовление | 11 | 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов.<br>2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами.<br>3. Вакуумирование деталей фюзеляжа.<br>4. Резка деталей на 3D лазерном станке.<br>5. Склейка | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | кг, но не более 25 кг, прочие | | квалифицированного кадрового персонала | аккумуляторной батареи. 7. Сборка воздушной мишени. 9. Испытания воздушной мишени. 10. Контроль качества. 11. Упаковка и маркировка. | | фюзеляжа. 6. Сборка воздушной мишени. 7. Испытания воздушной мишени. 8. Контроль качества. | | |
| 1497 | Машиностроительная отрасль | 8806230009 | Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой | Дрон | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. 3D печать деталей аккумулятора. 4. Изготовление аккумуляторной батареи. | 8 | 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка дрона. 3. Испытания дрона. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | более 7 кг, но не более 25 кг, прочие | | , а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Сборка дрона.<br>6. Испытания дрона.<br>7. Контроль качества.<br>8. Упаковка и маркировка. | | 4. Контроль качества. | 4 | |
| 1498 | Машиностроительная отрасль | 84795000000 | Промышленные роботы, в другом месте не поименованные или не включенные | Мобильный робототехнический комплекс | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов.<br>2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами.<br>3. Сварка корпуса.<br>4. Сборка мобильного робототехнического комплекса.<br>5. Покраска мобильного робототехнического комплекса. | 8 | 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов.<br>2. Сборка мобильного робототехнического комплекса.<br>3. Покраска мобильного робототехнического комплекса. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | ехнического комплекса.<br>6. Испытания.<br>7. Контроль качества.<br>8. Маркировка. | | 4. Испытания.<br>5. Контроль качества. | 5 | |
| 1499 | Машиностроительная отрасль | 84661020 00 | оправки, цанговые патроны, втулки для крепления инструмента, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465 | Патрон цанговый Д82*57*140.5 | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Получение сырья и материалов<br>2. Контроль качества сырья и материалов.<br>3. Подготовка сырья для заготовительного производства<br>4. Термическая обработка заготовки<br>5. Механическая обработка<br>6. Контроль качества | 7 | 1. Контроль качества сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья для заготовительного производства<br>3. Термическая обработка заготовки<br>4. Механическая обработка<br>5. Контроль качества в процесс | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | в процессе производства 7. Контроль качества готовой продукции. | | е производства 6. Контроль качества готовой продукции | 6 | |
| 1500 | Машиностроительная отрасль | 8421310000 | Воздушные фильтры для двигателей внутреннего сгорания | Элементы фильтрующие воздушные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление торцевых крышек (заготовка, штамповка) 2. Просечка штрипса 3. Формирование внутреннего и наружнего корпуса фильтра 4. Гофрирование 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Маркирование | 8 | 1. Просечка штрипса 2. Формирование внутреннего и наружнего корпуса фильтра 3. Гофрирование 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Упаковывание | | | | |
| 1501 | Машиностроительная отрасль | 84145940000 | Вентиляторы центробежные | Дымосос | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован | 1. Заготовительная (раскрой листового металла)<br>2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка)<br>3. Изготовление заготовок деталей (изготовление корпуса, колпака корпуса, рабочего колеса, вала)<br>4. Сварка деталей (при необходимости)<br>5. Сборка изделия (узлов, агрегата) | 10 | 1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка)<br>2. Изготовление заготовок деталей (изготовление корпуса, колпака корпуса, рабочего колеса, вала)<br>3. Сварка деталей (при необходимости)<br>4. Сборка изделия (узлов, агрегата)<br>5. Проверк | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ного кадрового персонала | 6. Проверка дисбаланса на балансировочном аппарате 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание | | а дисбаланса на балансировочном аппарате 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование | 8 | |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических | | 1. Наличие конструкторской и | 1. Заготовительная (резка, рубка металла) 2. Гибка заготовок 3. Снятие фаски 4. Сверление | | 1. Гибка заготовок 2. Снятие фаски 3. Сверление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1502 | Машиностроительная отрасль | 8535900008 | цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие | Гаситель вибрации (ГПГ, ГВ) | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 5. Нарезание резьбы 6. Маркирование 7. Сварка 8. Зачистка деталей 9. Контроль на всех этапах производства 10. Оцинкование 11. Опрессование металла 12. Сборка 13. Упаковывание | 13 | 4. Нарезание резьбы 5. Маркирование 6. Сварка 7. Зачистка деталей 8. Контроль на всех этапах производства 9. Опрессование металла 10. Сборка | 10 | МПС |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к | | | 1. Заготовительная (резка, рубка металла) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1503 | Машиностроительная отрасль | 8535900008 | электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие | Гаситель вибрации ГВУ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Шлифовка грузов<br>3. Сверление<br>4. Нарезание резьбы<br>5. Маркирование<br>6. Зачистка деталей<br>7. Контроль на всех этапах производства<br>8. Оцинкование<br>9. Опрессование металла<br>10. Сборка<br>11. Упаковывание | 11 | 1. Шлифовка грузов<br>2. Сверление<br>3. Нарезание резьбы<br>4. Маркирование<br>5. Зачистка деталей<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Опрессование металла<br>8. Сборка | 8 | МПС |
| | | | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электри | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1504 | Машиностроительная отрасль | 8535900008 | ческих цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие | Ограничитель гололедообразования и колебания ОГК | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ительная (резка металла)<br>2. Гибка заготовок<br>3. Снятие фаски<br>4. Сверление<br>5. Нарезание резьбы<br>6. Маркирование<br>7. Зачистка деталей<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Оцинкование<br>10. Опрессование металла<br>11. Сборка<br>12. Упаковывание | 12 | 1. Гибка заготовок<br>2. Снятие фаски<br>3. Сверление<br>4. Нарезание резьбы<br>5. Маркирование<br>6. Зачистка деталей<br>7. Контроль на всех этапах производства<br>8. Опрессование металла<br>9. Сборка | 9 | МПС |
| | | | Аппаратура электри | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1505 | Машиностроительная отрасль | 8535900008 | ческая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более | Распорка дистанционная РД | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металлов)<br>2. Фрезерно-гравировальные работы<br>3. Механическая обработка (шлифовка)<br>4. Маркирование<br>5. Сверление и развальцовка болта<br>6. Зачистка деталей<br>7. Контроль на всех этапах производства<br>8. Оцинкование<br>9. Сборка<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Фрезерно-гравировальные работы<br>2. Механическая обработка (шлифовка)<br>3. Маркирование<br>4. Сверление и развальцовка болта<br>5. Зачистка деталей<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Сборка | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1000 В: прочие: прочие | | | | | | | |
| 1506 | Машиностроительная отрасль | 8535900008 | Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соедини | Распорка дистанционная РГ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка, рубка металла)<br>2. Штамповка<br>3. Механическая обработка (шлифовка, зачистка)<br>4. Маркирование<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Оцинкование (нанесение защитного покрытия)<br>7. Сборка | 8 | 1. Штамповка<br>2. Механическая обработка (шлифовка, зачистка)<br>3. Маркирование<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Сборка | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | тельные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие | | | 8. Упаковывание | | | | |
| 1507 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Звено промежуточное (ПР, ПРР, ПТМ, ПРТ) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка, рубка металла)<br>2. Штамповка<br>3. Гибка заготовок<br>4. Маркирование<br>5. Сверление отверстий на пальцах (болтах)<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Зачистка деталей<br>8. Оцинкование<br>9. Сборка<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Штамповка<br>2. Гибка заготовок<br>3. Маркирование<br>4. Сверление отверстий на пальцах (болтах)<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Зачистка деталей<br>8. Сборка | 8 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1508 | Машиностроительная отрасль | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов: прочие | Уголкрепления (КГ, КГП, КГН) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я (резка, рубка металла) 2. Штамповка 3. Гибка металла 4. Нарезка резьбы 5. Маркирование 6. Контроль на всех этапах производства 7. Зачистка деталей 8. Оцинкование 9. Сборка 10. Упаковывание | 10 | 1. Штамповка 2. Гибка металла 3. Нарезка резьбы 4. Маркирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Зачистка деталей 7. Сборка | 7 | МПС |
| 1509 | Машиностроительная отрасль | 8711201000 | Мотороллеры с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигател | Мотороллеры с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигател | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | я более 50 куб. см., но не более 250 куб. см. | я более 50 куб. см., но не более 250 куб. см. | | транспортным средствам на момент подачи заявки | средствам | транспортным средствам на момент подачи заявки | средствам | |
| 1510 | Машиностроительная отрасль | 87112092 00 | Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски, с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 50 куб. см., но не более 125 куб. см. | Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски, с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 50 куб. см., но не более 125 куб. см. | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски, | Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды, с колясками или без них; коляски, | | Производственные и технологические | | Производственные и технологические | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1511 | Машиностроительная отрасль | 87112098 00 | с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 125 куб. см., но не более 250 куб. см. | с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 125 куб. см., но не более 250 куб. см. | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1512 | Машиностроительная отрасль | 90251920 00 | Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами: электронные | Термометры сопротивления и термопары | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Отливка корпуса 2. Программирование модуля многофункционального 3. Маркирование 4. Сборка 5. Проверка работоспособности 6. Калибровка 7. Поверка | 8 | 1. Отливка корпуса 2. Программирование модуля многофункционального 3. Маркирование 4. Сборка 5. Проверка работоспособности 6. Калибровка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 8. Упаковывание | | | 6 | |
| 1513 | Машиностроительная отрасль | 9026202000 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705, для гражданских воздушных судов5), прочие | Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля давления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и/или штамповка, и/или раскрой, нарезка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Сборка изделия 5. Покраска (при необходимости) 6. Приемочные | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль на всех этапах производства 3. Сборка изделия 4. Испытания | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | испытания<br>7 . Упаковывание | | | 4 | |
| 1514 | Машиностроительная отрасль | 84248900<br>09 | Механические устройства прочие | Водо-оросительное оборудование на базе внедорожного карьерн | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1 . Заготовительная ( раскрой, резка металла)<br>2 . Механическая обработка заготовок<br>3. Гибка деталей резервуара для воды<br>4 . Сборка-сварка конструкции<br>5 . Изготовление подрамников<br>6 . Изготовление магистралей подачи воды на распылители<br>7 . Покраска<br>8 . Изготовление гидравлических шлангов высоког | 15 | 1 . Механическая обработка заготовок<br>2 . Сборка-сварка конструкции<br>3 . Изготовление подрамников<br>4 . Установка гидравлической системы<br>5 . Установка системы электрооборудования<br>6 . Установ | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ого самосвала | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | о давления 9. Установка гидравлической системы 10. Установка системы электрооборудования 11. Установка распылителей воды 12. Контроль на всех этапах производства 13. Испытания 14. Маркирование 15. Упаковывание монтажного комплекта | | ка распылителей воды 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание монтажного комплекта | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработ | | 1. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1515 | Машиностроительная отрасль | 87112092 00 | Машины и механические приспособления прочие | Распределитель породы на базе внедорожного карьерного самосвала | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | к а заготовок 3. Гибка деталей 4. Сборка-сварка загрузочного бункера 5. Сборка-сварка разбрасывателей породы 6. Изготовление подрамников 7. Покраска 8. Изготовление гидравлических шлангов высокого давления 9. Установка гидравлической системы 10. Установка системы электрооборудования 11. Контроль на всех этапах | 14 | ческая обработка заготовок 2. Сборка-сварка загрузочного бункера 3. Сборка-сварка разбрасывателей породы 4. Изготовление подрамников 5. Покраска 6. Установка гидравлической системы 7. Установка системы электрооборудования 8. Контроль на всех этапах производства 9. Испытания 10. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | производства<br>12. Испытания<br>13. Маркирование<br>14. Упаковывание монтажного комплекта | | 11. Упаковывание монтажного комплекта | 11 | |
| 1516 | Машиностроительная отрасль | 85166010<br>10 | Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры | Кухонные плиты (электрические) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Раскрой, резка металла<br>2. Штамповка деталей корпуса<br>3. Гибка<br>4. Сварка<br>5. Порошковое покрытие корпусных элементов<br>6. Шелкография панели управления<br>7. Эмалирование деталей<br>8. Сборка функциональных узлов и схем | 13 | 1. Гибка<br>2. Сварка<br>3. Порошковое покрытие корпусных элементов<br>4. Шелкография панели управления<br>5. Эмалирование деталей<br>6. Сборка функциональных узлов и схем | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | 9. Производство упаковочного пенополистирола<br>10. Испытание<br>11. Контроль на всех этапах производства<br>12. Маркирование<br>13. Упаковывание | | 7. Испытание<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Маркирование | 9 | |
| 1517 | Машиностроительная отрасль | 85166050000 | Электроплитки, варочные электрокотлы и варочные панели | Панели варочные (электрические) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Изготовление корпуса изделия<br>2. Сборка изделия<br>3. Производство упаковки из пенополистирола<br>4. Тестирование<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Маркирование | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия<br>2. Сборка изделия<br>3. Тестирование<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | го персонала | 7. Упаковывание | | | 5 | |
| 1518 | Машиностроительная отрасль | 8516605000 | Электроплитки, варочные электрокотлы и варочные панели | Панели варочные (комбинированые) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Штамповка и/или прессование<br>2. Сборка изделия<br>3. Производство упаковки из пенополистирола<br>4. Тестирование<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Штамповка и/или прессование<br>2. Сборка изделия<br>3. Тестирование<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Маркирование | 5 | МПС |
| 1519 | Машиностроите | | Прочие устройства кухонные для приготовления и подогрева пищи, из | Панели варочны | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Изготовление корпуса изделия<br>2. Сборка изделия<br>3. Производство упаковки из пенополистирола | 7 | 1. Изготовление корпуса изделия<br>2. Сборка изделия<br>3. Тестирование | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 7321119000 | черных металлов; только на газовом и других видах топлива | е (газовые) | вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Тестирование 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание | | 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование | | |
| | Машиностроите | | Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (наприме | Промышленные роботы для подъема | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Сварочно-сборочные работы 2. Окраска и нанесение защитных покрытий 3. Сборка конструктивных элементов и узлов 4. Сборка движущихся компонентов механизма подъема 5. Установка электрических приводов | | 1. Сварочно-сборочные работы 2. Окраска и нанесение защитных покрытий 3. Сборка конструктивных элементов и узлов 4. Сборка движущихся компонентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1520 | льная отрасль | 84287000 009 | р , лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги ) прочие : промышленные роботы: прочие | , перемещения, погрузки и / разгрузки | вания и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала | 6 . Установка электротехнического оборудования 7 . Разработка программного обеспечения управления вертикальным механизмом 8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Испытания 10 . Маркирование 11 . Упаковывание | 11 | механизма подъема 5 . Установка электрических приводов 6 . Установка электротехнического оборудования 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование | 9 | МПС |
| | | | | | | 1 . Изготовление ( отливка) корпуса 2 . Изготовление проточной части 3 . Автоматическая установка SMD компоне | | 1 . Изготовление ( отливка) корпуса 2 . Автомат | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1521 | Машиностроительная отрасль | 9026102100 | Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2), прочие | Расходомер - счетчик ультразвуковой | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нтов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Поверка 11. Упаковывание | 11 | ическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка | 8 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие констру | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1522 | Машиностроительная отрасль | 7312900009 | Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие | Стропы канатные | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я (разметка, резка каната) 2. Формирование петли 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 1. Заготовительная (разметка, резка каната) 2. Формирование петли 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания | 4 | МПС |
| 1523 | Машиностроительная отрасль | 7312900009 | Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие | Стропы цепные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (разметка, резка цепи) 2. Сборка стропы 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 11. Заготовительная (разметка, резка цепи) 2. Сборка стропы 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытания | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1524 | Машиностроительная отрасль | 84131900000 | Насосы, имеющие расходомеры или предусматривающие их установку, прочие | Станция насосная блочная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски)<br>2. Изготовление металлоконструкций блока<br>3. Изготовление и монтаж трубопроводной обвязки<br>4. Монтаж насосного оборудования<br>5. Испытания трубопроводов и оборудования<br>6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования | 11 | 1. Изготовление металлоконструкций блока<br>2. Изготовление и монтаж трубопроводной обвязки<br>3. Монтаж насосного оборудования<br>4. Испытания трубопроводов и оборудования<br>5. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования<br>6. Нанесение антикорозионн | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Нанесение антикоррозионного покрытия<br>8. Окрашивание<br>9. Контроль на всех этапах производства<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | ого покрытия<br>7. Окрашивание<br>8. Контроль на всех этапах производства | | |
| 1525 | Машиностроительная отрасль | 9026202000 | Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, кроме | Преобразователи (датчики) избыточного давления и преобразователи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Получение лицензионных комплектующих и расходных материалов<br>2. Проведение входного контроля поступающих материалов и комплектующих<br>3. Сборка изделия | 6 | 1. Получение лицензионных комплектующих и расходных материалов<br>2. Сборка изделия<br>3. Проведение приÚмочных | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | приборов т.п.9014, 9015, 9028 или 9032 | (датчики) перепада давления | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Проведение приУмочных испытаний 5. Калибровка собранных преобразователей (датчиков) давления 6. Маркировка и упаковка | | испытаний 4. Калибровка собранных преобразователей (датчиков) давления | 4 | |
| 1526 | Машиностроительная отрасль | 8530100000 | Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей | Бесконтактное поляризованное реле БПР-М | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также | 1. Подготовка провода 2. Укладка провода в шаблон для изготовления жгута 3. Пропитка нити воском 4. Вязка жгута нитью 5. Пайка провода к плате печатной 6. Программирование | 10 | 1. Укладка провода в шаблон для изготовления жгута 2. Вязка жгута нитью 3. Пайка провода к плате печатной 4. Программирование 5. Механическая обработка ( | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала | 7. Механическая обработка (сверлильная)<br>8. Сборка<br>9. Испытание<br>10. Упаковка | | сверлильная)<br>6. Сборка<br>7. Испытание<br>8. Упаковка | | |
| 1527 | Машиностроительная отрасль | 8536411000 | Реле, на напряжение не более 60 в, на силу тока не более 2а | Реле импульсное выпрямительное бесконтактное модифицированное ИВБ-М | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Подготовка сырья<br>2. Заготовка провода<br>3. Лужение концов проводов<br>4. Разделка проводов<br>5. Зачистка проводов<br>6. Пайка провода к плате печатной<br>7. Покрытие лаком<br>8. Программирование<br>9. Сборка | 12 | 1. Подготовка сырья<br>2. Заготовка провода<br>3. Лужение концов проводов<br>4. Разделка проводов<br>5. Пайка провода к плате печатной<br>6. Программирование<br>7. Сборка<br>8. Контроль | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Контроль 11. Испытание 12. Упаковка | | 9. Испытание 10. Упаковка | | |
| 1528 | Машиностроительная отрасль | 85439000000 | Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные | Маркер электронный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Изготовление корпуса и крышки 2. Волочение проволоки 3. Лужение медного провода 4. Изготовление маркировочного элемента 5. Покрытие лаком 6. Заполнение компаундом 7. Сушка 8. Контрольная поверка 9. Сборка комплекта | 9 | 1. Изготовление корпуса и крышки 2. Волочение проволоки 3. Изготовление маркировочного элемента 4. Заполнение компаундом 5. Сушка 6. Контрольная поверка 7. Сборка комплекта | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1529 | Машиностроительная отрасль | 8536900100 | Предварительно собранные элементы для электрических цепей на напряжение не более 1000 в | Муфты для кабелей связи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ительная<br>2. Литье корпуса<br>3. Изготовление провода (лужение)<br>4. Изготовление рукава (ПВД)<br>5. Сборка комплекта<br>6. Контроль продукции<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Заготовительная<br>2. Литье корпуса<br>3. Изготовление рукава (ПВД)<br>4. Сборка комплекта<br>5. Контроль продукции | 5 | МПС |
| 1530 | Машиностроительная отрасль | 8541290000 | Транзисторы кроме фототранзистора в прочие | Силовая сборка IGBT-транзисторов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Резка, гибка метала<br>2. Механическая обработка метала<br>3. Сборочно-сварочные работы<br>4. Контроль на всех этапах производства<br>5. Монтажные работы | 8 | 1. Резка, гибка метала<br>2. Механическая обработка метала<br>3. Сборочно-сварочные работы<br>4. Монтажные работы<br>5. Электро | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | 6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания 8. Упаковка | | монтажные работы 6. Контроль и испытания | 6 | |
| 1531 | Машиностроительная отрасль | 8547900000 | Прочая арматура, изолирующая для электрических машин, приспособлений и оборудования, кроме изоляторов товарной позиции 8546 | Кабельные термоусаживаемые муфты | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонал | 1. Подготовка трубной заготовки 2. Предварительный нагрев 3. Радиальное расширение 4. Фиксация расширенного состояния 5. Охлаждение и стабилизация 6. Резка и подготовка к сборке 7. Нанесение клея 8. Сборка 9. Контроль на | 11 | 1. Подготовка трубной заготовки 2. Предварительный нагрев 3. Радиальное расширение 4. Фиксация расширенного состояния 5. Охлаждение и стабилизация 6. Резка и подготовка к сборке 7. Нанесение клея 8. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | всех этапах производства 10. Упаковывание 11. Маркирование | | 9. Контроль на всех этапах производства | 9 | |
| 1532 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие | Элеваторы типа ЭС-60, ЭХЛ 89-35, ЭХЛ 73-25, ЭХЛ 73В-23, ЭШН-10, ЭПШ-20 | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Фрезерная обработка заготовки и деталей 3. Токарная обработка 4. Сверление отверстий 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Покраска 8. Испытания 9. Маркирование | 10 | 1. Фрезерная обработка заготовки и деталей 2. Токарная обработка 3. Сверление отверстий 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Покраска 7. Испытания 8. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковывание | | | 8 | |
| 1533 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы | Колодец приустьевой металлический | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (резка металла)<br>2. Сварка<br>3. Контроль на всех этапах производства<br>4. Зачистка швов<br>5. Покраска<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Сварка<br>2. Контроль на всех этапах производства<br>3. Зачистка швов<br>4. Покраска<br>5. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | | | | | | 5 | |
| 1534 | Машиностроительная отрасль | 9406903908 | Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие | Стационарный биотуалет | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла)<br>2. Сварочно-сборочная<br>3. Контроль на всех этапах производства<br>4. Слесарная обработка<br>5. Окрашивание<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Сварочно-сборочная<br>2. Контроль на всех этапах производства<br>3. Слесарная обработка<br>4. Окрашивание | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (резка металло | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1535 | Машиностроительная отрасль | 84342000000 | Оборудование для обработки и переработки молока | Установки по приемке молока | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | проката труб, гибка металла, снятие фаски)<br>2. Изготовление металлоконструкций рамы<br>3. Изготовление трубопроводной обвязки<br>4. Монтаж трубопроводной обвязки<br>5. Монтаж насосного оборудования, клапанов<br>6. Испытания трубопроводов и оборудования<br>7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования<br>8. Контрол | 10 | 1. Изготовление металлоконструкций рамы<br>2. Изготовление трубопроводной обвязки<br>3. Монтаж трубопроводной обвязки<br>4. Монтаж насосного оборудования, клапанов<br>5. Испытания трубопроводов и оборудования<br>6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования<br>7. Контроль на всех | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание | | этапах производства | 7 | |
| 1536 | Машиностроительная отрасль | 84342000000 | Оборудование для обработки и переработки молока | Установки подготовки горячей воды | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры | 1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски) 2. Изготовление металлоконструкций рамы 3. Изготовление трубопроводной обвязки 4. Монтаж трубопроводной обвязки 5. Монтаж насосного оборудования, клапанов 6. Испытания | 10 | 1. Изготовление металлоконструкций рамы 2. Изготовление трубопроводной обвязки 3. Монтаж трубопроводной обвязки 4. Монтаж насосного оборудования, клапанов 5. Испытания трубопроводов и оборудования | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | , а также квалифицированного кадрового персонала | трубопроводов и оборудования<br>7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Маркирование<br>10. Упаковывание | | 6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования<br>7. Контроль на всех этапах производства | 7 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (резка металлопроката и труб, гибка металла, снятие фаски)<br>2. Изготовление металлоконструкций рамы<br>3. Изготовление | | 1. Изготовление металлоконструкций рамы<br>2. Изготовление трубопроводной обвязки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1537 | Машиностроительная отрасль | 8434200000 | Оборудование для обработки и переработки молока | Система Clean-in-place (CIP) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | трубопроводной обвязки<br>4. Монтаж трубопроводной обвязки<br>5. Монтаж насосного оборудования, клапанов<br>6. Испытания трубопроводов и оборудования<br>7. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Маркирование<br>10. Упаковывание | 10 | 3. Монтаж трубопроводной обвязки<br>4. Монтаж насосного оборудования, клапанов<br>5. Испытания трубопроводов и оборудования<br>6. Монтаж контрольно-измерительных приборов, автоматики и электрооборудования<br>7. Контроль на всех этапах производства | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1538 | Машиностроительная отрасль | 84349000000 | Части для установок и аппаратов доильных, оборудования для обработки и переработки молока | Дегазаторы, Фильтры | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | операции (резка металлопроката и труб, вальцовка, гибка металла)<br>2. Изготовление корпуса<br>3. Изготовление патрубков<br>4. Сварка<br>5. Сборка<br>6. Испытания оборудования<br>7. Контроль на всех этапах производства<br>8. Маркирование<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Изготовление корпуса<br>2. Изготовление патрубков<br>3. Сварка<br>4. Сборка<br>5. Испытания оборудования<br>6. Контроль на всех этапах производства | 6 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (рубка листового проката)<br>2. Токарная обработ | | 1. Токарная обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1539 | Машиностроительная отрасль | 73158100 00 | Прочие цепи из черных металлов плоскозвенные с распоркой | Звено цепи | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка заготовок 3. Штамповка отверстий для втулок и формы детали 4. Сверление отверстий для крепления 5. Фрезерная обработка заготовок 6. Окрашивание 7. Сборка изделия 8. Контроль на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Упаковывание | 10 | ка заготовок 2. Штамповка отверстий для втулок и формы детали 3. Сверление отверстий для крепления 4. Фрезерная обработка заготовок 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства | 6 | МПС |
| | | | Части вспомогательног | | 1. Наличие конструкторской и технологической докумен | 1. Заготовительные операции (рубка листового проката) | | 1. Штамповка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1540 | Машиностроительная отрасль | 8404900000 | о оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403 | Блок золозащитный | таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Штамповка 3. Сварка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание | 6 | 2. Сварка 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование | 4 | МПС |
| 1541 | Машиностроительная отрасль | 8421290009 | Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или | Фильтр каркасно-дисковый из НПВХ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово | 1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в бункер 3. Плавление 4. Формирование фильтрующего диска 5. Обработка изделия (извлечение, удаление литников, зачистка кромок при необходимости) 6. Контрол | 9 | 1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в бункер 3. Плавление 4. Формирование фильтрующего диска 5. Обработка изделия (извлечение, удаление литников, зачистка кромок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | очистки жидкостей: прочее | | го персонала | ь на всех этапах производства 7. Сборка 8. Маркирование 9. Упаковывание | | при необходимости) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сборка | 7 | |
| 1542 | Машиностроительная отрасль | 85372092 00 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя | Аппаратура электрическая для подсоединения к электрическим цепям – устройства микропроцессорные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакирование 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электронного модуля ДШМ 8. Установ | 13 | 1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакирование 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электро | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ | защиты, автоматики, контроля и управления присоединений | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Пломбирование 13. Упаковывание | | нного модуля ДШМ 8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Испытания | 11 | |
| 1543 | Машиностроительная отрасль | 7318159008 | Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных | Болт | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительная (резка металла, гибка) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, | 5 | 1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | металлов: винты и болты прочие, в комплекте с гайками или шайбами или без них: прочие: прочие | | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Консервация 5. Упаковывание | | ь на всех этапах производства 3. Консервация | 3 | |
| 1544 | Машиностроительная отрасль | 7318169900 | Гайки прочие с внутренним диаметром более 12 мм, с нарезанной резьбой | Гайка | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (нарезка заготовок) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Консервация 5. Упаковывание | 5 | 1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль на всех этапах производства 3. Консервация | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1545 | Машиностроительная отрасль | 7318220008 | Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: изделия без резьбы: шайбы прочие: прочие | Шайба | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я (нарезка заготовок)<br>2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы)<br>3. Контроль на всех этапах производства<br>4. Консервация<br>5. Упаковывание | 5 | 1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы)<br>2. Контроль на всех этапах производства<br>3. Консервация | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (нарезка металлопроката)<br>2. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовал | | 1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1546 | Машиностроительная отрасль | 84821090 08 | Прочие подшипники шариковые: прочие | Баббитовые подшипники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ьные операции) 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Механическая обработка (токарно-фрезерные и сверлильные операции) 5. Заливка баббита 6. Шлифование 7. Контроль на всех этапах производства 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание | 11 | круглошлифовальные операции) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарно-фрезерные и сверлильные операции) 4. Заливка баббита 5. Шлифование 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сборка подшипников | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная (резка, правка и гибка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1547 | Машиностроительная отрасль | 85030098 00 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Жесткие секции статорных обмоток | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | медных проводов)<br>2. Формование (штамповка) лобовых частей секции<br>3. Вытяжка формы<br>4. Изолирование (наложение корпусной изоляции)<br>5. Пропитка изоляции (при необходимости)<br>6. Спекание изоляции<br>7. Испытания<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Маркирование<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Формование (штамповка) лобовых частей секции<br>2. Вытяжка формы<br>3. Изолирование (наложение корпусной изоляции)<br>4. Пропитка изоляции (при необходимости)<br>5. Спекание изоляции<br>6. Испытания<br>7. Контроль на всех этапах производства | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1548 | Машиностроительная отрасль | 8503009800 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие | Щит (крышка электродвигателя) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ительная (нарезка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарные и сверлильные операции, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Упаковывание | 4 | 1. Заготовительная (нарезка металлопроката) 2. Механическая обработка (токарные и сверлильные операции, нарезание резьбы) 3. Контроль на всех этапах производства | 3 | МПС |
| | | | Транспортные средства самоход | | | 1. Заготовительная (резка металлопроката) 2. Механосборочные операции по корпусным деталям 3. Сборка вибрационных узлов 4. Сборка | | 1. Механосборочные операции по корпусным деталям 2. Сборка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1549 | Машиностроительная отрасль | 86040000 | ные и несамоходные, предназначенные для ремонта или технического обслуживания железнодорожных или трамвайных путей (например, вагоны-мастерские, краны, шпалоподбивочные машины, путеирихтовочные машины) | Блок подбивочный левый и Блок подбивочный правый для машин выправочно-подбивочно-рихтовочная Duomatic | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | гидравлических узлов 5. Сборка рычажных и шарнирных соединений 6. Изготовление втулок 7. Изготовление рукавов высокого давления (РВД) 8. Окончательная сборка изделия 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания (обкатка при различных режимах, контроль параметров) 11. Консервация 12. Упаковывание | 12 | вибрационных узлов 3. Сборка гидравлических узлов 4. Сборка рычажных и шарнирных соединений 5. Окончательная сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания (обкатка при различных режимах, контроль параметров) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 7 | |
| 1550 | Машиностроительная отрасль | 8421210009 | Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее | Фильтрующий элемент жидкостный, коалесцирующий картридж | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла)<br>2. Изготовление металлических деталей<br>3. Изготовление пластиковых деталей<br>4. Изготовление резиновых деталей<br>5. Изготовление бумажного сердечника<br>6. Спайка и склейка деталей<br>7. Сборка изделия<br>8. Контроль на всех этапах производства | 10 | 1. Изготовление пластиковых деталей<br>2. Изготовление бумажного сердечника<br>3. Спайка и склейка деталей<br>4. Сборка изделия<br>5. Контроль на всех этапах производства<br>6. Маркирование | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Маркирование 10. Упаковывание | | | | |
| 1551 | Машиностроительная отрасль | 84213100000 | Воздушные фильтры для двигателей внутреннего сгорания | Установочный комплект системы предочистки воздуха | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка листового металла) 2. Сварка деталей корпуса, патрубков 3. Механическая обработка (шлифование) 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание | 7 | 1. Сварка деталей корпуса, патрубков 2. Механическая обработка (шлифование) 3. Покраска 4. Сборка 5. Контроль на всех этапах производства | 5 | МПС |
| | | | | | | 1. Литье или штамповка заготовок | | 1. Литье или | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1552 | Машиностроительная отрасль | 8302419000 | Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали прочие: прочие | Петля регулируемая алюминиевая 3D, сухарь оконной створки | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание | 7 | штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства | 5 | МПС |
| 1553 | Машиностроительная отрасль | 8302100000 | Шарниры | Петля дверная 100 мм, петля оконная 75 мм, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление | 7 | 1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраск | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | крепление ригеля | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание | | а изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства | 5 | |
| 1554 | Машиностроительная отрасль | 83024110000 | Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали прочие, для дверей | Ручка дверная алюминиевая, ручка межкомнатная алюминиевая (AWC) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Изготовление пластиковых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства | 7 | 1. Литье или штамповка заготовок 2. Механическая обработка (шлифование) изделия 3. Покраска изделия 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Упаковывание | | | 5 | |
| 1555 | Машиностроительная отрасль | 8301600009 | Части замков висячих и врезных, задвижек и рамок с задвижками, с задвижками, объединенными с замками, прочие | Ответная планка | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Литье металла 2 . Прессование заготовки 3 . Оцинкование 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Упаковывание | 5 | 1 . Прессование заготовки 2 . Оцинкование 3 . Контроль на всех этапах производства | 3 | МПС |
| 1556 | Машиностроительная отрасль | 8302415000 | Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные | Ручка оконная алюминиевая ( АР) | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Литье или штамповка заготовок 2 . Механическая обработка ( шлифование) изделия 3 . Покраска изделия 4 . Изготовление пластик | 7 | 1. Литье или штамповка заготовок 2 . Механическая обработка ( шлифование) изделия 3 . Покраска изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | детали прочие, для окон | | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | овых комплектующих 5. Сборка изделия 6. Контроль на всех этапах производства 7. Упаковывание | | 4. Сборка изделия 5. Контроль на всех этапах производства | 5 | |
| 1557 | Машиностроительная отрасль | 84039090 00 | Прочие части котлов центрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 | Система дымоходов между дымовой трубой и дымососами | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | 1. Заготовительная (порезка листового проката, резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Вальцевание 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Сборка деталей дымовой трубы | 11 | 1. Заготовительная (порезка листового проката, резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Вальцевание 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Сборка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | 7. Сборка дымохода<br>8. Покраска<br>9. Консервация<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | | деталей дымовой трубы<br>7. Сборка дымохода<br>8. Покраска | 8 | |
| 1558 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги | Настилы стальные решетчатые сварные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительная (рубка стальной полосы, вырубка зубьев)<br>2. Скручивание и резка поперечных прутков<br>3. Сварка поперечных прутков на несущих полосах<br>4. Резка решетчатого настила на заданные размеры<br>5. Сварка | 10 | 1. Скручивание и резка поперечных прутков<br>2. Сварка поперечных прутков на несущих полосах<br>3. Резка решетчатого настила на заданные размеры<br>4. Сварка | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обрамлений 6. Слесарные работы (зачистка поверхности) 7. Испытания 8. Цинкование (горячее) 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание | | обрамлений 5. Слесарные работы (зачистка поверхности) 6. Испытания 7. Контроль на всех этапах производства | 7 | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой, обрезка стального листа) 2. Сварка 3. Вырубка нижней и верхней частей стального корпуса электрического чайника | | 1. Сварка 2. Вырубка нижней и верхней частей стального корпуса электрического чайника 3. Гибка краев корпуса чайника | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1559 | Машиностроительная отрасль | 85167970000 | Приборы электронагревательные, прочие | Электрический чайник | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Гибка краев корпуса чайника<br>5. Сверление<br>6. Приварка деталей корпуса чайника<br>7. Механическая обработка корпуса чайника (шлифовка, полировка)<br>8. Литье под давлением (изготовление пластиковых комплектующих изделия - внутренняя и наружная части ручки и крышки, кнопка для открытия крышки, абажур (индикатор), нижняя часть чайника, | 12 | 4. Сверление<br>5. Приварка деталей корпуса чайника<br>6. Механическая обработка корпуса чайника (шлифовка, полировка)<br>7. Литье под давлением (изготовление пластиковых комплектующих изделия - внутренняя и наружная части ручки и крышки, кнопка для открытия крышки, абажур (индикатор), нижняя часть чайника, подставка для чайника, корпус | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | подставка для чайника, корпус кнопки переключателя) 9. Сборка чайника 10. Контроль на всех этапах производства 11. Маркирование 12. Упаковывание | | кнопки переключателя) 8. Сборка чайника 9. Контроль на всех этапах производства 10. Маркирование | | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (подготовка резиновых втулок, подготовка всех посадочных мест, проверка деталей и узлов двигателя и подгонка друг к другу с учетом установленных допусков, проверка и контрол | | 1. Заготовительная (подготовка резиновых втулок, подготовка всех посадочных мест, проверка деталей и узлов двигателя и подгонка друг к другу с учетом установленных допусков, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1560 | Машиностроительная отрасль | 8501330008 | Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: | Двигатель тяговый 1ДТ для локомотивов и моторвагонного | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | ь электрической части двигателя, проверка и заполнение смазкой всех подшипниковых узлов, камеры щитов, крышек и лабиринты) 2. Сборка двигателя ( установка подшипниковых узлов, установка индуктора, установка траверс, технологических крышек и коллекторных люков, установка оправки, пригонка остова двигателя и якоря по установ | 7 | проверка и контроль электрической части двигателя, проверка и заполнение смазкой всех подшипниковых узлов, камеры щитов, крышек и лабиринты) 2. Сборка двигателя ( установка подшипниковых узлов, установка индуктора, установка траверс, технологических крышек и коллекторных люков, установка оправки, пригонка остова двигател | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт, прочие | подвижного состава | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | очным размерам, проверка осевого биения, торцевого смещения и радиального биения вала) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Приемо-сдаточные испытания (тестирование сопротивления изоляции в холодном состоянии, тестирование на холостом ходу, испытание механической прочности, замер сопротивления изоляции после испытан | | я и якоря по установочным размерам, проверка осевого биения, торцевого смещения и радиального биения вала) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Приемо-сдаточные испытания (тестирование сопротивления изоляции в холодном состоянии, тестирование на холостом ходу, испытание механической прочности, замер сопротивления | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ия на на холостом ходу, испытание электрической прочности изоляции в холодном состоянии)<br>5. Маркирование<br>6. Консервация<br>7. Упаковывание | | изоляции после испытания на на холостом ходу, испытание электрической прочности изоляции в холодном состоянии)<br>5. Маркирование | | |
| | | | | | 1. Наличие | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла)<br>2. Механическая обработка комплектующих (сверление, токарно-фрезерная)<br>3. Сборка модульной основы комплекса | | 1. Механическая обработка комплектующих (сверление, токарно-фрезерная)<br>2. Сборка модульной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1561 | Машиностроительная отрасль | 90230080000 | Прочие приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей | Учебно-тренировочный комплекс Газодымозащитной службы (ГДЗС) | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 4. Монтаж электрооборудования, систем управления и видеорегистрации<br>5. Изготовление внутреннего лабиринта<br>6. Монтаж тренажЎрного оборудования<br>7. Изготовление наружней площадки<br>8. Контроль на всех этапах производства<br>9. Испытание электрооборудования и систем тренажеров<br>10. Маркирование<br>11. Упаковывание | 11 | основы комплекса<br>3. Монтаж электрооборудования, систем управления и видеорегистрации<br>4. Монтаж тренажЎрного оборудования<br>5. Изготовление наружней площадки<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Испытание электрооборудования и систем тренажеров | 7 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Моторные | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости; | | 1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1562 | Машиностроительная отрасль | 8603100002 | железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604, с питанием от внешнего источника электроэнергии, предназначенные для движения в составе железнодорожных электропоездов с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но | Вагон электропоезда | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>7. Сборка тележек<br>8. Тестирование тележек на стенде<br>9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона<br>10. Сборка/окончательный | 16 | имости;<br>нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>6. Сборка тележек<br>7. Тестирование тележек на стенде<br>8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона<br>9. Сборка/окончательный | 14 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | менее 250 км/ч | | | монтаж элементов экстерьера вагона<br>11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона<br>12. Установка кузова вагона на тележки<br>13. Контроль операционный на всех этапах производства<br>14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>15. Приемо-сдаточные испытания<br>16. Взвешивание вагона | | монтаж элементов интерьера вагона<br>10. Установка кузова вагона на тележки<br>11. Контроль операционный на всех этапах производства<br>12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>13. Приемо-сдаточные испытания<br>14. Взвешивание вагона | | | |
| | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Производство сварных элементов кузова вагона<br>3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова<br>4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости; | | 1. Производство сварных элементов кузова вагона<br>2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова<br>3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1563 | Машиностроительная отрасль | 8603100008 | Прочие моторные железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604, с питанием от внешнего источника электроэнергии | Вагон метрополитена | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>7. Сборка тележек<br>8. Тестирование тележек на стенде<br>9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона<br>10. Сборка/окончательный | 16 | имости;<br>нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>6. Сборка тележек<br>7. Тестирование тележек на стенде<br>8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона<br>9. Сборка/окончательный | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтаж элементов экстерьера вагона<br>11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона<br>12. Установка кузова вагона на тележки<br>13. Контроль операционный на всех этапах производства<br>14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>15. Приемо-сдаточные испытания<br>16. Взвешивание вагона | | монтаж элементов интерьера вагона<br>10. Установка кузова вагона на тележки<br>11. Контроль операционный на всех этапах производства<br>12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>13. Приемо-сдаточные испытания<br>14. Взвешивание вагона | 14 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Производство сварных элементов кузова вагона<br>3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова<br>4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости; | | 1. Производство сварных элементов кузова вагона<br>2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова<br>3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1564 | Машиностроительная отрасль | 8603900000 | Прочие моторные железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 | Вагоны пассажирские различного типа, Вагон дизель-поезда, Вагон почтово-багажный, Вагон трамвайный, Вагон метрополитена, Вагон электропоезда, Вагон легкорельсового транспорта | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>7. Сборка тележек<br>8. Тестирование тележек на стенде<br>9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона<br>10. Сборка/окончательный | 16 | имости;<br>нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>6. Сборка тележек<br>7. Тестирование тележек на стенде<br>8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона<br>9. Сборка/окончательный | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтаж элементов экстерьера вагона<br>11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона<br>12. Установка кузова вагона на тележки<br>13. Контроль операционный на всех этапах производства<br>14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>15. Приемо-сдаточные испытания<br>16. Взвешивание вагона | | монтаж элементов интерьера вагона<br>10. Установка кузова вагона на тележки<br>11. Контроль операционный на всех этапах производства<br>12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>13. Приемо-сдаточные испытания<br>14. Взвешивание вагона | 14 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Вагоны железно | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости; | | 1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | дорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604), предназначенные для движения в составе железнодорожных электропоездов с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но менее 250 км/ч | | | нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>7. Сборка тележек<br>8. Тестирование тележек на стенде<br>9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона<br>10. Сборка/окончательный | | имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>6. Сборка тележек<br>7. Тестирование тележек на стенде<br>8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона<br>9. Сборка/окончательный | | |
| 1565 | Машиностроительная отрасль | 86050000002 | | Вагон электропоезда | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 16 | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтаж элементов экстерьера вагона<br>11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона<br>12. Установка кузова вагона на тележки<br>13. Контроль операционный на всех этапах производства<br>14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>15. Приемо-сдаточные испытания<br>16. Взвешивание вагона | | монтаж элементов интерьера вагона<br>10. Установка кузова вагона на тележки<br>11. Контроль операционный на всех этапах производства<br>12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>13. Приемо-сдаточные испытания<br>14. Взвешивание вагона | 14 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Производство сварных элементов кузова вагона<br>3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова<br>4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости; | | 1. Производство сварных элементов кузова вагона<br>2. Сварка элементов каркаса и корпуса стального кузова<br>3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необход | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1566 | Машиностроительная отрасль | 86050000008 | Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604) | Вагоны пассажирские различного типа стальные, Вагон дизель-поезда стальной, Вагон почтово-багажный стальной, Вагон трамвайный стальной, Вагон метрополитена стальной, Вагон электропоезда стальной, Вагон легкорельсового транспорта стальной | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>7. Сборка тележек<br>8. Тестирование тележек на стенде<br>9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона<br>10. Сборка/окончательный | 16 | имости; нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>4. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>6. Сборка тележек<br>7. Тестирование тележек на стенде<br>8. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона<br>9. Сборка/окончательный | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтаж элементов экстерьера вагона<br>11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона<br>12. Установка кузова вагона на тележки<br>13. Контроль операционный на всех этапах производства<br>14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>15. Приемо-сдаточные испытания<br>16. Взвешивание вагона | | монтаж элементов интерьера вагона<br>10. Установка кузова вагона на тележки<br>11. Контроль операционный на всех этапах производства<br>12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск)<br>13. Приемо-сдаточные испытания<br>14. Взвешивание вагона | 14 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)<br>2. Производство сварных элементов кузова вагона<br>3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова<br>4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова; грунтование, шпатлевание, обработка днища; финишная покраска и лакирование при необходимости; | | 1. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>2. Сборка и монтаж подваго | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1567 | Машиностроительная отрасль | 8605000008 | Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604) | Вагоны пассажирские различного типа алюминиевые, Вагон дизель-поезда алюминиевый, Вагон почтово-багажный алюминиевый, Вагон трамвайный алюминиевый, Вагон метрополитена алюминиевый, Вагон электропоезда алюминиевый, Вагон легкорельсового транспорта алюминиевый | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | нанесение специальных знаков, табличек, пентаграмм и надписей)<br>5. Изготовление и монтаж жгутов, электрических шкафов управления и панелей<br>6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования<br>7. Сборка тележек<br>8. Тестирование тележек на стенде<br>9. Подсборка комплектующих для экстерьера и интерьера вагона<br>10. Сборка/окончательный | 16 | нного оборудования<br>3. Сборка тележек<br>4. Тестирование тележек на стенде<br>5. Сборка/окончательный монтаж элементов экстерьера вагона<br>6. Сборка/окончательный монтаж элементов интерьера вагона<br>7. Установка кузова вагона на тележки<br>8. Контроль операционный на всех этапах производства<br>9. Пусконаладочные работы (статичес | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтаж элементов экстерьера вагона 11. Сборка/ окончательный монтаж элементов интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона | | кий запуск, динамический запуск) 10. Приемо-сдаточные испытания 11. Взвешивание вагона | 11 | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1568 | Машиностроительная отрасль | 7310100000 | Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более | Транспортный упаковочный комплект ТУК | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (разметка, резка, зачистка)<br>2. Вальцевание<br>3. Вырубка<br>4. Монтаж запорного устройства<br>5. Штамповка доньев<br>6. Сварка<br>7. Испытания<br>8. Обезжиривание (зачистка)<br>9. Нанесение адгезионного слоя<br>10. Окрашивание<br>11. Контроль на всех этапах производства<br>12. Маркирование | 12 | 1. Вальцевание<br>2. Вырубка<br>3. Монтаж запорного устройства<br>4. Штамповка доньев<br>5. Сварка<br>6. Испытания<br>7. Контроль на всех этапах производства | 7 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1569 | Машиностроительная отрасль | 7310100000 | Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых | Бочка сварная закатная | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительная (разметка, резка, зачистка)<br>2. Вальцевание<br>3. Штамповка доньев<br>4. Вырубка<br>5. Монтаж горловин<br>6. Нанесение герметика на верхнее и нижнее донья<br>7. Сварка продольного шва обечайки<br>8. Накатка основных ребер жесткости<br>9. Накатка дополнительных ребер жесткости<br>10. Испыта | 17 | 1. Вальцевание<br>2. Штамповка доньев<br>3. Вырубка<br>4. Монтаж горловин<br>5. Сварка продольного шва обечайки<br>6. Накатка основных ребер жесткости<br>7. Накатка дополни | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более | | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ния на герметичность 11. Закатка обечайки с верхними нижними донышами 12. Испытания на герметичность 13. Обезжиривание внешней поверхности бочки с одновременным нанесением адгезионного слоя 14. Окраска изделия 15. Полимеризация ЛКП 16. Контроль на всех этапах производства 17. Нанесение маркировки | | тельных ребер жесткости 8. Закатка обечайки с верхними нижними донышами 9. Испытания на герметичность 10. Контроль на всех этапах производства | 10 | |
| | | | | | | 1. Изготовление матрицы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1570 | Машиностроительная отрасль | 8806230001 | Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, гражданские | Беспилотный летательный аппарат (БПЛА) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Слесарная обработка матрицы<br>3. Вакуумное прессование<br>4. Запекание деталей<br>5. Испытания<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Механическая обработка (фрезерование)<br>8. Шлифование матриц<br>9. Сборка<br>10. Окрашивание<br>11. Вырезка каркаса<br>12. Установка каркаса<br>13. Маркирование | 14 | 1. Изготовление матрицы<br>2. Слесарная обработка матрицы<br>3. Вакуумное прессование<br>4. Запекание деталей<br>5. Испытания<br>6. Контроль на всех этапах производства<br>7. Механическая обработка (фрезерование)<br>8. Шлифование матриц<br>9. Сборка<br>10. Вырезка каркаса<br>11. Установка каркаса | 11 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание | | | | |
| 1571 | Машиностроительная отрасль | 8537109800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты | Шкафы управления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Обработка корпуса шкафа, в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек)<br>2. Разработка электрической схемы<br>3. Сборка схемы управления<br>4. Программирование (при необходимости)<br>5. Приемо-сдаточные испытания | 7 | 1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек)<br>2. Разработка электрической схемы<br>3. Сборка схемы управления<br>4. Испытания<br>5. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие | | | 6. Маркирование 7. Упаковывание | | | 5 | |
| 1572 | Машиностроительная отрасль | 8544429007 | Прочие проводники электрические на напряжение не более 80 В, оснащен | Жгуты проводов 60В для карьерной и строите | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительная (нарезка проводов) 2. Гравировка проводов 3. Армирование проводов наконечниками 4. Нарезка термоусадочных трубок 5. Изолирование соединений 6. Сборка макета жгута проводов | 12 | 1. Гравировка проводов 2. Армирование проводов наконечниками 3. Изолирование соединений 4. Сборка макета жгута проводов 5. Плетение защитной оплетки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ные соединительными приспособлениями | льной техники | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 7. Плетение защитной оплетки 8. Установка разъемов 9. Контроль на всех этапах производства 10. Маркирование жгута 11. Упаковывание жгута 12. Маркирование упаковки | | 6. Установка разъемов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование жгута 9. Упаковывание жгута 10. Маркирование упаковки | 10 | |
| | | | Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатны | Устройство вертика | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | 1. Заготовительная (раскрой, рубка, резка и гибка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная) | | 1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная) 2. Сборочн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1573 | Машиностроительная отрасль | 8428907800 | е дороги) прочие: оборудование прочее: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве: прочие | льного перемещения зерна УВПЗ | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 3. Сборочно-сварочная 4. Контроль на всех этапах производства 5. Испытание 6. Окрашивание 7. Маркирование 8. Упаковывание | 8 | о-сварочная 3. Контроль на всех этапах производства 4. Испытание 5. Окрашивание | 5 | МПС |
| 1574 | Машиностроительная отрасль | 8404900000 | Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарно | Коллектор для экранов, коллектор для водяных экономайзеров, коллектор для пароперегревателей паровых, водогрейных котлов, паросборная камера паровых котлов, | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | 1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Термообработка деталей или сварных соединений 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарна | 9 | 1. Сварка 2. Термообработка деталей или сварных соединений 3. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарна | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й позиции 8402 и 8403 | коллектор, пароохладитель, камера стационарных, водогрейных, энерготехнологических котлов и котлов-утилизаторов | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | я, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание | | я, фрезерная) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Испытания 6. Маркирование | 6 | |
| 1575 | Машиностроительная отрасль | 84049000000 | Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарно | Труба оребренная, номинальный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | 1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Оребрение 4. Термообработка деталей или сварных соединений 5. Механическая обработка (шлифование, торцева | 10 | 1. Заготовительные операции (разметка, резка труб или деталей) 2. Сварка 3. Оребрение 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й позиции 8402 и 8403 | диаметр DN 25-219 мм | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ние, токарная, фрезерная) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания 8. Покраска 9. Маркирование 10. Упаковывание | | токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания 7. Маркирование | 7 | |
| 1576 | Машиностроительная отрасль | 8404900000 | Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403 | Реперы для контроля остаточной деформации ползучести паропроводов, донышки, индикаторы тепловых перемещ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Термообработка деталей 3. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 4. Контроль на | 7 | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 3. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ений, бобышки | цированного кадрового персонала | всех этапах производства 5. Покраска 6. Маркирование 7. Упаковывание | | ь на всех этапах производства 4. Маркирование | 4 | |
| | | | Части вспомогательного | Водяной экономайзер из оребренной трубы номинальный диаметр 25-219 мм, водяной экономайзер из гладкой трубы номинальный диаметр 25-219 мм, пароперегреватель из гладкой трубы, пароперегреватель гладкий, пароперегреватель оребрЎнный, пароперегреватель ошипованный, экран | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | 1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Оребрение 5. Ошиповка 6. Термообработка деталей или сварных соединений 7. Механи | | 1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механическая обработка (шлифов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1577 | Машиностроительная отрасль | 84049000000 | оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403 | гладкий, экран оребрѰнный, экран ошипованный, экономайзер гладкий, экономайзер оребрѰнный, экономайзер ошипованный, змеевик гладкотрубный, змеевик спиральный, змеевик винтовой, мембранные панели конвективных поверхностей нагрева из гладких труб с полосами и оребренных труб, секция воздухоподогревателя | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ческая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 8. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Покраска 12. Маркирование 13. Упаковывание | 13 | ание, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 6. Контроль на всех этапах производства 7. Испытания 8. Маркирование | 8 | МПС |
| | | | | Водяной экономайзер из оребренной трубы номинал | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1578 | Машиностроительная отрасль | 84049000000 | Части вспомогательного оборудования для использования с котлами товарной позиции 8402 и 8403 | ьный диаметр 25-219 мм, водяной экономайзер из гладкой трубы номинальный диаметр 25-219 мм, пароперегреватель из гладкой трубы, пароперегреватель гладкий, пароперегреватель оребрЎнный, пароперегреватель ошипованный, экран гладкий, экран оребрЎнный, экран ошипованный, экономайзер гладкий, экономайзер оребрЎнный, экономайзер ошипованный, змеевик гладкот | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Оребрение 5. Ошиповка 6. Термообработка деталей или сварных соединений 7. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 8. Сборочно-сварочные операции деталей в блок | 13 | 1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механическая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Сборочно-сварочные операции деталей в блок 6. Контроль на всех этапах | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рубный, змеевик спиральный, змеевик винтовой, мембранные панели конвективных поверхностей нагрева из гладких труб с полосами и оребренных труб, секция воздухоподогревателя | | 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Покраска 12. Маркирование 13. Упаковывание | | производства 7. Испытания 8. Маркирование | 8 | |
| | Машиностроите | | Части вспомогательного оборудования для использ | Соединительные трубы в пределах котла (опускные, перепус | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Термообработка деталей или сварных соединений 5. Механическая | | 1. Заготовительные операции (разметка труб или металлопроката, резка труб или деталей) 2. Гибка 3. Сварка 4. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1579 | льная отрасль | 8404900000 | ования с котлами товарной позиции 8402 и 8403 | кные, отводящие, подвесные, дистанционирующие) | производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 6. Контроль на всех этапах производства 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | ческая обработка (шлифование, торцевание, токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства | 5 | МПС |
| 1580 | Машиностроительная отрасль | 8404900000 | Части вспомогательного оборудования для использования с котлами | Заглушки с номинальным диаметром DN от 20 до 1000 мм, фланцы, крепежные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металлопроката) 2. Сварка 3. Термообработка деталей или сварных соединений 4. Механическая обработка (шлифование, | 8 | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металлопроката) 2. Сварка 3. Механическая обработка (шлифование, торцева | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | товарной позиции 8402 и 8403 | детали с номинальным диаметром DN от 20 до 1000 мм | дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | торцевание, токарная, фрезерная) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Покраска 7. Маркирование 8. Упаковывание | | ние, токарная, фрезерная) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование | 5 | |
| | | | | | | 1. Заготовительная (раскрой и резка металлических заготовок, штамповка, гибка) 2. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, нарезание резьбы в деталях корпуса и монтажн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ых элементах)<br>3. Сварка и сборка металлических конструкций (сварка элементов в защитного корпуса, рам, опор и кронштейнов)<br>4. Изготовление изоляционных деталей (электроизоляционные материалы, изоляционные каркасы, прокладки)<br>5. Сборка активной части сухого трансформатора (намотка первичных и вторичных обмоток, формирование | | 1. Заготовительная (раскрой и резка металлических заготовок, штамповка, гибка)<br>2. Механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, нарезание резьбы в деталях корпуса и монтажных элементах)<br>3. Сварка и сборка металлических конструкций (сварка элементов в защитного корпуса, рам, опор и кронштейнов)<br>4. Сборка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | секций, межвитковая и межслоевая изоляция, сборка магнитопровода, прессовка пакетов) 6. Соединение токоведущих частей (пайка и механическое соединение выводов обмоток, установка токоведущих шин, изоляция соединений) 7. Импрегнация и защитная обработка обмоток сухого трансформатора (пропитка электроизоляционными лаками, | | активной части сухого трансформатора (намотка первичных и вторичных обмоток, формирование секций, межвитковая и межслоевая изоляция, сборка магнитопровода, прессовка пакетов) 5. Соединение токоведущих частей (пайка и механическое соединение выводов обмоток, установка токоведущих шин, изоляция соединений) 6. Сборка трансфо | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1581 | Машиностроительная отрасль | 8504320009 | Трансформаторы прочие мощностью более 1 кВА, но не более 16 кВА | Трансформатор сухой, защищенный для питания электроинструмента | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | компаундами или нанесение защитных покрытий без применения трансформаторного масла)<br>8. Сборка трансформатора в защитный корпус (установка активной части в корпус, крепление, монтаж крышки)<br>9. Монтаж выводов и коммутационных элементов (установка клеммных колодок, вводов, заземляющих элементов)<br>10. Электро | 15 | рматора в защитный корпус (установка активной части в корпус, крепление, монтаж крышки)<br>7. Монтаж выводов и коммутационных элементов (установка клеммных колодок, вводов, заземляющих элементов)<br>8. Электромонтажные работы (внутренняя коммутация, подключение отводов, проверка схемы соединения)<br>9. Контроль на всех | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | монтажные работы (внутренняя коммутация, подключение отводов, проверка схемы соединения)<br>11. Контроль на всех этапах производства (визуальный осмотр, проверка комплектности, маркировки и правильности сборки)<br>12. Приемо-сдаточные испытания (измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение сопротивления обмоток постоянному | этапах производства (визуальный осмотр, проверка комплектности, маркировки и правильности сборки)<br>10. Приемо-сдаточные испытания (измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение сопротивления обмоток постоянному току, измерение тока холостого хода, проверка коэффициента трансформации, определение группы соединения обмоток, | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | току, измерение тока холостого хода, проверка коэффициента трансформации, определение группы соединения обмоток, проверка электрической прочности изоляции) 13. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 14. Маркирование 15. Упаковывание | | проверка электрической прочности изоляции) | | |
| | | | Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобра | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | зователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: прочие приборы полупро | | | я (раскрой, резка металла) 2. Гибка заготовок 3. Сборочно-сварочная 4. Очистка металлоконструкций 5. Покраска 6. Полимеризация покрытия 7. Электромонтажные работы 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Контроль на всех этапах производства 10. Испытания 11. Маркирование | | | | |
| 1582 | Машиностроительная отрасль | 8541510000 | | Станция катодной защиты (на основе преобразователя импульсного автоматического управления) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | | 12 | 1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сборочно-сварочная 3. Очистка металлоконструкций 4. Покраска 5. Электромонтажные работы 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания 9. Маркирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | водниковые: преобразователи на основе полупроводников | | | 12. Упаковывание | | | 9 | |
| 1583 | Машиностроительная отрасль | 85459090 00 | Электроды угольные, угольные щетки, угли для ламп или батареек и изделия из графита или других видов углерода с металлом или без металла, прочие, применяемые в электротехнике: прочие | Анодные заземлители графитопластовые комплектные (АЗГК) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, рубка металла)<br>2. Слесарная<br>3. Штамповка<br>4. Механическая обработка заготовленных форм по заданным параметрам<br>5. Лужение<br>6. Электромонтажные работы<br>7. Подготовка анода (дозированная загрузка сыпучей смеси)<br>8. Контрол | 11 | 1. Заготвительная (раскрой, рубка металла)<br>2. Слесарная<br>3. Механическая обработка заготовленных форм по заданным параметрам<br>4. Лужение<br>5. Электромонтажные работы<br>6. Подготовка анода (дозированная загрузка сыпучей смеси)<br>7. Контрол | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь на всех этапах производства 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание | | ь на всех этапах производства 8. Испытания | 8 | |
| 1584 | Машиностроительная отрасль | 8421210009 | Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее | Мембрана обратного осмоса | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Маркирование | 9 | 1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Упаковывание | | | 7 | |
| 1585 | Машиностроительная отрасль | 8421990005 | Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие элементы мембранные рулонного типа для фильтрования или очистки жидкостей, указанные в дополнительном примечании Евразийского экономического союза 6 к данной группе | Мембрана обратного осмоса | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Маркирование 9. Упаковывание | 9 | 1. Заготовительная (раскрой, резка мембранного полотна) 2. Сварка мембранных листов 3. Намотка мембранного элемента 4. Испытание 5. Корпусирование 6. Сушка 7. Контроль качества на всех этапах производства | 7 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительна | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я (раскрой, резка, гибка металла)<br>2. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка)<br>3. Электромонтажи подготовка электронных модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений)<br>4. Разработка и интеграция программного обеспеч | | | | |
| | | | Наземны е | | 1. Наличие конструкторской и техноло | | 1. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка)<br>2. Электромонтажи подготовка электронных модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений)<br>3. Разработка и интеграция программного обеспечения ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1586 | Машиностроительная отрасль | 88052900 02 | тренажеры для летного состава, тренажерные устройства имитации полета на гражданских воздушных судах и их части | Тренажер – имитатор (Комплексный тренажер экипажа вертолета Ми-17) | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 5. Сборка (интеграция механики и электроники, установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания ( | 10 | прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 4. Сборка (интеграция механики и электроники, установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания (электропроверка, функцио | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы) 9. Маркирование 10. Упаковывание | | нальные тесты, комплексная проверка всех режимов работы) | | |
| | | | | Тренажер – имитатор (Комплексный тренажер экипажа БТР-80, Комплексный тренажер экипажа танка Т-72Б, Тренажер водителя бортового тягача Камаз, Тренажер вождения УРАЛ, Тренажер вождения МТ ЛБ, Тренажер | | 1. Заготовительная (раскрой, резка, гибка металла) 2. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 3. Электромонтажи подготовка электронных | | 1. Механическая обработка (сверление, токарно-фрезерная, шлифовальная, зачистка) 2. Электромонтажи подготовка электронных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | вождения СПМ Тигр, Тренажер вождения УАЗ-Патриот, Тренажер экипажа боевой машины пехоты БМП-2, Динамический тренажер вождения Т-72, Динамический тренажер вождения БМП-2, Тренажер водителя БТР-80, Тренажер стрелка переносного зенитного ракетного комплекса "Игла", Тренажер наземной установки противотанково | | модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений) | | модулей (сборка и монтаж плат, блоков питания и сенсоров, пайка разъЎмов и кабелей, проверка электрических соединений) | |
| 1587 | Машиностроительная отрасль | 90230080000 | Приборы, аппаратура и модели, используемые для демонстрационных целей | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 4. Разработка и интеграция программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 5. Сборка (интеграция механики и электроники, | 10 | 3. Разработка и интеграция программного обеспечения (прошивка микроконтроллеров, настройка программного обеспечения, тестирование программных модулей на стенде) 4. Сборка (интеграция механики и электроники, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | го ракетного комплекса ПТРК "Фагот", Тренажер для подготовки гранатометчиков АГС, Тренажер для подготовки гранатометчиков РПГ, Тренажер для подготовки гранатометчиков СПГ, Тренажер для стрельбы из подствольного гранатомета ГП-25, Тренажер РПО (лазерный), Тренажер водителя автомобильной техники (типа COBRA-II)) | | установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 6. Окрашивание 7. Контроль на всех этапах производства 8. Испытания (электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы) 9. Маркирование 10. Упаковывание | | установка датчиков и приводов, подключение кабелей и проверка соединений) 5. Контроль на всех этапах производства 6. Испытания (электропроверка, функциональные тесты, комплексная проверка всех режимов работы) | 6 | |
| | | | | | | 1. Получение наряда и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1588 | Машиностроительная отрасль | 7308400009 | Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи, из черных металлов, прочее | Анкер металлический | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопасности во время работ 6. Заготовительная резка, рубка металлана заготовки 7. Установка гаек 8. Изготовление расширений (центраторов) на анкере | 11 | 1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение требований безопасности во время работ 5. Формование трубной заготовки 6. Формирование конусного сужения 7. Сварка кольца к трубной заготовке | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка | | 8. Контроль | | |
| 1589 | Машиностроительная отрасль | 73084000009 | Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи, из черных металлов, прочее | Анкерный фрикционный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопасности во время работ 6. Формование трубной заготовки 7. Формир | 11 | 1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение требований безопасности во время работ 5. Формование трубной заготовки 6. Формирование | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | ование конусного сужения 8. Сварка кольца к трубной заготовке 9. Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка | | конусного сужения 7. Сварка кольца к трубной заготовке 8. Контроль | 8 | |
| 1590 | Машиностроите | 7308400009 | Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных | Анкер канатный | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и | 1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Выполнение работ при исправном оборудовании 5. Соблюдение требований безопас | 11 | 1. Получение наряда и инструктажа по охране труда и технике безопасности 2. Обязательно применение СИЗ 3. Проверка оборудования по чек листу 4. Соблюдение | 7 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | стенок и л и шахтной крепи, и з черных металлов , прочее | | производственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ности во время работ 6. Заготовительная резка, рубка металлан а заготовки 7 . Установка гаек 8 . Изготовление расширений ( центраторов) на анкере 9 . Контроль 10. Упаковывание 11. Маркировка | | требований безопасности во время работ 5. Заготовительная резка, рубка металлан а заготовки 6 . Установка гаек 7 . Контроль | | |
| 1591 | Машиностроительная отрасль | 8806220009 | Производство воздушных летательных аппаратов | Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетно | 1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | " 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2 . Комплектование набора основных деталей изделия. 3 . Сборка дрона. 4 . Испытания дрона. | 7 | 1 . Входной контроль комплектующих изделий. 2 . Сборка дрона. 3 . Испытания дрона. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | й массой более 250 г, но не более 7 кг, прочие | руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка." | | 4. Контроль качества. | 4 | |
| 1592 | Машиностроительная отрасль | 88073000000 | Прочие части самолетов, вертолетов или беспилотных летательных аппаратов | Устройство сброса для беспилотного воздушного судна | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройства сброса. 4. Испытания устройства сброса. 5. Контроль качества." | 5 | " 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройства сброса. 4. Испытания устройства сброса. 5. Контроль качества." | 5 | МПС |
| | Машиностроите | | Литий-ионные аккумул | Аккумуляторная батарея | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо | | " 1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Пайка аккумул | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1593 | льная отрасль | 8507600000 | яторы электрические | для беспилотных систем | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 6 | яторной батареи. 3. Сборка аккумуляторной батареи. 4. Контроль качества." | 4 | МПС |
| 1594 | Машиностроительная отрасль | 8525600009 | Аппаратура передающая, включающая в свой состав приемную аппаратуру, прочая | Радиостанция | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | "1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Комплектование набора основных деталей изделия. 3. Сборка. 4. Испытания. 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка." | 7 | "1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка. 3. Испытания. 4. Контроль качества." | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и техноло | 1. Входной контроль комплектующих изделий. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1595 | Машиностроительная отрасль | 85261000 09 | Аппаратура радиолокационная прочая | Антидроновое устройство | гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 2. Комплектование набора основных деталей изделия. 3. Сборка. 4. Испытания. 5. Контроль качества. 6. Маркировка. 7. Упаковка. | 7 | 1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка. 3. Испытания. 4. Контроль качества. | 4 | МПС |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологическо | 1. Правка и нарезка стальной проволоки на стержни 2. Очистка стержней 3. Приготовление обмазочной массы и контроль ее качества 4. Опрессовка обмазочной массы на | | 1. Опрессо | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1596 | Машиностроительная отрасль | 83112000000 | Проволока из недрагоценных металлов с сердечником, используемая для дуговой электросварки | Сварочный электрод | й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | стержнес получением электродов 5. Сушка электродов 6. Прокалка электродов 7. Очистка электродов после прокалки 8. Маркировка стержней и геометрический контроль электродов 9. Упаковка и финальный контроль готовой продукции | 9 | вка обмазочной массы на стержнес получением электродов 2. Прокалка электродов | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительная резка и рубка металлана заготовки | | 1. Заготовительная резка и рубка металлана заготовки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота | | Наличие конструкторской документации | 2. Механическая обработка торцов заготовок<br>3. Точная резка заготовок<br>4. Гибка заготовок<br>5. Сверление заготовок<br>6. Шлифование заготовок<br>7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов<br>8. Крепежная сборка<br>9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление | | 2. Механическая обработка торцов заготовок<br>3. Точная резка заготовок<br>4. Гибка заготовок<br>5. Сверление заготовок<br>6. Шлифование заготовок<br>7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов<br>8. Крепежная сборка<br>9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1597 | Машиностроительная отрасль | 7308909809 | шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | Малые архитектурные формы (МАФы) | кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликар | 17 | порошкового состава, термическая обработка 10. Сушка покрытия 11. Маркирование 12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами 13. Крепление мишуры по схеме 14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликар | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | бонат а, искусственных цветов, деревянных элементов, террасной доски, изделий из ниток и другое)<br>15. Коммутация световых элементов<br>16. Контрольная сборка и проверка полного изделия<br>17. Упаковка | | бонат а, искусственных цветов, деревянных элементов, террасной доски, изделий из ниток и другое)<br>15. Коммутация световых элементов<br>16. Контрольная сборка и проверка полного изделия<br>17. Упаковка | 17 | |
| | | | | | | 1. Заготовительная резка и рубка металлан а заготовки<br>2. Механическая обработк а торцов заготовок<br>3. Точная | | 1. Заготовительная резка и рубка металлан а заготовки<br>2. Механическая обработк а торцов заготовок<br>3. Точная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Световые гирлянды типа используемых для украшения | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического | резка заготовок<br>4. Гибка заготовок<br>5. Сверление заготовок<br>6. Шлифование заготовок<br>7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов<br>8. Крепежная сборка<br>9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление порошкового состава, термическая обработка<br>10. Сушка | | резка заготовок<br>4. Гибка заготовок<br>5. Сверление заготовок<br>6. Шлифование заготовок<br>7. Сварка элементов каркаса и зачистка сварных швов<br>8. Крепежная сборка<br>9. Окрашивание: подготовка поверхности (протирка, обезжиривание поверхности, напыление порошкового состава, термическая обработка<br>10. Сушка | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1598 | Машиностроительная отрасль | 9405310000 | новогодних елок:<br>- предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED) | Световые фигуры (конструкции) | оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | покрытия<br>11. Маркирование<br>12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами<br>13. Крепление мишуры по схеме<br>14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликарбоната, искусственных цветов, деревянных элементов, террасн | 17 | покрытия<br>11. Маркирование<br>12. Крепление подсветки по схеме: закрепление гирлянды, дюралайта, неона хомутами<br>13. Крепление мишуры по схеме<br>14. Крепление декоративных элементов (сетка ПВХ, шары пластиковые, пенополистерола, сотового и монолитного поликарбоната, искусственных цветов, деревянных элементов, террасн | 17 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ой доски, изделий из ниток и другое) 15. Коммутация световых элементов 16. Контрольная сборка и проверка полного изделия 17. Упаковка | | ой доски, изделий из ниток и другое) 15. Коммутация световых элементов 16. Контрольная сборка и проверка полного изделия 17. Упаковка | | |
| 1599 | Машиностроите | 87022011 99 | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламе | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламе | Наличие соглашения о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглашением о | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | енением о т сжатия ( дизелем и л и полудизелем), так и электрическим двигателем: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см3: новые: прочие: прочие: прочие | енением о т сжатия ( дизелем и л и полудизелем), так и электрическим двигателем: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см3: новые: прочие: прочие: прочие | сборке транспортных средств | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | промышленной сборке транспортных средств | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | промышленной сборке транспортных средств | |
| 1600 | Машиностроительная отрасль | 8708299009 | Части и принадлежности кузовов ( включая кабины) моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - | Части кузова из металлопроката для внедорожного карьерного самосвала ( нарост бортов кузова, удлинитель кузова, козырек кузова, защита боковых зеркал, стенка кузова, днище | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | 1. Резка металлопроката 2 . Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5 . Защита от коррозии ( покраска или ингибирование | 6 | 1. Резка металлопроката 2 . Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии ( покраска или ингибирование или др.) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8705, прочие | кузова, защитная плита (футеровка) кузова, крепление кузова, кронштейн) | | или др.) 6. Выходной контроль | | 4. Выходной контроль | 4 | |
| 1601 | Машиностроительная отрасль | 8708999709 | Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие | Части из металлопроката для внедорожного карьерного самосвала прочие (крышка, кронштейн, корпус, плита, рама, защита, крепление, кронштейн, приспособление, держатель, короб, палуба, отбортовка, лестница и др.) | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | 1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 6. Выходной контроль | 6 | 1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 4. Выходной контроль | 4 | МПС |
| | | | | Части из стального металлопроката машин товарной позиции 8429 (кромка | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1602 | Машиностроительная отрасль | 8431498009 | Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430, прочие | режущая ковша/отвала, толкатель, плита, рама, крепление, кронштейн, стрела, ядро, нож, стенка, днище, крышка, заглушка, приспособление, трубка, бак, проушина, упор, основание, пластина, цилиндр, крышка, корпус, горловина, держатель и др.) | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | 1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 6. Выходной контроль | 6 | 1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Защита от коррозии (покраска или ингибирование или др.) 4. Выходной контроль | 4 | МПС |
| 1603 | Машиностроительная отрасль | 8431420000 | Отвалы бульдозеров неповоротные или поворотные машин или механизмов товарной позиции 8426, | Отвал | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | 1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Покраска 6. Выходн | 6 | 1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Покраска 4. Выходн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 8429 или 8430 | | | ой контроль | | ой контроль | 4 | |
| 1604 | Машиностроительная отрасль | 8431430000 | Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049 | Части из металлопроката для буровой установки (решетка, защитный кожух, кронштейн, держатель, плита, пластина, крышка, корпус и др.) | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | 1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Гибка 4. Сварка 5. Покраска 6. Выходной контроль | 6 | 1. Резка металлопроката 2. Механическая обработка заготовок 3. Покраска 4. Выходной контроль | 4 | МПС |
| 1605 | Машиностроительная отрасль | 4009110000 | Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, кроме твердой резины, без фитингов или с фитингами (например, соединениями, патрубками, фланцами): не армированные или не комбинированные иным | Топливная трубка | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | способом с прочими материалами: без фитингов | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | ртным средствам | |
| 1606 | Машиностроительная отрасль | 8705908005 | Моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме использ | Самоходная подметально–уборочная машина для коммунального хозяйства | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уемых для перевозки пассажиров или грузов: прочие: прочие: прочие | | | | | | транспортных средств | |
| 1607 | Машиностроительная отрасль | 8429529000 | Прочие машины полноповоротные | Машины полноповоротные | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | Машиностроите | | Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части: прицепы и полуприцепы для транспо | Прицепы и полуприцепы для транспортировки грузов, специально | Наличие соглашения о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглаше | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим | Количество определяется действующим Соглаше | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1608 | льная отрасль | 8716391000 | ртировки грузов, прочие: прочие: специально предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов | предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов | сборке транспортных средств | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | нием о промышленной сборке транспортных средств | Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | нием о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1609 | Машиностроительная отрасль | 8427900002 | Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие: погрузчики лесоматериалов | Погрузчики лесоматериалов манипуляторного типа, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | манипуляторного типа: прочие | | | | | | транспортных средств | |
| 1610 | Машиностроительная отрасль | 84279000 009 | Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие: прочие | Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, прочие, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| | | | Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочны | Погрузчики и тележки, оснащенные подъемн | | Производственные и технологические | | Производственные и технологические | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1611 | Машиностроительная отрасль | 8427101000 | м оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя: с высотой подъема 1 м или более | ым или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя, с высотой подъема 1 м или более | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1612 | Машиностроительная отрасль | 8427109000 | Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или | Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводо | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные с приводом от электрического двигателя: прочие | м от электрического двигателя, прочие | | транспортных средств на момент подачи заявки | ртных средств | транспортных средств на момент подачи заявки | ртных средств | |
| 1613 | Машиностроительная отрасль | 84272011 00 | Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие: с высотой подъема 1 м или | Автопогрузчики с вилочным захватом, штабелирующие автопогрузчики прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочны | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | более: автопогрузчики с вилочным захватом, штабелирующие автопогрузчики и прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, для неровной местности | м оборудованием, для неровной местности, с высотой подъема 1 м или более | | сборке транспортных средств на момент подачи заявки | транспортных средств | сборке транспортных средств на момент подачи заявки | транспортных средств | |
| | | | Автопогрузчики с вилочным захватом; прочие тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием: погрузчики и тележки, оснащенные | Погрузчики лесоматериалов фронтал | | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определ | Производственные и технологические операции, предусмотренны | Количество определ | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1614 | Машиностроительная отрасль | 8427201902 | подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие: с высотой подъема 1 м или более: прочие: погрузчики лесоматериалов фронтальные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа: прочие | ьные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа, с высотой подъема 1 м или более, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | МПС |
| 1615 | Машиностроительная отрасль | 8708299009 | Пр. Части и принадл. Кузовов (вкл. Кабины); для пром.сб. Мот.тр.ср-в, тов.поз. 8701-8705, их узлов и агрегатов,кр. | Детали обшивки / защитного покрытия кузовов моторных транспортных средств (покрытие пола, защитное покрытие днища кузова, обшивки салона | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспо | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Упомян. в подсубпоз .8708291000 | , обшивки багажника, обшивка капота, обшивка моторного отсека и прочее) | ртным средствам | нтов к транспортным средствам на момент подачи заявки | ртным средствам | нтов к транспортным средствам на момент подачи заявки | ртным средствам | |
| 1616 | Машиностроительная отрасль | 4016 91 000 0 | Прочие покрытия напольные и коврики, из вулканизованной резины | Коврик резиновый / полиуретановый | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1617 | Машиностроите | 4016 99 570 9 | Изделия из вулканизованной резины, кроме твердой резины, прочие; для моторных | Коврик резиновый / | Наличие соглашения о промышленной сборке компоне | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705; прочие; прочие | полиуретановый | нтов к транспортным средствам | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | сборке компонентов к транспортным средствам | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | сборке компонентов к транспортным средствам | |
| 1618 | Машиностроительная отрасль | 8708299009 | Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705 | Обшивка потолка | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1619 | Машиностроите | 8708299009 | Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспо | | Наличие соглашения о промышленной сборке компоне | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ртных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705 | Поддон багажника | нтов к транспортным средствам | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | сборке компонентов к транспортным средствам | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | сборке компонентов к транспортным средствам | |
| 1620 | Машиностроительная отрасль | 8708299009 | Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705 | Консоль пола | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| 1621 | Машиностроите | 8708299009 | Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспо | Накладка панели под | Наличие соглашения о промышленной сборке компоне | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | | ртных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705 | ветровым стеклом | нтов к транспортным средствам | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | сборке компонентов к транспортным средствам | промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | сборке компонентов к транспортным средствам | |
| 1622 | Машиностроительная отрасль | 87082990 09 | Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705 | Обшивка двери | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам | МПС |
| | | | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая | Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1623 | Машиностроительная отрасль | 8702201198 | водителя, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см, новые, прочие, у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30- | водителя, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания более 2500 см, новые, прочие, у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30- | Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | минутной мощности электрического двигателя | минутной мощности электрического двигателя | | | | | транспортных средств | |
| 1624 | Машиностроительная отрасль | 8701300009 | Тракторы гусеничные, прочие | Тракторы гусеничные прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1625 | Машиностроительная отрасль | 8701911000 | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | с мощностью двигателя не более 18 кВт | с мощностью двигателя не более 18 кВт | | озяйственной техники на момент подачи заявки | момент подачи заявки | озяйственной техники на момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1626 | Машиностроительная отрасль | 8701921000 | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1627 | Машиностроительная отрасль | 8701929000 | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйств | Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709), с мощностью двигател | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | а , колесные, с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт | я более 18 кВт, но не более 37 кВт, прочие | нной техники | ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | техники на момент подачи заявки | ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | техники на момент подачи заявки | |
| 1628 | Машиностроительная отрасль | 87019310 00 | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт | Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и | Наличие соглашения о промыш | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглашением о промыш | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглашением о промыш | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1629 | Машиностроительная отрасль | 8701939000 | тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт | тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт | ленной сборке сельскохозяйственной техники | ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1630 | Машиностроительная отрасль | 8701941009 | Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт | Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных трактор | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных трактор | Наличие соглашения о | Производственные и технологические операции, предусмотренные | Количество определяется действующим Соглашением о | Производственные и технологические операции, предусмотренные | Количество определяется действующим Соглашением о | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1631 | Машиностроительная отрасль | 8701949000 | ов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт | ов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт | промышленной сборке сельскохозяйственной техники | действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1632 | Машиностроительная отрасль | 8701951009 | Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 130 кВт | Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 130 кВт | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных | Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных | Наличие соглашения о промыш | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглашением о | Производственные и технологические операции, предусмотренные действу | Количество определяется действующим Соглашением о | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1633 | Машиностроительная отрасль | 8701959000 | тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт | тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт | ленной сборке сельскохозяйственной техники | ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1634 | Машиностроительная отрасль | 8433510009 | Комбайны зерноуборочные прочие | Комбайны зерноуборочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1635 | Машиностроите | | Силосоуборочные комбайны | Комбайны силосоу | Наличие соглашения о промышленной сборке | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | льная отрасль | 8433591109 | самоходные прочие | борочные | сельскохозяйственной техники | нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | |
| 1636 | Машиностроительная отрасль | 8424411000 | Распылители для сельского хозяйства или садоводства, переносные, для полива | Дождевальные машины | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1637 | Машиностроительная отрасль | 8424491000 | Распылители для сельского хозяйства или садоводства, | Дождевальные машины | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскох | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | прочие, для полива | | нной техники | ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | озяйственной техники на момент подачи заявки | ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | озяйственной техники на момент подачи заявки | |
| 1638 | Машиностроительная отрасль | 8424821000 | Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, для полива | Дождевальные машины | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1639 | Машиностроительная отрасль | 8424419000 | Распылители для сельского хозяйства или садоводства, | Опрыскиватель | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | переносные, прочие | | нной техники | сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | на момент подачи заявки | сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | на момент подачи заявки | |
| 1640 | Машиностроительная отрасль | 84244991 00 | Распылители для сельского хозяйства или садоводства, прочие, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами | Прицепной опрыскиватель | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1641 | Машиностроительная отрасль | 84244999 00 | Распылители для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие | Самоходный опрыскиватель | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нной техники на момент подачи заявки | момент подачи заявки | нной техники на момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1642 | Машиностроительная отрасль | 8424823000 | Переносные приспособления прочие для сельского хозяйства или садоводства | Переносные приспособления прочие для сельского хозяйства или садоводства | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1643 | Машиностроительная отрасль | 8424829100 | Распределители порошков, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами | Распределители порошков, предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | на момент подачи заявки | момент подачи заявки | на момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1644 | Машиностроительная отрасль | 84248299 00 | Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие | Устройства прочие для сельского хозяйства или садоводства, прочие, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1645 | Машиностроительная отрасль | 84272019 09 | Погрузчики и тележки, оснащенные подъемным или погрузочно-разгрузочным оборудованием, самоходные прочие, с высотой подъема | Телескопические погрузчики | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 м или более, прочие | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1646 | Машиностроительная отрасль | 8428907100 | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1647 | Машиностроительная отрасль | 8428907800 | Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве | Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1648 | Машиностроительная отрасль | 8432100000 | Плуги | Плуги | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1649 | Машиностроительная отрасль | 8432210000 | Бороны дисковые | Бороны дисковые | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1650 | Машиностроительная отрасль | 8432291000 | Рыхлители и культиваторы | Рыхлители и культиваторы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1651 | Машиностроительная отрасль | 8432293000 | Бороны прочие | Бороны прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1652 | Машиностроительная отрасль | 84322950 00 | Почвофрезы | Почвофрезы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1653 | Машиностроительная отрасль | 84322990 00 | Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги | Прочие бороны, рыхлители, культиваторы, пололники и мотыги | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1654 | Машиностроительная отрасль | 8432311100 | Сеялки точного высева с центральным приводом | Сеялки точного высева с центральным приводом | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1655 | Машиностроительная отрасль | 8432391100 | Сеялки точного высева с центральным приводом, прочие | Сеялки точного высева с центральным приводом, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1656 | Машиностроительная отрасль | 8432311900 | Сеялки прочие | Сеялки прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1657 | Машиностроительная отрасль | 8432391900 | Сеялки прочие | Сеялки прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1658 | Машиностроительная отрасль | 8432319000 | Сажалки машины рассадопосадочные | Сажалки машины рассадопосадочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1659 | Машиностроительная отрасль | 8432399000 | Сажалки машины рассадопосадочные, прочие | Сажалки машины рассадопосадочные, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1660 | Машиностроительная отрасль | 84324100 00 | Разбрасыватели распределители органических удобрений | Разбрасыватели распределители органических удобрений | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1661 | Машиностроительная отрасль | 84324200 00 | Разбрасыватели распределители неорганических удобрений | Разбрасыватели распределители неорганических удобрений | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1662 | Машиностроительная отрасль | 84328000000 | Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы | Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1663 | Машиностроительная отрасль | 84332010000 | Косилки с двигателем, включая монтируемые на тракторах | Косилки с двигателем, включая монтируемые на тракторах | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1664 | Машиностроительная отрасль | 84332050 00 | Косилки прочие тракторные, навесные или прицепные | Косилки прочие тракторные, навесные или прицепные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1665 | Машиностроительная отрасль | 84332090 00 | Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах | Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1666 | Машиностроительная отрасль | 84333000000 | Машины для заготовки сена прочие | Машины для заготовки сена прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1667 | Машиностроительная отрасль | 84334000001 | Пресс-подборщики | Пресс-подборщики | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1668 | Машиностроительная отрасль | 8433400009 | Прессы для упаковки в кипы соломы или сена, прочие | Прессы для упаковки в кипы соломы или сена, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1669 | Машиностроительная отрасль | 8433520000 | Машины и механизмы для обмолота, прочие | Машины и механизмы для обмолота, прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1670 | Машиностроительная отрасль | 8433531000 | Картофелекопатели и картофелеуборочные машины | Картофелекопатели и картофелеуборочные машины | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1671 | Машиностроительная отрасль | 8433533000 | Машины свекловичные ботворезные и машины свеклоуборочные | Машины свекловичные ботворезные и машины свеклоуборочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1672 | Машиностроительная отрасль | 8433539000 | Прочие машины для уборки клубней и корнеплодов | Прочие машины для уборки клубней и корнеплодов | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1673 | Машиностроительная отрасль | 8433591900 | Прочие силосоуборочные комбайны | Прочие силосоуборочные комбайны | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1674 | Машиностроительная отрасль | 8433598501 | Комбайны виноградоуборочные | Комбайны виноградоуборочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1675 | Машиностроительная отрасль | 8433598509 | Машины для уборки урожая прочие: прочие | Машины для уборки урожая прочие: прочие | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1676 | Машиностроительная отрасль | 8433598509 | Машины для уборки урожая прочие: прочие | Жатки | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1677 | Машиностроительная отрасль | 8433598509 | Машины для уборки урожая прочие: прочие | Подборщики | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1678 | Машиностроительная отрасль | 8433598509 | Машины для уборки урожая прочие: прочие | Комбайны хлопкоуборочные | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1679 | Машиностроительная отрасль | 8433600000 | Машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов | Машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1680 | Машиностроительная отрасль | 87162000000 | Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства | Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1681 | Машиностроительная отрасль | 84368090000 | Прочее оборудование для сельского хозяйства или садоводства, прочее | Прочее оборудование для сельского хозяйства или садоводства, прочее | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1682 | Машиностроительная отрасль | 8419340000 | Сушилки прочие, для сельскохозяйственной продукции | Сушилки прочие, для сельскохозяйственной продукции | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1683 | Машиностроительная отрасль | 8437100000 | Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1684 | Машиностроительная отрасль | 84283200 00 | Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, ковшовые прочие | Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, ковшовые прочие (применяемые в сельском хозяйстве) | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1685 | Машиностроительная отрасль | 84283300 00 | Непрерывного действия элеваторы и конвейеры, ленточные прочие | Непрерывного действия элеваторы и конвейеры, ленточные прочие (применяемые в сельском хозяйстве) | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1686 | Машиностроительная отрасль | 84283990 09 | Элеваторы и конвейеры прочие (применяемые в сельском хозяйстве) | Элеваторы и конвейеры прочие (применяемые в сельском хозяйстве) | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| 1687 | Машиностроительная отрасль | 84798997 07 | Машины и механические приспособления прочие, имеющие индивидуальные функции, прочие | Силосы | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | момент подачи заявки | | момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1688 | Машиностроительная отрасль | 84361000000 | Машины и механизмы для приготовления кормов для животных | Машины и механизмы для приготовления кормов для животных | Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки | МПС |
| | | | | | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*:<br>1) изготовление, включая токарну | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*:<br>1) изготовление, включая токарну | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1689 | Машиностроительная отрасль | 84199085 09 | Части машин, агрегатов и оборудования прочие | Части машин, агрегатов и оборудования прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | ю обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйстве | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | ю обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйстве | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нной технике. | | нной технике. | х операций | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление металлических деталей, включая резку, раскрой и гибку заготовок, изготовление деталей на металлорежущих станках, сварка узлов, покраска узлов и деталей, сборка, или литье деталей, их | Количество определяется в зависимости от вида компонента и | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление металлических деталей, включая резку, раскрой и гибку заготовок, изготовление деталей на металлорежущих станках, сварка узлов, покраска узлов и деталей, сборка, или литье деталей, их | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1690 | Машиностроительная отрасль | 84249000000 | Частимеханическихустройствдляразбрызгиванияираспыления | Частимеханическихустройствдляразбрызгиванияираспыления | технологическогооборудованияипроизводственнойинфраструктуры,атакжеквалифицированногокадровогоперсонала | заточкаизачистка,покраска,сборка,либоизготовлениепластиковыхизготовление(формовка)деталейизпластика,илирезка,раскройигибкастекла,закалка,сверление,триплекс,матирование,обработкакромкистекла.*Технологическиеоперацииприменяютсяприналичииупоминаемыхчастейиузловвконструкциикомпонентовксельскох | выбранногоспособаизготовления,исходяизописанияпроизводственныхитехнологическихопераций | заточкаизачистка,покраска,сборка,либоизготовлениепластиковыхизготовление(формовка)деталейизпластика,илирезка,раскройигибкастекла,закалка,сверление,триплекс,матирование,обработкакромкистекла.*Технологическиеоперацииприменяютсяприналичииупоминаемыхчастейиузловвконструкциикомпонентовксельскох | операций | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | озяйственной технике. | | озяйственной технике. | | |
| 1691 | Машиностроительная отрасль | 84312000000 | Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8427 | Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8427 | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | кадрового персонала | изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | х операций | изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | х операций | |
| | | | | | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*:<br>1) изготовление, включая | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*:<br>1) изготовление, включая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1692 | Машиностроительная отрасль | 8431390000 | Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8428, прочие | Части, предназначенные для машин или механизмов товарной позиции 8428, прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскох | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскох | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | озяйственной технике. | | озяйственной технике. | | |
| 1693 | Машиностроительная отрасль | 8432900000 | Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы; части катков для газонов | Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы; части катков для газонов | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологически | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или спортплощадок | или спортплощадок | кадрового персонала | изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | х операций | изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | х операций | |
| 1694 | Машиностроительная отрасль | 84339000000 | Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокос | Кабины для комбайнов | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике а | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике а | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | илок; машин для очистки, сортировки и калибровки | | | нной технике на момент подачи заявки | момент подачи заявки | нной технике на момент подачи заявки | момент подачи заявки | |
| 1695 | Машиностроительная отрасль | 84339000000 | Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы | Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки | или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки | руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | , покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | производственных и технологических операций | , покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | производственных и технологических операций | |
| 1696 | Машиностроительная отрасль | 8436809000 | Прочее оборудование для сельского хозяйства или | Приспособление специализированное для транспортировки и адаптеров | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскох | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компоне | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | садоводства, прочее | | озяйственной технике | нтов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | нной технике на момент подачи заявки | нтов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | нной технике на момент подачи заявки | |
| 1697 | Машиностроительная отрасль | 8437900000 | Части к оборудованию для обработки зерновых и бобовых культур, кроме оборудования, использ | Части к оборудованию для обработки зерновых и бобовых культур, кроме оборудования, использ | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточки | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описани | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточки | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описани | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уемых на сельскохозяйственных фермах | уемых на сельскохозяйственных фермах | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | я производственных и технологических операций | зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | я производственных и технологических операций | |
| 1698 | Машиностроительная отрасль | 8707909009 | Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарно | Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарно | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й позиции 8701-8705 | й позиции 8701-8705 | нной технике | компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | озяйственной технике на момент подачи заявки | компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | озяйственной технике на момент подачи заявки | |
| 1699 | Машиностроительная отрасль | 8708999709 | Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных | Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | позиций 8701 - 8705, прочие, прочие | 8705, прочие ( компоненты для тракторов) | о й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала | и зачистка , покраска , сборка, или изготовление ( формовка ) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | описания производственных и технологических операций | и зачистка , покраска , сборка, или изготовление ( формовка ) деталей из пластика. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | описания производственных и технологических операций | |
| | | | | | 1 . Наличие | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологически | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологически | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1700 | Машиностроительная отрасль | 8708220001 | Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна: для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705; | Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна: для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705; | конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | х операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | х операций*: 1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла. * Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | МПС |
| | | | | | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следую | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следую | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1701 | Машиностроительная отрасль | 8708220009 | Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна, прочие | Передние ветровые стекла (лобовые стекла), задние и другие окна, прочие | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | щих технологических операций*:<br>1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | щих технологических операций*:<br>1) резка, раскрой и гибка стекла, закалка, сверление, триплекс, матирование, обработка кромки стекла.<br>* Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | МПС |
| | | | | | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента | Количество определяется в | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1702 | Машиностроительная отрасль | 8716903000 | Кузова к прицепам и полуприцепам | Кузова к прицепам и полуприцепам (применимых в сельском хозяйстве) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика. * Технологические операции | зависимости от вида компонента и выбранного способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | | применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | | |
| | | | | Прочие части к прицепа | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранн | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента подачи заявки следующих технологических операций*: 1) изготовление, включая токарную обработку, фрезерование, сверление, раскрой, гибку, сварку, покраску, сборку | Количество определяется в зависимости от вида компонента и выбранн | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1703 | Машиностроительная отрасль | 8716909000 | Прочие части к прицепам и полуприцепам | м и полуприцепам (применимых в сельском хозяйстве) | гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>*<br>Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | ого способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | заготовок, или литье деталей, их заточка и зачистка, покраска, сборка, или изготовление (формовка) деталей из пластика.<br>*<br>Технологические операции применяются при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | ого способа изготовления, исходя из описания производственных и технологических операций | МПС |
| | | | | | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента | | Осуществление на момент подачи заявки и в последующие годы с момента | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1704 | Машиностроительная отрасль | 8428907800 | Прочие загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве | Выгрузные трубы, шнеки, перегружатели зерновые | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | подачи заявки следующих технологических операций*: 1) резка сортового металлопроката; 2) плазменный и (или) лазерный раскрой листового металлопроката; 3) гибка заготовок из листового металлопроката; 4) изготовление деталей; 5) сварка узлов; 6) покраска узлов и деталей; 7) сборка изделия. * Технологические операции применяются | 7 | подачи заявки следующих технологических операций*: 1) резка сортового металлопроката; 2) плазменный и (или) лазерный раскрой листового металлопроката; 3) гибка заготовок из листового металлопроката; 4) изготовление деталей; 5) сварка узлов; 6) покраска узлов и деталей; 7) сборка изделия. * Технологические операции применяются | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | | при наличии упоминаемых частей и узлов в конструкции компонентов к сельскохозяйственной технике. | 7 | |

Приложение 4
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года

Приложение 8
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операций металлургической промышленности

| № | Отрасль | Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства | Производственные и технологические операции | Количество производственных и технологических операций | Минимальный порог производственных и технологических операций | Количество минимальных порогов производственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. Добыча боксита 2. Добыча прочего технологическог | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о сырья (кроме боксита) 3 . ПриҰм, дробление, усреднение, хранение и подача в процесс технологического сырья (боксит, известняк, сода кальцинированная, уголь для восстановления) 4 . Извлечение глинозема из руды ( методом низкотемпературного выщелачивания боксита щелочным раствором) 5 . Многооперационное разделение бокситовой пульпы ( на две фазы жидкую | | 1 . Разложение ( | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Металлургическая промышленность | 28182000000 | Оксид алюминия, отличный от искусственного корунда | Глинозем (Al2O3) ГлинозҰм металлургический | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | (раствор алюмината натрия) и твердую (отмытый “красный шлам”))<br>6. Смешение и помол (“красного шлама” с известняком, содой кальцинированной, углем для восстановления, а затем спекание этой шихты во вращающихся печах цеха спекания)<br>7. Гидрохимическая переработка дробленого спҰка с получением раствора алюмината натрия и | 10 | декомпозиция) (алюминатных растворов ветвей Байера и спекания с выделением кристаллического гидроксида алюминия и получением маточного (щелочного) раствора)<br>2. Упаривание и кристаллизация (маточного раствора с получением крепкого (щелочного) оборотного раствора для ветви Байера и оборотной соды для спекания) | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | отвального шлама<br>8. Разложение (декомпозиция) (алюминатных растворов в ветвей Байера и спекания с выделением кристаллического гидроксида алюминия и получением маточного (щелочного) раствора)<br>9. Упаривание и кристаллизация (маточного раствора с получением крепкого (щелочного) оборотного раствора для ветви | | 3. Прокаливание (кальцинация) (гидроксида алюминия во вращающихся печах с получением обезвоженного оксида алюминия – товарного глинозема и охлаждение) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Байера и оборотной соды для спекания)<br>10. Прокаливание (кальцинация) (гидроксида алюминия во вращающихся печах с получением обезвоженного оксида алюминия – товарного глинозема и охлаждение) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды<br>2. плавка концентратов меди на штейн<br>3. Конвертирование штейна с получением черновой меди | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | Металлургическая промышленность | 7106910001 | Серебро (включая серебро с гальваническим покрытием из золота или платины) в необработанном виде в слитках с содержанием не менее 999 частей се | Серебро, Серебро в слитках | 1. Испытание продукции | 4. Огневое рафинирование с получением медных анодов<br>5. электролитическое рафинирование с получением катодной меди<br>6. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди<br>7. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре<br>8. Отливка анодов Доре<br>9. электролиз серебра<br>10. плавка | 10 | 1. электролиз серебра<br>2. плавка катодного серебра в индукционных печах с литьем в слитки или гранулы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | катодного серебра в индукционных печах с литьем в слитки или гранулы | | | 2 | |
| | | | | | | 1. добыча золотосодержащей руды<br>2. первичное дробление и измельчение руды<br>3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре<br>4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота<br>5. добыча и обогащение медной руды | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Металлургическая промышленность | 7108110000 | Порошок из золота, не используемого для чеканки монет | Порошок из золота | 1. Испытание продукции | 6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертирование штейна с получением черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи | 18 | 1. Литье золота в формы 2. получение порошка из золота | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы 17. получение порошка из золота 18. гальваническое покрытие золота платиной | | | 2 | |
| | | | | | | 1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | Металлургическая промышленность | 7108120001 | Золото в прочих необработанных формах, в слитках с содержанием не менее 995 частей золота | Золото, Золото в слитках | 1. Испытание продукции | 3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре<br>4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота<br>5. добыча и обогащение медной руды<br>6.плавка концентратов меди на штейн<br>7. Конвертирование штейна с получением черновой меди<br>8. Огневое рафинирование с получением медных анодов<br>9. электролитичес | 16 | 1. Литье золота в формы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | на 1000 частей сплава | | | кое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы | | | 1 | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. добыча золотосодержащей руды<br>2. первичное дробление и измельчение руды<br>3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре<br>4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота<br>5. добыча и обогащение медной руды<br>6.плавка концентратов меди на штейн<br>7. Конвертирование штейна с получен | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | Металлургическая промышленность | 7108120009 | прочее | Золото (Аффинированное золото не используемое для чеканки монет, в виде гранул, Золото лигатурное в форме усеченного конуса, Сплав доре сплав золота и серебра, Сплав драгоценных металлов вторичного сырья) | 1. Испытание продукции | ием черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электро | 18 | 1. Литье золота в формы | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | лиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы 17. получение порошка из золота 18. гальваническое покрытие золота платиной | | | | |
| | | | | | | 1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6. плавка концентратов меди на штейн 7. конвертирование штейна с получением черновой меди 8. огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. обезмеживание | | | | |
| 6 | Металлургическая промышленность | 7108138000 | Золото прочее необработанное или полуобработанное, или в виде порошка | Золото необработанное (полуобработанное, Золото в виде порошка, Фольга золотая, Золотосодержащая паста для пайки сплав золота в виде порошка смешанное со связующим, Лента из золота, Сусальное золото в листах, Цилинд | 1. Испытание продукции | | 18 | 1. литье золота в формы 2. обработка золота (получение порошка из золота) | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | р , преформа с содержанием золота , Припой в виде проволоки на катушках с содержанием золота) | | медеэлектролитного шлама образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. литье золота в формы 17. обработка золота (получение порошка из золота) | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 18. гальваническое покрытие золота платиной | | | | |
| 7 | Металлургическая промышленность | 7201101100 | Чугун передельный нелегированный, содержащий 1 мас. % или менее кремния | Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы | 3 | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) | 2 | МПС |
| 8 | Металлургическая промышленность | 7201101900 | Чугун передельный нелегированный, содержащий более 1 мас. % кремния | Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы | 3 | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) | 2 | МПС |
| | | | Чугун передельный нелегированный | | 1. производство товара из определенного | 1. подготовка шихты для загрузки в печь | | 1. подготовка шихты | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | Металлургическая промышленность | 7201103000 | , содержащий по массе не более 0,5% фосфора, но менее 0,4% | Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках) | вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы | 3 | для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) | 2 | МПС |
| 10 | Металлургическая промышленность | 7201109000 | Чугун передельний нелегированный, содержащий более 0,5 мас.% фосфора | Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи, в электропечи 3. литье чугуна в формы | 3 | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи, в электропечи | 2 | МПС |
| 11 | Металлургическая промышленность | 7201200000 | Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе более 0,5% фосфора в чушках, болванках и прочих первичных формах | Чугун (Чугун передельный в чушках, в слитках) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы | 3 | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Металлургическая промышленность | 7201200000 | Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе более 0,5% фосфора в чушках, болванках и прочих первичных формах | Отливка чугунная (с наружным диаметром не более 500 мм) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | ительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей)<br>2. формование<br>3. плавка<br>4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка)<br>5. Заточка и зачистка<br>6. Токарная обработка отливок<br>7. Контроль<br>8. Упаковывание | 8 | 1. формование<br>2. плавка<br>3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка)<br>4. Заточка и зачистка<br>5. Токарная обработка отливок<br>6. Контроль | 6 | МПС |
| | | | | | 1. производство товара и з | 1. подготовка шихты для | | 1. подготовка шихты | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | Металлургическая промышленность | 7201509000 | Чугун передельный легированный; чугун зеркальный прочий | Чугун (Чугун передельный в чушках, в слитках) | определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы | 4 | для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) | 2 | МПС |
| 14 | Металлургическая промышленность | 7202210000 | Ферросилиций, содержащий более 55 мас.% кремния | Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до | 4 | 1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | значений ) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей | | | 2 | |
| 15 | Металлургическая промышленность | 7202299000 | Ферросилиций прочий | Ферросилиций ( Ферросилиций в кусках фракции ) | 1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Испытание продукции | 1 . подготовка шихтовой смеси 2 . выплавка ферросилиция в рудовосстановительной ( рудотермической печи) 3 . разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4 . разбивка и дробление слитков (рассев до значений ) фракции по ГОСТ | 4 | 1 . выплавка ферросилиция в рудовосстановительной ( рудотермической печи) 2 . разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | или по заказу потребителей | | | 2 | |
| 16 | Металлургическая промышленность | 7202300000 | Ферросиликомарганец | Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей | 4 | 1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) | 2 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17 | Металлургическая промышленность | 7202419000 | Феррохром содержащий более 6 мас.% углерода | Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | 1. подготовка шихтовой смеси<br>2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи)<br>3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)<br>4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей | 4 | 1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи)<br>2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовка шихтовой смеси | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18 | Металлургическая промышленность | 7202495000 | Феррохром прочий, содержащий по массе более 0,05%, но не более 0,5% углерода | Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи)<br>3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)<br>4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей | 4 | 1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи)<br>2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовка шихтовой смеси<br>2. выплавка ферросилиция в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | Металлургическая промышленность | 7202499000 | Феррохром прочий, содержащий по массе более 0,5%, но не более 4 % углерода | Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | рудовосстановительной (рудноетермической печи)<br>3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)<br>4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей | 4 | 1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудноетермической печи)<br>2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовка шихтовой смеси<br>2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудноте | | 1. выплавка ферроси | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | Металлургическая промышленность | 7202500000 | Ферросиликохром | Ферросиликохром (Ферросиликохром порошкообразный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | рмической печи)<br>3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)<br>4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей | 4 | лиция в рудовосстановительной (рудотермической печи)<br>2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) | 2 | МПС |
| | | | | | 1. производство товара | 1. подготовка шихтовой смеси<br>2. получение феррофосфора в доменных или электропечах (при электротермическом производстве | | 1. получение феррофосфора в доменных или электропечах ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21 | Металлургическая промышленность | 7202991000 | Ферросилиций | Ферросиликохром (Ферросиликохром порошкообразный) | из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | желтого фосфора, попутный продукт)<br>3. разливка феррофосфора в изложницы<br>4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений фракции по ГОСТ или по заказу потребителей) | 4 | при электротермическом производстве желтого фосфора, попутный продукт)<br>2. разливка феррофосфора в изложницы | 2 | МПС |
| 22 | Металлургическая промышленность | 7207111400 | Полуфабрикаты из железа прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем толщино | Заготовка стальная непрерывнолитая | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испыта | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома (из DRI)<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи) | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>2. разливка стали в | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й не более 130 мм, содержащие менее 0,25 мас. % углерода проч | | ние продукции | 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки | | литые заготовки | 2 | |
| 23 | Металлургическая промышленность | 7207111600 | Полуфабрикаты из железа прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем толщиной более 130 мм, содержащие менее 0,25 мас. % углерода | Заготовка стальная непрерывнолитая | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки | 2 | МПС |
| | | | Полуфабрикаты | | | 1. восстановление железа доменно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | Металлургическая промышленность | 7207119000 | из железа или нелегированной стали прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем, кованые | Заготовка стальная непрерывнолитая | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома (из DRI)<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>2. разливка стали в литые заготовки | 2 | МПС |
| 25 | Металлургическая промышленность | 7207121000 | Полуфабрикаты из железа прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным | Заготовка стальная непрерывнолитая | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома (из DRI)<br>3. получение стали на конверт | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>2. разливка стали в | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | литьем, содержащие менее 0,25 мас. % углерода прочие | | 2. Испытание продукции | ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки | | литые заготовки | 2 | |
| 26 | Металлургическая промышленность | 7207121000 | Полуфабрикаты из железа прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие менее 0,25 мас. % углерода прочие | Заготовка стальная непрерывнолитая | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | Металлургическая промышленность | 7207191900 | Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас. % углерода | Поковка (заготовка стальная) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. ковка заготовки | 6 | 1. разливка стали в литые заготовки<br>2. ковка заготовки | 2 | МПС |
| 28 | Металлургическая промышленность | 7207191900 | Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее | Поковки литейные | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов)<br>2. Выплавка стали<br>3. Заливка слитков<br>4. Кузнечная | 6 | 1. Литейная (подготовка шихтовых материалов)<br>2. Выплавка стали<br>3. Заливка слитков<br>4. Кузнечная | 6 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 0,25 мас.% углерода | | руктур (а также квалифицированного кадрового персонала) | 5. Термическая 6. Контроль и измерение | | 5. Термическая 6. Контроль и измерение | | |
| 29 | Металлургическая промышленность | 7207201500 | Полуфабрикаты прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, содержащие по массе 0,25% и более, но менее 0,6% углерода | Заготовка (Отливка стальная) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки | 2 | МПС |
| | | | Полуфабрикаты прямоугольного | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | Металлургическая промышленность | 7207201700 | поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие по массе 0,6% и более углерода | Заготовка стальная непрерывнолитая | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI)<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>2. разливка стали в литые заготовки | 2 | МПС |
| 31 | Металлургическая промышленность | 7207203200 | Полуфабрикаты из железа прочие, прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие по | Заготовка стальная непрерывнолитая | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испыта | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома (из DRI)<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумн | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>2. разливка стали в литые заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | массе 0,25% и более углерода | | ние продукции | а я дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки | | | 2 | |
| 32 | Металлургическая промышленность | 7207205200 | Полуфабрикаты из железа или нелегир. стали, содерж. не менее 0,25 мас. % углерода : круглого или многоугольного поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем | Заготовка стальная непрерывнолитая | 1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Испытание продукции | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома ( из DRI) 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки | 5 | 1 . получение стали на конвертере (на электропечи) 2 . разливка стали в литые заготовки | 2 | МПС |
| | | | | | | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | Металлургическая промышленность | 7207208000 | Полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения, содержащие по массе 0,25% и более углерода | Заготовка, Отливка стальная | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Испытание продукции | 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI)<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки | 5 | 1. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>2. разливка стали в литые заготовки | 2 | МПС |
| | | | Прокат плоский из железа или нелегированной стали ширино | | 1. производство товара из определенного вида | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 | Металлургическая промышленность | 7208100000 | й 600 мм и более в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком | Лист стальной | сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ая дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 7 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | Прокат плоский | | 1. произво | 1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35 | Металлургическая промышленность | 7208360000 | из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки толщиной более 10 мм | Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный) | дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 7 | 1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стальног | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | Металлургическая промышленность | 7208370000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм | Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | о лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 7 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 37 | Металлургическая промышленность | 7208380000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм | Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 7 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38 | Металлургическая промышленность | 7208390000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия: толщиной менее 3 мм | Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. получение стального листа путем вторичной переработки | 7 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стальных изделий без процессов литья | | | | |
| 39 | Металлургическая промышленность | 72084000000 | Прокат плоский из железа или нелегирован.стал и шириной 600 мм и более, горячекатаный, неплакирован., без покрытия:не в рулонах, без дальней ш е й обработки, кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком | Листы стальные | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. Подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. Получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. Вакуумная дегазация стали<br>5. Разливка стали в литые заготовки<br>6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. Получение | 7 | 1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 40 | Металлургическая промышленность | 7208512009 | Прокат плоский из железа, нелегир. стали шир.600мм и более, горячекатан., неплакир.,без покрыт. не в рулонах, без дальн.обраб.толщиной | Прокат горячекатаный листовой из стали | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стально | 7 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | более 15 мм, прочий | | тельных документов | й литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 41 | Металлургическая промышленность | 7208519800 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более не в рулонах без дальнейшей обработки кроме | Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормати | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки | 7 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | горячей прокатки толщиной более 10мм,но не более 15 мм, шириной мене 2050 мм | | вно-технических или разрешительных документов | 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| | Металлургическая | | Прокат плоский из железа или нелегированной стали не в рулонах, без дальней ш е й | Прокат горячекатаный (листово | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали | | 1. горячая плоская | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 42 | я промышленность | 7208529900 | обработки кроме горячей прокатки, толщиной более 4,75 мм, но не более 10 мм ..., шириной менее 2050 мм | й из стали, Стальной прокат листовой) | тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 7 | прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | Прокат плоский из железа | | 1. Производство товара из | 1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конверт | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 43 | Металлургическая промышленность | 7208539000 | или нелегированной стали не в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, толщиной 3 мм и более, но менее 4,75 мм прочий | Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой) | определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 7 | 1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | Металлургическая промышленность | 7208540000 | Прокат плоский из железа или нелегирован.стал и шириной 600 мм или бол., горячекатаный, неплакированный,без гальванического или др.покрытия,не в рулонах, без дальн.обраб., кр.горячей прокатки , толщ.мен.3 мм | Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 7 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45 | Металлургическая промышленность | 7209169000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, в рулонах, толщиной более 1 мм, но менее 3 | Прокат рулонный холоднокатаный из стали (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | е (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере ( на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатка стального листа<br>8. получение стального листа путем вторичн | 8 | 1. холодная плоская прокатка стального листа | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о й переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 46 | Металлургическая промышленность | 7209179009 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шир. 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальван-го или др.покрытия пр., в рулонах, толщиной более | Прокат рулонный холоднокатаный из стали (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере ( на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 8 | 1. холодная плоская прокатка стального листа | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 0,5 мм, но не более 1мм, проч. | | документов | 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| | | | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, | Листовой холоднокатаный прокат из стали в | 1. производство товара из определенного | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере ( на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 47 | Металлургическая промышленность | 7209189100 | холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия в рулонах, толщиной 0,35 мм и более, но менее 0,5 | рулонах ( Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах ) | вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 8 | 1. холодная плоская прокатка стального листа | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 48 | Металлургическая промышленность | 7209189900 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия в рулонах, толщиной менее 0,35 мм | Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах) | 1. производство товара из определенного вида сырья (и ,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере ( на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий | 8 | 1. холодная плоская прокатка стального листа | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | без процессов литья | | | 1 | |
| 49 | Металлургическая промышленность | 7209269000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, не в рулонах, толщиной более 1 мм, но мене | Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах ( Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах ) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере ( на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатка | 8 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 50 | Металлургическая промыш | 7209279009 | Прокат плоский из железа или нелегир. Стали шир. 600 мм и >, холоднокат., неплакированный, без гальван | Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах ( Прокат листовой холоднокатаный | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере ( на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки | 8 | 1. холодная плоская прокатк | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | ич., или др. Покрытия прочий, не в рулонах, толщ> более 0,5 мм, но не> 1мм, прочий | из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах) | тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | а стального листа | 1 | |
| | | | Прокат плоский | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 51 | Металлургическая промышленность | 7209289000 | из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, не в рулонах, толщиной менее 0,5 мм | Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах ( Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах ) | 1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ере ( на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 8 | 1 . холодная плоская прокатка стального листа | 1 | МПС |
| | | | | | | 1 . восстановление железа доменно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 52 | Металлургическая промышленность | 7209908000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600мм и и более, холоднокатаный, неплакированный,без покрытия, в рулонах: прочий | Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах) | 1. производство товара из определенного вида сырья (и ,или, комплектующих материалов)<br>2. Наличие нормативно-технических и и разрешительных документов | е (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере ( на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатка стального листа<br>8. получени е стального листа путем вторичн | 8 | 1. холодная плоская прокатка стального листа | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о й переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 53 | Металлургическая | 7210122000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, с | Листовой холоднокатаный прокат из стали с покрытием оловом (Прокат листовой холодно | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов | 1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. Подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. Получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. Вакуумная дегазация стали<br>5. Разливка стали в литые заготовки<br>6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 9 | 1. Покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакиров | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | гальваническим или другим покрытием оловом, толщиной менее 0,5мм, белая жесть | катаный из стали с покрытием оловом, Холоднокатаная белая жесть) | 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 7. Холодная плоская прокатка стального листа 8. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. Покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой) | | ание стального листа, покрытый пластмассой) | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты и з | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 54 | Металлургическая промышленность | 7210490009 | Прочий прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600мм или болеепл акированный, оцинкованый не электролитическ.способом: не гофрированный | Холоднокатаная листовая сталь, оцинкованная горячим способом (Листовой прокат из стали с цинковым покрытием, Листовая и рулонная холоднокатаная сталь, оцинкованная горячим способом) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий | 9 | 1. покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | без процессов литья 9. покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой) | | | 1 | |
| | | | Прокат плоский из железа или | Листовой прокат из стали с покрыти | 1. Производство | 1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 55 | Металлургическая промышленность | 7210610000 | нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, с гальваническим или другим покрытием алюминиево-цинковыми сплавами | е м алюминиево-цинковыми сплавами ( листовая и рулонная холоднокатаная сталь с покрытием алюминиево-цинковыми сплавами) | товара и з определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | литые заготовки 6 . Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . Холодная плоская прокатка стального листа 8 . Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9 . Покрытие стального листа цинком ( алюминиево-цинковыми сплавами , полимерами) | 9 | 1 . Покрытие стального листа цинком ( алюминиево-цинковыми сплавами , полимерами) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1 . восстановление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 56 | Металлургическая промышленность | 7210708000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, окрашенный, лакированный или покрытый пластмассой: прочий | Прокат холоднокатаный в рулонах с оцинкованием (имеющий полимерное покрытие,лист стальной оцинкованный холоднокатанный с полимерным покрытием, листовая и рулонная холоднокатаная сталь окрашенная, | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатка стального листа<br>8. получение стального листа | 9 | 1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | лакированная, покрытая пластмассой) | | путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой) | | | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 57 | Металлургическая промышленность | 7210908000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, прочий | Листовая и рулонная холоднокатаная сталь с покрытием сплавами (эмалью, наплавленным слоем, керамическими соединениями) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов | а я дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатка стального листа<br>8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья<br>9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стальног | 9 | 1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о листа, покрыты й пластмассой) | | | 1 | |
| 58 | Металлургическая промышленность | 7211140000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный,без покрытия,без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки , толщиной 4,75 мм или более, прочий | Прокат рулонный горячекатаный из стали (прокат листовой горячекатаный из стали) | 1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2 . подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3 . получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4 . вакуумная дегазация стали<br>5 . разливка стали в литые заготовки<br>6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7 . получени е стальног | 7 | 1 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 59 | Металлургическая промышленность | 7211190000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, еплакированный, без покрытия, без дальнейшей обработки, кроме горячей прок тки, прочий | Прокат рулонный горячекатаный из стали (прокат листовой горячекатаный из стали, лента стальная горячекатаная, штрипс горячекатанный стальной) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой | 7 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | заготовки<br>7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 60 | Металлургическая промыш | 7211233000 | Прокат плоский из железа или нелегир. стали шириной менее 600мм, неплакирован., без покрытия:без дальнейшей обработ | Лента стальная | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки | 8 | 1. холодная плоская прокатк | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | к и , кроме холодной прокатки , содерж. менее 0,25мас. % углерода,не из эл.стали, толщ.=> 0.35мм | холоднокатаная из стали | тующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получени е стального листа путем вторичной переработки стальных изделий б е з процессов литья | | а стального листа | 1 | |
| | | | Прокат плоский и з | | | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты и з стального лома из DRI 3 . получение стали н а конверт | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 61 | Металлургическая промышленность | 7211238000 | железа или нелегир. стали шириной менее 600мм, неплакирован., без покрытия:без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки, содерж. менее 0,25мас.% углерода,не из эл.стали, толщ.< 0.35мм | Лента стальная холоднокатаная из стали | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатка стального листа<br>8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 8 | 1. холодная плоская прокатка стального листа | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 62 | Металлургическая промышленность | 7211290000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 ммб неплакированный,б без гальванического или другого покрытия без дальнейшей обработки,б кроме холодной прокатки, прочий | Лента стальная холоднокатаная без покрытия из стали (лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали, штрипс холоднокатанный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | е (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатка стального листа<br>8. получение стального листа путем вторичн | 8 | 1. холодная плоская прокатка стального листа | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о й переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 63 | Металлургическая промышленность | 7211908000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный, без гальванического или другого покрыти | Лента стальная без покрытия из стали (лента стальная из низкоуглеродистой стали) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 8 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | я, не перфорированый | | документов | 7. холодная плоская прокатка стального листа<br>8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | | | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | Металлургическая промышленность | 7212300000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, плакированный, с гальваническим или другим покрытием, оцинкованный не электролитическим способом | Лента стальная с цинковым покрытием из стали (штрипс из стали оцинкованный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатка стального листа<br>8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья<br>9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие | 9 | 1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пластмассой) | | | | |
| 65 | Металлургическая промышленность | 7212408000 | Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, плакированный, окрашенный, лакированный или покрыт | Штрипс оцинкованный из стали с полимерным покрытием (штрипс с полимерным покрытием, листовая и рулонная сталь с покрыти | 1. производство товара из определенного вида сырья, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>7. холодная плоская прокатк | 9 | 1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрыти | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ый пластмассой: прочий | ем краской, лаком, пластмассой) | разрешительных документов | а стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой) | | е пластмассой) | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получен | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 66 | Металлургическая промышленность | 7213991000 | Прутки горячекатаные в свободно смотанных бухтах из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода | Катанка из стали (прутки горячекатаные из стали в бухтах) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ие стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая прокатка стальной заготовки в прут<br>7. термообработка стального прута<br>8. горячее волочение (экструдирование стального прута) | 8 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в прут | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стальног | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 67 | Металлургическая промышленность | 7214200000 | Прутки из железа или нелегированной стали, имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки или скрученныепосле прокатки | Арматурный прокат периодического профиля из стали ,прокат арматурный , профильномера и класса , Круг с указанием размера , Квадрат с указанием размера , Шестигранник с указанием размера | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | о лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение ( экструдирование стального прута) | 8 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в прут | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 68 | Металлургическая промышленность | 7214300000 | Прутки прочие из автоматной стали | Арматурный прокат периодического профиля из стали (прокат арматурный, профиль номера и класса ,круг с указанием размера, вадрат с указанием размера, шестигранник с указанием размера | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и ли разрешительных документов | вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение ( экструдирование стального прута) | 8 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в прут | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 69 | Металлургическая промышленность | 7214991000 | Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода, используемые для армирования бетона | Арматурный прокат периодического профиля из стали для армирования бетона (прокат арматурный горячекатаный гладкого профиля для железобетонных конструкций из стали, арматура горячекатаная периодического профиля,сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, арматурная сталь периодического профиля) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая прокатка стальной заготовки в прут<br>7. термообработка стального прута<br>8. горячее волочение (экструдирование стального прута) | 8 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в прут | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстан | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 70 | Металлургическая промышленность | 7214993900 | Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода круглого сечения прочие, диаметром менее 80 мм | Арматурный прокат периодического профиля из стали (прокат арматурный гладкого профиля) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | овление железа доменное (чугун прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая прокатка стальной заготовки в прут<br>7. термообработка стального прута<br>8. горячее волочение ( экструдировани | 8 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в прут | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | е стального прута) | | | 1 | |
| 71 | Металлургическая промышленность | 7214995000 | Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода | Прокат арматурный (квадрат, шестигранник, прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный, прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая прокатка стальной заготовки в прут<br>7. термообработка стального прута<br>8. горячее | 8 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в прут | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | волочение (экструдирование стального прута) | | | 1 | |
| 72 | Металлургическая промышленность | 7214997900 | Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие более 0,25 мас. % углерода, круглого сечения, диаметром менее 80 мм | Арматурный прокат (периодического профиля из стали,прокат арматурный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая прокатка стальной заготовки в прут<br>7. термообработка | 8 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в прут | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стального прута<br>8 . горячее волочение ( экструдирование стального прута) | | | 1 | |
| 73 | Металлургическая промышленность | 7214999500 | Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие более 0,25 мас. % углерода , прочие | Катанка из стали ( арматура с указанием класса, прокат арматурный) | 1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1 . восстановление железа доменное (чугун прямое DRI)<br>2 . подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3 . получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4 . вакуумная дегазация стали<br>5 . разливка стали в литые заготовки<br>6 . горячая прокатка стально | 8 | 1 . горячая прокатка стальной заготовки в прут | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й заготовки в прут 7 . термообработка стального прута 8 . горячее волочение ( экструдирование стального прута) | | | 1 | |
| 74 | Металлургическая | 7215900000 | Прутки прочие из железа или нелегир | Прут ( Шток, | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-техн | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки | 8 | 1 . горячая прокатка (ковка, горячая протяжка , холодная обработ | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | ованной стали, прочие | стержень) | ических или разрешительных документов | 6. горячая прокатка (ковка, горячая протяжка, холодная обработка стальной заготовки в прут 7. деформация (термообработка стального прута) 8. механическая обработка стального прута (префорация или калибровка) | | ка стальной заготовки в прут) | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75 | Металлургическая промышленность | 7216311000 | Швеллеры высотой 80 мм или более, но не более 220 мм | Швеллер стальной горячекатаный (стальной швеллер гнутый) | 1. производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи<br>7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль<br>8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>9. резка стального листово | 13 | 1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | г о проката в листы и ленты (штрипс)<br>1 0 . холодная плоская прокатка ( правка заготовки)<br>1 1 . холодная прокатка ( правка фасонного профиля)<br>1 2 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль)<br>13. резка стального проката н а мерные длины | | | 1 | |
| | | | | | | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2 . подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи<br>7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль<br>8. горячая | | | | |
| 76 | Металлургическая промышленность | 72163211100 | Двутавры высотой от 80 до 220 мм, с | Двутавр (двутавровая балка) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов | | 13 | 1. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | параллельными полками | | 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | плоская прокатка стальной литой заготовки<br>9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)<br>10. холодная плоская прокатка (правка заготовки)<br>11. холодная прокатка (правка фасонного профиля)<br>12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)<br>13.резка стального проката | | заготовки в фасонный профиль | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | н а мерные длины | | | | |
| | | | | | 1 . произво | 1 . восстан овление железа доменно е (чугун, прямое DRI) 2 . подгото в к а шихты и з стальног о лома из DRI 3 . получен ие стали н а конверт ере (на электро печи) 4 . вакуумн а я дегазаци я стали 5 . разливка стали в литые заготовк и 6 . нагрев непрерв ынолито й заготовк и в методич еской печи 7 . горячая прокатк а ( горячее | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 77 | Металлургическая промышленность | 7216401000 | Угловые профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой 80 мм или более | Угловой профиль стальной (уголок стальной горячекатаный, уголок из стали) | дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатк | 13 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката н а мерные длины | | | | |
| | | | | | | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали н а конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . нагрев непрерв | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 78 | Металлургическая промышленность | 7216501000 | Уголки, фасонные и специальные профили с поперечным сечением, которое можно вписать в квадрат со стороной 80 мм | Уголок стальной горячекатаный (уголок из стали, фасонный профиль из стали, специальный профиль из стали) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ынолитой заготовки в методической печи<br>7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль<br>8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)<br>10. холодная плоская прокатка (правка заготовки)<br>11. холодна | 13 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я прокатка ( правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины | | | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 79 | Металлургическая промышленность | 7216509900 | Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования прочие | Уголок стальной горячекатаный (уголок из стали, фасонный профиль из стали, специальный профиль из стали) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов | дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. нагрев непрерв ынолитой заготовки в методической печи<br>7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль<br>8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) | 13 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки)<br>11. холодная прокатка (правка фасонного профиля)<br>12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)<br>13. резка стального проката на мерные длины | | | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | Металлургическая промышленность | 7216611000 | Угловые профили, швеллеры, с-, z-, омега-образные или незамкнутые профили, полученные из плоского проката | Уголок стальной, полученный из плоского проката (швеллер стальной, полученный из плоского проката, профиль стальной, полученный из плоского проката, с-образного, z-образного, омега-образного сечения, | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разреши | 3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи<br>7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль<br>8. горячая плоская прокатка стально | 13 | 1. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | незамкнутый профиль стальной, полученный из плоского проката, сложного сечения) | тельных документов | й литой заготовки<br>9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)<br>10. холодная плоская прокатка (правка заготовки)<br>11. холодная прокатка (правка фасонного профиля)<br>12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)<br>13.резка стального проката на мерные длины | | | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной | | | | | |
| | | | Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработ | Уголок стальной холодно деформи | 1. производство товара из определенного вида | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 81 | Металлургическая промышленность | 7216619000 | к и кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, полученные из плоского проката, прочие | рованны( полученный из плоского проката, профиль стальной холодно профилированны) | сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонны | 13 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й профиль)<br>13.резка стального проката на мерные длины | | | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методич | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 82 | Металлургическая промышленность | 7216690000 | Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, прочие | Стальные углы профильные (профили специальные стальные фасонные холоднодеформированные, профиль стальной фасонный, профиль холоднодеформированный фасонный стальной) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | еской печи<br>7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль<br>8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)<br>10. холодная плоская прокатка (правка заготовки)<br>11. холодная прокатка (правка фасонного профиля)<br>12. холодная | 13 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)<br>13. резка стального проката на мерные длины | | | | |
| | | | | Профилированный лист из стали (профиль стальной гнутый из тонколистового | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. нагрев | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 83 | Металлургическая промышленность | 7216911000 | Профилированные листы, холоднодеформированные или отделанные в холодном состоянии, полученные из плоского проката | проката, профилированные ребристые листы холоднодеформированные, полученные из стального плоского проката, профилистальные фасонные холоднодеформированные, профиль направляющий, фасадная панель) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | непрерывнолитой заготовки в методической печи<br>7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль<br>8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)<br>10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)<br>11. Резка стального | 11 | 1. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прокатан а мерные длины | | | | |
| 84 | Металлургическая | 7216918000 | Прочие листы, холодно деформированные или отделанные в холодном состоян | Лист холодно деформированный из стального плоского проката ( специальные профили из железа, профили стальные гнуто-штампованные, | 1 . производство товара и з определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7 . горячая прокатка | 11 | 1 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | и и , полученные из плоского проката | стальной армирующий профиль и з плоского проката, профиль направляющий из стали ,рофиль крепежный из стали, сайтинг) | 2 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | стальной заготовки в фасонный профиль 8 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 1 0 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 11.Резка стального проката н а мерные длины | | фасонный профиль) | 1 | |
| | | | | | | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85 | Металлургическая промышленность | 7216990000 | Уголки, фасонные и специальные профили из железа или нелегированной сталипрочие | Уголки из листовой холоднокатанной стали (профили из стали холоднодеформированные, профили фасонные из стали холоднодеформированные) | 1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов)<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи<br>7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль<br>8. горячая плоская прокатка стально | 13 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й литой заготовки<br>9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)<br>10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)<br>11.Резка стального проката на мерные длины | | | 1 | |
| | | | Проволока из железа или | Проволока из нелегированной стали без гальванического | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 86 | Металлургическая промышленность | 7217103100 | нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая менее 0,25 мас.% углерода с макс.поперечным размером 0,8 мм или более, имеющая выемки, выступы, борозды или друг | покрытия, имеющая выемки, выступы, борозды или другие деформации, проволока из стали без гальванического и др. покрытия холоднотянутая для армирования ЖБК, проволока шплинтовочная стальная, проволока ВР | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование стальной проволоки | 9 | 1. волочение проволоки из катанки | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 87 | Металлургическая промышленность | 7217103900 | Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более прочая | Проволока стальная, проволока стальная общего назначения термически обработанная, проволока термически необработанная | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | е (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. разливка стали в литые заготовки<br>5. прокатка стальной заготовки в катанку<br>6. волочение проволоки из катанки<br>7. термообработка (отжиг) проволоки<br>8. полирование стальной проволоки<br>9. гальван | 9 | 1. волочение проволоки из катанки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ическое покрытие, оцинкование стальной проволоки | | | 1 | |
| | Металлургическая | | Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического | Проволока из стали для армирования предварительно напряженных ЖБК, проволока стальная канатная без покрытия, Спиральная стальная проволока из стали | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормати | 1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. Подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. Получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. Разливка стали в литые заготовки<br>5. Прокатка стальной заготовки в катанку<br>6. Термическая обработка катанки | | 1. Волочение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 88 | промышленность | 7217109000 | о покрытия, содержащая 0,6 мас.% или более углерода | для армирования предварительно напряженных ЖБК, проволока из стали холоднотянутая для армирования ЖБК, проволока стальная пружинная | вно-технических или разрешительных документов | 7. Стабилизация катанки в ванной свинца 8. Травление катанки в растворе соляной кислоты 9. Промывка, просушка, нанесение подсмазочного слоя с осушкой 10. Волочение проволоки из катанки 11. Нанесение цинкового покрытия, гальванического слоя (при необходимости) | 11 | проволоки из катанки | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 89 | Металлургическая промышленность | 7217203000 | Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более | Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование | 9 | 1. волочение проволоки из катанки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стальной проволоки | | | 1 | |
| 90 | Металлургическая промышленность | 7217209000 | Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая 0,6 мас.% или более углерода | Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая 0,6 мас.% или более углерода | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. Разливка стали в литые заготовки<br>5. прокатка стальной заготовки в катанку<br>6. волочение проволоки из катанки<br>7. термообработка | 9 | 1. волочение проволоки из катанки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (отжиг) проволоки<br>8 . полирование стальной проволоки<br>9 . гальваническое покрытие , оцинкование стальной проволоки | | | 1 | |
| | | | | | | 1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2 . подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3 . получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4 . легирование стали<br>5 . обезуглероживание стали | | 1 . горячая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91 | Металлургическая промышленность | 7222405000 | Уголки, фасонные и специальные профили без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии | Уголки, фасонные и специальные профили без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута 10. горячее волочение, экструдирование стального прута 11. холодная деформация или отделка в холодном состоянии уголков, фасонных и специал | 11 | прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 2. холодная деформация или отделка в холодном состоянии уголков, фасонных и специальных профилей | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ьных профилей | | | | |
| 92 | Металлургическая промышленность | 7224900700 | Полуфабрикаты из прочих легированных сталей, прямоугольного поперечного сечения, горячекатаная или полученная непрерывной разливкой, шириной менее войной толщины, прочая | Заготовка непрерывнолитая из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Заготовка горячекатанная из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, полуфабрикаты из легированной стали прямоугольного, квадратного попереч | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в | 6 | 1. Разливка стали в литые заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ного сечения, Блюмы из низколегированных и легированных сталей, Слябы из низколегированных и легированных сталей | | литые заготовки | | | 1 | |
| 93 | Металлургическая промыш | 7224901400 | Полуфабрикаты из прочих легированных сталей, прямоугольного поперечного сечения, | Заготовка непрерывнолитая из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Заготовка горячекатанная из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на | 6 | 1. Разливка стали в литые | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | горячекатаная или полученная непрерывной разливкой, прочая | поперечного сечения, полуфабрикаты из легированной стали прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Сталь литая в слябах прямоугольного сечения легированная, Слябы из низколегированных и легированных сталей | тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки | | заготовки | 1 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 94 | Металлургическая промышленность | 7225309000 | Прокат плоский прочий, шириной 600 мм или более, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, в рулонах, прочий | Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности в рулонах, Сталь горячекатаная в рулонах легированная | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 8 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95 | Металлургическая промышленность | 7225404000 | Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ездальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий толщиной более 10 мм | Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах, Листы стальные горячекатаные из легированной стали | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 8 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 96 | Металлургическая промышленность | 7225406000 | Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ездальней шей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий олщиной 4 75 мм или более, но не более 10 мм | Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах, Листы стальные горячекатаные из легированной стали | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. получение стального листа путем вторичн | 8 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о й переработки стальных изделий без процессов литья | | | | |
| 97 | Металлургическая промышленность | 7225409000 | Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ез дальней ш е й обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий толщиной менее 4 75 мм | Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах (Листы стальные горячекатаные из легированной стали ) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стально | 8 | 1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й литой заготовки 8 . получени е стальног о листа путем вторичн о й перераб отки стальны х изделий б е з процесс ов литья | | | 1 | |
| | Металлу ргическа я | | Прокат плоский прочий б е з дальней ш е й обработ к и , кроме холодно | Прокат листово й холодно катаный из стали , Сталь холодно катаная | 1 . произво дство товара и з определ енного вида сырья и, или, комплек тующих | 1 . восстан овление железа доменно е (чугун, прямое DRI) 2 . подгото в к а шихты и з стальног о лома из DRI 3 . получен ие стали н а конверт ере (на электро печи) 4 . легиров а н и е стали 5 . обезугле роживан ие стали 6 . разливка | | 1 . холодна я | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 98 | промышленность | 7225508000 | й прокатки ( обжатия в холодном состоянии), прочий | легированная , Сталь холоднокатаная в рулонах, в листах легированная | материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья | 9 | плоская прокатка стали | 1 | МПС |
| | | | | | | 1 . Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . Подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . Получение стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 99 | Металлургическая промышленность | 7226920000 | Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной менее 600 мм: без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии) | Прокат плоский (лента, полоса из легированной стали в рулонах, в листах, полосовая стальная лента из легированной стали, лента упаковочная из легированных сталей) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | на конвертере (на электропечи)<br>4. Легирование стали<br>5. Обезуглероживание стали<br>6. Разливка стали в литые заготовки<br>7. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. Холодная плоская прокатка стали (ковка, прессование, штамповка, профилирование)<br>9. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных | 9 | 1. Холодная плоская прокатка стали (ковка, прессование, штамповка, профилировани) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изделий без процессов литья | | | 1 | |
| 100 | Металлургическая промышленность | 7228209100 | Прутки из кремнемарганцовистой стали, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования; горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, только плакированые | Прокат арматурный винтового профиля из кремнемарганцовистой стали (арматурный прокат винтового профиля из кремнемарганцовистой стали, прокат стальной горячекатаный круглый, прутки сварочные из легированной стали | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной | 9 | 1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | кремнемарганцовистой) | | й заготовки в прут)<br>8. ковка стальной заготовки в прут<br>9. термообработка стального прута | | | 1 | |
| 101 | Металлургическая промышленность | 7228209900 | Прутки из кремнемарганцовистой стали, прочие | Прокат арматурный горячекатанный, Арматурный прокат периодического профиля из кремнемарганцовистой стали, прутки из стали кремнемарганцовистой, прутки горячекатаные из кремнемарганцо | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки | 10 | 1. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонны | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | вистой стали холодной обработки, прутки сварочные из легированной стали (кремнемарганцовистой) | нормативно-технических или разрешительных документов | 7. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута 10. горячее волочение, экструдирование стального прута | | й профиль | 1 | |
| | | | Прутки прочие без | Арматурный прокат периодического профиля из легиров | 1. производство | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 102 | Металлургическая промышленность | 7228306900 | дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, круглого сечения, диаметром менее 80 мм | анных марок стали (сталь арматурная горячекатаная легированная, прутки из легированной стали горячекатаные круглого сечения, прокат горячекатаный круглый из легированной стали) | товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)<br>8. ковка стальной заготовки в прут<br>9. термообработка стального прута | 9 | 1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 | Металлургическая промышленность | 7228308900 | Прутки прочие без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования прочие | Арматурный прокат периодического профиля из легированных марок стали (прутки из легированной стали без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки,прутки горячекатанные из легированной стали) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)<br>8. ковка стальной заготовки в прут<br>9. термообработка стального прута | 9 | 1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. восстан | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 | Металлургическая промышленность | 7302102200 | Прочие новые рельсы: рельсы широкоподошвенные: массой погонного метра 36 кг и л и более | Рельсы железнодорожные ( рельсы для подъездных и технологических путей промышленного железнодорожного транспорта) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | овление железа доменное (чугун и л и прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7.нагрев непрерв ынолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерв ынолито | 12 | 1. горячая прокатка непрерв ынолитой заготовки в рельс | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 10. термоупрочнение рельс 11. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 12. Неразрушающий контроль рельса | | | 1 | |
| | | | Рельсы переводные, крестовины глухого пересечения, перевод | Рельсы переводные для железнодорожных или трамвайных путей, Крестовины для железнодорожных или трамвайных путей, переводные штанги | 1. Испыта | 1.Резка и механическая обработка рельсов 2. Изготовление | | 1.Резка и механическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 105 | Металлургическая промышленность | 7302300000 | ные штанги прочие поперечные соединения,из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей | для железнодорожных или трамвайных путей, поперечные соединения для железнодорожных или трамвайных путей, Узлы перевода стрелочного типа, перевод стрелочный, Части стрелочных переводов | ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | деталей и комплектующих (включая литье и механическую обработку) 3. Сборка изделий 4. Испытание и контроль изделий | 4 | обработка рельсов 2. Изготовление деталей и комплектующих (включая литье и механическую обработку) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун) или прямое (DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конверт | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ере или н а электро печи<br>4 . легиров а н и е стали<br>5 . обезугле роживан ие стали<br>6 . разливка стали в литые заготовк и<br>7 . нагрев непрерв ынолито й заготовк и в методич еской печи<br>8 . горячая прокатк а непрерв ынолито й заготовк и в рельс<br>9 . горячие клейме н ие рельс п р и прокатк и<br>1 0 . термоуп рочнени е рельс<br>1 1 . холодна я правка готового рельса в | | | | |
| | | | | Накладк и стыковы е для железно дорожн ых или трамвай | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ных путей (Подкладки опорные для железнодорожных или трамвайных путей, Подкладки-башмаки с элементами скреплений стрелочных переводов, Ремонтный комплект рельсового скрепления) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 12. Неразрушающий контроль рельса 13. порезка готового рельсового раската на мерные длины 14. Сверление отверстий для болтов 15. литье стальных деталей в формы 16. соединение стальных элементов в сваркой или склепыванием 17. горячий прокат ковка литье стыковых накладо | | | | |
| 106 | Металлургическая промышленность | 73024000000 | Накладки стыковые и подкладки опорные | | | | 20 | 1. горячий прокат (ковка, литье стыковых накладок и рельсовых подкладок) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к и рельсовых подкладок 18. Изготовление крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов) 19. Изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов 20. изготовление подушек растяжек и других специальных приспособлений противодействующих угону пути | | | | |
| | | | | | 1. Наличие конструкторской и | 1.Резка заготовок 2.гибка заготовок | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107 | Металлургическая промышленность | 7302900000 | Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие | Клемма пружинная для рельсового скрепления | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 3. Термообработка<br>4. Нанесение антикоррозионного покрытия (при необходимости)<br>5. Контроль<br>6. приемо-сдаточные испытания<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Гибка заготовок<br>2. Термообработка<br>3. Нанесение антикоррозионного покрытия (при необходимости)<br>4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун) или прямое (DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома или из DRI<br>3. получение стали на конвертере или на электропечи | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Скрепления рельсовые упругие (Рельсовое скрепление с упругими клеммами,Болт закладной ,Болт клеммн | | 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7.нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерывнолитой заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 9. термоупрочнение рельс 10. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и | | 1. изготовление крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 108 | Металлургическая промышленность | 7302900000 | Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие | ый, Костыль путевой, Противоугон пружинный, Шайба пружинная двухвитковая, Шайба стыковая одновитковая, Шуруп путевой, Рельсовый прижим, Стальная шпала, Узел контррельсовый для стрелочных переводов, Скоба для проводника) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вертикальная) 11. неразрушающий контроль рельса 12. порезка готового рельсового раската на мерные длины 13. сверление отверстий для болтов 14.литье стальных деталей в формы 15. соединение стальных элементов в сваркой или склепыванием 16. горячий прокат (ковка, литье стыковых накладок и рельсовых подкладок) 17. изготовл | 17 | , изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов, изготовление подушек, растяжек и других специальных приспособлений, противодействующих угону пути, изготовление скоб, изготовление шайб) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ение крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов, изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов, изготовление подушек, растяжек и других специальных приспособлений, противодействующих угону пути, изготовление скоб, изготовление шайб) | | | | |
| | | | | | | 1.Резка заготовок 2. Изготовление клеммы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 109 | Металлургическая промышленность | 7302900000 | Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие | Рельсовые скрепления | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | пружинной прутковой<br>3. Изготовление углонаправляющей плиты<br>4. Изготовление путевого шурупа<br>5. Изготовление пластмассового дюбеля<br>6. Изготовление прокладки рельсового скрепления<br>7. Контроль<br>8. Приемо-сдаточные испытания<br>9. Упаковывание | 9 | 1. Изготовление клеммы пружинной прутковой<br>2. Изготовление углонаправляющей плиты<br>3. Изготовление прокладки рельсового скрепления<br>4. Контроль | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовка шихты для загрузки в печь<br>2. получен | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 110 | Металлургическая промышленность | 7303001000 | Трубы и трубки типа, используемого в системах, работающих под давлением | Труба чугунная (трубы из ЧШГ, трубы из ВЧШГ, трубы экономайзерные из чугунного литья) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и е чугуна в доменной печи или электропечи 3. Отливка труб и профилей методом центробежного литья чугуна или методом полунепрерывного литья 4. Резка и механическая обработка труб и профилей | 4 | 1. Отливка труб и профилей методом центробежного литья чугуна или методом полунепрерывного литья | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи на конвертере 3. внепечная обработ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4 вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы<br>9.отпил технологическо | | | | |
| | | | | Трубы стальные | | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>2. вакуумная дегазация стали<br>3. разливка | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 111 | Металлургическая промышленность | 7304110005 | Трубы для нефте-газопроводов из коррозионностойкой стали наружным диаметром не более 406,4 мм | бесшовные нефтегазопроводные (трубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, Бесшовные трубы из нержавеющей стали, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали холоднокатаные наружным диаметром не более 406,4 мм) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | й обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если | 18 | стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб ( | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | применяется термическая обработка, холодная правка)<br>14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)<br>16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки<br>17. оснащение концов труб защитными | | закалка и отпуск)<br>8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | элементами<br>18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>2. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получен | | | | | |
| | | | | Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные ( трубы стальные бесшовные горячедеформированные | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 112 | Металлургическая промышленность | 7304110008 | ТРУБЫ ДЛЯ НЕФТЕ-ИЛИ ГАЗОПРОВОДОВ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ, ПРОЧИЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 406,4 ММ | нефтегазопроводные, Бесшовные трубы из нержавеющей стали, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали холоднокатаные наружным диаметром не более 406,4 мм) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ием готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механич | 19 | 1. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>16. неразрушающий контроль трубы<br>17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами<br>19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия ( | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовк | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Металлургическа | | Трубы для нефте-и л и газопроводов, наружны м диаметром не более 168,3мм, из стали | Трубы стальные бесшовны е нефтегазопроводные ( Трубы стальные бесшовны е горячедеформированные нефтегазопроводные , Бесшовны е трубы стальные , | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие | и на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки и на прошивном стане с получением гильзы 8 . раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы | | 1 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2 . вакуумная дегазация стали 3 . разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки и на прошивном стане с получением гильзы 5 . раскатка гильзы на непрерывном | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 113 | я промышленность | 7304191002 | с ударной вязкостью 2,5 кгсм/см2 и более при температуре испытания -- 40 град.с и ниже | трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения стальные,Трубы бесшовные из холоднокатаные стальные наружным диаметром не более 168,3мм) | нормативно-технических или разрешительных документов | требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим | 18 | стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | давлением<br>15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)<br>16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки<br>17. оснащение концов труб защитными элементами<br>18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. Lробеструйная очистка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 114 | Металлургическая промышленность | 7304191009 | Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие | Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поверхности стальной бесшовной трубы<br>2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы<br>3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)<br>4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием<br>5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы<br>2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | Металлургическая промышленность | 7304191009 | Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие | Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы<br>2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной)<br>3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)<br>4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую | 5 | 1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стально | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | , оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | й бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 2 | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получен | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 116 | Металлургическая промышленность | 7304191009 | Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие | Трубы стальные бесшовные ( Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской, Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской ,Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ,Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные, Трубы бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром более | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ие черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб ( | 18 | 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 406,4мм) | | закалка и отпуск)<br>13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка)<br>14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)<br>16. неразрушающий контроль концов труб после механич | | диаметра и толщины стенки<br>7. термическая обраотка труб (закалка и отпуск)<br>8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческой обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | Трубы для нефте- | Трубы стальные бесшовные (наружным диаметр | 1. Испытание | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность | | 1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 117 | Металлургическая промышленность | 7304193009 | или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие | ом более 168,3мм, но не более 406,4мм, с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным) | продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы | 5 | 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэти | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | леновой, оцинкованной)<br>3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)<br>4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубы и защитной оболочкой | | 1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | |
| 118 | Металлургическая промышленность | 7304193009 | Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие | Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, с ППУ изоляцией) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 5 | | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | | 2 | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошив | | | |
| | | | | Трубы стальные бесшовные (Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской, Трубы стальные | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 119 | Металлургическая промышленность | 7304193009 | Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие | бесшовные горячедеформированные с фаской, Трубы стальные бесшовные горячедеформированные,Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные, Трубы бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контрол | 18 | ном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь трубы<br>и<br>испытан<br>и е<br>трубы<br>внутрен<br>н и м<br>гидравл<br>ическим<br>давлени<br>ем<br>1 5 .<br>механич<br>еская<br>обработ<br>к а<br>бесшовн<br>о й<br>трубы (<br>нарезка<br>фаски)<br>1 6 .<br>неразру<br>шающи<br>й<br>контрол<br>ь концов<br>труб<br>после<br>механич<br>еской<br>обработ<br>ки<br>1 7 .<br>оснащен<br>и е<br>концов<br>труб<br>защитн<br>ы м и<br>элемент<br>ами<br>1 8 .<br>нанесен<br>и е<br>маркиро<br>вки и<br>защитно<br>г о<br>транспо<br>ртирово<br>чного<br>покрыти<br>я ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| 120 | Металлургическая промышленность | 7304199009 | Трубы для нефте- и газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие | Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитн | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ы м покрытием 5 . Зачистка концов стальной бесшовной трубы | | | 2 | |
| | | | Трубы для нефте- или | Трубы стальные бесшовные ( | 1 . Испытание продукции | 1 . дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2 . Изготовление защитной оболочки ( полиэтиленовой, оцинкованной) 3 . Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4 . Установка | | 1 . Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку ( полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 121 | Металлургическая промышленность | 7304199009 | газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие | наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией) | 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 5 | 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стального лома из DRI | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6.распил литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получен | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 122 | Металлургическая промышленность | 7304199009 | Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие | Трубы стальные бесшовные (нефтегазопроводные, nрубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, бесшовные трубы стальные, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения стальные ,трубы бесшовные из холоднокатаные | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ие черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости | 19 | 1. нагрев заготовки и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | стальные наружным диаметром более 406,4мм) | | 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости<br>14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка)<br>15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>16. неразрушающий контроль трубы<br>17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>18. навинчи | | на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. распил литой заготовки на мерные резы<br>7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы<br>9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 123 | Металлургическая промышленность | 7304230009 | Трубы бурильные, прочие | Труба бурильная (Колонна бурильная) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ый нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка | 21 | 1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | труб (если применяется термическая обработка, холодная правка)<br>15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>16. приварка замка<br>17. нагрев и термообработка зоны сварного соединения<br>18. чистовая обработка зоны сварного соединения<br>19. неразрушающий контроль трубы<br>20. испытание трубы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | внутренним гидравлическим давлением<br>21. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы<br>9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>2. вакуумная дегазация стали | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 124 | Металлургическая промышленность | 7304240001 | Трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более1), прочие, наружным диаметром не более 406 4 мм | Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные, трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 406 4 мм) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | нагрев черновой трубы<br>10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки<br>11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины<br>12. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодна | 20 | 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы<br>6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки<br>7. термическая | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я правка )<br>1 4 . неразру шающи й контрол ь тела трубы<br>1 5 . неразру шающи й ультразв уковой контрол ь муфтово й трубы (заготки )<br>1 6 . механич еская обработ к а муфты с последу ющим неразру щаюши м магнитн о-порош ковым контрол ем<br>1 7 . механич еская обработ к а бесшовн о й трубы ( включая нерезку резьбы и фаски)<br>1 8 . неразру шающи й контрол | обработ ка труб ( закалка и отпуск )<br>8 . механич еская обработ к а муфты с последу ющим неразру щаюши м магнитн о-порош ковым контрол ем<br>9 . механич еская обработ к а бесшовн о й трубы ( включая нерезку резьбы и фаски) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стальног | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о лома из DRI<br>2 . получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3 . обработка ( легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4 . вакуумная дегазация стали<br>5 . разливка стали в литые заготовки<br>6.распил литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8.нагрев гильзы на непрерывном | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | Металлургическая промышленность | 7304240002 | Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоглерм.резьб.соед.1) наружн. | Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 406,4 мм) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных | 19 | 1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | диам.<= 406 4 мм | | | труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. испытание трубы внутренним гидравл | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электро | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | печи / на конвертере<br>3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь.<br>4. вакуумная дегазация стали.<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку.<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы.<br>7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы.<br>8. раскатка гильзы на непрерывном | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 126 | Металлургическая промыш | | Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с | Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали с | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разреши | стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб ( | 23 | 1. механическая обработка муфты с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим неразрушающим магнитно порошк | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | 7304240002 | йкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм | уникальным резьбовым соединением, защищенным патентом Республики Казахстан, и муфты к ним | тельных документов. 3. Наличие патента РК на резьбовое соединение | закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/заготовки. 16. формоизменение концов труб 17. механическая обработка муфты с нарезкой уникального резьбового соедине | | овым контролем. 2. механическая обработка трубы с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим инструментальным контролем. | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ния, защищенного патентом, и последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем.<br>18. механическая обработка трубы с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим инструментальным контролем.<br>19. навинчивание муфты<br>20. гидравлическое испытание трубы и соединения | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 21. маркировка труб<br>22. нанесение специального транспортировочного покрытия<br>23. упаковка труб | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере<br>3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь.<br>4. вакуумная дегазация стали.<br>5. разливка | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стали в литую непрерывную заготовку.<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы.<br>7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы.<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы.<br>9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы.<br>10. прокат черново | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 127 | Металлургическая промышленность | 7304240002 | Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм | Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали с RFID-метками и муфты к ним | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. 3. Соответствие RFID-метки действующим требованиям технических регламентов ЕАЭС | й трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий | 23 | 1. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитопорошковым контролем. 2. механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем. 3. нанесение RFID-метки | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроль тела трубы;<br>15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/ заготовки.<br>16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем.<br>17. механическая обработка трубы с последующим инструментальны м контролем.<br>18. навинчивание муфты<br>19. гидравлическое испытани е | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | трубы и соединения<br>20. маркировка труб<br>21. нанесение RFID-метки<br>22. нанесение специального транспортировочного покрытия<br>23. упаковка труб | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере<br>3. внепечная обработка / легирование стали на | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | агрегате ковш-пе чь.<br>4 . вакуумн а я дегазаци я стали.<br>5 . разливка стали в литую непреры вную заготовк у.<br>6 . раскрой литой заготовк и на мерные резы.<br>7 . нагрев заготово к и прокат литой заготовк и на прошив ном стане с получен и е м гильзы.<br>8 . раскатка гильзы н а непреры вном стане с получен и е м черново й трубы.<br>9. отпил техноло гическо й обрези с черново | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 128 | Металлургическая промышленность | 7304240002 | Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм | Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали и муфты к ним | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | й трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термиче | 22 | 1. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитопорошковым контролем. 2. механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем. | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ская обработка) / холодная правка.<br>14. неразрушающий контроль тела трубы;<br>15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/ заготовки.<br>16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем.<br>17. механическая обработка трубы с последующим инструментальн | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ы м контролем.<br>18. навинчивание муфты<br>19. гидравлическое испытание трубы и соединения<br>20. маркировка труб<br>21. нанесение специального транспортировочного покрытия<br>22. упаковка труб | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3. внепечная | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы<br>9.отпил техноло | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электро печи (на | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | гической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб ( | | конверторе) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметр | | |
| 129 | Металлургическая промышленность | 7304291001 | Трубы для бурения нефте-и газовых скважин, наружным диаметром не более 168 3 мм, трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным предело | Труба бурильная (Колонна бурильная,трубы насосно-компрессорные, трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 20 | | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | м текучести 758 мпа и более | диаметром не более 168,3 мм) | | если применяется термическая обработка, холодная правка)<br>14. неразрушающий контроль тела трубы<br>15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки)<br>16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем<br>17. механическая обработка бесшовной трубы ( | | а и толщины стенки<br>7. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем<br>9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | включая нарезку резьбы и фаски)<br>18. неразрушающий контроль резьбового соединения.<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб<br>20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы<br>9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы<br>10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметр | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>2. вакуумная дегазация стали<br>3. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получен | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 130 | Металлургическая промышленность | 7304291002 | Трубы обсадные и насосно-компрессорные, для работы в среде, содерж. сероводород, из стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, с высокогерметич. резьб.соединениями, наруж.диам. не более 168 3 мм | Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 168,3 мм) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | а и толщины стенки<br>11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины<br>12. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка)<br>14. неразрушающий контроль тела трубы<br>15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы | 20 | ием гильзы<br>5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы<br>6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки<br>7. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (заготовки)<br>16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем<br>17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>18. неразрушающий контроль резьбового соединения.<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы | | порошковым контролем<br>9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы<br>9.отпил технологическо | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>2. вакуумная дегазация стали<br>3. разливка стали в | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й обрези с черновой трубы и повторны й нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы н а редукционном стане с получением бесшовно й трубы требуемо г о диаметра и толщины стенки 11. отпиловк а технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб ( закалка и отпуск ) 13. горячая правка труб ( если | | литую непрерв н у ю заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы н а непрерывном стане для получени е черновой трубы 6.прокат черновой трубы н а редукционном стане с получением бесшовно й трубы требуемо г о диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб ( | | |
| 131 | Металлургическая промышленность | 7304291003 | Трубы обсадные с безмуфтовыми соединениями наружным диаметром не более 168 3 мм | Трубы обсадные безмуфтовые ( трубы обсадные бесшовные с безмуфтовыми соединениями наружным диаметром не более 168,3 мм ) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 18 | | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | применяется термическая обработка, холодная правка)<br>14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)<br>16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки<br>17. оснащение концов труб защитными | | закалка и отпуск)<br>8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | элементами<br>18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы<br>9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электро печи (на | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки<br>11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины<br>12. выполнение технологической операции формообразования наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб | | конвертере)<br>2. вакуумная дегазация стали<br>3. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы<br>6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого | | |
| | | | Прочие трубы | Трубы бесшовные из стали обсадные (насосно-компрессорные, бурильн | 1. Испытание продукции | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 132 | Металлургическая промышленность | 7304291009 | наружным диаметром не более 168 3 мм | ые, патрубки бесшовные из стали наружным диаметром не более 168,3 мм) | 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка)<br>15. неразрушающий контроль тела трубы<br>16. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки)<br>17. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно | 22 | диаметра и толщины стенки<br>7. выполнение технологической операции формообразования наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб<br>8. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>9. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем<br>10. механич | 10 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | порошковым контролем<br>18. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)<br>19. приварка замка (нагрев и термообработка зоны сварного соединения и чистовая обработка зоны) сварного соединения (применимо для бурильных труб)<br>20. неразрушающий контроль резьбового соединения.<br>21. навинчивание муфты для труб | | ческая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 22. Нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электро | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | печи (на конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 133 | Металлургическая промышленность | 7304293001 | Трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более1), | Трубы насосно-компрессорные ( трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или | получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб ( закалка | 20 | 1 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2 . вакуумная дегазация стали 3 . разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5 . раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | наружны м диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм: прочие | н и м наружны м диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм) | разрешительных документов | и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механич | получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>18. неразрушающий контроль резьбового соединения.<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб<br>20. нанесение маркировки и защитного транспо | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ртировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 134 | Металлургическая промышленность | 7304293002 | Трубы обсадные и насосно-компресс., для работы в среде, сод/сероводород (h2s) из стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, с высокоерм.резьбовыми соедин.1) наруж.диам.> 168 3мм но<=406 4мм: прочие | Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружны м диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой | 20 | прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушаюши | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроль муфтовой трубы (заготовки)<br>16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем<br>17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>18. неразрушающий контроль резьбового соединения.<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соедине | | м магнитно порошковым контролем<br>9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нием и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получен | | 1. выплавк | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ием черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб ( | | а жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением | | |
| 135 | Металлургическая промышленность | 7304293004 | Трубы обсадные наружным диаметром 339,7 мм: прочие | Трубы обсадные (трубы обсадные бесшовные наружным диаметр | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши | | 20 | | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ом 339,7 мм) | тельных документов | закалка и отпуск)<br>13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка)<br>14. неразрушающий контроль тела трубы<br>15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки)<br>16. механическая обработка муфты с последующим неразрущающим магнитно порошковым контролем | | бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки<br>7. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>8. механическая обработка муфты с последующим неразрущающим магнитно порошковым контролем<br>9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>18. неразрушающий контроль резьбового соединения.<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб<br>20. нанесение маркировки и защитно | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | го транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| 136 | Металлургическая промышленность | 7304293009 | Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм:прочие: прочие | Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием, трубы насосно-компрессорные с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием наружным диаметр | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ом более 168 3 мм , но не более 406 4 мм ) | | бесшовно й трубы с защитны м покрыти ем 5 . Зачистк а концов стальной бесшовно й трубы | | | 2 | |
| | | | Трубы, трубки и профили полые, | Стальны е бесшовн | | 1 . дробест руйная очистка поверхн ости стальной бесшовно й трубы 2 . Изготов ление защитно й оболочк и ( полиэти леновой, оцинков анной) 3 . Установ к а центрир ующих опор и и проклад к а медного провода системы операти вного дистанц ионного | | 1 . Установ к а стальной бесшовно й трубы в защитну ю оболочк у ( полиэти леновую , оцинков анную с установ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 137 | Металлургическая промышленность | 7304293009 | бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие | ые трубы (трубки, профили полые с ППУ изоляцией наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | контроля (СОДК)<br>4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 5 | кой торцевых заглушек)<br>2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка шихты из стального лома из DRI<br>2. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. распил литой заготовки на мерные резы<br>7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 138 | Металлургическая промышленность | 7304293009 | Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более | Трубы насосно-компрессорные (наружным диаметром более 114,3 мм, но не более 406,4 мм ,трубы обсадные наружным диаметром более 244,5 мм | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки | 19 | 1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 406 4 мм :прочие: прочие | , но не более 406,4 мм ) | | с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. Испыта | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на | | |
| | Металлургическа | | Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунно | Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые, трубы насосно-компрессорные, трубы насосно-компрессорные | 1. Испытание продукции 2. Наличие | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 139 | я промышленность | 7304293009 | го литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие | и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм) | нормативно-технических или разрешительных документов | обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошк | 20 | редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) | 9 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овым контролем<br>17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>18. неразрушающий контроль резьбового соединения.<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб<br>20. нанесение | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| 140 | Металлургическая промышленность | 7304299009 | Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4 мм но менее 508 мм | Стальные бесшовные трубы / трубки/ профили полые с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием / Трубы насосно-компрессорные с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрыти | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного 4. Охлажд | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия односло | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | е м наружны м диаметром более 406,4 мм но менее 508 мм | | ение стальной бесшовно й трубы с защитны м покрытием 5 . Зачистка концов стальной бесшовно й трубы | | йного / многослойного | 2 | |
| | | | | | | 1 . подготовка шихты из стального лома из DRI 2 . получение стали на конвертере (на электропечи) 3 . обработка ( легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 141 | Металлургическая промышленность | 7304391000 | Прочие трубы необработанные, прямые, с равномерой толщиной стенки для использования в производстве труб другого сечения и другой толщиной стенки, круглого сечения из железа | Трубы бесшовные горячедеформированные (не обработанные, трубы бесшовные не обработанные) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши | 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовн | 16 | 1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и л и нелегир ованной стали | | тельных докумен тов | о й трубы 1 1 . порезка труб на мерные резы 1 2 . горячее формоо бразова н и е наружно й высадки с обоих концов трубы д л я насосно-компрес сорных труб при необход имости 1 3 . термиче с к а я обработ ка труб ( закалка и отпуск ) при необход имости 1 4 . горячая правка труб ( е с л и применя е т с я термиче с к а я обработ к а , холодна я правка ) 1 5 . неразру шающи | | 4 . прокат черново й трубы н а редукци онном стане с получен и е м готовой бесшовн о й трубы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й контроль трубы 16. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) вакуумная дегазация стали 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. распил литой заготовки на мерные резы<br>7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы<br>9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы<br>10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получен | | 1. нагрев заготовок и прокат литой | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 142 | Металлургическая промышленность | 7304395809 | Трубы с нарезанной резьбой или на которые может быть нарезана резьба ( газовые трубы), прочие | Труба стальная бесшовная (с нарезанной резьбой, без резьбы, трубы бесшовные горячедеформированные из стали ,труба стальная бесшовная с покрытием) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ием готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб ( закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб ( если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механич | 22 | заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2. Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>16. приварка замка<br>17. нагрев и термообработка зоны сварного соединения<br>18. чистовая обработка зоны сварного соединения<br>19. неразрушающий контроль трубы<br>20. испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>21. навинчивание муфты для труб с резьбов | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ым соединением, оснащением защитными элементами 22. Нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы<br>9.отпил технологической обрези с черновой трубы | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>2. вакуумная дегазация стали<br>3. разливка стали в литую непрерв | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 143 | Металлургическая промышленность | 7304399209 | Трубы с нарезной резьбой или на которые может быть нарезана резьба ( газовые трубы), прочие, наружным диаметром не более 168,3 мм | Труба стальная бесшовная (с нарезной резьбой ,без резьбы, трубы бесшовные горячедеформированные из стали ,труба стальная бесшовная наружным диаметром не более 168,3 мм ) | 1 . производство товара из определенного вида сырья (и ,или, комплектующих материалов) 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и повторный нагрев черновой трубы 10 . прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11 . отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12 . термическая обработка труб ( закалка и отпуск ) 13 . горячая правка труб ( если применяется термическая | 18 | ную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5 . раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7 . термическая обработка труб ( | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка, холодная правка)<br>14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)<br>16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки<br>17. оснащение концов труб защитными элементами<br>18. нанесен | | закалка и отпуск)<br>8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е маркировки и защитного транспортировочного покрытия ( формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1 . подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>3 . внепечная обработка ( легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4 . вакуумная дегазация стали<br>5 . разливка стали в литую | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы<br>9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы<br>10. прокат черновой трубы | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)<br>2. вакуумная дегазация стали<br>3. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном | | |
| | | | | Труба стальная | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 144 | Металлургическая промышленность | 7304399300 | Трубы прочие, круглого сечения из железа и нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм | бесшовная (с покрытием ,без покрытия ,труба стальная бесшовная горячедеформированная ,труба стальная бесшовная диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контрол | 18 | стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь трубы<br>и<br>испытан<br>и е<br>трубы<br>внутрен<br>н и м<br>гидравл<br>ическим<br>давлени<br>ем<br>1 5 .<br>механич<br>еская<br>обработ<br>к а<br>бесшовн<br>о й<br>трубы (<br>нарезка<br>фаски)<br>1 6 .<br>неразру<br>шающи<br>й<br>контрол<br>ь концов<br>труб<br>после<br>механич<br>еской<br>обработ<br>ки<br>1 7 .<br>оснащен<br>и е<br>концов<br>труб<br>защитн<br>ы м и<br>элемент<br>ами<br>1 8 .<br>нанесен<br>и е<br>маркиро<br>вки и<br>защитно<br>г о<br>транспо<br>ртирово<br>чного<br>покрыти<br>я ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>2. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6.распил литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовк | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование | | 1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и | | |
| | | | Трубы прочие, круглого | Труба бесшовная (из коррозионностойкой (нержавеющей) | 1. производство товара из определ | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 145 | Металлургическая промышленность | 7304499309 | поперечного сечения из коррозионностойкой стали, прочие, наружным диаметром не более 168 3 мм | стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром не более 168,3 мм) | енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение антикоррозионного покрытия стальной трубы (внутреннего, наружного) 16. механич | 20 | получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>17. неразрушающий контроль трубы<br>18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами<br>20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия ( | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>2. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6.распил литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовк | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование | | | | |
| | | | Трубы прочие, круглого поперечного | Труба бесшовная (из коррозионностойкой нержавеющей стали , | 1. производство товара из определенного | | | 1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 146 | Металлургическая промышленность | 7304499509 | сечения из коррозионностойкой стали, прочие, наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм и прочие | труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм) | вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая | 20 | получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>17. неразрушающий контроль трубы<br>18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами<br>20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формир | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>2. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6.распил литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружно | | | | |
| | | | Трубы прочие круглог | Труба бесшовная (из корозионностойкой нержавеющей стали , | 1. производство товара из определенного вида | | | 1. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 147 | Металлургическая промышленность | 7304499900 | о сечения из нержавеющей стали наружным диаметром более 406,4 мм | труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром более 406,4 мм) | сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | й высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработ | 20 | ческая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>17. неразрушающий контроль трубы<br>18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами<br>20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>2. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6.распил литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошив | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной | | | | | |
| | Металлургическая | | Трубы прочие, круглого поперечного сечения из другой | Труба бесшовная (из легированной стали, труба круглого поперечного сечения | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих | | | 1.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил техноло | 4 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148 | промышленность | 7304599209 | легированной стали, наружным диаметром не более 168,3 мм, прочие | бесшовная из легированной стали наружным диаметром не более 168,3 мм) | материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка | 19 | гической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)<br>17. неразрушающий контроль поверхности концов каждой трубы<br>18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами<br>19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | шихты из стального лома из DRI<br>2. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. распил литой заготовки на мерные резы<br>7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 149 | Металлургическая | 7304599300 | Трубы прочие наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм, | Труба бесшовная (из легированной стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из легиров | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов | 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы | 20 | 1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2. Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологическо | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | круглого сечения из легированной стали | анной стали наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм) | 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая | | й обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нарезку резьбы и фаски)<br>17. неразрушающий контроль трубы<br>18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением оснащение защитными элементами<br>20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия формирование готовых пакетов труб | | | | |
| | | | | | | 1. дробест | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 150 | Металлургическая промышленность | 7304900009 | Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие | Трубы стальные бесшовные (с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | руйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы<br>2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы<br>3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)<br>4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием<br>5. Зачистка концов стальной бесшовн | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы<br>2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о й трубы | | | 2 | |
| 151 | Металлургическая промышленность | 7304900009 | Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие | Трубы стальные бесшовные с ППУ изоляцией | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку ( | 5 | 1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 2 | |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI<br>2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | конвертере)<br>3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литую непрерывную заготовку<br>6. раскрой литой заготовки на мерные резы<br>7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы<br>8. раскатка гильзы на непрерывном стане для | | 1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 152 | Металлургическая промышленность | 7304900009 | Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие | Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые, труба обсадная стальная бесшовная,трубы бесшовные горячедеформированные обсадные и муфты к ним, трубы из стали бесшовные заданного поперечного сечения) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка | 18 | 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получения черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и отпуск )<br>13. горячая правка труб ( если применяется термическая обработка, холодная правка )<br>14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением<br>15. механическая обработка бесшовной трубы ( нарезка фаски)<br>16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки | толщины стенки<br>7. термическая обработка труб ( закалка и отпуск )<br>8. механическая обработка бесшовной трубы ( нарезка фаски) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. оснащение концов труб защитными элементами<br>18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб) | | | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 153 | Металлургическая промышленность | 7305110008 | Прочие трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом, прочие | Труба стальная электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок<br>11. термическая обработка труб ( | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | закалка и отпуск)<br>12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы<br>13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе<br>14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления<br>15. механическая | | трубных заготовок | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| 154 | Металлургическая промышленность | 7305110008 | Прочие трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные | Трубы стальные сварные наружным с | 1. Испытание продукции.<br>2. Наличие нормативно-техн | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы<br>2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной<br>3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля<br>4. Установка стальной | 5 | 1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек<br>2. Заполне | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | енные методом дуговой сварки под флюсом, прочие | ППУ изоляцией | ических или разрешительных документов. | сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек<br>5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | ние пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стального лома из DRI<br>3 . получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4 . легирование стали<br>5 . обезуглероживание стали<br>6 . разливка стали в литые заготовки<br>7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8 . холодная плоская прокатка стали<br>9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов | | | | |
| | | | Прочие трубы для нефте- и газопроводов сварные прямошовные, изготовленные методом электроконтактной сварки токами | Труба стальная | | | 1 . получение незамкнутых трубных заготово | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 155 | Металлургическая промышленность | 7305120000 | высокой частоты (ТВЧ), наружным диаметром более 406,4 мм, но не более 530 мм, из стали с временным сопротивлением разрыву (пределом прочности) 530 МПа (что соответствует 54 кгс/мм2) и более1) | электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оценкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка | 15 | к прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| 156 | Металлургическая | | Прочие трубы для нефте- и газопроводов сварные прямошовные, изготовленные методом электроконтактной сварки токами высокой частоты (ТВЧ), наружным диаметром более | Трубы стальные, электросварные прямошовные, наружным диаметром более | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормати | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы; 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы; 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | 7305120000 | 406,4 мм, но не более 530 мм, из стали с временным сопротивлением разрыву (пределом прочности) 530 МПа (что соответсвует 54 кгс/мм2) и более1) | 406,4 мм с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием | в-но-технических или разрешительных документов. | трубы защитного покрытия однослойного / многослойного; 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием;5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы: | | стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослой-ного / многослой-ного | | |
| | | | | | | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрир | | 1. Установка стальной сварной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 157 | Металлургическая промышленность | 7305190000 | Прочие трубы для нефте- и газопроводов с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Трубы стальные сварные наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией | 1. Испытание продукции.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | ующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля<br>4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек<br>5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим | 5 | трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек<br>2. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | снятием торцевых заглушек | | | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 158 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок<br>11. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрыти | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я стальной трубы 13. запресовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | 2 | |
| | | | | | | 1. Дробеструйная очистка поверхности стально | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 159 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Трубы стальные сварные наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией | 1. Испытание продукции.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | й сварной трубы<br>2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной<br>3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля<br>4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек | 5 | 1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек<br>2. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | снятием торцевых заглушек | 2 | |
| 160 | Металлургическая промышленность | 7305390000 | Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более | Прочие трубы сварные (с круглым сечением, внешний диаметр которых более | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрыти | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 406,4 мм и з черных металлов | 406,4 мм и з черных металлов) | разрешительных документов | я ( однослойного, многослойного) 4 . Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5 . Зачистка концов стальной сварной трубы | | трубы защитного покрытия ( однослойного, многослойного) | 2 | |
| | | | | | | 1 . Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2 . Изготовление защитной оболочки ( полиэтиленовой, оцинкованной) 3 . Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода | | 1 . Установка стальной сварной трубы в защитную оболочк | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 161 | Металлургическая промышленность | 7305390000 | Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов | Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)<br>4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевы | 5 | у (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | х заглушек | | | | |
| 162 | Металлургическая промыш | 7305390000 | Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр | Труба стальная | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-техн | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная | 12 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формова | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | которых более 406,4 мм из черных металлов | электросварная | ических или разрешительных документов | плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | нием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | прямое DRI)<br>2 . подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3 . получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4 . легирование стали<br>5 . обезуглероживание стали<br>6 . разливка стали в литые заготовки<br>7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8 . холодная плоская прокатка стали<br>9 . получение незамкнутых трубных заготово | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 163 | Металлургическая промышленность | 7305900000 | Прочие трубы и трубки с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов прочие | Труба стальная электросварная (труба стальная электросварная с покрытием, трубы сварные с круглым сечением,трубы сварные с круглым сечением с покрытием) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | к прессовым формованием стальных листов<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)<br>11. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>12. Нанесение (внутреннего, наружного, антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы)<br>13. запресов | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формова | | 1. получение | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 164 | Металлургическая промышленность | 7306111000 | Трубы для нефте- или газопроводов сварные прямошовные из коррозионностойкой стали | Труба электросварная из коррозионностойкой нержавеющей стали ( труба сварная из нержавеющей стали с покрытием ) | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | нием стальных листов 10 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11 . термическая обработка труб ( закалка и отпуск ) 12 . Нанесение ( внутреннего, наружного ) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13 . запрессовка полиэтиленовой ( оцинкованной) трубы на центраторы установленных | 15 | незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 165 | Металлургическая промышленность | 7306119000 | Трубы для нефте- или газопроводов,из коррозионностойкой стали, сварные, спиральношовные | Труба электросварная (спиральношовная из коррозионностойкой нержавеющей стали , труба сварная спиральношовная из нержавеющей стали с покрытием) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных | 13 | 1. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | заготовок по спирали<br>11. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы<br>13. механическая обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски) | | | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты и з | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стального лома из DRI<br>3 . получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4 . легирование стали<br>5 . обезуглероживание стали<br>6 . разливка стали в литые заготовки<br>7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8 . холодная плоская прокатка стали<br>9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов | 1 . получение незамкнутых трубных заготово | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 166 | Металлургическая промышленность | 7306191000 | Трубы для нефте- или газопроводов сварные прямошовные, прочие | Труба стальная электросварная прямошовная (труба стальная сварная прямошовная с покрытием) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок<br>11. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы<br>13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе<br>14. заливка | 15 | к прессовым формованием стальных листов<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления<br>15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 167 | Металлургическая промышленность | 7306199000 | Трубы для нефте-или газопроводов, сварные, спиральношовные | Трубы для нефте-или газопроводов (сварные, спиральношовные, труба спиралешовная, труба спиральношовная с покрытием) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали<br>11. термическая | 13 | 1. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка труб (закалка и отпуск)<br>12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы<br>13. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>10. соединение сваркой стыкуемых | | | | |
| | | | Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, | Труба стальная точная (прецизионная сварная, круглого поперечного сечения,труба стальная | 1. Испытание продукции | | | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 168 | Металлургическая промышленность | 7306301909 | из железа или нелегированной стали прецизионные трубы с толщиной стенки, более 2 мм | точная прецизионная с покрытием, трубы полые, сварные, круглого поперечного сечения из стали холоднотянутые, прецизионные) | 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. холодное волочение 13. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 14. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 15. Заливка пенопол | 16 | стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 3. холодное волочение | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | иуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления<br>16. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезугле | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | роживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. калибровка трубы 12. термическая | | | | |
| | | | Прочие трубы сварные круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм | Трубы сварные круглого сечения (из стали оцинкованные с присоединенны | 1. Испытание продукции | | | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 169 | Металлургическая промышленность | 7306307209 | , оцинкованные с присоединенными фитингами, пригодные для подачи газов или жидкостей, предназначенные для гражданских воздушных судов5) | ми фитингами, стальная оцинкованная труба круглая, трубы стальные сварные оцинкованные) | 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обработка труб (закалка и отпуск) 13. Нанесение на трубу покрытия из цинка 14. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 15. Запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 16. заливка пенополиуретана в межтрубное простра | 19 | 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 3. Нанесение на трубу покрытия из цинка | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нство на машине высокого давления 17. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) 18. нанесение цинкового покрытия на трубу 19. соединение фитингов на трубу | | | | |
| | | | Прочие сварные трубы | Трубы стальные сварные (наружн | 1. Испыта | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на | | 1. Индукционный нагрев стально | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 170 | Металлургическая промышленность | 7306307708 | круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм | ым диаметром не более 168,3 мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным) | ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | 5 | й сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 171 | Металлургическая промышленность | 7306307708 | Прочие сварные трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм | Трубы стальные сварные (наружным диаметром не более 168,3 мм с ППУ изоляцией) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)<br>4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и | 5 | 1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | | 2 | |
| | | | Прочие сварные | Трубы сварные круглог | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатк | | 1. получение незамкнутых | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 172 | Металлургическая промышленность | 7306307708 | трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм | о сечения из стали ( стальная труба круглая, трубы стальные сварные , патрубки стальные сварные ) | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | а стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11 . термическая обработка труб ( закалка и отпуск ) 12 . механическая обработка трубы или профиля ( включая нарезку | 12 | трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | резьбы и фаски) | | | | |
| 173 | Металлургическая промышленность | 7306308000 | Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм | Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы<br>2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы<br>3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)<br>4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием<br>5. Зачистка концов стально | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы<br>2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й сварной трубы | | | 2 | |
| 174 | Металлургическая промышленность | 7306308000 | Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм | Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм с ППУ изоляцией) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной)<br>2. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)<br>3. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) | 5 | 1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , но не более 406,4 мм | | | 4. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек 5. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы | | стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 175 | Металлургическая промышленность | 7306308000 | Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм | Трубы сварные круглого сечения из стали (стальная труба круглая, трубы стальные сварные, патрубки стальные сварные) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок | 12 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | трубных заготовок<br>11. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 176 | Металлургическая промышленность | 7306408008 | Прочие трубы сварные, круглого сечения из коррозионностойкой стали: прочие | Трубы сварные из коррозионностойкой нержавеющей стали (труба круглая из нержавеющей стали, трубы сварные из нержавеющей стали, патрубки сварные из нержавеющей стали, | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок<br>11. термическая обработка труб ( | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | трубы сварные из нержавеющей стали с покрытием) | | закалка и отпуск)<br>12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы<br>13. запрессовка полиэтиленовой (оценкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе<br>14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления<br>15. механическая | | заготовок | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| 177 | Металлургическая | 7306408008 | Прочие трубы сварные, круглого сечения из коррози | Стальные трубы из коррозионностойкой стали с | 1. Испытание продукции.<br>2. Наличие нормативно-технических | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной трубы<br>2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой / оцинкованной<br>3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)<br>4. Установка стальной трубы в | 5 | 1. Установка стальной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую / оцинкованную с установкой торцевых заглушек<br>2. Заполнение пенополиуретан | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | онностойкой стали: прочие | ППУ изоляцией | или разрешительных документов. | защитную оболочку полиэтиленовую / оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | ом (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стального лома из DRI<br>3 . получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4 . легирование стали<br>5 . обезуглероживание стали<br>6 . разливка стали в литые заготовки<br>7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8 . холодная плоская прокатка стали<br>9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов | | | | |
| | | | Прочие трубы | Трубы сварные (круглого | 1 . Испыта | | 1 . получение незамкнутых трубных заготово | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 178 | Металлургическая промышленность | 7306508009 | сварные, круглого поперечного сечения, из другой легированной стали, прочие: прочие | поперечного сечения из легированной стали, трубы сварные из легированной стали с покрытием) | ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка | 15 | к прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления<br>15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 179 | Металлургическая промышленность | 7306611009 | Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали, трубы квадратного, прямоугольного | Трубы квадратного (прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали, трубы квадратного, прямоугольного | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разреши | 5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | йкой стали: прочие | поперечного сечения из коррозионностойкой стали с покрытием) | тельных документов | друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное | | трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пространство на машине высокого давления<br>15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 180 | Металлургическая промышленность | 7306619209 | Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки не более 2 мм: прочие | Трубы стальные квадратного( прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного ( прямоугольного поперечного сечения с покрыти | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок ( заклепкам и накладываемых друг на друга кромок | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок ( заклепка | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | е м , трубы стальные профильные) | | трубных заготовок) 11. термическая обработка труб ( закалка и отпуск ) 12. Нанесение ( внутреннего, наружного ) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запресовка полиэтиленовой ( оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на | м и наклады ваемых друг на друга кромок трубных заготовок) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | машине высокого давления<br>15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 181 | Металлургическая промышленность | 7306619209 | Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки не более 2 мм: прочие | Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрытием, трубы стальны | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки<br>8. холодная плоская прокатка стали<br>9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)<br>11. термиче | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов<br>2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | е профильные) | | ская обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления | | друг на друга кромок трубных заготовок) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 182 | Металлургическая промышленность | 7306619909 | Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки более 2 мм: прочие | Трубы стальные квадратного прямоугольного поперечного сечения (с покрытием, трубы стальные профильные) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб ( | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | закалка и отпуск)<br>12. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы<br>13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе<br>14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления<br>15. механическая | | заготовок) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. легирование стали<br>5. обезуглероживание стали<br>6. разливка стали в литые заготовки<br>7. горячая плоская прокатка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 183 | Металлургическая промышленность | 7306619909 | Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки более 2 мм: прочие | Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрытием, трубы стальные профильные) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесен | 15 | 1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы<br>13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе<br>14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления<br>15. механическая обработка трубы или профиля | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (включая нарезку резьбы и фаски) | | | | |
| 184 | Металлургическая промышленность | 7306900009 | Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов | Стальные трубы (с защитным покрытием антикоррозионным антиабразивным) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. дробеструйная очистка поверхности стальной трубы<br>2. Индукционный нагрев стальной трубы<br>3. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)<br>4. Охлаждение стальной трубы с защитным покрытием<br>5. Зачистка концов стальной трубы | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной трубы<br>2. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. дробеструйная очистка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 185 | Металлургическая промышленность | 7306900009 | Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов | Стальные трубы с ППУ изоляцией | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | поверхности стальной трубы<br>2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной)<br>3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)<br>4. Установка стальной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) | 5 | 1. Установка стальной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек)<br>2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек | | снятием торцевых заглушек | 2 | |
| | | | | | | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. Легирование стали<br>5. обезугле | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 186 | Металлургическая промышленность | 7306900009 | Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов | Стальные трубы (трубки, профили полые бесшовные, сварные, клепаные,трубы водосточные или соединительные, колено трубы водосточной) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | роживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. Распил литой заготовки на мерные резы 8. плоская прокатка стальной заготовки до получения стального листа 9. получение незамкнутых трубных заготовок формованием стальных листов 10. прокат заготовки с получением бесшовного профиля (соединение сваркой стыкуемых | 14 | 1.прокат заготовки с получением бесшовного профиля (соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок, соединение заклепками или фальцевое соединение накладываемых друг на друга кромок | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кромок трубных заготовок, соединение заклепками или фальцевое соединение накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)<br>11. термическая обработка труб (закалка и отпуск)<br>12. механическая обработка трубы или профиля<br>13. Неразрушающий контроль трубы<br>14. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением | | трубных заготовок) | 1 | |
| | | | | | | 1.Резка | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Металлургическая | | Прочие фитинги литые из ковкого | Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих | 2. горячая штамповка<br>3. холодная штамповка<br>4.Сварка<br>5. Холодная экструзия<br>6. Горячая экструзия<br>7. Глубокая вытяжка<br>8. Плавка и литье стали в форму<br>9.Ковка<br>10. гидравлическая деформация<br>11. Термическая обработка<br>12. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | | 1. Механическая обработка (сверлен | 1 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 187 | промышленность | 7307191000 | чугуна для труб или трубок | , Крестовина, трап из чугуна) | материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного | 19 | ие, фрезеровка (нарезка фаски, вальцовка) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроля | | | | |
| | | | | Отвод (Ревизия,переход, Муфта | 1. производство товара из определенного вида | 1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка | | 1. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 188 | Металлургическая промышленность | 7307199000 | Прочие фитинги литые из черных металлов | ,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали) | сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14.песко- и дробеструйная обработка, очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы операти | 19 | ческая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вного дистанционного контроля | | | | |
| | | | | | | 1.Резка 2 . горячая штамповка 3 . холодная штамповка 4.сварка 5 . Холодная экструзия 6 . горячая экструзия 7 . глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.ковка 1 0 . гидравлическая деформация 1 1 . термическая обработка 1 2 . механическая обработка ( сверление, фрезеровка, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 189 | Металлургическая промышленность | 7307210001 | Прочие фланцы из коррозионностойкой стали для производства авиационных двигателей | Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | нарезка фаски, вальцовка)<br>13. Нарезка резьбы<br>14. песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки и их стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии<br>18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса<br>19. Установка проводников системы | 19 | 1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | операти вного дистанц ионного контрол я | | | | |
| 190 | Металлу ргическа я промыш ленност ь | 7307210 009 | Прочие фланцы и з коррози онносто йкой стали | Фланцы и з коррози онносто йной стали | 1 . Наличие конструк торско й и технол огическ ой докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла) | 1. выбор и подгото в к а исходно г о материа ла<br>2 . Механи ческая обработ к а заготовк и ( токарна я обработ к а , фрезеро вание, сверлен ие)<br>3 . Термиче с к а я обработ к а ( закалка и отпуск )<br>4 . финишн а я обработ к а ( шлифов к а и полиров к а , покрыти е если требуетс я)<br>5 . Контрол ь качества | 7 | 1 . Механи ческая обработ к а заготовк и ( токарна я обработ к а , фрезеро вание, сверлен ие)<br>2 . термиче с к а я обработ к а ( закалка и отпуск )<br>3 . финишн а я обработ к а ( шлифов к а и полиров к а , покрыти е если требуетс я)<br>4 . контрол ь качества ( | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность)<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | | измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность) | 4 | |
| | | | | | | 1.Резка<br>2. горячая штамповка<br>3. холодная штамповка<br>4.Сварка<br>5. Холодная экструзия<br>6. горячая экструзия<br>7. глубокая вытяжка<br>8.плавка и литье стали в форму<br>9.Ковка<br>10. гидравлическая деформация<br>11. термиче | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 191 | Металлургическая промышленность | 7307210009 | Прочие фланцы из коррозионностойкой стали | Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ская обработка<br>12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)<br>13. Нарезка резьбы<br>14. песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии<br>18. Изготовление | 19 | 1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | | |
| | | | | | | 1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравл | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 192 | Металлургическая промышленность | 7307239000 | Прочие фитинги для сварки встык из нержавеющей стали | Отвод (ревизия,переход,муфта, тройник, крестовина, трап, колено, сгон, фасонное изделие стальное для сварки в стык) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ическая деформация<br>11. термическая обработка<br>12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)<br>13. Нарезка резьбы<br>14. песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзи | 19 | 1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | онной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | 1 | |
| | | | | | | 1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 193 | Металлургическая промышленность | 7307291008 | Прочие фитинги для труб или трубок из коррозинностойкой стали, снабженные резьбой | Отвод (ревизия,переход,муфта, тройник, крестовина, трап, колено, сгон, фасонное изделие из коррозинностойкой нержавеющей стали с резьбой) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 10. гидравлическая деформация<br>11. термическая обработка<br>12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)<br>13. Нарезка резьбы<br>14. песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочк | 19 | 1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | 1 | |
| | | | | | | 1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 194 | Металлургическая промышленность | 7307291008 | Прочие фитинги для труб или трубок из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой | Фитинги резьбовые соединения для труб из нержавеющей стали | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | стали в форму<br>9. Ковка<br>10. Гидравлическая деформация<br>11. Термическая обработка<br>12. Механическая обработка<br>13. Нарезка резьбы<br>14. Песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. Нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии | 19 | 1. Резка<br>2. Механическая обработка<br>3. Нарезка резьбы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | 3 | |
| 195 | Металлургическая промышленность | 7307298009 | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие | Вверты шы из нержавеющей стали | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового | 1. Приемка материалов и входной контроль 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверловка) 3. Сборка-сварка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и | 6 | 1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверловка) 2. Сборка-сварка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | персонала) | измерение 6. Упаковывание и маркирование | | измерение | 4 | |
| 196 | Металлургическая промышленность | 7307298009 | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие | Наголовники | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1. выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция) 3. Термообработка 4. финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование | 7 | 1. Термообработка 2. финишная обработка 3. Сборка-сварка 4. контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование | 5 | МПС |
| | | | | | | 1.Резка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Металлургическая | | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), | Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих | 2. горячая штамповка<br>3. холодная штамповка<br>4.Сварка<br>5. Холодная экструзия<br>6. горячая экструзия<br>7. глубокая вытяжка<br>8.плавка и литье стали в форму<br>9.Ковка<br>10. гидравлическая деформация<br>11. термическая обработка<br>12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | | 1. Механическая обработка (сверление, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 197 | промышленность | 7307298009 | из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие | фасонное изделие из коррозинностойкой нержавеющей стали) | материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного | 19 | фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроля | | | | |
| | Металлургическая | | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), | Фитинги и резьбовые соедине | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих | 1. Резка<br>2. Горячая штамповка<br>3. Холодная штамповка<br>4. Сварка<br>5. Холодная экструзия<br>6. Горячая экструзия<br>7. Глубокая вытяжка<br>8. Плавка и литье стали в форму<br>9. Ковка<br>10. Гидравлическая деформация<br>11. Термическая обработка<br>12. Механическая обработка<br>13. Нарезка резьбы<br>14. Песко-д | | 1. Резка<br>2. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 198 | промышленность | 7307298009 | из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие | ния для труб из нержавеющей стали | материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | робеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | 19 | ческая обработка 3. Нарезка резьбы | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Резка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 199 | Металлургическая промышленность | 7307298009 | Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: | Фитинги и соединения для труб из нержавеющей стали | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.<br>2. Наличие | 2. Горячая штамповка<br>3. Холодная штамповка<br>4. Сварка<br>5. Холодная экструзия<br>6. Горячая экструзия<br>7. Глубокая вытяжка<br>8. Плавка и литье стали в форму<br>9. Ковка<br>10. Гидравлическая деформация<br>11. Термическая обработка<br>12. Механическая обработка<br>13. Нарезка резьбы<br>14. Песко-дробеструйная обработ | 19 | 1. Резка<br>2. Механическая обработка<br>3. Нарезка резьбы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | прочие, из коррозионностойкой стали: прочие | | нормативно-технических или разрешительных документов. | ка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | 3 | |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 200 | Металлургическая промышленность | 7307910000 | Прочие фланцы из черных металлов | Устройство автоматического захвата | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | раскрой, резка листового проката)<br>2. вальцовка заготовок из листовых материалов<br>3.Сварка стыков<br>4. Механическая обработка (токарная, фрезерная обработка)<br>5. Слесарные работы (сверление)<br>6. Операционный контроль<br>7. Консервация<br>8. Упаковывание | 8 | 1. вальцовка заготовок из листовых материалов<br>2.Сварка стыков<br>3. Механическая обработка (токарная, фрезерная обработка)<br>4. Слесарные работы (сверление) | 4 | МПС |
| | | | | | | 1. Выбор и подготовка исходного материала | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 201 | Металлургическая промышленность | 7307910000 | Прочие фланцы из черных металлов | Фланцы | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 2. Механическая обработка заготовки: токарная обработка, фрезерование, сверление<br>3. Покрытие (если требуется)<br>4. Контроль качества: измерение размеров и геометрии<br>5. Маркирование<br>6. Упаковывание | 6 | 1. Механическая обработка заготовки: токарная обработка, фрезерование, сверление<br>2. Контроль качества: измерение размеров и геометрии | 2 | МПС |
| | | | | | | 1.Резка<br>2. горячая штамповка<br>3. холодная штамповка<br>4.Сварка<br>5. Холодная экструзия | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 202 | Металлургическая промышленность | 7307910000 | Прочие фланцы из черных металлов | Отвод (Ревизия ,переход ,Муфта , тройник, Крестовина , трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали ) | 1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6 . горячая экструзия<br>7 . глубокая вытяжка<br>8.плавка и литье стали в форму<br>9.Ковка<br>10 . гидравлическая деформация<br>11 . термическая обработка<br>12 . механическая обработка ( сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)<br>13 . Нарезка резьбы<br>14 . песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15 . нанесение покрытия<br>16 . Изготов | 19 | 1 . Механическая обработка ( сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ление трубной заготовки из стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии<br>18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса<br>19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | 1 | |
| 203 | Металлургическая | | Прочие фланцы из | Фланцы по | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Механическая обработка заготовки<br>2. Закалка и отпуск<br>3. Шлифовка и полировка | 7 | 1. Механическая обработ | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | 7307910000 | черных металлов | ГОСТ 33259 | тующих материалов.<br>2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов. | 4. Покрытие<br>5. Контроль качества<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | | к а заготовки<br>2. Шлифовка и полировка | | |
| | | | | | | 1.Резка<br>2. горячая штамповка<br>3. холодная штамповка<br>4.Сварка<br>5. Холодная экструзия<br>6. горячая экструзия<br>7. глубокая вытяжка<br>8.плавка и литье стали в форму<br>9.Ковка<br>1 0. гидравлическая деформация<br>1 1. термическая обработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 204 | Металлургическая промышленность | 7307921000 | Прочие сгоны для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов | Сгон стальной с резьбой | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)<br>13. Нарезка резьбы<br>14. песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки их стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии<br>18. Изготовление оцинкованной оболочк | 19 | 1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | | |
| | | | | | | 1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термиче | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 205 | Металлургическая промышленность | 7307929000 | Прочие колена и отводы для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов | Колено ( Отвод стальной с резьбой | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ская обработка<br>12. механическая обработка ( сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)<br>13. Нарезка резьбы<br>14. песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки из стального листа ( вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии<br>18. Изготовление | 19 | 1. Механическая обработка ( сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | | |
| | | | | | | 1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. Гидравл | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 206 | Металлургическая промышленность | 7307929000 | Прочие колена и отводы для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов | Колено и отвод стальной с резьбой по ГОСТ 17375 | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | ическая деформация<br>11. Термическая обработка<br>12. Механическая обработка<br>13. Нарезка резьбы<br>14. Песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. Нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии<br>18. Изготовление оцинкованной оболочк | 19 | 1. Резка<br>2. Механическая обработка<br>3. Нарезка резьбы | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | | |
| 207 | Металлургическая промышленность | 7307931100 | Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов | Отводы (Переходы) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок отводов и переходов | 7 | 1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка трубного проката) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок отводов и переходов 3. Контроль 4. Приемо- | 5 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | г о персонала) | 4 . Контроль 5 . Приемо-сдаточны е испытани я изделий 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание | | сдаточны е испытани я изделий 5 . Консерв ация | | |
| | | | | | | 1.Резка 2 . горячая штампо вка 3 . холодна я штампо вка 4.Сварка 5 . Холодна я экструзи я 6 . горячая экструзи я 7 . глубока я вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 1 0 . гидравл ическая деформа ция 1 1 . термиче с к а я | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 208 | Металлургическая промышленность | 7307931100 | Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов | Колено (Отвод стальной без резьбы для сварки в стык) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | обработка<br>12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)<br>13. Нарезка резьбы<br>14. песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии<br>18. Изготовление оцинков | 19 | 1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | анной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | | |
| 209 | Металлургическая промышленность | 7307931100 | Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм | Фасонные изделия стальные наружным диаметром не более 609,6 мм с ППУ | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или | 1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного | 5 | 1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | для сварки встык,из черных металлов | изоляцией и защитной оболочкой | разрешительных документов. | контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой | | пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой | 2 | |
| | | | | | | 1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изденлия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установ | | 1. Установка фасонно | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 210 | Металлургическая промышленность | 7307931900 | Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Фасонные изделия стальные наружным диаметром не более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой | 1. Испытание продукции.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | ка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля<br>4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку<br>5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой | 5 | го изделия в защитную оболочку<br>2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой | 2 | МПС |
| | | | Прочие фитинги с максимальным наружным | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) | 1. Раскрой металла<br>2. Разметка<br>3. Сварка<br>4. Очистка деталей | | 1. Раскрой металла | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 211 | Металлургическая промышленность | 7307931900 | диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов | Металлические заглушки по ГОСТ 34785 | комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка | 8 | 2. Разметка 3. Очистка деталей 4. Механическая обработка | 4 | МПС |
| 212 | Металлургическая промышленность | 7307939100 | Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для | Фасонные изделия стальные наружным диаметром более 609,6 мм с ППУ изоляци | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или | 1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и прокладка медного провода системы оперативного дистанц | 5 | 1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сварки встык,из черных металлов | ей и защитной оболочкой | разрешительных документов. | ионного контроля<br>4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку<br>5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой | | пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой | 2 | |
| | | | | | | 1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия<br>2. Изготовление защитной оболочки из полиэтиленовой или оцинкованной<br>3. Установ | | 1. Установка фасонно | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 213 | Металлургическая промышленность | 7307939900 | Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм,для сварки встык,из черных металлов | Фасонные изделия стальные наружным диаметром более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой | 1. Испытание продукции.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | ка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля<br>4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку<br>5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой | 5 | го изделия в защитную оболочку<br>2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой | 2 | МПС |
| | Металлургическа | | Прочие фитинги, с максимальным наружным м | Заглушки | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Резка металла<br>2. Формообразование заготовки | | 1. Резка металла | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 214 | я промышленность | 7307939900 | диаметром более 609,6 мм,для сварки встык,из черных металлов | большие по ГОСТ 34785 | тующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 3. Механическая обработка заготовок 4. Маркирование 5. Упаковывание | 5 | 2. Механическая обработка заготовок | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термиче | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 215 | Металлургическая промышленность | 7307999009 | Прочие фитинги для труб и трубок из черных металлов | Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ская обработка<br>12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)<br>13. Нарезка резьбы<br>14. песко-дробеструйная обработка и очистка<br>15. нанесение покрытия<br>16. Изготовление трубной заготовки и их стального листа (вальцовка)<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии<br>18. Изготовление | 19 | 1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | | |
| | | | Прочие панели, | Панели многослойные стеновые (кровельные с металлическими облицовками и утеплителем из минеральной ваты, панели металлические многослойные стеновые, кровельные с | 1. производство товара из определенного | 1. профилирование стального листа на прокатном стане 2. Нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка, на изоляционный наполнитель) 3. Укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе 4. размещение на | | 1. нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка, на изоляционный наполнитель) 2. Укладка изоляционного наполнителя на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 216 | Металлургическая промышленность | 7308905100 | состоящие из двух стенок гофрированного листа с изоляционным наполнителем | минеральватным утеплителем, Сэндвич панель стеновая, кровельная, панели металлические многослойные с теплоизоляционным материалом на основе базальтового волокна,панели металлические многослойные с утеплителем из минеральватной плиты) | вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 5. прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея 6. нанесение на стальные листы антикоррозийных составов (грунтовка, покраска, плакировка, гальваническое или другое покрытие) | 6 | профилированном листе 3. размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 4. прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея | 4 | МПС |
| | | | Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и | 1. Резка металла 2. Токарно-фрезерн | | 1. Резка металла | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 217 | Металлургическая промышленность | 7318190008 | шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие | Шпильки по ГОСТ 9066 | (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | а я обработка 3. Формирование резьбы 4. Контроль 5. Консервация 6. Упаковывание | 6 | 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы | 3 | МПС |
| 218 | Металлургическая промышленность | 7318190008 | Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие | Крепежные и резьбовые элементы из стали | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. Резка металла 2. Гибка металла 3. Токарно-фрезерная обработка 4. Контроль | 4 | 1. Резка металла 2. Токарно-фрезерная обработка | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты 2. выплавка стали в электродуговой печи 3. Обработ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 219 | Металлургическая промышленность | 7325910000 | Прочие шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов | Шары мелющие стальные (для шаровых мельниц, Шары литые чугунные мелющие, Мелющий шар, Шары стальные катаные, | 1. производство товара(из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных | ка стали на агрегате ковш-печь 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали на МНЛЗ 6. Контроль качества литой заготовки 7.нагрев литой заготовки в печи повторного нагрева без процессов литья 8.прокат нагретых заготовок на сортопрокатном стане 9. порезка сортового круглого проката на мерные длины 10. Контроль качества сортовог | 15 | 1.Рубка на мерные длины и нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 2. Ковка шаров на ковочном прессе 3. Термообработка: закалка | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Шары стальные) | документов | о круглого проката 11. Упаковка сортового круглого проката в пакеты 12. взвешивание и складирование сортового круглого проката 13.рубка на мерные длины и нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 14.ковка шаров на ковочном прессе 15. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров | | и самоотпуск шаров | 3 | |
| | | | | | | 1. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка металлошихты<br>2. Выплавка стали в электродуговой печи<br>3. Обработка стали на агрегате ковш-печь<br>4. Вакуумная дегазация стали<br>5. Разливка стали на МНЛЗ<br>6. Контроль качества литой заготовки<br>7. Нагрев литой заготовки в печи повторного нагрева без процессов литья<br>8. Прокат нагретых заготовок на сортопрокатном стане | | | | |
| | | | | Шары стальные катанные 1 группы твердости / Шары стальные | 1. Производство | | | 1. Нагрев круглых заготово | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 220 | Металлургическая промышленность | 7325910000 | Прочие шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов | катанные 2 группы твердости / Шары стальные катанные 3 группы твердости / Шары стальные катанные 4 группы твердости / Шары стальные катанные 5 группы твердости | товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 9. Порезка сортового круглого проката на мерные длины 10. Контроль качества сортового круглого проката 11. Упаковка сортового круглого проката в пакеты 12. Взвешивание и складирование сортового круглого проката 13. Нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 14. Прокат шаров на шаропро | 16 | к в печи повторного нагрева без процессов литья 2. Прокат шаров на шаропрокатном стане 3. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | катном стане 15. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров 16. Проведение лабораторных испытаний шаров на твердость | | | 3 | |
| 221 | Металлургическая промышленность | 7325991000 | Прочие изделия литые из ковкого чугуна | Люк (Отливка, болванка, Детали, Заготовки,Части литые из ковкого чугуна) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи 3. получение чугуна в электропечи 4. литье чугуна в формы 5. Механическая обработка литых изделий (деталей) | 6 | 1. Механическая обработка литых изделий (деталей) 2.сборка изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. сборка изделия | | | 2 | |
| 222 | Металлургическая промышленность | 7326110000 | Шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов кованые или штампованные, но без дальнейшей обработки | Шары мелющие стальные (для шаровых мельниц, шары стальные для шаровых мельниц) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки<br>6. горячая прокатка стальной заготовки в прут (круг)<br>7. резка прута (круга) на мерные длины | 8 | 1. винтовой прокат (ковка и штамповка с получением шаров) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. винтовой прокат (ковка и штамповка с получением шаров) | | | 1 | |
| 223 | Металлургическая промышленность | 7326191000 | Прочие изделия из черных металлов кованые, но без дальнейшей обработки | Шары стальные мелющие кованые, пруток кованный, Отливка (болванка), Детали, Заготовки, Части стальные кованные | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов | 1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)<br>2. подготовка шихты из стального лома из DRI<br>3. получение стали на конвертере (на электропечи)<br>4. вакуумная дегазация стали<br>5. разливка стали в литые заготовки или изделия<br>6. ковка заготовки или изделия<br>7. сборка изделия | 7 | 1. ковка заготовки или изделия<br>2.сборка изделия | 2 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 224 | Металлургическая промышленность | 7326200002 | Изделия прочие из черных металлов: изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, корзины проволочные | Корзина стальная (проволочные корзины, сварные, из стали) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Разработка эскиза изделия<br>2. резка и рубка проволоки<br>3. формовка деталей изделия<br>4. Сборка изделия<br>5. Механическая обработка изделия и ее деталей<br>6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 6 | 1. Резка и рубка проволоки<br>2. формовка деталей изделия<br>3. Сборка изделия | 3 | МПС |
| | | | Прочие лестниц | | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек | 1. Разработка эскиза изделия<br>2. Изготовление деталей изделия<br>3. Плавка металла и отливка заготовки | | 1. Механическая обработ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 225 | Металлургическая промышленность | 7326903000 | ы и стремянки из черных металлов | Стальные лестницы (стремянки) | тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 6 | ка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия | 2 | МПС |
| 226 | Металлургическая промышленность | 7326904000 | Прочие поддоны и аналогичные платформы для перемещения товаров из черных металлов | Поддон (тара, транспортировочная рама, подставка, совок загрузочный, тележка открытого типа) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различн | 6 | 1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ых покрытий на изделие и ее детали | | | 2 | |
| 227 | Металлургическая промышленность | 7326904000 | Прочие поддоны и аналогичные платформы для перемещения товаров из черных металлов | Загрузочный совок (совок для материалов грузоподъемностью 5 тонн) | 1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | 1.выбор и подготовка исходного материала (раскрой, резка)<br>2. Механическая обработка и формирование компонентов совка (гибка, фрезерование и сверление, резка)<br>3.Сварка и сборка<br>4. финишная обработка (зачистка швов, покрытие,если требуется)<br>5. Контроль качества<br>6. Упаковывание | 7 | 1.выбор и подготовка исходного материала (раскрой, резка)<br>2. Механическая обработка и формирование компонентов совка (гибка, фрезерование и сверление, резка)<br>3.Сварка и сборка<br>4. финишная обработка (зачистка швов, покрытие (если требуется)<br>5. Контроль качества | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . маркирование | | | 5 | |
| 228 | Металлургическая промышленность | 7326905000 | Прочие барабаны для канатов, систем труб и аналогичные изделия из черных металлов | Барабан (Бобина, Катушка) | 1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1 . Разработка эскиза изделия 2 . Изготовление деталей изделия 3.плавка металла и отливка заготовки 4 . Механическая обработка изделия и ее деталей 5 . сборка изделия 6 . нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 6 | 1 . Механическая обработка изделия и ее деталей 2.сборка изделия | 2 | МПС |
| | | | Прочие немеханические вентиля | Немеханический | 1 . производство товара из определенного | 1 . Разработка эскиза изделия 2 . Изготовление деталей изделия 3 . плавка металла | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 229 | Металлургическая промышленность | 7326906000 | торы, желоба, крюки и аналогичные изделия, из черных металлов, используемые в строительной индустрии | вентилятор (желоб, крюк, кронштейн, петля монтажная,скоба, держатель, зажим, соединитель) | вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. сборка изделия 6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 6 | 1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия | 2 | МПС |
| 230 | Металлургическая промышленность | 7326909801 | Прочие изделия из черных металлов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов | Изделия из стали (чугуна для сборки транспорта) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия | 6 | 1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тельных документов | 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | | | 2 | |
| 231 | Металлургическая промышленность | 7326909801 | Прочие изделия из черных металлов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов | Изделия из черных металлов (прочие, для промышленной сборки тракторов сельскохозяйственных и лесохозяйственных товарных позиций 8701, их узлов и агрегатов, лестницы, ограждения, щитки, кожухи) | Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки | МПС |
| | | | Прочие изделия из черных металлов: | | 1. Производство товара (из определ | 1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Отливка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 232 | Металлургическая промышленность | 7326909805 | прочие перфорированные заслонки и аналогичные изделия из листа, используемые для фильтрации воды на входе в дренажные системы | Перфорированные заслонки стальные (Изделия стальные из листа для фильтрации воды) | енного вида сырья и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | стальной заготовки 4. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 6 | 1. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 2. Сборка изделия | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Добыча и обогащение медной руды 2. Плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка | | 1. Получен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 233 | Металлургическая промышленность | 7403110000 | Катоды и секции катодов из меди рафинированной, необработанной | Катоды (секции катодов из меди) | 1. Производство товара из определенного вида сырья (и/или, комплектующих материалов)<br>2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | руды в штабель для кучного выщелачивания<br>5. Кучное выщелачивание измельченной руды<br>6. Получение меди путем рафинирования (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW)<br>7. Плавка медного лома с получением медных слитков (заготовок) | 7 | ие меди путем рафинирования (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 234 | Металлургическая промышленность | 7403190000 | Медь рафинированная, необработанная прочая | Медь рафинированная (Слитки,Чушки медные) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. добыча и обогащение медной руды<br>2.плавка концентратов меди на штейн<br>3. конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>5. Кучное выщелачивание измельченной руды<br>6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракц | 8 | 1. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | документов | ии и электролиза SX, EW , плавка меди или медного лома) 7. литье меди ( наполнительным методом в слитки изделия ,желоба, фурменные патрубки и и так далее, методом непрерывного литья в заготовку полосы, изделия блоки, кессоны и так далее) 8 . разрезка слитков ( заготовок , медных изделий) | | EW , плавка меди или медного лома) | 1 | |
| | | | | | | 1 . добыча и обогащение медной руды (+ I8816: I8824) 2 . плавка концент | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 235 | Металлургическая промышленность | 7403210000 | Сплавы на основе меди и цинка необработанные | Слитки (Чушки из сплавов на основе меди и цинка) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ратов меди на штейн<br>3. конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>5. Кучное выщелачивание измельченной руды<br>6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) | 9 | 1. плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . плавка меди ( медного лома) и олова ( бронзы) 8. литье медного сплава ( наполнительным методом в слитки , заготовку , непрерывным методом в заготовку , полосы) 9 . разрезка слитков ( заготовок,полос) | | | 1 | |
| | | | | | | 1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Измельч | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 236 | Металлургическая промышленность | 7403220000 | Сплавы на основе меди и олова (бронзы) необработанные | Слитки (Чушки) из сплавов на основе меди и олова) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>5. Кучное выщелачивание измельченной руды<br>6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома)<br>7.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы)<br>8. литье медного сплава наполнительным методом в слитки, заготовк | 9 | 1.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | у , непрерывным методом в заготовку , полосы) 9 . разрезка слитков ( заготовок,полос) | | | 1 | |
| | | | | | | 1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5 . Кучное выщелачивание измельченной руды | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 237 | Металлургическая промышленность | 7403290000 | Медные сплавы (кроме лигатур, товарной позиции 7405) необработанные прочие | Слитки (Чушки из медных сплавов) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома)<br>7.плавка меди (медного лома) и прочих металлов<br>8. литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовку, непрерывным методом в заготовку, полосы)<br>9. разрезка слитков (заготовок,полос) | 9 | 1.плавка меди (медного лома) и прочих металлов | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракц | | | | |
| | | | | Прутки, профили | 1. Испытание | | | 1. получение медного прутка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 238 | Металлургическая промышленность | 7407100000 | Прутки и профили из рафинированной меди | (Стержни из меди, провод контактный медный фасонный) | продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ии и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7. литье меди наполнительным методом, непрерывным методом в слитки (заготовки) 8. получение медного прутка или профиля прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) 9. холодное волочение, правка медного прутка 10. механическая обработка (экструзи | 10 | или профиля прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | е й , волочением, ковкой, на прессе или молоте) | | | 1 | |
| | | | | | | 1 . добыча и обогащение медной руды<br>2 . плавка концентратов меди на штейн<br>3 . конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4 . рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)<br>5 . измельчение и отсыпка руды в штабель для | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и цинка (латунь) 9. литье медного сплава наполнительным методом, непрерывным методом в слитки (заготовки) 10. резка слитка (заготовки) 11. получение прутка прокаткой (экструзией, | | | 1 | |
| 239 | Металлургическая промышленность | 7407211000 | Прутки из сплавов на основе меди и цинка | Прутки, профили (Стержни из сплавов на основе меди и цинка, пруток из латуни) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 13 | 1. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | волочением, ковкой, на прессе или молоте) 12. холодное волочение, правка медного прутка 13. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 240 | Металлургическая промышленность | 7407290000 | Прутки и профили из сплавов на основе меди и никеля | Прутки, профили (Стержни из сплавов на основе меди и никеля | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)<br>5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>6. кучное выщелачивание измельчённой руды<br>7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW)<br>8.плавка меди (медного лома) и никеля<br>9. литье медного сплава наполнительным методом, непреры | 13 | 1. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вным методом в слитки (заготовки)<br>10. резка слитка (заготовки)<br>11. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)<br>12. холодное волочение, правка медного прутка<br>13. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) | | | 1 | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. плавка концентратов меди на штейн<br>3. конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди)<br>5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 241 | Металлургическая промышленность | 7408110000 | Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм | Проволока из меди (Катанка медная) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 6. кучное выщелачивание измельченной руды<br>7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW)<br>8. плавка медных катодов (медного лома)<br>9. литье меди наполнительным методом (непрерывным методом в круглую заготовку)<br>10. литье медной катанки получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким | 12 | 1. литье медной катанки получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | волочением)<br>11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств<br>12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки) | | | 1 | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды<br>2.плавка концентратов меди на штейн<br>3. конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4. рафинирование черновой меди с получен | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | иемменеобходимойчистоты(огневое,электролитическое)5.измельчениеиотсыпкарудывштабельдлякучноговыщелачивания6.кучноевыщелачиваниеизмельчҰнной руды7.получениемедиметодомселективнойэкстракцииилиэлектролиза (SX,EW)8.плавкамеди(медноголома)9. литьемединаполнительным(методом,непрерывнымметодомвкруглую | | | | |
| 242 | Металлургическая промышленность | 7408191000 | Прочая проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 0,5 мм | Проволока из меди (провода медные неизолированные) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 12 | 1. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | заготовку)<br>10. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)<br>11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств<br>12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки) | | | 1 | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды<br>2. плавка концентратов меди на штейн | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 3. конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)<br>5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>6. кучное выщелачивание измельченной руды<br>7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) | | | | |
| 243 | Металлургическая промышленность | 7408199000 | Прочая проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного | Проволока из меди (проволока медная мягкая | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разреши | | 12 | 1. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сечения не более 0,5 мм | круглого сечения) | тельных документов | 8. плавка меди (медного лома)<br>9. литье меди наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку)<br>10. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)<br>11. отжиг проволоки в электричеких печах для получения необходимых механических свойств<br>12. лужение (эмалирование, | | , тонким волочением) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | никелирование проволоки) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 244 | Металлургическая промышленность | 7408210000 | Проволока из сплавов на основе меди и цинка (латуни) | Проволока из латуни (проволока латунная) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | выщелачивание измельчённой руды<br>7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW)<br>8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни)<br>9. литье медного сплава наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку)<br>10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) | 12 | 1. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчённой руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным (методом, непрерывным методом в | | | | |
| 245 | Металлургическая промышленность | 7408290000 | Прочая проволока из медных сплавов | Проволока из медных сплавов (проволока бронзовая) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 12 | 1. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | круглую заготовку)<br>10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)<br>11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств<br>12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки) | | | 1 | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды<br>2.плавка концент | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и | | | | | |
| | Металлургическа | | Плиты, листы, полосы и ленты и з | | 1. Испытание продукции | | | 1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку (плиты | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 246 | я промышленность | 7409110000 | рафинированной меди толщиной более 0,15 мм в рулонах | Плиты (Листы, полосы, Ленты медные) | 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы, 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. отжиг в | 12 | или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | электрических печах, операция травления (разрезка по требуемым параметрам) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 247 | Металлургическая промышленность | 7409190000 | Плиты, листы, полосы и ленты из рафинированной меди толщиной более 0,15 мм прочие | Плиты (Листы, полосы, Ленты медные) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>6. кучное выщелачивание измельченной руды<br>7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW)<br>8.плавка меди (медного лома)<br>9. литье меди наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы)<br>10. шабровка слитков (фрезеровка полос) | 12 | 1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуемым параметрам) | | | 1 | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получен | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | иемчерновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) | | | | |
| 248 | Металлургическая промышленность | 7409210000 | Плиты, листы, полосы и ленты из медно-цинковых сплавов (латуни) толщиной более | Плиты (Листы, полосы, Ленты латунные) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных | | 12 | 1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 0,15 мм в рулонах | | документов | 9. литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,(плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. отжиг в электрических печах (операция травлен | | заготовки в рулоны лент, полос) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ия, разрезка по требуемым параметрам) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды<br>2. плавка концентратов меди на штейн<br>3. конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)<br>5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев | | | 1 | |
| 249 | Металлургическая промышленность | 7409290000 | Плиты, листы, полосы и ленты из медно-цинковых сплавов (латуни) толщиной более 0,15 мм прочие | Плиты (Листы, полосы, Ленты латунные) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 12 | 1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка на требуемые параметры) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получен | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ием черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) | | | | |
| 250 | Металлургическая промышленность | 7409310000 | Плиты, листы, полосы и ленты из медно-оловянных сплавов (бронзы) толщиной более | Плиты (Листы, полосы, Ленты бронзовые) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши | | 12 | 1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовк | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 0,15 мм в рулонах | | тельных документов | 9. Литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. Отжиг в электрических печах (операция травлен | | и в рулоны лент, полос) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ия, разрезка по требуемым параметрам) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и никеля 9. ЛитьЎ медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев | | | 1 | |
| 251 | Металлургическая промышленность | 74093900000 | Плиты, листы, полосы и ленты из сплавов на основе меди и никеля толщиной более 0,15 мм прочие | Плиты (Листы, полосы, Ленты медно-никелевые, из купроникеля, сплавов на основе меди и никеля) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 12 | 1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. Отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуемым параметрам) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получен | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | иемчерновой меди 4 . Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7 . получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) с никелем или с никелем | | | | |
| 252 | Металлургическая промышленность | 7409400000 | Плиты, листы и полосы или ленты медные, толщиной более 0 15 мм из сплавов на основе меди и никеля (купроникеля) или сплавов | Плиты (Листы, полосы, Ленты медно-никелевые ,из купроникеля ,из нейзильбера) | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных | | 12 | 1 . Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | на основе меди, никеля и цинка (нейзильбера) | | документов | и цинком 9. ЛитьҰ медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. Отжиг в электрических печах (операци | | заготовки в ленты, полосы) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я травлени я, разрезка по требуемым параметрам) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды<br>2. плавка концентратов меди на штейн<br>3. Конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)<br>5. Измельчение и отсыпка руды в штабель | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчҰнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и прочих металлов 9. ЛитьҰ медного сплава наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокатк | | | 1 | | |
| 253 | Металлургическая промышленность | 7409900000 | Проволока из прочих медных сплавов | Проволока (провод неизолированный из прочих медных сплавов) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 12 | 1. получение проволоки из медного сплава (прокатной, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | о й , экструзи е й , грубым, средним , тонким волочен ием) 1 1 . отжиг проволо к и в электри ческих печах д л я получен и я необход имых механич еских свойств 1 2 . Лужени е ( эмалиро вание, никелир ование проволо ки) | | | | |
| | | | | | | 1 . добыча и обогаще н и е медной руды 2.плавка концент ратов меди на штейн 3 . Конверт ировани е штейна с получен и е м черново й меди | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)<br>5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды<br>7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW)<br>8. Литье меди в формы (заготовки, болванки)<br>9.плавка медного лома и | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 254 | Металлургическая промышленность | 7411101000 | Трубы и трубки медные из рафинированной меди прямые | трубы (трубки медные | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | литье с получением медных слитков (заготовок, болванок)<br>10. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки<br>11. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера<br>12. получение медных листов горячей прокаткой<br>13. получение медных листов холодной прокаткой | 16 | 1. Изготовление медной трубки волочением через матрицу медной трубной заготовки (экструдированием медной трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листа или полос) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Разрезание медных листов на полосы 15. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 16. Изготовление медной трубки волочением через матрицу медной трубной заготовки (экструдированием медной трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листа или полос) | | | 1 | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды<br>2.плавка концентратов меди на штейн<br>3. Конвертирование штейна с получением черновой меди<br>4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)<br>5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>6. Кучное выщелачивание | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 255 | Металлургическая промышленность | 7411211000 | Трубы и трубки прямые из сплавов на основе меди и цинка (латуни) | трубы (трубки латунные | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка медного лома с получением медных слитков (заготовок) 9. получение сплава путем растворения других элементов в расплаве меди 10. Литье сплава меди в формы (заготовки, болванки) 11. прошивка или экструзия медной болванки для получен | 17 | 1. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и я трубной заготовки 12. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера 13. получение медных листов горячей прокаткой 14. получение медных листов холодной прокаткой 15. разрезание медных листов на полосы 16. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продоль | | заготовок) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ным формованием 17. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных заготовок) | | | | |
| | | | | | | 1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получен | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ием черновой меди<br>4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)<br>5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания<br>6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды<br>7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW)<br>8. плавка медного лома (с получением медных | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | слитков, заготовок)<br>9. получение сплава путем растворения других элементов в расплаве меди<br>10. Литье сплава меди в формы (заготовки, болванки)<br>11. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки<br>12. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера<br>13. получение медных | | | | |
| 256 | Металлургическая промышленность | 7411220000 | Трубы и трубки из сплавов на основе меди и никеля(купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка(нейзильбера) | трубы (трубки из купроникеля,из нейзильбера) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 17 | 1. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой кра¥в трубных заготовок) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | листов горячей прокаткой 14. получение медных листов холодной прокаткой 15. разрезание медных листов на полосы 16. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 17. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достиже | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ния требуемого размера, пайкой или сваркой краѲв трубных заготовок) | | | | |
| 257 | Металлургическая промышленность | 7419200000 | Изделия из меди прочие: литые, фасонные, штампованные или кованые, но не подвергнутые дальнейшей обработке | Изделия из меди литые (фасонные, штампованные, кованые) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка медной заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения | 9 | 1. отливка медной заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | различных покрытий на изделие и ее детали | | | 2 | |
| 258 | Металлургическая промышленность | 74198000000 | Изделия из меди прочие: прочие | Изделия из меди | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Разработка эскиза изделия<br>2. Изготовление деталей изделия<br>3. Плавка металла<br>4. Получение сплава<br>5. Отливка медной заготовки<br>6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия<br>7. Прокат (экструзия заготовки)<br>8. Сборка изделия<br>9. Нанесения различных покрыти | 9 | 1. Отливка медной заготовки<br>2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | й на изделие и ее детали | | | 2 | |
| 259 | Металлургическая промышленность | 7419800000 | Изделия из меди прочие: прочие | Крепежные элементы и изделия для соединения труб из меди | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. разработка эскиза изделия<br>2. изготовление деталей изделия<br>3. плавка металла<br>4. получение сплава<br>5. отливка медной заготовки<br>6. механическая обработка заготовки и деталей изделия<br>7. прокат / экструзия заготовки<br>8. сборка изделия<br>9. нанесения различных покрытий на | 9 | 1. изготовление деталей изделия<br>2. механическая обработка заготовки и деталей изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изделие и ее детали | | | 2 | |
| 260 | Металлургическая промышленность | 7601100000 | Алюминий нелегированный необработанный | Алюминий нелегированный (первичный в форме чушек, Алюминий первичный в жидком виде) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой металлических отходов или лома 3. Литье алюминия в формы | 3 | 1. Литье алюминия в формы | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия | | 1.плавка алюминия и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 261 | Металлургическая промышленность | 7601202009 | Сплавы алюминиевые: слябы и биллеты прочие | Слитки (Чушки, Биллеты цилиндрические стержни, Слябы алюминиевые, из сплавов алюминиевых) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов с получением сплава алюминия<br>4. Литье сплава в формы | 4 | растворение в нем легирующих элементов с получением сплава алюминия<br>2. Литье сплава в формы | 2 | МПС |
| | Металлургическая | | Сплавы алюминиевые: прочие из вторичных алюмин | Алюминий вторичный конусный (Алюминий чушковой, Алюминиевый сплав в | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2. получение вторичного алюминия перепла | | 1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов ( | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 262 | промышленность | 7601208002 | иевых сплавов, в слитках или в жидком состоянии | виде чушек и конусов ,Слитки или чушки из вторичных алюминиевых сплавов) | нормативно-технических или разрешительных документов | вкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы | 4 | добавок) с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы | 2 | МПС |
| 263 | Металлургическая промышленность | 7601208009 | Сплавы алюминиевые: прочие | Слитки цилиндрические из алюминиевого сплава ( Слитки или чушки из алюминиевых | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюмин | 4 | 1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | сплавов) | документов | ия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия<br>4. Литье сплава в формы | | сплава алюминия<br>2. Литье сплава в формы | 2 | |
| 264 | Металлургическая промыш | 76031000000 | Порошки неслоистой структу | Алюминиевый порошок (Порошок | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих | 4 | 1. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механич | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | ры алюминиевые | алюминиевый вторичный) | тующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением) алюминия или испарением и конденсацией алюминия | | ческим измельчением) алюминия или испарением и конденсацией алюминия | 1 | |
| | | | | | | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 265 | Металлургическая промышленность | 7603200000 | Порошки слоистой структуры; чешуйки алюминиевые | Порошки (Чешуйки алюминиевые, пудра алюминиевая пигментная, пудра пиротехническая) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением алюминия или испарением и конденсацией алюминия) | 4 | 1. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением алюминия или испарением и конденсацией алюминия) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. получение первичного алюмин | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 266 | Металлургическая промышленность | 76041090000 | Профили из алюминия нелегированного | Профили алюминиевые (профили из алюминия, не литые, неправильной формы, Алюминиевый профиль сложной формы, Рейка, Уголок, Напольный, потолочный, боковой, разделительный профиль, Алюминиевый плинтус, профиль С-образный, Рамка) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и я электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3. литье заготовки из алюминия<br>4. получение алюминиевого профиля прокаткой (экструзией)<br>5. Механическая обработка (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) алюминиевого профиля | 5 | 1. получение алюминиевого профиля прокаткой (экструзией)<br>2. Механическая обработка (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) алюминиевого профиля | 2 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 267 | Металлургическая промышленность | 7604210000 | Профили полые из алюминиевых сплавов | Профили полые (Алюминиевый профиль полый, Алюминиевый профиль комбинированный ,труба профильная из алюминиевых сплавов, профиль Ь-образный, Штанга полая) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3. плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия<br>4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов<br>5. получен | 6 | 1. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией<br>2. Механическая обработка алюминиевого профиля (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е алюминиевого профиля прокаткой или экструзией<br>6 . Механическая обработка алюминиевого профиля ( сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) | | | | |
| | | | | Профили из алюминиевых сплавов ( Алюминиевый профиль комбинированный фасонный, профили прессованные из | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и, или, | 1 . получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2 . получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома | | 1 . получение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 268 | Металлургическая промышленность | 7604299000 | Прочие профили из алюминиевых сплавов | алюминиевых сплавов, Клямер, профиль уголка, т-профиль, т-профиль шовный, Кронштейн Г-образный, профиль закладной, Штапик) | комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией | 5 | алюминиевого профиля прокаткой или экструзией | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 269 | Металлургическая промышленность | 7605110000 | Проволока из алюминия нелегированного с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм | Проволока (Катанка из алюминия) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | алюминия переплавкой отходов или лома<br>3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия<br>4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов<br>5. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением)<br>6. Лужение (эмалирование, никелирование | 6 | 1. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | алюминиевой проволоки) | | | 1 | |
| 270 | Металлургическая промышленность | 7605190000 | Прочая проволока из алюминия нелегированного | Проволока из алюминия (провода неизолированные алюминиевые) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2. Получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3. Плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия<br>4. Литье заготовки из алюмин | 6 | 1. Получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ия и его сплавов<br>5 . Получени е алюмин иевой проволо к и прокатк о й ( экструзи е й , грубым, средним и л и тонким волочен ием)<br>6 . Лужени е ( эмалиро вание, никелир ование алюмин иевой проволо ки) | | | 1 | |
| | | | | | | 1 . получен и е первичн о г о алюмин и я электро литичес к и м восстан овление м оксида алюмин ия<br>2 . получен и е вторичн о г о алюмин и я перепла | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 271 | Металлургическая промышленность | 7605210000 | Проволока из алюминиевых сплавов с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм | Проволока (Катанка из алюминиевых сплавов, Алюминиевая проволока) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вкой отходов или лома<br>3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия<br>4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов<br>5. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, волочением)<br>6. Лужение (эмалирование, никелирование алюминиевой проволоки) | 6 | 1. получение алюминиевой проволоки (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. получение | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 272 | Металлургическая промышленность | 7606920000 | Плиты, листы, полосы или ленты из алюминиевых сплавов, толщиной более 0,2 мм, прочие | Плиты (Листы, полосы, Ленты из алюминиевых сплавов,Шины) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3. плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия<br>4. литье заготовки из алюминия и его сплавов<br>5. получение алюминиевой | 6 | 1. получение алюминиевой плиты (листа прокаткой, штамповкой) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | плиты, листа прокаткой (штамповкой)<br>6. резка алюминиевой плиты или листа по размерам | | | 1 | |
| | | | | | | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 273 | Металлургическая промышленность | 7607201000 | Фольга алюминиевая с основой толщиной (не считая основы) менее 0,021 мм | Фольга алюминиевая (Материал комбинированный на основе алюминиевой фольги) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | получением сплава алюминия<br>4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов<br>5. получение алюминиевой фольги прокаткой или штамповкой<br>6. Каширование алюминиевой фольги (подложкой из бумаги, картона, пластмассы или аналогичного материала)<br>7. нанесение на алюминиевую фольгу покрытия (из золота, серебра, лака и других материалов, или печати)<br>8. Обработ | 9 | 1. получение алюминиевой фольги прокаткой или штамповкой | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а алюминиевой фольги (чеканка, резка, перфорация)<br>9 . нанесение принта на поверхность фольги | | | | |
| | | | | | | 1 . получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2 . получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. прошивка или экструзия алюминиевой болванки для получения трубной заготовки 6. горячая прокатка алюминиевой трубной заготовки до достижения требуемого размера 7. получение алюминиевых листов горячей прокаткой 8. получение алюмин | | | | |
| 274 | Металлургическая промышленность | 7608100009 | Трубы и трубки из алюминия нелегированного: прочие | трубы (трубки алюминиевые, Шланг, патрубок алюминиевый, трубка алюминиевая с фитингами) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | | 11 | 1. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | иевых листов холодной прокаткой 9. Разрезание алюминиевых листов на полосы 10. получение из алюминиевых листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 11. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, | | листов или полос) | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос) | | | | |
| | | | | | | 1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия<br>2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома<br>3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 275 | Металлургическая промышленность | 76082089 07 | Трубы и трубки из алюминиевых сплавов прочие | трубы (трубки из алюминиевых сплавов, Шланг, патрубок из алюминиевых сплавов ,трубка из алюминиевых сплавов с фитингами) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. прошивка или экструзия алюминиевой болванки для получения трубной заготовки 6. горячая прокатка алюминиевой трубной заготовки до достижения требуемого размера 7. получение алюминиевых листов горячей прокаткой 8. получение алюминиевых листов холодной | 11 | 1. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос) | 1 | МПС |

прокаткой
9. Разрезание алюминиевых листов на полосы
10. получение из алюминиевых листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием
11. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | трубных заготовок из листов или полос) | | | | |
| 276 | Металлургическая промышленность | 7610909000 | Металлоконструкции алюминиевые для использования в строительстве прочие | Металлоконструкции алюминиевые | 1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или | 1. Литье заготовки из алюминия и его сплавов<br>2. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией<br>3. разработка эскиза (рабочего чертежа изделий)<br>4. Раскрой и обработка алюминиевых профилей<br>5. Сборка конструкции и ее деталей из алюминиевых профилей<br>6. Нанесение | 7 | 1. Раскрой и обработка алюминиевых профилей<br>2. сборка конструкции и ее деталей из алюминиевых | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | разрешительных документов | различных покрытий на конструкцию или ее детали (при необходимости) 7. Установка на конструкцию (соединительных, теплоизоляционных, уплотнительных, стаковочных элементов ,при необходимости) | | профилей | 2 | |
| | | | Прочие изделия из алюминия: прочие: | Радиаторы | | 1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия (включая сердечники из стальных трубок) 3. Плавка металла 4. Получен | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 277 | Металлургическая промышленность | 7616991002 | прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: радиаторы биметаллические: | биметаллические (Радиаторы биметаллические секционные, Радиаторы алюминиевые биметаллические литые) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | и е сплава 5. Отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. Прокат (экструзия заготовки) 8. Сборка изделия 9. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 9 | 1. отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия | 2 | МПС |
| | | | Прочие изделия из | Алюминиевый радиато | | 1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получени е сплава | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 278 | Металлургическая промышленность | 7616991003 | алюминия: прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: радиаторы прочие: | р ( Радиаторы алюминиевые секционные , Радиатор отопления алюминиевый секционный, Отопительный радиатор алюминиевый) | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 5 . отливка алюминиевой заготовки 6 . Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат ( экструзия заготовки) 8 . сборка изделия 9 . нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 9 | 1 . отливка алюминиевой заготовки 2 . Механическая обработка заготовки и деталей изделия | 2 | МПС |
| | | | Прочие изделия из алюминия: | | | 1 . Разработка эскиза изделия 2 . Изготовление деталей изделия 3 . Плавка металла 4 . Получение сплава 5 . Отливка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 279 | Металлургическая промышленность | 7616991008 | прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: прочие: | Изделия из алюминия литые ( Кронштейны крепежные, Опоры секций, Заготовка радиатора) | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | алюминиевой заготовки 6 . Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7 . Прокат ( экструзия заготовки) 8 . Сборка изделия 9 . Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 9 | 1 . Отливка алюминиевой заготовки 2 . Механическая обработка заготовки и деталей изделия | 2 | МПС |
| | | | | | 1 . Испыта | 1 . Разработка эскиза изделия 2 . Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4 . получение сплава 5 . отливка алюмин | | 1 . отливка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 280 | Металлургическая промышленность | 7616999008 | Прочие изделия из алюминия: прочие | Изделия из алюминия | ние продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | иевой заготовки<br>6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия<br>7.прокат (экструзия заготовки)<br>8. сборка изделия<br>9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 9 | алюминиевой заготовки<br>2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия | 2 | МПС |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида | 1. разработка эскиза изделия<br>2. изготовление деталей изделия<br>3. плавка металла<br>4. получение сплава<br>5. отливка алюмин | | 1. изготовл | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 281 | Металлургическая промышленность | 7616999008 | Прочие изделия из алюминия: прочие | Крепежные элементы и изделия для соединения труб из алюминия | сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | иевой заготовки 6. механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. прокат / экструзия заготовки 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 9 | ение деталей изделия 2. механическая обработка заготовки и деталей изделия | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная | | 1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 282 | Металлургическая промышленность | 7801100000 | Свинец рафинированный необработанный | Свинец (Рафинированный свинец, Свинец в чушках, в блоках, в слитках) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и | 4 | плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | отходов путем плавки) 2 . Рафинирование свинца) 3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4 . Разлив свинца в формы | | о-ферритное вскрытие , автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) | 1 | |
| | | | | | | 1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки ( восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная плавка , содовая плавка , щелочная плавка ) , гидрометаллургическим способо | | 1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки ( восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 283 | Металлургическая промышленность | 7801910000 | Прочий свинец необработанный, содержащий сурьму в качестве элемента, преобладающего по массе среди прочих элементов | Свинец (Свинец в чушках, в блоках, в слитках) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | м путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом (разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание), из лома и отходов путем плавки 2. Рафинирование свинца 3.плавка свинца после | 4 | плавка, содовая плавка, щелочная плавка), гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом (разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание), из лома и | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | гидрометаллургического способа получения<br>4 . Розлив свинца в формы | | отходов путем плавки | | |
| | | | | | | 1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки ( восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная плавка , содовая плавка , щелочная плавка , гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных раствор | | 1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки ( восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная плавка , содовая плавка , щелочная плавка , гидрометаллургическим способо | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 284 | Металлургическая промышленность | 7801999000 | Свинец необработанный, прочий | Свинец, Свинец в чушках, в блоках, в слитках, Баббит свинцовый | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | ителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. Рафинирование свинца 3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4. Розлив | 4 | м путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | свинца в формы | | | | |
| 285 | Металлургическая промышленность | 7806008009 | Прочие изделия из свинца, прочие: прочие | Изделия из свинца (Брусок, Груз, Грузила, прокладка, Шайба, пломба, Втулка, Дробь, Отсеивающая решетка,Шнур свинцовый, Калибровочный стандарт,Фартук защитный) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. Механическая обработка свинцовой заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 9 | 1. Механическая обработка свинцовой заготовки и деталей изделия | 1 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 286 | Металлургическая промышленность | 7901110000 | Цинк необработанный, нелегированный, содержащий по массе 99,99% или более цинка | Цинк (Цинк необработанный, Цинк металлический, Цинк в чушках, в блоках, в слитках) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)<br>2. получение цинка из лома и отходов | 3 | 1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | путем плавки 3. Литье цинка в формы | | | | |
| 287 | Металлургическая промышленность | 7901121000 | Цинк необработанный, нелегированный, содержащий по массе 99,95% и более, но менее 99,99% цинка | Цинк (Цинк необработанный,Цинк металлический, Цинк в чушках, в блоках, в слитках) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) | 3 | 1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 2. переплавка катодного цинка после гидрометаллургического способа получения<br>3. литье цинка в формы | | плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) | 1 | |
| 288 | Металлургическая промышленность | 7901200000 | Сплавы цинковые, необработанные | Сплавы цинковые необработанные (Сплавы цинковые в чушках, в блоках | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических | 1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и | 4 | 1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщела | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | , в слитках) | или разрешительных документов | отходов путем плавки) 2. переплавка катодного цинка после гидрометаллургического способа получения 3. получение цинкового сплава путем добавления в расплав другого металла 4. Литье цинка в формы | | чивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки) | 1 | |
| 289 | Металлургическая промышленность | 7903900000 | Пыль, порошки и чешуйки цинковые прочие | Смола | 1. Испытание продукции: лаборатория технического контроля 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - | 1. подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. смешивание 3. диспергирование 4. постановка на тип 5. Контрол | 6 | 1. подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. смешивание 3. Контрол | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Эксплуатация горных и химических производств | ь качества 6. розлив и фасовка | | ь качества | | |
| 290 | Металлургическая промышленность | 7907000009 | Прочие изделия из цинка: прочие | Изделия из цинка (Анод цинковый, протектор, Крепежные элементы, Детали, Части) | 1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов | 1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. Механическая обработка изделия и ее деталей 7. прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на | 9 | 1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | изделие и ее детали | | | 2 | |
| 291 | Металлургическая промышленность | 8001100000 | Олово необработанное нелегированное | Олово (Олово необработанное, Олово в чушках, в блоках, в слитках) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова,из лома и отходов) 2. розлив сплава оловянного в формы | 2 | 1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова,из лома и отходов) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 292 | Металлургическая промышленность | 8001200000 | Сплавы оловянные необработанные | Сплавы оловянные необработанные ( Баббит оловянный) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова или из лома и отходов)<br>2. получение сплава оловянного путем растворения в расплаве олова легирующих элементов ( добавок)<br>3.розлив сплава оловянного в формы | 3 | 1. получение сплава оловянного путем растворения в расплаве олова легирующих элементов ( добавок)<br>2. Розлив сплава оловянного в формы | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. получение олова из рудного сырья ( подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черново | | 1. получение олова из рудного сырья ( подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 293 | Металлургическая промышленность | 8003000000 | Прутки, профили и проволока оловянные | Прутки (профили, проволока оловянная) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов | го олова, рафинирование чернового олова, из лома и отходов литье меди, наполнительным, методом, непрерывным методом в круглую заготовку)<br>2. получение проволоки из олова (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)<br>3. лужение (эмалирование, никелирование проволоки) | 3 | оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением чернового олова, рафинирование чернового олова, из лома и отходов литье меди, наполнительным, методом, непрерывным методом в круглую заготовку) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. получение магния из рудного концент | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 294 | Металлургическая промышленность | 8104900000 | Прочие магний и изделия из него, включая отходы и лом | Магний (Изделия из магния, Анод магниевый, Магниевые стержни,прутки, пластины магниевые, протектор магниевый, Отходы и лом из магния) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | рата (электролиз, термическое восстановление металла, или из лома и отходов) 2. плавка магния 3. получение сплава магния 4. Разработка эскиза изделия 5. Изготовление деталей изделия из магния или сплавов 6. Отливка заготовки из магния или сплавов 7. механическая обработка изделия и его деталей 8. прокат (экструзия заготовки) | 10 | 1. плавка магния | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Сборка изделия 10. нанесение различных покрытий на изделие и его детали | | | 1 | |
| 295 | Металлургическая промышленность | 8110900000 | Прочие сурьма и изделия из нее | Сурьма (Сурьма в чушках, в гранулах, в слитках, Изделия из сурьмы, Сурьма высокой чистоты) | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. получение сурьмы из концентрата пирометаллургическим способом (осадительная и восстановительная плавки с рафинированием, гидрометаллургическим способом, выщелачивание и электролиз, из лома) 2.плавка сурьмы и литье сурьмы в формы с получением изделий | 5 | 1. получение сурьмы из концентрата пирометаллургическим способом (осадительная и восстановительная плавки с рафинированием, гидрометаллургическим способо | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (деталей)<br>3. Механическая обработка изделий (деталей)<br>4. Сборка изделий из сурьмы<br>5. нанесение различных покрытий на изделие | | м, выщелачивание и электролиз, из лома) | 1 | |
| 296 | Металлургическая промышленность | 8112928900 | Прочий галлий | Галлий (Галлий в гранулах) | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. добыча боксита<br>2. переработка боксита<br>3. производство глинозема<br>4. выделение галлия из маточного раствора глиноземного производства | 4 | 1. добыча боксита<br>2. переработка боксита<br>3. производство глинозема<br>4. выделение галлия из маточного раствора глиноземного производства | 4 | МПС |
| | | | Таблички с указател | | 1. Наличие конструкторско | 1. Заготовительные операции ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 297 | Металлургическая промышленность | 83100000000 | ями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405 | Маркировочная табличка | й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала) | раскрой, резка металлического проката)<br>2. Слесарные работы<br>3. Покраска<br>4. Операционный контроль<br>5. Консервация<br>6. Маркирование<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Слесарные работы<br>2. Покраска<br>3. Операционный контроль<br>4. Консервация<br>5. Маркирование | 5 | МПС |
| | | | Таблички с указателями, наименованиями, | | 1. Производство товара и з | 1. Разработка эскиза изделия<br>2. Изготовление деталей изделия<br>3. Плавка металла<br>4. Получение сплава<br>5. Отливка заготовки<br>6. Раскрой металлана заготовки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298 | Металлургическая промышленность | 8310000000 | адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405 | Таблички или Знаки или Указатели или Шильдики или Номера, буквы, символы из недрагоценных металлов | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 7. Механическая обработка изделия и ее деталей 8.прокат или экструзия заготовки 9. Сборка изделия 10. привери вание деталей изделия 11. нанесение трафаретов на пленку 12. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали (включая пленку) | 12 | 1. механическая обработка изделия и ее деталей 2.сборка изделия | 2 | МПС |
| | | | | | 1. Производство товара из определенного вида сырья и | 1. Резка металла 2. Закалка и отпуск 3. Механическая обработка 4. Зачистк | | 1. Резка металла | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 299 | Металлургическая промышленность | 8479907000 | Части чугунные литые или стальные литые прочие | Муфта для ШНП по ГОСТ 31825 | (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | а кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание | 9 | 2. Механическая обработка 3. Зачистка кромок | 3 | МПС |
| 300 | Металлургическая промышленность | 8479907000 | Части чугунные литые или стальные литые прочие | Муфта для ШНП по ГОСТ 31825 | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. Резка металла 2. Закалка и отпуск 3. Механическая обработка 4. Зачистка кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание | 9 | 1. Резка металла 2. Механическая обработка 3. Зачистка кромок | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. разработк а | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 301 | Металлургическая промышленность | 9620000009 | Прочие моноопоры, двуноги, треноги и аналогичные изделия: прочие | Моноопоры (Двуноги, Треноги из металлов неблагородных (недрагоценных, Флагшток, Рама, Платформа, Стойки, Подставки, Штатив) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | эскиза изделия<br>2. изготовление деталей изделия<br>3. плавка металла<br>4. получение сплава<br>5. отливка заготовки<br>6. механическая обработка изделия и ее деталей<br>7. прокат (экструзия заготовки)<br>8. сборка изделия<br>9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали | 9 | 1. механическая обработка изделия и ее деталей<br>2. сборка изделия | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. подготовка металлошихты из | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | стального лома / из DRI.<br>2 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере.<br>3 . внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь.<br>4 . вакуумная дегазация стали.<br>5 . разливка стали в литую непрерывную заготовку.<br>6 . раскрой литой заготовки на мерные резы.<br>7 . нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном | 1 . выплавк | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 302 | Металлургическая промышленность | 7304191009 | Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром не более 168,3 мм, прочие | Трубы стальные бесшовные / Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской / Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской / Трубы стальные бесшовные горячедеформированные / Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные / Трубы | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологическо | 18 | а жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере. 2. вакуумная дегазация стали. 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку. 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы. 6. прокат черновой трубы на редукционном | 8 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром не более 168,3 мм, | | й обрези и порезка труб на мерные длины.<br>12. термическая обработка труб (закалка и отпуск).<br>13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка.<br>14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением.<br>15. механическая обработка бесшовной трубы, нарезка фаски. | | стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки.<br>7. термическая обработка труб (закалка и отпуск).<br>8. механическая обработка бесшовной трубы, нарезка фаски. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки.<br>17. оснащение концов труб защитными элементами.<br>18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия, формирование готовых пакетов труб. | | | | |
| 303 | Металлургическая промышленность | 7307998009 | Фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных | Муфты | 1. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. Разметка заготовок<br>2. Резка<br>3. Вальцовка<br>4. Упаковка<br>5. Маркировка | 7 | 1. Резка<br>2. Вальцовка<br>3. Сборка комплектующих | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | металлов, прочие | | тельных документов. | 6. Сборка комплектующих 7. Контроль | | | 3 | |
| 304 | Металлургическая промышленность | 7308400009 | Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие | Анкер грунтовой стержневой замковый с цементным закреплением | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Рубка арматуры. 2. Накатка резьбы. 3. Приварка трубки к гайке. 4. Изготовление пластиковой трубки. 5. Сборка. 6. Изготовление опорной шайбы. 7. Упаковывание. | 7 | 1. Приварка трубки к гайке. 2. Изготовление пластиковой трубки. 3. Сборка. 4. Изготовление опорной шайбы. | 4 | МПС |
| 305 | Металлургическая промышленность | 7308400009 | Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие | Анкер грунтовой канатный | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Резка каната. 2. Изготовление пластиковой трубки. 3. Установка пластиковой трубки. 4. Изготовление опорной шайбы. | 5 | 1. Изготовление пластиковой трубки. 2. Изготовление опорной шайбы. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5 . Упаковывание. | | | 2 | |
| 306 | Металлургическая промышленность | 7314390000 | Прочие решетки, сетки и ограждения из черных металлов, сваренные в местах пересечения | Сетка арматурная сварная | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Резка проволоки. 2 . Сварка точечная. 3 . Упаковка | 3 | 1 . Сварка точечная | 1 | МПС |
| 307 | Металлургическая промышленность | 7314390000 | Прочие решетки, сетки и ограждения из черных металлов, сваренные в местах пересечения | Армокаркас | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1 . Установка арматуры 2. Рубка и изгиб 3 . Сварочные операции 4 . Извлечение из оборудования 5 . Упаковка | 5 | 1 . Сварочные операции | 1 | МПС |
| 308 | Металлургическая промышленность | 7326909807 | Прочие изделия из черных металлов : прочие | 3 - х крючковое крепление | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Резка кругляка. 2. Гибка. 3 . Сварка. 4 . Упаковка. | 4 | 1. Гибка. 2 . Сварка. | 2 | МПС |
| | | | Прочие изделия из | | 1 . Наличие нормати | 1. Резка арматуры. 2 . Формир | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 309 | Металлургическая промышленность | 7326909807 | черных металлов : прочие | Петлевой крюк | вно-технических и л и разрешительных документов | ование петли. 3 . Накатка резьбы. 4 . Сборка. 5 . Упаковка. | 5 | 1 . Формирование петли. 2 . Сборка. | 2 | МПС |
| 310 | Металлургическая промышленность | 7326909807 | Изделия прочие и з черных металлов | Г-образное крепление | 1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов | 1. Рубка арматуры. 2. Гибка . 3 . Упаковка. | 3 | 1. Рубка арматуры. 2. Гибка . | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Резка. 2 . Горячая штамповка. 3 . Холодная штамповка. 4 . Сварка. 5 . Холодная экструзия. 6 . Горячая экструзия. 7 . Глубокая вытяжка . 8 . Плавка и литье стали в форму. 9. Ковка . | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 311 | Металлургическая промышленность | 7307210009 | Прочие фланцы из коррозионностойкой стали | Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали ГОСТ 33259 | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 10. Гидравлическая деформация.<br>11. Термическая обработка.<br>12. Механическая обработка (сверление / фрезеровка / нарезка фаски / вальцовка).<br>13. Нарезка резьбы.<br>14. Песко-/дробеструйная обработка и очистка.<br>15. Нанесение покрытия.<br>16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка).<br>17. Изготовление полиэтиленовой оболочк | 19 | 1. Резка.<br>2. Механическая обработка (сверление/нарезка фаски) | | МПС | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и на экструзионной линии.<br>18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса.<br>19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля | | | 2 | |
| | | | | | | 1. Раскрой тонколистовой стали или штрипса.<br>2. Формирование лезвий/ зубьев заданного шага и формы<br>3. Обжатие ленты вокруг проволоки и сердечника с получением АКЛ. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 312 | Металлургическая промышленность | 73130000000 | Проволока колючая из черных металлов; скрученная обручная сталь или одинарная плоская проволока, колючая или неколючая, свободно скрученная двойная проволока для ограждений, из черных металлов | Армированная колючая лента (АКЛ) / Спиральный барьер безопасности (СББ) / Плоский барьер безопасности (ПББ) / Плоское колючее ленточное заграждение (ПКЛЗ) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 4. Намотка готовой АКЛ в бухту/ катушку или на барабан.<br>5. Формирование спирали из АКЛ.<br>6. Соединение соседних витков скобами.<br>7. Формирование плоской конструкции путѲм укладки АКЛ в горизонтальной плоскости.<br>8. Равномерное распределение точек соединения по окружности.<br>6. Выпрямление и резка АКЛ на заданные размеры<br>7. Укладка колючей | 10 | 1. Формирование лезвий/ зубьев заданного шага и формы<br>2. Обжатие ленты вокруг проволоки сердечника с получением АКЛ. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ленты в плоской геомерт рий 8 . Формир ование панелей (секций) заданно й длины и ширины 9 . Соедине н и е паралле льных л е н т между собой 10 . Фиксаци я элемент о в соедини тельным и скобами и л и клипсам и. | | | 2 | |
| 313 | Металлу ргическа я промыш ленност ь | 7313000 000 | Проволо к а колючая и з черных металло в ; скручен н а я обручна я сталь и л и одинарн а я плоская проволо к а , колючая и л и неколюч а я , | Колюча я проволо к а / Проволо к а колючая одноосн овная / Проволо к а стальная колючая двухосн овная неоцинк ованные и л и оцинков анные / | 1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши | 1 . Навивка проволо к для шипов н а основну ю проволо ку. 2 . Намотка готовой колючей | 2 | 1 . Навивка проволо к для шипов н а основну | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | свободно скрученная двойная проволока для ограждений, из черных металлов | Оцинкованная однопрядная колючая проволока КЦП-1 ГОСТ 285-69 - 1 категория | тельных документов | проволоки в бухту/ катушку или на барабан. | | ю проволоку. | 1 | |
| 314 | Металлургическая промышленность | 7314310000 | Прочие оцинкованные решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения | 3 D панели ограждения из стальных прутьев с цинковым покрытием с ребрами жесткости / 3D панели ограждения из стальных прутьев с цинковым покрытием с ребрами жесткости, с цветным порошковым полимерным покрытием / Сетка сварная в рулонах из оцинков | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Резка проволоки на пруты заданного размера.<br>2. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке.<br>3. Гиб сетки на гибочном станке.<br>4. Покраска.<br>5. Намотка готовой сетко в барабан.<br>6. Упаковка, маркировка | 6 | 1. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | анной проволоки | | | | | 1 | |
| 315 | Металлургическая промышленность | 7314140000 | Прочие плетеные ткани из коррозионностойкой стали | Сетка плетеная одинарная Рабица из коррозионностойкой стали | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь).<br>2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки.<br>3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга.<br>4. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера.<br>5. Формирование загнутых или скрученных кромок.<br>6. Намотка сетки в рулоны. | 7 | 1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки.<br>2. Последовательное вплетение спиралей друг в друга.<br>3. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка | | | 3 | |
| 316 | Металлургическая промышленность | 7314490000 | Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие | Сетка стальная плетеная одинарная Рабица / Сетка стальная плетеная одинарная Рабица из оцинкованной проволоки / Сетка стальная плетеная одинарная Рабица из проволоки в полимерном | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь). 2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 4. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. 5. Формирование загнутых или скручен | 7 | 1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 2. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 3. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | покрытии | | ных кромок. 6. Намотка сетки в рулоны. 7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка | | | 3 | |
| 317 | Металлургическая промышленность | 7314310000 | Оцинкованные решетки, сетки и ограждения из черных металлов, сваренные в местах пересечения | Сетка сварная из проволок стальной оцинкованной для коробчатых габионов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Подача и размотка проволоки с бухтаразмотчика 2. Резка проволоки на пруты заданного размера 3. Установка готовых прутов в станок продольно и попечерно для образования квадратных или прямоугольных ячеек 4. Контактная сварка поперечных и | 6 | 1. Резка проволоки на пруты заданного размера 2. Контактная сварка поперечных и продольных прутов на станке | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продольных прутов на станке 5. Контроль 6. Маркировка | | | 2 | |
| | | | Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), | | | 1. Установка бухт проволоки на размотчики. 2. Подача проволоки на производственную линию. 3. Формирование нескольких параллельных горизонтальных нитей. 4. Задание расстояния между горизонтальными рядами (высота ячеек). 5. Подача вертикальных элементов в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 318 | Металлургическая промышленность | 7314410000 | решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные | Сетка шарнирная из оцинкованной проволоки | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | зону формирования узлов. 6. Соединение проволок путЎм механической скрутки (шарнирный узел). 7. Формирование подвижного, но прочного соединения без сварки. 8. Непрерывное формирование сеточного полотна. 9. Отмеривание длины сетки. 10. Резка в заданный размер. 11. Намотка сетки в рулоны. 12. Контроль, взвешив | 12 | 1. Формирование подвижного, но прочного соединения без сварки. 2. Непрерывное формирование сеточного полотна. | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ание, маркировка. | | | | |
| 319 | Металлургическая промышленность | 7314490000 | Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие | Сетка рифленая / Сетка рифленная для грохотов | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. подача проволоки в рифлЎный (волнообразующий) станок и резка.<br>2. задание высоты и шага рифления.<br>3. подача рифленых прутов в станок для поперечного плетения.<br>4. переплетение рифлЎных проволок между собой.<br>5. формирование квадратных или прямоугольных ячеек.<br>6. резка полотна по длине и ширине. | 7 | 1. переплетение рифлЎных проволок между собой.<br>2. формирование квадратных или прямоугольных ячеек. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . контроль , маркировка. | | | 2 | |
| 320 | Металлургическая промышленность | 7216210000 | Угловые профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой менее 80 мм, из железа или нелегированной стали | V/I/Г - образные дополнительные барьеры безопасности | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1 . ПриЎмка рулонов стали 2 . Раскрой 3. резка рулонной стали на полосы 4 . формирование заготовок под уголок 5 . подача заготовки в профилегибочное оборудование 6 . формирование L-образного профиля с заданным углом (обычно 90°) 7. резка по заданным параметрам 8. гиб готового уголка под | 11 | 1 . формирование заготовок под уголок 2 . формирование L-образного профиля с заданным углом (обычно 90°) 3. гиб готового уголка под углом 30 градусов | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | углом 30 градусов 9. нанесение пошокового полимерного покрытия 10. сушка 11. маркировка | | | 3 | |
| 321 | Металлургическая промышленность | 7304191009 | Трубы для нефте- и газопроводов, бесшовные, из чЎрных металлов (кроме чугунного литья), прочие, наружным | Трубы для нефте- и газопроводов, бесшовные, из чЎрных металлов (кроме чугунного литья), прочие, с защитным антикоррозийным | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия односло | 5 | 1. Нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | диаметром не более 168,3 мм | покрытием, наружным диаметром не более 168,3 мм | тельных документов. | йного / многослойного 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы | | покрытия однослойного / многослойного | 2 | |
| 322 | Металлургическая промышленность | 7304291009 | Прочие трубы наружным диаметром не более 168,3 мм | Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные наружным диаметром не более 168, 3 мм с внутренним защитным антикоррозийным покрытием антикор | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Продувка, грунтовка поверхности стальной трубы. 3. Нагрев стальной трубы. 4. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрыти | 5 | 1. Нагрев стальной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | розионным / антиабразивным | | я однослойного / многослойного 5. Полимеризация. | | | 2 | |
| 323 | Металлургическая промышленность | 7304291009 | Прочие трубы наружным диаметром не более 168,3 мм | Трубы насосно-компрессорные или обсадные с наружным или внутренним защитным покрытием/ВУС изоляцией | 1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. Очистка в дробеструйном аппарате от ржавчины. 2. Внутренняя продувка труб, удаление остатков дроби 3. Изоляцией концов труб 4. Нагрев труб (индукционный или газовый) 5. Нанесение защитного покрытия / изоляции 6. Водяное охлаждение труб | 8 | 1. Нагрев труб (индукционный или газовый) 2. Нанесение защитного покрытия / изоляции | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | с изоляцией.<br>7 . Двухсторонняя зачистка концов труб<br>8 . Финальная инспекция | | | 2 | |
| 324 | Металлургическая промышленность | 73089059 00 | Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала | Прямик ф57-ф1220 оцинкованный (кожух защитный, металлический) | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Резка листового металла на заготовки<br>2 . Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев)<br>3 . Формование заготовок (вальцовка / гибка)<br>4 . Подгонка элементов изделия<br>5 . Сборка и соединение элементов кожуха | 7 | 1 . Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)<br>6. Маркировка готового изделия<br>7. Упаковка | | | 1 | |
| 325 | Металлургическая промышленность | 7308905900 | Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листово | Отвод ф57-ф1220 оцинкованный (кожух защитный, металлический) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Резка листового металла на заготовки<br>2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев)<br>3. Формование заготовок (вальцовка / гибка)<br>4. Подгонка элементов изделия<br>5. Сборка и | 7 | 1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | го материала | | | соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)<br>6. Маркировка готового изделия<br>7. Упаковка | | зависимости от конструкции) | 1 | | |
| | Металлургическая | | Прочие металлоконструкции, изготовленные | Картины оцинкованные для теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуа | 1. Наличие нормативно-технических | 1. Резка листового металла на заготовки<br>2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев)<br>3. Формование заготовок (вальцовка / гибка)<br>4. Подгонка элемент | | 1. Сборка и соединение элементов кожуха (механич | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 326 | промышленность | 7308905900 | главным образом из листового материала | ров, бойлеров, промышленного оборудования (кожух защитный, металлический) | или разрешительных документов | ов изделия 5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка | 7 | еское соединение / сварка — в зависимости от конструкции) | 1 | МПС |
| | | | | Листы (лепестки) оцинкованные для | | 1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) 3. Формование заготовок ( | | 1. Сборка и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 327 | Металлургическая промышленность | 7308905900 | Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала | теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуаров, бойлеров, промышленного оборудования (кожух защитный, металлический) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | вальцовка / гибка) 4. Подгонка элементов в изделия 5. Сборка и соединение элементов в кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка | 7 | соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. Резка листового металла на заготовки 2. Обработка кромок заготовок (удаление заусенцев) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 328 | Металлургическая промышленность | 7308905900 | Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала | Изделия оцинкованные для теплоизоляции сосудов, емкостей, резервуаров, бойлеров, промышленного оборудования, запорной арматуры (кожух защитный, металлический) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 3. Формование заготовок (вальцовка / гибка)<br>4. Подгонка элементов изделия<br>5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)<br>6. Маркировка готового изделия<br>7. Упаковка | 7 | 1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. Резка листового металла на заготовки<br>2. Обработка кромок заготово | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 329 | Металлургическая промышленность | 7308905900 | Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового материала | Доборный элемент из оцинкованной стали (кожух защитный, металлический) | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | к (удаление заусенцев)<br>3. Формование заготовок (вальцовка / гибка)<br>4. Подгонка элементов изделия<br>5. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции)<br>6. Маркировка готового изделия<br>7. Упаковка | 7 | 1. Сборка и соединение элементов кожуха (механическое соединение / сварка — в зависимости от конструкции) | 1 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительные операции (разметка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 330 | Металлургическая промышленность | 7314490000 | Ткани, решетки, сетки и ограждения, из черных металлов, прочие | Сетка сварная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка сварка) 3. Слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 4. Контроль 5. Упаковывание | 5 | 1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) | 1 | МПС |
| 331 | Металлургическая промышленность | 7314410000 | Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных | Сетка сварная в рулонах (оцинкованная) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-техн | 1. Заготовительные операции (разметка резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка сварка) 3. Слесарные операции ( | 5 | 1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные | | ических или разрешительных документов. | обработка шлифовка сварных швов) 4. Контроль 5. Упаковывание | | | 1 | |
| 332 | Металлургическая промышленность | 7314410000 | Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и огражде | Сетка рабица (оцинкованная) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. Навивка проволоки на формующий шнек (спирале образователь). 2. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 3. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 4. Формирование ромбовидной ячейки заданного размера. 5. Формир | 7 | 1. Формирование спиралей с заданным шагом и размером ячейки. 2. Последовательное вплетение спиралей друг в друга. 3. Формирование ромбовидной | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ния, прочие: оцинкованные | | тельных документов. | ование загнутых или скрученных кромок. 6. Намотка сетки в рулоны. 7. Контроль, взвешивание, упаковка, маркировка | | ячейки заданного размера. | 3 | |
| 333 | Металлургическая промышленность | 73145000000 | Просечно-вытяжной лист из черных металлов | Сетка просечно-вытяжная / Листы стальные просечно-вытяжные | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. Очистка, правка стального листа. 2. Нанесение просечки на стальной лист с одновременным растягиванием металла с получением просечно-вытяжного листа. 3. Прокат просечно-вытяжного листа для получения более плоской и | 3 | 1. Нанесение просечки на стальной лист с одновременным растягиванием металла с получением просечно-вытяжного листа. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ровной поверхности 3. Упаковывание | | | 1 | |
| 334 | Металлургическая промышленность | 7326200002 | Изделия прочие из черных металлов: изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, корзины проволочные | Корзина внешняя для кондиционеров | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка, шлифовка сварных швов) 4. Контроль 5. Окрашивание 6. Упаковывание | 6 | 1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Резка арматурного проката винтового профиля | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 335 | Металлургическая промышленность | 73084000 09 | Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие | Крепь анкерная | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 2. Обработка поверхностей торцов заготовки арматурного проката винтового профиля 3. Навинчивание гайки на заготовку арматурного проката винтового профиля 4. Сверление отверстия в заготовке арматурного проката винтового профиля 5. Установка штифта в просверленное отверстие в заготовке арматурного проката | 6 | 1. Обработка поверхностей торцов заготовки арматурного проката винтового профиля 2. Сверление отверстия в заготовке арматурного проката винтового профиля | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6. Приемочный контроль, маркировка и упаковка | | | 2 | |
| 336 | Металлургическая промышленность | 7312109809 | Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции), прочие: прочие | Канат стальной | 1. Испытание продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из | 8 | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечн | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тующих материалов. | прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната. | | иков и самого каната. | 2 | |
| | | | Скрученная | | | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка проволок в | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 337 | Металлургическая промышленность | 7312104909 | проволока, тросы и канаты, из черных металлов, без электрической изоляции, с максимальным размером поперечного сечения не более 3 мм, прочие | Канат стальной поперечного сечения не более 3 мм | 1. Испытание продукции.<br>2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | пряди каната с заданными характеристиками.<br>4. Свивка стального сердечника.<br>5. Свивка каната из прядей и сердечника.<br>6. Намотка каната на барабан или в бухты.<br>7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования.<br>8. Испытание готового каната. | 8 | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 338 | Металлургическая промышленность | 7312108101 | Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размером поперечного сечения более 3 мм, но не более 12 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие | Канат стальной поперечного сечения более 3 мм, но не более 12 мм, без покрытия | 1. Испытание продукции.<br>2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | проволоки.<br>2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками.<br>4. Свивка стального сердечника.<br>5. Свивка каната из прядей и сердечника.<br>6. Намотка каната на барабан или в бухты.<br>7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом | 8 | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | горячего цинкования.<br>8. Испытание готового каната. | | | 2 | |
| 339 | Металлургическая промышленность | 7312108301 | Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размером поперечного сечения более 12м, но не более 24 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в | Канат стальной поперечного сечения более 12м, но не более 24 мм, без покрытия | 1. Испытание продукции.<br>2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки.<br>2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками.<br>4. Свивка стального сердечника.<br>5. Свивка каната из прядей и сердечника. | 8 | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие | | | 6. Намотка каната на барабан или в бухты.<br>7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования.<br>8. Испытание готового каната. | | | 2 | |
| | | | Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максим. размеро | | 1. Испыта | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки.<br>2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка проволок в пряди каната с заданны | | 1. Волочен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 340 | Металлургическая промышленность | 7312108501 | м поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие | Канат стальной поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, без покрытия | ние продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | м и характеристикам и. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната. | 8 | и е патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 341 | Металлургическая промышленность | 7312108901 | Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 48 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, для гражданских воздушных судов5), прочие | Канат стальной поперечного сечения более 48 мм, без покрытия | 1. Испытание продукции.<br>2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками.<br>4. Свивка стального сердечника.<br>5. Свивка каната из прядей и сердечника.<br>6. Намотка каната на барабан или в бухты.<br>7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом | 8 | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | горячего цинкования.<br>8. Испытание готового каната. | | | 2 | |
| 342 | Металлургическая промышленность | 7312108108 | Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции), оцинкованные с максимальным размером поперечного сечения, более 3 мм, но | Канат стальной поперечного сечения, более 3 мм, но не более 12 мм оцинкованный | 1. Испытание продукции.<br>2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки.<br>2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками.<br>4. Свивка стального сердечника.<br>5. Свивка каната из прядей и сердечника. | 8 | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.<br>3. Нанесение цинкового покрытия на | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | не более 12 мм прочие | | | 6. Намотка каната на барабан или в бухты.<br>7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования.<br>8. Испытание готового каната. | | проволоку методом горячего цинкования | 3 | |
| | | | Канаты и тросы ( включая | | 1. Испыта | 1. Термическая обработка ( патентирование) стальной проволоки.<br>2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка проволок в пряди каната с заданны | | 1. Волочение патентированной проволоки до | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 343 | Металлургическая промышленность | 7312108308 | канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 12 мм, но не более 24 мм, оцинкованные: прочие | Канат стальной поперечного сечения более 12 мм, но не более 24 мм оцинкованный | ние продукции. 2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | м и характеристикам и. 4. Свивка стального сердечника. 5. Свивка каната из прядей и сердечника. 6. Намотка каната на барабан или в бухты. 7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 8. Испытание готового каната. | 8 | нужного диаметра. 2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 344 | Металлургическая промышленность | 7312108508 | Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм, оцинкованные: прочие | Канат стальной поперечного сечения более 24 мм, но не более 48 мм оцинкованый | 1. Испытание продукции.<br>2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками.<br>4. Свивка стального сердечника.<br>5. Свивка каната из прядей и сердечника.<br>6. Намотка каната на барабан или в бухты.<br>7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом | 8 | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>2. Свивка прядей, сердечников и самого каната.<br>3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования | 3 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | горячего цинкования.<br>8. Испытание готового каната. | | | | |
| 345 | Металлургическая промышленность | 7312108901 | Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции) с максимальным размером поперечного сечения более 48 мм, без покрытия, с присоединенными фитингами или собранные в изделия, | Канат стальной поперечного сечения более 48 мм, без покрытия | 1. Испытание продукции.<br>2. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки.<br>2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка проволок в пряди каната с заданными характеристиками.<br>4. Свивка стального сердечника.<br>5. Свивка каната из прядей и сердечника. | 8 | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>2. Свивка прядей, сердечников и самого каната. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | для гражданских воздушных судов5), прочие | | | 6. Намотка каната на барабан или в бухты.<br>7. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования.<br>8. Испытание готового каната. | | | 2 | |
| | Металлургическая | | Скрученная проволока, с максимальным размеро | Канат стальной арматурный | 1. Испытание продукции.<br>2. Производство товара | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки.<br>2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра.<br>3. Свивка арматурного каната | | 1. Волочение патентированной проволоки до | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 346 | промышленность | 7312106109 | м поперечного более 3 мм, без покрытия: прочая | поперечного более 3 мм, без покрытия | из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | из проволоки. 4. Намотка каната на барабан или в бухты. 5. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 6. Испытание готового каната. | 6 | нужного диаметра. 2. Свивка арматурного каната из проволоки. | 2 | МПС |
| | | | Скрученная проволока, с максима | | 1. Испытание продукции. 2. Произво | 1. Термическая обработка (патентирование) стальной проволоки. 2. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 3. Свивка стального | | 1. Волочение патентированной проволоки до нужного диаметра. 2. Свивка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 347 | Металлургическая промышленность | 7312106500 | льным размером поперечного более 3 мм,с покрытием, оцинкованная | Сердечник стальной оцинкованный | дство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | сердечника из проволоки. 4. Намотка сердечника на барабан или в бухты. 5. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. 6. Испытание готового сердечника. | 6 | стального сердечника из проволоки. 3. Нанесения цинкового покрытия на проволоку методом горячего цинкования. | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Правка и нарезка стальной проволоки на стержни. 2. Очистка стержней. 3. Приготовление обмазочной массы и контроль ее качества. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 348 | Металлургическая промышленность | 8311200000 | Проволока из недрагоценных металлов с сердечником, используемая для дуговой электросварки | Сварочный электрод | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 4. Опрессовка обмазочной массы на стержне с получением электродов.<br>5. Сушка электродов.<br>6. Прокалка электродов.<br>7. Очистка электродов после прокалки.<br>8. Маркировка стержней и геометрический контроль электродов.<br>9. Упаковка и финальный контроль готовой продукции. | 9 | 1. Опрессовка обмазочной массы на стержне с получением электродов.<br>2. Прокалка электродов. | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Заготовительны | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 349 | Металлургическая промышленность | 7308400009 | Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие | Анкер с фрикционным закреплением d=39 мм, L=2200 мм, в комплекте с опорной шайбой 200*200 мм, s=4 мм | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | е операции (разметка, резка металла).<br>2. Изготовление трубы анкерной.<br>3. Изготовление кольца опорного.<br>4. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе).<br>5. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки.<br>6. Антикоррозионное покрытие трубы анкерной.<br>7. Упаковывание. | 7 | 1. Изготовление трубы анкерной.<br>2. Изготовление кольца опорного.<br>3. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе).<br>4. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки. | 4 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 350 | Металлургическая промышленность | 7308400009 | Оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорных стенок или шахтной крепи: прочие | Анкер с фрикционным закреплением d=48 мм, L=2200 мм, в комплекте с опорной шайбой 200*200 мм, s=4 мм | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1. Заготовительные операции (разметка, резка металла).<br>2. Изготовление трубы анкерной.<br>3. Изготовление кольца опорного.<br>4. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе).<br>5. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки.<br>6. Антикоррозионное покрытие трубы анкерной. | 7 | 1. Изготовление трубы анкерной.<br>2. Изготовление кольца опорного.<br>3. Сварочные операции (Приварка кольца опорного к анкерной трубе).<br>4. Изготовление шайбы опорной размером 200х200 мм из заготовки. | 4 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Упаковывание. | | | | |
| 351 | Металлургическая промышленность | 7308909809 | Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части ( например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили | Каркас сварной 950*950мм из стержней арматуры периодического профиля d=12мм с крестообразным соединением стержней контактной сваркой | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | 1 . Заготовительные операции ( разметка, резка металла) . 2 . Сборочные операции. 3 . Сварочные операции. 4. Гибка каркаса. 5 . Упаковывание. | 5 | 1 . Сборочные операции 2 . Сварочные операции. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие | | | | | | 2 | |
| 352 | Металлургическая промышленность | 7305110003 | Трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом внешним диаметром 530 мм и более, из стали с пределом текучести 290 | Трубы сварные диаметром 530 мм и более с защитным покрытием | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы<br>2. Нагрев стальной сварной трубы<br>3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)<br>4. Охлаждение | 5 | 1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы<br>2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | МПа (что соответствует 29,6 кгс/мм2) | | | стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | многослойного) | 2 | |
| 353 | Металлургическая промышленность | 7318121000 | Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабжен | Шурупы из коррозионностойкой стали | 1. Наличие нормативно-технических документов | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с | 5 | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ные резьбой | | | формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий | | из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластичекская деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях | 3 | |
| | | | | | | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получен | | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволо | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 354 | Металлургическая промышленность | 7318121000 | Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой | Шурупы с потайной головкой из коррозионностойкой стали | 1. Наличие нормативно-технических документов | иемкрепѲжныхдеталейиззаготовки(проволокиилипрутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытии | 5 | ки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепѲжныхдеталейиззаготовки(проволокиилипрутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Волочение металла с получением заготовки | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 355 | Металлургическая промышленность | 7318121000 | Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой | Шурупы с шестигранной головкой из коррозионностойкой стали | 1. Наличие нормативно-технических документов | точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и | 5 | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | функциональных металлических покрытий | | | 3 | |
| 356 | Металлургическая промышленность | 7318121000 | Шурупы прочие для дерева из коррозионностойкой стали, снабженные резьбой | Анкеры из коррозионностойкой стали | 1. Наличие нормативно-технических документов | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. | 5 | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовк | | МПС |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий | | и (проволоки или прутка) | 3 | | |
| | | | Винты прочие самонар | | | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки ( | | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 357 | Металлургическая промышленность | 7318149900 | езающие, снабженные резьбой из черных металлов | Винты самонарезающие с полукруглой головкой | 1. Наличие нормативно-технических документов | проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий | 5 | с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях | 3 | МПС |
| | | | | | | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2 | | 1. Волочение металла с | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 358 | Металлургическая промышленность | 7318149900 | Винты прочие самонарезающие, снабженные резьбой из черных металлов | Шурупы нагель дюбель | 1. Наличие нормативно-технических документов | . Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытии | 5 | получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях | 3 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 359 | Металлургическая промышленность | 7317007000 | Гвозди, кнопки, чертежные кнопки, рифленые гвозди, скобы (кроме включенных в товарную позицию 8305) и аналогичные изделия, из черных металлов, с головками или без головок из других материалов, кроме изделий с медными головками: прочие | Гвозди | 1. Наличие нормативно-технических документов | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка). 3. Пластическая деформация с формированием наружной резьбы на цилиндрических деталях 4. Термическая обработка | 5 | 1. Волочение металла с получением заготовки точных размеров (проволоки, прута, трубы) 2. Объемная штамповка без нагрева с получением крепЎжных деталей из заготовки (проволоки или прутка) | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | металлических изделий 5. Нанесение на изделия защитных, декоративных и функциональных металлических покрытий | | | | |
| 360 | Металлургическая промышленность | 8309100000 | Крончатые колпачки | Средства укупорочные металлические — кронен-крышки | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Нанесение лака (лакирование) 2. Нанесение печати 3. Вырубка и штамповка корпусов кронен-крышки. 4. Нанесение уплотнительной прокладки внутри корпуса кронен-крышки (формование). 5. Упаковывание | 5 | 1. Вырубка и штамповка корпусов кронен-крышки. | 1 | МПС |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 361 | Металлургическая промышленность | 8309909001 | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки | Крышка металлическая винтовая | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Нанесение лака (лакирование)<br>2. Нанесение печати<br>3. Вырубка и вытяжка колпачка (полуфабрикат)<br>4. Формирование бортика и крючков (резьбовых заходов)<br>5. Нанесение пластизоля (внутреннее уплотнение)<br>6. Сушка нанесенного пластизоля в печи.<br>7. Упаковывание | 7 | 1. Вырубка и вытяжка колпачка (полуфабрикат)<br>2. Формирование бортика и крючков (резьбовых заходов) | 2 | МПС |
| | | | | | | 1. Заделка каната заплеткой | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 362 | Металлургическая промышленность | 7312900009 | Скрученная проволока, тросы, канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции, прочие: прочие | Стропы грузовые канатные типа СКП и 4СК для строительства | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.<br>2. Испытание продукции | 2. Очистка деталей<br>3. Заплетка каната<br>4. Формирование петли.<br>5. Обрубка прядей каната и фиксация сплетений проволокой<br>6. Проверка подвижности и фиксации креплений, контроль качества<br>7. Маркировка и упаковка | 7 | 1. Заплетка каната<br>2. Формирование петли. | 2 | МПС |
| 363 | Металлургическая промышленность | 7318154100 | Винты и болты без головок прочие, с пределом прочности на растяжение | Шпильки | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Механическая токарная обработка заготовки<br>2. Покрытие (если требуется) | 4 | 1. Механическая токарная обработка заготовки | 1 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | менее 800 мпа | | | 3 . Маркирование 4 . Упаковывание | | | | |
| 364 | Металлургическая промышленность | 7306900009 | Прочие трубы и трубки, профили полые( например , бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов | Труба квадратного профиля (ПК) размером 60*60 | 1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1 . Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоугольным профилем. 2. Резка профильной трубы на нужную длину. 3 . Упаковка и маркировка готовой продукции. | 3 | 1 . Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоугольным профилем. | 1 | МПС |
| 365 | Металлургическая | 7306900009 | Прочие трубы и трубки, профили полые( например , бесшовные или сварные, клепаные или соедине | Труба прямоугольной профиля (ПП) | 1 . Наличие нормативно-технических или разреши | 1 . Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с квадратным или прямоугольным профилем. 2. Резка профиль | 3 | 1 . Прокат круглой трубной заготовки с получением трубы с | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | нные аналогичным способом),из черных металлов | размером 40*80 | тельных документов. | ной трубы на нужную длину. 3. Упаковка и маркировка готовой продукции. | | квадратным или прямоугольным профилем. | 1 | |
| 366 | Металлургическая промышленность | 7406200000 | Порошки слоистой структуры, чешуйки медные | Порошок медный ультрадисперсный из рафинированного медного лома | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Переплавка медного лома в формовочные аноды. 2. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди. 3. Механическое дробление (измельчение) катодной меди с получением медного порошка, сортировка медного порошка. 4. Вакуумная | 4 | 1. Механическое дробление (измельчение) катодной меди с получением медного порошка, сортировка медного порошка. 2. Вакуумная упаковка медного порошка. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка медного порошка. | | | 2 | |
| 367 | Металлургическая промышленность | 7403290000 | Медные сплавы (кроме лигатур, товарной позиции 7405) необработанные прочие | Слитки медные из рафинированного медного лома | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Переплавка медного лома в формовочные аноды.<br>2. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди.<br>3. Переплавка катодной меди в слитки. | 3 | 1. Электролитическое рафинирование меди с получением катодной меди.<br>2. Переплавка катодной меди в слитки. | 2 | МПС |
| 368 | Металлургическая промышленность | 7314490000 | Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие | Сетка стальная сложно-рифленая | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Установка бухт проволоки на размоточные устройства.<br>2. Рифление проволоки.<br>3. Резка проволоки.<br>4. Поперечное сплетен | 6 | 1. Рифление проволоки<br>2. Поперечное сплетение проволок. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е проволок. 5 . Обработк а торцов. 6 . Упаковывание. | | | 2 | |
| 369 | Металлургическая промышленность | 7314490000 | Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие | Сетка стальная нержавеющая / из нержавеющей стали | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. | 1 . Установка бухт проволоки из нержавеющей стали на размоточные устройства. 2 . Рифление проволоки. 3. Резка проволоки. 4 . Поперечное сплетение проволок. 5 . Обработка торцов. 6 . Упаковывание. | 6 | 1 . Рифление проволоки 2 . Поперечное сплетение проволок. | 2 | МПС |
| | | | | | | 1 . Установка бухт проволоки из нержавеющей стали на размото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 370 | Металлургическая промышленность | 7314490000 | Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие | Сетка стальная рифленая с фальцами | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | чные устройства.<br>2. Рифление проволоки.<br>3. Резка проволоки.<br>4. Поперечное сплетение проволок.<br>5. Обработка торцов.<br>6. Фальцование сетки.<br>7. Упаковывание. | 7 | 1. Рифление проволоки<br>2. Поперечное сплетение проволок.<br>3. Фальцование сетки. | 3 | МПС |
| 371 | Металлургическая промышленность | 7314490000 | Ткани, решетки, сетки и ограждения из черных металлов, прочие | Сетка стальная сложно-рифленая с фальцами | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Установка бухт проволоки из нержавеющей стали на размоточные устройства.<br>2. Рифление проволоки.<br>3. Резка проволоки.<br>4. Поперечное сплетен | 7 | 1. Рифление проволоки<br>2. Поперечное сплетение проволок. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и е проволок. 5 . Обработк а торцов. 6 . Фальцов ание сетки. 7 . Упаков ывание. | | 3 . Фальцов ание сетки. | 3 | |
| 372 | Металлу ргическа я промыш ленност ь | 7312900 009 | Скручен н а я проволо к а , тросы, канаты, плетены е шнуры , стропы и аналоги ч н ы е изделия, и з черных металло в, без электри ческой изоляци и , | Стропа канатная | 1 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных докумен тов. 2 . Испыта н и е продукц ии | 1 . Заделка каната заплетко й 2 . Очистка деталей 3 . Заплетка каната 4 . Формир ование петли. 5 . Обрубка прядей каната и фиксаци я сплетен и й проволо кой. 6 . Опрессо в к а алюмин иевой втулкой. 7 . Установ к а концево й арматур ы ( крюков, | 9 | 1 . Заплетка каната 2 . Формир ование петли. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | прочие: прочие | | | скоб, звеньев) 8. Проверка подвижности и фиксации креплений, контроль качества. 9. Маркировка и упаковка | | | 2 | |
| 373 | Металлургическая промышленность | 2517200000 | Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных отходов, включающий или не включающий материалы субпозиции 2517 10 | Щебень шлаковый фосфорного производства | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 1. Складирование или накопление шлака. 2. Дробление шлака в щебень. 3. Упаковка, маркировка щебня. | 3 | 1. Дробление шлака в щебень. | 1 | МПС |
| 374 | Металлургическая промышленность | 2517200000 | Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных отходов, включающий или не | Щебень шлаковый металлургическ | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Складирование или накопление шлака. 2. Дробление шлака в щебень. | 2 | 1. Дробление шлака в щебень. | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | включающий материалы субпозиции 2517 10 | ого производства | тующих материалов. | 3. Упаковка, маркировка щебня. | | | 1 | |
| 375 | Металлургическая промышленность | 7314410000 | Металлическая ткань (включая бесконечные ленты), решетки, сетки и ограждения из проволоки, из черных металлов; просечно-вытяжной лист из черных металлов, ткани, решетки, сетки и ограждения, прочие: оцинкованные | Габионно-сетчатые изделия | 1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Плетение из стальной проволоки габионной сетки на основном станке.<br>2. Рубка полотна габионной сетки на заготовки на гильотине.<br>3. Вплетение кромочного провода по краям заготовки на кромочном станке.<br>4. Сборка из заготовок сетчатых конструкций (габионных карт). | 5 | 1. Сборка из заготовок сетчатых конструкций (габионных карт). | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5. Складывание и прессование готовых карт в пачки на пресс-станке | | | 1 | |
| 376 | Металлургическая промышленность | 25172000000 | Макадам из шлака, дросса или аналогичных промышленных отходов, включающий или не включающий материалы субпозиции 2517 10 | Щебень / Готовые щебеночно-песчаные смеси / Песок из шлаков черный металлургии | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 1. Складирование или накопление шлака. 2. Дробление шлака в щебень. 3. Просев мелочи (песка) шлака | 3 | 1. Дробление шлака в щебень. | 1 | МПС |
| 377 | Металлургическая промышленность | 26180000000 | Шлак гранулированный (шлаковый песок), получаемый в процессе производства черных металлов | Шлак гранулированный / Шлаковый песок / Гранулированный доменный шлак | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. | 1. Слив доменного шлака из печи в ковш 2. Быстрое охлаждение горячего шлака в струе воды (гидросбив) с гранулированием шлака 3. Сбор и складирование | 3 | 1. Быстрое охлаждение горячего шлака в струе воды (гидросбив) с гранулированием шлака | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | гранулированного шлака | | | 1 | |
| 378 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные, с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 406,5-450 мм | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы<br>2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы<br>3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)<br>4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием<br>5. Зачистк | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы<br>2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а концов стальной сварной трубы | | | 2 | |
| 379 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 451-500 мм | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5 . Зачистка концов стальной сварной трубы | | | 2 | |
| 380 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 501-550 мм | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1 . Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4 . Охлаждение стальной сварной трубы с защитн | 5 | 1 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ым покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | | 2 | |
| 381 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 551-600 мм | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | защитны м покрытием 5 . Зачистка концов стальной сварной трубы | | | 2 | |
| 382 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением , внешний диаметр которых более 406,4 мм , из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3 - х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная , диаметр 601-650 мм | 1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1 . Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия ( однослойного, многослойного) 4 . Охлаждение стальной сварной | 5 | 1 . Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия ( однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | | 2 | |
| 383 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | диаметр 651-700 мм | | сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | | 2 | |
| 384 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стально | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 701-750 мм | | й сварной трубы с защитны м покрыти ем 5 . Зачистк а концов стальной сварной трубы | | | 2 | |
| 385 | Металлу ргическая промышленност ь | 7305310 000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечение м , внешни й диаметр которых более 406,4 мм , из черных металло в | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленн ой 2-х / 3 - х слойной антикор розионн о й изоляци ей (ВУС ) для магистр альных газонеф тепрово дов, нефтепр одуктоп роводов, стальная , | 1 . Испыта н и е продукц ии 2 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреши тельных документ ов | 1 . Дробест руйная очистка поверхн о сти стальной сварной трубы 2 . Индукц ионный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3 . Нанесен ие на поверхн ость стальной сварной трубы защитно г о покрыти я ( односл ойного, многосл ойного) 4 . Охлажд е н и е | 5 | 1 . Индукц ионный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2 . Нанесен ие на поверхн ость стальной сварной трубы защитно г о покрыти я ( односло | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | диаметр 751-800 мм | | стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | йного, многослойного) | 2 | |
| 386 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлажд | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | , диаметр 801-850 мм | | ение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | многослойного) | 2 | |
| 387 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия ( | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | стальная, диаметр 851-900 мм | | 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием<br>5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | однослойного, многослойного) | 2 | |
| 388 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, | 1. Испытание продукции<br>2. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы<br>2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы<br>3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия ( односло | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы<br>2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного | 2 | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | металлов | нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 901-950 мм | документов | йного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | покрытия (однослойного, многослойного) | | |
| 389 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных газонеф | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия ( | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , из черных металлов | тепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 951-1000 мм | документов | однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | |
| 390 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистральных | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрыти | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 406,4 мм, из черных металлов | газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1001-1050мм | тельных документов | я (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | |
| 391 | Металлургическая промышленность | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для магистр | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | более 406,4 мм, из черных металлов | альных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1051-1100мм | разрешительных документов | покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | |
| 392 | Металлургическая | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитно | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стально | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | которых более 406,4 мм, из черных металлов | магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1101-1150мм | или разрешительных документов | го покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | й сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | |
| 393 | Металлургическая промыш | 7305310000 | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) для | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы | 5 | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность | | МПС |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1151-1200мм | ических или разрешительных документов | защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | | стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | |
| | Металлургическая | | Прочие сварные трубы прямошовные,с круглым сечением, внешни | Труба стальная электросварная прямошовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикоррозионной изоляци | 1. Испытание продукции 2. Наличие нормати | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной | | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 394 | промышленность | 7305310000 | й диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов | ей (ВУС) для магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 1201-1250мм | вно-технических или разрешительных документов | трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | 5 | ость стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |
| | Металлургическа | | Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из | Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной антикор | 1. Испытание продукции. 2. Наличие | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной | | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 395 | я промышленность | 7304900009 | черных металлов (кроме чугунного литья), прочие | розионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 51-100 мм | нормативно-технических или разрешительных документов. | сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | 5 | поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |
| | | | Трубы, трубки и профили полые, бесшовн | Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / 3-х слойной | 1. Испытание продукции. | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стально | | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 396 | Металлургическая промышленность | 7304900009 | ые, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие | антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 101-150 мм | 2. Наличие нормати в-но-технических или разрешительных документов. | й сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | 5 | поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |
| | | | Трубы, трубки и профили полые, | Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / 3-х | 1. Испытание продукции. | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность | | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 397 | Металлургическая промышленность | 7304900009 | бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие | слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 151-200 мм | 2. Наличие нормати-во-технических или разрешительных документов. | стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)<br>4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием<br>5. Зачистка концов стальной сварной трубы | 5 | 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |
| | | | Трубы, трубки и профили | Труба стальная бесшовная с весьма усиленной 2-х / | 1. Испыта | 1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы<br>2. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы<br>3. Нанесение на поверхн | | 1. Индукционный / газовый нагрев стальной сварной трубы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 398 | Металлургическая промышленность | 7304900009 | полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие | 3-х слойной антикоррозионной изоляцией (ВУС) общего назначения, стальная, диаметр 201-250 мм | ние продукции. 2. Наличие нормати в-но-технических или разрешительных документов. | ость стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы | 5 | 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) | 2 | МПС |

Приложение 5
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года

Приложение 11
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операций переработки животноводческой продукции

| | | Код Товарной номенклатуры | Наименование | | | Производственные и техноло | Количество производственных и | Минимальный порог производственн | Количество минимальных порогов произво | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| № | Отрасль | внешнеэкономической деятельности | товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства | гические операции | технологических операций | ых и технологических операций | дственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | МЯСО КРУПНОГО | | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение (исключение при наличии бокса для ритуального убоя)<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удалени | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение (исключение при наличии бокса для ритуального убоя)<br>3. Обескровливание скота | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Переработка животноводческой продукции | 0201100008 | РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ | Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | е внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение | 11 | 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 2 | Переработка животноводческой продукции | 0201100008 | МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ | Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям без бойни) | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Прием сырья<br>2. Обработка туш и полутуш (зачистка)<br>3. Охлаждение туш и полутуш<br>4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Хранение и транспортировка<br>7. Маркировка | 7 | 1. Прием сырья<br>2. Обработка туш и полутуш (зачистка)<br>3. Охлаждение туш и полутуш<br>4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Хранение и транспортировка<br>7. Маркировка | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Переработка животноводческой продукции | 0201100008 | МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ | Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | выдержка<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя)<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов)<br>6. Разделение туши на полутуши или четвертины<br>7. Зачистка (взвешивание)<br>8. Охлаждение туш или полутуш<br>9. Разделка туш и полутуш | 11 | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя)<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов)<br>6. Разделение туши на полутуши или четвертины<br>7. Упаковк | 7 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею)<br>10. Упаковка и маркировка<br>11. Хранение | | а и маркировка | | |
| | | | | | | 1. Осмотр сопроводительных документов<br>2. осмотр и взвешивание животного<br>3. загон и отдых | | 1. осмотр и взвешивание животного<br>2. загон и отдых животного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | Переработка животноводческой продукции | 0201203008 | НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ПЕРЕДНИЕ ЧЕТВЕРТ.КРУПНОГО РОГ.СКОТА, НЕОБВАЛ. СВЕЖИЕ ИЛИ ОХЛАЖД., ПРОЧИЕ | Говядина в четвертях охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | животного<br>4. оглушение и убой животного<br>5. снятия шкуры<br>6. отделение головы распил грудной клетки<br>7. нутровка<br>8. разделение туши по полутуши или четвертины<br>9. охлаждение | 9 | 3. оглушение и убой животного<br>4. снятия шкуры<br>5. отделение головы, распил грудной клетки<br>6. нутровка<br>7. разделение туши по полутуши или четвертины<br>8. охлаждение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 5 | Переработка животноводческой продукции | 0201205008 | НЕРАЗДЕЛЕН.ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ЗАДНИЕ ЧЕТВЕРТ.КРУПН.РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛ., СВЕЖИЕ ИЛИ ОХЛАЖД., ПРОЧИЕ | Говядина в четвертях охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Осмотр сопроводительных документов<br>2. осмотр и взвешивание животного<br>3. загон и отдых животного<br>4. оглушение и убой животного<br>5. снятия шкуры<br>6. отделение головы распил грудной клетки<br>7. нутровка<br>8. разделение туши по полутуши или четверти ны<br>9. охлаждение | 9 | 1. Осмотр сопроводительных документов<br>2. осмотр и взвешивание животного<br>3. загон и отдых животного<br>4. оглушение и убой животного<br>5. снятия шкуры<br>6. отделение головы распил грудной клетки<br>7. нутровка<br>8. разделение туши по полутуши или четверти ны<br>9. охлаждение | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. приемка сырья | | 1. приемка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | Переработка животноводческой продукции | 0201300008 | ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ | Полуфабрикаты из говядины охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. хранение | 6 | мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| 7 | Переработка животноводческой продукции | 0201300008 | ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2 взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение | 7 | 1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | Переработка животноводческой продукции | 0201300008 | ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение | 7 | 1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | Переработка животноводческой продукции | 0201300008 | ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. разделение на куски<br>5. порционирование<br>6. упаковка, хранение | 6 | 1. приемка сырья мясо в тушах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. разделение на куски<br>5. порционирование<br>6. упаковка, хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | ТУШИ И ПОЛУТУШИ | Говядина и | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя)<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы, нижних | | 1. Предубойное содержание<br>2. Оглушение<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | Переработка животноводческой продукции | 0202100008 | КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | телятина мороженая (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение | 10 | нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 11 | Переработка животноводческой продукции | 02021000 08 | ТУШИ И ПОЛУТУШИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Говядина и телятина мороженая (Предприятиям без бойни) | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Заморозка туш и полутуш, четвертин 4. Упаковка 5. Хранение и транспортировка 6. Маркировка | 6 | 1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Заморозка туш и полутуш 4. Упаковка | 4 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка | | "КОМПЕНСИРОВАННЫЕ" ЧЕТВЕРТИНЫ МЯСА КРУПН | Говядина в | | 1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного | | 1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | животноводческой продукции | 0202203008 | ОГОРОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ | четвертях замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. снятия шкуры<br>6. отделение головы распил грудной клетки<br>7. нутровка<br>8. разделение туши по полутуши или четверти ны<br>9. охлаждение<br>10. заморозка | 10 | 5. снятия шкуры<br>6. отделение головы распил грудной клетки<br>7. нутровка<br>8. разделение туши по полутуши или четверти ны<br>9. охлаждение<br>10. заморозка | 10 | МСХ (животноводство) |
| 13 | Переработка животноводческой продукции | 0202203008 | "КОМПЕНСИРОВАННЫЕ "ЧЕТВЕРТИНЫ МЯСА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. шоковая | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом 6 | 6 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | заморозка 7. хранение | | шоковая заморозка 6. хранение | | |
| 14 | Переработка животноводческой продукции | 0202205008 | НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ЗАДНИЕ ЧЕТВЕРТИНЫ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ | Говядина в четвертях замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны | 10 | 1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны | 10 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . охлаждение 10. заморозка | | 9 . охлаждение 10. заморозка | | |
| 15 | Переработка животноводческой продукции | 0202209008 | ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ | Говядина . Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2 . разделка 3 . обвалка и жиловка мяса 4 . порционирование 5 . упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 . хранение | 7 | 1 . приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2 . разделка 3 . обвалка и жиловка мяса 4 . порционирование 5 . упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 . хранение | 7 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 16 | Переработка животноводческой продукции | 0202209008 | ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 17 | Переработка животноводческой продукции | 0202209008 | ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 18 | Переработка животноводческой продукции | 0202209008 | ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. упаковка под вакуумом | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. упаковк | 7 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | МОРОЖЕНЫЕ | | | 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение | | а под вакуумом Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение | | |
| 19 | Переработка животноводческой продукции | 0202209008 | ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | ПРОЧИЕ ОТРУБА | | | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса | | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | Переработка животноводческой продукции | 0202209008 | КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение | 8 | 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| 21 | Переработка животноводческой продукции | 0202209008 | ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ | Говядина. Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | ОТРУБА, | | | 1. приемка сырья мясо в | | 1. приемка сырья мясо в | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | Переработка животноводческой продукции | 0202305008 | ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Говядина. Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| 23 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Говядина. Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 5 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | ОТРУБА, | | | 1. приемка сырья мясо в тушах/ | | 1. приемка сырья мясо в тушах/ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Говядина. Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| 25 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Говядина. Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. приемка сырья мясо в | | 1. приемка сырья мясо в | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 26 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Говядина. Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 28 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. упаковка под вакуумом<br>5. Вызревание<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. упаковка под вакуумом<br>5. Вызревание<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 29 | Переработка животноводческой продукции | 02023090 08 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. упаковка под вакуумом<br>5. Вызревание<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. упаковка под вакуумом<br>5. Вызревание<br>6. шоковая заморозка<br>7. хранение | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 30 | Переработка животноводческой продукции | 02023090 08 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. Вызревание<br>7. шоковая заморозка<br>8. хранение | 8 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. Вызревание<br>7. шоковая заморозка<br>8. хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 32 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | Полуфабрикаты из говядины замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. Вызревание<br>7. шоковая заморозка<br>8. хранение | 8 | 1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. Вызревание<br>7. шоковая заморозка<br>8. хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 33 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья<br>2. взвешивание сырья согласно рецептуре<br>3. измельчение<br>4. приготовление фарша<br>5. порционирование<br>6. упаковка<br>7. охлаждение, хранение | 7 | 1. приемка сырья<br>2 взвешивание сырья согласно рецептуре<br>3. измельчение<br>4. приготовление фарша<br>5. порционирование<br>6. упаковка<br>7. охлаждение, хранение | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 34 | Переработка животноводческой продукции | 02023090 08 | ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение | 7 | 1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35 | Переработка животноводческой продукции | 0202309008 | ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Туши и полутуши | | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение<br>3. Убой и обескровливание<br>4. Обработка свиней без шкуры<br>5. Забелока шкур<br>6. Съемка шкуры, Обработка свиней в шкуре<br>7. Шпарка туши<br>8. Удаление | | 1. Оглушение<br>2. Убой и обескровливание<br>3. Обработка свиней без шкуры<br>4. Забелока шкур<br>5. Съемка шкуры, Обработка свиней в шкуре<br>6. Шпарка туши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | Переработка животноводческой продукции | 0203111009 | домашних свиней свежие или охлажденные прочие | Свинина, свежая или охлажденная | ГОСТ ТУ Стандарты | щетины и опалка туши 9. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 10. Распиловка туш на полутуши 11. Зачистка, взвешивание 12. Разделка туш и полутуш 13. Упаковка и маркировка 14. Хранение | 14 | 7. Удаление щетины и опалка туши 8. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 9. Распиловка туш на полутуши 10. Разделка туш и полутуш | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Туши и полутуш | | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение<br>3. Убой и обескровливание Обработка свиней без шкуры<br>4. Забелока шкур<br>5. Съемка шкуры (Обработка свиней в шкуре)<br>6. Шпарка туши<br>7. Удаление щетины и опалка туши | | 1. Оглушение<br>2. Убой и обескровливание<br>3. Забелока шкур<br>4. Съемка шкуры (Обработка свиней в шкуре)<br>5. Шпарка туши<br>6. Удаление щетины и опалка туши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 37 | Переработка животноводческой продукции | 0203211009 | и домашних свиней, мороженые, прочие | Свинина мороженая | ГОСТ ТУ Стандарты | 8. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 9. Распиловка туш на полутуши 10. Зачистка (клеймение и взвешивание) 11. Разделка туш и полутуш 12. Заморозка туш 13. Упаковка и маркировка 14. Хранение | 14 | 7. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 8. Распиловка туш на полутуши 9. Зачистка (клеймение и взвешивание) 10. Разделка туш и полутуш 11. Заморозка туш | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 38 | Переработка животноводческой продукции | 0204210000 | Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные | Баранина в тушах | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Осмотр сопроводительных документов<br>2. осмотр и взвешивание животного<br>3. загон и отдых животного<br>4.убой животного<br>5.снятия шкуры<br>6. отделение головы и ног<br>7. нутровка<br>8. охлаждение<br>9. хранение | 9 | 1. Осмотр сопроводительных документов<br>2. осмотр и взвешивание животного<br>3. загон и отдых животного<br>4.убой животного<br>5.снятия шкуры<br>6. отделение головы и ног<br>7. нутровка<br>8. охлаждение<br>9. хранение | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья<br>2. Обработка (зачистка) туш и полутуш<br>3. Охлаждение туш и полутуш | | 1. Прием сырья<br>2. Обработка (зачистка) туш и полутуш<br>3. Охлаждение туш и полутуш | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 39 | Переработка животноводческой продукции | 0204210000 | Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные | Баранина свежая или охлажденная (Предприятиям без бойни) | ГОСТ ТУ Стандарты | 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.)<br>5. Упаковка<br>6. Хранение и транспортировка<br>7. Маркировка | 7 | 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.)<br>5. Упаковка<br>6. Хранение и транспортировка<br>7. Маркировка | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы, нижних | | 1. Предубо | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | Переработка животноводческой продукции | 0204210000 | Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные | Баранина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение | 11 | йная выдержка 2. Обескровливание скота 3. Съемка шкур 4. Отделение головы нижних частей конечностей удаление внутренних органов 5. Маркировка | 5 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 41 | Переработка животноводческой продукции | 0204229000 | Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. охлаждение/хранение | 6 | 1. приемка сырья мясо в тушах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. охлаждение/хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 42 | Переработка животноводческой продукции | 0204229000 | Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. охлаждение/ хранение | 4 | 1. приемка сырья мясо в тушах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. порционирование<br>5. упаковка под вакуумом<br>6. охлаждение/ хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 43 | Переработка животноводческой продукции | 0204229000 | Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка мяса<br>2. обвалка и жиловка<br>3. разделение на куски<br>4. приготовление маринада<br>5. маринование продукта<br>6. упаковка, охлаждение или заморозка, хранение | 6 | 1. приемка мяса<br>2. обвалка и жиловка<br>3. разделение на куски<br>4. приготовление маринада<br>5. маринование продукта<br>6. упаковка, охлаждение или заморозка, хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | Переработка животноводческой продукции | 0204230000 | Прочая баранина, обваленная, свежая или охлажденная | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. разделение на куски<br>5. порционирование<br>6. упаковка, хранение | 6 | 1. приемка сырья мясо в тушах<br>2. разделка<br>3. обвалка и жиловка мяса<br>4. разделение на куски<br>5. порционирование<br>6. упаковка, хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 45 | Переработка животноводческой продукции | 0204410000 | Туши и полутуши баранины, мороженые | Баранина в тушах | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Осмотр сопроводительных документов<br>2. осмотр и взвешивание животного<br>3. загон и отдых животного<br>4. убой животного<br>5.снятия шкуры<br>6. отделение головы и ног<br>7. нутровка<br>8. охлаждение<br>9. заморозка<br>10. хранение | 10 | 1. Осмотр и взвешивание животного<br>2. загон и отдых животного<br>3. убой животного<br>4.снятия шкуры<br>5. отделение головы и ног<br>6. заморозка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 46 | Переработка животноводческой продукции | 02044100 00 | Туши и полутуши баранины, мороженые | Баранина в тушах разделанная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. Зачистка 4. шоковая заморозка 5. хранение | 5 | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. Зачистка 4. шоковая заморозка 5. хранение | 5 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 47 | Переработка животноводческой продукции | 0204429000 | Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 48 | Переработка животноводческой продукции | 0204429000 | Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 порционирование 5 упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 порционирование 5 упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 хранение | 7 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 49 | Переработка животноводческой продукции | 0204429000 | Прочие отрубаба баранины, необваленные, мороженые | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка мяса<br>2. обвалка и жиловка<br>3. разделение на куски<br>4. приготовление маринада<br>5. маринование продукта<br>6. упаковка<br>7. заморозка<br>8. хранение | 8 | 1. приемка мяса<br>2. обвалка и жиловка<br>3. разделение на куски<br>4. приготовление маринада<br>5. маринование продукта<br>6. упаковка<br>7. заморозка<br>8. хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение<br>3. Убой и обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы, нижних частей конечно | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Убой и обескровливание скота<br>3. Съемка шкур | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Переработка животноводческой продукции | 0204429000 | Прочие отрубаба баранины, необваленные, мороженые | Баранина мороженая (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | стей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш 10. Упаковка и маркировка 11. Заморозка 12. Хранение 13. Маркировка | 13 | 4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 5. Разделение туши на полутуши или четвертины 6. Разделка туш и полутуш 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлажд | | 1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлажд | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 51 | Переработка животноводческой продукции | 0204429000 | Прочие отруба баранины, необваленные, мороженые | Баранина мороженая (Предприятиям без бойни) | ГОСТ ТУ Стандарты | ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка | 8 | ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка | 8 | МСХ (животноводство) |
| 52 | Переработка животноводческой продукции | 0204439000 | Прочая баранина, обваленная, мороженая | Баранина. Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. приемка сырья | | 1. приемка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53 | Переработка животноводческой продукции | 0204439000 | Прочая баранина, обваленная, мороженая | Баранина. Мясные отрубы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| 54 | Переработка животноводческой продукции | 0204439000 | Прочая баранина, обваленная, мороженая | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | 1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. приемка | | 1. приемка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 55 | Переработка животноводческой продукции | 0204439000 | Прочая баранина, обваленная, мороженая | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение | 7 | сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление | | 1. Предубойная выдежка 2. Обескровливание скота | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 56 | Переработка животноводческой продукции | 0204503900 | Козлятина свежая или охлажденная, прочая: мясо обваленное | Козлятина, свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение | 11 | 3. Съемка шкур 4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 5. Упаковка и маркировка | 5 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка | | Козлятина свежая или | Козлятина, свежая или | ГОСТ | 1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка | | 1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлажд | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 57 | животноводческой продукции | 0204503900 | охлажденная, прочая: мясо обваленное | охлажденная (Предприятиям без бойни) | ТУ Стандарты | туши и полутуши (лопатки, окорока и т.д.)<br>5. Упаковка<br>6. Хранение и транспортировка<br>7. Маркировка | 7 | ение туши и полутуши<br>4. Разделка туши и полутуши (лопатки, окорока и т.д.).<br>5. Упаковка<br>6. Маркировка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение<br>3. Убой и обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы (нижних частей | | 1. Предубойная выдержка<br>2. обескровливание скота<br>3. Съемка шкур | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 58 | Переработка животноводческой продукции | 0204505100 | Туши и полутуши козлятины, мороженые | Козлятина мороженая (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш 10. Упаковка и маркировка 11. Заморозка 12. Хранение 13. Маркировка | 13 | 4. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 5. Разделение туши на полутуши или четвертины 6. Разделка туш и полутуш 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 59 | Переработка животноводческой продукции | 0204505100 | Туши и полутуши козлятины, мороженые | Козлятина мороженая (Предприятиям без бойни) | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка | 8 | 1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Осмотр сопроводительных документов 2 осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного . 4. | | 1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | Переработка животноводческой продукции | 0205002000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное | Конина в четвертях охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | оглушение и убой животного 5 снятие шкуры 6 . отделение головы, распил грудной клетки 7 нутровка 8 разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение | 9 | ие и убой животного 5 . снятие шкуры 6 . отделение головы, распил грудной клетки 7 . нутровка 8 . разделение туши по полутуши или четверти ны 9 . охлаждение | 9 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | 1 . Предубойная выдержка 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального убоя) 3 . Обескровливание скота 4 . Съемка шкур 5 . Отделение | | 1 . Предубойная выдержка 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 61 | Переработка животноводческой продукции | 0205002000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное | Конина и мясо животных семейства лошадиных, свежее или охлажденное (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение | 11 | ритуального убоя) 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья 2. Обработ | | 1. Прием сырья 2. Обработка туш и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 62 | Переработка животноводческой продукции | 0205002000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное | Конина и мясо животных семейства лошадиных, свежее или охлажденное (Предприятиям без бойни) | ГОСТ ТУ Стандарты | ка туш и полутуш (зачистка)<br>3. Охлаждение туш и полутуш<br>4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Маркировка<br>7. Хранение и транспортировка | 7 | полутуш (зачистка)<br>3. Охлаждение туш и полутуш<br>4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Маркировка<br>7. Хранение и транспортировка | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Осмотр сопроводительных документов<br>2. осмотри | | 1. Осмотр сопроводительных документов<br>2. осмотри | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | Переработка животноводческой продукции | 0205008000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное | Конина в четвертях замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | взвешивание животного<br>3. загон и отдых животного<br>4. оглушение и убой животного<br>5. снятия шкуры<br>6. отделение головы и распил грудной клетки<br>7. нутровка<br>8. разделение туши по полутуши или четвертины<br>9. охлаждение<br>10. заморозка | 10 | взвешивание животного<br>3. загон и отдых животного<br>4. оглушение и убой животного<br>5. снятия шкуры<br>6. отделение головы и распил грудной клетки<br>7. нутровка<br>8. разделение туши по полутуши или четвертины<br>9. охлаждение<br>10. заморозка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | Переработка животноводческой продукции | 0205008000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное | Конина и мясо животных семейства лошадиных, мороженое (Предприятиям со скотобойней) | ГОСТ ТУ Стандарты | ритуального забоя)<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов)<br>6. Разделение туши на полутуши или четвертины<br>7. Зачистка (взвешивание)<br>8. Охлаждение туш или полутуш<br>9. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно- | 12 | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя)<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов)<br>6. Разделение туши на полутуши или четвертины<br>7. Замораживание<br>8. Упаковк | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пояснич ный отруб, грудо-ребер ный отруб, шейный отруб и т.д)<br>1 0 . Замораж ивание<br>1 1 . Упаковк а и маркиро вка<br>1 2 . Хранени е | | а и маркиро вка | | животно водство) |
| | | | | | | 1 . Прием сырья<br>2 . Обработ ка туш и полутуш<br>3 . Разделка туш и полутуш ( тазобедр | | 1 . Прием сырья<br>2 . Обработ ка туш и полутуш<br>3 . Охлажд | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 65 | Переработка животноводческой продукции | 0205008000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное | Конина и мясо животных семейства лошадиных, мороженое (Предприятиям без бойни) | ГОСТ ТУ Стандарты | енный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д.)<br>4. Охлаждение туш и полутуш<br>5. Упаковка<br>6. Хранение и транспортировка<br>7. Маркировка<br>8. Замораживание | 8 | ение туш и полутуш<br>4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Хранение и транспортировка<br>7. Замораживание | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 66 | Переработка животноводческой продукции | 0206109800 | Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные | субпродукты говяжьи. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | МСХ (животноводство) |
| 67 | Переработка животноводческой продукции | 0206109800 | Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные | Субпродукты пищевые скота крупного рогатого, свиней, овец, коз, лошадей и животных семейства лошадиных, свежие или охлажденные | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Охлаждение 5. Упаковка | 5 | 1. Зачистка 2. Промывка 3. Охлаждение | 3 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. приемка сырья мясо в тушах/ | | 1. приемка сырья мясо в тушах/ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 68 | Переработка животноводческой продукции | 0206299900 | Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, мороженые для производства фармацевтической продукции | Субпродукты говяжьи. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 69 | Переработка животноводческой продукции | 0206299900 | Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, мороженые для производства фармацевтической продукции | субпродукты говяжьи. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка | | Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого | Мясо и субпродукты пищевы | ГОСТ | 1. Опалка 2. Зачистка | | 1. Зачистка 2. Промывка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 70 | животноводческой продукции | 0206299900 | скота, мороженые для производства фармацевтической продукции | е прочие, свежие, охлажденные или мороженые | ТУ Стандарты | 3. Промывка 4. Упаковка 5. Заморозка | 5 | 3. Упаковка 4. Заморозка | 4 | МСХ (животноводство) |
| 71 | Переработка животноводческой продукции | 0206809100 | Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов и лошаков, свежие или охлажденные | субпродукты конские | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | МСХ (животноводство) |
| 72 | Переработка животноводческой продукции | 0206809900 | Пищевые субпродукты овец и коз, свежие или охлажденные | субпродукты бараньи | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. приемка | | 1. приемка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 73 | Переработка животноводческой продукции | 0206909100 | Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов и лошаков, мороженые | субпродукты конские | ГОСТ, ТУ, Стандарты | субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | МСХ (животноводство) |
| 74 | Переработка животноводческой продукции | 0206909900 | Пищевые субпродукты овец и коз, мороженые | субпродукты бараньи | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | 1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение | 4 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | Прочие субпродукты, мороженые, домашних кур вида gallus domesticus | Мясо птицы домашней свежее или охлажденное | ГОСТ ТУ Стандарты | 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение | 14 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка | | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 76 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | Прочие субпродукты, мороженые, домашних кур вида gallus domesticus | Мясо птицы домашней, мороженое | ГОСТ ТУ Стандарты | 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение | 15 | 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка | 10 | МСХ (животноводство) |
| 77 | Переработка животноводческой продукции | 0207459901 | Субпродукты, прочие, замороженные | Субпродукты пищевые птицы домашней | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Хранение | 5 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Упаковка 4. Заморозка | 4 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 78 | Переработка животноводческой продукции | 0210991000 | Мясо лошадей соленое, в рассоле или сушеное | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. замачивание мяса 3. заполнение оболочки маринованным мясом и конским жиром 4. упаковка 5. замораживание 6. хранение | 6 | 1. приемка сырья 2. замачивание мяса 3. заполнение оболочки маринованным мясом и конским жиром 4. упаковка 5. замораживание 6. хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| 79 | Переработка животноводческой продукции | 0401201109 | Молоко и сливки несгущенное и без добавл. Сахара или др. Подслащивающих вещ-в, с содерж. жира > 1 мас%, но <= 3% по массе, в первичных упаковах объемом нетто не более 2л., прочие | Молоко обработанное жидкое | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | Переработка животноводческой продукции | 0401209109 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие | Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 81 | Переработка животноводческой продукции | 0401209109 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие | Молоко питьевое пастеризованное жирное "Отборное" с массовой долей жира 3.6 % | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 82 | Переработка животноводческой продукции | 0401209109 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие | Молоко питьевое пастеризованное классическое "Вкусное" с массовой долей жира 3.2 % | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 83 | Переработка животноводческой продукции | 0401209109 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие | Молоко питьевое пастеризованное классическое с массовой долей жира 3.1 % | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 84 | Переработка животноводческой продукции | 04014010000 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 6 мас.%, но не более 10 мас.%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л | Молоко и сливки, несгущенные и неподслащенные, жирностью более 6% | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, стерилизация, УВТ-обработка 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, стерилизация, УВТ-обработка 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85 | Переработка животноводческой продукции | 0401501100 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, но не более 21%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л | Сливки стерилизованные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Гомогенизация<br>4. Дозирование в банки<br>5. Укупоривание (закатка)<br>6. Мойка<br>7. Стерилизация<br>8. Маркировка и этикирование<br>9. Реализация | 9 | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Гомогенизация<br>4. Дозирование в банки<br>5. Укупоривание (закатка)<br>6. Мойка<br>7. Стерилизация<br>8. Маркировка и этикирование<br>9. Реализация | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 86 | Переработка животноводческой продукции | 0402101100 | Молоко и сливки сгущенные, в порошке, гранулах или в других твердых формах, с содержанием жиира не более 1,5 % без добавления сахара, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 кг | Молоко сухое обезжиренное | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 87 | Переработка животноводческой продукции | 0402219100 | Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku | молоко сухое (кобылье, верблюжее) | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Подготовка молока 2. Процесс сублимации 3. Упаковка | 3 | 1. Подготовка молока 2. Процесс сублимации 3. Упаковка | 3 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 88 | Переработка животноводческой продукции | 0402219100 | Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku | шубат | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Сбор молока 2. Подготовка молока 3. Закваска 4. Ферментация 5. Перемешивание 6. Охлаждение 7. Хранение и упаковка | 7 | 1. Сбор молока 2. Подготовка молока 3. Закваска 4. Ферментация 5. Перемешивание 6. Охлаждение 7. Хранение и упаковка | 7 | МСХ (животноводство) |
| 89 | Переработка животноводческой продукции | 0402219100 | Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku | кумыс | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Сбор молока (кобылье молоко) 2. Подготовка молока 3. Добавление закваски 4. Ферментация 5. Охлаждение 6. Хранение и упаковка | 6 | 1. Сбор молока (кобылье молоко) 2. Подготовка молока 3. Добавление закваски 4. Ферментация 5. Охлаждение 6. Хранение и упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока | | 1. Приемка молока | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90 | Переработка животноводческой продукции | 0402219100 | Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku | Молоко сухое цельное | ГОСТ ТУ Стандарты | 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение | 7 | 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий | | 1. Входящий | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91 | Переработка животноводческой продукции | 0402911000 | Молоко и сливки, сгущенные, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира не более 8 мас.% | Молоко восстановленное стерилизованное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация | 9 | контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 92 | Переработка животноводческой продукции | 04029910000 | Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.% | Сгущенка из восстановленного молока | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация | 9 | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93 | Переработка животноводческой продукции | 0402991000 | Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.% | Сгущенка вареная из восстановленного молока | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Гомогенизация<br>4. Дозирование в банки<br>5. Укупоривание (закатка)<br>6. Мойка<br>7. Стерилизация<br>8. Маркировка и этикирование<br>9. Реализация | 9 | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Гомогенизация<br>4. Дозирование в банки<br>5. Укупоривание (закатка)<br>6. Мойка<br>7. Стерилизация<br>8. Маркировка и этикирование<br>9. Реализация | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 94 | Переработка животноводческой продукции | 04029910000 | Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 95 мас.% | Молоко и сливки, сгущенные и с добавками или без добавок сахара или других подслащивающих веществ, не в твердых формах | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Внесение сахара (в соответствии с технологией) 5. Сгущение 6. Охлаждение 7. Кристаллизация 8. Фасовка 9. Хранение | 9 | 1. Приемка сырья 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Внесение сахара (в соответствии с технологией) 5. Сгущение 6. Охлаждение 7. Кристаллизация 8. Фасовка 9. Хранение | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгуще | | | 1. Восстановление | | 1. Восстановление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95 | Переработка животноводческой продукции | 04032031 00 | нные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием | Кисломолочный газированный продукт " Рудненский Тан " м.д.ж. 0,7% - 1,8% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10 . Фасовка , упаковка , маркировка 11 . Хранение | 11 | 2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10 . Фасовка , упаковка , маркировка 11 . Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | жира: не более 3 мас.% | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче | Кисломолочный газирова | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 96 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | нный продукт "Рудненский Айран" м.д.ж .1,5% - 2,0% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче | Кисломолочный газирова | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 97 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | нный Кумысный продукт Рудненский м.д.ж .1,0% - 1,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче | Кисломолочный | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 98 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | газированный продукт "Тан Казахстан" м.д.ж. 0,6%-1,7% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче | Кисломолочный | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 99 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | газированный продукт "Айран Казахстан" м.д.ж. 1,4%-1,9% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | • Йогурт питьевой массовая доля жира 1,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 101 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | Йогурт питьевой "Клубника-Банан". М.д.ж.1,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 102 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | Йогурт питьевой с клубникой. М.д.ж .1,5%; | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | Йогурт питьевой с лесной ягодой. М.д.ж .1,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | Йогурт питьевой с персиком. М.д.ж.1,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 105 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | Йогурт питьевой с персиком. М.д.ж.1,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 106 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | Йогурт питьевой с черносливом. М.д.ж .1,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | Кисломолочный продукт "Снежок" М.д.ж. 2,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче | Биойогурт питьевой, обогаще | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 108 | Переработка животноводческой продукции | 0403203100 | скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.% | нный бифидо-бактериями "Со вкусом ягодного мороженого". М.д.ж .1,5%. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, | | | 1. Восстановление<br>2. Нормализация<br>3. Пастеризация<br>4. Гомогенизация<br>5. Охлаждение до температуры заквашивания<br>6. Заквашивание | | 1. Восстановление<br>2. Нормализация<br>3. Пастеризация<br>4. Гомогенизация<br>5. Охлаждение до температуры заквашивания<br>6. Заквашивание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 109 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.% | Йогурт питьевой 2,5% жирности со вкусом клубники | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 7. Скважинование 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Обработка и внесение наполнителей 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | 7. Скважинование 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Обработка и внесение наполнителей 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, | Биойогурт питьево | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 110 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | с ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.% | с вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 2,5% жирности обогащенный йодом ванильный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 7. Скваживание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | 7. Скваживание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, | Продукт кисломолочный | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 111 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.% | йогурт со вкусом абрикоса маложирный с м.д.ж. 2.5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, | Продукт кисломолочный | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 112 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.% | йогурт со вкусом черники маложирный с м.д.ж. 2.5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, | Продукт кисломолочный маложи | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 113 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.% | рный йогурт с фруктовым наполнителем "Клубника" с м.д.ж. 2.5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, | Продукт кисломолочный маложи | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 114 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.% | рный йогурт с фруктовым наполнителем "Лесные ягоды" с м.д.ж. 2.5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, | | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.% | продукт кисломолочный "снежок" с м.д.ж. 2.5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавле | Йогурт, молоко | | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация | | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 116 | Переработка животноводческой продукции | 0403209009 | ния сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: прочий: прочий | и сливки ферментированные или сквашенные прочие | ГОСТ ТУ Стандарты | 6. Скваши вание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение | 9 | 6. Скваши вание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао, | Айран по | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 117 | Переработка животноводческой продукции | 0403905102 | без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий | турецки 1,5% жирности с добавлением воды и соли | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 7. Скважи вание 8. Созрева ние 9. Охлажд ение после созреван ия 10. Пригото вление раствора соли 11. Переме щивание 12. Фасовка , упаковк а , маркиро вка 13. Хранени е | 13 | 7. Скважи вание 8. Созрева ние 9. Охлажд ение после созреван ия 10. Пригото вление раствора соли 11. Переме щивание 12. Фасовка , упаковк а , маркиро вка 13. Хранени е | 13 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 118 | Переработка животноводческой продукции | 0403905102 | Пр.молочные прод.безвкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий | Кефир 2,5% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | Пр.молочные прод.безвкусо-ароматич. Добавки без | | | 1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация) | | 1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 119 | Переработка животноводческой продукции | 0403905102 | добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий | Йогурт (молоко и сливки ферментированные или сквашенные прочие) | ГОСТ ТУ Стандарты | 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка (упаковка, маркировка) 8. Хранение | 8 | 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка (упаковка, маркировка) 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| 120 | Переработка животноводческой продукции | 0403905109 | Прочие молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержа | Кефир 2,5% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение | 11 | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение | 11 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нием жира по массе не более 3%, прочие | | | после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | | после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | | |
| | | | Прочие молочны е прод.без вкусо-ароматич. Добавок и без | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 121 | Переработка животноводческой продукции | 0403905109 | добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%, прочие | Айран по турецкий 1,2% жирности с добавлением воды и соли | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Приготовление раствора соли 11. Перемещивание 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение | 13 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Приготовление раствора соли 11. Перемещивание 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение | 13 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 122 | Переработка животноводческой продукции | 0403905109 | Прочие молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%, прочие | Продукт кисломолочный ряженка маложирная с м.д.ж. 2.5 | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 123 | Переработка животноводческой продукции | 0403905302 | какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий | Кефир 3,2% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| 124 | Переработка животноводческ | 0403905302 | Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или | Кефир | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания | 10 | 1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания | 10 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий | | | 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка | | 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка | | |
| | | | Пр. Мол. Прод. | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | Переработка животноводческой продукции | 0403905302 | Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий | Кефир 3,2% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 126 | Переработка животноводческой продукции | 0403905302 | Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий | Продукт кисломолочный кефир классический с м.д.ж. 3.2 | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 127 | Переработка животноводческой продукции | 0403905309 | Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие | Кефир 3.2% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Приемка 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Заквашивание 6 . Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка , маркировка 8 . Хранение | 8 | 1 . Приемка 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Заквашивание 6 . Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка , маркировка 8 . Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 128 | Переработка животноводческой продукции | 0403905309 | Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие | Ряженка м.д.ж. 2,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Восстановление 2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка , маркировка 11. Хранение | 11 | 1 . Восстановление 2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка , маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | 1 . Восстановление 2 . Нормализация | | 1 . Восстановление 2 . Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 129 | Переработка животноводческой продукции | 0403905309 | Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие | Ряженка м.д.ж. 3,2%; | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 130 | Переработка животноводческой продукции | 0403905309 | фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие | Биоряженка, обогащенная бифидобактериями. М.д.ж .3,2% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без | | | 1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс | | 1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 131 | водческо й продукции | 0403905900 | добавления сахара и л и других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6% | Сметана | ГОСТ, ТУ, Стандарты | сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка | 10 | сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочая молочна | | | 1. Восстановление 2. Нормализация | | 1. Восстановление 2. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 132 | Переработка животноводческой продукции | 0403905900 | я продукция без вкусо-ароматич. добавки и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6% | Сметана 15% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 133 | Переработка животноводческой продукции | 0403905900 | Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6% | Сметана 20% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. | | | 1. Приемка 2. Сепарирование | | 1. Приемка 2. Сепарирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 134 | Переработка животноводческой продукции | 0403905900 | добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6% | Сметана 15% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| 135 | Переработка животноводческой продукции | 0403905900 | Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по | Сметана 20% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка | 8 | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковк | 7 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | массе более 6% | | | 8. Хранение | | а, маркировка | | |
| 136 | Переработка животноводческой продукции | 0403905900 | Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6% | Йогурт, молоко и сливки ферментированные или сквашенные прочие | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка упаковка маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка упаковка маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Молочная продукция прочая, | | | 1. Приемка сырья 2. Растворение сухого молока 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до темпера | | 1. Приемка сырья 2. Растворение сухого молока 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до темпера | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 137 | Переработка животноводческой продукции | 0403906100 | без вкусо-аматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3% | Шалап 1,0% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | туры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение соли 9. Перемещивание 10. Охлаждение 11. Розлив и фасовка 12. Упаковка, маркировка 13. Хранение | 13 | туры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение соли 9. Перемещивание 10. Охлаждение 11. Розлив и фасовка 12. Упаковка, маркировка 13. Хранение | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. Добавок | Кисломолочный | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 138 | Переработка животноводческой продукции | 0403906100 | и без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3% | напиток сладкий "Снежок" 2,5% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 7. Скважи вание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | 7. Скважи вание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 139 | Переработка животноводческой продукции | 0403906100 | Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3% | Продукт кисломолочный варенец маложирный с м.д.ж. 2.5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 140 | Переработка животноводческой продукции | 0403906300 | Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе более 3%, но не более 6% | 4,0% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 141 | Переработка животноводческой продукции | 0403906900 | добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6% | Сметана 15%, 20% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 142 | Переработка животноводческой продукции | 0403909100 | Прочая молочная продукция с вкусо-ароматич. Добавками или с добалением фруктов, орехов или какао, с содержанием молочного жира по массе не более 3% | Йогурт питьевой 2,5% жирности со вкусом клубники | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 143 | Переработка животноводческой продукции | 0403909300 | Прочая молочная продукция с вкусо-ароматич. Добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, с содержанием молочного жира более 3%, но не более 6% | Йогурт густой 4 % жирности со вкусом клубники | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 144 | Переработка животноводческой продукции | 0405101100 | Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85% в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг | Масло сливочное и спреды (пасты) молочные | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 145 | Переработка животноводческой продукции | 0405101900 | Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке | Масло сладко-сливочное несоленое "Крестьянское" 72.5% жирности. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 146 | Переработка животноводческой продукции | 0405101900 | Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке | Масло сладко-сливочное несоленое "Традиционное" 82.5% жирности. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | Прочее натуральное сливочное масло с содержа | Масло сладкосливочное несоленое с массовой долей | ГОСТ, ТУ, | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 147 | водческо й продукции | 0405101900 | нием жира не более 85%, в прочей упаковке | жира 72.5% "Вкусное", "Крестьянское", "Элитное" | Стандарты | сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Сыры и творог, молодые | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148 | Переработка животноводческой продукции | 0406103000 | сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр и творог | ГОСТ ТУ Стандарты | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 149 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог 9%, 18% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка,сухого молока и ингредиентов | | 1. Приемка,сухого молока и ингредиентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 150 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка | 10 | 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация | | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 151 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог 9 % жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | Сыры и творог, молодые сыры ( | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 152 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог нежирный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| 153 | Переработка животноводческ | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры | Творог 5 % | ГОСТ, ТУ, | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши | 10 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши | 10 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | , и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | жирности | Стандарты | вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | | вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 154 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог 9 % жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 155 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог 18% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 156 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог нежирныйТворог обезжиренный с массовой долей жира 0.1% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка | | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 157 | животноводческой продукции | 0406105002 | очно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог полужирный с массовой долей жира 9% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 158 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог 5 % жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 159 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | творог 9 % жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 160 | Переработка животноводческой продукции | 0406105009 | Прочие сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие | Продукт творожный сладкий: сырки со свкусом клубники "Клубника", с м.д.ж. 4.5%, сырки с ванилином "Ваниль" с м.д.ж. 4.5%, сырки со вкусом киви-банана "Киви-банан" с м.д.ж. 4.5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Гомогенизация 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение | 11 | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Гомогенизация 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка | | Прочие плавленые сыры с содержанием | | | 1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор | | 1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 161 | животноводческой продукции | 0406303100 | жира не более 36% при содержании его в сухом веществе не более 48 мас.% | Сыр и творог | ГОСТ ТУ Стандарты | солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение | 7 | солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | Сыры плавлен | | 1. Подбор и подготовка сырья | | 1. Подбор и подготовка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 162 | Переработка животноводческой продукции | 0406303900 | Прочие плавленые сыры с содержанием жира не более 36% при содержании его в сухом веществе более 48 мас.% | ные пастообразные "Янтарь" с массовой долей жира в сухом веществе 60%, сыр плавленый пастообразный сладкий "Омичка" с массовой долей жира в сухом веществе 50%. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Измельчение исходных продуктов<br>3. Выбор солей-плавителей<br>4. Плавление массы<br>5. Расфасовка, упаковка, маркировка<br>6. Охлаждение<br>7. Хранение | 7 | 2. Измельчение исходных продуктов<br>3. Выбор солей-плавителей<br>4. Плавление массы<br>5. Расфасовка, упаковка, маркировка<br>6. Охлаждение<br>7. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 163 | Переработка животноводческой продукции | 0406309000 | Прочие сыры плавленные с содержанием жира по массе более 36% | Сыры плавленные пастообразные "Янтарь ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%, "Сливочный ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%, "С ветчиной ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подбор и подготовка сырья<br>2. Измельчение исходных продуктов<br>3. Выбор солей-плавителей<br>4. Плавление массы<br>5. Расфасовка, упаковка, маркировка<br>6. Охлаждение<br>7. Хранение | 7 | 1. Подбор и подготовка сырья<br>2. Измельчение исходных продуктов<br>3. Выбор солей-плавителей<br>4. Плавление массы<br>5. Расфасовка, упаковка, маркировка<br>6. Охлаждение<br>7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | СЫРЫ ПРОЧИ | | ГОСТ | 1. Приемка и подготовка молока<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси | | 1. Приемка и подготовка молока<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 164 | водческой продукции | 0406903209 | Е, ФЕТА, ПРОЧИЕ | Сыр и творог | ТУ Стандарты | 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение | 7 | 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 165 | Переработка животноводческой продукции | 0406906900 | Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.%: прочие | Сыр Сулугуни | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) | 8 | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) | 8 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Хранение | | 8 . Хранение | | |
| 166 | Переработка животноводческой продукции | 0406906900 | Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие | Сыр Фермерский | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание ( по технологии) 8 . Хранение | 8 | 1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание ( по технологии) 8 . Хранение | 8 | МСХ ( животноводство) |
| | | | Сыры прочие: с | | | 1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастери | | 1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастери | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 167 | Переработка животноводческой продукции | 0406906900 | содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие | Сыр копченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | зация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание ( по технологии) 8 . Хранение | 8 | зация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание ( по технологии) 8 . Хранение | 8 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | 1 . Приемки | | 1 . Приемки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 168 | Переработка животноводческой продукции | 0406906900 | Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.%: прочие | Сыр "Рудненский Чечил" (соломка) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 169 | Переработка животноводческой продукции | 0406906900 | Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие | Сыр "Рудненский Чечил" (косичка) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочие сыры и творог, сыры прочие, с | | | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери | | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 170 | Переработка животноводческой продукции | 0406907400 | содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе, не более 47 мас.%: Маасдам | Сыр и творог | ГОСТ ТУ Стандарты | зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подбори подгото | | 1. Подбори подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 171 | Переработка животноводческой продукции | 0406909901 | СЫРЫ ПРОЧИЕ, БЕЛЫЙ СЫР ИЗ КОРОВЬЕГО МОЛОКА, В РАССОЛЕ | Сыр и творог | ГОСТ ТУ Стандарты | вка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение | 7 | вка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 172 | Переработка животноводческой продукции | 0406909909 | СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ | Сыр сычужный твердый: "Сливочный" м.д.ж. 50,0%. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси<br>4. Заквашивание, сквашивание<br>5. Обработка сгустка<br>6. Формование, прессование<br>7. Созревание (по технологии)<br>8. Хранение | 8 | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси<br>4. Заквашивание, сквашивание<br>5. Обработка сгустка<br>6. Формование, прессование<br>7. Созревание (по технологии)<br>8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастери | | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастери | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 173 | Переработка животноводческой продукции | 0406909909 | СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ | Сыр сычужный твердый "Мраморный" м.д.ж. 45,0% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемки | | 1. Приемки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 174 | Переработка животноводческой продукции | 0406909909 | СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ | Сыр сычужный твердый "Пошехонский" м.д.ж. 45,0% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 175 | Переработка животноводческой продукции | 0406909909 | СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ | Сыры полутвердые "Костромской" м.д.ж. 45,0% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси<br>4. Заквашивание, сквашивание<br>5. Обработка сгустка<br>6. Формование, прессование<br>7. Созревание (по технологии)<br>8. Хранение | 8 | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси<br>4. Заквашивание, сквашивание<br>5. Обработка сгустка<br>6. Формование, прессование<br>7. Созревание (по технологии)<br>8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастери | | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастери | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 176 | Переработка животноводческой продукции | 0406909909 | СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ | Сыры полутвердые "Ярославский" м.д.ж. 45,0% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 177 | Переработка животноводческой продукции | 0406909909 | СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ | Сыры рассольные "Сулугуни" с м.д.ж. в сухом веществе 45%, "Брынза" с м.д.ж. в сухом веществе 45%, | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 178 | Переработка животноводческой продукции | 0406909909 | СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ | Сыр "Чечил" с м.д.ж. в сухом веществе 45% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока<br>2. Сепарирование<br>3. Нормализация<br>4. Пастеризация<br>5. Охлаждение до температуры заквашивания<br>6. Заквашивание и сквашивание<br>7. Обработка сгустка и охлаждение<br>8. Плавление и формовка<br>9. Посол<br>10. Фасовка, упаковка<br>11. Хранение | 11 | 1. Приемка молока<br>2. Сепарирование<br>3. Нормализация<br>4. Пастеризация<br>5. Охлаждение до температуры заквашивания<br>6. Заквашивание и сквашивание<br>7. Обработка сгустка и охлаждение<br>8. Плавление и формовка<br>9. Посол<br>10. Фасовка, упаковка<br>11. Хранение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. приемка сырья<br>2. нарезка | | 1. приемка сырья<br>2. нарезка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 179 | Переработка животноводческой продукции | 1502909000 | Прочий жир крупного рогатого скота, овец или коз, кроме жира товарной позиции 1503 | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. просаливание согласно рецептуре<br>4. маринование<br>5. копчение<br>6. посыпка паприкой<br>7. упаковка<br>8. заморозка<br>9. хранение | 9 | 3. просаливание согласно рецептуре<br>4. маринование<br>5. копчение<br>6. посыпка паприкой<br>7. упаковка<br>8. заморозка<br>9. хранение | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Поступление/ приемка сырья<br>2. Дроблен | | 1. Поступление/ приемка сырья<br>2. Дроблен | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 180 | Переработка животноводческой продукции | 15180095 00 | Прочие непригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты изживотных или животных и растительных жиров и масел и их фракций | Жир животный технический | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ие, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6. Очищение жира 7.Сбор в бункер 8. Расфасовка (слив в бочки/ блоки) 9. Хранение | 9 | ие, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6. Очищение жира 7.Сбор в бункер 8. Расфасовка (слив в бочки/ блоки) 9. Хранение | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 181 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевы | | | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. пригото | | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. пригото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 182 | Переработка животноводческой продукции | 16010091 01 | е продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | вление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | вление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, | | | 1. приемка сырья 2. сборка | | 1. приемка сырья 2. сборка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови | | | | | | | |
| 183 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим)<br>2. Подготовка мяса (размораживание, разделка, обвалка и жиловка мяса)<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим)<br>2. Подготовка мяса (размораживание, разделка, обвалка и жиловка мяса)<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 184 | Переработка животноводческой продукции | 16010091 01 | пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбасные изделия | ГОСТ ТУ Стандарты | ей, куттерование) 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, штриковка и развешивание батонов колбасы) 5. Осадка колбас 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание) 7. Контроль качества 8. Хранение и транспортировка 9. Маркировка | 9 | специй и пряностей, куттерование) 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и штриковка и развешивание батонов колбасы) 5. Осадка колбас 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание) 7. Маркировка | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 185 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови | Мясные консервы | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Подготовка мяса и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок 8. Маркировка 9. Контроль качества | 9 | 1. Подготовка мяса и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Колбасы и аналоги | | | 1. Подготовка мяса и тары 2. Подготовка растительного сырья (первая инспекция, очистка, вторая инспекц | | 1. Подготовка мяса и тары 2. Подготовка растительного сырья (первая инспекц | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 186 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | чные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови | Мясорастительные консервы | ГОСТ ТУ Стандарты | ия, замачивание, мойка, бланширование, охлаждение, третья инспекция, фасовка в банки) 3. Порционирование 4. Вакуумирование 5. Закатка банок 6. Проверка банок на герметичность 7. Стерилизация 8. Термостатная выдержка банок 9. Маркировка 10. Контроль качества | 10 | ия, очистка, вторая инспекция, замачивание, мойка, бланширование, охлаждение, третья инспекция, фасовка в банки) 3. Порционирование 4. Вакуумирование 5. Закатка банок 6. Проверка банок на герметичность 7. Стерилизация 8. Термостатная выдержка банок | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 187 | Переработка животноводческой продукции | 1602209000 | Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных | Паштет печеночный сливочным маслом | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Дефростация сырья<br>4. Жиловка сырья<br>5. Резка сырья<br>6. Смешивание ингредиентов<br>7. Закладка / дозирование в банки<br>8. Закатка и маркировка<br>9. Мойка консервов<br>10. Стерилизация консервов<br>11. Выдержка консервов<br>12. Реализация | 12 | 3. Дефростация сырья<br>4. Жиловка сырья<br>5. Резка сырья<br>6. Смешивание ингредиентов<br>7. Закладка / дозирование в банки<br>8. Закатка и маркировка<br>9. Мойка консервов<br>10. Стерилизация консервов<br>11. Выдержка консервов<br>12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Дефрост | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Дефрост | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 188 | Переработка животноводческой продукции | 1602209000 | Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных | Печень говяжья в собственном соку | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 189 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | Мясо курицы в собственном соку Чахохбили из Курицы Крылышки куриные в белом соусе Крылышки куриные в томатном соусе ЧилиКрылышки куриные в томатном соусе Аджика | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 190 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | Паштет из мяса курицы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 191 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие, из домашней птицы товарной позиции 0105, прочие: прочие | Паштет из печени курицы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из | Сердечки куриные в собственном соку Желудо | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 192 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мяса, мясных субпродуктов или крови прочие, из домашней птицы товарной позиции 0105, прочие: прочие | чки куриные в собственном сокуКуриные сердечки, желудочки, печенка тушеные в собственном соку | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| 193 | Переработка животноводческой продукции | 1602491900 | Прочие изделия и консервы из прочих смесей частей домашней свиньи, содержащие 80 мас.% мяса или субпрод | Свиные консервы | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Подготовка сырья и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность | 9 | 1. Подготовка сырья и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок | 7 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уктов, включая жиры любого вида и происхождения | | | 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок 8. Маркировка 9. Контроль качества | | на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок | | |
| | | | | Говядина тушеная высший | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 194 | Переработка животноводческой продукции | 1602509509 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота | сорт Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM" Говядина тушеная высший сорт "Казахская" Говядина тушеная первого сорта Гуляш говяжий | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 195 | Переработка животноводческой продукции | 16025095 09 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота | Горох с мясом | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 196 | Переработка животноводческой продукции | 1602509509 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота | Каша перловая с говядиной Каша гречневая с говядинойКаша рисовая с говядинойМакароны с говядинойМясо по казахски Картофель тушеный с говядинойЛагман классическийПловФасоль с говядиной Тефтели в томатном соусе Тефтели в бульоне (УБРАЛИ СЛОВОМЯСНЫЕ) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5.Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5.Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий | | 1. Входящий | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 197 | Переработка животноводческой продукции | 1602509509 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота | Паштет мясной | ГОСТ, ТУ, Стандарты | контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Обвалка 2. жиловка | | 1. Обвалка 2. жиловка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 198 | Переработка животноводческой продукции | 1602903100 | Прочие готовые и консервированные продукты из крови дичи или кролика | мясо сайги тушеное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. инспекция<br>4. обработка<br>5. смешивание ингредиентов<br>6. фасовка<br>7. герметичная укопорка<br>8. стерилизация<br>9. маркировка<br>10. этикетировка | 10 | 3. инспекция<br>4. обработка<br>5. смешивание ингредиентов<br>6. фасовка<br>7. герметичная укопорка<br>8. стерилизация<br>9. маркировка<br>10. этикетировка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 199 | Переработка животноводческой продукции | 16029061 00 | Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | 1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 200 | Переработка животноводческой продукции | 1602906100 | Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из | | | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование | | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 201 | водческой продукции | 1602906100 | отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| 202 | Переработка животноводческой продукции | 1602906100 | Прочие готовые и консервированны е продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3 измельчение 4 приготовление фарша 5 дозирование 6 формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | 1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3 измельчение 4 приготовление фарша 5 дозирование 6 формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочие готовые и консервированн | | | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение | | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 203 | Переработка животноводческой продукции | 1602906100 | ые продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| 204 | Переработка животноводческой продукции | 1602906100 | Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 205 | Переработка животноводческой продукции | 1602906100 | Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | 1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочие готовые и консервированные продукт | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 206 | Переработка животноводческой продукции | 1602906100 | ы питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | Сердце говяжье в собственном соку | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочие готовые и консервированны е продукты питания, содержа | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 207 | Переработка животноводческой продукции | 1602906100 | щие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота | Говяжий куырдак | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 7. Закладка / дозирование в банки<br>8. Закатка и маркировка<br>9. Мойка консервов<br>10. Стерилизация консервов<br>11. Выдержка консервов<br>12. Реализация | 12 | 7. Закладка / дозирование в банки<br>8. Закатка и маркировка<br>9. Мойка консервов<br>10. Стерилизация консервов<br>11. Выдержка консервов<br>12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 208 | Переработка животноводческой продукции | 16029069 00 | Прочие готовые и консервированные продукты из крови любых животных, содержащие прочее мясо крупного рогатого скота или субпродукты | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7.фасовка, упаковка, хранение | 7 | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7.фасовка, упаковка, хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 209 | Переработка животноводческой продукции | 1602909100 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 210 | Переработка животноводческой продукции | 1602909100 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. маринование 3. формирование рулета 4. упоковка 5. замораживание 6. хранение | 6 | 1. Приемка сырья 2. маринование 3. формирование рулета 4. упоковка 5. замораживание 6. хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 211 | Переработка животноводческой продукции | 16029091 00 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. нарезка 4. смешивание и маринование 5. заморозка 6. фасовка и упаковка, хранение | 6 | 1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. нарезка 4. смешивание и маринование 5. заморозка 6. фасовка и упаковка, хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпрод | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 212 | Переработка животноводческой продукции | 1602909100 | уктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины | Баранина тушеная Баранина тушеная "Кублей" | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови | | ГОСТ, ТУ, | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 213 | водческо й продукции | 1602909100 | прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины | Бараний куырдак | Стандарты | дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | Готовые или | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 214 | Переработка животноводческой продукции | 1602909909 | консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие | Говядина тушеная высший сорт Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM" Говядина тушеная высший сорт "Казахская" Говядина тушеная первого сорта Гуляш говяжий | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 215 | Переработка животноводческой продукции | 1602909909 | Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие | Конина тушеная Конина тушеная "Кублей" | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 216 | Переработка животноводческой продукции | 1602909909 | Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие | Казы к бешбармаку | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Дефростация сырья<br>4. Жиловка сырья<br>5. Резка сырья<br>6. Смешивание ингредиентов<br>7. Закладка / дозирование в банки<br>8. Закатка и маркировка<br>9. Мойка консервов<br>10. Стерилизация консервов<br>11. Выдержка консервов<br>12. Реализация | 12 | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Дефростация сырья<br>4. Жиловка сырья<br>5. Резка сырья<br>6. Смешивание ингредиентов<br>7. Закладка / дозирование в банки<br>8. Закатка и маркировка<br>9. Мойка консервов<br>10. Стерилизация консервов<br>11. Выдержка консервов<br>12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий | | 1. Входящий | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 217 | Переработка животноводческой продукции | 1602909909 | Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие | Шужык | ГОСТ, ТУ, Стандарты | контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья | | 1. Входящий контроль сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 218 | Переработка животноводческой продукции | 16041291 00 | Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной | Сельдь атлантическая натуральная с добавлением масла | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 12 | 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 219 | Переработка животноводческой продукции | 16041291 00 | Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной | Сельдь бланшированная в масле | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 220 | Переработка животноводческой продукции | 1604131900 | Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные | Сардина атлантическая натуральная с добавлением масла | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Чистка и разделка рыбы<br>5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>11. Выдержка консервов<br>12. Реализация | 12 | 4. Чистка и разделка рыбы<br>5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>11. Выдержка консервов<br>12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Дефростация сырья<br>4. Чистка и разделка рыбы | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Дефростация сырья<br>4. Чистка и разделка рыбы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 221 | Переработка животноводческой продукции | 1604131900 | Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные | Сардина бланшированная в масле | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>12. Выдержка консервов<br>13. Реализация | 12 | 5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>12. Выдержка консервов<br>13. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль<br>2. Хранение<br>3. Дефростация сырья<br>4. Нанизывание рыбы на прутья<br>5. Промыв | | 1. Входящий контроль<br>2. Хранение<br>3. Дефростация сырья<br>4. Нанизывание рыбы на прутья<br>5. Промыв | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 222 | Переработка животноводческой продукции | 1604139000 | Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные | Шпроты в масле | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптильной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация | 14 | ание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптильной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация | 14 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 223 | Переработка животноводческой продукции | 1604139000 | Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные | Сардинелла натуральная с добавлением масла | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Чистка и разделка рыбы<br>5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>12. Выдержка консервов<br>13. Реализация | 13 | 4. Чистка и разделка рыбы<br>5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>12. Выдержка консервов<br>13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Дефростация сырья<br>4. Чистка и разделка рыбы | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Дефростация сырья<br>4. Чистка и разделка рыбы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 224 | Переработка животноводческой продукции | 1604139000 | Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные | Сардинелла бланшированная в масле | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | Готовые продукты и | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 225 | Переработка животноводческой продукции | 16041390000 | консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные | Килька балтийская неразделанная в томатном соусе | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | Готовые продукты и консервы из сардинелл, | Килька каспийская | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 226 | водческо й продукции | 1604139000 | кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные | неразделанная в томатном соусе | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочие готовая или консервированная рыба; | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 227 | Переработка животноводческой продукции | 16041448 00 | икра осетровых и ее заменители, изготовленные из икринок рыбы, рыба целиком или в кусках, нефаршированная, тунец, скипджек, или тунец полосатый, и пеламида (Sarda spp.), тунец и скипджек, или тунец полосатый: прочий | Тунец натуральный полосатый. Атлантическая пеламида (бонито) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 228 | Переработка животноводческой продукции | 1604151900 | Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но нефаршированная | Скумбрия атлантическая натуральная с добавлением масла | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящ | | 1. Входящ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 229 | Переработка животноводческой продукции | 1604151900 | Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но не фаршированная | Скумбрия бланшированная в масле | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание ( закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация | 13 | и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание ( закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация | 13 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | 1 . Входящи й контроль сырья | | 1 . Входящи й контроль сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 230 | Переработка животноводческой продукции | 1604191000 | Готовые продукты и консервы из лососевых рыб, кроме лосося, целиком или в кусках, но не фаршированные | Горбуша натуральная с добавлением масла | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 231 | Переработка животноводческой продукции | 16041992 00 | Готовая или консервированная продукция из трески ( gadus morhua, gadus ogac, gadus macrocephalus), целиком или в кусках, но не фаршированная | Печень трески натуральная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочая готовая или консервированная рыба; | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 232 | Переработка животноводческой продукции | 1604199780 | икра осетровых и ее заменители, изготовленные из икринок рыбы, рыба целиком или в кусках, нефаршированная: прочая | Сайра тихоокеанская натуральная с добавлением масла | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| 233 | Переработка животноводческ | 1604209090 | Готовая или консервированная | Тефтели из разделанной | ГОСТ, ТУ, | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / | 12 | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / | 12 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | продукция из прочей рыбы | рыбы в томатном соусе | Стандарты | дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | | дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация | | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | 1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья | | 1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 234 | Переработка животноводческой продукции | 1604209090 | Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы | Паштет шпротный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Чистка и разделка рыбы<br>5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>12. Выдержка консервов<br>13. Реализация | 13 | 4. Чистка и разделка рыбы<br>5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>12. Выдержка консервов<br>13. Реализация | 13 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 235 | Переработка животноводческой продукции | 1604209090 | Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы | Печень трески по-мурмански | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящ | | 1. Входящ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 236 | Переработка животноводческой продукции | 16042090 90 | Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы | Сазан в томатном соусе | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание ( закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация | 13 | и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание ( закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация | 13 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | 1 . Входящий контроль сырья | | 1 . Входящий контроль сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 237 | Переработка животноводческой продукции | 1604209090 | Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы | Кефаль каспийская с добавлением масла | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Хранение сырья<br>3. Дефростация сырья<br>4. Чистка и разделка рыбы<br>5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>12. Выдержка консервов<br>13. Реализация | 13 | 2. Хранение сырья<br>3. Дефростация сырья<br>4. Чистка и разделка рыбы<br>5. Промывание рыбы<br>6. Дозирование в банки<br>7. Заливка маслом<br>8. Укупоривание (закатка)<br>9. Мойка<br>10. Стерилизация<br>11. Маркировка и этикирование<br>12. Выдержка консервов<br>13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 238 | Переработка животноводческой продукции | 16042090 90 | Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы | Лещ натуральный бланшированные в масле | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью | | | | | | | |
| 239 | Переработка животноводческой продукции | 19019098 00 | | Продукт молочный, готовый завтрак обогащенный бифидобактериями и без массовой долей жира 2,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие | | | | | | | |
| | | | Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на | | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 240 | Переработка животноводческой продукции | 1901909800 | полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие | Питьевой молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира "Арзан" с мдж 3,2% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, | | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 241 | Переработка животноводческой продукции | 1901909800 | в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие | Готовые завтраки | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 242 | Переработка животноводческой продукции | 19022099 00 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | 1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 243 | Переработка животноводческой продукции | 19022099 00 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или пригото | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей | 7 | 1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей | 7 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | вленные другим способом | | | 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение | | 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение | | |
| 244 | Переработка животноводческой продукции | 19022099 00 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | 1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 245 | Переработка животноводческ | | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подверг | | ГОСТ, ТУ, | 1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста | 7 | 1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | 1902209900 | нутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | полуфабрикаты | Стандарты | 5 . формирование пельменей 6 . Заморозка 7 . фасовка, упаковка , хранение | | 5 . формирование пельменей 6 . Заморозка 7 . фасовка, упаковка , хранение | | МСХ ( животноводство) |
| 246 | Переработка животноводческо й продукции | 1902209900 | Прочие макаронны е изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ , Стандарты | 1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре 3 . приготовление теста 4 . приготовление начинки 5 . Формирование вареников 6 . заморозка 7 . Фасовка , упаковка , хранение | 7 | 1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре 3 . приготовление теста 4 . приготовление начинки 5 . Формирование вареников 6 . заморозка 7 . Фасовка , упаковка , хранение | 7 | МСХ ( животноводство) |
| | | | Прочие макаронны е | | | 1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре | | 1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 247 | Переработка животноводческой продукции | 19022099 00 | изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. приготовление теста<br>4. приготовление начинки<br>5. Формирование варенников<br>6. заморозка<br>7. Фасовка, упаковка, хранение | 7 | 3. приготовление теста<br>4. приготовление начинки<br>5. Формирование варенников<br>6. заморозка<br>7. Фасовка, упаковка, хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. прием сырья.<br>2. измельч | | 1. прием сырья<br>2. измельч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 248 | Переработка животноводческой продукции | 19022090 0 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | полуфабрикаты | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ение сырья 3. смешивание продуктов 4. замешивание теста 5. формирование на автомате формы и продукта 6. заморозка продукта 7. упоковка продукта | 7 | ение сырья 3. смешивание продуктов 4. замешивание теста 5. формирование на автомате формы и продукта 6. заморозка продукта 7. упоковка продукта | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 249 | Переработка животноводческой продукции | 2002903900 | Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты | Томатная паста | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозирование в банки<br>6. Заливка рассолом<br>7. Укупоривание (закатка)<br>8. Мойка<br>9. Стерилизация<br>10. Сушка готовой продукции<br>11. Маркировка и этикирование | 11 | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозирование в банки<br>6. Заливка рассолом<br>7. Укупоривание (закатка)<br>8. Мойка<br>9. Стерилизация<br>10. Сушка готовой продукции<br>11. Маркировка и этикирование | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 250 | Переработка животноводческой продукции | 2005400000 | Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженый | Горошек зеленый консервированный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозирование в банки<br>6. Заливка рассолом<br>7. Укупоривание (закатка)<br>8. Мойка<br>9. Стерилизация<br>10. Сушка готовой продукции<br>11. Маркировка и этикирование | 11 | 3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозирование в банки<br>6. Заливка рассолом<br>7. Укупоривание (закатка)<br>8. Мойка<br>9. Стерилизация<br>10. Сушка готовой продукции<br>11. Маркировка и этикирование | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочая фасоль (vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная | | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозиров | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозиров | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 251 | Переработка животноводческой продукции | 2005590000 | или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая | Фасоль натуральная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ание в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование | 11 | ание в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья | | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 252 | Переработка животноводческой продукции | 20058000000 | Сахарная кукуруза (zea mays var. Saccharata), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, неморженая | Кукуруза сахарная консервированная из целых зерен | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозирование в банки<br>6. Заливка рассолом<br>7. Укупоривание (закатка)<br>8. Мойка<br>9. Стерилизация<br>10. Сушка готовой продукции<br>11. Маркировка и этикирование | 11 | 3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозирование в банки<br>6. Заливка рассолом<br>7. Укупоривание (закатка)<br>8. Мойка<br>9. Стерилизация<br>10. Сушка готовой продукции<br>11. Маркировка и этикирование | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 253 | Переработка животноводческой продукции | 2103200000 | Кетчуп томатный и прочие томатные соусы | Кетчупы пастеризованные первой категории "Томатный", "Шашлычный" | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Приготовление смеси<br>3. Гомогенизация<br>4. Пастеризация<br>5. Охлаждение<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Приготовление смеси<br>3. Гомогенизация<br>4. Пастеризация<br>5. Охлаждение<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья | | 1. Приемка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 254 | Переработка животноводческой продукции | 21039090001 | Соус майонез | Майонез "Прованс аль" с м.д.ж. 67%, майонез " с Перепелиным яйцом" с м.д.ж. 67% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2 . Приготовление водной фазы<br>3 . Внесение вкусо-ароматических добавок<br>4 . Приготовление жировой фазы<br>5 . Приготовление грубой эмульсии<br>6 . Гомогенизация<br>7 . Фасовка, упаковка<br>8 . Хранение | 8 | 2 . Приготовление водной фазы<br>3 . Внесение вкусо-ароматических добавок<br>4 . Приготовление жировой фазы<br>5 . Приготовление грубой эмульсии<br>6 . Гомогенизация<br>7 . Фасовка, упаковка<br>8 . Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 255 | Переработка животноводческой продукции | 21050010000 | Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, не содержащие молочных жиров или содержащие менее 3 мас.% молочных жиров | Мороженое и пищевой лед прочий | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Подготовка смеси 2. Фильтрование 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение 6. Созревание продукта 7. Фризерование 8. Закаливание 9. Фасовка, упаковка | 9 | 1. Пастеризация 2. Гомогенизация 3. Охлаждение 4. Созревание продукта 5. Фризерование 6. Закаливание | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Поступление сырья в бункер для крови 2. Перекачивание крови винтовым насосом по трубопроводу в коагулятор | | 1. Поступление сырья в бункер для крови 2. Перекачивание крови винтовым насосом по трубопроводу в коагулятор | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 256 | Переработка животноводческой продукции | 23011000000 | Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки | Мука кровяная животного происхождения (Кормовая) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Коагуляция крови<br>4. Перекачивание винтовым насосом по трубопроводу в центрифугу<br>5. Центрифугирование<br>6. Сушка<br>7. Измельчение<br>8. Расфасовка<br>9. Хранение | 9 | 3. Коагуляция крови<br>4. Перекачивание винтовым насосом по трубопроводу в центрифугу<br>5. Центрифугирование<br>6. Сушка<br>7. Измельчение<br>8. Расфасовка<br>9. Хранение | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Переработка отходов | | 1. Переработка отходов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 257 | Переработка животноводческой продукции | 2309103100 | Корм для собак или кошек, расфасованный, содержащий более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащий молочных продуктов или содержащий менее 10 мас.% таких продуктов | Сухие полнорационные корма для собак и кошек | СТ ТОО | животного происхождение в мясокостную муку. 2. Смешивание сырья животного происхождения с растительным сырЪЎм, с добавлением жиров, витаминов, ароматизаторов. 3. Экструдирование корма. 4. Сушка. 5. Фасовка в пакеты. | 5 | животного происхождение в мясокостную муку. 2. Смешивание сырья животного происхождения с растительным сырЪЎм, с добавлением жиров, витаминов, ароматизаторов. 3. Экструдирование корма. 4. Сушка. 5. Фасовка в пакеты. | 5 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 258 | Переработка животноводческой продукции | 23099096 09 | Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие | Мука животного происхождения (костная) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Поступление/ приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение | 9 | 1. Поступление/ приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Поступление/ | | 1. Поступление/ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 259 | Переработка животноводческой продукции | 2309909609 | Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие | | ГОСТ, ТУ, Стандарты | приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение | 9 | приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Добыча сырье 2. Первичная обогащения | | 1. Добыча сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 260 | Переработка животноводческой продукции | 25010091 10 | Соль, пригодная для употребления в пищу, йодированная | Соль поваренная пищевая самосадочная йодированная сорт-1 | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Предварительная дробилка 4. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5. Измельчение 6. Сушка 7. Сортировка по фракциям 8. Йодирования 9. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 10. Хранение соли на склады, погрузка в ж.д. вагоны | 10 | 2. Подготовку сырья 3. Основной технологический процесс (где формируется продукт) 4. Отделение продукта от побочных компонентов 5. Стабилизацию/ сушку/ кондиционирование 6. Упаковку и первичное хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Добыча сырье 2. Первичная обогащения | | 1. Первичная обогащения 2. Предвар | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 261 | Переработка животноводческой продукции | 25010091 90 | Прочая соль, пригодная для употребления в пищу | Соль поваренная пищевая самосадочная сорт-1 | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Предварительная дробилка 4. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5. Измельчение 6.Сушка 7. Сортировка по фракциям 8. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 9. Хранение | 9 | ительная дробилка 3. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 4. Измельчение 5.Сушка 6. Сортировка по фракциям 7. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 8. Хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| 262 | Переработка животноводческой продукции | 25010091 90 | Прочая соль, пригодная для употребления в пищу | Соль поваренная кормовая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Добыча сырье 2. Дробление 3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка) | 5 | 1. Добыча сырье 2. Дробление 3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка) | 3 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 5 . погрузка в вагоны | | 5 . погрузка в вагоны | | |
| 263 | Переработка животноводческой продукции | 25010091 90 | Прочая соль, пригодная для употребления в пищу | Соль поваренная пищевая порошок | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Добыча сырье 2 . Первичная обогащения 3 . Предварительная дробилка 4 . Обогащения ( двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге ). 5 . Измельчение 6.Сушка 7 . Сортировка по фракциям 8 . Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 9 . Хранение | 9 | 1 . Первичная обогащения 2 . Предварительная дробилка 3 . Обогащения ( двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге ). 4 . Измельчение 5.Сушка 6 . Сортировка по фракциям 7 . Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 8 . Хранение | 6 | МСХ ( животноводство) |
| | | | Прочие вещества | | | 1 . Добыча сырье 2 . Дробление | | 1 . Добыча сырье 2 . Дробление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 264 | Переработка животноводческой продукции | 2530900009 | минеральные, в другом месте не поименованные или не включенные | Противогололедный реагент | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Пресс-брикетирование соли<br>4. Затаривания (упаковка)<br>5. погрузка в вагоны | 5 | 3. Пресс-брикетирование соли<br>4. Затаривания (упаковка)<br>5. погрузка в вагоны | 3 | МСХ (животноводство) |
| 265 | Переработка животноводческой продукции | 3501109000 | Прочий казеин | Казеин и казеинаты | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Приемка молока<br>2. Сепарирование<br>3. Пастеризация обезжиренного молока<br>4. Приготовление каогулянта<br>5. Промывка и обезвоживание зерна<br>6. Сушка<br>7. Расфасовка, упаковка<br>8. Хранение | 8 | 1. Приемка молока<br>2. Сепарирование<br>3. Пастеризация обезжиренного молока<br>4. Приготовление каогулянта<br>5. Промывка и обезвоживание зерна<br>6. Сушка<br>7. Расфасовка, упаковка<br>8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья<br>2. Промывание и | | 1. Подготовка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 266 | Переработка животноводческой продукции | 3503001001 | Желатин | Желатины и производные желатинов (включая альбумины) | ГОСТ ТУ Стандарты | механическую очистка сырья 3. Кислотная обработка с использованием растворов кислот (таких как уксусная или соляная кислота) 4. Щелочная обработка (удаления оставшихся жиров и белков) 5. Гидролиз (нагревание с водой или парами) 6. Превращения коллагена в желатин 7. Фильтрация для удаления оставшиеся твердые частицы | 13 | 2. Промывание и механическую очистка сырья 3. Кислотная обработка с использованием растворов кислот (таких как уксусная или соляная кислота) 4. Щелочная обработка (удаления оставшихся жиров и белков) 5. Гидролиз (нагревание с водой или парами) 6. Превращения коллагена в желатин 7. Фильтрация для удаления оставши | 12 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Концентрация и стерилизация, выпаривая часть воды и уничтожение микробов<br>9. Контроль за обеспечения безопасности конечного продукта<br>10. Замораживание или высушивание<br>11. Проверка на соответствие стандартам качества<br>12. Тестирование его физико-химических свойств<br>13. Упаковка | | ется твердые частицы<br>8. Концентрация и стерилизация (выпаривая часть воды и уничтожение микробов)<br>9. Контроль за обеспечения безопасности конечного продукта<br>10. Замораживание или высушивание<br>11. Проверка на соответствие стандартам качества<br>12. Тестирование его физико-химических свойств | | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Дубленая кожа во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные; | | | 1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травление и нейтрализация 7. Отделка и кондиционирование меха 8. Меховая отделка 9. Меховая | | 1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травление и нейтрализация 7. Отделка и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 267 | Переработка животноводческой продукции | 4104111000 | лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности ккоторой не превышает 2,6 м кв | Шкуры меховые, дубленые или выделанные | ГОСТ ТУ Стандарты | шлифовка 10. Окрашивание (прямое, глубокое, эффект окрашивания) 11. Финишная отделка 12. Сушка и глажка 13. Стабилизация материала 12. Финишная проверка качества 13. Проверка на устойчивость к износу, цветостойкость, мягкость и эластичность материала | 13 | кондиционирование меха 8. Окрашивание (прямое, глубокое, эффект окрашивания) 9.Сушка и глажка 10. Стабилизация материала 11. Финишная проверка качества 12. Проверка на устойчивость к износу, цветостойкость, мягкость и эластичность материала | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 268 | Переработка животноводческой продукции | 4104111000 | Дубленая кожа во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные; лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности ккоторой не превышает 2,6 мкв | Кожа из шкур целых скота крупного рогатого без волосяного покрова | ГОСТ ТУ Стандарты | 1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) (Растительные дубители или химические дубители) 5. Сушение и прессование 6. Шлифовка и выделка 7. Финишная отделка 8. Качество и сортировка | 8 | 1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Сушение и прессование 6. Шлифовка и выделка 7. Финишная отделка | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочие, дубленая кожа | | | 1. Отмока 2. Фильтрация 3. Золение | | 1. Отмока 2. Фильтрация 3. Золение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 269 | Переработка животноводческой продукции | 4104115100 | во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоенные; лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности которой превышает 2,6 мкв | Полуфабрикат Wet Blue вет блю | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Мездрение 5. Преддубильные операции 6. Дубление 7. Выгрузка / выстилка 8. Отжим 9. Сортировка 10. Измерение 11. Упаковка 12. Хранение | 12 | 4. Мездрение 5. Преддубильные операции 6. Дубление 7. Выгрузка / выстилка 8. Отжим 9. Сортировка 10. Измерение 11. Упаковка 12. Хранение | 12 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | Прочие, дубленая кожа или кожевенный краст в сухом состоян | Кожа из шкур овечьих | ГОСТ ТУ | 1. Прием шкуры 2. Соление 3. Мойка и очистка 4. Дубление 5. Травление и отмывание 6. Дополнительная химичес | | 1. Прием шкуры 2. Соление 3. Мойка и очистка 4. Дубление 5. Травление и отмывание 6. Дополнительна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 270 | водческой продукции | 4106229000 | ии из шкур прочих животных, без шерстяного или волосяного покрова | без волосяного покрова | Стандарты | кая обработка 7. Шлифовка и удаление дефектов 8. Сушка 9. Финишная отделка 10. Проверка на дефекты и сортировка | 10 | я химическая обработка 7. Шлифовка и удаление дефектов 8. Сушка 9. Финишная отделка | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1.Прием шкуры МРС 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травлен | | 1.Прием шкуры МРС 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 271 | Переработка животноводческой продукции | 4107991000 | Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота | Шкуры меховые дубленые или выделанные | ГОСТ ТУ Стандарты | ие и нейтрализация 7. Обработка меха 8. Кондиционирование меха 9. Шлифовка меха 10. Окрашивание (крашение) 11. Сушение после окрашивания 12. Финишная отделка 13. Сушка и глажка 14. Контроль качества и сортировка | 14 | 6. Травление и нейтрализация 7. Обработка меха 8. Кондиционирование меха 9. Шлифовка меха 10. Окрашивание (крашение) 11. Сушение после окрашивания 12. Финишная отделка 13. Сушка и глажка | 13 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка основного материала 2. Подготовка покрытия (слоя) с использованием | | 1. Подготовка основного материала | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 272 | Переработка животноводческой продукции | 4115100000 | Кожа композиционная на основе натуральной кожи или кожевенных волокон в пластинах, листах или полосах, или лентах, в рулонах или не в рулонах | Кожа композиционная с основой из кожи натуральной или волокон кожевенных, в пластинах, листах или полосе (ленте), в рулонах или не в рулонах | ГОСТ ТУ Стандарты | синтетических покрытий<br>3. Нанесение покрытия (покрытие синтетической кожей)<br>4. ЛитьУ (покрытие наносится на основу путУм плавления или распыления материала)<br>5. Термическая обработка<br>6. Процесс тиснения<br>7. Отделка и финишная обработка<br>8. Покрытие защитными составами<br>9. Окрашивание | 14 | 2. Подготовка покрытия (слоя) с использованием синтетических покрытий<br>3. ЛитьУ (покрытие наносится на основу путУм плавления или распыления материала)<br>4. Термическая обработка<br>5. Процесс тиснения<br>6. Отделка и финишная обработка<br>7. Покрытие защитными составами<br>8. Окрашивание<br>9. Придани | 12 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Придание дополнительной текстуры<br>11. Сушка и стабилизация<br>12. Качество и сортировка<br>13. Проверка на наличие дефектов<br>14. Тестирование на водоотталкивающие свойства | | е дополнительной текстуры<br>10. Сушка и стабилизация<br>11. Качество и сортировка<br>12. Тестирование на водоотталкивающие свойства | | |
| | | | | | | 1. Подготовка материалов (выбор кожи и крепежи, пряжки, кольца и др.)<br>2. Снятие шкуры и выделка кожи<br>3. Процесс раскроя<br>4. Подготовка к сборке | | 1. Подготовка материалов (выбор кожи и крепежи, пряжки, кольца и др.)<br>2. Подготовка к сборке<br>3. Механи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 273 | Переработка животноводческой продукции | 4201000000 | Изделия шорно-седельные и упряжь для любых животных ( включая постромки, поводья, наколенники, попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала | Изделия шорно-седельные и упряжь для животного любого из материалов различных | ГОСТ ТУ Стандарты | 5. Механическая обработка 6. ШитьҰ 7. Сборка и установка металлических частей 8. Установка крепежных элементов 9. Формовка и придание формы 10. Придание формы седлу 11. Создания формы седла с деревянного каркаса 12. После того как каркас установлен, кожа натягивается и крепится на нем 13. Отделка 14. Обработ | 17 | ческая обработка 4. ШитьҰ 5. Сборка и установка металлических частей 6. Установка крепежных элементов 7. Формовка и придание формы 8. Придание формы седлу 9. Создания формы седла с деревянного каркаса 10. После того как каркас установлен, кожа натягивается и крепится на нем 11. Отделка 12. Обработка краҰв кожи | 15 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | к а кра Ұв кожи 1 5 . Лакировк а и полировк а 1 6 . Тестиро вание и контрол ь качества 1 7 . Финишн а я обработ к а и упаковк а | | 1 3 . Лакировк а и полировк а 1 4 . Тестиро вание и контрол ь качества 1 5 . Финишн а я обработ к а и упаковк а | | животно водство) |
| | | | | | | 1 . Подгото в к а сырья 2. Сбор шерсти 3. Отбор 4 . Мойка шерсти 5 . Подгото в к а моющег о раствора 6 . Мойка с использ | | 1. Сбор шерсти 2 . Мойка шерсти 3 . Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 274 | Переработка животноводческой продукции | 5101210000 | Шерсть стриженая, мытая, некарбонизованная | Шерсть (овечья) мытая обезжиренная или карбонизированная, не подвергнутая кардо- и гребнечесанию | ГОСТ ТУ Стандарты | ованием воды 7. Предварительное замачивание 8. Активное промывание с добавлением моющего средства 9. Окончательная промывка чистой водой 10. Удаление ланолина 11. Сушка шерсти 12. Кардинг и подготовка к дальнейшей обработке | 12 | вка моющего раствора 4. Мойка с использованием воды 5. Активное промывание с добавлением моющего средства 6. Сушка шерсти 7. Кардинг и подготовка к дальнейшей обработке | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 275 | Переработка животноводческой продукции | 5308909000 | Прочая пряжа из других растительных текстильных волокон, кроме кокосовой, пеньковой и бумажной пряжи | Пряжа | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Получение волокна из стеблей лубяных растений<br>2. Биологическое или химическое удаление лигнина<br>3. Кардочесание очищенного волокна<br>4. Смешивание с шестяным волокном<br>5. Получение пряжи<br>6. Перемотка пряжи<br>7. Упаковка и маркировка | 7 | 1. Получение волокна из стеблей лубяных растений<br>2. Биологическое или химическое удаление лигнина<br>3. Кардочесание очищенного волокна<br>4. Смешивание с шестяным волокном<br>5. Получение пряжи<br>6. Перемотка пряжи | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья<br>2.Выбор и сбор шерсти | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 276 | Переработка животноводческой продукции | 5602900000 | Прочие фетр и войлок | Фетр и войлок, в том числе с покрытием, пропитанные или ламинированные | ГОСТ ТУ Стандарты | 3.Мойка и очистка 4. Кардинг 5. Прядение шерсти 6. Валяние 7. Создание стельки 8. Вырезка формы 9. Составление слоев 10. Формование и прессование 11. Придание формы 12. Прессование для плотности 13. Обработка краев и отделка 14. Дополнительное выравнивание 15. Антибактериальная обработка | 19 | 1.Выбор и сбор шерсти 2.Мойка и очистка 3. Валяние 4. Создание стельки 5. Составление слоев 6. Формование и прессование 7. Обработка краев и отделка 8. Антибактериальная обработка 9. Проверка качества 10. Тестирование на долговечность | 10 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 16. Профилактика запаха и бактерий<br>17. Проверка качества<br>18. Тестирование на долговечность<br>19. Упаковка | | | | |
| | | | | | | 1. Сбор и подготовка сырья<br>2. Выбор шерсти<br>3. Мойка и очистка шерсти<br>4. Кардининг<br>5. Прядение шерсти<br>6. Ткачество или валяние<br>7. Подготовка ткани для одеяла<br>8. Обрезка и нарезка ткани | | 1. Выбор шерсти<br>2. Мойка и очистка шерсти<br>3. Прядени | | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 277 | Переработка животноводческой продукции | 6301209009 | Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных | Одеяла (кроме одеял электрических) и пледы дорожные | ГОСТ ТУ Стандарты | 9. Сшивание частей (если одеяло состоит из нескольких частей ткани) 10. Обработка для улучшения качества 11. Обработка тканевого полотна 12. Шерстяная отделка 13. Антипилинг 14. Окрашивание 15. Сборка и пошив 16. Обшивка краЎв 17. Финишная отделка 18. Уплотнение и прессование 19. Глажка | 21 | е шерсти 4. Ткачество или валяние 5. Обработка для улучшения качества 6. Шерстяная отделка 7. Сборка и пошив 8. Финишная отделка 9. Уплотнение и прессование 10. Глажка и выправка 11. Проверка на дефекты (качества, чтобы убедиться, что оно соответствует стандартам) 12. Упаковка | 12 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и выправка<br>20. Проверка на дефекты (качества, чтобы убедиться, что оно соответствует стандартам)<br>21. Упаковка | | | | |
| | | | | | | 1. Контроль и подготовка сырья<br>2. Подача жести нелакированной<br>3. Лакировка жести<br>4. Термиче | | 1. Контроль и подготовка сырья<br>2. Подача жести нелакированной<br>3. Лакировка жести<br>4. Термиче | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 278 | Переработка животноводческой продукции | 7310211109 | БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ | Банка цельнотянутая №8 | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ская обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции | 12 | ская обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ | Банка цельнотянутая | | 1. Контроль и подготовка сырья<br>2. Подача жести нелакированной<br>3. Лакировка жести<br>4. Термическая обработка жести<br>5. Сушка жести<br>6. Разгрузка жести<br>7. Входной | | 1. Контроль и подготовка сырья<br>2. Подача жести нелакированной<br>3. Лакировка жести<br>4. Термическая обработка жести<br>5. Сушка жести<br>6. Разгрузка жести<br>7. Входной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 279 | Переработка животноводческой продукции | 7310211109 | КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ | № 1 Банка цельнотянутая № 2 Банка цельнотянутая №3 | ГОСТ, ТУ, Стандарты | контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции | 12 | контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или | | | 1. Контроль и подготовка сырья<br>2. Подача жести нелакированной<br>3. Лакировка жести<br>4 Термическая обработка жести<br>5.Сушка жести<br>6. Разгрузка жести<br>7. Входной | | 1. Контроль и подготовка сырья<br>2. Подача жести нелакированной<br>3. Лакировка жести<br>4 Термическая обработка жести<br>5.Сушка жести<br>6. Разгрузка жести<br>7. Входной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 280 | Переработка животноводческой продукции | 83099090 09 | эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие | Крышка для жестяных банок | ГОСТ, ТУ, Стандарты | контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару | 13 | контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару | 13 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 281 | Переработка животноводческой продукции | 9404400001 | Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины | Подушки | ГОСТ ТУ Стандарты | 1. Подготовка сырья 2.Выбори сбор шерсти 3.Мойка и очистка 4. Кардининг 5. Прядение шерсти 6. Формирование наполнителя 7. Валяние 8. Процесс наполнения подушки 9. Равномерное распределение наполнителя 10. Дополнительные материалы 11. Сшивание и создание чехла 12. Изготов | 20 | 1.Выбори сбор шерсти 2.Мойка и очистка 3. Прядение шерсти 4. Формирование наполнителя 5. Валяние 6. Процесс наполнения подушки 7. Сшивание и создание чехла 8. Финишная отделка | 11 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: пуховые или перьевые | | | ление чехла 13. Закрытие чехла 14. Форма и размер 15. Финишная отделка 16. Отделка швов и краев 17. Придание формы 18. Проверка качества 19. Тестирование на комфорт 20. Упаковка | | 9. Отделка швов и краев 10. Придание формы 11. Проверка качества | | |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потроше | Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта, | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капел | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 282 | Переработка животноводческой продукции | 0207119009 | ные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ьное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, замороженные, ощипанные и потроше | Тушка цыпленк | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздуш | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 283 | Переработка животноводческой продукции | 0207129009 | ные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | а-бройлера, потрошенная, 1 сорта, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | но-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на | | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращи | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | | вание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | | |
| 284 | Переработка животноводческой продукции | 0207119009 | | | | | 9 | | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделен | | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращи | | 1. Производство комбикормов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 285 | Переработка животноводческой продукции | 0207129009 | ные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | вание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Производство комбикормов | | 1. Производство | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 286 | Переработка животноводческой продукции | 0207132009 | Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее | Полутушка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 287 | Переработка животноводческой продукции | 0207142009 | Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее | Полутушка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка и переработка мясопродукции<br>7. Сортировка и упаковка<br>8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции<br>9. Транспортировка и реализация | 9 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка и переработка мясопродукции<br>7. Сортировка и упаковка<br>8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и | Цыпленок табака, охлажденный ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 288 | Переработка животноводческой продукции | 0207119009 | плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, | Цыпленок табака, замороженный ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 289 | Переработка животноводческой продукции | 0207129009 | печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), | Крыло цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 290 | Переработка животноводческой продукции | 0207133009 | свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Крыло цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 291 | Переработка животноводческой продукции | 0207143009 | us), замороженные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 292 | Переработка животноводческой продукции | 0207143009 | us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), | Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 293 | Переработка животноводческой продукции | 0207133009 | свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), | Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 294 | Переработка животноводческой продукции | 0207133009 | свежие или охлажденные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 295 | Переработка животноводческой продукции | 0207143009 | us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Кисть крыла цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 296 | Переработка животноводческой продукции | 0207137009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних ( | Кисть крыла цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 297 | Переработка животноводческой продукции | 0207147009 | gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), | Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298 | Переработка животноводческой продукции | 0207133009 | свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 299 | Переработка животноводческой продукции | 0207143009 | us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Грудка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 | Переработка животноводческой продукции | 0207135009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, грудки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Грудка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 301 | Переработка животноводческой продукции | 0207145009 | domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 302 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 303 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе цыпленка-бройлера кусковое, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 304 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе цыпленка-бройлера кусковое, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 305 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Задняя четвертина цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 306 | Переработка животноводческой продукции | 0207132009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Задняя четвертина цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 307 | Переработка животноводческой продукции | 0207142009 | us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Окорочок цыпленка-бройлера, охлажденный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 308 | Переработка животноводческой продукции | 0207132009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Окорочок цыпленка-бройлера, замороженный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 309 | Переработка животноводческой продукции | 0207142009 | us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Бедро цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 310 | Переработка животноводческой продукции | 0207136009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Бедро цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 311 | Переработка животноводческой продукции | 0207146009 | domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 312 | Переработка животноводческой продукции | 0207136009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 313 | Переработка животноводческой продукции | 0207146009 | domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе бедра цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 314 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе бедра цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 315 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Голень цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 316 | Переработка животноводческой продукции | 0207136009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Голень цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 317 | Переработка животноводческой продукции | 0207146009 | domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе голени цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 318 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе голени цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 319 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Мякоть бедра и голени цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 320 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Мякоть бедра и голени цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 321 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Спинка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 322 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Спинка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 323 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | MCX ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или | Набор из мяса цыпленка-бройлера для супа домашнего, охлажденный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 324 | Переработка животноводческой продукции | 0207134009 | охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Набор из мяса цыпленка-бройлера для супа домашнего, замороженный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 325 | Переработка животноводческой продукции | 0207145009 | domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Набор для рагу цыпленка-бройлера, охлажденный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 326 | Переработка животноводческой продукции | 0207137009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Набор для рагу цыпленка-бройлера, замороженный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 327 | Переработка животноводческой продукции | 0207145009 | domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур домашн | Ноги цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 328 | Переработка животноводческой продукции | 0207139909 | их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие | ра, охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Ноги цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 329 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие | ра, замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или | Шея цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 330 | Переработка животноводческой продукции | 0207134009 | охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож | Шея цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 331 | Переработка животноводческой продукции | 0207144009 | енные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Печень кур домашн | Печень цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 332 | Переработка животноводческой продукции | 0207139109 | их (gallus domesticus), свежая или охлажденная, прочие | ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Печень кур | Печень цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 333 | Переработка животноводческой продукции | 0207149109 | домашних (gallus domesticus), замороженная, прочая | ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур домашн | Мышечный желудок цыпленка-бройлера, | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 334 | Переработка животноводческой продукции | 0207139909 | их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие | охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Мышечный желудок цыпленка-бройлера, | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 335 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие | замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур домашн | Сердце цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 336 | Переработка животноводческой продукции | 0207139909 | их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие | ра, охлажденное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Сердце цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 337 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие | ра, замороженное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур домашн | Голова цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 338 | Переработка животноводческой продукции | 0207139909 | их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие | ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Голова цыпленка-бройле | СТ РК 2059- | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 339 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие | ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | 2010 Субпродукты птицы. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек, | Мясо птицы механической | ГОСТ 31490-2012 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 340 | Переработка животноводческой продукции | 0207141001 | мясо обваленное, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 4 к группе 02 | обвалки замороженное ГОСТ 31490-2012 Мясо птицы механической обвалки. Технические условия | Мясо птицы механической обвалки. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Фарш из мяса цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 341 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | ра "По-домашнему", охлажденный ТУ 101314-018-86437982-2016 | ТУ 101314-018-86437982-2016 | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних ( | Кожа цыпленка-бройлера замороженная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 342 | Переработка животноводческой продукции | 0207147009 | gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Костный остаток цыпленка-бройлера, охлажденный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 343 | Переработка животноводческой продукции | 0207137009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних ( | Костный остаток цыпленка-бройлера, замороженный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 344 | Переработка животноводческой продукции | 0207147009 | gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыплен | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 345 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | ок для гриля", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыплен | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 346 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | ок для запекания", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Цыпленок | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 347 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | табака в маринаде", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Половинка | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 348 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | цыпленка на гриле", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Бедро " Мадрид | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 349 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | " соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Голень "Мадрид | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 350 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | " соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде Крыло " Мадрид | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 351 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | " соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде Филе " Мадрид | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 352 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | " соус по-испански, охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 353 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | "Крылышки барбекю", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 354 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | "Филе бедра с кожей маринованное", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде "Голень без | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 355 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | косточки, в соусе Чураско", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 356 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | "Филе бедра, в соусе Греческий", охлажденные СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 357 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Филе "Мадрид", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде "Набор для | СТ РК 2355-2013 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 358 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | чахохбили", охлажденный СТ РК 2355-2013 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескотный в маринаде | ТУ 101314-008-7935727 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 359 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Байтсы ЕТС, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | 7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде | ТУ 101314-008-7935727 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 360 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Голень OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | 7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде | ТУ 101314-008-7935727 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 361 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Голень HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | 7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде | ТУ 101314-008-7935727 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 362 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Филе HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | 7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде | ТУ 101314-008-7935727 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 363 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Филе OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | 7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде | ТУ 101314-008-7935727 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 364 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Стрипсы HS, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | 7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в маринаде | ТУ 101314-008-7935727 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 365 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Стрипсы OR, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | 7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в маринаде | ТУ 101314-008-7935727 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 366 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Крылья острые, замороженный ТУ 101314-008-79357277-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | 7-2014 Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокос | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 367 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | тный в маринаде Крылья острые РОР, охлажденные СТ-ТОО 1906400 28523-002 | СТ-ТОО 1906400 28523-002 | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокостный в | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 368 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | маринаде Курица на кости классическая РОР, охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002 | СТ-ТОО 1906400 28523-002 | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера мясокос | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 369 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | тный в маринаде Курица на кости острая, РОР охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002 | СТ-ТОО 1906400 28523-002 | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 370 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | бескостный в маринаде Наггетцы РОР, охлажденные СТ-ТОО 19064002852 3-002 | СТ-ТОО 19064002852 3-002 | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 371 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | маринаде Тендерсы классические, POP охлажденные СТ-ТОО 190640028523-002 | СТ-ТОО 190640028523-002 | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескост | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 372 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | ный в маринаде Тендерсы острые POP охлажденные СТ-ТОО 1906400 28523-002 | СТ-ТОО 1906400 28523-002 | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыпленка-бройлера бескостный в | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 373 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | маринаде Филецыпленка классическое POP, охлажденное СТ-ТОО 1906400 28523-002 | СТ-ТОО 1906400 28523-002 | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и | Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта, охлажденная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 374 | Переработка животноводческой продукции | 0207119009 | плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца, | Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 1 сорта, замороженная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 375 | Переработка животноводческой продукции | 0207129009 | печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и | Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, охлажденная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 376 | Переработка животноводческой продукции | 0207119009 | плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсен ног и без шейки, сердца, | Тушка цыпленка-бройлера, потрошенная, 2 сорта, замороженная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 377 | Переработка животноводческой продукции | 0207129009 | печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Полутушка цыпленка-бройлера, охлажденная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 378 | Переработка животноводческой продукции | 0207132009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Полутушка цыпленка-бройлера, замороженная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 379 | Переработка животноводческой продукции | 0207142009 | domesticus), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошеные, без головы и | Цыпленок табака, охлажденный ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 380 | Переработка животноводческой продукции | 0207119009 | плюсенного и без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), неразделенные на части, замороженные, ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца, | Цыпленок табака, замороженный ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 381 | Переработка животноводческой продукции | 0207129009 | печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), | Крыло цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 382 | Переработка животноводческой продукции | 0207133009 | свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Крыло цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 383 | Переработка животноводческой продукции | 0207143009 | us), замороженные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 384 | Переработка животноводческой продукции | 0207143009 | us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), | Плечевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 385 | Переработка животноводческой продукции | 0207133009 | свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), | Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера охлажденная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 386 | Переработка животноводческой продукции | 0207133009 | свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Локтевая часть крыла цыпленка-бройлера заморженная | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 387 | Переработка животноводческой продукции | 0207143009 | us), замороженные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Кисть крыла цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 388 | Переработка животноводческой продукции | 0207137009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних ( | Кисть крыла цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 389 | Переработка животноводческой продукции | 0207147009 | gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), | Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 390 | Переработка животноводческой продукции | 0207133009 | свежие или охлажденные, необваленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Плечевая и локтевая части крыла цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 391 | Переработка животноводческой продукции | 0207143009 | us), замороженные, необвалленные, крылья целые, с тонким концом или без него, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Грудка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 392 | Переработка животноводческой продукции | 0207135009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, грудки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Грудка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 393 | Переработка животноводческой продукции | 0207145009 | domesticus), замороженные, необваленные, грудки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 394 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 395 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе цыпленка-бройлера кусковое, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 396 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обвалено, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе цыпленка-бройлера кусковое, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 397 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Задняя четвертина цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 398 | Переработка животноводческой продукции | 0207132009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Задняя четвертина цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 399 | Переработка животноводческой продукции | 0207142009 | us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Окорочок цыпленка-бройлера, охлажденный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 400 | Переработка животноводческой продукции | 0207132009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, половины или четвертины, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Окорочок цыпленка-бройлера, замороженный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 401 | Переработка животноводческой продукции | 0207142009 | us), замороженные, необваленные, половины или четвертины, прочее 80%, но не менее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Бедро цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 402 | Переработка животноводческой продукции | 0207136009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Бедро цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 403 | Переработка животноводческой продукции | 0207146009 | domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 404 | Переработка животноводческой продукции | 0207136009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Бедро цыпленка-бройлера с частью спинки, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 405 | Переработка животноводческой продукции | 0207146009 | domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе бедра цыпленка-бройлера, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 406 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе бедра цыпленка-бройлера, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 407 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе бедра цыпленка-бройлера с кожей, охлажденное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 408 | Переработка животноводческой продукции | 0207131009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Филе бедра цыпленка-бройлера с кожей, замороженное | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 409 | Переработка животноводческой продукции | 0207141009 | domesticus), замороженные части тушек, мясо обваленное, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domestic | Голень цыпленка-бройлера, охлажденное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 410 | Переработка животноводческой продукции | 0207136009 | us), свежие или охлажденные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Голень цыпленка-бройлера, замороженное ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 411 | Переработка животноводческой продукции | 0207146009 | domesticus), замороженные, необваленные, ножки и куски из них, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или | Спинка цыпленка-бройлера, охлажденная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 412 | Переработка животноводческой продукции | 0207134009 | охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож | Спинка цыпленка-бройлера, замороженная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 413 | Переработка животноводческой продукции | 0207144009 | енные, необвалленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или | Суп домашний из ЦБ, охлажденное, ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 414 | Переработка животноводческой продукции | 0207134009 | охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | 2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия" | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож | Суп домашний из ЦБ, замороженное, ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 415 | Переработка животноводческой продукции | 0207144009 | енные, необвалленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | 2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия" | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Набор для рагу цыпленка-бройлера, охлажденный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 416 | Переработка животноводческой продукции | 0207137009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних ( | Набор для рагу цыпленка-бройлера, замороженный | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 417 | Переработка животноводческой продукции | 0207147009 | gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Ноги цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 418 | Переработка животноводческой продукции | 0207139909 | домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие | ра, охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Ноги цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 419 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие | ра, замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или | Шея цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 420 | Переработка животноводческой продукции | 0207134009 | охлажденные, необваленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), заморож | Шея цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 421 | Переработка животноводческой продукции | 0207144009 | енные, необвалленные, спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев, прочее | ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Печень кур домашн | Печень цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 422 | Переработка животноводческой продукции | 0207139109 | их (gallus domesticus), свежая или охлажденная, прочие | ра, охлажденная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Печень кур | Печень цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 423 | Переработка животноводческой продукции | 0207149109 | домашних (gallus domesticus), замороженная, прочая | ра, замороженная СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур домашн | Мышечный желудок цыпленка-бройлера , | | 1 . Производство комбикормов 2 . Инкубация яйца 3 . Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5 . Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6 . Разделка | | 1 . Производство комбикормов 2 . Инкубация яйца 3 . Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5 . Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 424 | Переработка животноводческой продукции | 0207139909 | их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие | охлажденный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Мышечный желудок цыпленка-бройлера, | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 425 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | домашних ( gallus domesticus), замороженные, прочие | замороженный СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур домашн | Сердце цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 426 | Переработка животноводческой продукции | 0207139909 | их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие | ра, охлажденное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Сердце цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 427 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие | ра, замороженное СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур домашн | Головы цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 428 | Переработка животноводческой продукции | 0207139909 | их (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочие | ра, охлажденные СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Субпродукты кур | Головы цыпленка-бройле | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 429 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | домашних (gallus domesticus), замороженные, прочие | ра, замороженные СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. Технические условия | СТ РК 2059-2010 Субпродукты птицы. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек, | Мясо птицы механической | ГОСТ 31490-2012 | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 430 | Переработка животноводческой продукции | 0207141001 | мясо обваленное, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 4 к группе 02 | обвалки замороженное ГОСТ 31490-2012 Мясо птицы механической обвалки. Технические условия | Мясо птицы механической обвалки. Технические условия | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних ( | Кожа цыпленка-бройлера замороженная ГОСТ 31962- | ГОСТ 31962-2013 Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 431 | Переработка животноводческой продукции | 0207147009 | gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее | 2013 Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров и их части). Технические условия. | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus | Кость для ММО, промпереработка, охлажденное, ГОСТ | ГОСТ 31962-2013 "Мясо кур ( | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 432 | Переработка животноводческой продукции | 0207137009 | domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее | 31962-2013 "Мясо кур (тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия" | тушки кур, цыплят, цыплят-бройлеров, и их части). Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | MCX ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный, " | СТ РК 2355–2013 " Полуфа | 1 . Производство комбикормов<br>2 . Инкубация яйца<br>3 . Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5 . Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6 . Разделка | | 1 . Производство комбикормов<br>2 . Инкубация яйца<br>3 . Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5 . Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 433 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Цыпленок табака в маринаде", СТ РК 2355–2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажде | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 434 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | нный, "Набор для "Чахохбили", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажде | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 435 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | нный, "Цыпленок для гриля", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный, | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 436 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | бедро "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный, | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 437 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | голень "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный, | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 438 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | крыло "Мадрид", соус по-испански, СТ РК 2355–2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, охлажденный, | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 439 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | бедро "По – восточному", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденный, | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 440 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | крылышки ЦБ в маринаде "Барбекю", СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденный, | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 441 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | филе "Мадрид", соус по – испански, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажде | СТ РК 2355–2013 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 442 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | нный, филе бедра с кожей ЦБ, СТ РК 2355-2013 "Полуфабрикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | брикаты из мяса птицы в маринаде. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, " Байтсы | ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 443 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | ЕТС", ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, " | ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 444 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Голень HS", ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, " | ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 445 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Голень OR", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров мясокостный, маринованный, замороженный, "Крылья | ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 446 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | острые", ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, "Стрипс | ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 447 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | ы HS", ТУ 101314-008-79357277-14" Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, " | ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 448 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Стрипсы OR", ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, " | ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 449 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Филе HS", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | и переработка мясопродукции 7 . Сортировка и упаковка 8 . Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9 . Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6 . Разделка и переработка мясопродукции 7 . Сортировка и упаковка 8 . Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, замороженный, " | ТУ 10131 4-008-79357277-14 " Полуфа | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 450 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Филе OR", ТУ 101314-008-79357277-14 " Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия " | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Жир-сырец, замороженное, ГОСТ Р | ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 451 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | 54676–2011 "Жиры птицы пищевые. Технические условия" | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденное, голень ЦБ в соусе | ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ<br>6. Разделка | | 1. Производство комбикормов<br>2. Инкубация яйца<br>3. Выращивание цыплят<br>4. Убой и потрошение<br>5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 452 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Чурраско для запекания. ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из мяса, | Полуфабрикат из мяса цыплят-бройлеров бескостный, маринованный, охлажденное, филе бедра Ц Б | ТУ 10131 4-008-79357277-14 "Полуфа | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлаждение Тушек ЦБ 6. Разделка | | 1. Производство комбикормов 2. Инкубация яйца 3. Выращивание цыплят 4. Убой и потрошение 5. Воздушно-капельное охлажде | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 453 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | соусе Греческий для запекания. ТУ 101314-008-79357277-14 "Полуфабрикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | брикаты из мяса цыплят-бройлеров маринованные. Технические условия" | и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции 9. Транспортировка и реализация продукции | 9 | ние Тушек ЦБ 6. Разделка и переработка мясопродукции 7. Сортировка и упаковка 8. Доведение до соответствующего термического состояния продукции | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 454 | Переработка животноводческой продукции | 0407110000 | Яйца кур домашних (gallus domesticus)6) в скорлупе, свежие, консервированные или вареные - оплодотворенные яйца для инкубации | Яйцо инкубационное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Выращивание ремонтного молодняка<br>2. Содержание продуктивного стада.<br>3. Сбор ИЯ<br>4. Сортировка ИЯ<br>5. Упаковка ИЯ<br>6. Газация (дезинфекции ИЯ)<br>7. Отгрузка ИЯ | 7 | 1. Выращивание ремонтного молодняка<br>2. Содержание продуктивного стада.<br>3. Сбор ИЯ<br>4. Сортировка ИЯ<br>5. Упаковка ИЯ<br>6. Газация (дезинфекции ИЯ)<br>7. Отгрузка ИЯ | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 455 | Переработка животноводческой продукции | 2301100000 | Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса и ли мясных субпродуктов; шкварки | Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) мясокостная 1 сорта | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Усушивание сырья<br>3. Отжим жира<br>4. Охлаждение<br>5. Дробление<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Усушивание сырья<br>3. Отжим жира<br>4. Охлаждение<br>5. Дробление<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 456 | Переработка животноводческой продукции | 2301100000 | Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки | Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) кровь-перьевая 1 сорта | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Гидролиз<br>3. Усушивание сырья<br>4. Охлаждение<br>5. Дробление<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Гидролиз<br>3. Усушивание сырья<br>4. Охлаждение<br>5. Дробление<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 457 | Переработка животноводческой продукции | 2301100000 | Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки | Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) мясокостная 2 категория 1 сорта | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Стерилизация<br>3. Усушивание сырья<br>4. Отжим жира<br>5. Охлаждение<br>6. Дробление<br>7. Фасовка, упаковка<br>8. Хранение | 8 | 1. Приемка сырья<br>2. Стерилизация<br>3. Усушивание сырья<br>4. Отжим жира<br>5. Охлаждение<br>6. Дробление<br>7. Фасовка, упаковка<br>8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 458 | Переработка животноводческой продукции | 2301100000 | Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки | Мука кормовая животного происхождения (из птицы-курица) костная 1 сорта | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Охлаждение 5. Дробление 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 459 | Переработка животноводческой продукции | 1501900000 | Прочий жир домашней птицы, кроме жира товарной позиции 0209 или 1503 | Жир животный кормовой первого сорта (куриный) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Деканти рование 5. Хранение | 5 | 1. Приемка сырья 2. Усушивание сырья 3. Отжим жира 4. Деканти рование 5. Хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаково | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 460 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка 2000 г ± 30 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | чного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка; | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка.<br>7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | 9 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов. | | | | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 461 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | 1000 г ± 15 г 6 шт. | колбасные вареные. | 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов. | | 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; | | | | |
| 462 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Казахстанская п/а вар. синюга сетка 450 г ± 13 г 16 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; | | | | МСХ ( |
| 463 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Шыгыс п/а вар. синюга сетка 1850 г ± 25 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья; | | 1. Приемка;<br>2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 464 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | Набор Акция АМП Шыгыс + АМП Сосиски Утренние 2025 г ± 30 г 5 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; | 17 | вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов | | СТ 291-1013-18- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 465 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Южная п/а вар. 1000 г ± 15 г 6 шт. | ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов. | 17 | наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 466 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Южная п/а вар. 1000 г ± 15 г 6 | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | шт. кольцевая, | колбасные вареные. | 7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 467 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Бутербродная из мяса птицы п/а вар. 1000 г ± 15 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | нное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение; | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка.<br>7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлажде ние; | | | | МСХ ( |
| 468 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Бутербродная из мяса птицы п/а вар. 400 г ± 12 г 18 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья; | | 1. Приемка;<br>2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 469 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Туркестан п/а вар. синюга сетка 1000 г ± 15 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; | 17 | вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов | | СТ 291-1013-18- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 470 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Особая п/а варсинюга сетка 2000 г ± 30 г 6 шт. | ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов. | 17 | наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 471 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Керемет п/а вар .400 г ± 12 г 18 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2 . Хранение специй , добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление; | 17 | 1 . Приемка ; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка. | 9 | МСХ ( животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | | колбасные вареные. | 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов. | | 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 472 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Рамазан п/а вар .400 г ± 12 г 18 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; | | | | МСХ ( |
| 473 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Салем п/а вар.400 г ± 12 г 18 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья; | | 1. Приемка;<br>2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 474 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Халал п/а вар. сетка 1700 г ± 25 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; | 17 | вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов | | СТ 291-1013-18- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 475 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Халал п/а вар.400 г ± 25 г 18 шт. | ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов. | 17 | наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 476 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Паштет Печеночный п/а 150 г кор 35 шт | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | | колбасные вареные. | 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов. | | 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 477 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Сытные зам в/у 380 г ± 11 г 12 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; | 18 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание, маркирование;<br>15. Шоковое замораживание;<br>16. Хранение в камере;<br>17. Отгрузка;<br>18. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление; 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; | | | | МСХ ( |
| 478 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Гриль зам в/у 380 г ± 11 г 12 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 18 | 1 . Приемка; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка. 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание, маркирование;<br>15. Шоковое замораживание;<br>16. Хранение в камере;<br>17. Отгрузка;<br>18. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаково | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | чного материала;<br>3 . Дефростация замороженного сырья;<br>4 . Измельчение сырья;<br>5 . Взвешивание специй и добавок;<br>6 . Фаршеоставление;<br>7 . Куттерование;<br>8 . Подготовка оболочки;<br>9 . Формование и наполнение;<br>1 0 . Осадка;<br>1 1 . Термообработка;<br>1 2 . Душирование;<br>1 3 . Интенсивное охлаждение;<br>1 4 . Упаков | | 1 . Приемка;<br>2 . Подготовка сырья.<br>3 . Куттерование .<br>4 . Формование и наполнение.<br>5 . Осадка колбас.<br>6 . Термообработка.<br>7 . Интенсивное охлаждение.<br>8 . Упаковывание и маркирование.<br>9 . Отгрузка. | | МСХ ( |
| 479 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Восточные зам в/у 380 г ± 11 г 27 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 18 | | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация заморож | | | | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 480 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Утренние зам в/у 380 г ± 11 г 27 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | енного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; | 18 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 16. Хранение в камере;<br>17. Отгрузка;<br>18. Транспортировка до складов. | | | | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешив | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья. | | | МСХ (животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 481 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Утренние зам в/у 1000 г ± 15 г 12 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | ание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспо | 18 | 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ртировка до складов. | | | | |
| 482 | Переработка животноводческ | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевы | АМП Сосиски К УЖИНУ зам в/у | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 18 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | е продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | 380 г ± 11 г кор 27 штук | условия. Изделия колбасные вареные. | 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов. | | 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формов | | | | |
| 483 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных | АМП Сосиски Канадские зам в/у 450 г ± 11 г кор 12 штук | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 18 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаков | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | субпродуктов или крови; | | | ание и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание, маркирование;<br>15. Шоковое замораживание;<br>16. Хранение в камере;<br>17. Отгрузка;<br>18. Транспортировка до складов. | | ывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 484 | Переработка животноводческой | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевы | АМП Сосиски Куриные зам МГС | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 18 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | продукции | | е продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | 1000 г ± 11 г кор | условия. Изделия колбасные вареные. | 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание, маркирование; 15. Шоковое замораживание; 16. Хранение в камере; 17. Отгрузка; 18. Транспортировка до складов. | | 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формов | | | | |
| 485 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных | АМП Сосиски Куриные зам в/у 500 г ± 11 г кор | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 18 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаков | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | субпродуктов или крови; | | | ание и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание, маркирование;<br>15. Шоковое замораживание;<br>16. Хранение в камере;<br>17. Отгрузка;<br>18. Транспортировка до складов. | | ывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 486 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Сардельки мусульманские п/а МГС | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | 510 г ± 15 г 12 шт. | колбасные вареные. | 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов. | | 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; | | | | |
| 487 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сардельки мусульманские п/а МГС 1000 г ± 15 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; | | | | МСХ ( |
| 488 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Гриль ПРОФ МГС 1,25 кг ± 18 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья; | | 1. Приемка;<br>2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 489 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Неженка МГС 530 г ± 15 г 12 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; | 17 | вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов | | СТ 291-1013-18- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 490 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Оригинальные МГС 820 г ± 15 г 12 шт. | ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов. | 17 | наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 491 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Сосиски Оригинальные МГС | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | 440 г ± 13 г 12 шт. | колбасные вареные. | 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов. | | 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; | | | | |
| 492 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | МП Сосиски Сытные МГС 830 г ± 15 г 12 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; | | | | МСХ ( |
| 493 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сардельки XXXL н/о ПРОФ вес. 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья; | | 1. Приемка;<br>2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 494 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Молочные п/а вар. 1000 г ± 15 г кор 6 шт | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; | 17 | вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов | | СТ 291-1013-18- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 495 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Молочные п/а вар. 520 г ± 15 г 12 шт. | ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов. | 17 | наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 496 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Сосиски Молочные с копчением п/а | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | вар. 520 г ± 15 г 12 шт. | колбасные вареные. | 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов. | | 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; | | | | |
| 497 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сардельки XXXL н/о МГС 1000 г ± 15 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | енное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение; | | | | МСХ ( |
| 498 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Оригинальные МГС 1000 г ± 15 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка.<br>7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья; | | 1. Приемка;<br>2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 499 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Неженка МГС 1000 г ± 15 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; | 17 | вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов | | СТ 291-1013-18- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 500 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Баварские с сыром п/а вар. 500 г ± 15 г 12 шт. | ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | и добавок; 6. Фаршеставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; 17. Транспортировка до складов. | 17 | наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 501 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Сосиски Баварские с сыром п | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | /а вар. в/у, вес 6 шт. | колбасные вареные. | 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов. | | 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; | | | | |
| 502 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Баварские с сыром п/а вар. в/у, 1000 г ± 15 г 6 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание | | | | МСХ ( |
| 503 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Колбаски Барбекю вар в/у 500 г ± 15 г кор 10 шт | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | | 16 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельч | | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 504 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Колбаски Мясные вар в/у 500 г ± 15 г кор 10 шт | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | ение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов. | 16 | 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 505 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, | АМП Колбаски Охотничьи вар в/у 700 г ± 15 г кор 10 шт | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подгото | 16 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка.<br>7. Интенсивное охлаждение. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мясных субпродуктов или крови; | | | вка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Интенсивное охлаждение;<br>13. Упаковывание и маркирование;<br>14. Хранение в камере;<br>15. Отгрузка;<br>16. Транспортировка до складов. | | 8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 506 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукт | АМП Сосиски К Ужину в/у 1000 г | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 17 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ы , изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | ± 15 г кор. 6 шт | колбасные вареные. | 7 . Куттерование; 8 . Подготовка оболочки; 9 . Формование и наполнение; 10 . Осадка; 11 . Термообработка; 12 . Душирование; 13 . Интенсивное охлаждение; 14 . Упаковывание и маркирование; 15 . Хранение в камере; 16 . Отгрузка; 17 . Транспортировка до складов. | | 7 . Интенсивное охлаждение. 8 . Упаковывание и маркирование. 9 . Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 507 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Рубленые ц/о в/у 350 г ± 10 г 10 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | нное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение; | 16 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка.<br>7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Интенсивное охлаждение;<br>13. Упаковывание и маркирование;<br>14. Хранение в камере;<br>15. Отгрузка;<br>16. Транспортировка до складов. | | | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 508 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сосиски Говяжьи Рубленые ц/о в/у 350 г ± 10 г 10 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Интенсивное охлаждение;<br>13. Упаковывание и маркирование; | 16 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка.<br>7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Хранение в камере;<br>15. Отгрузка;<br>16. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов | | СТ 291-1013-18- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешив | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 509 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | Premium" Дастархан" п/а в/к 1000 г ± 15 г 15 шт. | ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | ание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов. | 16 | наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 510 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпрод | АМП Сервелат Восточный п/к в/у 450 г ± 15 г кор 15 шт | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; | 16 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и | 9 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уктов и л и крови; | | | 9 . Формование и наполнение;<br>1 0 . Осадка;<br>1 1 . Термообработка;<br>1 2 . Интенсивное охлаждение;<br>1 3 . Упаковывание и маркирование;<br>1 4 . Хранение в камере;<br>1 5 . Отгрузка;<br>1 6 . Транспортировка до складов. | | маркирование.<br>9 . Отгрузка. | | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 511 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовл | АМП Сервелат Восточный п/к в/у 650 г ± 15 г кор 15 шт | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 16 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | енные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | | колбасные вареные. | 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов. | | 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 512 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Домашняя п/к б/о МГС 500 г ± 15 г 15 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка; | 16 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка.<br>7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Термообработка;<br>12. Интенсивное охлаждение;<br>13. Упаковывание и маркирование;<br>14. Хранение в камере;<br>15. Отгрузка;<br>16. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 513 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Шіркін-Ай п/к в/у 550 г ± 15 г 18 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Интенсивное охлаждение;<br>13. Упаковывание и маркирование;<br>14. Хранени | 16 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка.<br>7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | е в камере;<br>15. Отгрузка;<br>16. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, | АМП Сервела | СТ 291-1013-18-ТОО-001- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 514 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | т Народный п/а п/к 500 г ± 15 г кор 18 шт | 2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Интенсивное охлаждение; 13. Упаковывание и маркирование; 14. Хранение в камере; 15. Отгрузка; 16. Транспортировка до складов. | 16 | 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 515 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови; | АМП Сервелат Мусульманский п/а п/к 500 г ± 15 г кор 15 шт | СТ 291-1013-18-ТОО-001-2024. Технические условия. Изделия колбасные вареные. | замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и | 16 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Интенсивное охлаждение;<br>13. Упаковывание и маркирование;<br>14. Хранение в камере;<br>15. Отгрузка;<br>16. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 516 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | КВ Крылья весовая МГС 12 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; | 13 | 1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Прочие готовые или консервированн | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Взвешивание специй и добавок;<br>4. Пригото | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка мяса.<br>3. Инъектирование, массиро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 517 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | ые продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | К В Филе куриное весовая в/у ПРОФ 9 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов. | 13 | вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Прочие готовые или консервированные | | СТ 291-1013-18-ТОО- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Взвешивание специй и добавок;<br>4. Пригото | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка мяса.<br>3. Инъектирование, массиро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 518 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | К В Бедро весовое МГС кор.12 шт | 003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов. | 13 | вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Прочие готовые или консервированные | АМП Филе | СТ 291-1013-18-ТОО- | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Взвешивание специй и добавок;<br>4. Пригото | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка мяса.<br>3. Инъектирование, массиро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 519 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | куриное запеченное весовое в/у кор 8 шт (ДОДО) | 003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | вление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов. | 13 | вание 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 520 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus | Руляда куриная в/у 500 г ± 15 г 23 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые | 1 . Приемка специи, добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2 . Хранение специй , добавок, мясного сырья ( замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3 . Дефростация замороженного сырья; 4 . Измельчение сырья; 5 . Взвешивание специй и добавок; 6 . Фаршеоставление; | 17 | 1 . Приемка ; 2 . Подготовка сырья. 3 . Куттерование . 4 . Формование и наполнение. 5 . Осадка колбас. 6 . Термообработка. | 9 | МСХ ( животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | domesticus, товарной позиции 0105 | | мясные изделия. | 7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 7. Интенсивное охлаждение.<br>8. Упаковывание и маркирование.<br>9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажде | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; | | | | |
| 521 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | Руляда куриная в/у 300 г ± 9% 25 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. | 9 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Осадка;<br>11. Термообработка;<br>12. Душирование;<br>13. Интенсивное охлаждение;<br>14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | 9. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (заморож | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | енное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация замороженного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлажде ние; | | | | МСХ ( |
| 522 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | Руляда куриная п/к 1000 г ± 00 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | | 17 | 1. Приемка; 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 14. Упаковывание и маркирование;<br>15. Хранение в камере;<br>16. Отгрузка;<br>17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Прочие готовые или консерв | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Взвешивание специй и добавок; | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка мяса.<br>3. Инъектирование, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 523 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | ированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | К В Голень весовая МГС 12 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов. | 13 | массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 524 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | КВ Филе куриное весовое в/у 2*216 шт., кг | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; | 13 | 1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковывание и маркирование;<br>11. Хранение в камере;<br>12. Отгрузка;<br>13. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | Прочие готовые или консерв | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Взвешивание специй и добавок; | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка мяса.<br>3. Инъектирование, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 525 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | ированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | Куриные ножки (барбекю), вес, МГС | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; 10. Упаковывание и маркирование; 11. Хранение в камере; 12. Отгрузка; 13. Транспортировка до складов. | 13 | массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Взвешивание специй и добавок; 4. Приготовление рассола; 5. Инъектирование мясного сырья; 6. Массирование мясного сырья; 7. Навешивание и раскладка; 8. Термообработка; 9. Интенсивное охлаждение; | | | | МСХ ( |
| 526 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 - | Прочие готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105 | Куриные крылышки (барбекю), вес, МГС | СТ 291-1013-18-ТОО-003-2024. Технические условия. Готовые мясные изделия. | | 13 | 1. Приемка; 2. Подготовка мяса. 3. Инъектирование, массирование 4. Развешивание 5. Термообработка 6. Интенсивное охлаждение. 7. Упаковывание и маркирование. 8. Отгрузка. | 8 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Упаковывание и маркирование;<br>11. Хранение в камере;<br>12. Отгрузка;<br>13. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья; | | 1. Приемка;<br>2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 527 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | АМП Ливерно-печеночная вар. п/а 420 г ± 13 г 15 шт. | СТ РК 1035-2013 "Изделия колбасные вареные. Общие технические условия" | 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Термообработка; 12. Душирование; 13. Интенсивное охлаждение; 14. Упаковывание и маркирование; 15. Хранение в камере; 16. Отгрузка; | 17 | вка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Термообработка. 7. Интенсивное охлаждение. 8. Упаковывание и маркирование. 9. Отгрузка. | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | | | | | | | | |
| | | | Готовые или консервированные продукт | | СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Техниче | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья; | | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 528 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | ы из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Фарш куриный п/а зам. 500 г 25 шт. ПСП | ские условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые. | 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов. | 15 | ание и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 529 | Переработка животноводческой продукции | 16023985 00 | Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарно | Фарш куриный из филе зам. 500 г 20 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление; | 15 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Упаковывание и | 8 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й позиции 0105, прочие | | натуральные и рубленые. | 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов. | | маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка. | | |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 530 | Переработка животноводческой продукции | 1602398500 | Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Фарш куриный из филе зам. 1000 г 12 шт. | СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые. | 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала;<br>3. Дефростация замороженного сырья;<br>4. Измельчение сырья;<br>5. Взвешивание специй и добавок;<br>6. Фаршеоставление;<br>7. Куттерование;<br>8. Подготовка оболочки;<br>9. Формование и наполнение;<br>10. Осадка;<br>11. Упаковывание | 15 | 1. Приемка;<br>2. Подготовка сырья.<br>3. Куттерование.<br>4. Формование и наполнение.<br>5. Осадка колбас.<br>6. Упаковывание и маркирование.<br>7. Шоковое замораживание.<br>8. Отгрузка. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспортировка до складов. | | | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка специи, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 2. Хранение специй, добавок, мясного сырья (замороженное, охлажденное), упаковочного материала; 3. Дефростация заморож | | 1. Приемка; | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 531 | Переработка животноводческой продукции | 16023985 00 | Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови домашней птицы, товарной позиции 0105, прочие | Печень куриная, рубл, зам, 500 г. | СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые. | енного сырья; 4. Измельчение сырья; 5. Взвешивание специй и добавок; 6. Фаршеоставление; 7. Куттерование; 8. Подготовка оболочки; 9. Формование и наполнение; 10. Осадка; 11. Упаковывание и маркирование; 12. Шоковое замораживание; 13. Хранение в камере; 14. Отгрузка; 15. Транспо | 15 | 2. Подготовка сырья. 3. Куттерование. 4. Формование и наполнение. 5. Осадка колбас. 6. Упаковывание и маркирование. 7. Шоковое замораживание. 8. Отгрузка. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ртировка до складов. | | | | животноводство) |
| 532 | Переработка животноводческой продукции | 207131009 | Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные части тушек, мясо обваленное, прочее но не более 27% | Филе куриное ПСП (промка) вес | СТ 291-1013-18-ТОО-004-2024. Технические условия. Полуфабрикаты из мяса и пищевых субпродуктов птицы, натуральные и рубленые. | 1. Приемка мясного сырья; 2. Хранение мясного сырья; 3. Подготовка сырья; 4. Упаковывание и маркировка; 5. Шоковое замораживание; 6. Отгрузка; 7. Транспортировка до складов. | 7 | 1. Приемка. 2. Подготовка сырья. 3. Упаковывание и маркирование. 4. Шоковое замораживание. 5. Отгрузка. | 5 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка | | Готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domestic | Продукты кулинарные из мяса птицы, замороженные, весовые. 1) Наггетсы из рубленого белого мяса. | | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Составление фарша 3. Формование продукта 4. Нанесение | | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Составление фарша 3. Формование продукта 4. Нанесение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 533 | животноводческой продукции | 1602321900 | us, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов | 2) Котлеты из рубленого белого мяса. 3) Митболы из рубленого белого мяса 4) Шницель из рубленого белого мяса | ГОСТ 32589-2013 | панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение | 8 | панировки 5. Обжарка во фритюре 6. Варка продукции до готовности 7. Замораживание готового продукта 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Готовые или консервированн | Продукты кулинарные из мяса птицы, замороженные, весовые | | 1. Приемка и подготовка сырья | | 1. Приемка и подготовка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 534 | Переработка животноводческой продукции | 1602321900 | ые продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов | 1) Шницель "филецельное"<br>2) Стрипсы из цельного куриного мяса<br>3) Крылышки "Барбекю"<br>4) Крылышки "Хрустящие в панировке"<br>5) Крылышки "пикантные в панировке" | ГОСТ 32589-2013 | 2. Инъектирование рассолом<br>3. Массирование<br>4. Нанесение панировки<br>5. Обжарка во фритюре<br>6. Варка продукции до готовности<br>7. Замораживание готового продукта<br>8. Хранение | 8 | 2. Инъектирование рассолом<br>3. Массирование<br>4. Нанесение панировки<br>5. Обжарка во фритюре<br>6. Варка продукции до готовности<br>7. Замораживание готового продукта<br>8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 535 | Переработка животноводческой продукции | 0401209109 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас %, прочие | Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности, упаковано в фин/пак емкостью 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л. | ГОСТ 31450-2013 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 536 | Переработка животноводческой продукции | 0401201900 | Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс % | Молоко пастеризованное питьевое2,5% жирности, упаковано в фин/пак емкостью 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л. | ГОСТ 31450-2013 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 537 | Переработка животноводческой продукции | 0401501100 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, но не более 21%, в первичных упаковках нетто-объемом не | Сливки питьевые 20% жирности, упаковано в емкость 0,5л; 1,0л; ПЭТ бутылки емкостью 1,0л; в алюминиевые фляги емкостью 40,0л. | ГОСТ 31450-2013 | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Скваживание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Скваживание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| 538 | Переработка животноводческ | | Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащ | Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье | ГОСТ, ТУ, | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира | 11 | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира | 11 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | 0401201900 | ивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс % | питьевое пастеризованное с массовой долей жира 2,5%; | Стандарты | 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции. | | 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции. | | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение | | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 539 | Переработка животноводческой продукции | 04012090 0 | Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или другихподслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6% | Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное с массовой долей жира 3,2%; | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции. | 11 | 4. Учет 5. Подогрев 6. Нормализация до массовой доли жира 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9.Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции. | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 540 | Переработка животноводческой продукции | 04012019 00 | Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс % | Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное обогащ Ұнное с витаминами А, Д3, С, с массовой долей жира 2,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции. | 12 | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции. | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока | | 1. Приемка молока | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 541 | Переработка животноводческой продукции | 0401209900 | Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6% | Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное обогащенное с витаминами А, Д3, С, с массовой долей жира 3,2% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции. | 12 | 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подготовка витаминной смеси 5. витаминизация 6. Подогрев 7. Нормализация до массовой доли жира 8. Гомогенизация 9 Пастеризация 10. Снова охлаждение 11. Розлив 12 Упаковка и маркировка готовой продукции. | 12 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение | | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 542 | Переработка животноводческой продукции | 0401201900 | Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 масс % | Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко коровье питьевое пастеризованное, обогащенное йодированным белком с массовой долей жира 2,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира 6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции. | 11 | 4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира 6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции. | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочее молоко и сливки, несгущенные и без добавления | Продукция молочная торговой марки "Кәусар Сүт": молоко | | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира | | 1. Приемка молока 2. Очистка 3. Охлаждение 4. Подогрев 5. Нормализация до массовой доли жира | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 543 | Переработка животноводческой продукции | 0401209900 | сахара или другихподслащивающих веществ, с содержанием жира более 3%, но не более 6% | коровье питьевое пастеризованное, обогащенное йодированным белком с массовой долей жира 3,2% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции. | 11 | 6. Добавление йодоказеина: 7. Гомогенизация 8. Пастеризация 9. Снова охлаждение 10. Розлив 11. Упаковка и маркировка готовой продукции. | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | Пр. Мол. Прод. | | | 1. Подготовки сырья | | 1. Подготовки сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 544 | Переработка животноводческой продукции | 0403905302 | Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий | Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": кефир с массовой долей жира 3,2% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка 8. Упаковка 9. Маркировка | 9 | 2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания в специальных Ұмкостях 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка, 8. Упаковка 9. Маркировка | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 545 | Переработка животноводческой продукции | 04039053 02 | Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий | Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": кефир, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 3,2% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовки сырья 2. Добавление йодоказейна 2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка 8. Упаковка 9. Маркировка | 9 | 1. Подготовки сырья 2. Нормализации 3. Гомогенизации 4. Пастеризации и охлаждения 5. Заквашивания, сквашивания в специальных Ұмкостях 6. Охлаждение сгустка 7. Созревание сгустка, 8. Упаковка 9. Маркировка | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | Молочная продукция прочая без вкусо-ар | Продукты кисломо | | 1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок | | 1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 546 | Переработка животноводческой продукции | 0403906900 | оматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6% | лочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана с массовой долей жира 15% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка | 9 | 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка | 9 | МСХ (животноводство) |
| 547 | Переработка животноводческой продукции | 0403906900 | Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6% | Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана с массовой долей жира 20% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка | 9 | 1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. охлаждение 7. заквашивание и сквашивание 8. упаковка 9. маркировка | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 548 | Переработка животноводческой продукции | 0403906900 | Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6% | Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": сметана обогащенная йодированным белком с массовой долей жира 15% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка | 10 | 1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка | | Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавок | Продукты кисломолочные торговой марки "Кәусар Сүт": | | 1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна | | 1. Приемка сырья: 2. Подготовка сырья 3. Нормализация сливок 4. Добавление йодказейна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 549 | животноводческой продукции | 0403906900 | и без добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6% | сметана обогащенная йодированным белком с массовой долей жира 20% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и свкашивание 9. упаковка 10. маркировка | 10 | 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. охлаждение 8. заквашивание и сквашивание 9. упаковка 10. маркировка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация | | 1. Подготовка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 550 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Продукты кисломолочные: творог обезжиренный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания;<br>6. Заквашивание и сквашивание;<br>7. Разрезание и обработка сгустка<br>8. отделение сыворотки;<br>9. Охлаждение и прессование продукта;<br>10. упаковка<br>11. Маркировка | 11 | 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания;<br>6. Заквашивание и сквашивание;<br>7. Разрезание и обработка сгустка<br>8. отделение сыворотки;<br>9. Охлаждение и прессование продукта;<br>10. упаковка<br>11. Маркировка | 11 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 551 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка компонентов;<br>2. подогрев молока<br>3. Пастеризация<br>4. гомогенизация<br>5. охлаждение смеси до температуры заквашивания;<br>6. Заквашивание и сквашивание;<br>7. Разрезание и обработка сгустка<br>8. отделение сыворотки;<br>9. Охлаждение и прессование продукта;<br>10. упаковка<br>11. Маркировка | 11 | 1. Подготовка компонентов;<br>2. подогрев молока<br>3. Пастеризация<br>4. гомогенизация<br>5. охлаждение смеси до температуры заквашивания;<br>6. Заквашивание и сквашивание;<br>7. Разрезание и обработка сгустка<br>8. отделение сыворотки;<br>9. Охлаждение и прессование продукта;<br>10. упаковка<br>11. Маркировка | 11 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 552 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 9% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка компонентов;<br>2. подогрев молока<br>3. Пастеризация<br>4. гомогенизация<br>5. охлаждение смеси до температуры заквашивания;<br>6. Заквашивание и сквашивание;<br>7. Разрезание и обработка сгустка<br>8. отделение сыворотки;<br>9. Охлаждение и прессование продукта;<br>10. упаковка<br>11. Маркировка | 11 | 1. Подготовка компонентов;<br>2. подогрев молока<br>3. Пастеризация<br>4. гомогенизация<br>5. охлаждение смеси до температуры заквашивания;<br>6. Заквашивание и сквашивание;<br>7. Разрезание и обработка сгустка<br>8. отделение сыворотки;<br>9. Охлаждение и прессование продукта;<br>10. упаковка<br>11. Маркировка | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подгото | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 553 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Продукты кисломолочные: творог с массовой долей жира 20% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | вка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка | | вка компонентов; 2. подогрев молока 3. Пастеризация 4. гомогенизация 5. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 6. Заквашивание и сквашивание; 7. Разрезание и обработка сгустка 8. отделение сыворотки; 9. Охлаждение и прессование продукта; 10. упаковка 11. Маркировка | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подгото | | 1. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 554 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Продукты кисломолочные: творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | вка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка | 12 | вка компонентов; 2. подогрев молока 3. добавления йодказеина 4. Пастеризация 5. гомогенизация 6. охлаждение смеси до температуры заквашивания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка | 12 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Маркировка | | 12. Маркировка | | |
| | | | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), | Продукты кисломо | | 1. Подготовка компонентов;<br>2. подогрев молока<br>3. добавления йодказейна<br>4. Пастеризация<br>5. гомогенизация<br>6. охлаждение смеси до температуры | | 1. Подготовка компонентов;<br>2. подогрев молока<br>3. добавления йодказейна<br>4. Пастеризация<br>5. гомогенизация<br>6. охлаждение смеси до температуры | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 555 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | лочные: творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 9% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | закваши вания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезан ие и обработк а сгустка 9. отделен и е сыворотки; 10. Охлажд ение и прессов ание продукт а; 11. упаковк а 12. Маркир овка | 12 | закваши вания; 7. Заквашивание и скважив ание; 8. Разрезан ие и обработк а сгустка 9. отделен и е сыворотки; 10. Охлажд ение и прессов ание продукт а; 11. упаковк а 12. Маркир овка | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая | Продукты кисломолочные: | | 1. Подготовка компонентов;<br>2. подогрев молока<br>3. добавления йодказеина<br>4. Пастеризация<br>5. гомогенизация<br>6. охлаждение смеси до темпера | | 1. Подготовка компонентов;<br>2. подогрев молока<br>3. добавления йодказеина<br>4. Пастеризация<br>5. гомогенизация<br>6. охлаждение смеси до темпера | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 556 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | сыворочно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | творог, обогащенный йодированным белком с массовой долей жира 20% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | туры заквашивания; 7. Заквашивание и сквашивание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка 12. Маркировка | 12 | туры заквашивания; 7. Заквашивание и сквашивание; 8. Разрезание и обработка сгустка 9. отделение сыворотки; 10. Охлаждение и прессование продукта; 11. упаковка 12. Маркировка | 12 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 557 | Переработка животноводческой продукции | 2106909300 | Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, не содержащие молочных жиров, сахарозы, изоглюкозы, глюкозы или крахмала или содержащие менее 1,5 мас.% молочного жира, 5 мас.% сахарозы или изоглюкозы, 5 мас.% глюкозы или крахмала | Продукт сквашенный, с заменителем молочного жира, изготовленный по технологии сметаны (изготовленный по технологии сыра) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. подготовка и нормализация смеси: внесение эмульгатора, внесение ЗМЖ 4. Эмульгирование 5. Пастеризация (гомогенизация) 6. Сквашивание, обработка сгустка 7. Прессование, созревание 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение | 9 | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. подготовка и нормализация смеси: внесение эмульгатора, внесение ЗМЖ 4. Эмульгирование 5. Пастеризация (гомогенизация) 6. Сквашивание, обработка сгустка 7. Прессование, созревание 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока | | 1. Приемка молока | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 558 | Переработка животноводческой продукции | 0405203000 | Молочные пасты с содержанием жира 60 мас.% или более, но не более 75 мас.% | Масло сливочное с м.д.ж. 72,5 %, в прочих упаковках более 1кг | ГОСТ | 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 559 | Переработка животноводческой продукции | 0405101900 | Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочих упаковках более 1 кг | Масло сливочное с м.д.ж. 82,5 %, в прочих упаковках более 1кг | ГОСТ | 1. Приемка молока<br>2. Сепарирование<br>3. Нормализация сливок<br>4. Пастеризация сливок<br>5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС)<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока<br>2. Сепарирование<br>3. Нормализация сливок<br>4. Пастеризация сливок<br>5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС)<br>6. Фасовка, упаковка<br>7. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 560 | Переработка животноводческой продукции | 0406900100 | Прочие сыры для производства плавленых сыров | сырная масса обезжиренная, сырная масса с мдж в сухом веществе 45-50% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение | 7 | 1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 561 | Переработка животноводческой продукции | 0406909909 | Сыры прочие | Моцарелла | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка молока<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси<br>4. Заквашивание, сквашивание<br>5. Обработка сгустка<br>6. Формование, прессование<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка и подготовка молока<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси<br>4. Заквашивание, сквашивание<br>5. Обработка сгустка<br>6. Формование, прессование<br>7. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 562 | Переработка животноводческой продукции | 0406908900 | Прочие сыры с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе более 52 мас.%, но не более 62 мас.% | Сыр твердый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение | 7 | 1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и не жировых | | 1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | х компонентов. 4. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов. 5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей). 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы). 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества (определение | | 4. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов. 5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей). 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы). 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества (определение влаги, консист | | |
| 563 | Переработка животноводческой продукции | 21069098 04 | Пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или их фракций, содержащие более 15 мас. % молочных жиров | Спреды сливочно-растительный, растительно-сливочный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | | 10 | | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | влаги, консистенции, вкус, цвет, запах) 10. Фасовка | | енции, вкус, цвет, запах) 10. Фасовка | | животноводство) |
| 564 | Переработка животноводческой продукции | 04012019 00 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 мас %, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л | Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, | Молоко пастеризованное | | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация | | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 565 | водческо й продукции | 0401201900 | с содержанием жира более 1 мас %, но не более 3 мас %, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л | питьевое 2,5% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | Сыры и творог, молодые | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 566 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог 9 % жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. Охлаждение до температуры заквашивания<br>6. Заквашивание и сквашивание<br>7. Обработка сгустка и охлаждение<br>8. Прессование<br>9. Фасовка, упаковка<br>10. Хранение | 10 | 5. Охлаждение до температуры заквашивания<br>6. Заквашивание и сквашивание<br>7. Обработка сгустка и охлаждение<br>8. Прессование<br>9. Фасовка, упаковка<br>10. Хранение | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 567 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий | Творог 18% жирности | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | Йогурты с о вкусо-ароматическими добавками или с | | | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация | | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 568 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.% | Йогурт питьевой со вкусом вишни, массовая доля жира 2,0% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| 569 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | Йогурты со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.% | Йогурт питьевой со вкусом злаков, массовая доля жира 2,0% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгуще | | | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока | | 1. Приемка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 570 | Переработка животноводческой продукции | 0403906100 | нные, без вкусо-аромат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас% | Кисломолочный напиток "Снежок", массовая доля жира 2% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | Пахта, свернувшиеся, ферментированные или | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 571 | Переработка животноводческой продукции | 0403906100 | сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-аромат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас% | Ряженка, массовая доля жира 2,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 572 | Переработка животноводческой продукции | 0405101900 | Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке | Масло сладко-сливочное несоленое Сорт высший Массовая доля жира 82,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel", обогощенное витамином D3, массовая доля жира 3,2% для детского | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | питания, для детей с 6 лет и старше; Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel", обогощенное витамином Д, ТМ "Lactel", массовая доля жира 6%; Специализированный пищевой продукт диетического профилактического питания, в том числе для детей с 6 лет и старше молоко питьевое безлактозное ультрапастеризованное ТМ "ФудМастер" "Легкое утро", массова | | | | | | МСХ ( |
| 573 | Переработка животноводческой продукции | 040120910 9 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас. %: прочие | | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | я доля жира 3,2%; Молоко питьевое ультрапастеризованное "Lactel Professionnel", обогощенное витамином D3, массовая доля жира 3,2% | | | | | | животноводство) |
| | | | Прочие безалкогольные | Молочный коктейль ультрапастеризованный "Му-у", массовая доля жира 2,0%, со вкусом клубники, со вкусом ванили, с о вкусом | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | напитки, за исключением фруктовых или овощных соков товарной позиции 2009, содержащие жир 2 мас.% или более, полученный из продукто в товарных позиций 0401 - 0404 | персика; Молочный коктейль "Био-С KIDS" ультрапастеризованный со вкусом ванили обогащенный витаминами А, Е, D3., массовая доля жира 2,5%; Молочный коктейль "Био-С KIDS" ультрапастеризованный со вкусом клубники, обогащенный витаминами А, Е, D3. массовая доля жира 2,5% | | | | | | |
| 574 | Переработка животноводческой продукции | 22029999 00 | | | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | | Творог "Домашний рассыпчатый" ТМ "President", обезжиренный, массовая доля жира 0,1%, массовая доля жира 5%, массовая доля жира 9%; Творог традиционный, мягкий, торговой марки "President" с массовой долей жира: обезжиренный 0,1%; 5%;9%; Творожный продукт термизированный "Живой" ванильный, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 18%, Творожный продукт термизированный "Живой" с клубникой, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира 18%, Творожный продукт термизированный "Живой" с курагой, ТМ "FoodMaster", массовая доля жира 18%; Сырок творожный глазированный "Живой" с ванилью, с массовой долей жира 16%, Сырок творожный глазированный "Живой" с фруктов | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока | | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 575 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий | ым наполнителем: "Клубника"; "Лесная ягода", с наполнителем "Вареная сгущенка", с массовой долей жира 15%, Сырок творожный глазированный "Дольче" с массовой долей жира 15%, с наполнителем "Кокос"; с наполнителем: "Тропическое манго и маркуйя"; с наполнителем "Со вкусом крем-брюле"; Творожок взбитый "Снежок" ТМ "FoodMaster" с массовой долей жира | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3,8%; Крем творожный "Сузбеше" с массовой долей жира 4%, 110г, с наполнителем "Клубника", "Персик", "Ваниль"; Крем творожный "Творожок" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 4%, с наполнителем "Клубника", "Персик", "Ваниль"; Творожный крем "Творожок" "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 4,0%, с наполнителями: " | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Клубника", "Яблоко", "Ягодный микс". | | | | | | |
| | | | | Йогурт "Живой" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 1,5%, с фруктовыми наполнителями "Персик", "Клубника", "Вишня"; Продукт детского питания йогурт "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 1,5%, с напонителями: "Банан", "Яблоко-груша", "Клубника", "Ягодный микс"; Йогурт питьевой "Живой" ТМ " | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 576 | Переработка животноводческой продукции | 04032071 00 | Йогурты с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочно | FoodMaster", с массовой долей жира 1,0%, с наполнителями: " Чернослив", " Злаки", " Гранат"; Йогурт питьевой " Живой" ТМ " Lactel" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителями: " Чернослив", " Злаки", " Гранат"; Йогурт питьевой " Живой" ТМ " FoodMaster" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителем " Клубника со сливками", с наполнителем " Персик с о вкусом ванили", с | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение | 6 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | го жира не более 3 мас.% | наполнителем "Груша с карамелью"; Йогурт питьевой "Живой" ТМ "Lactel" с массовой долей жира 1,0%, с наполнителем "Клубника со сливками", с наполнителем "Персик со вкусом ванили", с наполнителем "Груша с карамелью"; Биойогурт питьевой "Био-С KIDS*" обогащенного витаминами С и D 3 массовой долей жира 1,5%, с напонителями: "Яблоки-груша", "Персик- | | упаковка 7. Хранение | | 6. Розлив, упаковка | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | банан", "Клубника". Йогурт (безлактозный) "Feel Good" ТМ "Lactel"с массовой долей жира 2,5%, с наполнителем "Чернослив", с фруктовым наполнителем "Манго", с наполнителем "Кокос-мюсли", с наполнителем "Клубника" | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 577 | Переработка животноводческой продукции | 0403207300 | Йогурты с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.% | Биойогурт питьевой "Био-С Имун+" ванильный, с витамином С, массовая доля жира 3,2%. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 578 | Переработка животноводческой продукции | 0403207900 | Йогурты с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира более 6 мас.% | Йогурт греческий ТМ "FoodMaster" в ассортименте: Йогурт греческий натуральный, массовая доля жира 8,4%, Йогурт греческий с наполнителем "Ваниль", массовая доля жира 7,0%, Йогурт греческий с наполнителем "Клубника", массовая доля жира 7,2%, Йогурт греческий с наполнителем "Миндаль-фисташки", массовая доля жира 7,9%. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | Пахта, свернув | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 579 | Переработка животноводческой продукции | 0403906100 | шиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-ароматдобавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в прочих видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира не более 3 мас% | Биойогурт питьевой "Био-С Имун+" ТМ "FoodMaster", с витамином С, с массовой долей жира 2,9%, с фруктовыми наполнителями: "Клубника", "Персик"; | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 580 | Переработка животноводческой продукции | 0404902300 | Прочие молочные продукты без добавление сахара и других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 1,5 мас.%, но не более 27 мас% | Айналайын 6,0% молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира изготовленный по технологии молока, ультрапастеризованный 1л | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка<br>7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Нормализация<br>4. Гомогенизация<br>5. Пастеризация, охлаждение<br>6. Розлив, упаковка | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 581 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий | Творог | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья | | 1. Приемка сырья 2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 582 | Переработка животноводческой продукции | 19022099 00 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | Пельмени (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Приготовление теста 7. Штамповка пельменей 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста. Штамповка пельменей 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 583 | Переработка животноводческой продукции | 1902209900 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | Манты (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка 12. Хранение | 12 | 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Пригото | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 584 | Переработка животноводческой продукции | 19022090 0 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | Хинкали (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка 12. Хранение | 12 | мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Приготовление теста 7. Раскатка, разрезка теста 8. Распределение фарша 9. Формирование мант 10. Заморозка 11. Фасовка, упаковка | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка начинки (очистка | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка начинки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 585 | Переработка животноводческой продукции | 1902209900 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | Вареники (Полуфабрикаты в тесте с начинкой замороженные) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и варка овощей) 3. Приготовление начинки 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового сырья с другими ингредиентами; 6. Подготовка теста 7. Штамповка вареников 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | (очистка и варка овощей) 3. Приготовление начинки 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового сырья с другими ингредиентами; 6. Подготовка теста 7. Штамповка вареников 8. Заморозка 9. Фасовка, упаковка | 9 | МСХ (животноводство) |
| 586 | Переработка животноводческ | | Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для | Блины | ГОСТ, ТУ, | 1. Приемка сырья 2. Замес теста 3. Выпекание блинов 4. Приготовление начинки 5. Фарширование | 8 | 1. Приемка сырья 2. Замес теста 3. Выпекание блинов 4. Заморозка | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | 1905909000 | использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др. | | Стандарты | блинов начинкой 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение | | 5. Фасовка, упаковка 6. Хранение | | МСХ (животноводство) |
| 587 | Переработка животноводческой продукции | 1901200000 | Смеси и тесто для изготовления хлебобулочных изделий и мучных кондитерских изделий товарной позиции 1905 | Тесто слоеное пресное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов) 3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов) 3. Раскатка теста 4. Раскатка маргарина 5. Нарезка; 6. Заморозка 7. Фасовка, упаковка | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Смеси и тесто для | | | 1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешивание всех ингредиентов) | | 1. Приемка сырья 2. Замес теста (смешива | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 588 | Переработка животноводческой продукции | 19012000000 | изготовления хлебобулочных изделий и мучных кондитерских изделий товарной позиции 1905 | Тесто слоеное дрожжевое | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Раскатка теста<br>4. Раскатка маргарина<br>5. Нарезка<br>6. Заморозка<br>7. Фасовка, упаковка<br>8. Хранение | 8 | ние всех ингредиентов)<br>3. Раскатка теста<br>4. Раскатка маргарина<br>5. Нарезка;<br>6. Заморозка<br>7. Фасовка, упаковка | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья<br>2. Подготовка мясного сырья<br>3. Пригото | | 1. Приемка сырья<br>2. Подготовка мясного сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 589 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 | Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных | Котлеты из мяса курицы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование котлет 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение | 9 | 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование котлет 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 590 | Переработка животноводческой продукции | 16023290000 | Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных | Наггетсы из мяса курицы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование наггетсов 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение | 9 | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование наггетсов 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья 2. Подгото | | 1. Приемка сырья 2. Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 591 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 | Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных | Наггетсы из мяса курицы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование куриных палочек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение | 9 | вка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование куриных палочек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Продукты готовые и консерв | | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Пригото | | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 592 | Переработка животноводческой продукции | 1602329000 | ированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных | Тефтели из мяса курицы | ГОСТ, ТУ, Стандарты | вление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование тефтелей 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение | 9 | 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6. Формирование тефтелей 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| 593 | Переработка животноводческ | 1602909900 | Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животн | Тефтели из мяса | ГОСТ, ТУ, | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового | 9 | 1. Приемка сырья 2. Подготовка мясного сырья 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание | 8 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | ы х прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных | говядины | Стандарты | мясного сырья с другими ингредиентами 6 . Формирование тефтелей 7 . Заморозка 8 . Фасовка, упаковка 9 . Хранение | | готового мясного сырья с другими ингредиентами; 6 . Формирование тефтелей 7 . Заморозка 8 . Фасовка, упаковка | | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | 1 . Приемка сырья 2 . Подготовка мясного сырья 3 . Пригото | | 1 . Приемка сырья 2 . Подготовка мясного сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 594 | Переработка животноводческой продукции | 1602909900 | Продукты готовые и консервированные из мяса, субпродуктов мясных или крови животных прочие, кроме полуфабрикатов готовых из мяса и субпродуктов мясных | Фрикадельки | ГОСТ, ТУ, Стандарты | вление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование фрикаделек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка 9. Хранение | 9 | 3. Приготовление фарша 4. Приготовление других ингредиентов (лук) 5. Смешивание готового мясного сырья с другими ингредиентами 6. Формирование фрикаделек 7. Заморозка 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 595 | Переработка животноводческой продукции | 0403905302 | Прочий кефир, без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.% | Кефир "Дәмді", с содержанием жира 3,2% - 1 категория | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | Творог "Дәмді", | Производство товара из | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 596 | Переработка животноводческой продукции | 0406105002 | Творог с содержанием жира не более 40 мас.%, прочий | с содержанием жира 9% - 1 категория | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 6. Заквашивание и сквашивание<br>7. Обработка сгустка и охлаждение<br>8. Прессование<br>9. Фасовка, упаковка<br>10. Хранение | 10 | 6. Заквашивание и сквашивание<br>7. Обработка сгустка и охлаждение<br>8. Прессование<br>9. Фасовка, упаковка<br>10. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка<br>2. Сепарирование<br>3. Нормал | | 1. Приемка<br>2. Сепарирование<br>3. Нормал | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 597 | Переработка животноводческой продукции | 0403207100 | Йогурты с ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас.% | Йогурт с вкусом клубники "Дәмді", с содержанием жира 1,5% - 1 категория | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | изация сливок 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение добавок в зависимости от продукта 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение | 10 | изация сливок 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение добавок в зависимости от продукта 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 598 | Переработка животноводческой продукции | 0405101900 | Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочих упаковках более 1 кг | Масло сливочное "Дәмді", (несоленое кисло-сливочное), с содержанием жира 82,5% - 1 категория | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 10 | 1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, свежие или охлажденные, ощипанные и потрошенные, | | | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. | | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 599 | Переработка животноводческой продукции | 0207119009 | без головы и плюсенног и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | Тушка цыпленка-бройлера охл | ГОСТ, ТУ, Стандарты | Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение | 14 | Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | Крылья цыпленка-бройлера (охл), Бедро | | 1. Предубойная выдержк | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 600 | Переработка животноводческой продукции | 0207137009 | Мясо кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее | цыпленка-бройлера(охл.), Суповой набор цыпленка-бройлера(охл.), Окорочок цыпленка-бройлера(охл.), Грудка цыпленка-бройлера(охл.), Голень цыпленка-бройлера(охл.), Полутушка цыпленка-бройлера(охл.), Филе цыпленка-бройлера(охл.), Набор для рагу цыпленка-бройлера(охл.) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | а 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение | 14 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 601 | Переработка животноводческой продукции | 02071399 09 | субпродукты домашних кур ( gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее | Шея цыпленка-бройлера(охл.), Головы цыпленка-бройлера(охл.), Мышечный желудок цыпленка-бройлера(охл.), Ноги цыпленка-бройлера(охл.), Сердце цыпленка-бройлера(охл.) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение | 14 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение | 7 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. | | 1. Навешивание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 602 | Переработка животноводческой продукции | 0207139109 | Печень кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее | Печень цыпленка бройлера охл | ГОСТ, ТУ, Стандарты | Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение | 14 | птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделен | | | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 603 | Переработка животноводческой продукции | 0207129009 | ные на части, замороженные, ощипанные и портрошенные, без головы и плюсенног и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | Тушка цыпленка-бройлера замороженная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение | 15 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 604 | Переработка животноводческой продукции | 207147009 | Мясо кур домашних (gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее | Крылья цыпленка-бройлера, Бедро цыпленка-бройлера, Суповой набор цыпленка-бройлера, Окорочок цыпленка-бройлера, Грудка цыпленка-бройлера, Голень цыпленка-бройлера, Полутушка цыпленка-бройлера, Филе цыпленка-бройлера, Кисть крыла цыпленка-бройлера, Набор для рагу цыпленка-бройлера | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение | 15 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспо | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 605 | Переработка животноводческой продукции | 0207149109 | Печень кур домашних (gallus domesticus), замороженные, прочее | Печень цыпленка бройлера | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ртировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение | 15 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 606 | Переработка животноводческой продукции | 1602323000 | готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащей25% мас.% или более, но не менее 57% мас.% мяса домашней птицы или субпродуктов | Окорочок, грудка, крылья, полутушка, шея цыпленка-бройлера копченные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Копчение 5. Упаковка 6. Взвешивание | 5 | 1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Копчение 5. Упаковка 6. Взвешивание | 5 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 607 | Переработка животноводческой продукции | 16023211 00 | готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus | Шашлык из крыльев, голени, бедра цыпленка-бройлера | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Упаковка 5. Взвешивание | 5 | 1. Приемка сырья 2. Промывка 3. Маринование 4. Упаковка 5. Взвешивание | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 608 | Переработка животноводческой продукции | 0207149909 | субпродукты домашних кур (gallus domesticus), замороженные, прочее | Шея, голова, мышечный желудок, но, сердце, гребни цыпленка-бройлера | ГОСТ, ТУ, Стандарты | до убойного цеха 4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение | 15 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 609 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Black pepper, сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 610 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | mr Meat cheese (сыр), сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 611 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | mr Meat classic (классический), сыроко пченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 612 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | mr Meat premium (премиум), сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 613 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | mr Meat spicy (острый), сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 614 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Австрийский Халал, полукопченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 615 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Ветчина для сэндвича, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 616 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Ветчина из говядины, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 617 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Ветчина Люкс, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 618 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Ветчина Филейная, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 619 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Восточный Мусульманский, полукопченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 620 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Говядина деликатесная, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 621 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Говяжья Вкусная, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 622 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Гранд-филе, сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 623 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Грудинка говяжья, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 624 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Добрая, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 625 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Докторская Вкусная, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 626 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Докторская Люкс, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 627 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Жайлау, полукопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 628 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Зельц по-казахски, вареный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 629 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Из Говядины Люкс, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 630 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Из говядины Мусульманская, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 631 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Императорская, сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 632 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Индейка с сыром Мусульманская, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Транспортировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 633 | Переработка животноводческой продукции | 16029090 9 | Готовые или консервированные продукты, прочие | Казы по-домашнему | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 634 | Переработка животноводческой продукции | 1602321900 | Колбасы, сухие или пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Карпаччо из филе куриного, сыровяленое | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Подготовка изделия (добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование).<br>3. Созревание, сушка до завершения процесса вяления.<br>4. Нарезка<br>5. Упаковка<br>6. Контроль качества.<br>7. Маркировка<br>8. Хранение | 8 | 1. Подготовка изделия (добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование).<br>2. Созревание, сушка до завершения процесса вяления.<br>3. Упаковка<br>4. Маркировка<br>5. Хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 635 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | Колбасы, сухие или пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Прима, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, | 9 | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение 9. Маркировка | | ( шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавле | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 636 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаска говяжья, Премиум, полукопченые | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ние специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 637 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаска куриная, Премиум, полукопченые | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 638 | Переработка животноводческой продукции | 16010091 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки баранина | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 639 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки баранина, су-вид улитка | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 640 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки Барбекю | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 641 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки говядина | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 642 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки говядина, су-вид улитка | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 643 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки говядина, хот-дог | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 644 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки конина | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 645 | Переработка животноводческой продукции | 16010091 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки куриные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 646 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль для жарки Чили | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 647 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль-улитка для жарки баранина | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 648 | Переработка животноводческой продукции | 16010091 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль-улитка для жарки говядина | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 649 | Переработка животноводческой продукции | 1601009101 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль-улитка для жарки конина | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек)..<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>3. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 650 | Переработка животноводческой продукции | 16010091 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски гриль-улитка для жарки куриные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка 9. Контроль качества. 10. Хранение | 10 | дство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Упаковка 6. Заморозка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 651 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски Кнут, полукопченые | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 652 | Переработка животноводческой продукции | 16010091 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски Мусульманские, полукопченые | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 653 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбаски Пеперони , сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 654 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Конская, полукопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 655 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Конская, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 656 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Конская, сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 6. Маркировка. 7. Хранение | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 657 | Переработка животноводческой продукции | 16010091 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Курдюк бараний, сырокопченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение | 9 | 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 658 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Ливерная Студенческая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 659 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Мини Жайлау, полукопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 660 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Мини Конская, полукопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 661 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Мусульманская Вкусная, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 662 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Мусульманская, полукопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 663 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Мусульманская, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 664 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Мясная Вкусная, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 665 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Оригинальная Мусульманская, полукопченная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 666 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Охотничьи, полукопченые | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 667 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Пает из говяжьей печени, вареный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 668 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Президентская Мусульманская, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 669 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Прима Мусульманская, полукопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 670 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Рулет куриный, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 671 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Салями ароматная, сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 672 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Салями Испанская, сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 673 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Салями итальяно т.м., варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 674 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сардельки из Говядины в нат оболочке, вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 675 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сардельки из Говядины, вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 676 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сардельки Мусульманские, вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 677 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сервелат Батыр | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 678 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сервелат мусульманский, полукопченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 679 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сосиски Венские, вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 680 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сосиски из Говядины, вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 681 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сосиски к Ужину, вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 682 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сосиски Конские, вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 683 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сосиски Мини, вареные, | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 684 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сосиски Мусульманские, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 685 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сосиски с сыром т.м., вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 686 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Сосиски сливочные т.м., вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 687 | Переработка животноводческой продукции | 16023119 00 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Филе индейки, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 688 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Финский Халал, полукопченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 689 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Халал Премиум т.м., вареные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 690 | Переработка животноводческой продукции | 1601009901 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Ханская Мусульманская, полукопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 691 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Царский Мусульманский, полукопченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 692 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Царский Мусульманский, полукопченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).. 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 3. Производство колбасного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 693 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Чайная Люкс, вареная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Хранение и транспортировка. 9. Маркировка | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Осадка колбас. 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исключением искусственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 694 | Переработка животноводческой продукции | 16010099 01 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Чоризо, сырокопченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Сушка колбас. 6. Термообработка (копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | ей, куттерование). 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Термообработка (копчение, подсушивание). 5. Маркировка. 6. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Колбасы, сухие или | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Подготовка мяса (разделка, обвалка и жиловка мяса).<br>2. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряностей, куттерование). | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 695 | Переработка животноводческой продукции | 16023219 00 | пастообразные, сырые, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Янтарное филе куриное, сыровяленое | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей, куттерование). 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов колбасы). 5. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 6. Контроль качества. 7. Маркировка 9. Хранение | 9 | 3. Формование батонов (шприцевание, вязка и риковка и развешивание батонов колбасы). 4. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. 5. Маркировка. 6. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 696 | Переработка животноводческой продукции | 0202309005 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина | Rib Eye стейк без кости (говядина) Boszhan, порционный 10 в/у 0,3,шт | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка мяса. 2. Обвалка 3. Жиловка мяса. 4. Созревание 5. Распил на стейки. 6. Упаковка и маркировка 7. Заморозка 8. Хранение | 8 | 1. Подготовка мяса. 2. Созревание 3. Распил на стейки. 4. Упаковка и маркировка 5. Заморозка 6. Хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| 697 | Переработка животноводческой продукции | 0202309005 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина | Rib Eye стейк на кости (говядина) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка мяса. 2. Жиловка мяса. 3. Созревание 4. Распил на стейки. 5. Упаковка и маркировка 6. Заморозка | 7 | 1. Созревание 2. Распил на стейки. 3. Упаковка и маркировка 4. Заморозка 5. Хранение | 6 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Хранение | | | | |
| 698 | Переработка животноводческой продукции | 02023090 05 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина | Round стейк (говядина) без кости | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Подготовка мяса . 2 . Обвалка 3 . Жиловка мяса. 4 . Созревание 5 . Распил на стейки. 6 . Упаковка и маркировка 7 . Заморозка 8 . Хранение | 8 | 1 . Подготовка мяса . 2 . Созревание 3 . Распил на стейки. 4 . Упаковка и маркировка 5 . Заморозка 6 . Хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| 699 | Переработка животноводческой продукции | 02023090 05 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина | Striploin стейк (говядина), без кости | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Подготовка мяса . 2 . Обвалка 3 . Жиловка мяса. 4 . Созревание 5 . Распил на стейки. 6 . Упаковка и маркировка | 8 | 1 . Подготовка мяса . 2 . Созревание 3 . Распил на стейки. 4 . Упаковка и маркировка 5 . Заморозка | 6 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Заморозка<br>8 . Хранение | | 6 . Хранение | | |
| 700 | Переработка животноводческой продукции | 0202309005 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина | Стейк из Говядины без кости | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Подготовка мяса .<br>2 . Обвалка<br>3 . Жиловка мяса.<br>4 . Созревание<br>5 . Распил на стейки.<br>6 . Упаковка и маркировка<br>7 . Заморозка<br>8 . Хранение | 8 | 1 . Подготовка мяса .<br>2 . Созревание<br>3 . Распил на стейки.<br>4 . Упаковка и маркировка<br>5 . Заморозка<br>6 . Хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 701 | Переработка животноводческой продукции | 0202309005 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина | Ти-бон стейк (говядина) | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка мяса (разделка, жиловка мяса).<br>2. Созревание<br>3. Распил на стейки.<br>4. Упаковка и маркировка<br>5. Заморозка<br>6. Хранение | 6 | 1. Созревание<br>2. Распил на стейки.<br>3. Упаковка и маркировка<br>4. Заморозка<br>5. Хранение | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 702 | Переработка животноводческой продукции | 0202309005 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное: говядина | Rump стейк (говядина) без кости | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка мяса.<br>2. Обвалка<br>3. Жиловка мяса.<br>4. Созревание<br>5. Распил на стейки.<br>6. Упаковка и маркировка<br>7. Заморозка<br>8. Хранение | 8 | 1. Подготовка мяса.<br>2. Созревание<br>3. Распил на стейки.<br>4. Упаковка и маркировка<br>5. Заморозка<br>6. Хранение | 6 | МСХ (животноводство) |
| 703 | Переработка животноводческ | | Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; | | ГОСТ, ТУ, | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и | 8 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | 1602501000 | смеси отварного мяса и л и субпродуктов и сырого мяса и л и субпродуктов | Котлета говяжья | Стандарты | пряностей). 3 . Формование 4 . Заморозка 5 . Контроль качества . 6 . Упаковка 7 . Маркировка 8 . Хранение | | 2 . Формование 3 . Заморозка 4 . Упаковка 5 . Маркировка. 6 . Хранение . | | МСХ ( животноводство) |
| 704 | Переработка животноводческо й продукции | 1602501000 | Изделия и консервы , изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса и л и субпродуктов и | Котлета говяжья с чеддером и петрушкой | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Подготовка сырья ( разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша ( измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Формование | 8 | 1 . Производство фарша ( измельчение, добавление специй и пряностей). 2 . Формование 3 . Заморозка | 6 | МСХ ( животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | сырого мяса или субпродуктов | | | 4. Заморозка<br>5. Контроль качества.<br>6. Упаковка<br>7. Маркировка<br>8. Хранение | | 4. Упаковка<br>5. Маркировка.<br>6. Хранение. | | |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. | | 1. Производство | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 705 | Переработка животноводческой продукции | 16025010000 | Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов | Котлета для бургеров говяжья | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).<br>3. Формование<br>4. Заморозка<br>5. Контроль качества.<br>6. Упаковка<br>7. Маркировка<br>8. Хранение | 8 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).<br>2. Формование<br>3. Заморозка<br>4. Упаковка<br>5. Маркировка.<br>6. Хранение. | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 706 | Переработка животноводческой продукции | 1602321100 | Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов | Котлета для бургеров куриная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение. | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (разделка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 707 | Переработка животноводческой продукции | 16023211 00 | Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, сырые; смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов | Котлета куриная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение. | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, | | 1. Производство | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 708 | Переработка животноводческой продукции | 1902203000 | или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | Пельмени Бопешки т.м., 0,4 кг | ГОСТ, ТУ, Стандарты | массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подверг | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. | | 1. Производство фарша (измельчение, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 709 | Переработка животноводческой продукции | 19022030000 | нутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | Пельмени Восточные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).<br>3. Производство теста<br>4. Формование<br>5. Заморозка<br>6. Контроль качества.<br>7. Упаковка<br>8. Маркировка<br>9. Хранение | 9 | добавление специй и пряностей).<br>2. Производство теста<br>3. Формование<br>4. Заморозка<br>5. Упаковка<br>6. Маркировка<br>7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>2. Производство | | 1. Производство фарша (измельчение, добавление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 710 | Переработка животноводческой продукции | 1902203000 | обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | Пельмени Восточные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или пригото | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, | | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 711 | Переработка животноводческой продукции | 1902203000 | вленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | Пельмени Говяжьи | ГОСТ, ТУ, Стандарты | добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способо | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй | | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Произво | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 712 | Переработка животноводческой продукции | 19022030000 | м, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | Пельмени Дәмді | ГОСТ, ТУ, Стандарты | и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | дство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 713 | Переработка животноводческ | 19022030000 | Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие | Пельмени Особые | ГОСТ, ТУ, | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). | 9 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | НК 0,4 кг | Стандарты | 3 . Производство теста 4 . Формование 5 . Заморозка 6 . Контроль качества . 7 . Упаковка 8 . Маркировка 9 . Хранение | | 3 . Формование 4 . Заморозка 5 . Упаковка 6 . Маркировка 7 . Хранение | | МСХ ( животноводство) |
| 714 | Переработка животноводческой продукции | 1902203000 | Макаронные изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом , содержащие более 20 мас.% колбасы | П/Ф Пельмени замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Подготовка сырья ( разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша ( измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Производ | 9 | 1 . Производство фарша ( измельчение, добавление специй и пряностей). 2 . Производство теста 3 . Формование | 7 | МСХ ( животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | | | дство теста<br>4. Формование<br>5. Заморозка<br>6. Контроль качества.<br>7. Упаковка<br>8. Маркировка<br>9. Хранение | | 4. Заморозка<br>5. Упаковка<br>6. Маркировка<br>7. Хранение | | |
| | | | Готовые или консервированные продукты из | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование)..<br>2. Производство фарша (измельчение, добавле | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 715 | Переработка животноводческой продукции | 1602321900 | домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов | Рулет куриный, варено-копченый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).<br>4. Формование (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов).<br>5. Осадка колбас.<br>6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание).<br>7. Контроль качества.<br>8. Маркировка<br>9. Хранение | 9 | ние специй и пряностей).<br>3. Формование (шприцевание, вязка, риковка и развешивание батонов).<br>4. Термообработка (варка, копчение, подсушивание).<br>5. Контроль качества.<br>6. Маркировка<br>7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промыв | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ка, отжим, за искл исскуств енных, полиами дных оболоче к). 2. Подгото вка сырья ( разделка , обвалка и жиловка мяса, инъекти рование, массиро вание).. 3. Произво дство фарша ( измельч ение, добавле ние специй и пряност ей). 4. Формов ание ( шприце вание, вязка, риковка и развеши вание батонов) . 5. Осадка колбас. 6. Термооб работка (варка, | | 1. Подгото вка сырья ( разделка , обвалка и жиловка мяса, инъекти рование, массиро вание).. 2. Произво дство фарша ( измельч ение, добавле ние специй и пряност ей). 3. Формов ание ( шприце вание, вязка, риковка и развеши вание батонов) . 4. Термооб работка (варка, копчени е , подсуш ивание). 5. Контрол ь качества . | | МСХ ( |
| 716 | Перераб отка животно водческ о й продукц ии | 1601009 901 | Колбасы и аналоги чные продукт ы из мяса, мясных субпрод уктов и л и крови, прочие; готовые пищевы е продукт ы , изготовл енные на их основе, из мяса, мясных субпрод уктов и л и крови | Ветчина Диетиче ская из индейки , вареная | ГОСТ, Т У , Стандар ты | | 9 | | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | копчение, подсушивание). 7. Контроль качества. 8. Маркировка 9. Хранение | | 6. Маркировка 7. Хранение | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за исклисскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 717 | Переработка животноводческой продукции | 1602909909 | Готовые или консервированные продукты, прочие | Сур-ЕТ | ГОСТ, ТУ, Стандарты | сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение | 9 | и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 718 | Переработка животноводческой продукции | 19022099 00 | Прочие макаронные изделия с начинкой, не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | Вареники с картошкой 0,4 кг | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | 2. Подготовка изделия (измельчение, добавление специй и пряностей, инъектирование, массирование). | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 719 | Переработка животноводческой продукции | 1602909909 | Готовые или консервированные продукты, прочие | Жая деликатесная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек).<br>2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).<br>3. Формование<br>5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание).<br>7. Нарезка<br>8. Упаковка и маркировка<br>8. Контроль качества. | 9 | 3. Созревание, сушка до завершения процесса вяления. | 7 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Хранение | | | | |
| 720 | Переработка животноводческой продукции | 19022030000 | Макаронные изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом , содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | Пельмени с говядиной | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Подготовка сырья ( разделка , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2 . Производство фарша ( измельчение, добавление специй и пряностей). 3 . Производство теста 4 . Формование 5 . Заморозка 6 . Контроль качества . 7 . Упаковка 8 . Маркировка 9 . Хранение | 9 | 4 . Нарезка | 7 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 721 | Переработка животноводческой продукции | 1902203000 | Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | Пельмени с индейкой | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | 5. Контроль качества. | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 722 | Переработка животноводческой продукции | 1602321900 | Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов | Крылышки куринные варено-копченые | ГОСТ, ТУ, Стандарты | сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение | 9 | 6. Маркировка | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 723 | Переработка животноводческой продукции | 1602509509 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота | Мясная шахматка, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 3. Формование 5. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение | 9 | жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообр | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 724 | Переработка животноводческой продукции | 1602321900 | товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов | Окорочка ПД, вар-коп, в/с В/У | ГОСТ, ТУ, Стандарты | работка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение | 9 | 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| 725 | Переработка животноводческ | 1602909909 | Готовые или консервированные продукт | Сур-ЕТ ПД, сырокоп | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим, за искл исскуственных, полиамидных оболочек). 2. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). | 9 | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка | 7 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | ы , прочие | , в / с нарезка в/у шт | | 3 . Формование 5 . Сушка Термообработка (варка, копчение , подсушивание). 7 . Нарезка 8 . Упаковка и маркировка 8 . Контроль качества . 9 . Хранение | | ( копчение , подсушивание). 4 . Упаковка и маркировка 5 . Хранение | | |
| | | | | | | 1 . Подготовка сырья ( | | 1 . Подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 726 | Переработка животноводческой продукции | 1602392900 | Прочие готовые или консервированные продукты из домашней птицы. товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более прочего мяса домашней птицы или субпродуктов | Утка по-пекински, варено-копченая | ГОСТ, ТУ, Стандарты | разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 7. Нарезка 8. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества. 9. Хранение | 9 | вка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Формование 3. Термообработка (варка, копчение, подсушивание). 4. Упаковка и маркировка 5. Хранение | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 727 | Переработка животноводческой продукции | 1602509509 | Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота | Люля кебаб говяжий | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение. | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (разделка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 728 | Переработка животноводческой продукции | 19022030 00 | Макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом, содержащие более 20 мас.% колбасы и аналогичных изделий из мяса и мясных субпродуктов любого вида, включая жиры любого вида или происхождения | Манты из говядины | ГОСТ, ТУ, Стандарты | , обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Производство теста 4. Формование 5. Заморозка 6. Контроль качества. 7. Упаковка 8. Маркировка 9. Хранение | 9 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Производство теста 3. Формование 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 729 | Переработка животноводческой продукции | 1602321100 | Готовые или консервированные продукты из домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов | Тефтели | ГОСТ, ТУ, Стандарты | жиловка мяса, инъектирование, массирование).. 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Формование 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Хранение | 8 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Формование 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Маркировка. 6. Хранение. | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | Готовые или консервированные продукты из | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).. | | 1. Производство фарша (измельч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 730 | Переработка животноводческой продукции | 1602321100 | домашних кур вида gallus domesticus, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов | Фрикадельки | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).<br>3. Формование<br>4. Заморозка<br>5. Контроль качества.<br>6. Упаковка<br>7. Маркировка<br>8. Хранение | 8 | ение, добавление специй и пряностей).<br>2. Формование<br>3. Заморозка<br>4. Упаковка<br>5. Маркировка.<br>6. Хранение. | 6 | МСХ (животноводство) |
| | Переработка животно | | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примеча | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).<br>2. Производство фарша (измельчение, добавле | | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 731 | водческой продукции | 0202309004 | нии евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6 | Фарш говяжий домашний | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ние специи пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| 732 | Переработка животноводческой продукции | 0202309004 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме | Фарш говяжий | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специи пряностей). 3. Упаковка | 7 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специи пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка | 5 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6 | | | 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение | | 4. Маркировка. 5. Хранение | | |
| 733 | Переработка животноводческой продукции | 0204439000 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 | Фарш из баранины | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. | 7 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение | 5 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или 0202 30 900 6 | | | 6. Маркировка 7. Хранение | | | | |
| 734 | Переработка животноводческой продукции | 0202309 004 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6 | Фарш классический | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 735 | Переработка животноводческой продукции | 1602321100 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6 | Фарш куриный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, | | | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). | | 1. Производство фарша (измельчение, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 736 | Переработка животноводческой продукции | 1602321100 | в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6 | Фарш фирменный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).<br>3. Упаковка<br>4. Заморозка<br>5. Контроль качества.<br>6. Маркировка<br>7. Хранение | 7 | добавление специй и пряностей).<br>2. Упаковка<br>3. Заморозка<br>4. Маркировка.<br>5. Хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (разделка, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 737 | Переработка животноводческой продукции | 0204439000 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6 | Фарш куриный филейный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование). 2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Контроль качества. 6. Маркировка 7. Хранение | 7 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей). 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Маркировка. 5. Хранение | 5 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 738 | Переработка животноводческой продукции | 1602321100 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочее, в порядке, указанном в дополнительном примечании евразийского экономического союза 1 к группе 02, кроме включенных в подсубпозицию 0202 30 900 5 или 0202 30 900 6 | Фарш куриный домашний | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Подготовка сырья (разделка, обвалка и жиловка мяса, инъектирование, массирование).<br>2. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).<br>3. Упаковка<br>4. Заморозка<br>5. Контроль качества.<br>6. Маркировка<br>7. Хранение | 7 | 1. Производство фарша (измельчение, добавление специй и пряностей).<br>2. Упаковка<br>3. Заморозка<br>4. Маркировка.<br>5. Хранение | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка.<br>2. Оглуше | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*).<br>3. Обескровливание скота.<br>4. Съемка шкур.<br>5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов.<br>6. Разделение туши на полутуши или четверти ны.<br>7. Зачистка, взвешивание.<br>8. Охлаждение туш или полутуш.<br>9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, | | | | МСХ ( |
| 739 | Переработка животноводческой продукции | 0201100008 | Мясо крупного рогатого скота, свежее или охлажденное: туши и полутуши прочие | Мясо говядины в тушах, полутушах, четвертинах охлажденное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | | 11 | 1. Предубойная выдержка.<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя).<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов<br>6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | грудную клетку, крестец и шею).<br>10. Упаковка и маркировка.<br>11. Хранение. | | | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка.<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя).<br>3. Обескровливание скота.<br>4. Съемка шкур. | | 1. Предубойное содержание.<br>2. Оглушение<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 740 | Переработка животноводческой продукции | 0202100008 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: туши и полутуши прочие | Мясо говядины в тушах, полутушах, четвертинах замороженное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Заморозка туш. 9. Упаковка и маркировка. 10. Хранение. | 10 | 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 741 | Переработка животноводческой продукции | 0206109800 | Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие | Субпродукты говяжьи, охлажденные – Сердце | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка | 4 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка | 3 | МСХ (животноводство) |
| 742 | Переработка животноводческой продукции | 0206299900 | Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные, прочие | Субпродукты говяжьи, замороженные – Сердце | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка | 5 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка | 4 | МСХ (животноводство) |
| 743 | Переработка животноводческой продукции | 0206109800 | Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие | Субпродукты говяжьи, охлажденные – Печень | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка | 4 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка | 3 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 744 | Переработка животноводческой продукции | 0206220009 | Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные: печень прочая | Субпродукты говяжьи, замороженные – Печень | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка<br>2. Охлаждение<br>3. Зачистка<br>4. Упаковка<br>5. Заморозка | 5 | 1. Промывка<br>2. Охлаждение<br>3. Зачистка<br>4. Заморозка | 4 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 745 | Переработка животноводческой продукции | 0206109800 | Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свежие или охлажденные, прочие | Субпродукты говяжьи, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Охлаждение 5. Упаковка | 5 | 1. Зачистка 2. Промывка 3. Охлаждение | 3 | МСХ (животноводство) |
| 746 | Переработка животноводческой продукции | 0206299900 | Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, замороженные, прочие | Субпродукты говяжьи, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Упаковка 5. Заморозка | 5 | 1. Зачистка 2. Промывка 3. Упаковка 4. Заморозка | 4 | МСХ (животноводство) |
| 747 | Переработка животноводческой продукции | 0201209008 | Мясо крупного рогатого скота, прочее, свежее или охлажденное: прочие отруба, необваленные | Прочие говяжьи отруба, необваленные, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Хранение. | 3 | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Хранение. | 2 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Разделка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 748 | Переработка животноводческой продукции | 0202309004 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: прочие отруба, необваленные, прочие | Прочие говяжьи отруба, необваленные, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Заморозка 4. Хранение. | 4 | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Заморозка 3. Хранение. | 3 | МСХ (животноводство) |
| 749 | Переработка животноводческой продукции | 0202209009 | Мясо крупного рогатого скота, замороженное: обваленное, прочие | Говяжьи отруба, обваленные, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Заморозка 6. Хранение. | 6 | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Заморозка 4. Хранение. | 4 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Разделка туш и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 750 | Переработка животноводческой продукции | 0201300005 | Мясо крупного рогатого скота, свежее или охлажденное: обваленное: | Говяжьи отруба, обваленные, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Хранение. | 5 | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Хранение. | 3 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Обескровливание скота. 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечно | | 1. Предубойная выдержка. 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя). 3. Убой и обескро | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 751 | Переработка животноводческой продукции | 0205002000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное | Мясо конина в тушах, полутушах, четвертинах охлажденное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | стей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение. | 11 | вливание скота 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Упаковка и маркировка. | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | . при наличии бокса для ритуального забоя). 3 . Обескровливание скота 4 . Съемка шкур 5 . Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6 . Разделение туши на полутуши или четверти ны 7 . Зачистка , взвешивание 8 . Охлаждение туш или полутуш 9 . Разделка туш и полутуш ( тазобедренный отруб, лопаточ | | 1 . Предубойная выдержка 2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального забоя) 3 . Обескровливание скота 4 . Съемка шкур 5 . Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6 . Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7 . Заморживание. | | МСХ ( |
| 752 | Переработка животноводческой продукции | 0205008000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженное | Мясо конина в тушах, полутушах, четвертинах замороженное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | | 12 | | 8 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д). 10. Замораживание. 11. Упаковка и маркировка. 12. Хранение. | | 8. Упаковка и маркировка | | животноводство) |
| 753 | Переработка животноводческой продукции | 0206809100 | Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие | Субпродукты конские, охлажденные – Сердце | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка | 4 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка | 3 | МСХ (животноводство) |
| 754 | Переработка животноводческой продукции | 0206909100 | Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие | Субпродукты конские, замороженные – Сердце | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка | 5 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка | 4 | МСХ (животноводство) |
| | | | Пищевые | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 755 | Переработка животноводческой продукции | 0206809100 | субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие | Субпродукты конские, охлажденные – Печень | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка | 4 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка | 4 | МСХ (животноводство) |
| 756 | Переработка животноводческой продукции | 0206909100 | Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие | Субпродукты конские, замороженные – Печень | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка | 5 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка | 4 | МСХ (животноводство) |
| 757 | Переработка животноводческой продукции | 0206809100 | Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие или охлажденные, прочие | Субпродукты конские, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Опалка 2. Промывка 3. Охлаждение 4. Зачистка 5. Упаковка | 5 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка | 3 | МСХ (животноводство) |
| 758 | Переработка животноводческ | 0206909100 | Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков | Субпродукты конские, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Опалка 2. Промывка 3. Охлаждение 4. Зачистка | 6 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка | 4 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | , замороженные, прочие | | | 5 . Упаковка<br>6 . Заморозка | | 4 . Заморозка | | |
| | | | | | | 1 . Предубойная выдержка.<br>2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального убоя).<br>3 . Обескровливание скота.<br>4 . Съемка шкур.<br>5 . Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление | | 1 . Предубойная выдержка.<br>2 . Оглушение (иск . при наличии бокса для ритуального убоя).<br>3. Убой и обескровливание скота | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 759 | Переработка животноводческой продукции | 0205002000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное | Прочие конские отруба, не обваленные, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение. | 11 | 4. Съемка шкур. 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны. 7. Упаковка и маркировка. | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Мясо лошадей | | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя).<br>3. Обескровливание скота<br>4. Съемка шкур<br>5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов<br>6. Разделение туши на | | 1. Предубойная выдержка<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя)<br>3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 760 | Переработка животноводческой продукции | 0205008000 | , ослов, мулов или лошаков, замороженное | Прочие конские отруба, не обваленные, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д). 10. Замораживание. 11. Упаковка и маркировка. 12. Хранение. | 12 | 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Замораживание. 8. Упаковка и маркировка | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | Баранина, | | | 1. Предубойная выдержка.<br>2. Оглушение.<br>3. Обескровливание скота.<br>4. Съемка шкур.<br>5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов.<br>6. Зачистка, | | 1. Предубойная выдержка.<br>2. Обескровливание скота. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 761 | Переработка животноводческой продукции | 0204210000 | свежая или охлажденная: туши и полутуши | Мясо баранины в тушах, полутушах, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | взвешивание 7. Разделение туши на полутуши или четвертины. 7. Зачистка, взвешивание. 8. Охлаждение туш или полутуш. 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.). 10. Упаковка и маркировка. 11. Хранение. | 11 | 3. Съемка шкур. 4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 5. Маркировка. | 5 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | | | | 1. Предубойная выдержка.<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*).<br>3. Обескровливание скота.<br>4. Съемка шкур.<br>5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление | | 1. Предубойная выдержка.<br>2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя*).<br>3. Обескровливание скота. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 762 | Переработка животноводческой продукции | 0204410000 | Баранина прочая, замороженная: туши и полутуши | Мясо баранины в тушах, полутушах, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | внутренних органов.<br>6. Зачистка, взвешивание<br>7. Разделение туши на полутуши или четвертины.<br>8. Охлаждение туш или полутуш.<br>9. Разделка туш на полутуши<br>10. Упаковка и маркировка.<br>11. Заморозка<br>12. Хранение. | 12 | 4. Съемка шкур.<br>5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов.<br>6. Охлаждение туш или полутуш.<br>7. Заморозка<br>8. Хранение. | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 763 | Переработка животноводческой продукции | 0206809900 | Пищевые субпродукты овец, коз, свежие или охлажденные, прочие | Субпродукты бараньи, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка | 4 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка | 3 | МСХ (животноводство) |
| 764 | Переработка животноводческой продукции | 0206909900 | Пищевые субпродукты овец, коз, замороженные, прочие | Субпродукты бараньи, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Упаковка 5. Заморозка | 5 | 1. Промывка 2. Охлаждение 3. Зачистка 4. Заморозка | 4 | МСХ (животноводство) |
| 765 | Переработка животноводческой продукции | 0204229000 | Баранина, свежая или охлажденная: прочие отруба, необваленные | Прочие отруба бараньи, не обваленные, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Упаковка и маркировка. 3. Хранение. | 3 | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Хранение. | 2 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Разделка туш и | | 1. Разделка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 766 | Переработка животноводческой продукции | 0204429000 | Баранина, замороженная: прочие отруба, необваленные | Прочие отруба бараньи, не обваленные, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Упаковка и маркировка. 5. Заморозка 6. Хранение. | 6 | туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Упаковка и маркировка. 4. Заморозка 5. Хранение. | 5 | МСХ (животноводство) |
| 767 | Переработка животноводческой продукции | 0204230000 | Баранина, свежая или охлажденная: мясо обваленное | Баранина обваленная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Резка мяса 5. Упаковка и маркировка. | 6 | 1. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2. Обвалка. 3. Жиловка 4. Резка мяса 5. Хранение. | 5 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6 . Хранение. | | | | |
| 768 | Переработка животноводческой продукции | 0204439000 | Баранина обваленная, замороженная, прочая | Баранина обваленная, замороженная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2 . Обвалка. 3 . Жиловка 4. Резка мяса 5 . Упаковка и маркировка. 6 . Заморозка 7 . Хранение. | 7 | 1 . Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею и т.п.). 2 . Обвалка. 3 . Жиловка 4. Резка мяса 5 . Заморозка. 6 . Хранение. | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | МСХ ( |
| 769 | Переработка животноводческой продукции | 0402101900 | Прочие молоко и сливки сгущенные, в порошке, гранулах или в других твердых формах, содержанием жира не более 1,5%, без добавления сахара, или других подслащивающих веществ | Молоко сухое обезжиренное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Фасовка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Фасовка 7. Хранение | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| | | | | Корма готовые для животн | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытых из недр Республики Казахстан. | 1. прием и складирование сырья фосфатного и подача в процесс; 2. Гидротермическая переработка сырья фосфатного; 3. Получение питательной воды; 4. Получение энергетического пара; | | 1. Гидротермическая переработка сырья фосфатного; 2. Получение питательной воды; | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 770 | Переработка животноводческой продукции | 2309909609 | трикальцийфосфат кормовой | ых сельскохозяйственных, кроме муки и гранул из люцерны | 2. Испытание продукции: Аттестованная лаборатория в соответствующей отрасли. 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: гос.лицензия - Эксплуатация горных и химических производств | 5. Очистка отходящих газов; 6. Грануляция плава трикальцийфосфата; 7. Сушка гранулята; 8. Измельчение гранулята; 9. Отгрузка готового продукта; 10. Переработка уносов из-под холодных воронок | 10 | 3. Получение энергетического пара; 4. Грануляция плава трикальцийфосфата 5. Сушка гранулята; 6. Измельчение гранулята; | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 771 | Переработка животноводческой продукции | 0405109000 | Прочее сливочное масло | ТоплҰное масло ГХИ. Массовая доля жира 99%. Масса нетто: 500г. Упаковка: банки из полиэтилентерефталата с крышкой. СТ 8078-1917-01-ТОО-006-2023 Топленое масло ГХИ. Технические условия. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Нормализация масла 4. Пастеризация масла 5. Метод сбивания масла 6. Охлаждение масла 7. Топление масла 8. Фасовка, упаковка, маркировка масла 9. Хранение масла | 9 | 1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Охлаждение масла 4. Топление масла 5. Фасовка, упаковка, маркировка масла | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | | ТоплҰное масло ГХИ. Массовая доля жира 99%. Масса нетто: 300г. Упаковка: банки из | | 1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Нормализация масла 4. Пастеризация масла | | 1. Приемка сливок 2. Сепарирование масла 3. Охлажд | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 772 | Переработка животноводческой продукции | 0405109000 | Прочее сливочное масло | полиэтилентерефталата с крышкой. СТ 8078-1917-01-ТОО-006-2023 Топленое масло ГХИ. Технические условия. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 5. Метод сбивания масла 6. Охлаждение масла 7. Топление масла 8. Фасовка, упаковка, маркировка масла 9. Хранение масла | 9 | ение масла 4. Топление масла 5. Фасовка, упаковка, маркировка масла | 5 | МСХ (животноводство) |
| | | | | Сыр Моцарелла. Массова | | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарир | | 1. Приемка и подготовка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 773 | Переработка животноводческой продукции | 0406108000 | Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры и творог | я доля жира в сухом веществе 45%. Масса нетто: 175г. Упаковка стакан с крышкой полипропиленовые. СТ 8078-1917-01-ТОО-004-2022 Сыр Моцарелла. Технические условия. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) | 7 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 774 | Переработка животноводческой продукции | 0406108000 | Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры и творог | Молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира, произведенный по технологии сыра "Моцарелла". HoReCa. Массовая доля жира в сухом веществе 50 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет для сыра. СТ 8078-1917-01-77ТОО-004-2022 Сыр Моцарелла. Технические условия. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси<br>4. Заквашивание, сквашивание<br>5. Обработка сгустка<br>6. Формование, прессование<br>7. Созревание (по технологии)<br>8. Хранение | 8 | 1. Приемка и подготовка сырья<br>2. Сепарирование, нормализация<br>3. Пастеризация смеси<br>4. Заквашивание, сквашивание<br>5. Обработка сгустка<br>6. Формование, прессование<br>7. Созревание (по технологии) | 7 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока<br>2. Сепарирование | | 1. Приемка молока | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 775 | Переработка животноводческой продукции | 0406108000 | Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры и творог | Сыр Брынза. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет вакуумный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | Прочие молодые сыры ( | Сыр Сулугуни. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто: | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 776 | Переработка животноводческой продукции | 0406108000 | недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры и творог | указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | закваши вания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | температуры закваши вания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка | 9 | МСХ (животноводство) |
| | | | | Сыр Сулугун | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 777 | Переработка животноводческой продукции | 0406108000 | Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог | и. Массовая доля жира в сухом веществе 45 % (прямоугольный). Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. СТ РК 418-2013 Сыры рассольные. Технические условия. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 778 | Переработка животноводческой продукции | 0406108000 | Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог | Сыр Адыгейский. Массовая доля жира в сухом веществе 45 %. Масса нетто: указано на упаковке. Упаковка пакет полимерный барьерный. ГОСТ 32263-2013 Сыры мягкие. Технические условия. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение | 8 | 1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) | 7 | МСХ (животноводство) |
| 779 | Переработка животноводческ | 0401509900 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара | Молоко, пастеризованное | ГОСТ, ТУ, | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастери | 7 | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | и л и других подслащивающих веществ: – – – прочие | 2.5% ж. по 1л. | Стандарты | зация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка 7 . Хранение | | 5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка | | МСХ ( животноводство) |
| 780 | Переработка животноводческо й продукции | 0401509900 | Молоко и сливки , несгущенные и б е з добавления сахара и л и других подслащивающих веществ: – – – прочие | Молоко, пастеризованное 3.2% ж. по 1л. | ГОСТ, Т У , Стандарты | 1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка 7 . Хранение | 7 | 1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация, охлаждение 6 . Розлив, упаковка , маркировка | 6 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 781 | Переработка животноводческой продукции | 04015099 00 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ: – – – прочие | Молоко, ультрапастеризованное 2.5% ж. по 1л. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 782 | Переработка животноводческой продукции | 0401509900 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ: – – – прочие | Молоко, ультрапастеризованное 3.2% ж. по 1л. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка | 6 | МСХ (животноводство) |
| 783 | Пищевая промыш | 0201100008 | Мясо крупного рогатого скота, свежее или | Мясо - говядина | ГОСТ, ТУ, | 1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный | 7 | 1. Приемка сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | охлажденное: туши, полутуши, прочие | охлажденная | Стандарты | отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Хранение и транспортировка<br>7. Маркировка | | отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Маркировка | | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья<br>2. Обработ | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 784 | Пищевая промышленность | 0204210000 | Туши и полутуши баранина свежие или охлажденные | Баранина, свежия или охлажденная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Маркировка | 6 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 785 | Пищевая промышленность | 0205002000 | Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное | Мясо конины, охлажденная. | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья<br>2. Обработка туш и полутуш (зачистка)<br>3. Охлаждение туш и полутуш<br>4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Маркировка<br>7. Хранение и транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья<br>2. Обработка туш и полутуш (зачистка)<br>3. Охлаждение туш и полутуш<br>4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд)<br>5. Упаковка<br>6. Маркировка | 6 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 786 | Переработка животноводческой продукции | 04039033 00 | Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, без вкусо-ароомат.добавок и без добавления фруктов, орехов, какао, в порошке, гранулах или др.тверд.видах, с добавлением сахара или др.подслащ.вещ-в, с содерж. жира более 1,5 мас%, но не более 27% | Кефир | ГОСТ, ТУ, Стандарты | ,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка | 10 | 1. Приемка ,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Молоко и сливки, несгущенные и без | | | 1. ПриЎмка сырья 2. Очистка молока | | 1. ПриЎмка сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 787 | Переработка животноводческой продукции | 0401503100 | добавления сахара или других подслащивающих веществ с содержанием жира более 21%, но не более 45%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л | Сливки стерилизованные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Сепарирование 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение сливок 7. Упаковка и маркировка 8. Хранение 9. Транспортирование | 9 | 2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Охлаждение сливок 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (животноводство) |
| 788 | Переработка животноводческ | 0403903100 | Проч. молоч. продук. без вкусо-ароматических добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, в порошке, гранула | Курт нежирный соленый | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация молока 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка 8. Прессов | 15 | 1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация молока 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка | 14 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | о й продукции | | х или других твердых формах, с содержанием жира не более 1, 5 мас. %, прочие | | | ание сгустка 9. Измельчение 10. Внесение соли 11. Формирование 12. Сушка 13. Фасовка 14. Упаковка, маркировка 15. Хранение | | 8. Прессование сгустка 9. Измельчение 10. Внесение соли 11. Формирование 12. Сушка 13. Фасовка 14. Упаковка, маркировка | | |
| | | | | | | 1. ПриҰмка сырья 2. Составление и подготовка смеси | | 1. ПриҰмка сырья 2. Составление и подготовка смеси | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 789 | Переработка животноводческой продукции | 2105009900 | Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более | Мороженое с заменителем молочного жира | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Фильтрация<br>4. Пастеризация<br>5. Гомогенизация<br>6. Охлаждение и созревание<br>7. Фризерование смеси<br>8. Фасовка и закаливание<br>9. Глазирование для глазированного мороженого<br>10. Упаковка<br>11. Хранение | 11 | 3. Фильтрация<br>4. Пастеризация<br>5. Гомогенизация<br>6. Охлаждение и созревание<br>7. Фризерование смеси<br>8. Фасовка и закаливание<br>9. Глазирование для глазированного мороженого<br>10. Упаковка | 10 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 790 | Переработка животноводческой продукции | 0405909000 | Прочие молочные жиры | Масло топлЎное "ГХИ" | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. ПриЎмка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Сепарирование молока<br>4. Нормализация молока<br>5. Пастеризация<br>6. Охлаждение<br>7. Созревание сливок<br>8. Сбивание<br>9. Обработка<br>10. Топка масла<br>11. Охлаждение<br>12. Осветление<br>13. Фасование<br>14. Упаковка, маркировка<br>15. Хранение | 15 | 1. ПриЎмка сырья<br>2. Очистка молока<br>3. Сепарирование молока<br>4. Нормализация молока<br>5. Пастеризация<br>6. Охлаждение<br>7. Созревание сливок<br>8. Сбивание<br>9. Обработка<br>10. Топка масла<br>11. Охлаждение<br>12. Осветление<br>13. Фасование<br>14. Упаковка, маркировка | 14 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 791 | Переработка животноводческой продукции | 2105009900 | Прочие продукты из натуральных компонентов молока, с содержанием жира более 1.5 мас. %, но не более 27 мас. % | Молочный коктейль стерилизованный с какао обогащенный витаминами, микро- и макроэлементами с м.д.ж. 2,5% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка 2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Добавление ингредиентов 6. Пастеризация 7. Гомогенизация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка 11. Хранение | 11 | 1. Приемка 2. Очистка молока 3. Сепарирование 4. Нормализация 5. Добавление ингредиентов 6. Пастеризация 7. Гомогенизация 8. Охлождение 9.Розлив 10. Упаковка, маркировка | 10 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Созревание молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация | | 1. ПриҰмка сырья 2. Очистка молока 3. Созревание молока 4. Нормализация молока 5. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 792 | Переработка животноводческой продукции | 0406108000 | Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры и творог | Сыр моцарелла из коровьего молока м.д.ж. 45% Сыр сулугуни из коровьего молока м.д.ж. 45% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего 8. Скваживание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формирование 14. Фасование 15. Упаковка 16. Хранение | 16 | 6. Заквашивание 7. Внесение молокосвертывающего 8. Скваживание 9. Обработка сгустка 10. Прессование сгустка 11. Ферментация сырного зерна 12. Плавление сырного зерна 13. Формирование 14. Фасование 15. Упаковка | 15 | МСХ (животноводство) |
| | | | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других | | Шубат из верблюжьего молока (с массовой долей | 1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастери | | 1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 793 | Переработка животноводческой продукции | 0401209900 | подслащивающих веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л | Шубат | жира 3,2%) - Изготовлена в соответствии с СТ РК-117-2015, "Шубат. Общие технические условия, серейный выпуск | зация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Квашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение | 10 | Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Квашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка | 9 | МСХ (животноводство) |
| 794 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в | Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", брус 2 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение | 8 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | жидкости или нет | | | 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | | 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | | |
| 795 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", батон 2 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000644 2-06-2018 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 796 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Сыры и творог, молодые сыры (недозре | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация | | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 797 | Пищевая промышленность | 0406103000 | лые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", кубики 1 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018 | 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 798 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", палочки, 0,5 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018 | 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 799 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Моцарелла" с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", шарик в рассоле 1 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Сыры и творог, | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | 1. Приемка молока 2. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 800 | Пищевая промышленность | 0406103000 | молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Сулугуни", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018 | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| 801 | Пищевая промыш | | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры | Сыр мягкий "Сливочный", с массовой долей жира в сухом | Сыры мягкие СТ ТОО | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашиваниe | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и | 8 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | 0406103000 | , и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | вещество 50% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг | 0508400 06442-06-2018 | вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | | сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | | МСХ (животноводство) |
| 802 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в | Сыр мягкий "Адыгейский", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,3 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 0508400 06442-06-2018 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение | 8 | МСХ (животноводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | жидкости или нет | | | 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | | 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | | |
| 803 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Чечил", с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 804 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворочно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Чечил" копченный, с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Сыры и творог, молодые сыры (недозре | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация | | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 805 | Пищевая промышленность | 0406103000 | лые или невыдержанные), включая сыворот очно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Чечил" копченный с паприкой, с массовой долей жира в сухом веществе 40% ТМ "Мелодия вкуса", косичка 0,13 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000642-06-2018 | 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | 1. Приемка молока | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 806 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", евроблок 16 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018 | 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 807 | Пищевая промышленность | 0406103000 | Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", брус 3,2 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018 | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Сыры и творог, | | | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация | | 1. Приемка молока 2. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 808 | Пищевая промышленность | 0406103000 | молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет | Сыр мягкий "Брынза", с массовой долей жира в сухом веществе 45% ТМ "Мелодия вкуса", фасованный 0,5 кг | Сыры мягкие СТ ТОО 05084000 6442-06-2018 | 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение | 10 | 3. Пастеризация 4. Охлаждение до температуры заквашивания 5. Заквашивание и сквашивание 6. Обработка сгустка и охлаждение 7. Прессование 8. Фасовка, упаковка | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | Йогурты с ароматическими вкусо-ароматическими добавками или с добавле | Продукты кисломолочные. Йогурты с массовой долей | | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашивание, | | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашиви | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 809 | Переработка животноводческой продукции | 0403205100 | нием фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас.% | жира 1,5%: со вкусом клубники и малины; со вкусом персика и абрикоса; со вкусом манго и маракуйи; со вкусом лесных ягод. | ГОСТ 31981-2013 "Йогурты. Общие технические условия" | внесение ароматизаторов и красителей 8. Скваши вание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение и хранение | 11 | вание, внесение ароматизаторов и красителей 8. Скваши вание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | Йогурты со вкусо-ароматическими добавками или с добавле | Продукты кисломолочные. Йогурты "Natige Pro" | | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация 7. Заквашивание, | | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Восстановление 4. Нормализация 5. Гомомгенизация 6. Пастеризация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 810 | Переработка животноводческой продукции | 0403205100 | нием фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас. % | обогащенные пробиотиками: с ананасом и кокосом; с мандарином и апельсином; со злаками и отрубями | СТ РК 2069-2015 "Продукция кисломолочная. Общие технические условия" | внесение ароматизаторов и красителей 8. Сквашивание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение и хранение | 11 | 7. Заквашивание 8. Сквашивание 9. Перемешивание сгустка до однородного состояния и внесение наполнителя 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Созревание, охлаждение | 11 | МСХ (животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 811 | Переработка животноводческой продукции | 04032013 00 | Йогурт без ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.% | Продукты кисломолочные. Йогурт греческий, с массовой долей жира 6,0%; Йогурт турецкий, с массовой долей жира 3,2% | ГОСТ 31981-2013 "Йогурты. Общие технические условия" | 1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6. Скваживание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение | 9 | 1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация 6. Заквашиваание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Скваживание 9. Созревание, охлаждение | 9 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 812 | Переработка животноводческой продукции | 0403907100 | Пахта, свернувшиеся, ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, со вкусо-ароматич. добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых видах, с содержанием молочного жира не более 1,5 мас.% | Продукт кисломолочный. Кефир"Protein" с семенами чиа, с массовой долей жира 1,0% | СТ РК 1733-2015 "Молоко и молочные продукты. Общие технические условия" | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Гомомгенизация 4. Пастеризация 5. Заквашивание 6. Сквашивание и внесение наполнителя 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Созревание, охлаждение и хранение | 8 | 1. Приемка молока 2. Нормализация 3. Гомомгенизация 4. Пастеризация 5. Заквашивание 6. Сквашивание и внесение наполнителя 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Созревание, охлаждение | 8 | МСХ (животноводство) |
| | | | МОЛОЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ; ЯЙЦА ПТИЦ; МЕД НАТУРАЛЬНЫЙ; ПИЩЕВЫЕ ПРОДУ | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 813 | Переработка животноводческой продукции | 0401501900 | КТЫ ЖИВОТНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ, В ДРУГОМ МЕСТЕН Е ПОИМЕНОВАННЫЕ ИЛИ НЕ ВКЛЮЧЕННЫЕ - Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ: | Сливки пастеризованные с массовой долей жира 33% | СТ РК 1733-2015 " Молоко и молочны е продукты . Общие технические условия " | 1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Сепарирование 4 . Пастеризация и охлаждение 5. Фасовка, упаковка и хранение | 5 | 1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Сепарирование 4 . Пастеризация и охлаждение 5. Фасовка, упаковка | 5 | МСХ ( животноводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 814 | Переработка животноводческой продукции | 21050099 00 | РАЗНЫЕ ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ - Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао: | Мороженое и прочие виды пищевого льда с массовой долей жира 7 % или более | СТ ТОО 05044000 0756-019-2018 " Мороженое. Технические условия " | 1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание 9. хранение | 9 | 1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание | 8 | МСХ ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | животноводство) |
| 815 | Переработка животноводческой продукции | 2105091 00 | РАЗНЫЕ ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ - Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао: | Мороженое и прочие виды пищевого льда с массовой долей жира 3 % или более, но менее 7 мас. % | СТ ТОО 0504400 00756-019-2018 " Мороженое. Технические условия " | 1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание 9. хранение | 9 | 1 . Приемка молока , подготовка смеси 2. Очистка молока 3 . гомогенизация и . пастеризация 4. охлаждение 5. созревание 6. фризерование 7. фасовка, упаковка , маркировка 8. закаливание | 8 | МСХ ( животноводство) |

Приложение 6
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года
Приложение 12
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года
№ 392

## Условия производства, производственные и технологические операций переработки растениеводческой продукции

| | | Код Товарной номенкл | | | | Производственные и | Количество производственн | Минимальный порог произво | Количество минимальных порогов | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| № | Отрасль | атуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства | технологические операции | ых и технологических операций | дственных и технологических операций | производственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Переработка растениеводческой продукции | 0713109009 | Горох (pisum sativum), для прочего использования, но не для посева, прочий | Горох шлифованный | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна<br>2. Очистка от сорной, зерновой примесей<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Отделение зернотходов и мучки<br>5. Обработка крупы<br>6. Фасовка крупы<br>7. Маркировка | 7 | 1. Очистка<br>2. Шелушение зерна<br>3. Обработка крупы<br>4. Фасовка крупы | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | Переработка растениеводческой продукции | 0910999100 | Пряности прочие, кроме поименованных, недробленые и немолотые | Пряность | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Лабораторная проверка качества сырья<br>3. Подача сырья в производственный цех<br>4. Растаривание, просеивание, взвешивание<br>5. Фасование и упаковка на производственной линии | 5 | 1. Лабораторная проверка качества сырья<br>2. Растаривание, просеивание, взвешивание<br>3. Фасование и упаковка на производственной линии | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Мука пшеничная из твердой пшеницы, с содержанием витамина в1 и его производных не менее 1,2 мг/кг, но не более 2,8 мг/кг, витамина в2 и его производных не менее | | | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна ( | | 1. Очистка зерна | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Переработка растениеводческой продукции | 1101001101 | 2,1 мг/кг, но не более 3,9 мг/кг, витамина в3 и его производных не менее 9 мг/кг, но не более 11 мг/кг, витамина в9 и его производных не менее 0,5 мг/кг, но не более 1,5 мг/кг, железа (в форме nafeedta) не менее 12 мг/кг, но не более 18 мг/кг, цинка (в форме zno) не менее 24 мг/кг, но не более 36 мг/кг. | Мука пшеничная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | измельчение)<br>5. Сепарация и сортирование муки<br>6. Обогащение (фортификация) муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | 2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортирование муки<br>5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | Переработка растениеводческой продукции | 1101001109 | Мука пшеничная из твердой пшеницы, прочая | Мука пшеничная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сортирование<br>6. Обогащение (фортификация) муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка<br>3. Размол зерна<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, с содержа | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерново | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нием витамина в1 и его производных не менее 1,2 мг/кг, но не более 2,8 мг/кг, витамина в2 и его производных не менее 2,1 мг/кг, но не более 3,9 мг/кг, витамина в3 и его производных не менее 9 мг/кг, но не более 11 мг/кг, витамина в9 и его производных не менее 0,5 мг/кг, но не более 1,5 мг/кг, железа (в форме nafeedta) не менее 12 мг/кг, но не более 18 мг/кг, цинка (в форме zno) не менее 24 | | | | | | | |
| 5 | Переработка растениеводческой продукции | 11010015 01 | | Мука пшеничная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | й примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой | 10 | 1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3.Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мг/кг, но не более 36 мг/кг | | | продукции | | | | |
| 6 | Переработка растениеводческой продукции | 1101001509 | Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, прочая | Мука пшенично-ржаная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение (фортификация) муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки | 10 | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции | | | | еводство) |
| 7 | Переработка растениеводческой продукции | 1101001509 | Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, прочая | Мука пшеничная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркир | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции | | овка и упаковка муки | | еводство) |
| 8 | Переработка растениеводческой продукции | 1101009000 | Мука пшенично-ржаная | мука пшенично-ржаная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой | 10 | 1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | | 5. Упаковка муки | | еводство) |
| 9 | Переработка растениеводческой продукции | 1102201000 | Мука кукурузная с содержанием жира до мас 1,5% | мука кукурузная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение) | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | материалов | 6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | | 4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Маркировка и упаковка муки | | еводство) |
| | Переработка растени | | | | 1. Производство товара и з определ | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение) | | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | еводческой продукции | 1102209000 | Мука кукурузная прочая | Мука кукурузная | енного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | 1. Производство | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение) | | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | Переработка растениеводческой продукции | 1102901000 | Мука ячменная | мука ячменная | товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | 3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол | | 1. Очистка зерна<br>2. Гидротермическая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Переработка растениеводческой продукции | 1102903000 | Мука овсяная | мука овсяная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и | | 1. Очистка зерна от сорной и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | Переработка растениеводческой продукции | 1102905000 | Мука рисовая | мука рисовая | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14 | Переработка растениеводческой продукции | 1102907000 | Мука ржаная | Мука ржаная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерново | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | Переработка растениеводческой продукции | 1102909001 | Мука сорговая | мука сорговая | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | й примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение (фортификация) муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой | 10 | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции. | | | | |
| 16 | Переработка растениеводческой продукции | 11029090 09 | Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной | прочая (смеси для приготовления изделий хлебобулочных) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение (фортификация) муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки | 10 | 1. Очистка зерна<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Упаковка муки | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции | | | | еводство) |
| 17 | Переработка растениеводческой продукции | 1102909009 | Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной | прочая | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰми очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сортирование 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки | 12 | 1. ПриҰми очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции | | | | еводство) |
| 18 | Переработка растениеводческой продукции | 1103119000 | Крупа и мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты | Крупа пшеничная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка | 7 | 1. Очистка от сорной, зерновой примесей 2. Окончательная очистка и шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Лаборат | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | Переработка растениеводческой продукции | 1103192000 | Крупа, мука грубого помола и гранулы из зерна злаков, крупа и мука грубого помола, из зерна прочих злаков: из ржи или ячменя | Крупа из ржи, ячменя | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | орный анализ качественных показателей зерна<br>2. Очистка от сорной, зерновой примесей<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Отделение зернотходов и мучки<br>5. Обработка крупы<br>6. Фасовка крупы<br>7. Маркировка | 7 | 1. Очистка от сорной, зерновой примесей<br>2. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>3. Обработка крупы<br>4. Фасовка крупы | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка кукурузы оценка качественных показателей<br>2. Очистка кукуруз | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | Переработка растениеводческой продукции | 11043090 00 | Зародыши зерновых целые, плющеные, в виде хлопьев или молотые: из других зерновых | зародыш кукурузный | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ы от примесей<br>3. Замачивание<br>4. Поэтапное дробление<br>5. Выделение зародыша<br>6. Обжиг серы и получение сернистого газа<br>7. Подготовка промывочной воды для экстракции<br>8. Очистка и промывание зародыша после поэтапного дробления<br>9. Возврат молока с промывки зародыша на первое дробление | 11 | 1. Очистка кукурузы от примесей<br>2. Замачивание<br>3. Поэтапное дробление<br>4. Выделение зародыша<br>5. Очистка и промывка зародыша после поэтапного дробления<br>6. Высушивание зародыша | 6 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Высушивание зародыша<br>11. Отгрузка зародыша потребителю | | | | еводство) |
| | | | | | | 1. Приемка пшеницы (автомобильными ж/дорожным транспортом) и оценка качественных показателей<br>2. Очистка от примесей<br>3. Увлажнение пшеницы<br>4. Помол пшеницы<br>5. Отделение отрубей<br>6. Дозревание муки (отлежка) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21 | Переработка растениеводческой продукции | 11081100 00 | Крахмал пшеничный | Крахмал пшеничный | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 7. Дозирование муки<br>8. Приготовление мучной суспензии<br>9. Гомогенизация мучной суспензии<br>10. Трехфазное разделение мучной суспензии<br>11. Контрольное ситование суспензии крахмала А<br>12. Промывка крахмала А<br>13. Механическое обезвоживание крахмала<br>14. Сушка крахмала<br>15. Упаковка | 19 | 1. Приемка и очистка пшеницы от примесей<br>2. Увлажнение пшеницы<br>3. Помол пшеницы<br>4. Гомогенизация мучной суспензии<br>5. Трехфазное разделение мучной суспензии<br>6. Промывка крахмала А<br>7. Механическое обезвоживание и сушка сырого крахмала<br>8. Упаковка крахмала | 8 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | крахмала в мешки 16. Отпуск крахмала потребителям 17. Использование промывной воды для промывки и крахмала В 18. Отделение крахмала В от пентозанов и растворимых веществ 19. Обезвоживание крахмала В и сушка или использование в производстве спирта | | | | еводство) |
| | | | | | | 1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукуруз | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ы от примесей 3. Отгрузка примесей потребителю 4. Замачивание 5. Поэтапное дробление 6. Поэтапное отделение молока 7. Тонкое измельчение 8. Отделение крупной мезги 9. Первое отделение мелкой мезги 10. Второе отделение мелкой мезги 11. Поэтапное рафинирование молока 12. Разделе | | | | |
| 22 | Переработка растениеводческой продукции | 11081200000 | Крахмал кукурузный | крахмал кукурузный | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | | 19 | 1. Очистка кукурузы от примесей 2. Замачивание 3. Поэтапное дробление 4. Поэтапное отделение молока 5. Поэтапное рафинирование молока 6. Разделение крахмала и глютена 7. Промыв | 9 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ние крахмала и глютена 13. Промывание крахмаа 14. Возврат фильтрата на разделение крахмала и глютена 15. Механическое обезвоживание сырого крахмала 16. Сушка крахмала 17. Просеивание крахмала 18. Упаковка крахмал 19. Отгрузка сухого крахмала потребителю | | ание крахмала 8. Механическое обезвоживание и сушка сырого крахмала 9. Упаковка крахмала | | еводство) |
| | | | | | | 1. Приемка пшеницы (автомобильными и железно | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23 | Переработка растениеводческой продукции | 1109000000 | Клейковина пшеничная, сухая или сырая | Клейковина (глютен) пшеничный | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | дорожным траспортом и оценка качественных показателей)<br>2. Очистка от примесей<br>3. Увлажнение пшеницы<br>4. Помол пшеницы<br>5. Отделение отрубей<br>6. Затаривание отрубей в мешки<br>7. Отгрузка отрубей потребителю<br>8. Дозревание муки (отлежка)<br>9. Дозирование муки<br>10. Приготовление мучной суспензии | 17 | 1. Приемка и очистка пшеницы от примесей<br>2. Увлажнение пшеницы<br>3. Помол пшеницы<br>4. Приготовление мучной суспензии<br>5. Трехфазное разделение мучной суспензии<br>6. Обезвоживание | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Гомогенизация мучной суспензии 12. Трехфазное разделение мучной суспензии 13. Промывка клейковины 14. Обезвоживание клейковины 15. Сушка клейковины 16. Упаковка клейковины в мешки 17. Отпуск клейковины потребителям | | клейковины 7. Сушка клейковины 8. Упаковка клейковины | | еводство) |
| | | | | | Производство товара | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в | | 1. Лабораторная проверка качества сырья | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | Переработка растениеводческой продукции | 1207409000 | Прочие семена кунжута, дробленые или недробленые | Пряность | из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и упаковка на производственной линии | 5 | 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 25 | Переработка растениеводческой продукции | 1404900008 | Материалы растительного происхождения, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие: прочие | Лузга подсолнечника | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Сепарирование (отделение лузги) 6. Дробление лузги 7. Влаготепловая обработка (кондиционирование) лузги 8. Гранулирование лузги 9. Охлажд | 9 | 1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Сепарирование (отделение лузги) 6. Охлаждение и сушка лузги | 6 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ение и сушка лузги | | | | еводство) |
| 26 | Переработка растениеводческой продукции | 1507109001 | Масло соевое, сырое, нерафинированное или рафинированное гидратацией, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее | Масло соевое нерафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриÝмбобов<br>2. Очистка бобов<br>3. Дробление<br>4. Влаготепловая обработка (кондиционирование)<br>5. Вальцевание<br>6. Экстракция<br>7. Фильтрация<br>8. Гидратация<br>9. Розлив масла | 9 | 1. Очистка бобов<br>2. Дробление<br>3. Влаготепловая обработка (кондиционирование)<br>4. Вальцевание<br>5. Экстракция<br>6. Фильтрация | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 27 | Переработка растениеводчес | 1507109009 | Прочее масло соевое сырое, нерафинированное или рафинированное гидратацией, в | Масло соевое нерафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) | 1. ПриÝмбобов<br>2. Очистка бобов<br>3. Дробление<br>4. Влаготепловая обработка (кондиционирование) | 8 | 1. Очистка бобов<br>2. Дробление<br>3. Влаготепловая обработка ( | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кой продукции | | прочих первичных упаковках | | комплектующих материалов | 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Гидратация 8. Розлив масла | | кондиционирование) 4. Вальцевание | | еводство) |
| 28 | Переработка растениеводческой продукции | 1507909001 | Масло соевое, кроме сырого,в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее | Масло соевое рафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) | 13 | 1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация | 11 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Фильтрация<br>13. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | | 11. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | | еводство) |
| 29 | Переработка растениеводческой продукции | 1507909009 | Прочее масло соевое нерафинированное или рафинированное, не для технического или промышленного применения, в прочих первичных упаковках | Масло соевое рафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм бобов<br>2. Очистка бобов<br>3. Дробление<br>4. Влаготепловая обработка (кондиционирование).<br>5. Вальцевание<br>6. Экстракция<br>7. Гидратация<br>8. Нейтрализация<br>9. Отбеливание<br>10. Дезодорация<br>11. Винтеризация (вымораживание) | 13 | 1. Очистка бобов<br>2. Дробление<br>3. Влаготепловая обработка (кондиционирование)<br>4. Вальцевание<br>5. Экстракция<br>6. Нейтрализация<br>7. Отбеливание<br>8. Дезодорация<br>9. Винтеризация (вымораживание) | 10 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 12. Фильтрация<br>13. Розлив масла | | 10. Фильтрация | | |
| 30 | Переработка растениеводческой продукции | 1512119101 | Масло подсолнечное, сырое, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее | Масло подсолнечное нерафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Фильтрация<br>7. Розлив масла | 7 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Фильтрация | 5 | МСХ (растениеводство) |
| 31 | Переработка растениеводческой продукции | 1512119109 | Прочее масло подсолнечное, сырое | Масло подсолнечное нерафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха/мезги<br>7. Розлив масла | 7 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. ПриҰм семян | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | Переработка растениеводческой продукции | 1512119901 | Масло сырое, сафлоровое в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее | Масло сафлоровое нерафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Фильтрация<br>7. Винтеризация (вымораживание)<br>8. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 8 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Фильтрация<br>6. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 33 | Переработка растениеводческой продукции | 1512119909 | Прочее масло сафлоровое, сырое | Масло сафлоровое нерафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Розлив масла | 6 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка | | 1. Очистка семян | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 | Переработка растениеводческой продукции | 15121990002 | ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ | Масло подсолнечное рафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха/мезги<br>7. Гидратация<br>8. Нейтрализация<br>9. Отбеливание<br>10. Дезодорация<br>11. Винтеризация (вымораживание)<br>12. Фильтрация<br>13. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 13 | 2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Нейтрализация<br>6. Отбеливание<br>7. Дезодорация<br>8. Винтеризация (вымораживание)<br>9. Фильтрация<br>10. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 10 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. ПриҰм сырья (сырое масло)<br>2. Лабораторная проверка качества сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35 | Переработка растениеводческой продукции | 1512199002 | ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ | Масло растительное подсолнечное рафинированное дезодорированное | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Подготовка сырья<br>4. Подача сырья в производственный цех<br>5. Гидратация<br>6. Нейтрализация<br>7. Отбеливание<br>8. Винтеризация<br>9. Фильтрация<br>10. Дезодорация<br>11. Проверка качества готовой продукции<br>12. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 12 | 1. Гидратация<br>2. Нейтрализация<br>3. Винтеризация<br>4. Фильтрация<br>5. Дезодорация<br>6. Розлив и упаковка | 6 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. ПриЎм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление | | 1. Очистка семян | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | Переработка растениеводческой продукции | 1512199003 | САФЛОРОВОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ | Масло сафлоровое рафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха (мезги)<br>7. Гидратация<br>8. Нейтрализация<br>9. Отбеливание<br>10. Дезодорация<br>11. Винтеризация (вымораживание)<br>12. Фильтрация<br>13. Розлив масла | 13 | 2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Нейтрализация<br>6. Отбеливание<br>7. Дезодорация<br>8. Винтеризация (вымораживание)<br>9. Фильтрация | 9 | МСХ (растениеводство) |
| | Переработка | | Масло подсолн | | 1. Производство товара из | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха/мезги | | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 37 | растениеводческой продукции | 1512199009 | ечное или сафлоровое и их фракции, прочее | прочие | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла | 13 | 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация | 9 | МСХ (растениеводство) |
| 38 | Переработка растениеводческой продукции | 1512219000 | Прочее масло хлопковое сырое, очищенное от госсипола или неочищенное | Масло хлопковое нерафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Фильрация 8. Винтеризация (вымораживание) | 9 | 1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Розлив масла и упаковка | | | | еводство ) |
| 39 | Переработка растениеводческой продукции | 1512299000 | Прочие фракции хлопкового масла | Масло хлопковое рафинированное | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . ПриҰм семян 2 . Очистка семян 3 . Сушка 4 . Дробление 5 . Прессование 6 . Экстракция жмыха/мезги 7 . Гидратация 8 . Нейтрализация 9 . Отбеливание 10 . Дезодорация 11 . Винтеризация ( вымораживание ) 12 . Фильтрация 13 . Розлив масла | 13 | 1 . Очистка семян 2 . Сушка 3 . Дробление 4 . Прессование 5 . Нейтрализация 6 . Отбеливание 7 . Дезодорация 8 . Винтеризация ( вымораживание ) 9 . Фильтрация | 9 | МСХ ( растениеводство ) |
| | | | | | | 1 . ПриҰм семян | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | Переработка растениеводческой продукции | 1514119001 | Масло рапсовое, сырое, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее | Масло рапсовое нерафинированное | 1. Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Фильтрация<br>7. Винтеризация (вымораживание)<br>8. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 8 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Фильтрация<br>6. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 41 | Переработка растениеводческой продукции | 1514119009 | Прочее масло рапсовое для технического применения, кроме производства продуктов, используемых для употребления в пищу | Масло рапсовое нерафинированное | 1. Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриУм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха (мезги)<br>7. Гидратация<br>8. Розлив масла | 8 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 42 | Переработка растениеводческой продукции | 15141990001 | Масло рапсовое, кроме сырого, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее | Масло рапсовое рафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриУмсемян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха/мезги<br>7. Гидратация<br>8. Нейтрализация<br>9. Отбеливание<br>10. Дезодорация<br>11. Винтеризация (вымораживание)<br>12. Фильтрация<br>13. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 13 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Нейтрализация<br>6. Отбеливание<br>7. Дезодорация<br>8. Винтеризация (вымораживание)<br>9. Фильтрация<br>10. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | 10 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. ПриУмсемян<br>2. Очистка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 43 | Переработка растениеводческой продукции | 1514199009 | Прочее масло рапсовое | Масло рапсовое рафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха (мезги)<br>7. Гидратация<br>8. Нейтрализация<br>9. Отбеливание<br>10. Дезодорация<br>11. Винтеризация (вымораживание)<br>12. Фильтрация<br>13. Розлив масла | 13 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Нейтрализация<br>6. Отбеливание<br>7. Дезодорация<br>8. Винтеризация (вымораживание)<br>9. Фильтрация<br>10. Розлив масла | 10 | МСХ (растениеводство) |
| | Переработка | | Масло льняное сырое и его фракции, нерафинированн | | 1. Производство товара из определ | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстрак | | 1. Очистка семян | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | растениеводческой продукции | 1515110000 | ые или рафинированные, но без изменения их химического состава | Масло льняное нерафинированное | енного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Фильрация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Розлив масла | 10 | 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 45 | Переработка растениеводческой продукции | 1515199000 | Прочее масло льняное и его фракции, кроме сырого, нерафинированное или рафинированное, но без изменения его химического состава | Масло льняное рафинированное | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымора | 13 | 1. Очиска семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) | 9 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | живание)<br>12. Фильтрация<br>13. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку | | 9. Фильтрация | | еводство) |
| 46 | Переработка растениеводческой продукции | 15162098 01 | Заменители какао-масла | Смесь растительных жиров | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриЎм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха/мезги<br>7. Гидратация<br>8. Нейтрализация<br>9. Отбеливание<br>10. Дезодорация<br>11. Винтеризация (вымораживание)<br>12. Фильтрация | 18 | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Гидратация<br>6. Нейтрализация<br>7. Отбеливание<br>8. Дезодорация<br>9. Винтеризация (вымораживание)<br>10. Фильтрация<br>11. Гидрогенизация либо | 15 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Отбелка жира 15. Фильтрация жира 16. Дезодорация жира 17. Винтеризация (вымораживание) жира 18. Фасовка жира | | переэтерификация масла 12. Отбелка жира 13. Фильтрация жира 14. Дезодорация жира 15. Винтеризация (вымораживание) жира | | |
| 47 | Переработка растениеводческой продукции | 1517109000 | Прочий маргарин, за исключением жидкого маргарина | Маргарин | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка масложирового сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение и кристаллизация 5. Контроль качества 6. Фасован | 6 | 1. Приемка масложирового сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение и кристаллизация 5. Контрол | 5 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие и упаковка | | ь качества | | |
| 48 | Переработка растениеводческой продукции | 1517909100 | Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные | Маргарин | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья<br>2. Подготовка жировой и водной фаз<br>3. Эмульгирование<br>4. Охлаждение<br>5. Кристаллизация<br>6. Гомогенизация<br>7. Текстурирование<br>8. Упаковка | 8 | 1. Подготовка жировой и водной фаз<br>2. Эмульгирование<br>3. Охлаждение<br>4. Гомогенизация<br>5. Упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка семян<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция жмыха/мезги | | 1. Очистка семян<br>2. Сушка<br>3. Дробление<br>4. Прессование<br>5. Гидратация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 49 | Переработка растениеводческой продукции | 1517909100 | Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные | Маргарин | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 7. Гидратация<br>8. Нейтрализация<br>9. Отбеливание<br>10. Дезодорация<br>11. Винтеризация (вымораживание)<br>12. Фильтрация<br>13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла<br>14. Фильтрация жира<br>15. Дезодорация жира<br>16. Винтеризация (вымораживание) жира<br>17. Подготовка умягченной воды<br>18. Подготовка эмульгаторов и | 24 | 6. Нейтрализация<br>7. Отбеливание<br>8. Дезодорация<br>9. Винтеризация (вымораживание)<br>10. Фильтрация<br>11. Гидрогенизация либо переэтерификация масла<br>12. Фильтрация жира<br>13. Дезодорация жира<br>14. Винтеризация (вымораживание) жира<br>15. Подготовка умягченной воды<br>16. Подготовка эмульгаторов и не жировых | 22 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | н е жировых компонентов<br>1 9 . Нагрев и смешивание воды и н е жировых компонентов<br>2 0 . Подготовка жировой фазы ( нагрев, внесение эмульгаторов, красителей)<br>2 1 . Приготовление эмульсии ( соединение водной и жировой фазы)<br>2 2 . Пастеризация эмульсии<br>2 3 . Охлаждение и кристаллизация маргарина<br>2 4 . Фасовка маргарина | | компонентов<br>1 7 . Нагрев и смешивание воды и н е жировых компонентов<br>1 8 . Подготовка жировой фазы ( нагрев, внесение эмульгаторов, красителей)<br>1 9 . Приготовление эмульсии ( соединение водной и жировой фазы)<br>2 0 . Пастеризация эмульсии<br>2 1 . Охлаждение и кристаллизация маргарина<br>2 2 . Фасовка маргарина | | еводство ) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Переработка растениеводческой продукции | 15179099 00 | Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров | Спреды | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием масложирового сырья<br>2. Пастеризация молока<br>3. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов<br>4. Нагрев и смешивание молока и нежировых компонентов<br>5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей)<br>6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы)<br>7. Пастери | 10 | 1. Прием масложирового сырья<br>2. Пастеризация молока<br>3. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей)<br>4. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы)<br>5. Пастеризация эмульсии<br>6. Охлаждение и кристаллизация | 7 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и л и масел | | | зация эмульсии 8 . Охлаждение и кристаллизация 9 . Операционный контроль качества ( определение влаги, консистенции, вкус, цвет, запах) 1 0 . Фасовка | | 7 . Операционный контроль качества ( определение влаги, консистенции, вкус, цвет, запах) | | еводство ) |
| | | | | | | 1 . ПриҰм семян 2 . Очистка семян 3 . Сушка 4 . Дробление 5 . Прессование 6 . Экстракция жмыха/ мезги 7 . Гидратация 8 . Нейтрализация 9 . Отбеливание | | 1 . Очистка семян 2 . Сушка 3 . Дробление 4 . Прессование 5 . Гидратация 6 . Нейтрализация 7 . Отбеливание 8 . Дезодорация 9 . Винтери | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 51 | Переработка растениеводческой продукции | 1517909900 | Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел | Спреды | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 10. Дезодорация<br>11. Винтеризация (вымораживание)<br>12. Фильтрация<br>13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла<br>14. Фильтрация жира<br>15. Дезодорация жира<br>16. Винтеризация (вымораживание) жира<br>17. Пастеризация молока<br>18. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов<br>19. Нагрев и смешивание молока и не жировы | 24 | зация (вымораживание)<br>10. Фильтрация<br>11. Гидрогенизация либо переэтерификация масла<br>12. Фильтрация жира<br>13. Дезодорация жира<br>14. Винтеризация (вымораживание) жира<br>15. Пастеризация молока<br>16. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов<br>17. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов<br>18. Подгото | 22 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | х компонентов 20. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 21. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 22. Пастеризация эмульсии 23. Охлаждение и кристаллизация спреда 24. Фасовка спреда | | вка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 19. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 20. Пастеризация эмульсии 21. Охлаждение и кристаллизация спреда 22. Фасовка спреда | | еводство) |
| | | | Прочие пригодн | | | 1. Прием сырья 2. Подготовка сырья 3. Подготовка эмульгаторов и нежиров | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 52 | Переработка растениеводческой продукции | 1517909900 | ые для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел | Спреды растительно-жировые | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ых компонентов 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Подготовка жировой фазы 6. Приготовление эмульсии 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества 10. Фасование и упаковка | 10 | 1. Подготовка жировой фазы 2. Приготовление эмульсии 3. Пастеризация эмульсии 4. Охлаждение и кристаллизация | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Прочие пригодные для употребления в пищу | | | 1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 2. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53 | Переработка растениеводческой продукции | 15179099 00 | смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел | Смеси топленые растительно-жировые | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | вка компонентов 3. Подготовка жировой фазы 4. Приготовление эмульсии 5. Пастеризация эмульсии 6. Охлаждение и кристаллизация 7. Операционный контроль качества 8. Фасование и упаковка | 8 | 1. Подготовка жировой фазы 2. Приготовление эмульсии 3. Пастеризация эмульсии 4. Охлаждение и кристаллизация | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 54 | Переработка растениеводчес | 15179099 00 | Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или | Жиры специального назначения, в том числе жиры кулинар | Производство товара из определенного вида сырья и (или) | 1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4 Охлажд | 6 | 1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси | 3 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кой продукции | | фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел | ные, кондитерские, хлебопекарные | комплектующих материалов | ение и кристаллизация 5. Операционный контроль качества 6. Фасование и упаковка | | 3. Охлаждение и кристаллизация | | еводство) |
| 55 | Переработка растениеводческой продукции | 1517909900 | Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел | Масло растительное-смесь | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4. Операционный контроль качества 5. Фасование и упаковка | 5 | 1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси 3. Операционный контроль качества | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Прочие пригодные для употребления в пищу смеси | | | 1. Прием масложирового сырья 2. Очистка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 56 | Переработка растениеводческой продукции | 1517909900 | или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел | Заменитель молочного жира | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4 Охлаждение и кристаллизация 5. Операционный контроль качества 6. Фасование и упаковка | 6 | 1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси 3. Операционный контроль качества | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 57 | Переработка растениеводческой продукции | 1602392100 | Прочие готовые или консервированные продукты из домашней птицы, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов | Котлеты | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приготовление фарша 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Контроль качества | 5 | 1. Приготовление фарша 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 58 | Переработка растениеводческой продукции | 1602499000 | Прочие изделия и консервы из прочих смесей мяса свиньи и мясных субпродуктов | "Гуляш" замороженный | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка мясо, нарезка<br>2. Упаковка<br>3. Заморозка<br>4. Контроль качества | 4 | 1. Подготовка мясо, нарезка<br>2. Упаковка<br>3. Заморозка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 59 | Переработка растениеводческой продукции | 1602501000 | Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов | Голубцы замороженные | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приготовление основы<br>2. Приготовление начинки<br>3. Формование полуфабрикатов<br>4. Заморозка<br>5. Упаковка<br>6. Контроль качества | 6 | 1. Приготовление основы<br>2. Формование полуфабрикатов<br>3. Заморозка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья<br>2. Получение сырцовой клеровки<br>3. Дефекация клеровки | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 4. Первая сатурация клеровки<br>5. Нагревание клеровки<br>6. Фильтрация клеровки первой сатурации<br>7. Фильтрование суспенции после первой сатурации<br>8. Возврат фильтрата суспензии и первой сатурации<br>9. Дефекация перед второй сатурацией<br>10. Вторая сатурация клеровки<br>11. Фильтрация после второй сатурации | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | Переработка растениеводческой продукции | 17019910001 | Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 января по 30 июня | сахар тростниковый | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 12. Сульфитация клеровки<br>13. Фильтрация сульфитированной клеровки<br>14. Нагревание клеровкой перед уваривание утфеля I кристаллизации<br>15. Уваривание утфеля I кристаллизации (смесь кристаллов сахара-песка и межкристального раствора)<br>16. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением белого сахара и оттеков<br>17. Уваривание | 26 | 1. Получение сырцовой клеровки<br>2. Дефекация клеровки<br>3. Сатурация клеровки<br>4. Фильтрация<br>5. Нагревание клеровкой перед уваривание<br>6. Кристаллизация сахара<br>7. Центрифугирование<br>8. Сушкаи охлаждение сахара<br>9. Упаковка сахара | 9 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | утфеля I I кристаллизации<br>1 8 . Кристаллизация утфеля I I кристаллизации<br>1 9 . Центрифугирование утфеля I I кристаллизации<br>2 0 . Уваривание утфеля I I I кристаллизации<br>2 1 . Центрифугирование утфеля I I I кристаллизации<br>2 2 . Растворение сахара II и III кристаллизации<br>2 3 Сушка сахара<br>2 4 . Охлаждение сахара<br>2 5 . Просеивание сахара<br>2 6 . Упаковк | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а сахара в мешкотару | | | | |
| | | | | | | 1. Приемка сырья<br>2. Получение сырцовой клеровки<br>3. Дефекация клеровки<br>4. Первая сатурация клеровки<br>5. Нагревание клеровки<br>6. Фильтрация клеровки первой сатурации<br>7. Фильтрование суспенции после первой сатурации<br>8. Возврат фильтрата суспензии | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 61 | Переработка растениеводческой продукции | 17019910 09 | Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 июля по 31 декабря | сахар тростниковый | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | первой сатурации<br>9. Дефекация перед второй сатурацией<br>10. Вторая сатурация клеровки<br>11. Фильтрация после второй сатурации<br>12. Сульфитация клеровки<br>13. Фильтрация сульфитированной клеровки<br>14. Нагревание клеровкой перед увариванием утфеля I кристаллизации<br>15. Уваривание утфеля I кристаллизации (смесь кристалов | 26 | 1. Получение сырцовой клеровки<br>2. Дефекация клеровки<br>3. Сатурация клеровки<br>4. Фильтрация<br>5. Нагревание и уваривание<br>6. Кристаллизация сахара<br>7. Центри | 9 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сахара-песка и межкристального раствора)<br>16. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением белого сахара и оттеков<br>17. Уваривание утфеля II кристаллизации<br>18. Кристаллизация утфеля II кристаллизации<br>19. Центрифугирование утфеля II кристаллизации<br>20. Уваривание утфеля III кристаллизации<br>21. Центрифугирование утфеля III | | фугирование<br>8. Сушкаи охлаждение сахара<br>9. Упаковка сахара | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кристаллизации 22. Растворение сахара II и III кристаллизации 23 Сушка сахара 24. Охлаждение сахара 25. Просеивание сахара 26. Упаковка сахара в мешкотару | | | | |
| | | | | | | 1. Приемка сахарной свеклы, контроль качества (определение загрязненности, сахаристости и др.) 2. Подача свеклы на завод и очистка от примесей 3. Мойка | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | свеклы и улавливание хвостиков и боя свеклы 4. Изрезывание сахарной свеклы в стружки 5. Обессахаривание свекловичной стружки и получение диффузионного сока 6. Дефекация диффузионного сока известковым молоком 7. Первая сатурация дефекованного сока углекислым газом 8. Фильтрация сока первой сатурации 9. Фильтро | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вание суспенции сока первой сатурации<br>10. Возврат фильтрата сока первой сатурации<br>11. Дефекация сока перед второй сатурацией<br>12. Вторая сатурация сока<br>13. Фильтрация сока второй сатурации<br>14. Возврат части сока второй сатурации на прогрессивную предварительную дефекацию<br>15. Сульфитация сока II сатурации<br>16. Фильтрация сульфит | | 1. Приемка и очистка от примесей<br>2. Мойка свеклы<br>3. Изрезывание сахарной свеклы в стружки<br>4. Обессахаривание свекловичной стружки и получени е | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 62 | Переработка растениеводческой продукции | 17019910 09 | Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 июля по 31 декабря | сахар свекловичный | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ированного сока 17. Использование части сока второй сатурации на растворение сахара II и III кристаллизации 18. Нагревание сиропа перед выпарной установкой 19. Выпаривание сока до состояния сиропа 20. Сульфитация сиропа склеровкой сахара II и III кристаллизации 21. Фильтрация сиропа склеровкой 22. Нагревание сиропа склеровкой перед | 34 | диффузионного сока 5. Дефекация сока известковым молоком 6. Сатурация дефекованного сока углекислым газом 7. Фильтрация 8. Нагревание сиропа перед выпарной установкой 9. Кристаллизация сахара 10. Центрифугирование утфеля 11. Сушкаи охлаждение сахара 12. Упаковка сахара | 12 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | уварива<br>нием<br>утфеля I<br>кристал<br>лизации<br>2 3 .<br>Уварива<br>н и е<br>утфеля I<br>кристал<br>лизации<br>(смесь<br>кристал<br>л о в<br>сахара-п<br>еска и<br>межкрис<br>тального<br>раствора<br>)<br>2 4 .<br>Центри<br>фугиров<br>а н и е<br>утфеля I<br>кристал<br>лизации<br>с<br>получен<br>и е м<br>белого<br>сахара и<br>оттеков<br>2 5 .<br>Уваврив<br>а н и е<br>утфеля<br>I I<br>кристал<br>лизации<br>2 6 .<br>Кристал<br>лизация<br>утфеля<br>I I<br>кристал<br>лизации<br>2 7 .<br>Центри<br>фугиров<br>а н и е<br>утфеля | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | I I кристаллизации 28. Уваривание утфеля I I I кристаллизации 29. Центрифугирование утфеля I I I кристаллизации 30. Растворение сахара II и III кристаллизации 31. Сушка сахара 32. Охлаждение сахара 33. Упаковка сахара в мешкотару 34. Подготовка шихты (смесь антрацита и известкового камня) | | | | |
| | | | | | | 1. Приготовление | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | крахмального молока 2. Промывка крахмала 3. Дозирование крахмального молока 4. Гидролиз крахмальной суспензии (кислотный и/или ферментативный) 5. Подготовка и дозирование кислоты/фермента 6. Нейтрализация/инактивация фермента 7. Фильтрация (обесцвечивание) с использованием активированного угля | | | | |
| 63 | Переработка растениеводческой продукции | 1702309001 | Прочая патока крахмальная | Патока крахмальная | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | | 15 | 1. Дозирование крахмального молока 2. Гидролиз крахмальной суспензии (кислотный и/или ферментативный) 3. Фильтрация (обесцвечивание) с использ | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тующих материалов | 8. Контрольная фильтрация с использованием фильтрующих порошков<br>9. Деменерализация<br>10. Уваривание сиропа<br>11. Охлаждение патоки<br>12. Отгрузка патоки потребителям<br>13. Подготовка фильтрующих порошков<br>14. Подготовка обесцвечивающих порошков<br>15. Обессахаривание осадков | | ованием активированного угля<br>4. Уваривание сиропа<br>5. Охлаждение патоки | | еводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (сахар, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | Переработка растениеводческой продукции | 17049010000 | Экстракт лакрицы, содержащий более 10 мас.% сахарозы, но не содержащий других добавок | Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао прочие экстракт солодки, содержащий более 10 мас.% сахарозы, но не содержащий других добавок | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | глюкозный сироп, вода, жиры, ароматизаторы)<br>2. Растворение сахара и глюкозного сиропа в воде<br>3. Термообработка<br>4. Добавление жиров (масло, растительные жиры<br>5. Смешивание массы для равномерного распределения компонентов<br>6. Формование карамели в формы<br>7. Охлаждение карамели<br>8. Упаковка<br>9. Контроль | 9 | 1. Растворение сахара и глюкозного сиропа в воде<br>2. Термообработка<br>3. Формование карамели в формы<br>4. Упаковка | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | качеством ( внешний вид, текстура, вкус) | | | | еводство ) |
| 65 | Переработка растениеводческой продукции | 17049062 00 | Кондитерские изделия из сахара ( включая белый шоколад ), не содержащие какао: прочие: прочие: покрытые сахаром ( дражированные) товары | Кондитерские изделия( драже) | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Приготовление сиропа 3 . Размол сахарной пудры 4 . Накатка драже 5 . Контроль качества 6 . Упаковка | 6 | 1 . Приготовление сиропа 2 . Накатка драже 3 . Упаковка | 3 | МСХ ( растениеводство ) |
| | Переработка растени | | Леденцовая карамель, с начинко | Кондитерские изделия из сахара ( включая белый шоколад ), не | 1 . Производство товара из определ | 1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Приготовление карамельного сиропа 3 . Уваривание карамельной массы 4 . Приготовление начинки | | 1 . Уваривание карамельной массы 2 . Формование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 66 | еводческой продукции | 1704907100 | й или без начинки, не содержащие какао | содержащие какао леденцовая карамель, с начинкой или без начинки | енного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 5. Формование карамели<br>6. Охлаждение карамели<br>7. Завертка или упаковка<br>8. Маркировка и этикетировка<br>9. Контроль качества | 9 | карамели<br>3. Охлаждение<br>4. Завертка или упаковка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 67 | Переработка растениеводческой продукции | 1704907500 | Тоффи, карамели и аналогичные сладости, не содержащие какао | Тоффи, карамель с сахарозаменителями, пастила, зефир и другие сладости | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья к производству<br>2. Приготовление рецептурной смеси<br>3. Уваривание рецептурной смеси<br>4. Формование и завертка<br>5. Охлаждение<br>6. Упаковк | 7 | 1. Уваривание рецептурной смеси<br>2. Формование смеси<br>3. Охлаждение<br>4. Упаковка | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а , маркировка 7 . Контроль качества | | | | еводство ) |
| 68 | Переработка растениеводческой продукции | 1704909800 | Кондитерские изделия из сахара ( включая белый шоколад ), не содержащие какао: прочие: прочие: прочие: прочие | Кондитерские изделия из сахара ( включая белый шоколад , не содержащие какао) | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление сиропов 3 . Уваривание сиропа 4 . Приготовление кондитерских масс 5 . Формование 6 . Охлаждение 7 . Завертка ( упаковка) 8 . Маркировка 9 . Контроль качества | 9 | 1 . Уваривание сиропа 2 . Формование 3 . Охлаждение 4 . Завертка ( упаковка) | 4 | МСХ ( растениеводство ) |
| | | | | | | 1. Сбор и сортировка какао-бобов 2 . Сушка и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 69 | Переработка растениеводческой продукции | 1803100000 | Какао-паста необезжиренная | Какао-паста, необезжиренная (какао тертое) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ферментация бобов<br>3. Очистка и обжарка бобов<br>4. Извлечение какао-массы<br>5. Переработка какао-массы (плавление, измельчение)<br>6. Удаление оболочек<br>7. Прессование и разделение на тертое какао и масло<br>8. Контроль качества сырья и продукции<br>9. Упаковка и маркировка<br>10. Хранение в сухих и прохлад | 11 | 1. Очистка и обжарка бобов<br>2. Извлечение какао-массы<br>3. Переработка какао-массы (плавление, измельчение)<br>4. Прессование и разделение на тертое какао и масло<br>5. Упаковка | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ных условиях 11. Транспортировка в защитной упаковке | | | | еводство) |
| 70 | Переработка растениеводческой продукции | 1804000000 | Какао-масло, какао-жир | Какао-масло (какао-жир) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Сбор и сортировка какао-бобов 2. Очистка и обжарка какао-бобов 3. Экстракция какао-масла (прессование, растворение) 4. Процесс прессования какао-массы 5. Очистка масла от примесей 6. Дегидратация и деодорация 7. Контроль качества масла | 9 | 1. Очистка и обжарка какао-бобов 2. Экстракция какао-масла (прессование, растворение) 3. Дегидратация и деодорация 4. Упаковка | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Упаковка в герметичные контейнеры<br>9. Хранение в сухих и прохладных условиях | | | | еводство) |
| | | | | | | 1. Очистка и сортировка какао-бобов<br>2. Термическая обработка какао-бобов<br>3. Дробление какао-бобов, отделение оболочки какао-веллы<br>4. Измельчение какао крупки на ударной мельнице<br>5. Измельчение какао крупки на дифферe | | 1. Термическая обработка какао-бобов<br>2. Измельчение какао-кр | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 71 | Переработка растениеводческой продукции | 18050000000 | Какао-порошок без добавок сахара или других подслащивающих веществ | Какао-порошок без добавок сахара или других подслащивающих веществ | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | нциальной мельнице 6. Измельчение какао-тертого на шаровой мельнице 7. Обработка жидкого какао-тертого 8. Вакуумная обработка 9 Прессование какао-тертого 10. Предварительное дробление какао - жмыха 11. Размол какао-жмыха 12. Расфасовка/ упаковка 13. Контроль качества | 13 | упки на дифференциальной мельнице 3. Обработка жидкого какао-тертого 4. Прессование какао-тертого 5. Расфасовка/ упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Изделия готовые прочие,брикета | | | 1. Подготовка сырья к | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 72 | Переработка растениеводческой продукции | 18062080 00 | х , пластинках или плитках масс.более 2кг, или в жидком, пастообр . , порошкообр., гранулированном или в другом аналог.виде в первич.упак.содерж.более 2 кг: шоколадная глазурь | Шоколадная глазурь | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение 4 . Конширование 5 . Темперирование 6 . Упаковка 7 . Контроль качества | 7 | 1 . Измельчение 2 . Конширование 3 . Темперирование 4 . Упаковка | 4 | МСХ ( растениеводство ) |
| | | | | | | 1. Сбор и сортировка какао-бобов 2 . Очистка и обжарка какао-бобов 3 . Измельчение и плавление какао-массы 4 . Добавление ингредиентов для шоколадной массы | | 1 . Измельчение и плавление какао-массы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 73 | Переработка растениеводческой продукции | 1806310000 | Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой | Шоколад с начинкой | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 5. Темперирование шоколадной массы<br>6. Подготовка начинки (орехи, карамель,кремы и т.д.)<br>7. Формирование шоколадных плиток с начинкой<br>8. Инкапсулирование начинки в шоколад (заливка или обертывание)<br>9. Охлаждение шоколада до затвердевания<br>10. Контроль качества<br>11. Упаковка в герметичные упаковки | 11 | 2. Темперирование шоколадной массы<br>3. Формирование шоколадных плиток с начинкой<br>4. Охлаждение шоколада до затвердевания<br>5. Упаковка в герметичные упаковки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 74 | Переработка растениеводческой продукции | 1806310000 | Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой | Шоколад с начинкой (в том числе шоколадные плитки, которые могут включать такие наполнители, как карамель, ликер, орехи, фрукты и другие добавки) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья к производству<br>2. Темперирование шоколадной массы<br>3. Приготовление начинки<br>4. Отливка шоколада и начинки<br>5. Виброобработка шоколада<br>6. Охлаждение и выколатка шоколада из форм<br>7. Завертка (упаковка)<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Темперирование шоколадной массы<br>2. Отливка шоколада и начинки<br>3. Виброобработка шоколада<br>4. Охлаждение и выколатка шоколада из форм<br>5. Завертка (упаковка) | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья к производству<br>2. Темперирование шоколадной массы | | 1. Темперирование шоколадной массы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75 | Переработка растениеводческой продукции | 1806310000 | Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой | Шоколадные плитки с начинкой (с орехами, фруктами, карамелью, марципаном, ликером и другие) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Приготовление начинки<br>4. Отливка шоколада и начинки<br>5. Виброобработка шоколада<br>6. Охлаждение<br>7. Завертка, упаковка<br>8. Контроль качества | 8 | 2. Отливка шоколада и начинки<br>3. Виброобработка шоколада<br>4. Охлаждение<br>5. Завертка, упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| 76 | Переработка растениеводческой продукции | 1806321000 | Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, без начинки, но с добавкой зерна хлебных знаков, плодов (фруктов) или орехов и находящиеся в брикетах, | Глазурь шоколадная, включая глазурь, содержащую какао, в брикетах, плитках или других упаковках | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Смешивание компонентов<br>2. Измельчение рецептурной смеси<br>3. Разведение массы<br>4. Темперирование массы<br>5. Упаковка, маркировка<br>6. Контрол | 6 | 1. Измельчение рецептурной смеси<br>2. Темперирование массы<br>3. Упаковка, маркировка | 3 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | пластинах или плитках | | | ь качества | | | | |
| 77 | Переработка растениеводческой продукции | 18063210000 | Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, без начинки, но с добавкой зерна хлебных знаков, плодов (фруктов) или орехов и находящиеся в брикетах, пластинах или плитках | Шоколад без начинки, с добавлением орехов, фруктов и т.д | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья к производству<br>2. Смешивание компонентов для шоколадной массы<br>3. Измельчение рецептурной смеси<br>4. Разведение шоколадной массы<br>5. Конширование<br>6. Темперирование<br>7. Внесение крупных добавок в шоколадную массу<br>8. Отливка шоколада<br>9. Охлаждение и | 11 | 1. Измельчение рецептурной смеси<br>2. Разведение шоколадной массы<br>3. Темперирование<br>4. Завертка, упаковка | 4 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | выколотка из форм 10. Завертка, упаковка 11. Контроль качества | | | | еводство) |
| 78 | Переработка растениеводческой продукции | 18069011 00 | Шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки, содержащие алкоголь | Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао содержащие алкоголь | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление помадного сиропа 3. Охлаждение и сбивание помадного сиропа получение помады 4. Приготовление помадной конфетной массы 5. Формование корпусов 6. Глазирование корпусов | 8 | 1. Приготовление помадного сиропа 2. Охлаждение и сбивание помадного сиропа получение помады 3. Формование корпусов 4. Глазирование корпусов | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Завертка упаковка 8 . Контроль качества | | | | еводство ) |
| 79 | Переработка растениеводческой продукции | 18069019 00 | Прочие шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки | Шоколадная паста | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение компонентов 4 . Разводка 5 . Темперирование 6 . Розлив 7 . Упаковка | 7 | 1 . Измельчение компонентов 2 . Разводка 3 . Темперирование 4 . Упаковка | 4 | МСХ ( растениеводство ) |
| 80 | Переработка растениеводческой продукции | 18069019 00 | Прочие шоколадные конфеты, с начинко | Шоколадная глазурь | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение компонентов | 6 | 1 . Измельчение компонентов 2 . Конширование 3 . Темперирование | 4 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й или без начинки | | тующих материалов | 4. Конширование 5. Темперирование 6. Упаковка | | 4. Упаковка | | еводство) |
| 81 | Переработка растениеводческой продукции | 1806905002 | Кондитерские изделия из сахара и их заменители, изготовленные из заменяющие сахар продуктов, содержащие какао: тоффи, карамели прочие и аналогичные сладости | Тоффи, карамели прочие и аналогичные сладости | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Сбор и сортировка ингредиентов 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Добавление какао 4. Варка смеси 5. Добавление ароматизаторов и красителей 6. Температурная обработка 7. Формование 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Упаковка | 10 | 1. Приготовление сахарного сиропа 2. Добавление какао 3. Температурная обработка 4. Формование 5. Упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 82 | Переработка растениеводческой продукции | 18069050 09 | Прочие кондитерские изделия | Изделия, содержащие шоколад или аналогичные продукты, не относящиеся к более узким категориям. | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья к производству<br>2. Смешивание компонентов<br>3. Измельчение рецептурной смеси<br>4. Разведение шоколадной массы<br>5. Конширование шоколадной массы<br>6. Фильтрация и темперирование шоколадной массы<br>7. Отливка шоколада<br>8. Виброобработка шоколадной массы<br>9. Охлаждение и выколотка | 10 | 1. Разведение шоколадной массы<br>2. Отливка шоколада<br>3. Виброобработка шоколадной массы<br>4. Охлаждение и выколотка шоколада из форм<br>5. Завертка упаковка маркировка | 5 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | шоколада из форм 10. Завертка упаковка маркировка | | | | еводство) |
| 83 | Переработка растениеводческой продукции | 1806906000 | Пасты, содержащие какао | Пасты, содержащих какао, включая шоколадные пасты и другие виды паст, используемые в пищевой промышленности | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья к производству 2. Сортировка ореховых ядер 3. Термическая обработка ореховых ядер 4. Растирание жареных ядер 5. Приготовление рецептурной смеси 6. Измельчение рецептурной смеси 7. Смешивание пралиновой массы с рецепту | 9 | 1. Термическая обработка ореховых ядер 2. Растирание жареных ядер 3. Приготовление рецептурной смеси 4. Измельчение рецептурной смеси 5. Фасовка / упаковка | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | рными добавками 8. Фасовка / упаковка 9. Контроль качества | | | | еводство) |
| 84 | Переработка растениеводческой продукции | 1806906000 | Пасты, содержащие какао | Спреды растительно-жировые | Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Подготовка сырья, включая какао-порошок 3. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Подготовка жировой фазы 6. Приготовление эмульсий и сахарного сиропа 7. Пастеризация | 10 | 1. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 2. Подготовка жировой фазы 3. Приготовление эмульсии и сахарного сиропа 4. Пастеризация эмульсии | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества 10. Фасование и упаковка | | 5. Охлаждение и кристаллизация | | еводство) |
| 85 | Переработка растениеводческой продукции | 1806909000 | Прочие изделия, содержащие какао | Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао прочие | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление сиропа 3. Сбивание зефирной массы 4. Формование зефирной массы 5. Структурообразование зефира 6. Глазирование зефира 7. Укладка, упаковка | 7 | 1. Приготовление сиропа 2. Формование зефирной массы 3. Глазирование зефира 4. Укладка, упаковка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 86 | Переработка растениеводческой продукции | 19021100000 | Макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке,без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом, содержащие яйца | Макаронные изделия | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья (мука)<br>2. Замес теста<br>3. Прессование или раскатка формирование изделий<br>4. Формирование полуфабриката макаронных изделий (его обдувка и раскладка ,или развешивания)<br>5. Сушка<br>6. Охлаждение высушенных изделий<br>7. Упаковка готовой продукции<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Замес теста<br>2. Прессование или раскатка формирование изделий<br>3. Сушка<br>4. Упаковка готовой продукции | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (мука) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 87 | Переработка растениеводческой продукции | 19021910000 | Прочие макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке, без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом, не содержащие муки грубого или тонкого помола мягкой пшеницы | Макаронные изделия | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Замес теста<br>3. Прессование или раскатка<br>4. Формирование полуфабриката макаронных изделий его обдувка и раскладка (или развешивания)<br>5. Сушка<br>6. Охлаждение высушенных изделий<br>7. Упаковка готовых изделий<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Замес теста<br>2. Прессование или раскатка<br>3. Формирование полуфабриката макаронных изделий его обдувка и раскладка (или развешивания)<br>4. Сушка<br>5. Охлаждение высушенных изделий<br>6. Упаковка готовой изделий | 6 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Прочие макаронные изделия, | | | 1. Подготовка сырья (мука)<br>2. Замес теста<br>3. Прессование или раскатка<br>4. Формирование полуфаб | | 1. Замес теста<br>2. Прессование или раскатка<br>3. Формирование полуфабриката | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 88 | Переработка растениеводческой продукции | 1902199000 | не подвергнутые тепловой обработке, без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом | Макаронные изделия | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | рикатамакаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовых изделий 8. Контроль качества | 8 | макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка 5. Охлаждение высушенных изделий 6. Упаковка готовой изделий | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 89 | Переработка растениеводческой продукции | 1902203000 | Макаронные изделия с начинкой, подверг. Или не подверг. Тепл. Обраб. Или приготовл. Др. Способом, содерж. Более 20 мас.% колбасы и тп., мяса | Пельмени | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Приготовление фарша 3. Формование полуфабрикатов | 6 | 1. Замес теста 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка | 3 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мясн. Субпрод.,вкл. Жиры любого вида или происхождения | | | 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества | | | | |
| 90 | Переработка растениеводческой продукции | 19022099 00 | Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом | Вареники | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Приготовление начинки 3. Формование полуфабрикатов 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества | 6 | 1. Замес теста 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка ингридиентов 2. Смешивание теста | | 1. Смешив | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91 | Переработка растениеводческой продукции | 19023010000 | Прочие макаронные изделия, сушеные | Макаронные изделия быстрого приготовления | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Формирование и обработка теста<br>4. Пропаривание и нарезка<br>5. Обжаривание и охлаждение<br>6. Фасовка<br>7. Упаковка в короба<br>8. Перемещение на склад | 8 | ание теста<br>2. Формирование и обработка теста<br>3. Пропаривание и нарезка<br>4. Обжаривание и охлаждение<br>5. Фасовка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| 92 | Переработка растениеводческой продукции | 19023090000 | Прочие макаронные изделия | Макаронные изделия | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья (мука)<br>2. Замес теста<br>3. Прессование или раскатка<br>4. Формирование полуфабриката макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания)<br>5. Сушка | 8 | 1. Замес теста<br>2. Прессование или раскатка<br>3. Формирование полуфабриката макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания)<br>4. Сушка | 6 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 6 . Охлаждение высушенных изделий 7 . Упаковка готовых изделий 8 . Контроль качества | | 5 . Охлаждение высушенных изделий 6 . Упаковка готовой изделий | | еводство ) |
| 93 | Переработка растениеводческой продукции | 19041010 00 | Готовые пищевые продукты , полученные из кукурузы путем вздувания или обжаривания зерна | Завтраки сухие. Кукуруза воздушная " Попкорн " | ГОСТ или Стандарт организации | 1 . Подогрев котла 2 . Подготовка сиропа 3. Взрыв зерен 4 . Фасовка 5 . Транспортировка на склад | 5 | 1. Взрыв зерен 2 . Фасовка | 2 | МСХ ( растениеводство ) |
| 94 | Переработка растениеводческой продукции | 19041010 00 | Готовые пищевые продукты , полученные из кукурузы путем вздувания или обжаривания зерна | Палочки кукурузные, кукурузные хлопья, Фигурные завтраки | ГОСТ или Стандарт организации | 1 . Подготовка смеси 2 . Экструзия 3 . Сушка 4 . Фасовка 5 . Транспортировка на склад | 5 | 1 . Экструзия 2 . Сушка 3 . Фасовка | 3 | МСХ ( растениеводство ) |
| | | | | | | 1 . Прием, контроль и подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95 | Переработка растениеводческой продукции | 19051000000 | Хрустящие хлебцы | Хлебобулочные изделия | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | вка сырья<br>2. Просеивание муки для очистки от примесей и насыщения кислородом<br>3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты)<br>4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок<br>5. Приготовление теста<br>6. Замес теста (смешивание всех ингредиентов (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.)<br>7. Деление и формовка теста | 11 | 1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и т.д)<br>2. Выпекание<br>3. Упаковка и хранение<br>4. Контроль качества | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Выпекание 9 . Охлаждение 10. Упаковка и хранение 11. Контроль качества | | | | еводство ) |
| 96 | Переработка растениеводческой продукции | 19052030 00 | Имбирное печенье и аналогичные изделия, содержащие 30 мас.% или более, но менее 50 мас.% сахарозы ( включая инвертный сахар, выраженный как сахароза). | Кондитерские изделия | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1.Замес теста ( смешивание ингредиентов в нужных пропорциях ( мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2 . Формирование ( разделка ) 3 . Выпекание, остывание 4 . Упаковка 5 . Контроль качества | 5 | 1.Замес теста 2 . Формирование 3 . Выпекание, остывание | 3 | МСХ ( растениеводство ) |
| | | | | Мучные кондитерские изделия, пирожные, | | 1 . Подготовка сырья к производству | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 97 | Переработка растениеводческой продукции | 1905319900 | Прочее сладкое сухое печенье | печенье и прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, содержащие или не содержащие какао сладкое сухое печенье вафли и вафельные облатки | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Приготовление эмульсии<br>3.Замес теста<br>4. Формование<br>5. Выпечка<br>6. Охлаждение печенья<br>7. Упаковка<br>8. Контроль качества | 8 | 1.Замес теста<br>2. Формование<br>3. Выпечка<br>4. Охлаждение печенья | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 98 | Переработка растениеводческой продукции | 1905329900 | Вафли и вафельные облатки, прочие | Вафли и вафельные облатки | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка сырья<br>2. Замес вафельного теста<br>3. Выпечка вафельного листа<br>4. Охлаждение<br>5. Размол сахарной пудры<br>6. Приготовление начинки<br>7. Наполнение вафель начинкой | 10 | 1. Замес вафельного теста<br>2. Выпечка вафельного листа<br>3. Наполнение вафель начинкой<br>4. Упаковка | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Формирование вафель 9 . Упаковка 10. Контроль качества | | | | еводство ) |
| 99 | Переработка растениеводческой продукции | 19054010 00 | Сухари | Сухари | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Прием и подготовка сырья к производству 2. Замес теста 3 . Формование тестовой заготовки 4 . Отделка отформованных заготовок ( сухарных плит) 5 . Расстойка 6 . Выпечка тестовой заготовки 7. Резка на ломти 8 . Сушка-обжарка 9 . Охлаждение | 12 | 1. Замес теста 2 . Расстойка 3 . Выпечка тестовой заготовки 4 . Сушка-обжарка 5 . Контроль качества | 5 | МСХ ( растениеводство ) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Отбраковка 11. Контроль качества 12. Упаковка, маркировка и хранение готовой продукции | | | | |
| 100 | Переработка растениеводческой продукции | 19054090 00 | Прочие гренки и аналогичные обжаренные продукты | Сухари, гренки | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Формирование (разделка 3. Выпекание плит, багетов 4. Нарезка 5.Сушка, оставыние 6. Упаковка | 6 | 1.Замес теста 2. Формирование 3. Выпекание плит, багетов 4. Упаковка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием, контроль и подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 101 | Переработка растениеводческой продукции | 19059030000 | Прочие хлебобулочные изделия не содержащие добавок в виде меда, яиц, сыра или плодов (фруктов) и содержащие в сухом состоянии не более 5 мас.% сахара и не более 5 мас.% жира. | Хлеб | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | вка сырья<br>2. Просеивание муки для очистки от примесей<br>3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты)<br>4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок<br>5. Приготовление теста<br>6. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.а)<br>7. Ферментация теста<br>8. Деление и | 14 | 1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.а)<br>2. Ферментация теста<br>3. Выпекание<br>4. Упаковка и хранение<br>5. Контроль качества по всему циклу | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | формовка теста 9. Расстойка теста 11. Выпекание 12. Охлаждение 13. Упаковка и хранение 14. Контроль качества по всему циклу | | | | еводство) |
| 102 | Переработка растениеводческой продукции | 19059030 00 | Прочие хлебобулочные изделия не содержащие добавок в виде меда, яиц, сыра или плодов (фруктов) и содержащие в сухом состоянии не более 5 мас.% сахара и не более 5 мас.% жира. | Хлебобулочные изделия | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Ферментация (брожение) 3. Выпекание 4. Упаковка 5. Контроль качества | 5 | 1. Замес теста 2. Ферментация 3. Выпекание 4. Упаковка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1.Замес теста ( | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 | Переработка растениеводческой продукции | 19059045 00 | Прочее сухое печенье | Печенье | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд)<br>2. Формование (разделка)<br>3. Выпекание, остывание<br>4. Упаковка<br>5. Контроль качества | 5 | 1. Замес теста<br>2. Формование<br>3. Выпекание, остывание | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Прочие экструдированн | | 1. Производство товара из | 1. Замес холодного теста с обязательным внесением льда без сахара и соли<br>2. Формовка<br>3. Раскатка<br>4. Нарезка на тестовые полосы | | 1. Замес теста | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 | Переработка растениеводческой продукции | 1905905500 | ые или вытянутые продукты, острые или соленые | Хлебобулочные изделия | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 5. Прокалывание 6. Посыпка с поливом водой 7. Прокатывание валом 8. Нарезка 9. Расстойка 10. Выпечка 11. Упаковка и хранение 12. Контроль качества | 12 | 2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 105 | Переработка растениеводческой продукции | 1905906000 | Прочие хлебобулочные и кондитерские изделия с подслащивающи | хлебобулочные и кондитерские изделия | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих | 1. Сбор и сортировка ингредиентов 2. Приготовление эмульсии 3. Замес теста 4. Формирование изделий 5. Выпекание 6. Охлаждение 7. Добавле | 10 | 1. Замес теста 2. Выпекание 3. Глазировка или покрытие | 4 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | м и добавками | | материалов | н и е начинки 8 . Глазировка или покрытие 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка | | 4 . Упаковка | | |
| 106 | Переработка растениеводческой продукции | 19059060 00 | Прочие хлебобулочные и кондитерские изделия с подслащивающим и добавками | Хлебобулочные изделия и кондитерские изделия | Производство товара и з определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Замес теста ( смешивание ингредиентов в нужных пропорциях ( мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и тд) 2 . Выпекание 3 . Глазировка или покрытие 4 . Упаковка 5 . Контроль качества | 5 | 1. Замес теста 2 . Выпекание 3 . Упаковка | 3 | МСХ ( растениеводство ) |
| | | | | | | 1 . Прием, контроль и подготовка сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107 | Переработка растениеводческой продукции | 1905909000 | Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др. | Хлебобулочные изделия | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Просеивание муки для очистки от примесей и насыщения кислородом<br>3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты)<br>4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок<br>5. Приготовление теста<br>6. Замес теста: смешивание всех ингредиентов (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.)<br>7. Деление и формовка теста<br>8. Выпекание | 11 | 1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и т.д).<br>2. Выпекание<br>3. Упаковка<br>4. Контроль качества | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Охлаждение 10. Упаковка и хранение 11. Контроль качества | | | | еводство) |
| 108 | Переработка растениеводческой продукции | 19059090 00 | Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др. | Хлебобулочные и мучные, кондитерские изделия | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и тд) 2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества | 4 | 1. Замес теста 2. Выпекание 3. Упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Огурцы и корнишоны, приготовленные | Огурцы и корнишоны, приготовленные | 1. Производство товара из | 1. Мойка и сортировка овощей 2. Обработка | | 1. Мойка и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 109 | Переработка растениеводческой продукции | 2001100000 | или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты | или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Консервирование<br>4. Выявление браков<br>5. Контроль качества<br>6. Укупорка | 6 | сортировка овощей<br>2. Консервирование<br>3. Укупорка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 110 | Переработка растениеводческой продукции | 2001909709 | Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, приготовленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты | Прочие овощи (помидоры, перец и т.д.) | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Мойка и сортировка<br>2. Упаковка в тару<br>3. Консервирование<br>4. Выявление браков<br>5. Контроль качества<br>6. Укупорка | 6 | 1. Мойка и сортировка<br>2. Консервирование<br>3. Укупорка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | Переработка | | Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, пригото | Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, пригото | 1. Производство товара из | 1. Сортировка плодов/овощей<br>2. Мойка<br>3. Шинковка<br>4. Термообработка<br>5. Заправк | | 1. Сортировка плодов/овощей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 111 | растениеводческой продукции | 2001909709 | вленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты | вленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | а специями 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Фасовка в пищевую тару 9. Конроль качества | 9 | 2. Мойка 3. Термообработка 4. Консервирование | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 112 | Переработка растениеводческой продукции | 2002903100 | Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или | Томатная паста в первичных упаковках нетто-массой более 1 кг | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары | 8 | 1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уксусной кислоты | | | 8. Контроль качества | | | | еводство) |
| 113 | Переработка растениеводческой продукции | 20029039 00 | Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты | Томатная паста | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Консервирование / Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование | 11 | 1. Тепловая обработка 2. Укупоривание 3. Консервирование / Стерилизация | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Входящий | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 114 | Переработка растениеводческой продукции | 20054000000 | Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, неморженый | Горошек зеленый консервированный | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Тепловая обработка<br>4. Охлаждение<br>5. Дозирование в банки<br>6. Заливка рассолом<br>7. Укупоривание (закатка)<br>8. Мойка<br>9. Стерилизация<br>10. Сушка готовой продукции<br>11. Маркировка и этикирование | 11 | 1. Тепловая обработка<br>2. Охлаждение<br>3. Дозирование в банки<br>4. Заливка рассолом<br>5. Укупоривание (закатка)<br>6. Стерилизация | 6 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Прочая фасоль ( | | | 1. Входящий контроль сырья<br>2. Хранение сырья<br>3. Тепловая обработка | | 1. Тепловая | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | Переработка растениеводческой продукции | 2005590000 | vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая | Фасоль натуральная | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование | 11 | обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки 4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 116 | Переработка растениеводчес | 2005800000 | Сахарная кукуруза (zea mays var. Saccharata), приготовленная или консервированная без | Кукуруза сахарная консервированн | Производство товара из определенного вида | 1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка | 11 | 1. Тепловая обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки | 6 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кой продукции | | добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая | ая из целых зерен | сырья и (или) комплектующих материалов | рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование | | 4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация | | еводство) |
| 117 | Переработка растениеводческой продукции | 20071010 90 | Прочие гомогенизированные готовые продукты с содержанием сахара более 13 мас.%: джемы, желе плодово-ягодные, мармелады, пюре плодово-ягодные или ореховые,..., подвергнутые теплово | Джемы, желе фруктовое, мармелады, пюре фруктовое или ореховое, паста фруктовая или ореховая, полученные путем тепловой обработки, в том числе с добавлением сахара или других подслащивающи | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка плодов/овощей 3. Размол плодов/овощей 4. Термообработка 5. Разлив по тарам 6. Конроль качества | 6 | 1. Размол плодов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам | 3 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й обработке | х веществ прочие | | | | | | еводство) |
| 118 | Переработка растениеводческой продукции | 20079939 09 | Прочие плодово-ягодные джемы, желе, мармелады, пюре, паста с содержанием сахара более 30 мас.%, подвергнутые тепловой обработке | Джемы, пюре фруктовое полученные путем тепловой обработки, в том числе с добавлением сахара. | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Сортировка фруктов/овощей 2. Мойка фруктов/овощей 3. Размол фруктов/овощей 4. Термообработка (варка) 5. Разлив по тарам 6. Конроль качества 7. Розлив по тарам | 7 | 1. Размол фруктов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 119 | Переработка растениеводческой продукции | 20081198 00 | Прочий арахис, в первичных упаковках нетто-ма | Фрукты, орехи и прочие съедобные части растений, приготовленные или консервированные иным способом, содержащие или не содержащие добавок сахара или других | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих | 1. Сортировка плодов 2. Мойка 3. Размол плодов/овощей 4. Термообработка 5. Разлив по тарам | 7 | 1. Размол плодов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ссой не более 1 кг | подслащивающих веществ или спирта, в другом месте не поименованные или не включенные прочие | материалов | 6. Контроль качества 7. Укупорка | | 4. Укупорка | | еводство) |
| 120 | Переработка растениеводческой продукции | 20081999 00 | Прочие орехи, арахис и прочие семена, смешанные или не смешанные между собой в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг | Семена подсолнечника жареные | ГОСТ или Стандарт организации | 1. Очистка сырья 2. Мойка 3. Сушка 4. Обжарка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Мойка 2. Сушка 3. Обжарка 4. Упаковка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 121 | Переработка растениеводческой | 20091111 00 | Апельсиновый сок, замороженный, стоимостью, не превышающей | апельсиновый сок | 1. Производство товара из определенного вида | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажно | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | продукции | | 30 евро за 100кг нетто-массы, с числом брикса более 67 | | сырья и (или) комплектующих материалов | купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | | го сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков | | еводство) |
| 122 | Переработка растениеводческой продукции | 2009111908 | АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ | АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Подготовка и очистка сырья 2. Измельчение сырья 3. Тепловая обработка 4. Розлив и упаковка | 4 | 1. Подготовка и очистка сырья 2. Тепловая обработка 3. Розлив и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 123 | Переработка растениеводческой | 2009111908 | АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ | АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ | 1. Производство товара из определенного вида | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковк | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | продукции | | БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ | БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ | сырья и (или) комплектующих материалов | купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | | а напитков 4. Маркировка напитков | | еводство) |
| 124 | Переработка растениеводческой продукции | 20092100 09 | ГРЕЙПФРУТОВЫЙ СОК (ВКЛЮЧАЯ СОК ПОМЕЛЛО), С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, ПРОЧИЙ | грейпфрутовый сок | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | Переработка растениеводческой продукции | 2009311100 | Соки прочих цитрусовых содержащие добавки сахара, стоимостью, превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса не более 20 | соки цитрусовых, содержащие добавки сахара | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление сахарного сиропа<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и упаковка напитков<br>7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление сиропа<br>3. Розлив и упаковка напитков<br>4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 126 | Переработка растениеводчес | 2009311900 | Прочие соки прочих цитрусовых, стоимостью, превышающей | цитрусовые соки, не содержа | 1. Производство товара из определенного вида | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление ингредиентов<br>5. Приготовление | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление купажного сиропа или напитка | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кой продукции | | 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса не более 20 | щие добавок сахара | сырья и (или) комплектующих материалов | купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | | 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков | | еводство) |
| 127 | Переработка растениеводческой продукции | 2009315109 | ЛИМОННЫЙ СОК, СОДЕРЖ.ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЙ | лимонный сок | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 11. Прием сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 128 | Переработка растениеводческой продукции | 20093159 09 | ЛИМОННЫЙ СОК, НЕ СОДЕРЖ.ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЙ | прочие | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление ингредиентов<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и упаковка напитков<br>7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление сиропа<br>3. Розлив и упаковка напитков<br>4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 129 | Переработка растениеводческой продукции | 20093191 09 | СОКИ ПРОЧИХ ЦИТРУСОВЫХ, СОДЕРЖАЩИЕ ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ | прочие, содержащие добавок сахара | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление сахарного сиропа<br>5. Приготовление купажного сиропа | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление сиропа<br>3. Розлив и упаковка напитков | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЕ | | тующих материалов | или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | | 4. Маркировка напитков | | еводство) |
| 130 | Переработка растениеводческой продукции | 20093919 08 | СОКИ ПРОЧИХ ЦИТРУСОВЫХ, ПРОЧИЕ С ЧИСЛОМ БРИКС А БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЕ | прочие | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Соки фруктовые (включая виноградное сусло) и | | | 1. Подготовка сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 131 | Переработка растениеводческой продукции | 20094192 09 | соки овощные, несброженные и не содержащие добавок спирта, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, ананасовый сок, с числом Брикса не более 20: содержащий добавки сахара, прочий | фруктовые и овощные соки | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Промывка сырья 3. Измельчение плодов 4. Нагревание мезги и обработка еҰ ферментами 5. Извлечение сока 6. Обработка плодово-ягодных соков 7. Консервирование сока 8. Розлив сока | 8 | 1. Измельчение плодов 2. Нагревание мезги и обработка еҰ ферментами 3. Извлечение сока 4. Розлив сока | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 132 | Переработка растениеводческой | 20094199 00 | Ананасовый сок не содержащий добавок сахара, с | ананасовый сок | 1. Производство товара из определенного вида сырья и | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажно | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление купажного сиропа или напитка 3. Розлив и | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | продукции | | числом брикса не более 20 | | (или) комплектующих материалов | го сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | | упаковка напитков 4. Маркировка напитков | | еводство) |
| 133 | Переработка растениеводческой продукции | 20094991 00 | Ананасовый сок с содержанием добавок сахара более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67 | прочий | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 134 | Переработка растениеводческой продукции | 2009499300 | Ананасовый сок с содержанием добавок сахара не более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67 | прочий | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление сиропа<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и упаковка напитков<br>7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление сиропа<br>3. Розлив и упаковка напитков<br>4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 135 | Переработка растениеводческой продукции | 20095010001 | Томатный сок, содержащий добавки сахара, в упаковках объемом не более 0,35 л | Томатный сок, содержащий добавки сахара, в упаковках объемом не более 0,35 л | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление сиропа<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление сиропа<br>3. Розлив и упаковка напитков | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | для детского питания | для детского питания | тующих материалов | 6. Розлив и упаковка напитков<br>7. Маркировка напитков | | 4. Маркировка напитков | | еводство) |
| 136 | Переработка растениеводческой продукции | 20095010 09 | Томатный сок содержащий добавки сахара | Томатный сок содержащий добавки сахара | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление сиропа<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и упаковка напитков<br>7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление сиропа<br>3. Розлив и упаковка напитков<br>4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка фруктов, овощей<br>2. Мойка фруктов, овощей | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 137 | Переработка растениеводческой продукции | 20095090 08 | ТОМАТНЫЙ СОК, ПРОЧИЙ | Томатный сок, прочие | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Размол фруктов, овощей<br>4. Термообработка фруктов, овощей<br>5. Разлив по тарам<br>6. Проверка лабаратории<br>7. Готовая продукция<br>8. Фасовка | 8 | 1. Очистка и мойка фруктов, овощей<br>2. Размол фруктов, овощей<br>3. Термообработка фруктов, овощей<br>4. Разлив по тарам | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 138 | Переработка растениеводческой продукции | 20097199 09 | ЯБЛОЧНЫЙ СОК, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, НЕ СОДЕРЖАЩИЙ ДОБАВОК САХАРА, ПРОЧИЙ | яблочный сок не содержащий добавок сахара, прочий | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление ингредиентов<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и упаковка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление ингредиентов<br>3. Розлив и упаковка напитков<br>4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Маркировка напитков | | | | еводство ) |
| 139 | Переработка растениеводческой продукции | 20097991 00 | Яблочный сок с содержанием добавок сахара более 30 мас.%, с числом брикса более 20 , но не более 67 | прочие | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Приготовление сиропа 5 . Приготовление купажного сиропа или напитка 6 . Розлив и упаковка напитков 7 . Маркировка напитков | 7 | 1 . Фильтрация воды 2 . Приготовление сиропа 3 . Розлив и упаковка напитков 4 . Маркировка напитков | 4 | МСХ ( растениеводство ) |
| | | | Клюквенный ( vaccinium macrocarpon, vaccinium oxycoccos, vacciniu | | 1 . Производство товара из | 1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Приготовление ингредиентов | | 1 . Фильтрация воды 2 . Приготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 140 | Переработка растениеводческой продукции | 2009811100 | m vitis-idea), с числом брикса более 67, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы | клюквенный сок бруснич ный сок | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | ингредиентов 3. Розлив и упаковка 4. Маркировка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 141 | Переработка растениеводческой продукции | 2009811908 | СОК КЛЮКВЕННЫЙ (VACCINIUM MACROCARPON, VACCINIUM OXYCOCCOS, VACCINIUM VITIS-IDEA), С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ | клюквенный, бруснич ный сок | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 142 | Переработка растениеводческой продукции | 20098934 00 | Сок из тропических плодов, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса более 67 | сок из тропических фруктов | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление сиропа<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и упаковка напитков<br>7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление сиропа<br>3. Розлив и упаковка напитков<br>4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 143 | Переработка растениеводческой продукции | 20098935 00 | Прочий сок, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг | прочий | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление сиропа<br>5. Приготовление купажного сиропа | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление сиропа<br>3. Розлив и упаковк | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нетто-массы | | комплектующих материалов | или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | | а напитков 4. Маркировка напитков | | еводство) |
| 144 | Переработка растениеводческой продукции | 20098963 00 | Грушевый сок, с содержанием добавок сахара не более 30 мас.%, с числом брикса не более 67 | прочие | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья 2. Добыча воды | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 145 | Переработка растениеводческой продукции | 2009896900 | Грушевый сок, не содержащий добавок сахара, с числом брикса не более 67 | прочие | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление ингредиентов<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и упаковка напитков<br>7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление ингредиентов<br>3. Розлив и упаковка напитков<br>4. Маркировка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 146 | Переработка растениеводческой продукции | 2009897108 | СОК ВИШНЕВЫЙ ИЛИ ЧЕРЕШНЕВЫЙ, СТОИМОСТЬЮ, ПРЕВЫШАЮЩЕЙ 30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАСС | вишневый или черешневый сок | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды<br>4. Приготовление ингредиентов<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и | 7 | 1. Фильтрация воды<br>2. Приготовление ингредиентов<br>3. Розлив и упаковка напитков<br>4. Маркировка | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Ы , ПРОЧИЙ | | | упаковка напитков 7 . Маркировка напитков | | напитков | | еводство ) |
| 147 | Переработка растениеводческой продукции | 2103100000 | Соус соевый | Соус соевый | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Сортировка плодов/овощей 2 . Мойка 3 . Шинковка 4 . Термообработка 5 . Заправка специями 6 . Консервирование 7 . Маркировка пищевой тары 8 . Фасовка в пищевую тару 9 . Контроль качества | 9 | 1 . Сортировка плодов и овощей 2 . Мойка 3 . Термообработка 4 . Консервирование | 4 | МСХ ( растениеводство ) |
| | | | | | | 1 . Вакуумная закачка сырья 2 . Заправка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148 | Переработка растениеводческой продукции | 21032000000 | Кетчуп томатный и прочие томатные соусы | Кетчуп томатный | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества | 8 | 1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 149 | Переработка растениеводческой продукции | 21032000000 | Кетчуп томатный и прочие томатные соусы | Прочие томатные соусы | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка 3. Шинковка 4. Термообработка 5. Заправка специями 6. Консервирование 7. Маркировка | 9 | 1. Сортировка плодов и овощей 2. Мойка 3. Термообработка 4. Консерв | 4 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | пищевой тары 8. Фасовка в пищевую тару 9. Контроль качества | | ирование | | |
| 150 | Переработка растениеводческой продукции | 2103909009 | Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки или приправы смешанные | Прочие соусы (соусчили) | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества | 8 | 1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья 2. Подгото | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 151 | Переработка растениеводческой продукции | 2106909804 | Пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или ратительных жиров или масел или их фракций,сод. Более 15 мас.% молочных жиров | Спред растительно-сливочный | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | вка сырья 3. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 4. Приготовление эмульгатора 5. Приготовление эмульсии 6. Пастеризация эмульсии 7. Охлаждение и кристаллизация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка | 9 | 1. Подготовка сырья 2. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 3. Приготовление эмульсии 4. Пастеризация эмульсии 5. Охлаждение и кристаллизация | 5 | МСХ (растениеводство) |
| 152 | Переработка растениеводческой продукции | 2201101100 | Природные минеральные воды, негазированные | Природные минеральные воды, негазированные | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Розлив и | 5 | 1. Фильтрация воды 2. Розлив и упаковка | 3 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тующих материалов | упаковка<br>5 . Маркировка | | 3 . Маркировка | | еводство) |
| 153 | Переработка растениеводческой продукции | 2201101900 | Прочие природные минеральные воды | Прочие природные минеральные воды | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Прием сырья<br>2 . Добыча воды<br>3 . Фильтрация воды<br>4 . Розлив и упаковка<br>5 . Маркировка | 5 | 1 . Фильтрация воды<br>2 . Розлив и упаковка<br>3 . Маркировка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 154 | Переработка растениеводческой продукции | 2201109000 | Прочие воды минеральные и газированные | Прочие воды минеральные и газированные | 1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Прием сырья<br>2 . Добыча воды<br>3 . Фильтрация воды<br>4 . Розлив и упаковка<br>5 . Маркировка | 5 | 1 . Фильтрация воды<br>2 . Розлив и упаковка<br>3 . Маркировка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 155 | Переработка растениеводчес | 2201900000 | Прочие воды, включая природные или искусственные минеральные, газированные без добавления сахара | Природные минеральные | Производство товара из определенного вида сырья и (или) | 1 . Прием сырья<br>2 . Добыча воды<br>3 . Фильтрация воды<br>4 . Розлив и | 5 | 1 . Фильтрация воды<br>2 . Розлив и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кой продукции | | или др. Подсластивающих или ароматических веществ; лед и снег | воды, негазированные | комплектующих материалов | упаковка воды 5. Маркировка воды | | 3. Маркировка | | |
| 156 | Переработка растениеводческой продукции | 22021000000 | Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ | Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки | | | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтра | | 1. Фильтра | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 157 | Переработка растениеводческой продукции | 22029100000 | сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки, за исключением фруктовых или овощных соков товарной позиции 2009: прочие, безалкогольное пиво | безалкогольное пиво | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ция воды<br>4. Приготовление сахарного сиропа<br>5. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>6. Розлив и упаковка напитков<br>7. Маркировка напитков | 7 | ция воды<br>2. Приготовление сахарного сиропа<br>3. Приготовление купажного сиропа или напитка<br>4. Розлив и упаковка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки, | Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки, | | 1. Прием сырья<br>2. Добыча воды<br>3. Фильтрация воды | | 1. Фильтрация воды | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 158 | Переработка растениеводческой продукции | 2202991800 | за исключением фруктовых, ореховых или овощных соков товарной позиции 2009: прочие: прочие: не содержащие продуктов товарных позиций 0401 – 0404 или жира, полученного из продуктов товарных позиций 0401 – 0404: прочие | за исключением фруктовых, ореховых или овощных соков товарной позиции 2009 прочие прочие не содержащие продуктов товарных позиций 0401 – 0404 или жира, полученного из продуктов товарных позиций 0401 – 0404 прочие | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков | 7 | 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 159 | Переработка растениеводческой продукции | 2302109000 | Кукурузные остатки, прочие | Зерноотходы кукурузные | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от примесей 3. Отгрузк | 3 | 1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от | 2 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тующих материалов | а примесей потребителю | | примесей | | еводство) |
| 160 | Переработка растениеводческой продукции | 2302301000 | Пшеничные остатки, гранулир. Или негранулир., с содержанием крахмала не более 28 мас.% и в которых доля, прошедшая через сито с диаметром 0,2 мм, не превышает 10 мас.% или имеет зольность более 1,5м | отруби пшеничные | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка пшеницы (автомобильным и ж/дорожным транспортом) и оценка качественных показателей<br>2. Очистка от примесей<br>3. Увлажнение пшеницы<br>4. Помол пшеницы<br>5. Отделение отрубей<br>6. Затаривание отрубей в мешки<br>7. Отгрузка отрубей потребителю | 7 | 1. Приемка и очистка пшеницы от примесей<br>2. Увлажнение пшеницы<br>3. Помол пшеницы<br>4. Отделение отрубей | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Заготовка сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 161 | Переработка растениеводческой продукции | 2302309000 | Пшеничные остатки прочие, гранулированные или негранулированные | отруби и зерноотходы пшеничные | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Обработка (очистка от примесей)<br>3. Перемещение сырья на мельницу<br>4. Дополнительная очистка сырья<br>5. Увлажнение дробление и размол сырья<br>6. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации | 6 | 1. Обработка (очистка от примесей)<br>2. Увлажнение дробление и размол сырья<br>3. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 162 | Переработка растениеводческой продукции | 2303300000 | Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения | крахмальный фугат и жидкая барда | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Разделение жидкой барды и крахмального фугата<br>2. Передача части жидкой барды на | 2 | 1. Разделение жидкой барды и крахмального фугата<br>2. Передача части жидкой барды на | 2 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тующих материалов | реализацию | | реализацию | | еводство) |
| 163 | Переработка растениеводческой продукции | 2303300000 | Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения | барда кормовая | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Передача части жидкой барды на установку<br>2. Сушке жидкой барды<br>3. Добавление сухих отрубей<br>4. Приготовление замеса<br>5. Окончательная сушка барды в смеси<br>6. Упаковка готового продукта | 6 | 1. Сушка жидкой барды<br>2. Добавление сухих отрубей<br>3. Приготовление замеса<br>4. Окончательная сушка барды в смеси | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. ПриҰм бобов<br>2. Очистка бобов<br>3. Дробление<br>4. Влаготепловая обработка ( | | 1. Очистка бобов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 164 | Переработка растениеводческой продукции | 2304000001 | Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении соевого масла, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные: соевый шрот | Соевый шрот | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | кондиционирование)<br>5. Вальцевание<br>6. Экстракция<br>7. Тостирование шрота<br>8. Дробление шрота<br>9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота<br>10. Грануляция шрота<br>11. Охлаждение и сушка шрота | 11 | 2. Дробление<br>3. Влаготепловая обработка (кондиционирование)<br>4. Вальцевание<br>5. Экстракция<br>6. Тостирование<br>7. Охлаждение и сушка шрота | 7 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, | | 1. Производство товара | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция<br>7. Тостиро | | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 165 | Переработка растениеводческой продукции | 2306200000 | из семянльна, немолотые или молотые, негранулированные илигранулированные, кроме отходовтов.поз. 2304 или 2305 | Жмых льняной | из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | вание шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота | 11 | 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 166 | Переработка растениеводческой продукции | 2306300000 | Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, из семян подсолнечника, немолотые или молотые, негрануподсолнечника | Жмых подсолнечника | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Дробление 6. Прессование 7. Экстракция 8. Тостирование шрота 9. Дробление шрота 10. Влаготе | 12 | 1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлажд | 6 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | лированные или гранулированные, кромет ов. Поз. 2304 и 2305 | | тующих материалов | пловая обработка (кондиционирование) шрота 11. Гранулация шрота 12. Охлаждение и сушка шрота | | ение и сушка жмыха | | еводство) |
| 167 | Переработка растениеводческой продукции | 2306410000 | Жмыхи и другие твердые отходы, из семян рапса, или кользы, с низким содержанием эруковой кислоты | Жмых рапсовый | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Гранулация шрота | 11 | 1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха | 6 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11. Охлаждение и сушка шрота | | | | еводство) |
| 168 | Переработка растениеводческой продукции | 2306490000 | Жмыхи и другие твердые отходы прочие, из семян рапса или кользы | Прочие | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция<br>7. Тостирование шрота<br>8. Дробление шрота<br>9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота<br>10. Грануляция шрота<br>11. Охлаждение и сушка шрота | 11 | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка<br>3. Сушка<br>4. Дробление шрота<br>5. Прессование<br>6. Охлаждение и сушка жмыха | 6 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. ПриҰм семян<br>2. Очистка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 169 | Переработка растениеводческой продукции | 2306909000 | Прочие жмыхи и другие тв. Отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, кроме отходов тов. Поз. 2304 или 2305, немолотые или моглотые, негранулированные или гранулированные | Жмыхи из прочих масличных культур | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Экстракция<br>7. Тостирование шрота<br>8. Дробление шрота<br>9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота<br>10. Грануляция шрота<br>11. Охлаждение и сушка шрота | 11 | 1. ПриЎмсемян<br>2. Очистка<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Охлаждение и сушка жмыха | 6 | МСХ (растениеводство) |
| | Переработка | | Прочие продукты, используемые в кормлении животных, содержащие более 10 мас.%, но не | кормовые смеси | 1. Производство товара из | 1. Прием, контроль качества сырья<br>2. Влаготермическая обработка<br>3. Очистка и измельч | | 1. Влаготермическая обработка<br>2. Очистка и измельч | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 170 | растениеводческой продукции | 2309904100 | более 30 мас.% крахмала, не содержащие молочных продуктов или содержащие менее 10 мас.% таких продуктов | для сельскохозяйственных животных | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ение ингредиентов 4. Подготовки смеси с добавками 5, Дозирование корма 6. Гранулирование или брикетирование | 6 | ение ингредиентов 3. Подготовки смеси с добавками 4. Дозирование корма | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 171 | Переработка растениеводческой продукции | 2309904100 | Прочие продукты, используемые в кормлении животных, содержащие более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащие молочных продуктов или содержа | корм для животных | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Закупи заготовка сырья 2. Заполнения сырьевых силосов 3. Поступления сырья на дозирующие веса 4. Дробление сырья 5. Смешивание сырья 6. Гранулирование или экструдирования компонентов | 9 | 1. Дробление сырья 2. Смешивание сырья 3. Гранулирование или экструдирования компонентов | 3 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | щие менее 10 мас.% таких продуктов | | | 7. Поступление продукции в охладитель 8. Контроль качества 9. Упаковка | | | | еводство) |
| 172 | Переработка растениеводческой продукции | 2309909609 | Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие | комбикорм | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Закупи заготовка сырья 2. Заполнения сырьевых силосов 3. Поступления сырья на дозирующие веса 4. Дробление сырья 5. Смешивание сырья 6. Гранулирование и термообработка продукции 7. Поступление продукции в охладитель | 9 | 1. Дробление сырья 2. Смешивание сырья 3. Гранулирование и термообработка продукции | 3 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Контроль качества 9. Упаковка | | | | еводство) |
| 173 | Переработка растениеводческой продукции | 2309909609 | Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие | Мука пшеничная кормовая | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Очистка зерна от примесей 2. Закачка зерна в мельничные бункера 3. Подача на мельницу пшеницы -95%, ячмень - 5% 4. Гидротермическая обработка 5. Измельчение сырья 6. Фасовка пшеничной кормовой муки | 6 | 1. Очистка зерна от примесей 2. Гидротермическая обработка 3. Измельчение сырья | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка семян 2. Очистка семян 3. Шелушение | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 174 | Переработка растениеводческой продукции | 2923200000 | Лецитины и фосфоаминолипиды прочие | Лецитин | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 4. Аспирация лузги<br>5. Просеивание семян<br>6. Дробление семян<br>7. Отслаивание на вальцах<br>8. Кондиционирование<br>9. Прессование<br>10. Выход масла нерафинированного<br>11. Охлаждение масла<br>12. Взвешивание<br>13. Промежуточное хранение<br>14. Смешивание с водой<br>15. Сепарирование<br>16. Отделение гидратационного осадка | 23 | 1. Очистка семян<br>2. Шелушение и дробление семян<br>3. Кондиционирование<br>4. Прессование<br>5. Смешивание с водой и сепарирование<br>6. Фильтрация<br>7. Фасовка | 7 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 17. Сушка гидратационного осадка<br>18. Получение лецитина<br>19. Охлаждение лецитина<br>20. Фильтрация<br>21. Складирование<br>22. Фасовка<br>23. Производственный контроль | | | | еводство) |
| | | | | | 1. Производство товара из | 1. ПриÝм семян<br>2. Очистка<br>3. Сушка<br>4. Сепарирование<br>5. Дробление<br>6. Прессование<br>7. Экстракция жмыха (мезги)<br>8. Гидратация | | 1. ПриÝм семян<br>2. Очистка<br>3. Сушка<br>4. Дробление<br>5. Прессование<br>6. Гидратация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 175 | Переработка растениеводческой продукции | 2923200000 | Лецитины и фосфоаминолипиды прочие | Лецитин | определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 9. Отделение гидратационного осадка<br>10. Сушка гидратационного осадка<br>11. Производство фосфатидного концентрата (лицетина)<br>12. Охлаждение<br>13. Фильтрация<br>14. Фасовка | 14 | 7. Отделение гидратационного осадка<br>8. Сушка гидратационного осадка<br>9. Производство фосфатидного концентрата (лицетина)<br>10. Охлаждение | 10 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Пептоны и их производные; белковые | | | 1. Приемка белого лепестка или соевого шрота и оценка качества<br>2. Дозирование<br>3. Смешивание с водой<br>4. Щелочная экстракция<br>5. Двухфаз | | 1. Дозирование<br>2. Щелочная экстракция | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 176 | Переработка растениеводческой продукции | 3504009000 | вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или голья, хромированный или нехромированный: прочие | изолят соевый | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ное разделение<br>6. Осаждение белка<br>7. Извлечение осажденного белка<br>8. Промывка белка<br>9. Гомогенизация<br>10. Сушка<br>11. Охлаждение<br>12. Просеивание<br>13. Упаковка в мешки<br>14. Отгрузка потребителям<br>15. Накопление мезги и отпуск потребителям | 15 | 3. Двухфазное разделение<br>4. Извлечение осажденного белка<br>5. Промывка белка<br>6. Гомогенизация<br>7. Сушка и охлаждение<br>8. Просеивание<br>9. Упаковка | 9 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья и материалов<br>2. Подготовка воды | | 1. Приготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 177 | Переработка растениеводческой продукции | 2106905800 | Прочие сахарные сиропы с ароматическими или красящими добавками | Сироп | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Приготовление сахарного сиропа<br>4. Подготовка ингредиентов<br>5. Приготовление купажного сиропа<br>6. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов<br>7. Дозирование консервантов<br>8. Стабилизация продукта<br>9. Пастеризация<br>10. Розлив/упаковка | 10 | сахарного сиропа<br>2. Приготовление купажного сиропа<br>3. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов<br>4. Дозирование консервантов<br>5. Стабилизация продукта<br>6. Пастеризация<br>7. Розлив/упаковка | 7 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья и материалов<br>2. Подготовка воды<br>3. Пригото | | 1. Приготовление сахарного сиропа | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 178 | Переработка растениеводческой продукции | 20079939 09 | Прочие джемы, желе фруктовое, мармелады, пюре фруктовое илди орехово е, паста фруктовая или орехова я, получен ные путем тепловой обработки, с содержанием сахара более 30 мас.% | Пюре | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | вление сахарного сиропа 4. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 5. Подготовка ингредиентов 6. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 7. Дозирование консервантов 8. Стабилизация продукта 9. Пастеризация 10. Розлив/ упаковка | 10 | 2. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 3. Подготовка ингредиентов 4. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 5. Дозирование консервантов 6. Стабилизация продукта 7. Пастеризация 8. Розлив/ упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья и материалов 2. Подготовка воды | | 1. Приготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 179 | Переработка растениеводческой продукции | 2106909808 | Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие | Концентраты на фруктово-ягодной основе | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Приготовление сахарного сиропа 4. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 5. Подготовка ингредиентов 6. Приготовление купажа сиропа 7. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 8. Дозирование консервантов 9. стабилизация продукта 10. Пастеризация 11. Розлив/упаковка | 11 | сахарного сиропа 2. Дробление путем диспергирования замороженных фруктов 3. Подготовка ингредиентов 4. Приготовление купажа сиропа 5. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов 6. Дозирование консервантов 7. Стабилизация продукта 8. Пастеризация 9. Розлив/упаковка | 9 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 180 | Переработка растениеводческой продукции | 2106905800 | Прочие сахарные сиропы с ароматическими или красящими добавками | Топпинг | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | материалов<br>2. Подготовка воды<br>3. Подготовка ингредиентов<br>4. Приготовление купажа<br>5. Дозирование мальтозной патоки<br>6. Дозирование лимонной кислоты<br>7. Дозирование подсластителя<br>8. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов<br>9. Дозирование консервантов<br>10. Стабилизация продукта<br>11. Розлив/ | 11 | 1. Приготовление купажа<br>2. Дозирование мальтозной патоки<br>3. Дозирование лимонной кислоты<br>4. Дозирование подсластителя<br>5. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов<br>6. Дозирование консервантов<br>7. Стабилизация продукта<br>8. Розлив/ упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка | | | | |
| 181 | Переработка растениеводческой продукции | 2106909808 | Пищевые продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие | Барный парфюм | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка сырья и материалов<br>2. Подготовка воды<br>3. Подготовка ингредиентов<br>4. Приготовление купажа<br>5. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов<br>6. Дозирование консервантов<br>7. Стабилизация продукта<br>8. Розлив/упаковка | 8 | 1. Приготовление купажа<br>2. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов<br>3. Дозирование консервантов<br>4. Стабилизация продукта<br>5. Розлив/упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | Переработка | | Прочие воды, включая природные или искусственные минеральные, газирова | | Производство товара из определ | 1. Приемка сырья и материалов<br>2. Подготовка оборудования | | 1. Заморозка воды | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 182 | растениеводческой продукции | 2201900000 | нные без добавления сахара или др. подслащивающих или ароматических веществ; лед и снег | ЛҰд пищевой | енного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Подготовка воды<br>4. Заморозка воды<br>5. Стабилизация<br>6. Маркировка | 6 | 2. Стабилизация<br>3. Маркировка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 183 | Переработка растениеводческой продукции | 21069058 00 | Прочие сахарные сиропы со вкусоароматическими или красящими добавками | Кордиалы | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка сырья и материалов<br>2. Подготовка воды<br>3. Приготовление сахарного сиропа<br>4. Подготовка ингредиентов<br>5. Приготовление купажного сиропа<br>6. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов<br>7. Дозирование консервантов | 9 | 1. Приготовление сахарного сиропа<br>2. Подготовка ингредиентов<br>3. Приготовление купажного сиропа<br>4. Дозирование ароматизаторов и стабилизаторов<br>5. Дозирование консервантов<br>6. Стабилизация продукта | 7 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Стабилизация продукта<br>9. Розлив/упаковка | | 7. Розлив/упаковка | | еводство) |
| 184 | Переработка растениеводческой продукции | 10063094 00 | Полностью обрушенный рис, прочий, среднезерный | Рис шлифованный | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха)<br>2. Шелушение (удаление оболочки)<br>3. Первый этап шлифовки<br>4. Второй этап шлифовки<br>5. Третий этап шлифовки<br>6. Разделение риса по фракциям<br>7. Весы (дозатор) | 8 | 1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха)<br>2. Шелушение (удаление оболочки)<br>3. Первый этап шлифовки<br>4. Второй этап шлифовки<br>5. Разделение риса по фракциям<br>6. Весы (дозатор)<br>7. Упаковка и | 7 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Упаковка и маркировка | | маркировка | | еводство) |
| 185 | Переработка растениеводческой продукции | 1006400000 | Дробленый рис (рис-сечка) | Рис дробленый (рис сечка) | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха)<br>2. Шелушение (удаление оболочки)<br>3. Первый этап шлифовки<br>4. Второй этап шлифовки<br>5. Третий этап шлифовки<br>6. Разделение риса по фракциям<br>7. Весы (дозатор)<br>8. Упаковка и маркировка | 8 | 1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха)<br>2. Шелушение (удаление оболочки)<br>3. Первый этап шлифовки<br>4. Второй этап шлифовки<br>5. Разделение риса по фракциям<br>6. Весы (дозатор)<br>7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 186 | Переработка растениеводческой продукции | 10063094 00 | Полностью обрушенный рис, прочий, среднезерный | Рис шлифованный "Камолино" | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха)<br>2. Шелушение (удаление оболочки)<br>3. Первый этап шлифовки<br>4. Второй этап шлифовки<br>5. Третий этап шлифовки<br>6. Разделение риса по фракциям<br>7. Обработка маслом<br>8. Весы (дозатор)<br>9. Упаковка и маркировка | 9 | 1. Первичная очистка риса-шалы от крупного мусора (солома, камни, пыль, шелуха)<br>2. Шелушение (удаление оболочки)<br>3. Первый этап шлифовки<br>4. Второй этап шлифовки<br>5. Разделение риса по фракциям<br>6. Обработка маслом<br>7. Весы (дозатор)<br>8. Упаковка и маркировка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 187 | Переработка растениеводческой продукции | 15179090100 | Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные | Смешанные масла | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием и подготовка растительных масел<br>2. Термическая обработка<br>3. Дозирование и смешивание<br>4. Фильтрация<br>5. Упаковка<br>6. Контроль качества | 6 | 1. Термическая обработка<br>2. Дозирование и смешивание<br>3. Фильтрация | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 188 | Переработка растениеводческой продукции | 09042200000 | Плоды рода capsicum или рода pimenta, дробленые или молотые | Пряность | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Лабораторная проверка качества сырья<br>3. Подача сырья в производственный цех<br>4. Растаривание, просеивание, взвешивание<br>5. Фасование и | 5 | 1. Лабораторная проверка качества сырья<br>2. Растаривание, просеивание, взвешивание<br>3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка на производственной линии | | | | еводство) |
| 189 | Переработка растениеводческой продукции | 2002903900 | Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или | Томатная паста | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Лабораторная проверка качества сырья<br>3. Подача сырья в производственный цех<br>4. Подготовка сырья<br>5. Загрузка томата в производственную линию<br>6. Нагрев, перемешивание, гомогенизация<br>7. Контроль физико-химических показателей<br>8. Пастеризация<br>9. Горячая | 12 | 1. Подача сырья в производственный цех<br>2. Подготовка сырья<br>3. Загрузка томата в производственную линию<br>4. Нагрев, перемешивание, гомогенизация<br>5. Контроль физико-химических показателей<br>6. Пастеризация<br>7. Горячая фасовка в банки | 9 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уксусной кислоты | | | фасовка в банки 10. Стерилизация в автоклаве 11. Этикетировка и упаковка 12. Контроль качества готовой продукции | | 8. Стерилизация в автоклаве 9. Этикетировка и упаковка | | |
| 190 | Переработка растениеводческой продукции | 21032000000 | Кетчуп томатный и прочие томатные соусы | Кетчупы | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растирание, проссеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев, перемешивание, | 9 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растирание, проссеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев, перемешивание, гомогенизация 5. Пастеризация | 7 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | гомогенизация 7. Пастеризация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка | | 6. Контроль качества 7. Фасование и упаковка | | еводство) |
| 191 | Переработка растениеводческой продукции | 2103200000 | Кетчуп томатный и прочие томатные соусы | Соусы томатные | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, прессеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Пастеризация | 9 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, прессеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Контроль качества | 7 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка | | 7. Фасование и упаковка | | еводство) |
| 192 | Переработка растениеводческой продукции | 2103309000 | Горчица готовая | Горчица готовая | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев, перемешивание 7. Ферментация 8. Пастеризация 9. Охлаждение | 11 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев, перемешивание 5. Ферментация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Контроль качества | 9 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка | | 9. Фасование и упаковка | | еводство) |
| 193 | Переработка растениеводческой продукции | 2103909001 | Соус майонезы | Майонезы | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация 8. Пастеризация | 11 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение 8. Контрол | 9 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка | | ь качества 9. Фасование и упаковка | | |
| 194 | Переработка растениеводческой продукции | 21039090 09 | Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные | Соусы майонезные | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация | 11 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение | 9 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Пастеризация 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка | | 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка | | |
| 195 | Переработка растениеводческой продукции | 2103909009 | Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные | Хрен столовый | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растирание, проссеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев, перемешивание 7. Пастеризация | 10 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растирание, проссеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев, перемешивание 5. Пастеризация 6. Охлаждение 7. Контроль качества | 8 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка | | 8. Фасование и упаковка | | еводство) |
| 196 | Переработка растениеводческой продукции | 2103909009 | Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные | Соусы на основе растительных масел | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов 7. Гомогенизация | 11 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Гомогенизация 6. Пастеризация 7. Охлаждение | 9 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Пастеризация 9. Охлаждение 10. Контроль качества 11. Фасование и упаковка | | 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка | | |
| 197 | Переработка растениеводческой продукции | 2103909009 | Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные | Маринады | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов | 10 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Охлаждение | 8 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка | | 7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка | | |
| 198 | Переработка растениеводческой продукции | 21039090 09 | Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные | Соусы овощные | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов | 10 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Охлаждение | 8 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка | | 7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка | | |
| 199 | Переработка растениеводческой продукции | 2103909009 | Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные | Соусы деликатесные | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Нагрев и смешивание компонентов | 10 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Пастеризация 6. Охлаждение | 8 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Пастеризация 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Фасование и упаковка | | 7. Контроль качества 8. Фасование и упаковка | | |
| 200 | Переработка растениеводческой продукции | 2103909009 | Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки и приправы смешанные | Приправы сухие | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, проссеивание, взвешивание 5. Подача на производственную линию 6. Перемешивание 7. Контроль качества | 8 | 1. Подача сырья в производственный цех 2. Растаривание, проссеивание, взвешивание 3. Подача на производственную линию 4. Перемешивание 5. Контроль качества 6. Фасование и упаковка | 8 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8 . Фасование и упаковка | | | | еводство ) |
| 201 | Переработка растениеводческой продукции | 0712909000 | Овощи прочие, сушеные, целые, нарезанные кусками, ломтиками, измельченные или в виде порошка, но неподвергнутые дольнейшей обработке | Овощи сушҰные | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1 . Прием сырья 2 . Лабораторная проверка качества сырья 3 . Подача сырья в производственный цех 4 . Растаривание, просеивание, взвешивание 5 . Фасовка и упаковка | 5 | 1 . Лабораторная проверка качества сырья 2 . Растаривание, просеивание, взвешивание 3 . Фасовка и упаковка | 3 | МСХ ( растениеводство ) |
| 202 | Переработка растениеводческой продукции | 0712909000 | Овощи прочие, сушеные, целые, нарезанные кусками, ломтиками, измельченные или в виде порошка, но неподве | Зелень сушҰная | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1 . Прием сырья 2 . Лабораторная проверка качества сырья 3 . Подача сырья в производственный цех 4 . Растаривание, просеив | 5 | 1 . Лабораторная проверка качества сырья 2 . Растаривание, просеивание, взвешивание | 3 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ргнутые дольней ш е й обработ ке | | тующих материа лов | ание, взвешив ание 5 . Фасовка и упаковк а | | 3 . Фасовка и упаковк а | | еводство ) |
| 203 | Перераб о т к а растени еводчес к о й продукц ии | 0904110 000 | Перец р о д а piper, недробл еный и немолот ый | Пряност ь | Произво дство товара и з определ енного в и д а сырья и (или) комплек тующих материа лов | 1 . Прием сырья 2 . Лаборат орная проверк а качества сырья 3 . Подача сырья в произво дственн ый цех 4 . Растари вание, просеив ание, взвешив ание 5 . Фасовка и упаковк а | 5 | 1 . Лаборат орная проверк а качества сырья 2 . Растари вание, просеив ание, взвешив ание 3 . Фасовка и упаковк а | 3 | МСХ ( растени еводство ) |
| 204 | Перераб о т к а растени еводчес | 0904120 000 | Перец р о д а piper, | Пряност ь | Произво дство товара и з определ енного в и д а сырья и (или) | 1 . Прием сырья 2 . Лаборат орная проверк а качества сырья 3 . Подача сырья в произво дственн ый цех | 5 | 1 . Лаборат орная проверк а качества сырья 2 . Растари вание, просеив ание, | 3 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кой продукции | | дробленый или молотый | | комплектующих материалов | 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | | взвешивание 3. Фасовка и упаковка | | еводство) |
| 205 | Переработка растениеводческой продукции | 09042200 00 | Плоды рода capsicum или рода pimenta, дробленые или молотые | Пряность | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | 1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | Переработка | | Гвоздика (целые плоды, цветы и | | Производство товара из определ | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в | | 1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 206 | растениеводческой продукции | 0907100000 | цветоножки), недробленая и немолотая | Пряность | енного вида сырья и (или) комплектующих материалов | производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 207 | Переработка растениеводческой продукции | 0909210000 | Семена кориандра недробленые и немолотые | Пряность | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | 1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | Производство товара | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья | | 1. Лабораторная проверк | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 208 | Переработка растениеводческой продукции | 0910120000 | Имбирь дробленый или молотый | Пряность | из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | а качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 209 | Переработка растениеводческой продукции | 0910300000 | Турмерик (куркума) | Пряность | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | 1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверк | | 1. Лабораторная | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 210 | Переработка растениеводческой продукции | 0910910500 | Смеси, упомянутые в примечании 1 (б) к данной группе: карри | Пряность | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | а качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 211 | Переработка растениеводческой продукции | 0910995000 | Лавровый лист | Пряность | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | 1. Лабораторная проверка качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 212 | Переработка растениеводческой продукции | 0910999100 | Пряности прочие, кроме поименованных, недробленые и немолотые | Пряность | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Лабораторная проверка качества сырья<br>3. Подача сырья в производственный цех<br>4. Растаривание, просеивание, взвешивание<br>5. Фасовка и упаковка | 5 | 1. Лабораторная проверка качества сырья<br>2. Растаривание, просеивание, взвешивание<br>3. Фасовка и упаковка | 3 | МСХ (растениеводство) |
| 213 | Переработка растениеводческой продукции | 2106909804 | Прочие: пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел | Спредсливочно-растительный | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих | 1. Приемка сырья<br>2. Подготовка сырья<br>3. Восстановление и пастеризация молочных продуктов<br>4. Приготовление эмульгатора<br>5. Приготовление эмульсии | 9 | 1. Подготовка сырья<br>2. Восстановление и пастеризация молочных продуктов<br>3. Приготовление эмульсии | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или их фракций, содержащие более 15 мас. % молочных жиров | | материалов | 6. Пастеризация эмульсии 7. Охлаждение и кристаллизация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка | | 4. Пастеризация эмульсии 5. Охлаждение и кристаллизация | | еводство) |
| 214 | Переработка растениеводческой продукции | 20091200 08 | Апельсиновый сок, с числом брикса не более 20, не содержащий добавок сахара, прочий | Апельсиновый сок | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа 7. Маркировка | 7 | 1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Приготовление купажного сиропа 4. Розлив и упаковка напитков | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья 2. Водоподготовка 3. Пригото | | 1. Прием сырья 2. Водоподготовка 3. Пригото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 215 | Переработка растениеводческой продукции | 20095090 08 | Томатный сок, прочий | Томатный сок | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | вление ингредиентов 4. Приготовление купажного сиропа или напитка 5. Гомогенизация и термообработка 6. Розлив и упаковка 7. Маркировка | 7 | вление ингредиентов 4. Приготовление купажного сиропа или напитка 5. Гомогенизация и термообработка 6. Розлив и упаковка | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 216 | Переработка растениеводческой продукции | 25010051 00 | Прочая поваренная соль, денатурированная или для промышленных целей (включая очистку), кроме консервирования или приготовления пищевых продуктов для людей или корма для животных | Техническая соль | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Добыча сырья 2. Сортировка по фракциям 3. Фасовка и затаривания в мешки 4. Хранение | 4 | 1. Добыча сырья 2. Сортировка по фракциям 3. Фасовка и затаривания в мешки 4. Хранение | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 217 | Переработка растениеводческой продукции | 1514119009 | Масло рапсовое (из рапса, или кользы), сырое, нерафинированные или рафинированные, но без изменения химического состава, в прочих упаковках, не для технического или промышленного применения | Масло рапсовое нерафинированное | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Розлив масла | 8 | 1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 218 | Переработка растениеводческой продукции | 1104291700 | Прочее обработанное зерно прочих злаков, шелушенное, переработанное в сечку или непереработанное, | Крупа гречневая | Производство товара из определенного вида сырья и комплек | 1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Гидротермическая обработка | 9 | 1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Гидротермическая обработка 4. Калибровка 5. Шелушение | 7 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | дробленное или недробленое | | тующих материалов | 6. Калибровка 7. Шелушение 8. Сортировка готовой крупы 9. Фасовка | | 6. Сортировка готовой крупы 7. Фасовка | | еводство) |
| 219 | Переработка растениеводческой продукции | 1104293000 | Прочее обрушенное зерно | Гречневый продел | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Гидротермическая обработка 6. Калибровка 7. Шелушение 8. Сортировка готовой крупы | 8 | 1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Гидротермическая обработка 4. Калибровка 5. Шелушение 6. Сортировка готовой крупы | 6 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1.Прием сырья 2. Подача сырья на | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 220 | Переработка растениеводческой продукции | 1103202500 | Гранулы из ржи или ячменя | Крупа ячневая | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Шелушение 6. Дробление 7. Просеивание 8. Очистка 9. Фасовка | 9 | 1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Шелушение 4. Дробление 5. Просеивание 6. Очистка 7. Фасовка | 7 | МСХ (растениеводство) |
| 221 | Переработка растениеводческой продукции | 1103199009 | Прочая крупа и мука грубого помола | Крупа пшено шлифованное | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка 5. Шелушение 6. Сортировка 7. Фасовка | 7 | 1.Прием сырья 2. Очистка 3. Шелушение 4. Сортировка 5. Фасовка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 222 | Переработка растениеводческой продукции | 1103111000 | Крупа и мука пшеничная грубого помола из твердой пшеницы | Крупа пшеничная | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 2. Подача сырья на предварительную очистку<br>3. Подача сырья в крупоцех<br>4. Очистка сырья<br>5. Дробление<br>6. Просеивание<br>7. Очистка круп<br>8. Фасовка | 8 | 1. Прием сырья<br>2. Очистка сырья<br>3. Дробление<br>4. Просеивание<br>5. Очистка круп<br>6. Фасовка | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 223 | Переработка растениеводческой продукции | 0713400000 | Чечевица сушеная, лущенная, очищенная от семенной кожуры или неочищенная, колотая или неколотая | Чечевица красная | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Подача сырья на предварительную очистку.<br>3. Подача сырья в крупоцех<br>4. Очистка сырья<br>5. Сортировка сырья<br>6. Шелушение<br>7. Оптичес | 9 | 1. Прием сырья<br>2. Очистка сырья<br>3. Сортировка сырья<br>4. Шелушение<br>5. Просеивание<br>6. Фасовка | 6 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | кая сортировка 8. Просеивание 9. Фасовка | | | | еводство) |
| 224 | Переработка растениеводческой продукции | 0713400000 | Чечевица сушеная, лущенная, очищенная от семенной кожуры или неочищенная, колотая или неколотая | Чечевица зеленая | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку 3. Подача сырья в крупоцех 4. Очистка сырья 5. Сортировка сырья 6. Шелушение 7. Оптическая сортировка 8. Просеивание 9. Фасовка | 9 | 1. Прием сырья 2. Очистка сырья 3. Сортировка сырья 4. Шелушение 5. Просеивание 6. Фасовка | 6 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Прием сырья 2. Подача сырья на предварительную очистку | | 1. Прием сырья 2. Очистка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 225 | Переработка растениеводческой продукции | 1104129000 | Зерно из овса переработанное в хлопья | Хлопья овсяные | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 3. Подача сырья в крупоцех<br>4. Очистка и сортировка<br>5. Шелушение<br>6. Пропаривание и кондиционирование<br>7. Плющение<br>8. Сушка<br>9. Охлаждение и сортировка<br>10. Фасовка | 10 | и сортировка<br>3. Шелушение<br>4. Пропаривание и кондиционирование<br>5. Плющение<br>6. Сушка<br>7. Охлаждение и сортировка<br>8. Фасовка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 226 | Переработка растениеводческой продукции | 1103194000 | Крупа и мука грубого помола из овса | Крупа овсяная | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 1. Прием сырья<br>2. Подача сырья на предварительную очистку<br>3. Подача сырья в крупоцех<br>4. Очистка<br>5. Сортировка<br>6. Шелушение | 7 | 1.Прием сырья<br>2. Очистка<br>3. Сортировка<br>4. Шелушение<br>5. Фасовка | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Фасовка | | | | еводство) |
| 227 | Переработка растениеводческой продукции | 2304000009 | Прочие жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении соевого масла, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные | Полножирная экспандированная соя | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Прием сырья<br>2. Лабораторный анализ сырья<br>3. Очистка бобов<br>4. Дробление<br>5. Влаготепловая обработка (кондиционирование)<br>6. Экспандирование<br>7. Охлаждение и сушка<br>8. Лабораторный анализ готовой продукции | 8 | 1. Очистка бобов<br>2. Дробление<br>3. Влаготепловая обработка (кондиционирование)<br>4. Экспандирование<br>5. Охлаждение и сушка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| 228 | Переработка растениеводчес | 0902300009 | Прочий чай черный (ферментированный) и частично ферментированный в | | Производство товара из определенного вида | 1. Прием сырья<br>2. Проверка качества сырья<br>3. Подача сырья в производственный цех | 5 | 1. Проверка качества сырья<br>2. Подача сырья в производственный цех | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | кой продукции | | первичных упаковках нетто-массой не более 3 кг | Прочий чай черный | сырья и (или) комплектующих материалов | 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | | 3. Растаривание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка | | еводство) |
| 229 | Переработка растениеводческой продукции | 0902300001 | Чай черный (ферментированный) и частично ферментированный, в первичных упаковках нетто-массой не более 3-х кг в одноразовой упаковке | Чай черный | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | 1. Проверка качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех 3. Растаривание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 230 | Переработка растениеводческой | 0902100009 | Прочий чай зеленый (неферментированный) в первичных х | Прочий чай зеленый | Производство товара из определенного вида сырья и | 1. Прием сырья 2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех | 5 | 1. Проверка качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех 3. Растари | 4 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | продукции | | упаковках нетто-массой не более 3 кг. | | (или) комплектующих материалов | 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | | вание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка | | еводство) |
| 231 | Переработка растениеводческой продукции | 0902100001 | Чай зеленый (неферментированный),в первичных упаковках нетто-массой не более 3кг в одноразовой упаковке | Чай зеленый | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Прием сырья 2. Проверка качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасовка и упаковка | 5 | 1. Проверка качества сырья 2. Подача сырья в производственный цех 3. Растаривание, просеивание, взвешивание 4. Фасовка и упаковка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончат | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 232 | Переработка растениеводческой продукции | 1102209000 | Мука кукурузная прочая | Кукурузная мука | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | ельная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 233 | Переработка растениеводческой продукции | 1102903000 | Мука овсяная | Мука овсяная | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 234 | Переработка растениеводческой продукции | 1102905000 | Мука рисовая | Мука рисовая | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции | | | | |
| 235 | Переработка растениеводческой продукции | 11029090 09 | Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной | Мука гречневая | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контрол | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества 10. Подача на склад готовой продукции | | | | |
| 236 | Переработка растениеводческой продукции | 11029090 09 | Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной | Мука из зелЎной гречки | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркир | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ ( растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции | | | | еводство) |
| 237 | Переработка растениеводческой продукции | 2302309000 | Прочие пшеничные отруби, высевки, месятки и остатки от просеивания, помола или др. способов переработки зерна, негранулированные или | Отруби пшеничные | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | гранулированные | | | муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | | 5. Маркировка и упаковка муки | | еводство) |
| 238 | Переработка растениеводческой продукции | 1103119000 | Крупа и мука пшеничная грубого помола из мягкой пшеницы и спельты | Мука цельнозерновая пшеничная | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки | 10 | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение) | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | тующих материалов | 6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | | 4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Маркировка и упаковка муки | | еводство) |
| | Переработка растени | | Мука тонкого и грубого помола и порошо | | Производство товара из определенного | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол шелушенного зерна (измельчение) | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Помол | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 239 | еводческой продукции | 1106100000 | к из сушеных бобовых овощей товарной позиции 0713 | Мука нутовая | вида сырья и (или) комплектующих материалов | 5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей<br>2. Моечная обработка<br>3. Окончательная очистка и шелушение зерна<br>4. Помол | | 1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 240 | Переработка растениеводческой продукции | 1103202500 | Гранулы из ржи или ячменя | Мука ржаная | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | шелушенного зерна (измельчение)<br>5. Сепарация и сортировка муки<br>6. Обогащение муки<br>7. Выбой муки в мешкотару<br>8. Маркировка и упаковка муки<br>9. Контроль качества<br>10. Подача на склад готовой продукции | 10 | 2. Моечная обработка<br>3. Помол шелушенного зерна (измельчение)<br>4. Сепарация и сортировка муки<br>5. Маркировка и упаковка муки | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Подготовка сырья (мука)<br>2. Замес теста<br>3. Прессование или раскатка формирование изделий<br>4. Формирование полуфаб | | 1. Замес теста | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 241 | Переработка растениеводческой продукции | 1902309000 | Прочие макаронные изделия | Макаронные изделия (рисовые, кукурузные, гречневые, из зелЎной гречки) | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | рикатамакаронных изделий (его обдувка и раскладка ,или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовой продукции 8. Контроль качества | 8 | 2. Прессование или раскатка формирование изделий 3. Сушка 4. Упаковка готовой продукции | 4 | МСХ (растениеводство) |
| 242 | Переработка растениеводческой продукции | 0207276009 | Голени и куски из них индеек, замороженные, необваленные, прочие | Бедро индейки, замороженное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7 . Промывание 8 . Разделка 9 . Сортировка и упаковка 10 . Заморозка | | 6 . Промывание 7 . Разделка 8 . Сортировка и упаковка | | |
| 243 | Переработка растениеводческой продукции | 02072710 09 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено е, прочее | Блоки из жира индейки, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Охлаждение 7 . Промывание 8 . Разделка 9 . Сортировка и упаковка 10 . Заморозка | 10 | 1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывание 7 . Разделка 8 . Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1 . Навешивание птицы | | 1 . Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 244 | Переработка растениеводческой продукции | 0207271009 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее | Блоки из кожи индейки, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 245 | Переработка растениеводческой продукции | 0207271009 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее | Блоки из костного остатка, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | | 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | | еводство) |
| 246 | Переработка растениеводческой продукции | 0207271009 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее | Блоки из мяса индейки, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Навешивание птицы | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 247 | Переработка растениеводческой продукции | 0207271009 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено, прочее | Блоки из мяса индейки механической обвалки, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 248 | Переработка растениеводческой продукции | 0207271009 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено, прочее | Голень индейки, замороженная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | | 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | | еводство) |
| 249 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279909 | Субпродукты индеек, замороженные, прочие | Голова индейки, замороженная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Навешивание птицы | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 250 | Переработка растениеводческой продукции | 0207274009 | Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, замороженные, необваленные, прочие | Гузка индейки, замороженная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 251 | Переработка растениеводческой продукции | 0207273009 | Крылья целые, с тонким концом или без него индеек, замороженные, необвал | Крыло индейки, замороженное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | енные, прочие | | | 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | | 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | | еводство) |
| 252 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279909 | Субпродукты индеек, замороженные, прочие | Лапы индейки, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Навешивание птицы | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 253 | Переработка растениеводческой продукции | 1602318000 | Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови индейки, прочие | Медальоны из голени индейки, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 254 | Переработка растениеводческой продукции | 0504000000 | Кишки, пузыри и желудки животных (кроме рыбьих), целые и в кусках, свежие, охлажденные, замороженные, | Мышечный желудок индейки, замороженный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | соленые, в рассоле, сушеные или копченые | | | 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | | 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | | еводство) |
| 255 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279109 | Печень индеек, замороженная, прочая | Печень индейки, замороженная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Навешивание птицы | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 256 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279909 | Субпродукты индеек, замороженные, прочие | Рагу из мяса индейки, замороженное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 257 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279909 | Субпродукты индеек, замороженные, прочие | Семенники индейки, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | | 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | | еводство) |
| 258 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279909 | Субпродукты индеек, замороженные, прочие | Сердце индейки, замороженное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Навешивание птицы | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 259 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279909 | Субпродукты индеек, замороженные, прочие | Суповой набор из индейки, замороженный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 260 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279909 | Субпродукты индеек, замороженные, прочие | Набор для тушения из индейки, замороженный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | | 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | | еводство) |
| 261 | Переработка растениеводческой продукции | 0207279909 | Субпродукты индеек, замороженные, прочие | Наборы для супа из индейки, замороженные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Индейки не разделенные на части, | | | 1. Навешивание птицы | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 262 | Переработка растениеводческой продукции | 0207259009 | замороженные: ощипанные и потрошеные, без головы и плюсенног, без шейки, сердца, печени и мускульного желудка, представленные как "73%-ные индейки", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие | Тушка индейки, замороженная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 263 | Переработка растениеводческой продукции | 0207271009 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обвален | Филе бедра индейки, замороженное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ное, прочее | | | 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | | 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | | |
| 264 | Переработка растениеводческой продукции | 0207271009 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обвалено, прочее | Филе грудки индейки, замороженное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Навешивание птицы | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 265 | Переработка растениеводческой продукции | 0207274009 | Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, замороженные, необваленные, прочие | Шея индейки, замороженная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | 10 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 266 | Переработка растениеводческой продукции | 0207271009 | Части тушек индеек, замороженные: мясо обваленное, прочее | Медальон деликатесный, замороженный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение | 10 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка 10. Заморозка | | 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | | еводство) |
| 267 | Переработка растениеводческой продукции | 0207267009 | Ножки прочие и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие | Бедро индейки, охлажденное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | 9 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение | | 1. Навешивание птицы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 268 | Переработка растениеводческой продукции | 0207261009 | Части тушек индеек, свежие или охлажденные: мясо обваленное, прочее | Блоки из мяса индейки, охлажденные | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | 9 | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 269 | Переработка растениеводческой продукции | 0207266009 | Голени и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие | Голень индейки, охлажденная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка | 9 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 9 . Сортировка и упаковка | | упаковка | | еводство) |
| 270 | Переработка растениеводческой продукции | 0207264009 | Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие | Гузка индейки, охлажденная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Охлаждение 7 . Промывание 8 . Разделка 9 . Сортировка и упаковка | 9 | 1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывание 7 . Разделка 8 . Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | Переработка растени | | Части тушек прочие индеек, свежие | Медальон делкатес | ГОСТ, ТУ, | 1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление оперения | | 1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . Удаление | | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 271 | еводческой продукции | 0207268009 | или охлажденные, необваленные, прочие | ный, охлажденный | Стандарты | 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | 9 | оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | еводство) |
| 272 | Переработка растениеводческой продукции | 0207265009 | Грудки и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие | Стейк из филе грудки, охлажденный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | 9 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Навешивание птицы | | 1. Навеши | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 273 | Переработка растениеводческой продукции | 0207263009 | Крылья целые, с тонким концом или без него индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие | Крыло индейки, охлажденное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | 9 | вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 274 | Переработка растениеводческой продукции | 0207262009 | Половины или четвертины индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие | Тушка индейки, охлажденная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание | 9 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка | 8 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | | 8. Сортировка и упаковка | | еводство) |
| 275 | Переработка растениеводческой продукции | 0207267009 | Ножки прочие и куски из них индеек, свежие или охлажденные, необвалленные, прочие | Филе бедра индейки, охлажденное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | 9 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Грудки и куски из них | | | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление | | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 276 | Переработка растениеводческой продукции | 0207265009 | индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие | Филе грудки индейки, охлажденное | ГОСТ, ТУ, Стандарты | оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | 9 | 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| 277 | Переработка растениеводческой продукции | 0207264009 | Спинки, шейки, спинки вместе с шейкой, гузки и тонкие концы крыльев индеек, свежие или охлажденные, необваленные, прочие | Шея индейки, охлажденная | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Охлаждение 7. Промывание 8. Разделка 9. Сортировка и упаковка | 9 | 1. Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. Удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывание 7. Разделка 8. Сортировка и упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | | | Колбасы и аналоги | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 278 | Переработка растениеводческой продукции | 1601009901 | чные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 279 | Переработка растениеводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпрод | Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка | 6 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | уктов или крови | | | 7. Хранение | | | | |
| 280 | Переработка растениеводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, из мяса, мясных субпродуктов или крови | Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / упаковка | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 281 | Переработка растениеводческой продукции | 1601009901 | Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови, прочие; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе, | Колбасные и мясные изделия из мяса индейки в ассортименте | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Измельчение 3. Приготовление фарша 4. Формирование 5. Термическая обработка 6. Фасовка / | 6 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | из мяса, мясных субпродуктов или крови | | | / упаковка 7. Хранение | | упаковка | | еводство) |
| 282 | Переработка растениеводческой продукции | 1905905500 | Прочие экструдированные или вытянутые продукты, острые или соленые | Снэки | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 1. Приемка сырья 2. Замешивание теста 3. Формование 4. Нанесение соусной смеси 5. Охлаждение и стабилизация 6. Фасовка 7. Хранение | 7 | 1. Приемка сырья 2. Замешивание теста 3. Формование 4. Нанесение соусной смеси 5. Охлаждение и стабилизация 6. Фасовка | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 283 | Переработка растениеводческой продукции | 2009719909 | Яблочный сок, с числом брикса не более 20, не содержащий добавок сахара, прочий | Яблочный сок | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 1. Сортировка и очистка яблок 2. Мойка 3. Измельчение яблок 4. Термическая обработка 5. Розлив 6. Упаковк | 7 | 1. Сортировка и очистка яблок 2. Измельчение яблок 3. Термическая обработка 4. Розлив 5. Упаковк | 6 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а и маркировка 7. Хранение | | а и маркировка 6. Хранение | | еводство) |
| 284 | Переработка растениеводческой продукции | 12141000000 | Мука грубого помола и гранулы из люцерны | Мука кормовая (из люцерны) | Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов | 1. Сушка люцерны 2. Измельчение 3. Гранулирование 4. Охлаждение 5. Просеивание 6. Фасовка 7. Хранение | 7 | 1. Измельчение 2. Гранулирование 3. Охлаждение 4. Просеивание 5. Фасовка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| 285 | Переработка растениеводческой продукции | 2309909609 | Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие | Мука пшеничная кормовая | 1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка и контроль сырья 2. Очистка зерна 3. Дробление 4. Просеивание 5. Термическая обработка 6. Охлаждение 7. Фасовка | 7 | 1. Приемка и контроль сырья 2. Очистка зерна 3. Дробление 4. Фасовка | 4 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 286 | Переработка растениеводческой продукции | 04032013 00 | Йогурт без ингридиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.% | Йогурт сливочный | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Охлаждение после сквашивания 9. Фасовка / упаковка 10. Хранение | 10 | 1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Фасовка / упаковка | 8 | МСХ (растениеводство) |
| | Переработка | | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих | Молоко питьево | | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация | | 1. Очистка молока 2. Нормализация | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 287 | растениеводческой продукции | 0401209900 | веществ, с содержанием жира более 3 мас.%, но не более 6 мас.%, в прочих упаковках нетто-объемом более 2 л | е пастеризованное жирностью 3,2% | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Розлив/упаковка | 6 | 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Розлив/упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| 288 | Переработка растениеводческой продукции | 0401503900 | Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, более 21%, но не более 45%, прочие | Сливки | ГОСТ, ТУ, Стандарты | 1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Розлив/упаковка | 6 | 1. Очистка молока 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Розлив/упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| | | | | | | 1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 289 | Переработка растениеводческой продукции | 0713400000 | Чечевица сушеная, лущенная, очищенная от семенной кожуры или неочищенная, колотая или неколотая; | Чечевица сушеная | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 4. Гравитационная сепарация<br>5. Фото-сепарация<br>6. Рентген-детекция<br>7. Увлажнение и сушка<br>8. Шелушение<br>9. Полировка<br>10. Рентген-детекция<br>11. Упаковка | 11 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка сырья<br>3. Калибровка<br>4. Шелушение<br>5. Полировка<br>6. Упаковка | 6 | МСХ (растениеводство) |
| 290 | Переработка растениеводческой продукции | 0713109009 | Горох (pisum sativum) прочий, но не для посева | Горох | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка сырья<br>3. Калибровка<br>4. Гравитационная сепарация<br>5. Фото-сепарация<br>6. Рентген-детекция<br>7. Увлажн | 11 | 1. Приемка сырья<br>2. Очистка сырья<br>3. Калибровка<br>4. Шелушение | 6 | МСХ (растениеводство) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | материалов | ение и сушка 8. Шелушение 9. Полировка 10. Рентген-детекция 11. Упаковка | | 5. Полировка 6. Упаковка | | |
| 291 | Переработка растениеводческой продукции | 0713200000 | Нут сушеный, лущеный, очищенный от семенной кожуры или неочищенный, колотый или неколотый | Нут | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |
| 292 | Переработка растениеводческой | 1207509000 | Прочие семена горчицы, дробленые или | Семена горчицы | Производство товара из определенного вида сырья и | 1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка | 5 | МСХ (растени |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | продукции | | недробленые | | (или) комплектующих материалов | 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка | | 4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка | | еводство) |
| 293 | Переработка растениеводческой продукции | 12040090000 | Прочие семена льна, дробленые или недробленые | Семена льна | Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов | 1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Фото-сепарация 6. Рентген-детекция 7. Упаковка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Очистка сырья 3. Калибровка 4. Гравитационная сепарация 5. Упаковка | 5 | МСХ (растениеводство) |

Приложение 7
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года

Приложение 13
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Минимальный | Количество минима | |

| № | Отрасль | Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства | Производственные и технологические операции | Количество производственных и технологических операций | порог производственных и технологических операций | льных порогов производственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Фармацевтическая промышленность | 2937290000 | Стероидные гормоны, их производные и | Активная фармацевтическая субстан | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие мастер файла активной фармацевтической субстанции;<br>3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвв | 1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез)<br>2. Производство промежуточных стадий (если применимо)<br>3. Производство растворителя (если применимо)<br>4. Первичная упаковка<br>5. Вторичная упаковка<br>6. Иные стадии маркировка первичн | 9 | 1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез)<br>2. Производство растворителя (если применимо)<br>3. Первичная упаковка<br>4. Вторичная упаковка<br>5. Производство главного банка | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | структурные аналоги | ция, биологическая | одственной практики Евразийского Экономического союза (с указанием типа АФС); 4. Производство из сырья и материалов, утвержденных в мастер файла активной фармацевтической субстнации | о й упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 7. Производство главного банка клеток (если применимо) 8. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 9. Хранение главного банка клеток (если применимо) | | клеток (если применимо) 6. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) 7. Производство рабочего банка клеток (если применимо) | | продукция) |
| | | | | | | 1. Выделение штамма клеток (и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и | | 1. Выделение штамма клеток (и (или) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, | При производстве | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств | поддержание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта и (или) растаривание) "2. взвешивание " 3. получение воды очищенной, воды для инъекций. 4. Растворение и контрол | | генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта и (или) растаривание) 2. взвешивание 3.Сушка, | | МЗ ( Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | Фармацевтическая промышленность | 3002150000 | культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукты, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы или | растворов для инъекции в ампулах (флаконах, картриджей, шприцах) | требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | ь качества 5. наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и (или) резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6.Сушка, стерилизация / депирогенизация 7. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировка первичной упаковк | 10 | стерилизация / депирогенизация 4. Растворение и контроль качества 5. наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и (или) резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 7. Вторичная упаковка | 8 | продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | упаковки для розничной продажи | | | и и (или) маркировка цифровая (если применимо) 9. Вторичная упаковка 10. групповая упаковка в коробку из картона выпуск серии продукции | | 8. Иные стадии маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) | | |
| | | | | | | 1. При производстве вакцин иммунобиологических препаратов выделение штамма клеток и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного | | 1. При производстве вакцин иммунобиологических препаратов выделение штамма клеток и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Фармацевтическая промышленность | 3002410000 | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, | Флаконы / шприцы | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной | банка клеток и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта 2. Растаривание 3. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 4. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 5. Наружн | 11 | (или) создание и поддержание первичного банка клеток и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта 2. Растаривание 3. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 4. Получение воды очищен | 9 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей | | практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | ая и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6.Сушка, стерилизация / депирогенизация 7. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифрова | ной, воды для инъекций. 5. Наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6. Сушка, стерилизация / депирогенизация 7. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Иные стадии маркировки первичн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | я (если применимо)<br>9. Вторичная упаковка<br>10. Групповая упаковка в коробку из картона<br>11. Выпуск серии продукции | | о й упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)<br>9. Вторичная упаковка | | |
| | | | Кровь животн | Кровь животных ( | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств | 1. Получение главного банка клеток<br>2. Получение рабочего банка клеток<br>3. Хранение главного и рабочего банка клеток<br>4. Производство биологической фармацевтической субстанции<br>5. Произво | | 1. Производство биологической фармацевтической субстанции<br>2. Производство промежуточных стадии<br>3. Производство готовой лекарственной формы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | Фармацевтическая промышленность | 3002903000 | ых, приготовленная для профилактических, терапевтических или диагностических целей | приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях) | требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | дство промежуточных стадии 6. Производство растворителя 7. Производство готовой лекарственной формы 8. Первичная упаковка 9. Вторичная упаковка 10. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) | 10 | 4. Производство растворителя 5. Первичная упаковка 6. Вторичная упаковка 7. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо) | 7 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 2. Получен | | 1. Взвешивание, входной контрол | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие воды очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация. и контроль качества 4 наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ щприцов) и (или) резка ампул 5. Сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул. 6. Наполнение ампул (флаконов / картриджей/ щприцов), и их запаивание (укупорка) | | ь сырья и материалов. 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация. и контроль качества 4 наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ щприцов) и (или) резка ампул 5. Сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул. 6. Наполнение ампул (флаконов / картриджей/ | | |
| 5 | Фармацевтическая промышленность | 30042000 001 | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах) | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом | | 10 | | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | | ического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 7. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки. 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции | | щприцов), и их запаивание (укупорка) 7. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки. 9. Вторичная упаковка | | продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья и | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | Фармацевтическая промышленность | 3004200001 | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | При производстве таблеток методом прямого прессования | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Смешивание<br>4. Таблетирование<br>5. Обеспыливание, нанесение оболочки<br>6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.<br>7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>8. групповая упаковк | 8 | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Смешивание<br>4. Таблетирование<br>5. Обеспыливание, нанесение оболочки<br>6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.<br>7. Маркировка первичной и (или) вторичной | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а в коробку из картона, выпуск серии продукции | | упаковки | | продукция) |
| 7 | Фармацевтическая промыш | 30042000 1 | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего | При производстве таблеток, покрытых | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвводствен | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и нанесение | 11 | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование | 9 | МЗ ( Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ленность | | вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | пленочной оболочкой | ной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | | 7. обеспыливание и нанесение покрытия. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. | | продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, | | 1. Входной контроль сырья и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | Фармацевтическая промышленность | 3004200001 | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, или эритромицина основание | При производстве таблеток методом влажного гранулирования | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый | взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и нанесение покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная | 11 | материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и нанесение покрытия. 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер | 10 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | лекарственный препарат | упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | | (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарств.ср-ва, | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранули | | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | Фармацевтическая промышленность | 3004200001 | расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | При производстве таблеток в псевдоожиженном слое | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | рование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение оболочки. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии | 10 | для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение оболочки. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции | | | | продукция) |
| 10 | Фармацевтическая промышленность | 3004200001 | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | При производстве порошков в саше-пакетах | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационног | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозивание, фасовка в саше-пакеты 8. Вторичная упаковка в пачки. | 10 | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозивание, фасовка в саше-пакеты | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о удостоверения на каждый лекарственный препарат | 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>10 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | .8. Вторичная упаковка в пачки.<br>9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковк | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия произво | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание.<br>3. Приготовление увлажнителя<br>4. Смешивание<br>5. Влажное гранулирование<br>6. Сушка массы для капсулирования, | | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание.<br>3. Приготовление увлажнителя<br>4. Смешивание<br>5. Влажное гранулирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | Фармацевтическая промышленность | 3004200001 | и для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | При производстве капсулированных лекарственных форм | дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка в коробку из картона и выпуск серии продукции | 10 | 6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 9 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Фармацевтическая промышленность | 3004200001 | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | При производстве инфузионных растворов | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый | и материалов<br>2. Взвешивание<br>3. Получение воды очищенной, воды для инъекции<br>4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация.<br>5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок.<br>6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором).<br>7. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Взвешивание<br>3. Получение воды очищенной, воды для инъекции<br>4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок.<br>6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | лекарственный препарат | готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов).<br>8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | 7. Контроль качества готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов). | | продукция) |
| | | | | | 1. Лицензия на производство лекарств | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>3. Растаривание материалов первичной упаковки<br>4. Наружная и внутренняя | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>3. Растаривание материалов первичной упаковки | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | Фармацевтическая промышленность | 30042000001 | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | При производстве стерильных порошков (растворов) | енных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковк | 10 | 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплек | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а в пачки. 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | тация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки. | | продукция) |
| 14 | Фармацевтическая промышленность | 30042000 02 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничн | При производстве порошков в саше-пакетах | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвводственной | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозиван | 9 | 1. Измельчение и просев, взвешивание. 2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | о й продажи: прочие | | практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | ие, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | упаковка в пачки. 6. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Наружная и внутренняя | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | Лиофилизат для приготовления раствора для инъекций | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | мойка флаконов 4. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 5. Растворение, фильтрация, стерилизация 6. Наполнение флаконов, асептический розлив 7. Лиофилизация 8. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 9. Маркировка | 11 | инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюмин | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | флаконов, и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки. 11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | иевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки. | | продукция) |
| | | | | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы | | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Влажное гранулирование 5. Сушка массы для капсулирования, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве капсулированных лекарственных форм | соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции) | 10 | сухое гранулирование, опудривание 6. Наполнение капсул, полировка капсул 7. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 8. групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции) 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 9 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток методом влажного гранулирования | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения | ь сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 3. Смешивание. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. | 9 | 1. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 2. Смешиваие 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 5. Таблетирование 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | на каждый лекарственный препарат | 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | | упаковка в пачку.<br>7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарств | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание.<br>3. Приготовление увлажнителя.<br>4. Смешивание.<br>5. Влажное гранулирование.<br>6. Сушка массы для таблетирования, | | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание.<br>3. Приготовление увлажнителя.<br>4. Влажное гранулирование.<br>5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой | енных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | сухое гранулирование, опудривание. 7. Таблетирование 8. Обеспыливание и нанесение покрытия. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. | 10 | опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение покрытия. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 9 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | | 1. Взвешивание 2. Входной контроль сырья | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | и материалов 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6. Сушка и стерилизация/ депирогенизация ампул 7. Внутрипроизводственный контроль и | | 1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3 Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Наполнение | | |
| 19 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничн | При производстве растворов для инъекции в ампулах | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик | | 12 | | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | о й продажи: прочие | ( флаконах) | и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | испытания стабильности 8 . Наполнение ампул ( флаконов) 9 . Запаивание ( укупорка) ампул ( флаконов), стерилизация ампул ( флаконов) с раствором 10. Вторичная упаковка в пачку 11. Маркировка первичной и ( или) вторичной упаковки 12. групповая упаковка в коробку из картона и выпуск серии на реализацию | | ампул ( флаконов) 6 . Запаивание ( укупорка) ампул ( флаконов), стерилизация ампул ( флаконов) с раствором 7 . Вторичная упаковка в пачку 8 . Маркировка первичной и ( или) вторичной упаковки | | продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток методом прямого прессования | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Смешивание<br>4. Таблетирование<br>5. Обеспыливание<br>6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.<br>7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>8. Групповая | 8 | 1. Измельчение и просев, взвешивание<br>2. Смешивание<br>3. Таблетирование<br>4. Обеспыливание<br>5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.<br>6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции<br>7. Маркировка первичн | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | енный препарат | упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | ой и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарственные | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>3. Растаривание материалов первичной упаковки<br>4. Наружная и внутренняя мойка флаконов<br>5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной, воды для инъекции<br>3. Растаривание материалов первичной упаковки<br>4. Наружная и внутренняя мойка флаконов<br>5. Стерилизация флаконов, подгото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве стерильных порошков (растворов) | требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки. 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | 10 | вка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9. Вторичная упаковка в пачки. | 9 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве инфузионных растворов | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Взвешивание<br>3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>5. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок.<br>6. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов | 8 | 1. Взвешивание<br>2. Приготовление раствора.<br>3. Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок.<br>4. Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором).<br>5. Контроль качества готовой продукции, маркиро | 6 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | с раствором). 7. Контроль качества готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов). 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | вка (бутылок, пакетов). 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | продукция) |
| | | | | | 1. Лицензия на производство лекарств | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. | | 1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранули | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, прочие | При производстве таблеток в псевдоожиженном слое | енных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение оболочки. 8. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковк | 9 | рование и опудривание. 4. Таблетирование 5. Обеспыливание и нанесение оболочки. 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7. групповая упаковка, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а , выпуск серии продукции | | | | продукция) |
| | | | | | 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; | 1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4 . Наружная и внутренняя мойка ампул ( флаконов / картриджей/ шприцов) 5 . Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул ( флаконо | | 1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 3 . наружная и внутренняя мойка ампул ( флаконов / картриджей/ шприцов) 4 . Наполнение ампул ( флаконов / картрид | | МЗ ( Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | в/картриджей/шприцов) 6. Наполнение ампул (флаконов/картриджей/шприцов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконах/картриджей/шприцах), стерилизация ампул ((флаконах/картриджей/шприцах) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов/картрид | | жей/шприцов) 5. Запаивание (укупорка) ампул (флаконах/картриджей/шприцах), стерилизация ампул ((флаконах/картриджей/шприцах) с раствором 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов/картриджей/шприцов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки | | продукция) |
| 24 | 7 | 3004310000 | Лекарственные средства, содержащие инсулин | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах/картриджей/шприцах) | | | 9 | | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | жей/ шприцов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки<br>9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), | | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. Получение воды очищенной, воды для инъекций<br>3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>4. резка ампул и (или) | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. Получение воды очищенной, воды для инъекций<br>3. Приготовление раствора, смешива | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержа | | | распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5.Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул | | ние, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5.Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) | | |
| 25 | Фармацевтическая промышленность | 3004320008 | | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | | 10 | | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | щие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги, прочие | | | (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. Вторичная упаковка | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. | | 1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранулирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 26 | Фармацевтическая промышленность | 30043200008 | профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги, прочие | При производстве таблеток в псевдоожиженном слое | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии продукции | 10 | и опудривание. 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7. Групповая упаковка, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 8 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | Фармацевтическая промышленность | 3004490001 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток методом прямого прессования | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Смешивание<br>4. Таблетирование<br>5. Обеспыливание,<br>6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), | 8 | 1. Измельчение и просев, взвешивание<br>2. Смешивание<br>3. Таблетирование<br>4. Обеспыливание,<br>5. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в | 6 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин | | и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | вторичная упаковка в пачки. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28 | Фармацевтическая промышленность | 3004490001 | 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: | При производстве таблеток в псевдоожиженном слое | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационног | 1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Приготовление массы для таблетирования. 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6. Таблетирование 7. Обеспыливание и нанесение оболочки. 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка | 10 | 1. Измельчение и просев взвешивание. 2. Приготовление массы для таблетирования. 3. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 4. Таблетирование 5. Обеспыливание и нанесение оболочки. 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантинола никотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин | | о удостоверения на каждый лекарственный препарат | ая упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка, выпуск серии продукции | | блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных | | | 1. Входной контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи | | | ь сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | | | |
| 29 | Фармацевтическая промышленность | 3004490001 | | При производстве порошков в саше-пакетах | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств | | 9 | 1. Измельчение и просев, взвешивание. 2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. 7. Маркировка первичн | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | и содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин | | енный препарат | 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | ой и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ | | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Приготовление | | 1. Измельчение и просев, взвешивание<br>2. Приготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего веществ | | | | | | | |
| 30 | Фармацевтическая промышленность | 30044900001 | | При производстве таблеток методом влажного гранулирования | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка в | 9 | увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание 6. Контроль качества готовой, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | а только: кофеин-бензоат натрия или ксантинола никотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин | | | коробки из картона, выпуск серии продукции | | | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание.<br>3. Приготовление увлажнителя<br>4. Смешивание<br>5. Влажное гранулирование | | 1. Измельчение и просев, взвешивание.<br>2. Смешивание<br>3. Влажное гранулирование<br>4. Сушка массы для капсулирования, | | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, | | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 7. Наполнение капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | сухое гранулирование, опудривание 5. Наполнение капсул, полировка капсул 6. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | |
| 31 | Фармацевтическая промышленность | 3004490001 | | При производстве капсулированных лекарственных форм | | | 10 | | 8 | продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин | | | | | | | |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Маркир | | 1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и бутылок 4. Маркировка пакетов 5. Термическая обработка, стерили | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | Фармацевтическая промышленность | 3004490001 | ) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин | При производстве инфузионных растворов | требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | овка пакетов и (или) бутылок 7. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 8. Контроль качества готовой продукции, маркировка бутылок и (или) пакетов 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | 10 | зация бутылок, пакетов с раствором 6. Контроль качества готовой продукции, маркировка бутылок и пакетов 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | 8 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | Фармацевтическая промышленность | 3004490001 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток, покрытых пленочн | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль | 10 | 1. Измельчение и просев, взвешивание 2. Смешивание, влажное гранулирование 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание, нанесение покрытия 6. Контроль качества готовой продукции, первичная | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , содержащие алкалоиды или их производные, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только, кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин | ой оболочкой | и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | | упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | | | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 | Фармацевтическая промышленность | 3004490008 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций<br>3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов)<br>5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул<br>6. Наполнение ампул (флаконов)<br>7. Запаивание (укупорка) ампул ( | 10 | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. Получение воды очищенной, воды для инъекций<br>3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов)<br>5. Сушка, стерилизация / депирогенизация ампул<br>6. Наполнение | 9 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие | | Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья и материалов. | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35 | Фармацевтическая промышленность | 30044900 08 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток методом влажного гранулирования | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный | 2. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 3. Смешивание. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6. Таблетирование 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичн | 9 | 1. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 2. Смешиваие 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 5. Таблетирование 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 7. Маркир | 7 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие | | препарат | ой и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | | овка первичной и (или) вторичной упаковки | | | |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление увлажнителя 3. Приготовление массы для таблетирования 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 5. Таблетирование | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление увлажнителя 3. Приготовление массы для таблетирования 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранули | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | Фармацевтическая промышленность | 3004490008 | их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие | При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой | требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 6. Обеспыливание, нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. Групповая упаковка, выпуск серии продукции | 9 | рование, опудривание 5. Таблетирование 6. Обеспыливание, нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 8 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получен | | 1. Взвешивание, входной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ие воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), | | контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 6. Наполнение ампул (флаконов) | | |
| 37 | Фармацевтическая промышленность | 30045000001 | Лекарственные средства содержащие в качестве основнодействующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, илиникотинамид, или пиридоксин, или | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | | 10 | | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | тиамини его соли ( витамин В1), илициан окобала мин ( витамин В12) | | Эконом ического союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т | стерили зация ампул ( флаконо в) с раствор ом 8 . Маркир овка первичн ой и ( или) вторичн о й упаковк и, 9 . Упаковк а ампул ( флаконо в) в контурн у ю ячейков у ю упаковк у , упаковк а в пачки 10. Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии | | 7 . Запаива ние ( укупорк а) ампул ( флаконо в), стерили зация ампул ( флаконо в) с раствор ом 8 . Маркир овка первичн ой и ( или) вторичн о й упаковк и, 9 . Упаковк а ампул ( флаконо в) в контурн у ю ячейков у ю упаковк у , упаковк а в пачки | | продукц ия) |
| | | | | | | 1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и | | 1 . Измельч ение и просев, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38 | Фармацевтическая промышленность | 30045000001 | Лекарственные средства содержащие в качестве основнодействующего вещества только, кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, илиникотинамид, или пиридоксин, или тиамини его соли (витамин В1), илицианокобаламин (витамин В12) | При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств | просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку | 10 | взвешивание 2. Смешивание, влажное гранулирование 3. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4. Таблетирование 5. Обеспыливание, нанесение покрытия 6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 7. Маркировка первичной и (или) | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | енный препарат | 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки,<br>10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | | вторичной упаковки,<br>8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства содержащие в качестве основного действу | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. измельчение и просев, взвешивание<br>3. Приготовление увлажнителя<br>4. Смешивание, влажное гранулирование<br>5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранули | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Смешивание, влажное гранулирование<br>4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 39 | Фармацевтическая промышленность | 3004500002 | ющего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие | При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой | соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | рование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | 10 | 5. Таблетирование 6. Обеспыливание, нанесение покрытия 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, | 9 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту | При производстве | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной, воды для инъекции<br>3. Растаривание материалов первичной упаковки<br>4. Наружная и внутренняя мойка флаконов<br>5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок.<br>6. Дозированная рассыпка порошка в о флаконы | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной, воды для инъекции<br>3. Растаривание материалов первичной упаковки<br>4. Наружная и внутренняя мойка флаконов<br>5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок.<br>6. Дозиров | | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | Фармацевтическая промышленность | 3004500002 | никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие | стерильных порошков (растворов) | надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки. 11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск | 11 | анная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 10. Вторичная упаковка в пачки. | 10 | продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | серии продукции. | | | | |
| | | | Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарств | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание.<br>2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций<br>3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов)<br>5. Сушка, стерилизация/ депирогенизаци | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов)<br>4. Наполнение | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 41 | Фармацевтическая промышленность | 3004500002 | аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) | енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | я ампул (флаконов) 6. Наполнение ампул (флаконов) 7. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. Групповая упаковк | 9 | ампул (флаконов) 5. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции 8. Маркировка первичной и (или) вторичн | 8 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а в коробку из картона, выпуск серии продукции | | ой упаковки | | |
| 42 | Фармацевтическая промышленность | 3004500006 | Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кокарбоксилазу или кислоту аскорбиновую (витамин С), или цианокобаламин ( | При производстве порошков в саше-пакетах | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковк | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Смешивание 4. Влажное гранулирование 5. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 6. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. | 8 | МЗ ( Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | витамин B12) | | 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | а в пачки.<br>8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | 7. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции<br>8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмеша | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Приготовление увлажнителя<br>4. Смешивание, влажное гранулирование<br>5. Сушка массы | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Смешивание, влажное гранулирование | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 43 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | нных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание<br>6. Таблетирование<br>7. Обеспыливание, нанесение покрытия<br>8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку<br>9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>10. Групповая упаковка в коробку из | 10 | 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание<br>5. Таблетирование<br>6. Обеспыливание, нанесение покрытия<br>7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку<br>8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | картона, выпуск серии на реализацию | | | | продукция) |
| 44 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или | При производстве таблеток методом прямого прессования | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Смешивание<br>4. Таблетирование<br>5. Обеспыливание<br>6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.<br>7. Маркировка первичной и ( | 8 | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание<br>3. Смешивание<br>4. Таблетирование<br>5. Обеспыливание<br>6. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | удостоверения на каждый лекарственный препарат | или) вторичной упаковки<br>8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | упаковка в пачки.<br>7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или | | 1. Лицензи | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Получение воды очищенной, воды для инъекций при необходимости<br>3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови (или) | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. Получение воды очищенной, воды для инъекций при необходимости<br>3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконо | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | я на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 6. наполнение ампул (флаконов) 7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул ( | | ви (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 6. наполнение ампул (флаконов) 7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул | | |
| 45 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) | | | 9 | | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции | | (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9. групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертифи | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сушка массы для | | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2. Измельчение и просев, взвешивание 3. Приготовление увлажнителя 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование. 6. Сушка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 46 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток методом влажного гранулирования | ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | таблетирования, сухое гранулирование, опудривание<br>7. Таблетирование<br>8. Обеспыливание<br>9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.<br>10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>11. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | 11 | массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание<br>7. Таблетирование<br>8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.<br>7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>8. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | 8 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 47 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в | При производстве капсулированных лекарственных форм | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание.<br>2. Измельчение и просев, взвешивание.<br>3. Приготовление увлажнителя<br>4. Смешивание<br>5. Влажное гранулирование<br>6. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание<br>7. Наполнение капсул и (или) полировка капсул<br>8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку) | 11 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Измельчение и просев, взвешивание.<br>3. Смешивание<br>4. Влажное гранулирование<br>5. Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание<br>6. Наполнение капсул и (или) полировка капсул<br>7. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку)<br>8. Вторичная упаковк | 10 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 9. Вторичная упаковка в пачки.<br>10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | а в пачки.<br>9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Измельчение и просев взвешивание.<br>3. Приготовление увлажнителя.<br>4. Приготовление массы для таблетирования. | | 1. Измельчение и просев взвешивание.<br>2. Приготовление массы для таблетирования.<br>3. Сушка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 48 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток в псевдоожиженном слое | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 5. Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание.<br>6. Таблетирование<br>7. Обеспыливание<br>8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку.<br>9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки<br>10. Групповая упаковка, выпуск серии продукции | 10 | гранулирование, сухое гранулирование и опудривание.<br>4. Таблетирование<br>5. Обеспыливание<br>6. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку.<br>7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 7 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 49 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы | При производстве инфузионных растворов | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационног | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Маркировка пакетов и (или) бутылок 7. Термическая обработка, стерилизация | 9 | 1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 4. Маркировка пакетов и (или) бутылок 5. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором | 6 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | о удостоверения на каждый лекарственный препарат | бутылоки (или) пакетов с раствором<br>8. Контроль качества готовой продукции<br>9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции<br>3. приготовление раствора, асептическое наполнение и запаивание пакетов | | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание<br>2. приготовление раствора, асептическое наполнение и запаивание пакетов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | , расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве растворов в перитонеального диализа или для гемофильтрации | требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 4. термическая обработка и (или) стерилизация пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата<br>5. маркировка пакетов<br>6. групповая упаковка в коробку из картона<br>7. выпуск серии продукции | 7 | 3. термическая обработка и (или) стерилизация пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата<br>4. маркировка пакетов<br>5. групповая упаковка в коробку из картона | 5 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. измельчение и просев, взвешивание<br>3. Приготовление | | 1. Измельчение и просев, взвешивание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 51 | Фармацевтическая промышленность | 3004900006 | Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон | Производство твердых лекарственных форм-таблетки | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | увлажнителя 4. Смешивание, влажное гранулирование 5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) | 10 | 2. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 3. Таблетирование 4. Обеспыливание, нанесение покрытия 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 7. Маркир | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вторичной упаковки<br>10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | | овка первичной и (или) вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарств | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание<br>2. измельчение и просев, взвешивание<br>3. Приготовление увлажнителя<br>4. Смешивание, влажное гранулирование<br>5. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание | | 1. Измельчение и просев, взвешивание<br>2. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание<br>3. Таблетирование<br>4. Обеспыливание, нанесение покрытия | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 52 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | Производство твердых лекарственных форм таблеток, покрытых пленочной оболочкой | енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 6. Таблетирование 7. Обеспыливание, нанесение покрытия 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию | 10 | 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии на реализацию 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 7 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | Лекарственные средства | | | 1. Взвешив | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержа | | | ание и входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора<br>3. наполнение и укупорка канистри (или) пустых картриджей<br>4. контроль качества готовой продукции, маркировка канистри (или) картриджей<br>5. Вторичная упаковка<br>6. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии | | | | |
| 53 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | | При производстве растворов и (или) водных и (или) сухих концентратов для гемодиализа | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза и (или) наличие ISO 13485;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | | 6 | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание<br>2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора<br>3. наполнение и укупорка канистри (или) пустых картриджей<br>4. контроль качества готовой продукции, маркировка канистри (или) картриджей<br>5. Вторичная упаковка | 5 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | щие йод и л и соединения йода прочие | | | продукции. | | | | продукция) |
| 54 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или | При производстве наборов сырья для производства концентратов для гемодиализа | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза и (или) наличие ISO 13485;<br>3. Наличие регистрационног | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание<br>2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора<br>3. наполнение, укупорка канистр, наполнение пакетов и (или) сборка компонентов в одну потребительскую упаковку<br>4. контроль качества готовой продукции и (или) маркировка | 5 | 1. Взвешивание и входной контроль сырья и материалов<br>2. получение воды очищенной и (или) приготовление раствора<br>3. наполнение, укупорка канистр, наполнение пакетов и (или) сборка компонентов в одну потребительскую упаковку<br>4. контроль качества готовой продукц | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | о удостоверения на каждый лекарственный препарат | канистри (или) пакетов 5. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | ии и (или) маркировка канистри (или) пакетов | | продукция) |
| 55 | Фармацевтическая промышленность | 30049000 08 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарств | При производстве растворов и (или) водных и (или) сухих концентратов для гемодиализа | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и (или) укупорка канистри (или) пустых картриджей 4. Контроль качества | 5 | 1. Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2. Получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3. наполнение и (или) укупорка канистри (или) пустых картриджей 4. Контроль | 5 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | енные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | готовой продукции и (или) 5. маркировка канистри (или) картридж ей и вторичная упаковка | | качества готовой продукции и (или) 5. маркировка канистри (или) картридж ей и вторичная упаковка | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, | | 1. Лицензи | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 3. Растирание активной фармацевтической субстанции, | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растари | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 56 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | Раствор для наружного применения (раствор, спрей) | я на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | вспомогательных веществ (если применимо) 4. Взвешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 5. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 6. Фильтрация раствора 7. Первичная упаковка (Фасовка во флаконы) 8. Маркировка наполне | 10 | вание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 4. Первичная упаковка (Фасовка во флаконы) 5. Вторичная упаковка 6. Маркировка наполненных флаконов | 6 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нных флаконов 9. Вторичная упаковка 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 | | 1. Лицензия на | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание материалов первичной упаковки 3. Наружная и внутренняя | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов, комплек | | мойка флаконов 4. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 5. Дозированная рассыпка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9. Маркировка флаконов, | | |
| 57 | Фармацевтическая промышленность | 30049000 08 | | При производстве стерильных порошков | | | 11 | | 10 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | тация с раствор ителем 1 0 . Вторичн а я упаковк а 1 1 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии. | | комплек тация с раствор ителем 1 0 . Вторичн а я упаковк а | | продукц ия) |
| | | | | | | 1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции ( вспомог ательны х веществ просеив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции, вспомог ательны х веществ | | 1 . Взвешив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции ( вспомог ательны х веществ просеив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 58 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в | При производстве дозированных аэрозолей | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного | (если применимо)<br>3. Производство растворителя (если применимо)<br>4. Суспендирование активной фармацевтической субстанции в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой температуры суспензии и активной фармацевтической субстанции в пропелленте для снижения потерь за счет испарения наполнение контейнеров | 10 | вспомогательных веществ (если применимо)<br>2. Производство растворителя (если применимо)<br>3. Суспендирование активной фармацевтической субстанции в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой температуры суспензии и активной фармацевтической субстанции в пропелленте для снижения потерь за счет испарения | 7 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | удостоверения на каждый лекарственный препарат | аэрозолей (наполнение под давлением или холодное наполнение)<br>5. Внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий)<br>6. Производство промежуточных стадий (если применимо)<br>7. Первичная упаковка<br>8. Вторичная упаковка<br>9 Маркировка<br>10. Группов | | наполнение контейнеров аэрозолей (наполнение под давлением или холодное наполнение)<br>4. Внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий)<br>5. Первичная упаковка<br>6. Вторичная упаковка<br>7 Маркировка | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | а я упаковка | | | | |
| 59 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм ( включая | Раствор для перорального применения | 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | 1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . получение воды очищенной и ( или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и ( или ) вспомогательны | 9 | 1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . получение воды очищенной и ( или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и ( | 8 | МЗ ( Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | х веществи 5. Первичная упаковка 6. Маркировка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | или) вспомогательных веществи (или) вспомогательных веществи 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров | | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание активной фармацевтическ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | Фармацевтическая промышленность | 3004500002 | товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или | Сиропы | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | вспомогательных веществ (если применимо)<br>3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ<br>5. Первичная упаковка<br>6 Маркировка<br>7. Вторичная упаковка<br>8. Контроль качества лекарственного | 9 | ой субстанции, вспомогательных веществ (если применимо)<br>3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ<br>5. Контроль качества лекарственного препарата<br>6. Первичная | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | соединения йода прочие | | | препарата<br>9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | упаковка<br>7. Вторичная упаковка<br>8. Маркировка | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо)<br>3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>4. Смешивание и растворение активно | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо)<br>3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>4. Смешив | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 61 | Фармацевтическая промышленность | 3004500002 | , расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | Капли для приема внутрь | правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | й фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и 5. Первичная упаковка 6 Маркировка 7. Ворична я упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | 9 | ание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ и 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка | 8 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контроль сырья и материалов | | 1. Входной контроль сырья и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 62 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для | Сиропы | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый | 2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо)<br>3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ<br>5. Первичная упаковка<br>6 Маркировка | 9 | материалов<br>2. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо)<br>3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ<br>5. Контрол | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | лекарственный препарат | 7. Ворична я упаковка<br>8. Контроль качества лекарственного препарата<br>9. Группова я упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | ь качества лекарственного препарата<br>6. Первична я упаковка<br>7. Вторична я упаковка<br>8. Маркировка | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмеша | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо)<br>3. получение воды очищенной и ( | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | нных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и 5. Первичная упаковка 6 Маркировка 7. Ворична я упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии | | 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ и 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Маркировка | | |
| 63 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | | Раствор для перорального применения | | | 9 | | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции. | | | | продукция) |
| 64 | Фармацевтическая промышленность | 38021000000 | Уголь активированный | Уголь активированный | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый | 1. Подготовка субстанции и вспомогательных веществ 2. Подготовка воды очищенной или воды для инъекций 3. Смешивание и увлажнение смеси 4. Подсушивание смеси 5. Гранулирование 6. Подсушивание гранулята 7. Таблетирование 8. Первичная упаковка таблеток 9. Вторичная | 10 | 1. Подготовка субстанции и вспомогательных веществ 2. Смешивание и увлажнение смеси 3. Гранулирование 4. Таблетирование 5. Первичная упаковка таблеток 6. Вторичная упаковка таблеток 7. Маркировка первичной и (или) вторичн | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | лекарственный препарат | упаковка таблеток 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | | о й упаковки | | продукция) |
| | | | | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя | | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов) 6. наполнение ампул (флаконов) 7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковк | | мойка ампул (флаконов) 4. наполнение ампул (флаконов) 5. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 7. групповая упаковка в | | |
| 65 | Фармацевтическая промышленность | 30063000000 | препараты контрастные для рентгенографических обследований; реагенты диагностические, предназначенные для введения больным | При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах) | | | 9 | | 7 | продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | у , упаковка в пачки 9 . групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | коробку из картона, выпуск серии продукции | | |
| 66 | Фармацевтическая промышленность | 3006300000 | препараты контрастные для рентгенографических обследований; реагенты диагностические , предназначенные для введения больным | При производстве растворов для инъекции в ампулах ( флаконах) или преднаполненных шприцах | 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационног | 1 . Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2 . Изготовление активной фармацевтической субстанции 3 . Элюирование, фасовка и укупорка 4 . Термическая стерилизация | 5 | 1 . Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2 . Изготовление активной фармацевтической субстанции 3 . Элюирование, фасовка и укупорка 4 . Термическая стерилизация | 5 | МЗ ( Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о удостоверения на каждый лекарственный препарат | 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект | | 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект | | продукция) |
| 67 | Фармацевтическая промышленность | 2844430000 | Элементы химические радиоактивные и изотопы радиоактивные (включая делящиеся или воспроизводящиеся химические элементы и изотопы) и их соединения; смеси и остатки, содержащие эти продукты: элементы радиоактивные, изотопы и соединения, кроме указанных в субпозиции 2844 10, 2844 20 | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) или преднаполненных шприцах | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; | 1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Мембранная стерилизация совмещенная с розливо | 4 | 1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Мембранная стерилизация совмещенная с розливо | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или 2844 30; сплавы, дисперсии (включая металлокерамику), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы, изотопы или соединения | | 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | м и укупоркой 4. Упаковка в транспортный упаковочный комплект | | м и укупоркой 4. Упаковка в транспортный упаковочный комплект | | продукция) |
| | | | Элементы химические радиоактивные и изотопы радиоактивные (включая делящиеся или воспроизводящиеся химические элементы и изотопы) и их соединения; смеси и остатки, содержащие эти продукты: элементы | | 1. Лицензия на производство | 1. Установ | | 1. Установ | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 68 | Фармацевтическая промышленность | 2844430000 | радиоактивные, изотопы и соединения, кроме указанных в субпозиции 2844 10, 2844 20 или 2844 30; сплавы, дисперсии (включая металлокерамику), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы, изотопы или соединения; остатки радиоактивные: прочие радиоактивные элементы, изотопы и соединения; прочие сплавы, дисперсии (включая металлокерамик | раствор для приема внутрь | лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | ка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Розлив и укупорка 4. Термическая стерилизация 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект | 5 | ка исходных материалов и маркировка первичной упаковки 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции 3. Розлив и укупорка 4. Термическая стерилизация 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект | 5 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | у ), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы , изотопы и л и соединения | | | | | | | продукция) |
| | | | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты , модифицированные или немодифицированные, в том числе | | 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия произво | 1 . Взвешивание 2 . получение воды очищенной и ( или) воды для инъекций, 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка | | 1 . Взвешивание 2 . получение воды очищенной и ( или) воды для инъекций, 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка | | МЗ ( Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 69 | Фармацевтическая промышленность | 3002120009 | полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах) | дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | стерильных флаконов,и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5. Первичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Вторичная упаковка 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 8 | стерильных флаконов,и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) 5. Первичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Вторичная упаковка 8. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки | 8 | продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | прочие, прочие | | | | | | | |
| 70 | Фармацевтическая промышленность | 3002120005 | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной | 1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 5. наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) | 10 | 1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие | картридж ей/ шприцах) | практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Выпускающий контроль качества 10. Иные стадий маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая | | 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Выпускающий контроль качества 8. Иные стадий маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая | | продукция) |
| | | | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использ | | | 1. Взвешивание | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунн | | | | | | | |
| 71 | Фармацевтическая промышленность | 3002120004 | | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ шприцах) | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостов | 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 5. наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Контрол | 10 | 1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Выпускающий контрол | 8 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ые, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие | | ерения на каждый лекарственный препарат | ь качества лекарственного препарата 9. Выпускающий контроль качества 10. Иные стадий маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая | | ь качества 8. Иные стадий маркировки первичной упаковки и (или) маркировка цифровая | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответс | 1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковк | | 1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 72 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве мягких лекарственных форм | твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | а и (или) наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы<br>5. проверка на герметичность,<br>6. маркировка вторичной упаковки<br>7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки<br>8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | 8 | 3. Гомогенизация<br>4. первичная упаковка и (или) наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы<br>5. проверка на герметичность,<br>6. маркировка вторичной упаковки<br>7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки | 7 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | Лекарственные средства | | | 1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. | | 1. Взвешивание, и (или) входной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 73 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные | При производстве жидких лекарственных форм | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ<br>4. Первичная упаковка, розлив во флаконы<br>5 Маркировка вторичной упаковки<br>6. Вторичная упаковка<br>7. Контроль качества лекарств | 8 | контроль сырья и материалов.<br>2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции.<br>3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ<br>4. Первичная упаковка, розлив во флаконы<br>5 Маркировка вторичной упаковки<br>6. Вторичная упаковка<br>7. Контрол | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | | енного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | | ь качества лекарственного препарата | | продукция) |
| | Фармацевтическая | | Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: | При производстве жидких | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей | 1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичн | | 1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4. Первичн | | МЗ (Фармацевтическ |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 74 | промышленность | 3004900006 | кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон | лекарственных форм | производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | ая упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | 8 | ая упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | 7 | ая продукция) |
| | | | | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | 1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. смешивание сухих компонентов | | 1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75 | Фармацевтическая промышленность | 3004200001 | Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание | При производстве лекарственных форм гранулы для приготовления суспензии для местного применения | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка гранул 5. Просеивание гранул. 6. Первичная упаковка и (или) наполнение во флоконы 7. маркировка вторичной упаковки 8 Вторичная упаковка 9 Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции. | 9 | 2. смешивание сухих компонентов 3. Влажное гранулирование. 4. Сушка гранул 5. Просеивание гранул. 6. Первичная упаковка и (или) наполнение во флоконы 7. маркировка вторичной упаковки 8 Вторичная упаковка | 8 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 76 | Фармацевтическая промышленность | 30043200 08 | 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарно | При производстве мягких лекарственных форм | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив в флоконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка первичной и (или) упаковки 7. вторичная упаковки 8. Групповая упаковка в коробку из | 8 | 1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив в флоконы 5. проверка на герметичность, 6. маркировка первичной и (или) упаковки 7. вторичная упаковки | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | й позиции 2937: содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги: прочие | | | картона, выпуск серии продукции. | | | | продукция) |
| 77 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве лекарственных препаратов порошок для приготовления суспензии для приема внутрь | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | 1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. смешивание сухих компонентов 3. Просеивание.и опудривание 4. первичная упаковка и (или) наполнение во флоконы 5. Маркировка вторичной упаковки | 7 | 1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2. смешивание сухих компонентов 3. Просеивание.и опудривание 4. первичная упаковка и (или) наполнение во флоконы 5. Маркировка вторичной упаковки | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | 6. вторичная упаковки 7. Групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции. | | 6. вторичная упаковки 7. Групповая упаковка в коробки из картона, выпуск серии продукции. | | продукция) |
| 78 | Фармацевтическая промышленность | 3004200002 | Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве мягких лекарственных форм | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | 1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив во флоконы 5. проверка на герметичность, 6. маркиро | 8 | 1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Смешивание. 3. Гомогенизация 4. первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив во флоконы 5. проверка на | 7 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | вка первичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона | | герметичность, 6. маркировка первичной упаковки 7. вторичная упаковки и (или) упаковка в пачки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использ | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5. Асептич | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Взвешивание 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4. Приготовление раствора, | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 79 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | ования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | При производстве инфузионных растворов | производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | ческое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 7. Визуальный контроль 8. Маркировка пакетов и (или) бутылок 9. Контроль качества готовой продукции 10. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | 10 | смешивание, фильтрация 5. Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6. Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 7. Визуальный контроль 8. Маркировка пакетов и (или) бутылок 9. Контроль качества готовой продукции | 9 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | | 1. Входной контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме | Лиофилизат для приготовления раствора для инфузий | 1. Лицензия на производство лекарственных средств<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза | ь сырья и материалов<br>2. Взвешивание<br>3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции<br>4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>5. Термическая обработка и (или) стерилизация флаконов, пробки колпачков<br>6. Асептическое наполнение, лиофилизация раствора<br>7. Укупорка флаконов резинов | 11 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Взвешивание<br>3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции<br>4. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация<br>5. Термическая обработка и (или) стерилизация флаконов, пробки колпачков<br>6. Асептическое наполнение, лиофилизация раствора | 10 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат | ыми пробками и отжим колпачков<br>8. Визуальный контроль<br>9. Маркировка флаконов<br>10. Контроль качества готовой продукции<br>11. Групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | 7. Укупорка флаконов резиновыми пробками и отжим колпачков<br>8. Визуальный контроль<br>9. Маркировка флаконов<br>10. Контроль качества готовой продукции | | продукция) |
| | | | | | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. Получение воды очищенной, воды для инъекций | | 1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов<br>2. Получение воды | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 81 | Фармацевтическая промышленность | 3004900008 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем | При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах) | 1. Лицензия на производство лекарственных средств<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза<br>3. Наличие регистрационног | 3. Приготовление раствора, фильтрация<br>4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов)<br>5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов)<br>6. наполнение ампул (флаконов)<br>7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконо | 10 | очищенной, воды для инъекций<br>3. Приготовление раствора, фильтрация<br>4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов)<br>5. Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов)<br>6. наполнение ампул (флаконов)<br>7. запаивание (укупорка) ампул (флаконов), | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие | | о удостоверения на каждый лекарственный препарат | в) с раствором 8. Визуальный контроль 9. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 10. групповая упаковка в коробку из картона, выпуск серии продукции | | стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8. Визуальный контроль 9. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки | | продукция) |
| | | | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использ | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунн | | | | | | | |
| 82 | 212021 | 3002150000 | | Флаконы / шприцы | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; | 1. растаривание; 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки; 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки | 6 | 1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции | 5 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ые, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукты, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи | | 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | | 5. вторичная упаковка в пачки | | продукция) |
| | | | | | | 1. растаривание 2. взвешивание, и (или) входной контрол | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь сырья и материалов;<br>3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций;<br>4. наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) сушка, и (или) стерилизация/ депирогенизация флаконов,<br>5. наполнение флаконов, и (или) укупорка флаконов, и (или) стерилизация флаконов с полупродуктом, и (или) нанесение переменных данных | | 1. растаривание<br>2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов;<br>3. наполнение флаконов, и (или) укупорка флаконов, и (или) стерилизация флаконов с полупродуктом, и (или) нанесение переменных данных на этикетки для флаконов / шприцев;<br>4. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабиль | | |
| | | | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе получен | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукты, расфасованные | | | | | | | |
| 83 | 212021 | 30021500000 | | Флаконы / шприцы | надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года | на этикетки для флаконов / шприцев 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата; и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 7. упаковка флаконов / шприцев в контурную | 10 | ности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 5. маркировка первичной и вторичной упаковки 6. упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки, и (или) | 9 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в виде дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи | | | ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки, и (или) контроль качества готовой продукции 8. маркировка первичной и вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку из картона; 10. выпуск серии продукции | | контроль качества готовой продукции 7. групповая упаковка в коробку из картона 8. выпуск серии продукции 9. маркировка первичной и вторичной упаковки | | продукция) |
| | | | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагнос | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | тических целях; сывороток иммунных, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: | | сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчик | | | | | |
| 84 | 212021 | 3002410000 | | Флаконы / шприцы | | 1. растаривание 2. входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | 6 | 1. растаривание 2. входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки | 5 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей | | ами контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | | | | | продукция) |
| | | | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологичес | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова | 1. растаривание<br>2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов<br>3. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и ( | | 1. растаривание<br>2. взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов<br>3. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприце | | МЗ (Фармацевтическ |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | кие продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналоги | | ниям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года | или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 4. контроль качества готовой продукции 5. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 6. упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку и упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку | | в с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 4. контроль качества готовой продукции 5. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 6. упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку и упаковка в пачки | | а я |
| 85 | 212021 | 3002410000 | | Флаконы / шприцы | | | 9 | | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | чные продукты: вакцины для людей | | | из картона 8. выпуск серии продукции 9. Сериализация и аггрегация | | 7. групповая упаковка в коробку из картона | | продукция) |
| 86 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм ( | При производстве капсулированных лекарственных форм | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на | 1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции | 6 | 1. растаривание 2. взвешивание и входной контроль материалов; 3. маркировка вторичной упаковки 4. контрол | 5 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | 5. вторичная упаковка в пачки<br>6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | | ь качества готовой продукции<br>5. вторичная упаковка в пачки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям | 1. взвешивание<br>2 контроль качества сырья и материалов | | 1. взвешивание | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 87 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве капсулированных лекарственных форм | правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года | 3. первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) запайка или упаковка<br>4. маркировка вторичной упаковки<br>5. вторичная упаковка в пачки<br>6 групповая упаковка в коробку из картона<br>7. выпуск серии продукции | 7 | 2 контроль качества сырья и материалов;<br>3. первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) запайка или упаковка<br>4. вторичная упаковка в пачки,<br>5. групповая упаковка в коробку из картона | 5 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | | | 1. Лицензия на произво | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 88 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи | Твердые лекарственные формы, (суппозитории), жидкие лекарственные формы (масла-для внутреннего и наружного применения) | дство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатент | 1. входной контроль материалов; 2. маркировка вторичной упаковки; 3. контроль качества готовой продукции; 4. Групповая упаковка в коробку из картона; 5. выпуск серии продукции. | 5 | 1. входной контроль материалов; 2. маркировка вторичной упаковки; 3. контроль качества готовой продукции; 4. Групповая упаковка в коробку из картона; | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | , прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | ованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | | | | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвв | 1. входной контроль сырья и материалов, и взвешивание, 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. асептическое наполнение и запаивание пакетов и (или) бутылок 4. маркировка пакетов 5. термическая обработ | | 1. входной контроль сырья и материалов, и взвешивание, 2. асептическое наполнение и запаивание пакетов и (или) бутылок; 3. термическая | | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 89 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | Твердые лекарственные формы, (суппозитории), жидкие лекарственные формы (масла-для внутреннего и наружного применения) | одственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года | ка и (или) стерилизация бутылок, и (или) пакетов с раствором<br>6. контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок;<br>7. контроль качества готовой продукции, первичная и вторичная маркировка бутылок и (или) пакетов<br>8. первичная и вторичная групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск | 8 | обработка и (или) стерилизация бутылок, и (или) пакетов с раствором;<br>4. контроль качества готовой продукции, первичная и вторичная маркировка бутылок и (или) пакетов,<br>5. первичная и вторичная групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск серии продукции. | 5 | продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | серии продукции | | | | |
| 90 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в | При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картридже/ щприцев) | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие долгосрочного | 1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание<br>2 контроль качества готовой продукции, вторичной упаковки<br>3. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку<br>4. упаковка в пачки, и (или) групповая упаковка в | 5 | 1 контроль качества готовой продукции, вторичной упаковки;<br>2. упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку;<br>3. упаковка в пачки, и (или) групповая упаковка в коробку | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | коробку из картона<br>5. маркировка вторичной упаковки<br>6. выпуск серии продукции | | и з картона;<br>4. выпуск серии продукции. | | продукция) |
| | | | | | | 1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание;<br>2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций<br>3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подгото | | 1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание; | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка флаконов / картриджей/ шприцов. Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов, картриджей, шприцов), и (или) сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул 4. наполнение ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) 5. запаивание (укупорка) ампул (флаконах / картриджей/ шприцев), и стерилизация ампул (флаконах / | | 2.резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконови и (или) подготовка флаконов / картриджей/ шприцов. Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов, картриджей, шприцов), и (или) сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул 3. наполнение ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) 4. запаивание (укупорка) ампул ( | | |
| 91 | Фармацевтическая | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных | При производстве растворов для инъекции в ампулах ( | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистра | | 7 | | 5 | МЗ ( Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | промышленность | | лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | флаконах / картриджей/ шприцев) | ционного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года | картриджей/ шприцев) с раствором<br>6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность<br>7. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и вторичной упаковки, и | | флаконах / картриджей/ шприцев), и стерилизация ампул (флаконах / картриджей/ шприцев) с раствором;<br>5. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и вторичной упаковки, и упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и упаковка в пачки, и групповая упаковка в коробку из картона, | | продукция) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и упаковка в пачки, и групповая упаковка в коробку из картона, и выпуск серии продукции | | и выпуск серии продукции; | | |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевт | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик | 1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка | | 1. взвешивание и входной контрол | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 92 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток | и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции | 5 | ь материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции | 4 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | Лекарственные средства | | 1. Лицензия на производство | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные | При производстве таблеток | лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных | 1. входной контроль сырья и материалов, взвешивание<br>2. первичная упаковка в блистер (флакони (или) банку)<br>3. вторичная упаковка в пачку<br>4. маркировка вторичной упаковки<br>5. групповая упаковка в коробку из картона<br>6. выпуск серии продукции | 6 | 1. входной контроль сырья и материалов, взвешивание<br>2. первичная упаковка в блистер (флакони (или) банку)<br>3. вторичная упаковка в пачку<br>4. маркировка вторичной упаковки | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года | | | | | продукция) |
| 94 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм ( | При производстве таблеток, покрытых пленочн | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на | 1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная | 5 | 1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | о й оболочкой | каждый лекарственный препарат;<br>4 . Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | упаковка в пачки<br>5 . групповая упаковка в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукции | | качества готовой продукции<br>4 . вторичная упаковка в пачки | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных | | 1 . Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям | 1 . контроль качества сырья и материалов, | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой | правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года | взвешивание<br>2. первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку)<br>3. вторичная упаковка в пачки<br>4 Маркировка вторичной упаковки<br>5. групповая упаковка в коробку из картона<br>6. выпуск серии продукции | 6 | 1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание<br>2. первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку)<br>3. вторичная упаковка в пачки<br>4. Маркировка вторичной упаковки | 4 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы | | | | | | | |
| 96 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | | При производстве порошков в саше-пакетах | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие соглаше | 1. растаривание<br>2. взвешивание и входной контроль материалов<br>3. маркировка вторичной упаковки<br>4. контроль качества готовой продукции<br>5. вторичная упаковка в пачки | 5 | 1. растаривание<br>2. взвешивание и входной контроль материалов<br>3. маркировка вторичной упаковки<br>4. вторичная упаковка в пачки | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | или упаковки для розничной продажи: прочие | | ния об инвестициях | | | | | продукция) |
| 97 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных | при производстве лекарственных препаратов в других, комбинированных и (или) не указанных лекарственных формах. | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; | 1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. группов | 5 | 1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи | | 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | а я упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | | коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевт | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводствен | 1. контроль качества сырья и материа | | 1. контроль качества сырья и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 98 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | при производстве лекарственных препаратов в других, комбинированных и (или) не указанных лекарственных формах. | ной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с пятого года | лов, взвешивание 2. фасовка в первичную упаковку 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробку из картона 5. выпуск серии продукции | 5 | материалов, взвешивание 2. фасовка в первичную упаковку 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробку из картона | 4 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |
| | | | Лекарственные средства | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 99 | 212013 | 3004900002 | (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные | При производстве стерильных порошков (растворов) | 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств | 1. взвешивание и входной контроль материалов<br>2. маркировка вторичной упаковки<br>3. контроль качества готовой продукции<br>4. вторичная упаковка в пачки<br>5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | 5 | 1. взвешивание и входной контроль материалов<br>2. маркировка вторичной упаковки<br>3. вторичная упаковка в пачки<br>4. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | 4 | МЗ (Фармацевтическая |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | с заказчиками контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях | | | | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия произво | 1. входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. наружная и (или) внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов 4. подготовка и стерилизация пробок 5. дозированная рассыпка | | 1. входной контроль сырья и материалов 2. наружная и (или) внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | | дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками контрактного производства с | порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками 6. стерилизация флакона с заполненным продуктом; 7. маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем; 8. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности; | | 3. дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками 4. маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем; 5. контроль качества готовой продукции; 6. вторичная упаковка в пачку из картона; 7. групповая | | МЗ (Фармацевтическая |
| 100 | 212013 | 3004900002 | | При производстве стерильных порошков (растворов) | | | 11 | | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | пятого года | 9. контроль качества готовой продукции;<br>10. вторичная упаковка в пачку из картона;<br>11. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции. | | упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции. | | продукция) |
| | | | Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ | | 1. Лицензия на производство лекарственных средств;<br>2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям | 1. взвешивание и входной контроль материалов<br>2. маркировка вторичной упаковки | | 1. взвешивание и входной контроль материалов<br>2. маркировка вторичн | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 101 | Фармацевтическая промышленность | 3004900002 | их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,<br><br>расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие | При производстве лекарственных форм в виде аэрозолей | правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат;<br>4. Наличие соглашения об инвестициях | 3. контроль качества готовой продукции<br>4. вторичная упаковка в пачки<br>5. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | 5 | ой упаковки<br>3. вторичная упаковка в пачки<br>4. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции | 4 | МЗ (Фармацевтическая продукция) |

Приложение 8
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года

Приложение 14
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операций медицинской промышленности

| № | Отрасль | Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Медицинская промышленность | 3002908000 | Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: прочие: прочие | Медицинское изделие<br>РК МИ (in vitro)-0№029447<br>РК МИ (in vitro)-0№029817<br>РК МИ (in vitro)-0№029702 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | Медицинская промышленность | 3005100000 | Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 026596 | медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 3 | Медицинская промышленность | 3005100000 | Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | согласно требованиям НПА. |
| 4 | Медицинская промышленность | 3005100000 | Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019703 РК-ИМН-5№ 019862 РК-ИМН-5№ 019861 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 5 | Медицинская промышленность | 3005100000 | Материал перевязочный адгезивный и прочие материалы, | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019704 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | имеющие липкую поверхность | | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 6 | Медицинская промышленность | 3005901000 | Вата, марля, бинты и аналогичные изделия ( например, перевязочный материал, лейкопластыри, припарки), пропитанные или покрытые фармацевтическими веществами и л и расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, предназначенные для использования в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии : | Медицинское изделие РУ РК-ИМН-5№ 013892, РУ РК-ИМН-5№ 013891 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 7 | Медицинская промышленность | 3005903100 | Марля и изделия из марли | Салфетки медицинские марлевые РК МИ (ИМН)-0№ 028930 | 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 8 | Медицинская промышленность | 3005903100 | Марля и изделия из марли | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017963<br>РК-ИМН–5№ 021051 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 9 | Медицинская промышленность | 3005903100 | Марля и изделия из марли | Марля медицинская РК-ИМН-5№ 022233 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 10 | Медицинская промышленность | 3005903100 | Марля и изделия из марли | Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 022419 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 11 | Медицинская промышленность | 3005903100 | Марля и изделия из марли | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017280 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028878 РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Медицинская промышленность | 3005903100 | Марля и изделия из марли | МИ (ИМН)-0№ 028944<br>РК МИ (ИМН)-0 №028997<br>РК-ИМН-0№ 022418,<br>РК-ИМН-0№ 023163 | соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 13 | Медицинская промышленность | 3005903100 | Марля и изделия из марли | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017280 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14 | Медицинская промышленность | 3005905000 | Вата, марля, бинты и аналогичные изделия: прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019705 РК-ИМН-0№ 023035 | подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 15 | Медицинская промышленность | 3005905000 | Прочие изделия, пропитанные или покрытые фармацевтическими веществами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, предназначенные для использования в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии, из текстильных материалов | Медицинское изделие РК МИ(ИМН)-0№ 030060 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | согласно требованиям НПА. |
| 16 | Медицинская промышленность | 3005909900 | Прочие перевязочных материалов | Медицинское изделие РК-ИМН–5№ 018583 РК-ИМН–5№ 030239 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 17 | Медицинская промышленность | 3005909900 | Прочие перевязочных материалов | Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 022722 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 18 | Медицинская промышленность | 3005909900 | Прочие перевязочных материалов | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 19 | Медицинская промышленность | 3005909900 | Прочие перевязочных материалов | Медицинское изделие | 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 20 | Медицинская промышленность | 3005909900 | Прочие перевязочных материалов | Медицинское изделие<br>РК МИ (ИМН)-0 №025255 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 21 | Медицинская промышленность | 3006109000 | Прочий материал хирургический или стоматологический стерильный и средства кровоостанавливающие стерильные | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 022327, РК-ИМН-5№ 022328, РК-ИМН-5№ 022329, РК-ИМН-5№ 022330, РК-ИМН-5№ 022341, РК-ИМН-5№ 022347, РК-ИМН-5№ 022362, РК-ИМН-5№ 022383, РК МИ (ИМН)-0 №027945, РК МИ (ИМН)-0№ 029070 РК МИ (ИМН)-0 №026098, РК МИ (ИМН)-0№ 026170, РК МИ (ИМН)-0 №026169, РК МИ (ИМН)-0№ 026142, РК МИ (ИМН)-0 №026171, РК МИ (ИМН)-0№ 026236, РК МИ (ИМН)-0 №026234, РК МИ (ИМН)-0№ 027440 РК МИ (ИМН)-0 №029269, РК МИ (ИМН)-0№ 029984, РК МИ (ИМН)-0 №029985, РК МИ (ИМН)-0№ 029986, РК МИ (ИМН)-0 №029988, РК МИ (ИМН)-0№ 029990, РК МИ (ИМН)-0 №029991, РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МИ (ИМН)-0№ 030054, РК МИ (ИМН)-0 №030084, РК МИ (ИМН)-0№ 030085, РК МИ (ИМН)-0 №030106 | |
| 22 | Медицинская промышленность | 3401190000 | Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или... | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012378 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 23 | Медицинская промышленность | 3808941000 | Средства дезинфицирующие, на основе четвертичных аммониевых солей | Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 023716 | соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 24 | Медицинская промышленность | 3808948000 | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий ( например, ленты , обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух), прочие, средства дезинфицирующие, прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026072 РК МИ (ИМН)-0№ 025851 РК МИ (ИМН)-0 №026247 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 | Медицинская промышленность | 3808948000 | противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие | Медицинское изделие РК ИМН-0№023717 | подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 26 | Медицинская промышленность | 3808948000 | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): | Медицинское изделие РК-ИМН-5№020340 РК-ИМН-5№020341 РК-ИМН-5№020342 РК МИ (ИМН)-0№025745 РК МИ (ИМН)-0№025840 РК МИ (ИМН)-0№025841 РК МИ (ИМН)-0№026132 РК МИ (ИМН)-0№026871 РК МИ (ИМН)-0№026872 РК МИ (ИМН)-0№027187 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | прочие: средства дезинфицирующие: прочие | | согласно требованиям НПА. |
| 27 | Медицинская промышленность | 3821000000 | Среды культуральные для выращивания микроорганизмов | Медицинское изделие<br>РК МИ (in vitro)-0№026266<br>РК МИ (in vitro)-0№026268<br>РК МИ (in vitro)-0№026149<br>РК МИ (in vitro)-0№026147<br>РК МИ (in vitro)-0№025359<br>РК МИ (in vitro)-0№025363<br>РК МИ (in vitro)-0№026146<br>РК МИ (in vitro)-0№026151<br>РК МИ (in vitro)-0№025364<br>РК МИ (in vitro)-0№029433<br>РК МИ (in vitro)-0№029434<br>РК МИ (in vitro)-0№029435<br>РК МИ (in vitro)-0№029436<br>РК МИ (in vitro)-0№029437<br>РК МИ (in vitro)-0№029467<br>РК МИ (in vitro)-0№029469<br>РК МИ (in vitro)-0№029470<br>РК МИ (in vitro)-0№029471<br>РК МИ (in vitro)-0№029472<br>РК МИ (in vitro)-0№029479<br>РК МИ (in vitro)-0№029500<br>РК МИ (in vitro)-0№029499<br>РК МИ (in vitro)-0№029498 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК МИ (in vitro)-0№029532<br>РК МИ (in vitro)-0№029456<br>РК МИ (in vitro)-0№029703<br>РК МИ (in vitro)-0№029534<br>РК МИ (in vitro)-0№029270<br>РК МИ (in vitro)-0№029443<br>РК МИ (in vitro)-0№029484<br>РК МИ (in vitro)-0№029530 | |
| 28 | Медицинская промышленность | 3822130000 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, для определения группы крови | Медицинское изделие<br>РК МИ (in vitro)-0№029385 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 29 | Медицинская промышленность | 3822190001 | диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы/ реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы/прочие/ иммунологические продукты | Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№028148, РК МИ (in vitro)-0№028032, РК МИ (in vitro)-0№027980 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№024208 РК МИ (in vitro)-0№022973 РК МИ (in vitro)-0№024209 РК МИ (in vitro)-0№024230 РК МИ (in vitro)-0№024249 РК МИ (in vitro)-0№024250 РК МИ (in vitro)-0№024253 РК МИ (in vitro)-0№024254 | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК МИ (in vitro)-0№024255<br>РК МИ (in vitro)-0№024259<br>РК МИ (in vitro)-0№024257<br>РК МИ (in vitro)-0№024266<br>РК МИ (in vitro)-0№024267<br>РК МИ (in vitro)-0№025660<br>РК МИ (in vitro)-0№025661<br>РК МИ (in vitro)-0№025662<br>РК МИ (in vitro)-0№025670<br>РК МИ (in vitro)-0№025669<br>РК МИ (in vitro)-0№025671<br>РК МИ (in vitro)-0№025678<br>РК МИ (in vitro)-0№025677<br>РК МИ (in vitro)-0№025679<br>РК МИ (in vitro)-0№025680<br>РК МИ (in vitro)-0№025685<br>РК МИ (in vitro)-0№025686<br>РК МИ (in vitro)-0№025710<br>РК МИ (in vitro)-0№025707<br>РК МИ (in vitro)-0№025708<br>РК МИ (in vitro)-0№025709<br>РК МИ (in vitro)-0№025711<br>РК МИ (in vitro)-0№025712<br>РК МИ (in vitro)-0№025713<br>РК МИ (in vitro)-0№025714<br>РК МИ (in vitro)-0№025716 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 30 | Медицинская промышленность | 3822190009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, прочие | РК МИ (in vitro)-0№025717<br>РК МИ (in vitro)-0№025723<br>РК МИ (in vitro)-0№025718<br>РК МИ (in vitro)-0№025779<br>РК МИ (in vitro)-0№025780<br>РК МИ (in vitro)-0№025773<br>РК МИ (in vitro)-0№025772<br>РК МИ (in vitro)-0№025775<br>РК МИ (in vitro)-0№025776<br>РК МИ (in vitro)-0№025777<br>РК МИ (in vitro)-0№025862<br>РК МИ (in vitro)-0№025934<br>РК МИ (in vitro)-0№026281<br>РК МИ (in vitro)-0№026404<br>РК МИ (in vitro)-0№026479<br>РК МИ (in vitro)-0№026478<br>РК МИ (in vitro)-0№026560<br>РК МИ (in vitro)-0№026561<br>РК МИ (in vitro)-0№026562<br>РК МИ (in vitro)-0№026563<br>РК МИ (in vitro)-0№026558<br>РК МИ (in vitro)-0№026559<br>РК МИ (in vitro)-0№026570<br>РК МИ (in vitro)-0№026571<br>РК МИ (in vitro)-0№026572<br>РК МИ (in vitro)-0№026573 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК МИ (in vitro)-0№026574<br>РК МИ (in vitro)-0№026575<br>РК МИ (in vitro)-0№026576<br>РК МИ (in vitro)-0№026577<br>РК МИ (in vitro)-0№026578<br>РК МИ (in vitro)-0№026585<br>РК МИ (in vitro)-0№026586<br>РК МИ (in vitro)-0№026587<br>РК МИ (in vitro)-0№026580<br>РК МИ (in vitro)-0№026588<br>РК МИ (in vitro)-0№026591<br>РК МИ (in vitro)-0№026593<br>РК МИ (in vitro)-0№026595<br>РК МИ (in vitro)-0№026616<br>РК МИ (in vitro)-0№026617<br>РК МИ (in vitro)-0№026618<br>РК МИ (in vitro)-0№026619<br>РК МИ (in vitro)-0№026621<br>РК МИ (in vitro)-0№026622<br>РК МИ (in vitro)-0№026623<br>РК МИ (in vitro)-0№026624<br>РК МИ (in vitro)-0№026625<br>РК МИ (in vitro)-0№026626<br>РК МИ (in vitro)-0№026627<br>РК МИ (in vitro)-0№026940<br>РК МИ (in vitro)-0№027314 | ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК МИ (in vitro)-0№027518<br>РК МИ (in vitro)-0№027836<br>РК МИ (in vitro)-0№027919<br>РК МИ (in vitro)-0№028054<br>РК МИ (in vitro)-0№028088<br>РК МИ (in vitro)-0№028089<br>РК МИ (in vitro)-0№028797<br>РК МИ (in vitro)-0№028862<br>РК-ИМН-0№023380<br>РК-ИМН-0№023378<br>РК-ИМН-0№023379<br>РК-ИМН-0№023318<br>РК МИ (in vitro)-0№024316<br>РК МИ (in vitro)-0№024239<br>РК МИ (in vitro)-0№024238<br>РК МИ (in vitro)-0№024237<br>РК МИ (in vitro)-0№024236<br>РК МИ (in vitro)-0№024235<br>РК МИ (in vitro)-0№024234<br>РК МИ (in vitro)-0№024233<br>РК МИ (in vitro)-0№024232<br>РК МИ (in vitro)-0№024231<br>РК МИ (in vitro)-0№024224<br>РК МИ (in vitro)-0№024223<br>РК МИ (in vitro)-0№024222 | |
| | | | | Медицинское изделие | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК МИ (in vitro)-0№026719, РК МИ (in vitro)-0№026645, РК МИ (in vitro)-0№026592, РК МИ (in vitro)-0№026590, РК МИ (in vitro)-0№026557, РК МИ (in vitro)-0№026554, РК МИ (in vitro)-0№026551, РК МИ (in vitro)-0№026466, РК МИ (in vitro)-0№026465, РК МИ (in vitro)-0№026463, РК МИ (in vitro)-0№026453, РК МИ (in vitro)-0№026450, РК МИ (in vitro)-0№026449, РК МИ (in vitro)-0№026410, РК МИ (in vitro)-0№026409, РК МИ (in vitro)-0№026398, РК МИ (in vitro)-0№026397, РК МИ (in vitro)-0№026396, РК МИ (in vitro)-0№026388, РК МИ (in vitro)-0№026387, РК МИ (in vitro)-0№026386, РК МИ (in vitro)-0№026385, РК МИ (in vitro)-0№026384, РК МИ (in vitro)-0№026383, РК МИ (in vitro)-0№026376, РК МИ (in vitro)-0№026375, | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические | РК МИ (in vitro)-0№026373, РК МИ (in vitro)-0№026358, РК МИ (in vitro)-0№026356, РК МИ (in vitro)-0№026328, РК МИ (in vitro)-0№026327, РК МИ (in vitro)-0№026326, РК МИ (in vitro)-0№026318, РК МИ (in vitro)-0№026317, РК МИ (in vitro)-0№026316, РК МИ (in vitro)-0№026315, РК МИ (in vitro)-0№026314, РК МИ (in vitro)-0№026294, РК МИ (in vitro)-0№026293, РК МИ (in vitro)-0№026278, РК МИ (in vitro)-0№026277, РК МИ (in vitro)-0№026276, РК МИ (in vitro)-0№026275, РК МИ (in vitro)-0№026274, РК МИ (in vitro)-0№026245, РК МИ (in vitro)-0№026244, РК МИ (in vitro)-0№026222, РК МИ (in vitro)-0№026217, РК МИ (in vitro)-0№026216, РК МИ (in vitro)-0№026215, РК МИ (in vitro)-0№026214, РК МИ (in vitro)-0№026213, | 1. Наличие лицензии на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 31 | Медицинская промышленность | 3822190009 | и л и лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные и л и расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические и л и лабораторные на подложке, готовые диагностические и л и лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные и л и расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты | РК МИ (in vitro)-0№026210, РК МИ (in vitro)-0№026209, РК МИ (in vitro)-0№026208, РК МИ (in vitro)-0№026207, РК МИ (in vitro)-0№026206, РК МИ (in vitro)-0№026205, РК МИ (in vitro)-0№026202, РК МИ (in vitro)-0№026201, РК МИ (in vitro)-0№026200, РК МИ (in vitro)-0№026199, РК МИ (in vitro)-0№026198, РК МИ (in vitro)-0№026197, РК МИ (in vitro)-0№026186, РК МИ (in vitro)-0№026184, РК МИ (in vitro)-0№026106, РК МИ (in vitro)-0№026105, РК МИ (in vitro)-0№026088, РК МИ (in vitro)-0№026025, РК МИ (in vitro)-0№025922, РК-ИМН-5№021750, РК-ИМН-5№021458, РК-ИМН-5№021457, РК-ИМН-5№020947, РК-ИМН-5№020946, РК-ИМН-5№020945, РК-ИМН-5№020943, | осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 020942, РК-ИМН-5№ 020941, РК-ИМН-5№ 020940, РК-ИМН-5№ 020939, РК-ИМН-5№ 020938, РК-ИМН-5№ 020937, РК-ИМН-5№ 020936, РК-ИМН-5№ 020935, РК-ИМН-5№ 020934, РК-ИМН-5№ 020933, РК-ИМН-5№ 020932, РК-ИМН-5№ 020927, РК-ИМН-5№ 020913, РК-ИМН-5№ 020912, РК-ИМН-5№ 020911, РК-ИМН-5№ 020909, РК-ИМН-5№ 020908, РК-ИМН-5№ 020907, РК-ИМН-5№ 020906, РК-ИМН-5№ 020887, РК-ИМН-5№ 020886, РК-ИМН-5№ 020853, РК-ИМН-5№ 020836, РК-ИМН-5№ 020825, РК-ИМН-5№ 020463, РК-ИМН-5№ 020421, | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 020359, РК-ИМН-5№ 020089, РК-ИМН-5№ 020088, РК-ИМН-5№ 019002, РК-ИМН-5№ 019001, РК-ИМН-5№ 019000, РК-ИМН-5№ 018679, РК-ИМН-5№ 018581, РК-ИМН-5№ 018579, РК-ИМН-5№ 018578, РК-ИМН-5№ 018577, РК-ИМН-5№ 018360, РК-ИМН-5№ 017940, РК-ИМН-5№ 017939, | |
| | | | | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019602; РК-ИМН-5№ 018820; РК-ИМН-5№ 019476; РК-ИМН-5№ 017577; РК-ИМН-5№ 019739; РК-ИМН-5№ 019990; РК-ИМН-5№ 019991; РК-ИМН-5№ 019738; РК-ИМН-5№ 019737; РК-ИМН-5№ 019731; РК-ИМН-5№ 019736; | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 32 | Медицинская промышленность | 3822190009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: прочие | РК-ИМН-5№ 019735; РК-ИМН-5№ 019108; РК-ИМН-5№ 019110; РК-ИМН-5№ 018819; РК-ИМН-5№ 018816; РК-ИМН-5№ 018817; РК-ИМН-5№ 019477; РК-ИМН-5№ 019437; РК-ИМН-5№ 019438; РК-ИМН-5№ 019192; РК-ИМН-5№ 019194; РК-ИМН-5№ 019234; РК-ИМН-5№ 019193; РК-ИМН-5№ 018818; РК-ИМН-5№ 018815; РК МИ (in vitro)-0№027288, РК МИ (in vitro)-0№ 027289, РК МИ (in vitro)-0№027291, РК МИ (in vitro)-0№ 027292, РК МИ (in vitro)-0№027293, РК МИ (in vitro)-0№ 027322, РК МИ (in vitro)-0№027323, РК МИ (in vitro)-0№ 027325, РК МИ (in vitro)-0№027335, РК МИ (in vitro)-0№ 027337, РК МИ (in vitro)-0№027336, РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МИ (in vitro)-0№ 027526, РК МИ (in vitro)-0№027540, РК МИ (in vitro)-0№ 027631, РК МИ (in vitro)-0№027630, РК МИ (in vitro)-0№ 027629 РК-ИМН-0№ 023280 | |
| | | | | Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№026253, РК МИ (in vitro)-0№ 026252, РК МИ (in vitro)-0№026548, РК МИ (in vitro)-0№ 026564, РК МИ (in vitro)-0№026565, РК МИ (in vitro)-0№ 026998, РК МИ (in vitro)-0№024529, РК МИ (in vitro)-0№ 027477, РК МИ (in vitro)-0№027478, РК МИ (in vitro)-0№ 027770, РК МИ (in vitro)-0№027769, РК МИ (in vitro)-0№ 027768, РК МИ (in vitro)-0№028064, РК МИ (in vitro)-0№ 028065, РК МИ (in vitro)-0№028067, РК МИ (in vitro)-0№ 028068, РК МИ (in vitro)-0№028078, РК МИ (in vitro)-0№ 028081, РК МИ (in vitro)-0№028080, РК | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МИ (in vitro)-0№ 028079, РК МИ (in vitro)-0№028085, РК МИ (in vitro)-0№ 028084, РК МИ (in vitro)-0№028083, РК МИ (in vitro)-0№ 028082, РК МИ (in vitro)-0№028118, РК МИ (in vitro)-0№ 028120, РК МИ (in vitro)-0№028122, РК МИ (in vitro)-0№ 028121, РК МИ (in vitro)-0№028077, РК МИ (in vitro)-0№ 028126, РК МИ (in vitro)-0№026719, РК МИ (in vitro)-0№ 026645, РК МИ (in vitro)-0№026592 ,РК МИ (in vitro)-0№ 026590, РК МИ (in vitro)-0№026551, РК МИ (in vitro)-0№ 026554, РК МИ (in vitro)-0№026557, РК МИ (in vitro)-0№ 026463, РК МИ (in vitro)-0№026466, РК МИ (in vitro)-0№ 026449, РК МИ (in vitro)-0№026450, РК МИ (in vitro)-0№ 026453, РК МИ (in vitro)-0№026396, РК МИ (in vitro)-0№ 026397, РК МИ (in vitro)-0№026398, РК | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МИ (in vitro)-0№ 026409, РК МИ (in vitro)-0№026410, РК МИ (in vitro)-0№ 026373, РК МИ (in vitro)-0№026375, РК МИ (in vitro)-0№ 026376, РК МИ (in vitro)-0№026383, РК МИ (in vitro)-0№ 026384, РК МИ (in vitro)-0№026385, РК МИ (in vitro)-0№ 026386, РК МИ (in vitro)-0№026387, РК МИ (in vitro)-0№ 026388, РК МИ (in vitro)-0№026358, РК МИ (in vitro)-0№ 026356, РК МИ (in vitro)-0№026328, РК МИ (in vitro)-0№ 026326, РК МИ (in vitro)-0№026327, РК МИ (in vitro)-0№ 026314, РК МИ (in vitro)-0№026315, РК МИ (in vitro)-0№ 026316, РК МИ (in vitro)-0№026317, РК МИ (in vitro)-0№ 026318, РК МИ (in vitro)-0№026293, РК МИ (in vitro)-0№ 026294, РК МИ (in vitro)-0№026274, РК МИ (in vitro)-0№ 026275, РК МИ (in vitro)-0№026276, РК | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 33 | Медицинская промышленность | 3822190009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, сертифицированные эталонные материалы, реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, прочие, прочие | МИ (in vitro)-0№026277, РК МИ (in vitro)-0№026278, РК МИ (in vitro)-0№026244, РК МИ (in vitro)-0№026245, РК МИ (in vitro)-0№026222, РК МИ (in vitro)-0№026208, РК МИ (in vitro)-0№026209, РК МИ (in vitro)-0№026210, РК МИ (in vitro)-0№026213, РК МИ (in vitro)-0№026214, РК МИ (in vitro)-0№026215, РК МИ (in vitro)-0№026216, РК МИ (in vitro)-0№026217, РК МИ (in vitro)-0№026197, РК МИ (in vitro)-0№026198, РК МИ (in vitro)-0№026199, РК МИ (in vitro)-0№026200, РК МИ (in vitro)-0№026201, РК МИ (in vitro)-0№026202, РК МИ (in vitro)-0№026205, РК МИ (in vitro)-0№026206, РК МИ (in vitro)-0№026207, РК МИ (in vitro)-0№026184, РК МИ (in vitro)-0№026186, РК МИ (in vitro)-0№026105, РК МИ (in vitro)-0№026106, РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МИ (in vitro)-0№ 026088, РК МИ (in vitro)-0№026025, РК МИ (in vitro)-0№ 025922, РК МИ (in vitro)-0№026465, РК-ИМН-5№ 019195, РК-ИМН-5№ 019196, РК-ИМН-5№ 019197, РК-ИМН-5№ 019198, РК-ИМН-5№ 019199, РК-ИМН-5№ 019200, РК-ИМН-5№ 019202, РК-ИМН-5№ 019230, РК-ИМН-5№ 019112, РК-ИМН-5№ 021457, РК-ИМН-5№ 021458, РК-ИМН-5№ 020942, РК-ИМН-5№ 020943, РК-ИМН-5№ 020947, РК-ИМН-5№ 020912, РК-ИМН-5№ 019327, РК-ИМН-5№ 020927, РК-ИМН-5№ 020932, РК-ИМН-5№ 020933, РК-ИМН-5№ 020934, РК-ИМН-5№ 020935, РК-ИМН-5№ 020936, | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 020937, РК-ИМН-5№ 020938, РК-ИМН-5№ 020939, РК-ИМН-5№ 020940, РК-ИМН-5№ 020906, РК-ИМН-5№ 020463, РК-ИМН-5№ 020909, РК-ИМН-5№ 017228, РК-ИМН-5№ 017940, РК-ИМН-5№ 020941, РК-ИМН-5№ 018954, РК-ИМН-5№ 018577, РК-ИМН-5№ 018578, РК-ИМН-5№ 017939, РК-ИМН-5№ 020853, РК-ИМН-5№ 020886, РК-ИМН-5№ 020907, РК-ИМН-5№ 020825, РК-ИМН-5№ 020945, РК-ИМН-5№ 020089, РК-ИМН-5№ 021750, РК-ИМН-5№ 020913, РК-ИМН-5№ 020908, РК-ИМН-5№ 020911, РК-ИМН-5№ 020088, РК-ИМН-5№ 018581, РК-ИМН-5№ 020359, | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 019000, РК-ИМН-5№ 019435, РК-ИМН-5№ 018579, РК-ИМН-5№ 018679, РК-ИМН-5№ 018360, РК-ИМН-5№ 020421, РК-ИМН-5№ 018955, РК-ИМН-5№ 019001, РК-ИМН-5№ 019002, РК-ИМН-5№ 020946, РК-ИМН-5№ 020887, РК-ИМН-5№ 020836, | |
| | | | | Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№027717, РК МИ (in vitro)-0№027846 РК МИ (in vitro)-0№027560, РК МИ (in vitro)-0№027443 РК МИ (in vitro)-0№027490, РК МИ (in vitro)-0№027423 РК МИ (in vitro)-0№027529, РК МИ (in vitro)-0№027875 РК МИ (in vitro)-0№027532, РК МИ (in vitro)-0№027393 РК МИ (in vitro)-0№027534, РК МИ (in vitro)-0№027964 РК МИ (in vitro)-0№028004, РК | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 34 | Медицинская промышленность | 3822190009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, прочие: прочие | МИ (in vitro)-0№027394 РК МИ (in vitro)-0№027444, РК МИ (in vitro)-0№027876 РК МИ (in vitro)-0№027983, РК МИ (in vitro)-0№027422 РК МИ (in vitro)-0№027984, РК МИ (in vitro)-0№028037 РК МИ (in vitro)-0№027877, РК МИ (in vitro)-0№026682 РК МИ (in vitro)-0№027140, РК МИ (in vitro)-0№026683 РК МИ (in vitro)-0№026684, РК МИ (in vitro)-0№026721 РК МИ (in vitro)-0№026722, РК МИ (in vitro)-0№026686 РК МИ (in vitro)-0№027355, РК МИ (in vitro)-0№027356 РК МИ (in vitro)-0№028005, РК МИ (in vitro)-0№026681 РК МИ (in vitro)-0№029604, РК МИ (in vitro)-0№029726 РК МИ (in vitro)-0№029713, РК МИ (in vitro)-0№029712 РК МИ (in vitro)-0№029670, РК МИ (in vitro)-0№029654 РК МИ (in vitro)-0№029652, РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МИ (in vitro)-0№ 029645<br>РК МИ (in vitro)-0№029632, РК МИ (in vitro)-0№ 029630<br>РК МИ (in vitro)-0№029584, РК МИ (in vitro)-0№ 029579<br>РК МИ (in vitro)-0№029567, РК МИ (in vitro)-0№ 029559<br>РК МИ (in vitro)-0№029531, РК МИ (in vitro)-0№ 028037<br>РК МИ (in vitro)-0№028005, РК МИ (in vitro)-0№ 028004 | |
| 35 | Медицинская промышленность | 3822190009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или | Медицинское изделие<br>РК МИ (in vitro)-0№025610, РК МИ (in vitro)-0№ 024012,<br>РК-ИМН-0№ 022801,<br>РК-ИМН-5№ 021020,<br>РК-ИМН-5№ 018300,<br>РК-ИМН-5№ 017889,<br>РК-ИМН-5№ 017888,<br>РК-ИМН-5№ 017888,<br>РК-ИМН-5№ 017823,<br>РК-ИМН-5№ 017336,<br>РК-ИМН-5№ 017333,<br>РК-ИМН-5№ 017332,<br>РК-ИМН-5№ 017331,<br>РК-ИМН-5№ 017296,<br>РК-ИМН-5№ | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, прочие | 017294, РК-ИМН-5№ 017201, РК-ИМН-5№ 017200, РК-ИМН-5№ 017199, РК-ИМН-5№ 016969, РК-ИМН-5№ 016968, РК-ИМН-5№ 016966, РК-ИМН-5№ 016965, РК-ИМН-5№ 016964, РК-ИМН-5№ 016962, РК-ИМН-5№ 016961, РК МИ (in vitro)-0№ 028565 | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 36 | Медицинская промышленность | 3919900000 | Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025259 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 37 | Медицинская промышленность | 3923210000 | Мешки и сумки (вкл.конические) из полимеров этилена | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012376<br>РК МИ (ИМН)-0 №025942 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 38 | Медицинская промышленность | 3923299000 | Прочие мешки и сумки (включая конические) из прочих пластмасс | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012373 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 39 | Медицинская промышленность | 3926200000 | Одежда и принадлежности к одежде ( включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914 | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025260 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | Одежда и принадлежности к одежде ( включая перчатки, | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 40 | Медицинская промышленность | 3926200000 | рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914 | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029480 | соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 41 | Медицинская промышленность | 3926200000 | Одежда и принадлежности к одежде ( включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914 | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 42 | Медицинская промышленность | 3926200000 | Одежда и принадлежности к одежде ( включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914 | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025576 | подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 43 | Медицинская промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020402 РК МИ ( in vitro)-0№ 023890 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | согласно требованиям НПА. |
| 44 | Медицинская промышленность | 3926909709 | Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 018104, РК-ИМН-5№ 018174 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 45 | Медицинская промышленность | 4014900000 | Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025508 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | соски) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие | | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 46 | Медицинская промышленность | 4015120001 | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015707, РК-ИМН-5№ 01570, РК МИ (ИМН)-0№ 028150 РК-ИМН-5№ 019635, РК-ИМН-5№ 015976 РК-ИМН-5№ 015975, РК-ИМН-5№ 015972, РК-ИМН-5№ 015974, РК-ИМН-5№ 018591 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 47 | Медицинская промышленность | 4015120009 | рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015664, РК-ИМН-5№ 015704, РК-ИМН-5№ 015709, РК-ИМН-5№ 015706, РК-ИМН-5№ 015705, РК-ИМН-5№ 015708 | 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 48 | Медицинская промышленность | 4015120009 | Одежда и принадлежности к одежде ( включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019636, РК-ИМН-5№ 019680, РК-ИМН-5№ 019669 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 49 | Медицинская промышленность | 4803003900 | Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029388 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 50 | Медицинская промышленность | 4803003900 | Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025392 РК МИ (ИМН)-0№ 026099 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 51 | Медицинская промышленность | 4803009000 | Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004721 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | Изделия, применяемые в хирургических, | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 52 | Медицинская промышленность | 4818901000 | медицинских и л и гигиенических целях, не расфасованные для розничной продажи | РК МИ (ИМН)-0 №025578<br>РК МИ (ИМН)-0 №026374<br>РК МИ (ИМН) - 0№024030 | соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 53 | Медицинская промышленность | 4819200000 | Картонные ящики,коробки, мешки,пакеты, используемые в учреждениях, магазин ах или аналогичных целях | Медицинское изделие<br>РК МИ (ИМН)-0 №028138<br>РК МИ (ИМН)-0 №027578 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 54 | Медицинская промышленность | 4819200000 | Картонные ящики,коробки, мешки,пакеты, используемые в учреждениях, магазин ах или аналогичных целях | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025329 | подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 55 | Медицинская промышленность | 4819400000 | Мешки и пакеты прочие, включая кули | Медицинское изделие РК МИ (ИМН) -0№ 023958 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | согласно требованиям НПА. |
| 56 | Медицинская промышленность | 4819400000 | Мешки и пакеты прочие, включая кули | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 026615 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 57 | Медицинская промышленность | 5603129000 | Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной | Медицинское изделие<br>РК МИ (ИМН)-0 №025252<br>РК МИ (ИМН)-0 №025253<br>РК МИ (ИМН)-0 №025257 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2 | РК МИ (ИМН)-0 №025230 | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 58 | Медицинская промышленность | 6204221000 | Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026867, РК МИ (ИМН)-0№ 026196, РК ИМН-5№ 021822 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 59 | Медицинская промышленность | 6206400000 | Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из химических нитей | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028790 | 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 60 | Медицинская промышленность | 6210109200 | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016175 РК-ИМН-5№ 018190 РК-ИМН-5№ 019345 РК-ИМН-5№ 020203 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 61 | Медицинская промышленность | 6210109200 | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025767 РК МИ (ИМН)-0 №025766 РК МИ (ИМН)-0 №030440 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 62 | Медицинская промышленность | 6210109200 | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026304 РК МИ (ИМН)-0 №026194 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 63 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028352 РК МИ (ИМН)-0 №028353 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020872, РК-ИМН-5№ 017766, РК-ИМН-5№ 017123 РК-ИМН-5№017250 РК-ИМН-5№ 017765 РК-ИМН-5№015701 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 64 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие | РК-ИМН-5№ 016070 РК-ИМН-5№015689 РК-ИМН-5№ 015638 РК-ИМН-5№017452 РК-ИМН-5№ 017278 РК-ИМН-5№015699 РК-ИМН-5№ 019468 РК-ИМН-5№019469 РК-ИМН-5№ 020354 РК-ИМН-5№017377 РК-ИМН-5№ 015641 РК МИ (ИМН)-0№ 024822 РК-ИМН-5№ 015636 РК МИ (ИМН)-0№ 024538 РК-ИМН-5№ 015700 РК-ИМН-5№015688 РК-ИМН-5№ 015690 РК МИ (ИМН)-0№ 024969 РК-ИМН-5№ 017380 РК-ИМН-5№016246 РК-ИМН-5№ 017152 РК-ИМН-5№015642 РК-ИМН-5№ 017521 РК-ИМН-5№017230 РК-ИМН-5№ 017320 РК-ИМН-5№017251 РК-ИМН-5№ 017252 РК-ИМН-5№018948 РК МИ (ИМН)-0№024824 РК-ИМН-5№ 020433 РК-ИМН-5№ 021683 РК МИ (ИМН)-0№ 026364 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК МИ (ИМН)-0 №025839 РК МИ (ИМН)-0№ 026052 РК МИ (ИМН)-0 №026407, РК МИ (ИМН)-0№ 026527, РК-ИМН-5№ 021830, РК-ИМН-5№ 021824, РК-ИМН-5№ 021935, РК МИ ( ИМН)-0№ 026529, РК МИ (ИМН)-0 №026869, РК МИ (ИМН)-0№ 026528, РК МИ (ИМН)-0 №026865, РК МИ (ИМН)-0№ 026524, РК МИ (ИМН)-0 №026303, РК МИ (ИМН)-0№ 023372, РК МИ (ИМН)-0 №024347, РК МИ (ИМН)-0№ 024325, РК МИ (ИМН)-0 №027038 | |
| 65 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029248 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 66 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие | Медицинское изделие РК-ИМН–0№ 023414 РК-ИМН-5№020376 РК-ИМН–5№ 021373 РК-ИМН-5№ 021283 РК МИ (ИМН)-0№ 025575 РК-ИМН–5№ 020490 РК МИ (ИМН)-0№ 027132 РК МИ (ИМН)-0 №027258 РК МИ (ИМН)-0№ 027466 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 67 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие | Медицинское изделие<br>РК-ИМН-5№ 009989<br>РК-МИ (ИМН)-0 №025256<br>РК МИ (ИМН)-0 №025177<br>РК МИ (ИМН)-0 №025213 | 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 68 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие | Медицинское изделие<br>РК МИ (ИМН)-0 №029480 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 69 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603, прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026869, РК МИ (ИМН)-0№ 027038, РК МИ (ИМН)-0 №026865, РК МИ (ИМН)-0№ 026529, РК МИ (ИМН)-0 №026528, РК МИ (ИМН)-0№ 026303, РК МИ (ИМН)-0 №026527, РК МИ (ИМН)-0№ 026524, РК МИ (ИМН)-0 № 024349, РК ИМН-5№021935 , РК ИМН-5№ 021824, РК ИМН-5№021830 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 70 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №024842, РК-МИ (ИМН)- №021487, РК МИ (ИМН)-0 №025204, РК-ИМН-5№ 015674, РК МИ (ИМН)-0 №025205, РК-ИМН-5№ 015565, РК МИ (ИМН)-0 №025251, РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МИ (ИМН)-0№ 025250, РК-ИМН-5№ 015572 | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 71 | Медицинская промышленность | 6210109800 | Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие | Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) - №021486, РК-МИ (ИМН) - №021333, РК-МИ (ИМН) - №021326. | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | Предметы одежды, | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 72 | Медицинская промышленность | 6210109800 | изготовленные из материалов товарной позиции 5603, прочие | Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) - №021323 | соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 73 | Медицинская промышленность | 6302221000 | Белье постельное напечатанноеканей прочее из химических нитей из нетканых материалов | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 018189 РК-ИМН-5№ 016308 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 74 | Медицинская промышленность | 6302221000 | Белье постельное напечатанноеканей прочее из химических нитей из нетканых материалов | РК-ИМН-5№ 017452, РК-ИМН-5№ 019470 РК-ИМН-5№ 010627, РК-ИМН-5№ 017379 РК-ИМН-5№ 017378, РК-ИМН-5№ 017841 РК-ИМН-5№ 017322, РК-ИМН-5№ 017285 РК-ИМН-5№ 019027, РК-ИМН-5№ 020418 РК-ИМН-5№ 022244 | подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 75 | Медицинская промышленность | 6302221000 | Белье постельное напечатанное, прочее, из химических нитей, из нетканых материалов | РК-ИМН-5№ 015675 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | согласно требованиям НПА. |
| 76 | Медицинская промышленность | 6302321000 | Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004722<br>РК МИ (ИМН)-0 №025254 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 77 | Медицинская промышленность | 6307103000 | Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029339 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | протирочные материалыи нетканые | | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 78 | Медицинская промышленность | 6307909200 | Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025901, РК МИ (ИМН)-0№ 025945 РК-ИМН–5№ 022471, РК-ИМН–5№ 021407 РК-ИМН–5№ 009703 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | Готовые изделия прочие, включая | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №028449 РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 79 | Медицинская промышленность | 6307909200 | выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие | МИ (ИМН)-0№ 028627<br>РК МИ (ИМН)-0 №028453 РК МИ (ИМН)-0№ 028448<br>РК МИ (ИМН)-0 №026523 РК МИ (ИМН)-0№ 026597<br>РК МИ (ИМН)-0 №028468 РК МИ (ИМН)-0№ 028468<br>РК МИ (ИМН)-0 №028434 | 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 80 | Медицинская промышленность | 6307909200 | Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие | комплекты хирургические одноразовые | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 81 | Медицинская промышленность | 6307909200 | Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016157, РК-ИМН-5№ 016176, РК-ИМН-5№ 016178, РК-ИМН-5№ 016179, РК-ИМН-5№ 017153, РК-ИМН-5№ 017154, РК-ИМН-5№ 017155, РК-ИМН-5№ 017166, РК-ИМН-5№ 017167, РК-ИМН-5№ 018004, | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 018005, РК-ИМН-5№ 018006, РК-ИМН-5№ 018007, РК-ИМН-5№ 018123, РК-ИМН-5№ 018128, РК-ИМН-5№ 018131, РК-ИМН-5№ 018132, РК-ИМН-5№ 018133, РК-ИМН-5№ 018134, РК-ИМН-5№ 018135, РК-ИМН-5№ 018187, РК-ИМН-5№ 018191, РК-ИМН-5№ 018192, РК-ИМН-5№ 018193, РК-ИМН-5№ 018194, РК-ИМН-5№ 018195, РК-ИМН-5№ 018196, РК-ИМН-5№ 018197, РК-ИМН-5№ 018198, РК-ИМН-5№ 018199, РК-ИМН-5№ 018200, РК-ИМН-5№ 018201, РК-ИМН-5№ 019272, РК-ИМН-5№ 019325, РК-ИМН-5№ 019326, РК-ИМН-5№ 020177, | |
| 82 | Медицинская промышленность | 6307909200 | Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 020317, РК-ИМН-5№ 020299, РК-ИМН-5№ 020300, РК-ИМН-5№ 020302, РК-ИМН-5№ 020303, РК-ИМН-5№ 020304, РК-ИМН-5№ 020305, РК-ИМН-5№ 020307, РК-ИМН-5№ 020308, РК-ИМН-5№ 020309, РК-ИМН-5№ 020310, РК-ИМН-5№ 020311, РК-ИМН-5№ 020312, РК-ИМН-5№ 020313, РК-ИМН-5№ 020314, РК-ИМН-5№ 020316, РК-ИМН-5№ 020319, РК-ИМН-5№ 023302, РК-ИМН-5№ 021814, РК-ИМН-5№ 021815, РК-ИМН-5№ 021789, РК-ИМН-5№ 016310, РК МИ (ИМН)-0№ 024241, РК-ИМН-5№ 018186, РК-ИМН-5№ 020301, РК-ИМН-5№ 021790, | ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 020315 | |
| 83 | Медицинская промышленность | 6307909800 | Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие | Медицинское изделие РК-ИМН–5№ 017330, РК-ИМН–5№ 018789, РК-ИМН–5№ 021530, РК-ИМН–5№ 022725, РК-ИМН-5№ 022468, РК-ИМН–5№ 021581, РК-ИМН–0№ 023613 РК-ИМН–0№ 023616 РК-ИМН –0№023627 РК МИ (ИМН)-0 №024434 РК МИ (ИМН)-0№ 024433 РК МИ (ИМН)-0 №024911 РК-МИ (ИМН)-0 №024934 РК МИ (ИМН)-0 №027874 РК МИ (ИМН)-0№ 027968 РК МИ (ИМН)-0 №028613 РК МИ (ИМН)-0№ 028618 РК МИ (ИМН)-0 №028614 РК МИ (ИМН)-0№ 028694 РК-ИМН–5№ 020296 РК-ИМН –5№020440 РК-ИМН–5№ 020779 РК-ИМН -№020865 РК-ИМН–5№ 021011 РК МИ ( ИМН)-0№ 025574 РК МИ(ИМН)-0 №026582, РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | МИ(ИМН)-0№ 026302, РК МИ(ИМН)-0 №026583, РК МИ(ИМН)-0№ 026598, РК МИ(ИМН)-0 №026866, РК МИ(ИМН)-0№ 024096, РК МИ(ИМН)-0 №024095, РК МИ(ИМН)-0№ 024092, РК МИ(ИМН)-0 №024091, РК МИ(ИМН)-0№ 024090, РК МИ(ИМН)-0 №024089 | требованиям НПА. |
| 84 | Медицинская промышленность | 6307909800 | Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026333 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 85 | Медицинская промышленность | 6307909800 | Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие | РК-ИМН-5№ 016309, РК-ИМН-5№ 018003, РК-ИМН-5№ 018008, РК-ИМН-5№ 018129, РК-ИМН-5№ 019347, РК-ИМН-5№ 023301, РК-ИМН-5№ 017164, РК-ИМН-5№ 023303, РК-ИМН-0№ 023322, РК-ИМН-0№ 023305, РК-ИМН-5№ 019346, РК-ИМН-5№ 020191, РК-ИМН-5№ 022099 РК-ИМН-5№ 017165 | осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 86 | Медицинская промышленность | 6307909800 | Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004713 РК-ИМН-5№004714 РК-ИМН-5№ 004715 РК-ИМН-5№009673 РК-ИМН-5№ 004717 РК-ИМН-5№004718 РК-ИМН-5№ 013994 РК-ИМН-5№004719 РК-ИМН-5№ 004720 РК-ИМН-5№0009657 РК-ИМН-5№ 012372 РК-ИМН-5№009658 РК-ИМН-5№ 012377 РК-ИМН-5№009675 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 009671 РК-ИМН-5№012379 РК-ИМН-5№ 009674 РК МИ (ИМН)-0№ 025214 РК-ИМН-5№ 012374 РК-ИМН-5№012375 РК-ИМН-5№ 009676 РК-ИМН-5№009670 РК-ИМН-5№ 009658 РК-ИМН-5№009657 | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 87 | Медицинская промышленность | 6307909800 | Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды:прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019969 РК-ИМН-5№ 017234 РК-ИМН-5№017319 РК-ИМН-5№ 017321 РК МИ (ИМН)-0№ 026613 РК-ИМН-3№ 009782 РК-ИМН-5№017384 РК-ИМН-5№ 020121 РК-ИМН-5№020353 РК-ИМН-5№ 009876 РК-ИМН-5№009877 РК-ИМН-5№ 010008 РК-ИМН-5№010007 РК-ИМН-5№ 010333 РК-ИМН-5№015973 РК-ИМН-5№ 015977 РК-ИМН-5№016027 РК-ИМН-5№ 016029 РК-ИМН-5№015980 РК-ИМН-5№ 016028 РК-ИМН-5№020391 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК-ИМН-5№ 020392 РК-ИМН-5№021163 РК-ИМН-5№ 020394 РК-ИМН-5№020401 РК-ИМН-5№ 015979 РК МИ (ИМН)-0№ 026290 РК-ИМН-5№ 019323 РК МИ (ИМН)-0№ 027441 РК МИ (ИМН)-0№029340 РК МИ (ИМН)-0№ 029339 | требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 88 | Медицинская промышленность | 6307909800 | Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды | Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) -№021223 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | Шляпы и прочие головные уборы | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 89 | Медицинская промышленность | 6505003000 | трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки, сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016177<br>РК-ИМН-5№ 016180<br>РК-ИМН-5№ 018002 | ой деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 90 | Медицинская промышленность | 6506108000 | Защитные головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из прочих материалов | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 025768<br>РК МИ (ИМН)-0 №025769 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 91 | Медицинская промышленность | 8419200000 | Стерилизаторы медицинские, хирургические и лабораторные | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 92 | Медицинская промышленность | 8419200000 | Стерилизаторы медицинские, хирургические и лабораторные | Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028420 | |
| | | | Машины вычислительные прочие, содержащие в | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 93 | Медицинская промышленность | 8471410000 | одном корпусе, по крайней мере, центральный блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет | Медицинское изделие РК-МТ-5№017924 | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 94 | Медицинская промышленность | 8481809907 | Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019858 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 95 | Медицинская промышленность | 8537209800 | Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ | Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028322 РК МИ (МТ)-0 №028323 РК МИ (МТ)-0 №028325 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 96 | Медицинская промышленность | 8703900010 | Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей | Медицинское изделие/ Медицинская техника РК-МИ (МТ) - №016993 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)<br>5. Наличие соглашения о промышленной сборке. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).<br>5. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет;<br>6. Для производителей автомобилей с рентгеновскими установками - Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и |
| 97 | Медицинская промышленность | 8705908005 | Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие: | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 006223 РК-МТ-7 №012460 РК-МТ-5№007408 РК-МТ-7№ 008750 РК-МТ-5 №020604. | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | установками, генерирующими ионизирующее излучение (подвид - изготовление приборов) |
| 98 | Медицинская промышленность | 8713100000 | Коляски для людей,не способных передвигаться без механических устройств для передвижения | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ой деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 99 | Медицинская промышленность | 9001504100 | Линзы для очков из прочих материалов для коррекции зрения, обработанные с обеих сторон, однофокальные | Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) №022934 | |
| 100 | Медицинская промышленность | 9004909000 | Прочие очки, защитные очки и аналогичные оптические приборы, корректирующие, защитные | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026191 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 101 | Медицинская промышленность | 9018110000 | Электрокардиографы | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 102 | Медицинская промышленность | 9018110000 | Электрокардиографы | Медицинское изделие | |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 103 | Медицинская промышленность | 9018110000 | Электрокардиографы | Медицинское изделие | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 104 | Медицинская промышленность | 9018120000 | Аппаратура ультразвукового сканирования | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)<br>5. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет |
| 105 | Медицинская промышленность | 9018130000 | Магнитно-резонансные томографы | Магнитно-резонансный томограф | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченног |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 106 | Медицинская промышленность | 9018199000 | Прочая аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров) | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ой деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 107 | Медицинская промышленность | 9018200000 | Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового или инфракрасного излучения | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 021023<br>РК-МИ (МТ) № 023643<br>РК МИ (МТ)-0 №028413 РК МИ (МТ)-0№ 028414 | |
| 108 | Медицинская промышленность | 9018311009 | Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 109 | Медицинская промышленность | 9018311009 | Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №024995 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 110 | Медицинская промышленность | 9018311009 | Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы | Медицинское изделие РК-МИ-(ИМН)-0№026048 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 111 | Медицинская промышленность | 9018311009 | Прочие шприцы, с иглами или без игл, из пластмассы | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №029420 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 112 | Медицинская промышленность | 9018321000 | Иглы металлические трубчатые | Медицинское изделие | |
| 113 | Медицинская промышленность | 9018321000 | Иглы металлические трубчатые | иглы к системам для вливания инфузионных растворор, переливания крови и шприцев одноразовых трехкомпонентных | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА. |
| 114 | Медицинская промышленность | 9018321000 | Иглы металлические трубчатые | Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 023176 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 115 | Медицинская промышленность | 9018390000 | Прочие шприцы, иглы, катетеры, канюли и аналогичные инструменты: прочие | Медицинское изделие, РК МИ (ИМН)-0 №025962 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 116 | Медицинская промышленность | 9018390000 | Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004026, РК-ИМН-5№ 004028, РК-ИМН-5№ 004029, РК-ИМН-5№ 019795, РК-ИМН-5№ 019796, РК-ИМН-5№ 020566 РК-ИМН-5№ 004025, РК-ИМН-5№ 020562 РК-ИМН-5№ 004024 РК-ИМН-5№ 004027 РК-ИМН-5№ 020563 РК МИ (ИМН)-0 №028090 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 117 | Медицинская промышленность | 9018390000 | Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №023875 | го удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 118 | Медицинская промышленность | 9018390000 | Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019794, РК-ИМН-5№ 019797 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 119 | Медицинская промышленность | 9018390000 | Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 000565 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | РК МИ (ИМН)-5 №017119; РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 120 | Медицинская промышленность | 9018390000 | Прочие шприцы, иглы, катетеры, канюли и аналогичные инструменты | МИ (ИМН)-5№ 017039; РК МИ (ИМН)-0 №024000; РК МИ (ИМН)-0№ 024508 | соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 121 | Медицинская промышленность | 9018509000 | Офтальмологические инструменты и аппараты | Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№030378 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 122 | Медицинская промышленность | 9018902000 | Эндоскопы | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции). |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 123 | Медицинская промышленность | 9018905001 | Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016033 РК-ИМН-5№ 028693 РК-ИМН-5№ 021818 | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 124 | Медицинская промышленность | 9018905001 | Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020791 РК-ИМН-5№ 020790 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА. |
| 125 | Медицинская промышленность | 9018905001 | Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов | Системы для вливания инфузионных растворов, переливания крови | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 126 | Медицинская промышленность | 9018905009 | Прочая аппаратура для переливания крови | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 027036 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 127 | Медицинская промышленность | 9018905009 | Прочая аппаратура для переливания крови | Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№027698 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№027969, РК-ИМН-5№019771, РК-ИМН-5№019774, РК-ИМН-5№019767, | 1. Наличие лицензии на осуществление |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 128 | Медицинская промышленность | 9018905009 | Прочая аппаратура для переливания крови | РК-ИМН-5№019769, РК-ИМН-5№019569, РК-ИМН-5№019570, РК-ИМН-5№019571, РК-ИМН-5№019573, РК-ИМН-5№019574, РК-ИМН-5№019575, РК-ИМН-5№019576, РК-ИМН-5№019577, РК-ИМН-5№019578, РК-ИМН-5№019579, РК-ИМН-5№019580, РК-ИМН-5№019581, РК-ИМН-5№019582, РК-ИМН-5№019583, РК-ИМН-5№019584, РК МИ (ИМН)-0№027670, РК МИ (ИМН)-0№026439 | фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 129 | Медицинская промышленность | 9018905009 | Прочая аппаратура для | Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№028411 РК МИ (in vitro)-0№028430 РК МИ (in vitro)-0№028477 РК МИ (in vitro)-0№025854 РК МИ (in vitro)-0№028478 РК МИ (in vitro)-0№026874 РК МИ (in vitro)-0№025855 РК | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | переливания крови | МИ (in vitro)-0№ 027224<br>РК МИ (in vitro)-0№026157 РК МИ (in vitro)-0№ 027110<br>РК МИ (in vitro)-0№027223 РК МИ (in vitro)-0№ 025854<br>РК МИ (in vitro)-0№026159 | 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 130 | Медицинская промышленность | 9018905009 | Прочая аппаратура для переливания крови | Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0№ 028431 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 131 | Медицинская промышленность | 9018905009 | Прочая аппаратура для переливания крови | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015200, РК-ИМН-0№ 028410, РК-ИМН-5№ 020995 | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 132 | Медицинская промышленность | 9018905009 | Прочая аппаратура для переливания крови | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016032 РК-ИМН-5№021154 РК-ИМН-5№ 022020 РК-ИМН-5№018144 РК МИ (in vitro)-0№026110 РК МИ (in vitro)-0№ 026111 РК МИ (in vitro)-0№026101 РК МИ (in vitro)-0№ 026824 РК МИ (in vitro)-0№027327 РК МИ (in vitro)-0№ 023915 РК МИ (in vitro)-0№023914 РК МИ (in vitro)-0№ 023861 РК МИ (in vitro)-0№023863 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА. |
| 133 | Медицинская промышленность | 9018906000 | Аппаратура и устройства для анестезии | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 134 | Медицинская промышленность | 9018906000 | Аппаратура и устройства для анестезии | Медицинское изделие - Трубка эндотрахеальная с манжетой, без манжеты, с манжетой армированнная, стерильная | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 135 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 136 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 001273, РК-ИМН-5№ 002756 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 137 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025178 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 138 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 139 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017807 РК-ИМН –0№023676 | соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 140 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012380 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 141 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020977 | подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 142 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).<br>5. |
| 143 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 021029 РК-ИМН-5№020975 РК-ИМН-5№ 022649 РК-МИ ( in vitro)-0№ 023442<br>РК МИ (in vitro)-0№024168 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020777, | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 144 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | РК-ИМН-5№ 020788 РК-ИМН-5№ 020826, РК-ИМН-5№ 020827 РК-ИМН-5№ 017481, РК-ИМН-5№ 017534 РК-ИМН-5№ 018130, РК-ИМН-5№ 018188 РК-ИМН-5№ 020812, РК-ИМН-5№ 020766, РК-ИМН-0№ 023304, РК-ИМН-5№ 020789 | медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 145 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 004716 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | согласно требованиям НПА. |
| 146 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №025192 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 147 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 022654<br>РК МИ (in vitro)-0№024981 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | РК МИ (in vitro)-0№025078 | менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 148 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№025211 РК МИ (ИМН)-0№024309 РК МИ (ИМН)-0№027707 РК МИ (ИМН)-0№024509 РК МИ (ИМН)-0№024001 РК МИ (ИМН)-0№024304 РК МИ (ИМН)-0№023157 РК МИ (ИМН)-5№016835 РК МИ (ИМН)-5№016836 РК МИ (ИМН)-5№018345 РК МИ (ИМН)-5№016729 РК МИ (ИМН)-5№016935 РК МИ (ИМН)-5№020172 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | Мединицское изделие РК-ИМН-5№009556 РК-ИМН-5№019762 РК-ИМН-5№020119 РК-ИМН-5№020118 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 149 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | РК-ИМН-5№ 019968 РК-ИМН-5№009557 РК-ИМН-5№ 018249 РК-ИМН-5№021275 РК-ИМН-5№ 021242 РК-ИМН-5№021234 РК-ИМН-5№ 021235 РК-ИМН-5№021236 РК-ИМН-5№ 021445 РК МИ (ИМН)-0№ 026033 РК МИ (ИМН)-0№026363 РК МИ (ИМН)-0№ 026864 РК МИ (ИМН)-0№026936 РК МИ (ИМН)-0№ 029116 РК МИ (ИМН)-0№027296 РК МИ (ИМН)-0№ 027294 РК МИ (ИМН)-0№027179 РК МИ (ИМН)-0№ 027148 РК МИ (ИМН)-0№026938 РК МИ (ИМН)-0№ 026937 РК МИ (ИМН)-0№026363 РК МИ (ИМН)-0№027767 РК МИ (ИМН)-0№ 027725 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 150 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-МТ-5№019310 | го удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 151 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | одноразовые медицинские изделия из пластмасс | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 152 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 021392, РК МИ (ИМН)-0 №028418 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 153 | Медицинская промышленность | 9018908409 | Прочие инструменты и оборудование, прочие | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 010011 | соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 154 | Медицинская промышленность | 9019101000 | Устройства для механотерапии; аппараты массажные; аппаратура для психологических тестов для определения способностей; аппаратура для озоновой, кислородной и аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура. | Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №013611 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 155 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие РК-МТ-0№ 023118 РК-МТ-5 №016803 РК-МТ-5№ 018248 РК-МТ-5 №017109 РК-МТ-5№ 017858 РК МИ (МТ)-0№028166 РК МИ (МТ)-0 №025130 РК-МТ -5№017001 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 156 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие<br>РК МИ (МТ)-0 №027908<br>РК-МИ (МТ)-5 №018756 | |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 157 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №019798 | 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 158 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018116 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 159 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №018453 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обслуживание соответствующей продукции) |
| 160 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 161 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 017835 | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 162 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - 0 №025129 | 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 163 | Медицинская промышленность | 9019109009 | Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей | Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №022523 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 164 | Медицинская промышленность | 9019200000 | Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018599<br>РК-МТ-5№ 018598 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обслуживание соответствующей продукции) |
| 165 | Медицинская промышленность | 9019200000 | Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 166 | Медицинская промышленность | 9019200000 | Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Медицинское изделие | |
| | | | Аппаратура для озоновой, | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 167 | Медицинская промышленность | 9019200000 | кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура | Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - 5 №016513 | 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 168 | Медицинская промышленность | 9020000000 | Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №027507 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА. |
| 169 | Медицинская промышленность | 9021101000 | Приспособления ортопедические | Медицинское изделие РК-МИ(ИМН)-№016626 РК-МИ (ИМН)-№016019 РК-МИ (ИМН)-№016625 РК-МИ (ИМН)-№015947 РК-МИ (ИМН)-№015945 РК-МИ (ИМН)-№015946 РК-МИ (ИМН)-№015944 РК-ИМН-5№ 016020 РК-МИ (ИМН)-№015943 РК-МИ (ИМН)-№016303 РК-МИ (ИМН)-№016304 РК-МИ (ИМН)-№016305 РК-МИ (ИМН)-№016306 РК-МИ (ИМН)-№016307 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 170 | Медицинская промышленность | 9021101000 | Приспособления ортопедические, включая костыли, хирургические ремни и бандажи; шины и прочие | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | приспособления для лечения переломов | | качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 171 | Медицинская промышленность | 9021101000 | Приспособления ортопедические | Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №020632 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 172 | Медицинская промышленность | 9021101000 | Приспособления ортопедические | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 021914 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 173 | Медицинская промышленность | 9021101000 | Приспособления ортопедические | Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-№016315<br>РК-МИ (ИМН)-№015951<br>РК-МИ (ИМН)-№015950<br>РК-МИ (ИМН)-№015949<br>РК-МИ (ИМН)-№015948 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 174 | Медицинская промышленность | 9021310000 | Суставы искусственные | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №026379 РК МИ (ИМН)-0№ 026150 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет;<br>4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 175 | Медицинская промышленность | 9021399000 | Прочие части тела искусственные | Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024202 РК-МИ (ИМН)-0 №024201 | производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 176 | Медицинская промышленность | 9021399000 | Прочие части тела искусственные | Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024201 РК-МИ (ИМН)-0 №024202 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА. |
| 177 | Медицинская промышленность | 9021399000 | Прочие части тела искусственные | Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 №024240 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 178 | Медицинская промышленность | 9021909001 | Прочие приспособления, которые имплантируются в тело для компенсации дефекта органа или его | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | неработоспособности: стенты коронарные | | качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 179 | Медицинская промышленность | 9021909001 | Прочие приспособления, которые имплантируются в тело для компенсации дефекта органа или его неработоспособности: стенты коронарные | Медицинское изделие, МИ (ИМН)-0№ 025746 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие лицензии на вид |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение ( подвид - изготовление приборов).<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>5. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).<br>6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет |
| 180 | Медицинская промышленность | 9022120000 | Компьютерные томографы | Медицинское изделие | |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение ( подвид - изготовление приборов).<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>5. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).<br>6. Наличие у производителя технической и |
| 181 | Медицинская промышленность | 9022120000 | Компьютерные томографы | Медицинское изделие РК-МТ-7№ 009980 РК МИ ( МТ)-0№027924 | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет |
| 182 | Медицинская промышленность | 9022140000 | Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета-, гамма- или другого ионизирующего излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные | Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №027074 РК-МТ-7№ 003882 РК-МТ-7 №006169 РК-МТ-7№ 009981 РК-МТ-7 №003881 РК-МТ-5№ 020729 РК МИ ( МТ)-0№027912 РК-МТ-7№ 006224 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение ( подвид - изготовление приборов).<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>5. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | изделия для обследования или лечения: | | послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).<br>6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет |
| 183 | Медицинская промышленность | 9022140000 | Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета-, гамма- или другого ионизирующего излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение ( подвид - изготовление приборов).<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: | | требованиям НПА.<br>5. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).<br>6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет |
| 184 | Медицинская промышленность | 9022900000 | Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения , предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтич | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие лицензии на вид деятельности - обращение с приборами и установками, генерирующими ионизирующее излучение ( подвид - изготовление приборов).<br>3. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>4. Наличие системы менеджмента качества |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | ескую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая, включая части и принадлежности | | компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>5. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции).<br>6. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет |
| 185 | Медицинская промышленность | 9022900000 | Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские | Медицинское изделие<br>РК МИ (ИМН)-0 №030617 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая, включая части и принадлежности | | соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 186 | Медицинская промышленность | 9026108900 | Прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, кроме приборов тов.поз.9014, 9015, 9028 или 9032 | Медицинское изделие РК-ИМН–0№ 027847 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтическ |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 187 | Медицинская промышленность | 9027890000 | Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 016844 | ой деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |
| 188 | Медицинская промышленность | 9027890000 | Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и | РК МИ (in vitro)-0№025652<br>РК МИ (in vitro)-0№030103<br>РК МИ (in vitro)-0№029622 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие | | ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 189 | Медицинская промышленность | 9027890000 | Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света, прочие | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 020730 РК-МТ-7 №014417 РК-МТ-7№ 014382 РК МИ ( in vitro)-0№ 024423 РК-МТ-0№ 023651 РК-МТ-5 №020762 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обслуживание соответствующей продукции) |
| 190 | Медицинская промышленность | 9402100001 | стоматологические, парикмахерские или аналогичные кресла и части к ним | Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№028800 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 191 | Медицинская промышленность | 9402900000 | Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная | Медицинское изделие | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 192 | Медицинская промышленность | 9402900000 | Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019782 РК-МТ-5 №019783 | 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 193 | Медицинская промышленность | 9402900000 | Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная | Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0 №028320, РК МИ (МТ)-0№ 028258, РК МИ (МТ)-0 №028016, РК МИ (МТ)-0№ 027841, РК-МТ-5№ 015138, РК-МТ-0№028733 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 194 | Медицинская промышленность | 9402900000 | Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018753, РК-МТ-5№018383 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обслуживание соответствующей продукции) |
| 195 | Медицинская промышленность | 9402900000 | Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | Медицинское изделие РК-МТ-0№ 022994, РК-МТ-5№019235, | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 196 | Медицинская промышленность | 9402900000 | Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная | РК-МТ-5№ 019154, РК-МТ-5№019155, РК-МТ-5№ 019156, РК-МТ-5№019157, РК-МТ-5№ 018268, РК-МТ-5№018269, РК-МТ-5№ 021293, РК-МТ-0№023519, РК-МТ-0№ 023520, РК-МТ-0№023518, РК-МТ-5№ 018619, РК-МТ-0№023610, РК-МТ-0№ 023658, РК-МТ-0№023659, РК МИ (МТ)-0№024212 РК МИ (МТ)-0№ 024619, РК МИ (МТ)-0№024646 РК МИ (МТ)-0№ 024647, РК МИ (МТ)-0№024802 РК МИ (МТ)-0№ 024803, РК МИ (МТ)-0№024850 | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 197 | Медицинская промышленность | 9403202009 | Мебель металлическая прочая, кровати, для гражданских воздушных судов5) прочие | Медицинское изделие РК-МТ-5№015138 | 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 198 | Медицинская промышленность | 9403208009 | Прочая мебель металлическая | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 199 | Медицинская промышленность | 9403609009 | Мебель деревянная прочая | Медицинское изделие | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | обслуживание соответствующей продукции) |
| 200 | Медицинская промышленность | 9405110031 | Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для медицинских целей4) | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 018792 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 201 | Медицинская промышленность | 9405190033 | Люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей, прочие, из прочих материалов, прочие, для медицинских целей | Медицинское изделие РК-МТ-5№ 019857 РК-МТ-5№ 019904 | производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| | | | | | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 202 | Медицинская промышленность | 9406903902 | Сборные строительные конструкции, прочие, прочие из черных металлов, для медицинских целей | Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №023129 | 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.<br>4. Наличие сервисного центра ( уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции) |
| 203 | Медицинская промышленность | 9619008909 | Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании ): из прочих материалов | Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №025321 РК МИ (ИМН)-0 №025322 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий.<br>2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие.<br>3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | требованиям НПА. |
| 204 | Медицинская промышленность | 9619008909 | Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов | Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019750, РК-ИМН-5№ 019658 | 1. Наличие лицензии на осуществление фармацевтической деятельности подвид - производство медицинских изделий. 2. Наличие регистрационного удостоверения на соответствующее медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. |

Продолжение таблицы

| Производственные и технологические операции | Количество производственных и технологических операций | Минимальный порог производственных и технологических операций | Количество минимальных порогов производственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|
| 1. Ветеринарный контроль животного-донора 2. Забор крови в стерильные емкости в асептических условиях 4. Процесс дефибринирования 5. Фильтрация ( стерильное марлевое сито) 6. Контроль качества | | 1. Ветеринарный контроль животного-донора 2. Забор крови в стерильные емкости в асептических условиях 4. Процесс дефибринирования 5. Фильтрация ( стерильное марлевое сито) 6. Контроль качества | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| промежуточной продукции ( внешний вид: цветность, гемолиз)<br>7. Асептический розлив во флаконы<br>8. Упаковка и этикетирования<br>9. Контроль качества готовой продукции ( стерильность, специфичность) | 9 | промежуточной продукции ( внешний вид: цветность, гемолиз)<br>7. Асептический розлив во флаконы<br>8. Упаковка и этикетирования<br>9. Контроль качества готовой продукции ( стерильность, специфичность) | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов;<br>2. Подготовка и настил материалов ( в т.ч. подготовка клеевого состава);<br>3. Нанесение клеевого слоя;<br>4. Формирование полотна лейкопластыря;<br>5. Раскрой и вырубка изделий;<br>6. Упаковка и маркировка;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | 1. Входной контроль сырья и материалов;<br>2. Подготовка и настил материалов ( в т.ч. подготовка клеевого состава);<br>3. Нанесение клеевого слоя;<br>4. Формирование полотна лейкопластыря;<br>5. Раскрой и вырубка изделий;<br>6. Упаковка и маркировка;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов;<br>2. Подготовка клеевого состава;<br>3. Нанесение клеевого состава на основу;<br>4. Пропитка лекарственным средством впитывающей прокладки;<br>5. Нарезка полуфабриката для производства лейкопластыря;<br>6. Намотка на катушку; | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов;<br>2. Подготовка клеевого состава;<br>3. Нанесение клеевого состава на основу;<br>4. Нарезка полуфабриката для производства лейкопластыря;<br>5. Намотка на катушку; | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7. Упаковка и маркировка;<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий);<br>9. Контроль качества готовой продукции. | | 6. Упаковка и маркировка;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | | |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка основ (нетканая или бумажная или полиэтиленовая) и комплектующих материалов<br>3. Нанесение абсорбирующей подушечки<br>4. Нанесение клеевого слоя на основу<br>5. Перфорация (для полиэтиленовой основы)<br>6. Формирование полотна изделия<br>7. Сворачивание полотна в рулон<br>8. Отбор проб ( промежуточный контроль)<br>9. Перемотка<br>10. Резка и формирование формы<br>11. Промежуточный контроль качества<br>12. Упаковка и маркировка<br>13. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>14. Контроль качества готовой продукции<br>15. Групповая упаковка, маркировка<br>16. Транспортная упаковка | 16 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Нанесение абсорбирующей подушечки<br>3. Резка и формирование формы<br>4. Промежуточный контроль качества<br>5. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>6. Контроль качества готовой продукции<br>7. Групповая упаковка, маркировка<br>8. Транспортная упаковка | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка и настил материалов ( в т.ч. подготовка клеевого состава)<br>3. Нанесение клеевого слоя<br>4. Формирование полотна лейкопластыря<br>5. Раскрой изделий Резка и формирование формы<br>6. Упаковка и маркировка<br>7. Контроль качества готовой продукции<br>8. Групповая упаковка, маркировка<br>9. Транспортная упаковка | 9 | 1. Подготовка и настил материалов ( в т.ч. подготовка клеевого состава);<br>1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Нанесение клеевого слоя;<br>3. Формирование полотна лейкопластыря;<br>4. Раскрой изделий;<br>2. Резка и формирование формы<br>5. Упаковка и маркировка;<br>3. Контроль качества готовой продукции<br>4. Групповая упаковка, маркировка<br>5. Транспортная упаковка | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Мойка хлопковолокна<br>2. Полоскание и отжим<br>3. Рыхление<br>4. Сушка<br>5. Очистка и расчесывание ваты<br>6. Контроль качества по показателям качества.<br>7. Фасовка<br>8. Взвешивание<br>9. Упаковка маркировка<br>10. Стерилизация | 10 | 1. Рыхление<br>2. Сушка<br>3. Очистка и расчесывание ваты<br>4. Контроль качества по показателям качества.<br>5. Фасовка<br>6. Взвешивание<br>7. Упаковка маркировка | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов;<br>2. Подготовка марлевого полотна;<br>3. Резка марли по заданным параметрам; | 7 | 1. Входной контроль сырья и материалов;<br>2. Резка марли по заданным параметрам;<br>3. Складка салфеток; | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Складка салфеток;<br>5. Упаковка и маркировка;<br>6. Стерилизация;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | | 4. Упаковка и маркировка;<br>5. Стерилизация;<br>6. контроль качества готовой продукции. | | |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Раскрой<br>3. Складывание<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка в первичную упаковку<br>6. Маркировка<br>7.Упаковка в транспортную упаковку<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>9. Контроль качества | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Раскрой<br>3. Складывание<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка в первичную упаковку<br>6. Маркировка<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Основание на валики<br>2. Плетение марли<br>3. Перемотка марли в рулоны<br>4. Отбеливание<br>5. Сушка марли, намотка и нарезка марлевых рулонов по длине<br>6. Контроль качества готовой марли. | 6 | 1. Основание на валики<br>2. Плетение марли<br>3. Отбеливание<br>4. Сушка марли, намотка и нарезка марлевых рулонов по длине<br>5. Контроль качества готовой марли. | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Раскрой/ Резка марли<br>3. Складывание<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка в первичную упаковку<br>6. Маркировка | 8 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Раскрой/ Резка марли<br>3. Складывание<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка в первичную упаковку | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7. Упаковка в транспортную упаковку<br>8. Контроль качества | | 6. Маркировка<br>7. Контроль качества | | |
| 1. Контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка упаковочного материала (сборка картонных коробок (групповые и\или транспортные, маркировка);<br>3. Приготовление гипсовой смеси<br>4. Пропитка марли гипсовой смесью<br>5. Высушивание и отжиг<br>6. Намотка<br>7. Резка<br>8. Упаковка и герметизация упаковки<br>9. Упаковка в транспортировочные коробки.<br>10. Контроль качества готовой продукции | 10 | 1. Контроль сырья и материалов 2. Приготовление гипсовой смеси<br>3. Пропитка марли гипсовой смесью<br>4. Высушивание и отжиг<br>5. Намотка<br>6. Резка<br>7. Упаковка и герметизация упаковки 8. Контроль качества | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Раскрой или резка марли<br>3. Складывание<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка в первичную упаковку<br>6. Маркировка<br>7.Упаковка в транспортную упаковку<br>8.Стерилизация<br>9. Контроль качества | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Раскрой или резка марли<br>3. Складывание<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка в первичную упаковку<br>6. Маркировка<br>7.Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка упаковочного | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| материала (сборка картонных коробок (групповые и\или транспортные, маркировка)<br>3. Приготовление гипсовой смеси<br>4. Пропитка марли гипсовой смесью<br>5. Высушивание и отжиг<br>6. Намотка<br>7. Резка<br>8. Упаковка первичная и запайка упаковок<br>9. Упаковка в групповые коробки.<br>10. Упаковка в транспортные коробки<br>11. Контроль качества готовой продукции<br>12. Хранение | 12 | 1. Приготовление гипсовой смеси<br>2. Пропитка марли гипсовой смесью<br>3. Высушивание и отжиг<br>4. Намотка<br>5. Резка<br>6. Упаковка первичная и запайка упаковок<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Резка нетканого материала в рулоны на заданную ширину<br>3. Подготовка спиртового раствора<br>4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка и маркировка в конверт типа "саше"<br>5.Упаковка и маркировка в групповую вторичную упаковку (коробку) и транспортную упаковку<br>6. Контроль качества готовой продукции | 6 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Резка нетканого материала в рулоны на заданную ширину<br>3. Подготовка спиртового раствора<br>4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка и маркировка в конверт типа "саше"<br>5. Контроль качества готовой продукции | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Создание гелеобразующей основы<br>3. Формование геля<br>4. Полимеризация<br>5. Стерилизация<br>6. Упаковка и маркировка;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Создание гелеобразующей основы<br>3. Формование геля<br>4. Полимеризация<br>5. Стерилизация<br>6. Упаковка и маркировка;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Нарезать нетканый материал<br>3. Подготовка спиртового раствора;<br>4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка в конверт типа " саше", герметизация и маркировка на автоматизированной линии;<br>5. Упаковка в транспортную упаковку<br>6. Маркировка<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Нарезать нетканый материал<br>3. Подготовка спиртового раствора<br>4. Пропитывание спиртовым раствором, упаковка в конверт типа " саше", герметизация и маркировка;<br>5. Контроль качества | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой<br>3. Складывание<br>4. Контроль качества<br>5. Фасовка и упаковка изделий | 5 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой<br>3. Складывание<br>4. Контроль качества<br>5. Фасовка и упаковка изделий | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Раскрой<br>3. Складывание<br>4. Комплектация | | 1. Раскрой<br>2. Складывание<br>3. Комплектация | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Упаковка в первичную упаковку<br>6. Маркировка<br>7. Упаковка в транспортную упаковку<br>8. Стерилизация<br>9. Контроль качества | 9 | 4. Упаковка в первичную упаковку<br>5. Упаковка в транспортную упаковку<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка лекал<br>3. Раскрой<br>4. Пошив<br>5.Подготовка изделий ( приклеивание деталей, укладка)<br>6. Комплектация<br>7. Маркировка<br>8.Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>9.Стерилизация<br>10. Контроль качества | 10 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Раскрой<br>3. Пошив<br>4. Комплектация<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация | 7 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль сырья и материалов;<br>2. Подготовка материалов и производство ( Подготовка нити включает этапы намотки, нарезки нити; Прикрепление нити к игле; Формирование укладки шовного материала)<br>3. Промежуточный контроль<br>4. Упаковка и маркировка;<br>5. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой плЎнкой, Размещение в транспортировочную упаковку;<br>6. Стерилизация;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | 1. Входной контроль сырья и материалов;<br>2. Подготовка материалов и производство ( Подготовка нити включает этапы намотки, нарезки нити; Прикрепление нити к игле; Формирование укладки шовного материала)<br>3. Промежуточный контроль<br>4. Упаковка и маркировка;<br>5. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой плЎнкой, Размещение в транспортировочную упаковку;<br>6. Стерилизация;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация | 7 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Фильрование воды<br>3. Приготовление раствора<br>4. Розлив по количеству<br>5. Укупорка<br>6. Этикетирование<br>7. Контроль качества продукции<br>8. Упаковка в групповую и транспортную упаковку | 8 | 1. Фильрование воды<br>2. Приготовление раствора<br>3. Розлив по количеству<br>4. Укупорка<br>5. Этикетирование<br>6. Контроль качества продукции<br>7. Упаковка в групповую и транспортную упаковку | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Подготовка сырья (Дозирование компонентов);<br>3. Смешивание активных и вспомогательных веществ;<br>4. Промежуточный контроль качества смеси;<br>5. Прессование / таблетирование (не применяется для порошков)<br>6. Фасовка и упаковка в потребительскую тару;<br>7. Маркировка;<br>8. Контроль качества готовой продукции; | 8 | 1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Подготовка сырья (Дозирование компонентов);<br>3. Смешивание активных и вспомогательных веществ;<br>4. Прессование / таблетирование (не применяется для порошков)<br>5. Фасовка и упаковка в потребительскую тару;<br>6. Маркировка;<br>7. Контроль качества готовой продукции; | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, вспомогательных | | 1. Входной контроль сырья, вспомогательных | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| веществ и упаковочных материалов;<br>2. Фильтрование воды<br>3. Приготовление спиртового раствора<br>4. Розлив по количеству<br>5. Укупорка<br>6. Этикетирование<br>7. Контроль качества продукции<br>8. Упаковка в транспортную тару | 8 | веществ и упаковочных материалов;<br>2. Фильтрование воды<br>3. Приготовление спиртового раствора<br>4. Розлив по количеству<br>5. Укупорка<br>6. Этикетирование<br>7. Контроль качества продукции<br>8. Упаковка в транспортную тару | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Фильтрация воды<br>3. Подготовка сырья и компонентов к производству ( взвешивание)<br>4. Приготовление антисептического/ дезинфицирующего средства (раствор/ жидкость/гель);<br>5. Промежуточный контроль качества раствора;<br>6. Розлив и укупорка в потребительскую тару установленного объѰма, маркировка потребительской тары;<br>7. Упаковка в групповую и транспортную тару;<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | 1. Входной контроль сырья, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Фильтрация воды<br>3. Подготовка сырья и компонентов к производству ( взвешивание)<br>4. Приготовление антисептического/ дезинфицирующего средства (раствор/ жидкость/гель);<br>5. Промежуточный контроль качества раствора;<br>6. Розлив и укупорка в потребительскую тару установленного объѰма, маркировка потребительской тары;<br>7. Упаковка в групповую и транспортную тару;<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Получение и хранение сырья и материалов | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 2. Контролькачества сырья и материалов.<br>3. Подготовка воды<br>4. Приготовление питательной среды<br>5. Розлив питательной среды<br>6. Контроль качества в процессе производства<br>7. Упаковка и маркировка питательной среды<br>8. Контроль качества готовой продукции.<br>9. Хранение на складе готовой продукции. | 9 | 1. Подготовка воды<br>2. Приготовление питательной среды<br>3. Розлив питательной среды<br>4. Контрорль качества готовой продукции<br>5. Упаковка и маркировка питательной среды | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству;<br>3. Приготовление реагентов;<br>4. Промежуточный контроль качества реагентов;<br>5. Розлив реагентов во флаконы;<br>6. Маркировка первичной упаковки ;<br>7. Комплектация набора реагентов;<br>8. Упаковка в групповую и транспортную тару;<br>9. Контроль качества готовой продукции. | 9 | 1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству;<br>3. Приготовление реагентов;<br>4. Розлив реагентов во флаконы;<br>5. Маркировка первичной упаковки ;<br>6. Комплектация набора реагентов;<br>7. Упаковка в групповую и транспортную тару;<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству;<br>3. Приготовление реагентов;<br>4. Промежуточный контроль качества реагентов;<br>5. Приготовление вспомогательных компонентов набора (контрольные сыворотки, буферы при наличии);<br>6. Розлив реагентов и вспомогательных компонентов во флаконы;<br>7. Комплектация набора реагентов;<br>8. Упаковка и маркировка;<br>9. Контроль качества готовой продукции. | 9 | 1. Входной контроль сырья, биологического материала, вспомогательных веществ и упаковочных материалов;<br>2. Подготовка исходного биологического материала и реагентов к производству;<br>3. Приготовление реагентов;<br>4. Розлив реагентов и вспомогательных компонентов во флаконы;<br>5. Комплектация набора реагентов;<br>6. Упаковка и маркировка;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции.<br>2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям, по оценке качества. | | 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции.<br>2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Подготовка сырья и материалов.<br>4. Маркировка первичной, вторичной, транспортной упаковок и комплектующих.<br>5. Приготовление и нанесение растворов.<br>6. Ламинирование ( склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции.<br>7. Сборка и комплектация.<br>8. Упаковка продукции во вторичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку.<br>9. Контроль качества готовой продукции, контроль чувствительности, специфичности и стабильности.<br>10. Хранение готовой продукции в надлежащих условиях хранения. | 10 | критериям, по оценке качества.<br>3. Подготовка сырья и материалов.<br>4. Маркировка первичной, вторичной, транспортной упаковок и комплектующих.<br>5. Приготовление и нанесение растворов.<br>6. Ламинирование ( склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции.<br>7. Сборка и комплектация.<br>8. Упаковка продукции во вторичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку.<br>9. Контроль качества готовой продукции, контроль чувствительности, специфичности и стабильности. | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка технологической документации<br>2. Приемка сырья и материалов<br>3. Входной контроль комплектующих<br>4. Подготовка нормативной документации<br>5. Приготовление стандартной панели предприятия<br>6. Подготовка растворов ( | | 1. Разработка технологической документации | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| помещений, персонала )<br>7. Контроль компонентов набора<br>8. Подготовка коробок<br>9. Подготовка этикеток<br>10. Маркировка<br>11. Контроль состава и маркировки наборов<br>12. Выходной контроль серии наборов реагентов.<br>13. Передача на склад готовой продукции.<br>14. Хранение наборов<br>15. Подготовка наборов для реализации<br>16. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности<br>17. Отгрузка готовой продукции потребителю на реализацию | 17 | 2. Входной контроль комплектующих<br>3. Подготовка растворов ( помещений, персонала)<br>4. Маркировка<br>5. Контроль состава и маркировки наборов<br>6. Выходной контроль серии наборов реагентов<br>7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции<br>2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих<br>3. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом<br>4. Покрытие планшета блокирующим агентом<br>5. Инкубация и сушка планшета | 11 | 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции<br>2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих<br>3. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом<br>4. Покрытие планшета блокирующим агентом | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Маркировка и упаковка планшета<br>7. Приготовление реагентов<br>8. Розлив и маркировка реагентов<br>9. Комплектация готового набора<br>10. Контроль качества готового набора<br>11. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности | | 5. Инкубация и сушка планшета<br>6. Маркировка и упаковка планшета<br>7. Приготовление реагентов<br>8. Розлив и маркировка реагентов<br>9. Комплектация готового набора<br>10. Контроль качества готового набора | 10 | |
| 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции<br>2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>3. Подготовка сырья и материалов<br>4. Приготовление и нанесение растворов<br>5. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции<br>6. Сборка и комплектация<br>7. Упаковка, маркировка<br>8. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности | 8 | 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции<br>2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>3. Приготовление и нанесение растворов<br>4. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции<br>5. Сборка и комплектация<br>6. Упаковка, маркировка<br>7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Покрытие лунок планшета | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Покрытие лунок планшета | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| антигеном или антителом<br>3. Покрытие планшета блокирующим агентом<br>4. Инкубация и сушка планшета<br>5. Маркировка и упаковка планшета<br>6. Приготовление реагентов<br>7. Розлив и маркировка реагентов<br>8. Комплектация набора<br>9. Контроль качества готового набора | 9 | антигеном или антителом<br>3. Покрытие планшета блокирующим агентом<br>4. Инкубация и сушка планшета<br>5. Маркировка и упаковка планшета<br>6. Приготовление реагентов<br>7. Розлив и маркировка реагентов<br>8. Комплектация набора<br>9. Контроль качества готового набора | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, химических реагентов, стандартных образцов, воды, тары и упаковочных материалов;<br>2. Приготовление реагентов и растворов (при наличии);<br>3. Промежуточный контроль качества реагентов<br>4. Розлив реагентов во флаконы установленного объЎма;<br>5. Укупорка, герметизация, маркировка;<br>6. Комплектация набора реагентов;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | 1. Входной контроль сырья, химических реагентов, стандартных образцов, воды, тары и упаковочных материалов;<br>2. Приготовление реагентов и растворов (при наличии);<br>3. Промежуточный контроль качества реагентов<br>4. Розлив реагентов во флаконы установленного объЎма;<br>5. Укупорка, герметизация, маркировка;<br>6. Комплектация набора реагентов;<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала | | 1. Входной контроль сырья, | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка) | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | | 4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Настил полотна;<br>3. Раскрой;<br>4. Пошив;<br>5. Сборка и укладка;<br>6. Упаковка;<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Раскрой;<br>3. Пошив;<br>4. Сборка и укладка;<br>5. Упаковка;<br>6. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Заливка<br>3. Полимеризация<br>4. Выдержка в печи<br>5. Обработка | | 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Полимеризация<br>3. Выдержка в печи<br>4. Обработка | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Комплектация<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>8. Контроль качества<br>9. Упаковка и маркировка | 9 | 5. Комплектация<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества<br>8. Упаковка и маркировка | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка эскиза<br>3. Разработка лекал<br>4. Раскрой<br>5. Пошив и (или) изготовление на оборудовании ( пайка, резка)<br>6. Укладка, складывание<br>7. Комплектация<br>8. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>9. Маркировка<br>10. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>11. Контроль качества продукции | 11 | 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2.Разработка лекал<br>3.Пошив и (или) изготовление на оборудовании ( пайка, резка)<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка) | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. подготовка материала<br>3. литье<br>4. сборка<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Литье<br>3. Сборка<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2.Подготовка сырья и материалов и | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| отправка на производственные подразделения;<br>3. Литье комплектующих;<br>4. Сборка комплектующих;<br>5. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;<br>6. Упаковка;<br>7. Стерилизация;<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Литье комплектующих;<br>3. Сборка комплектующих;<br>4. Упаковка;<br>5. Стерилизация;<br>6. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация | 7 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья и материалов<br>3. Формовочное производство<br>4. Вулканизация и термообработка;<br>5. Формирование манжеты<br>6. Обработка поверхности ( | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья и материалов<br>3. Вулканизация и термообработка<br>4. Обработка поверхности ( опудривание или хлорирование или полимеризация) | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| опудривание или хлорирование или полимеризация)<br>7. Изготовление упаковки<br>8. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно)<br>9. Упаковка<br>10. Маркировка<br>11. Контроль качества продукции<br>12. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 12 | 5. Изготовление упаковки<br>6. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно)<br>7. Упаковка<br>8. Маркировка<br>9. Контроль качества продукции<br>10. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль качества<br>2. Резиносмешение<br>3. Вулканизация<br>4. Формование<br>5. Сушка<br>6. Обработка<br>7. Комплектация<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>9. Контроль качества<br>10. Упаковка и маркировка | 10 | 1. Входной контроль качества<br>2. Резиносмешение<br>3. Вулканизация<br>4. Формование<br>5. Сушка<br>6. Обработка<br>7. Комплектация<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>9. Контроль качества<br>10. Упаковка и маркировка | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья и материалов<br>3. Формовочное производство<br>4. Вулканизация и термообработка;<br>5. Формирование манжеты<br>6. Обработка поверхности ( опудривание или хлорирование или полимеризация)<br>7. Изготовление упаковки<br>8. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно)<br>9. Упаковка | 12 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья и материалов<br>3. Вулканизация и термообработка;<br>4. Обработка поверхности ( опудривание или хлорирование или полимеризация)<br>5. Изготовление упаковки<br>6. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно)<br>7. Упаковка<br>8. Маркировка | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 10. Маркировка<br>11. Контроль качества продукции<br>12.Стерилизация ( для стерильных изделий) | | 9. Контроль качества продукции<br>10. Стерилизация ( для стерильных изделий) | | |
| 1. Установка сырья на оборудование<br>2. Продольная резка материала (при необходимости)<br>3. Укладка нарезанного материала<br>4. Поперечная резка материала<br>5. Нарезка упаковочной плЎнки под размер<br>6. Упаковка в плЎнку<br>7. Запайка плЎнки<br>8. Сборка коробки<br>9. Упаковка в коробку | 9 | 1. Продольная резка материала (при необходимости)<br>2. Поперечная резка материала<br>3. Упаковка в плЎнку<br>4. Сборка коробки<br>5. Упаковка в коробку | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Установка сырья на оборудование<br>2. Продольная резка материала (при необходимости)<br>3. Укладка нарезанного материала<br>4. Поперечная резка материала<br>5. Нарезка упаковочной плЎнки под размер<br>6. Упаковка в плЎнку<br>7. Запайка плЎнки<br>8. Сборка коробки<br>9. Упаковка в коробку | 9 | 1. Продольная резка материала (при необходимости)<br>2. Поперечная резка материала<br>3. Упаковка в плЎнку<br>4. Сборка коробки<br>5. Упаковка в коробку | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала | | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация 7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Резка рулона из серого картона<br>2. Ламинирование нарезанного картона<br>3. Каширование картона<br>4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера<br>5. Сборка коробки<br>6. Приклейвание двустороннего скотча на днище КБУ | 8 | 1. Резка рулона из серого картона<br>2. Ламинирование нарезанного картона<br>3. Каширование картона<br>4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера<br>5. Сборка коробки | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7. Пресс<br>8. Упаковка и обвязка | | 6. Упаковка и обвязка | | |
| 1. Резка рулона из серого картона<br>2. Ламинирование нарезанного картона<br>3. Каширование картона<br>4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера<br>5. Сборка коробки<br>6. Приклейвание двустороннего скотча на днище КБУ<br>7. Пресс<br>8. Упаковка и обвязка | 8 | 1. Резка рулона из серого картона<br>2. Ламинирование нарезанного картона<br>3. Каширование картона<br>4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера<br>5. Сборка коробки<br>6. Упаковка и обвязка | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка вспомогательных материалов (нарезка втулок).<br>3. Пайка<br>4. Резка<br>5. Комплектация<br>6. Маркировка<br>7. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>8. Контроль качества продукции | 8 | 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2.Подготовка вспомогательных материалов (нарезка втулок)<br>3. Пайка<br>4. Резка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка) | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции.<br>2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированн | | 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| ым процедурам и утвержденным критериям по оценке качества.<br>3. Подготовка сырья и материалов.<br>4. Продольное нарезание полотен полимерной пленки и бумаги в рулонах по требуемой ширине.<br>5. Термосклеивание краев многополосным швом, формирование отверстий (при необходимости), нанесение перфорации (при необходимости), приклевание ленты с адгезивным покрытием (при необходимости).<br>6. Продольное обрезание краев полотен, перпендикулярная резка полотен со склеенными краями (при необходимости).<br>7. Намотка готовых пакетов в рулон (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции.<br>8. Маркировка первичной и транспортной упаковок, упаковка продукции в первичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку, контроль качества готовой продукции.<br>9. Постпродажный контроль | 9 | документацию для производства продукции.<br>2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества.<br>3. Подготовка сырья и материалов.<br>4. Термосклеивание краев многополосным швом, формирование отверстий (при необходимости), нанесение перфорации (при необходимости), приклевание ленты с адгезивным покрытием (при необходимости).<br>5. Продольное обрезание краев полотен, перпендикулярная резка полотен со склеенными краями (при необходимости).<br>6. Намотка готовых пакетов в рулон (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции.<br>7. Маркировка первичной и транспортной упаковок, упаковка продукции в первичную упаковку, упаковка в транспортную упаковку, контроль качества готовой продукции | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| стабильности продукции. | | | | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения;<br>2. Настил полотна;<br>3. Раскрой;<br>4. Пошив;<br>5. Сборка и комплектация;<br>6. Упаковка;<br>7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; | 7 | 1. Настил полотна;<br>2. Раскрой;<br>3. Пошив;<br>4. Сборка и комплектация;<br>5. Упаковка;<br>6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения;<br>2. Настил полотна;<br>3. Раскрой;<br>4. Пошив;<br>5. Сборка и укладка;<br>6. Упаковка;<br>7. Промежуточный контроль согласно утвержденному | 8 | 1. Настил полотна;<br>2. Раскрой;<br>3. Пошив<br>4. Сборка и укладка;<br>5. Упаковка;<br>6. Промежуточный контроль согласно утвер<br>7. Маркировка. | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| эталонному образцу ;<br>8.Маркировка | | | 7 | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Настил материала<br>3. Раскрой материала<br>4. Пошив<br>5. Упаковка и маркировка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Настил материала<br>3. Раскрой материала<br>4. Пошив<br>5. Упаковка и маркировка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Конструирование и моделирование<br>3. Разработка лекал<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Отделка прикрепление фурнитуры<br>7. Складывание укладка<br>8. Комплектация<br>9. Маркировка<br>10. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>11. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>12. Контроль качества продукции | 12 | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Конструирование и моделирование<br>3. Разработка лекал<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Складывание укладка<br>7. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1.Подготовка и передача сырья на производство 2. Настил<br>3. Раскрой | | 1. Подготовка и передача сырья на производство 2. Настил | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Пошив<br>5. Отделка, прикрепление фурнитуры<br>6. Складывание ( укладка)<br>7. Комплектация<br>8. Маркировка<br>9. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>10. Контроль качества продукции | 10 | 3. Раскрой<br>4. Пошив 5. Отделка , прикрепление фурнитуры<br>6. Складывание ( укладка) 7. Маркировка<br>8. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>8. Контроль качества продукции | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения;<br>3. Раскрой<br>4. Пошив, изготовление;<br>5. Промежуточный контроль согласно утвержденному | 8 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Раскрой<br>3. Пошив, изготовление;<br>4. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;<br>5. Упаковка; | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| эталонному образцу ;<br>6. Упаковка;<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий);<br>8. Контроль качества | | 6. Стерилизация ( для стерильных изделий);<br>7. Контроль качества | | |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2.. Настил полотна;<br>3. Раскрой;<br>4. Пошив;<br>5. Сборка и укладка;<br>6. Упаковка;<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2.. Раскрой;<br>3. Пошив;<br>4. Сборка и укладка;<br>5. Упаковка;<br>6. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Конструирование и моделирование<br>3. Разработка лекал<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Отделка, прикрепление фурнитуры<br>7. Складывание, укладка<br>8. Комплектация<br>9. Маркировка<br>10. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>11. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>12. Контроль качества продукции | 12 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Конструирование и моделирование<br>3. Разработка лекал<br>4. Раскрой<br>5. Пошив<br>6. Складывание, укладка<br>7. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала | | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества продукции | 8 | 2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Настил полотна;<br>3. Раскрой;<br>4. Формирование и установка резинки;<br>5. Сборка и укладка;<br>6. Упаковка;<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Раскрой;<br>3. Пошив;<br>4. Формирование и установка резинки;<br>5. Упаковка;<br>6. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил<br>3. Раскрой 4. Пошив<br>5. Отделка, прикрепление фурнитуры<br>6. Складывание, укладка<br>7. Комплектация<br>8. Маркировка<br>9. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>10. Контроль качества продукции | 10 | 1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил<br>3. Раскрой 4. Пошив<br>5. Складывание, укладка 6. Комплектация 7. Маркировка<br>8. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка) | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала | | 1. Входной контроль сырья, | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>8. Контроль качества | 8 | материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Изготовление изделия на линии ( формование корпуса шапочки, фиксация резинки по краю, резка). | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Изготовление изделия на линии ( формование корпуса шапочки, фиксация резинки по краю, резка). | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Контроль качества (размеры, равномерность сборки, прочность резинки, качество изделия).<br>4. Упаковка ( потребительская и транспортная) и маркировка. | 4 | 3. Контроль качества (размеры, равномерность сборки, прочность резинки, качество изделия).<br>4. Упаковка ( потребительская и транспортная) и маркировка. | 4 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала<br>2. Настил нетканого материала<br>3. Раскрой<br>4. Запайка<br>5. Складывание и укладка<br>6. Упаковка<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>8. Контроль качества готового изделия | 8 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Раскрой<br>3. Запайка<br>4. Складывание и укладка<br>5. Упаковка<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества готового изделия | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Настил нетканного материала;<br>3. Раскрой изделия;<br>4. Запайка деталей;<br>5. Складывание и укладка;<br>6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;<br>7. Упаковка;<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий);<br>9. Контроль качества готового изделия | 9 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Раскрой изделия;<br>3. Запайка деталей;<br>4. Складывание и укладка;<br>5. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;<br>6. Упаковка;<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий);<br>8. Контроль качества готового изделия | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Настил и раскрой<br>3. Формирование отверстий, установка впитывающих элементов, полиэтиленовых элементов, крепление двусторонней клейкой ленты, сборка.<br>4. Промежуточный контроль по эталонному образцу .<br>5. Складывание<br>6. Упаковка и маркировка.<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий);<br>8. Контроль качества готового изделия | 8 | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Настил и раскрой<br>3. Формирование отверстий, установка впитывающих элементов, полиэтиленовых элементов, крепление двусторонней клейкой ленты, сборка.<br>4. Упаковка и маркировка.<br>5. Стерилизация ( для стерильных изделий);<br>6. Контроль качества готового изделия | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2.. Настил полотна;<br>3. Раскрой;<br>4. Пошив;<br>5. Сборка и укладка;<br>6. Упаковка;<br>7. Контроль качества | 7 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2.. Раскрой;<br>3. Пошив;<br>4. Сборка и укладка;<br>5. Упаковка;<br>6. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Моделирование и конструирование<br>2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>3. Раскрой<br>4. Присоединение элементов, деталей<br>5. Комплектация<br>6. Упаковка и маркировка<br>7. Контроль качества продукции<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой<br>3. Комплектация<br>4. Упаковка и маркировка<br>5. Контроль качества продукции<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1.Подготовка сырья и комплектующих 2 .Настил<br>3. Раскрой<br>4. Присоединение элементов (деталей )<br>5. Складывание<br>6. Комплектация<br>7. Упаковка и маркировка<br>8. Контроль качества продукции<br>9. Стерилизация | 9 | 1.Подготовка материалов и комплектующих 2. Настил<br>3. Раскрой<br>4. Присоединение элементов (деталей ) 5. Комплектация<br>6. Упаковка и маркировка<br>7. Контроль качества продукции<br>8.Стерилизация | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка) | | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация | 8 | 3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Моделирование и конструирование<br>2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>3. Раскрой<br>4. Присоединение элементов, деталей<br>5. Складывание<br>6. Комплектация<br>7. Упаковка и маркировка<br>8. Контроль качества продукции<br>9. Стерилизация | 9 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой<br>3. Присоединение элементов, деталей<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка и маркировка<br>6. Контроль качества продукции | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Отделка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Комплектация<br>6. Упаковка и маркировка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка и маркировка ( первичная упаковка, транспортная<br>6. Контроль качества готовой продукции. | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 8. Контроль качества готовой продукции. | | | 6 | |
| 1. Моделирование и конструирование<br>2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>3. Раскрой<br>4. Скрепление слоев / пошив<br>5. Установка крепежных элементов, деталей<br>6. Упаковка и маркировка<br>7. Контроль качества продукции<br>8. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой<br>3. Скрепление слоев / пошив<br>4. Установка крепежных элементов, деталей<br>5. Упаковка и маркировка<br>6. Контроль качества продукции<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий) | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Размотка<br>3. Продольная резка<br>4. Перфорация<br>5. Намотка по количеству<br>6. Упаковка в термоусадочную пленку<br>7. Упаковка во вторичную ( групповую) тару<br>8. Контроль качества | 8 | 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Размотка<br>3. Продольная резка<br>4. Перфорация<br>5. Намотка по количеству<br>6. Упаковка в термоусадочную пленку<br>7. Упаковка во вторичную ( групповую) тару<br>8. Контроль качества | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Отделка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка) | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Комплектация наборов<br>6. Упаковка и маркировка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>8. Контроль качества готовой продукции. | | 4. Комплектация наборов<br>5. Упаковка и маркировка ( первичная упаковка, транспортная<br>6. Контроль качества готовой продукции. | | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Настил полотна;<br>3. Раскрой;<br>4 .Пошив;<br>5. Сборка и укладка;<br>6. Упаковка;<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий);<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль поступившего материала<br>2. Раскрой<br>3. Пошив<br>4. Сборка и укладка<br>5. Упаковка<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья. | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 2. Формование и изготовление маски (слои маски, установка носового фиксатора, фиксация эластичных ушных резинок, ультразвуковая сварка, резка).<br>3. Промежуточный контроль (размеры, прочность швов, качество сборки).<br>4. Упаковка и маркировка ( потребительская и транспортная).<br>5. Контроль качества готовой продукции | 5 | 1. Входной контроль сырья.<br>2. Формование и изготовление маски (слои маски, установка носового фиксатора, фиксация эластичных ушных резинок, ультразвуковая сварка, резка).<br>3. Упаковка и маркировка ( потребительская и транспортная).<br>4. Контроль качества готовой продукции | 4 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Упаковка и маркировка ( первичная групповая упаковка, транспортная упаковка)<br>5. Контроль качества готовой продукции. | 5 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Упаковка и маркировка ( первичная групповая упаковка, транспортная упаковка)<br>5. Контроль качества готовой продукции. | 5 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Конструирование и моделирование<br>3. Разработка лекал<br>4. Раскрой<br>5. Пошив или ультразвуковая сварка<br>6. Отделка, прикрепление фурнитуры | 11 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Конструирование и моделирование<br>3. Разработка лекал<br>4. Раскрой | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7. Складывание<br>8. Маркировка<br>9. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>10. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>11. Контроль качества продукции | | 5. Пошив или ультразвуковая сварка<br>6. Складывание<br>7. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка) | 7 | |
| 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Лазерная резка металла<br>3. Гибка металла<br>4. Покраска<br>5. Установка электроники и механических креплений<br>6. Соединение проводов<br>7. Контроль качества<br>8. Упаковка и маркировка | 8 | 1. Лазерная резка металла<br>2. Гибка металла<br>3. Покраска<br>4. Установка электроники и механических креплений<br>5. Контроль качества<br>6. Упаковка и маркировка | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль качества комплектующих и сырья<br>2. Очистка листового металла<br>3. Раскрой листового металла<br>4. Гибка листового металла<br>5. Сборка метизами компонентов в готовую конструкцию<br>6. Покраска порошково-полимерным покрытием<br>7. Установка электронных компонентов<br>8. Промежуточный контроль качества ( ОТК) | 12 | 1. Входной контроль качества комплектующих и сырья<br>2. Раскрой листового металла<br>3. Гибка листового металла<br>4. Сборка метизами компонентов в готовую конструкцию<br>5. Покраска порошково-полимерным покрытием<br>6. Установка электронных компонентов<br>7. Промежуточный контроль качества ( ОТК) | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 9. Сборка устройства<br>10. Выходной контроль качества<br>11. Упаковка в индивидуальную коробку<br>12. Маркировка | | 8. Сборка устройства<br>9. Выходной контроль качества | | |
| 1. Разработка конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД и ЕСТД.<br>2. Входной контроль комплектующих.<br>3. Сборка деталей корпуса изделия.<br>4. Сборка изделия ( узлов и схем).<br>5. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования<br>6. Настройка и функциональное тестирование продукции<br>7. Контроль качества<br>8. Упаковка и маркировка | 8 | 1. Входной контроль комплектующих<br>2. Сборка деталей корпуса изделия<br>3. Сборка изделия ( узлов и схем)<br>4. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования<br>5. Настройка и функциональное тестирование продукции<br>6. Контроль качества<br>7. Упаковка и маркировка | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование).<br>2. Входной контроль сырья и материалов.<br>3. Производство источников медицинских газов<br>4. Производство технологических потребителей ( консолей)<br>5. Производство регулирующей арматуры | | 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование).<br>2. Производство источников медицинских газов | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Производство контрольно-распределительных блоков<br>7. Монтаж трубопроводов<br>8. Монтаж источников медицинских газов<br>9. Монтаж технологических потребителей<br>10. Монтаж дополнительного оборудования.<br>11. Нанесение защитных покрытий, окрашивание.<br>12. Электромонтажные работы.<br>13. Сборка.<br>14. Контроль качества и тестирование функциональности.<br>15. Маркировка и упаковка готовой продукции | 15 | 3. Производство технологических потребителей (консолей)<br>4. Производство регулирующей арматуры<br>5. Производство контрольно-распределительных блоков<br>6. Монтаж трубопроводов<br>7. Монтаж источников медицинских газов<br>8. Монтаж технологических потребителей<br>9. Контроль качества и тестирование функциональности. | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование).<br>2. Входной контроль сырья и материалов.<br>3. Создание детали на станке<br>4. Полировка и ультразвуковая мойка<br>5. Маркировка, монтаж и тестирование<br>6. Этикетирование, хранение и упаковка<br>7. Производство и монтаж алюминиевых изделий<br>8. Резка по размерам и | 11 | 1. Создание детали на станке<br>2. Полировка и ультразвуковая мойка<br>3. Маркировка, монтаж и тестирование<br>4. Этикетирование, хранение и упаковка<br>5. Производство и монтаж алюминиевых изделий<br>6. Резка по размерам и механическая обработка<br>7. Покраска | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| механическая обработка<br>9. Покраска<br>10. Упаковка<br>11. Контроль качества и тестирование функциональности. | | 8. Упаковка<br>9. Контроль качества | | |
| 1. Покраска корпуса автомобиля в покрасочной камере .<br>2. Сборка интерьера ;<br>3. Нанесение опознавательных знаков;<br>4.Установка и монтаж стробоскопа ;<br>5. Монтаж громкоговорителей;<br>6. Монтаж ходовой части;<br>7. Укомплектование медицинского оборудование<br>8. Монтаж автономного отопления<br>9. Монтаж предпускового подогревателя<br>10. Монтаж второго контура кондиционера<br>11. Монтаж стеклопакетов<br>12. Монтаж корданного вала задней оси; 13. Монтаж электрики ( светодиодные полосы, жгуты); 14. Монтаж пневмоподвески<br>15.Тест-драйв. | 15 | 1. Покраска корпуса автомобиля в покрасочной камере .<br>2. Сборка интерьера ;<br>3. Нанесение опознавательных знаков;<br>4.Установка и монтаж стробоскопа ;<br>5. Монтаж громкоговорителей;<br>6. Монтаж ходовой части;<br>7. Укомплектование медицинского оборудование<br>8. Монтаж автономного отопления<br>9. Монтаж предпускового подогревателя<br>10. Монтаж второго контура кондиционера<br>11. Монтаж стеклопакетов<br>12. Монтаж корданного вала задней оси; 13. Монтаж электрики ( светодиодные полосы, жгуты); 14. Монтаж пневмоподвески<br>15.Тест-драйв. | 15 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Приобретение, порезка стали, металлов и сплавов | | 1. Приобретение, порезка стали, металлов и сплавов | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| в заготовки с необходимыми размерами;<br>2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, штамповочные работы, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами;<br>3. Порезка, клейка, изготовление ФРП-панелей и гибка стальных панелей для кузовов-фургонов;<br>4. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов;<br>5. Гальваническое покрытие готовых деталей - элетрохимический метод защиты от неблагоприятных внешних воздействий (цинкование, анодирование, оловянирование);<br>6. Контроль качества | 6 | в заготовки с необходимыми размерами;<br>2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, штамповочные работы, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами;<br>3 Порезка, клейка, изготовление ФРП-панелей и гибка стальных панелей для кузовов-фургонов;<br>4. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов;<br>5. Гальваническое покрытие готовых деталей - элетрохимический метод защиты от неблагоприятных внешних воздействий (цинкование, анодирование, оловянирование);<br>6. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Резка металла, плазменная резка<br>3. Галтовка: | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Гибка:<br>5. Токарная обработка<br>6. Сверление<br>7. Фрезеровка<br>8. Слесарная обработка<br>9. Промывка<br>10. Гальваника<br>11. Окраска<br>12. Лазерная резка:<br>13. Пластмассовое литье:<br>14. Раскройка<br>15. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов)<br>16. Сварка<br>17. Пайка<br>18. Сборка<br>19. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания)<br>20. Упаковка | 20 | 1. Токарная обработка<br>2. Сверление<br>3. Фрезеровка<br>4. Слесарная обработка<br>5. Промывка<br>6. Лазерная резка.<br>7. Пластмассовое литье.<br>8. Сварочная.<br>9. Пайка<br>10. Сборка<br>11. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания) | 11 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Подготовка заготовки ( полузаготовки) к блокировке<br>2. Блокировка заготовки ( полузаготовки)<br>3. Фрезерование заготовки ( полузаготовки)<br>4. Шлифование заготовки ( полузаготовки)<br>5. Полирование заготовки ( полузаготовки)<br>6. Разблокировка нефацетированной оптической линзы<br>7. Нанесение упрочняющего покрытия "HARD" на оптическую линзу<br>8. Нанесение многослойного, | 9 | 1. Блокировка заготовки ( полузаготовки)<br>2. Фрезерование заготовки ( полузаготовки)<br>3. Шлифование заготовки ( полузаготовки)<br>4. Полирование заготовки ( полузаготовки)<br>5. Нанесение упрочняющего покрытия "HARD" на оптическую линзу<br>6. Нанесение многослойного, многофункционального (антибликового) покрытия | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| многофункционального (антибликового) покрытия<br>9. Контроль качества готовой продукции. | | 7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | |
| 1. Получение сырья и материалов<br>2. Контроль качества сырья и материалов.<br>3. Подготовка сырья для литьевого производства<br>4. Литье<br>5. Контроль качества в процессе производства<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | 1. Контроль качества сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3. Литье<br>4. Контроль качества в процессе производства<br>5. Маркировка и упаковка<br>6. Контроль качества готовой продукции | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации.<br>2. Входной контроль<br>3. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения)<br>4. Сборка изделия.<br>5. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)<br>6. Маркировка ( маркирование | 8 | 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации.<br>2.Входной контроль<br>3. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения)<br>4. Сборка изделия.<br>5. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| оборудования и блоков аппаратуры)<br>7. Контроль качества готовой продукции.<br>8. Упаковка | | 6. Контроль качества готовой продукции. | | |
| 1. Отливка заготовок и (или) штамповка и (или) раскрой металла<br>2. Нарезка, гибка металла<br>3. Зачистка металла<br>4. Механическая обработка<br>5. Сварка (при необходимости)<br>6. Промежуточный контроль<br>7. Сборка изделия<br>8. Покраска<br>9. Контроль качества готовой продукции<br>10. Упаковывание | 10 | 1. Отливка заготовок и (или) штамповка и (или) раскрой металла<br>2. Нарезка, гибка металла<br>3. Зачистка металла<br>4. Механическая обработка<br>5. Сборка изделия<br>6. Контроль качества готовой продукции<br>7. Упаковывание | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования<br>2. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения)<br>3. Сборка узлов<br>4. Сборка изделия<br>5. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка | 8 | 1.Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования<br>2. Входной контроль<br>3. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж)<br>4. Сборка узлов<br>5. Сборка изделия<br>6. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| комплектующих электрических цепей и пр)<br>6. Маркировка ( маркирование оборудования и блоков аппаратуры)<br>7. Контроль качества готовой продукции.<br>8. Упаковка | | электрических цепей и пр)<br>7. Контроль качества готовой продукции. | | |
| 1. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования)<br>2. Настройка и функциональное тестирование оборудования<br>3. Нанесение маркировки на пластиковые панели<br>4. Проверка качества визуализации ( включая точность измерения скоростей кровотока с помощью средства измерения)<br>5. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления<br>6. Сборка и установка панели управления<br>7. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли | 10 | 1. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования)<br>2. Настройка и функциональное тестирование оборудования<br>3. Нанесение маркировки на пластиковые панели<br>4. Проверка качества визуализации ( включая точность измерения скоростей кровотока с помощью средства измерения)<br>5. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления<br>6. Сборка и установка панели управления<br>7. Установка и настройка видеопринтера ( жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 8. Контроль качества готовой продукции<br>9. Проверка средствами измерения электробезопасности<br>10. Упаковка, маркировка | | панелей основной части корпуса консоли)<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | |
| 1. Механическая обработка металлических деталей (резка, фрезеровка, сверление, токарная обработка).<br>2. Контроль геометрических параметров изготовленных деталей.<br>3. Защитная обработка поверхности ( порошковая окраска / антикоррозионное покрытие — при наличии).<br>4. Сборка металлических компонентов в составе узлов МРТ ( стола пациента).<br>5. Контроль правильности монтажа механических элементов.<br>6. Проведение производственных приемо-сдаточных испытаний магнита в условиях радиочастотной экранированной камеры (клетки Фарадея) с проверкой стабильности магнитного поля и | 11 | 1. Механическая обработка металлических деталей (резка, фрезеровка, сверление).<br>2. Контроль геометрических параметров изготовленных деталей.<br>3. Сборка металлических компонентов в составе узлов МРТ ( стола пациента).<br>4. Контроль правильности монтажа механических элементов.<br>5. Проведение производственных приемо-сдаточных испытаний магнита в условиях радиочастотной экранированной камеры (клетки Фарадея) с проверкой стабильности магнитного поля и отсутствия внешних электромагнитных помех. | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| отсутствия внешних электромагнитных помех.<br>7. Монтаж и пуско-наладка<br>8. Проверка электробезопасности.<br>9. Проверка функционирования системы охлаждения.<br>10. Проверка соответствия требованиям безопасности магнитного поля ( контроль зоны 5 гаусс и прилегающих помещений).<br>11. Сервисное сопровождение | | 6. Монтаж и пуско-наладка<br>7. Проверка электробезопасности.<br>8. Проверка функционирования системы охлаждения.<br>9. Проверка соответствия требованиям безопасности магнитного поля ( контроль зоны 5 гаусс и прилегающих помещений). | | |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации<br>2. Входной контроль<br>3. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения)<br>4. Сборка узлов<br>5. Сборка изделия.<br>6. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)<br>7. Маркировка ( маркирование | 9 | 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации<br>2. Входной контроль<br>3. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения)<br>4. Сборка узлов<br>5. Сборка изделия<br>6. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)<br>7. Маркировка ( маркирование | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| оборудования и блоков аппаратуры)<br>8. Контроль качества готовой продукции.<br>9. Упаковка | | оборудования и блоков аппаратуры)<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | |
| 1. Подготовка сырьевых компонентов<br>2. Лазерная резка металла<br>3. Гибка металла<br>4. Покраска<br>5. Установка электроники и механических креплений<br>6. Соединение проводов<br>7. Контроль качества<br>8. Упаковка и маркировка | 8 | 1. Лазерная резка металла<br>2. Гибка металла<br>3. Покраска<br>4. Установка электроники и механических креплений<br>5. Контроль качества<br>6. Упаковка и маркировка | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка конструкторской и технологической документации<br>2. Входной контроль сырья и материалов.<br>3. Подготовка сырья и материалов.<br>4. Литье комплектующих<br>5. Маркировка градуировки<br>6. Смазывание<br>7. Сборка<br>8. Упаковка<br>9. Контроль качества<br>10. Стерилизация | 10 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Литье комплектующих<br>3. Маркировка градуировки<br>4. Смазывание<br>5. Сборка<br>6. Упаковка<br>7. Контроль качества<br>8. Стерилизация | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения; | | 1. Входной контроль поступившего материала<br>2. Литье комплектующих | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Литье комплектующих;<br>4. Маркировка градуировки;<br>5. Смазывание;<br>6. Сборка;<br>7. Упаковка;<br>8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;<br>9. Стерилизация;<br>10. Контроль качества готовой продукции. | 10 | 3. Маркировка градуировки<br>4. Смазывание<br>5. Сборка<br>6. Упаковка<br>7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу<br>8. Стерилизация<br>9. Контроль качества готовой продукции. | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Литье комплектующих;<br>3. Нанесение градуировки;<br>4. Сборка;<br>5. Маркировка и упаковка в индивидуальную упаковку;<br>6. Стерилизация;<br>7. Упаковка и маркировка в групповую упаковку и в транспортную упаковку;<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | 1. Литье комплектующих;<br>2. Нанесение градуировки;<br>3. Сборка;<br>4. Маркировка и упаковка в индивидуальную упаковку;<br>5. Стерилизация;<br>6. Контроль качества готовой продукции. | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения;<br>3. Литье комплектующих;<br>4. Маркировка градуировки;<br>5. Смазывание; | 10 | 1. Входной контроль поступившего материала<br>2. Литье комплектующих<br>3. Маркировка градуировки<br>4. Смазывание<br>5. Сборка<br>6. Упаковка | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Сборка;<br>7. Упаковка;<br>8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;<br>9. Стерилизация;<br>10. Проверка на соответсвие стерильности. | | 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу<br>8. Стерилизация<br>9. Проверка на соответсвие стерильности. | | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка сырья и комплектующих<br>3. Литьевое производство комплектующих для изделия.<br>4. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл<br>5 . Инструментальный и визуальный контроль качества<br>6. Маркировка и хранение<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Литьевое производство комплектующих для изделия.<br>3. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл<br>4. Контроль качества готовой продукции. | 4 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2.Подготовка сырья и комплектующих<br>3. Литьевое производство комплектующих для изделия.<br>4. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл<br>5. Контроль качества готовой продукции.<br>6. Маркировка | 6 | 1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>2. Литьевое производство комплектующих для изделия<br>3. Сборка изделия, контроль закупорки и заточка игл<br>4. Контроль качества готовой продукции. | 4 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Установка вставки.<br>3. Установка трубки (канюли) во вставку<br>4. Нанесение УФ-клея на трубку<br>5. Затвердевание УФ-клея<br>6. Смазка силиконом трубки<br>7. Выдув силикона<br>8. Подача внутреннего защитного колпачка<br>9. Подача внешнего защитного колпачка<br>10. Пресс сборка иглы и внешнего защитного колпачка.<br>11. Резка и маркировка первичной упаковки<br>12. Верхняя запайка этикетки<br>13. Боковая запайка этикетки<br>14. Упаковка полученного полупродукта в групповую коробочку по 100 штук<br>15. Упаковка групповых коробочек в транспортную тару<br>16. Стерилизация игл для шприц-ручек этилен оксидом<br>17. Контроль качества готовой продукции | 17 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Установка вставки.<br>3. Установка трубки (канюли) во вставку<br>4. Нанесение УФ-клея на трубку<br>5. Затвердевание УФ-клея.<br>6. Смазка силиконом трубки<br>7. Подача внутреннего защитного колпачка<br>8. Подача внешнего защитного колпачка<br>9. Пресс сборка иглы и внешнего защитного колпачка.<br>10. Резка и маркировка первичной упаковки<br>11. Верхняя запайка этикетки<br>12. Боковая запайка этикетки<br>13. Упаковка полученного полупродукта в групповую коробочку по 100 штук<br>14. Стерилизация игл для шприц-ручек этилен оксидом<br>15. Контроль качества готовой продукции | 15 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья ( визуальный контроль на целостность продукции и | | 1. Входной контроль сырья ( визуальный контроль на целостность продукции и | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)<br>2. Входной контроль компонентов ( визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)<br>3. Формирование баллона/ дистального кончика катетера<br>4. Сварка баллона/ дистального кончика к шафту катетера<br>5. Сварка шафта катетера с фитингом Луер<br>6. Расфасовка сырья<br>7. Дифференциация типоразмерного ряда<br>8. Процесс маркировки ( этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;)<br>9. Процесс первичной упаковки | 18 | упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)<br>2. Входной контроль компонентов ( визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)<br>3. Формирование баллона/ дистального кончика катетера<br>4. Сварка баллона/ дистального кончика к шафту катетера<br>5. Сварка шафта катетера с фитингом Луер<br>6. Расфасовка сырья<br>7. Дифференциация типоразмерного ряда<br>8. Процесс маркировки ( этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;)<br>9. Процесс первичной упаковки | 18 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| в стерилизационные пакеты<br>10. Процесс запаивания стерилизационного пакета<br>11. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации ( химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры)<br>12. Процесс подготовки продукции к стерилизации ( подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем)<br>13. Процесс стерилизации Этиленоксидом ( предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации)<br>14. Выемка продукции и индикаторов<br>15. Проверка индикаторов с контрольными образцами<br>16. Процесс вторичной упаковки<br>17. Процесс упаковки в транспортные тары<br>18. Контроль готовой продукции (испытания на стерильность; апирогенность; цитотоксичность; остаточный | | в стерилизационные пакеты<br>10. Процесс запаивания стерилизационного пакета<br>11. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации ( химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры)<br>12. Процесс подготовки продукции к стерилизации ( подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем)<br>13. Процесс стерилизации Этиленоксидом ( предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации)<br>14. Выемка продукции и индикаторов<br>15. Проверка индикаторов с контрольными образцами<br>16. Процесс вторичной упаковки<br>17. Процесс упаковки в транспортные тары<br>18. Контроль готовой продукции (испытания на стерильность; апирогенность; цитотоксичность; остаточный | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| этиленоксид; бионагрузку) | | этиленоксид; бионагрузку) | | |
| 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия без нанесения рентгеноконтрастной полосы<br>3. Формование конца трубки<br>4. Пробивка отверстий<br>5. Склеивание<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия без нанесения рентгеноконтрастной полосы<br>3. Формование конца трубки<br>4. Пробивка отверстий<br>5. Склеивание<br>5. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.<br>2. Элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики.<br>3. Формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация.<br>4. Конечная упаковка изделия ( запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку).<br>5. Формирование баллона катетера.<br>6. Элементная сборка дистальной части катетера.<br>7. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера, содержащей | 15 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.<br>2. Элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики<br>3. Формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация<br>4. Конечная упаковка изделия ( запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку)<br>5. Формирование баллона катетера.<br>6. Элементная сборка дистальной части катетера.<br>7. Сварка баллона с подсборкой дистальной части | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| рентгеноконтрастные метки.<br>8. Присоединение дистального кончика катетера.<br>9. Формование диспенсера ( сворачивание в спираль и фиксация креплениями)<br>10. Обработка диспенсеров дезинфицирующим раствором<br>11 Сушка<br>12. Изготовление этикеток<br>13 Маркировка<br>14. Стерилизация<br>15. Контроль качества готовой продукции. | | катетера ( содержащей рентгеноконтрастные метки.<br>8. Присоединение дистального кончика катетера)<br>9. Формование диспенсера ( сворачивание в спираль и фиксация креплениями)<br>10. Обработка диспенсеров дезинфицирующим раствором<br>11. Маркировка<br>12. Стерилизация<br>13. Контроль качества готовой продукции. | 13 | |
| 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия<br>3. Склеивание<br>4. Сборка<br>5. Маркировка и упаковка<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия<br>3. Склеивание<br>4. Сборка<br>5. Маркировка и упаковка<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия<br>3. Литье под давлением<br>4. Фрезерование конца трубки<br>5. Сборка<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия<br>3. Литье под давлением<br>4. Фрезерование конца трубки<br>5. Сборка<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка материала<br>3. Литье<br>4. Сборка<br>5. Маркировка<br>6.Упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Литье<br>3. Сборка<br>4. Маркировка<br>5.Упаковка<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Сборка и монтаж электронных узлов и компонентов<br>3. Установка оптических элементов<br>4. Сборка корпуса<br>5. Настройка и установка программного обеспечения (при наличии)<br>5. Проверка работоспособности<br>6. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания) готового изделия.<br>7. Маркировка<br>8. Упаковка | 8 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Сборка и монтаж электронных узлов и компонентов<br>3. Установка оптических элементов<br>4. Сборка корпуса<br>5. Настройка и установка программного обеспечения (при наличии)<br>5. Проверка работоспособности<br>6. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания) готового изделия.<br>7. Маркировка<br>8. Упаковка | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;<br>2.Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж)<br>3. Настройка и функциональное тестирование оборудования; | | 1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования<br>2.Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж)<br>3. Настройка и функциональное | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления;<br>5. Сборка и установка панели управления;<br>6. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли;<br>7. Проверка средствами измерения электробезопасности<br>8. Контроль качества готовой продукции.<br>9. Упаковка, маркировка | 9 | тестирование оборудования<br>4. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления<br>5. Сборка и установка панели управления<br>6. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Получение сырья и материалов<br>2. Контроль качества сырья и материалов.<br>3. Подготовка сырья для литьевого производства<br>4. Отливка вставки<br>5. Отливка врехнего колпачка<br>6. Отливка нижнего колпачка<br>7. Контроль качества в процессе производства<br>8. Сборка двусторонних игл<br>9. Контроль качества в процессе производства<br>10. Маркировка и упаковка двусторонних игл | 12 | 1.Контроль качества сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3. Отливка вставки<br>4. Отливка врехнего колпачка<br>5. Отливка нижнего колпачка<br>6. Контроль качества в процессе производства<br>7. Сборка двусторонних игл<br>8. Контроль качества в процессе производства<br>9. Маркировка и упаковка двусторонних игл<br>10. Стерилизация | 11 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 11. Стерилизация<br>12. Контроль качества готовой продукции | | 11. Контроль качества готовой продукции | | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Литьевое производство компонентов;<br>3. Экструзионное производство ПВХ трубки<br>4. Сборка узлов изделия из компонентов<br>5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих;<br>6. Проверка системы на закупорку и утечку воздуха;<br>7. Упаковка изделия в индивидуальную упаковку;<br>8. Запайка и маркировка индивидуальной упаковки;<br>9. Маркировка и упаковка во вторичную групповую или транспортную тару;<br>10. Стерилизация<br>11. Контроль качества готовой продукции. | 11 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Литьевое производство компонентов;<br>3. Экструзионное производство ПВХ трубки<br>4. Сборка узлов изделия из компонентов<br>5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих;<br>6. Маркировка и упаковка во вторичную групповую или транспортную тару;<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Контроль качества сырья и материалов.<br>2. Производство комплектующих:<br>- Литьевое производство комплектующих для изделия<br>- Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия | | 1. Контроль качества сырья и материалов<br>2. Производство комплектующих ( Литьевое производство комплектующих для | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Сборка узлов изделия из комплектующих.<br>4 . Производственный контроль<br>5 Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества<br>6.Проверка системы на закупорку и утечку воздуха<br>7. Упаковка и маркировка изделия ;<br>8. Маркировка упаковки;<br>9. Упаковка<br>10. Стерилизация<br>11. Контроль качества готовой продукци | 11 | изделия, Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия)<br>3. Сборка узлов изделия из комплектующих<br>4 . Производственный контроль<br>5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества<br>6. Упаковка и маркировка изделия<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Получение сырья и материалов<br>2. Контроль качества сырья и материалов.<br>3. Подготовка сырья для литьевого производства<br>4. Отливка воронки<br>5. Контроль качества в процессе производства<br>6. Маркировка и упаковка воронки<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | 1. Контроль качества сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3. Отливка воронки<br>4. Контроль качества в процессе производства<br>5. Маркировка и упаковка воронки<br>6. Контроль качества готовой продукции. | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Контроль качества сырья и материалов.<br>3. Подготовка сырья для литьевого производства | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3. Отливка наконечника | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Отливка наконечника<br>5. Контроль качества в процессе производства<br>6. Маркировка и упаковка наконечника<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | 4. Контроль качества в процессе производства<br>5. Маркировка и упаковка наконечника<br>6. Контроль качества готовой продукции. | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Нарезка<br>4. Приготовление растворов<br>5. Сварка Ұмкостей<br>6. Монтаж<br>7. Фильтрация и розлив растворов<br>8. Сборка и комплектация<br>9. Маркировка и упаковка<br>10. Стерилизация<br>11. Контроль качества готовой продукции.<br>12. Функциональное тестирование | 12 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Сварка Ұмкостей<br>3. Монтаж<br>4. Фильтрация и розлив растворов<br>5. Сборка и комплектация<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции.<br>9. Функциональное тестирование | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства.<br>3. Отливка микропробирок<br>4. Отливка крышек<br>5. Контроль качества в процессе производства | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Отливка микропробирок<br>3. Отливка крышек<br>4. Контроль качества в процессе производства<br>5. Подготовка добавок и подача их | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Подготовка добавок и подача их на линию сборки микропробирок.<br>7. Сборка микропробирок<br>8. Маркировка и упаковка<br>9. Контроль качества готовой продукции. | | на линию сборки микропробирок.<br>6. Сборка микропробирок<br>7. Маркировка и упаковка<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства.<br>3. Отливка промежуточной продукции ( пробирок, крышек).<br>4. Контроль качества в процессе производства<br>5. Сборка крышек.<br>6. Стерилизация.<br>7. Контроль качества на стерильность<br>8. Сборка вакуумных пробирок.<br>9. Маркировка и упаковка пробирок.<br>10. Контроль качества готовой продукции | 10 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Отливка промежуточной продукции ( пробирок, крышек)<br>3. Сборка крышек<br>4. Стерилизация<br>5. Сборка вакуумных пробирок<br>6. Маркировка и упаковка пробирок<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3. Отливка иглодержателя \| цилиндра-фиксатора<br>4. Контроль качества в процессе производства | 6 | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3. Отливка иглодержателя \| цилиндра-фиксатора<br>4. Контроль качества в процессе производства | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Маркировка и упаковка иглодержателя<br>6. Контроль качества готовой продукции. | | 5. Маркировка и упаковка иглодержателя<br>6. Контроль качества готовой продукции. | | |
| 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства.<br>3. Отливка пробирок<br>4. Отливка крышек<br>5. Контроль качества в процессе производства<br>6. Сборка крышек.<br>7. Стерилизация.<br>8. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок.<br>9. Розлив геля<br>1 0 Центрифугирование геля<br>11. Сборка вакуумных пробирок.<br>12. Маркировка и упаковка пробирок.<br>13. Контроль качества готовой продукции. | 13 | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства.<br>3. Отливка пробирок<br>4. Отливка крышек<br>5. Контроль качества в процессе производства<br>6. Сборка крышек.<br>7. Стерилизация.<br>8. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок.<br>9. Розлив геля<br>1 0 Центрифугирование геля<br>11. Сборка вакуумных пробирок.<br>12. Маркировка и упаковка пробирок.<br>13. Контроль качества готовой продукции. | 13 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка технологической документации<br>2. Входной контроль сырья<br>3. Нарезка<br>4. Обработка краев и функциональных отверстий<br>5. Нанесение разметки<br>6. Монтаж<br>7. Упаковка в первичную упаковку и маркировка | 9 | 1. Входной контроль сырья<br>2. Обработка краев и функциональных отверстий<br>3. Нанесение разметки<br>4. Монтаж<br>5. Упаковка в первичную упаковку и маркировка<br>6. Стерилизация | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 8. Стерилизация<br>9. Контроль качества готовой продукции. | | 7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | |
| 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции<br>2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих<br>3. Подготовка сырья и материалов<br>4. Нарезание трубки по размерам, армирование трубки (при необходимости), формирование дистального конца трубки путем среза определенной его части, обработка краев трубки оборудованием с плавильной головкой, формирование отверстия (глазка Мерфи), формирование боковых отверстий (при необходимости)<br>5. Маркировка трубки, формирование радиальной формы трубки<br>6. Соединение манжеты и трубки (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции<br>7. Сборка и соединение контрольного (пилотного) баллона с обратным | 11 | 1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции<br>2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих<br>3. Подготовка сырья и материалов<br>4. Нарезание трубки по размерам, армирование трубки (при необходимости), формирование дистального конца трубки путем среза определенной его части, обработка краев трубки оборудованием с плавильной головкой, формирование отверстия (глазка Мерфи), формирование боковых отверстий (при необходимости)<br>5. Соединение манжеты и трубки (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции<br>6. Сборка и соединение контрольного (пилотного) баллона с обратным клапаном с трубкой (при необходимости | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| клапаном с трубкой (при необходимости), соединение коннектора с ушками для фиксации с трубкой<br>8. Маркировка первичной упаковки, укладывание трубки в первичную упаковку, герметизация первичной упаковки<br>9. Стерилизация продукции, контроль качества<br>10. Маркировка и упаковка в групповую и транспортную упаковку<br>11. Контроль качества готовой продукции | | ), соединение коннектора с ушками для фиксации с трубкой<br>7. Маркировка первичной упаковки, укладывание трубки в первичную упаковку, герметизация первичной упаковки<br>8. Маркировка и упаковка в групповую и транспортную упаковку<br>9. Контроль качества готовой продукции | 9 | |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование).<br>2. Входной контроль сырья и материалов.<br>3. Шлифовка заготовок.<br>4. Полировка заготовок.<br>5. Гальванизация готовой продукции.<br>6. Сборка.<br>7. Контроль качества и тестирование функциональности.<br>8. Маркировка и упаковка готовой продукции. | 8 | 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование).<br>2. Шлифовка заготовок.<br>3. Полировка заготовок.<br>4. Гальванизация готовой продукции.<br>5. Сборка.<br>6. Маркировка и упаковка готовой продукции.<br>7.Контроль качества и тестирование функциональности. | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Литье под давлением<br>3. Маркировка и упаковка | 5 | 1. Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Литье под давлением<br>3. Маркировка и упаковка | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Стерилизация<br>5. Контроль качества готовой продукции | | 4. Стерилизация<br>5. Контроль качества готовой продукции | 5 | |
| 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка материалов 3.Литье<br>4. Сборка<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Литье<br>3. Сборка<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка 3D модели и технической документации<br>2. Подготовка и формирование заготовки ( полузаготовки)<br>3. Шлифование заготовки ( полузаготовки)<br>4. Полирование заготовки ( полузаготовки)<br>5. Гальванизация заготовки ( полузаготовки)<br>6. Маркировка готового изделия<br>7. Упаковка готового изделия<br>8. Контроль качества и тестирование функциональности. | 7 | 1.Разработка 3D модели и технической документации 2. Подготовка и формирование заготовки ( полузаготовки)<br>3. Шлифование заготовки ( полузаготовки)<br>4. Гальванизация заготовки ( полузаготовки)<br>5. Маркировка готового изделия<br>6. Упаковка готового изделия<br>7. Контроль качества и тестирование функциональности. | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль полимерного сырья, комплектующих<br>2. Формирование дыхательных трубок (экструзия и гофрирование для растяжимых трубок ) | | 1. Входной контроль полимерного сырья, комплектующих;<br>2. Формирование дыхательных трубок (экструзия и гофрирование для растяжимых трубок ) | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Изготовление соединительных элементов<br>4. Сборка и комплектация<br>5. Промежуточный контроль<br>6. Упаковка и маркировка<br>7. Контроль качества готовой продукции<br>8. Стерилизация | 8 | 3. Изготовление соединительных элементов<br>4. Сборка и комплектация<br>5. Упаковка и маркировка<br>6. Контроль качества готовой продукции<br>7. Стерилизация | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | | транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | |
| 1. Разработка конструкторской и технологической документации ЕСКД и ЕСТД<br>2. Входной контроль сырья материалов и комплектующих<br>3. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж)<br>4. Сборка узлов<br>5. Сборка изделия<br>6. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования<br>7. Настройка контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)<br>8. Маркировка<br>9. Контроль качества<br>10. Тестирование функциональности<br>11. Упаковка | 11 | 1. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж)<br>2. Сборка изделия<br>3. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудования<br>4. Настройка контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)<br>5. Маркировка<br>6. Контроль качества<br>7. Тестирование функциональности<br>8. Упаковка | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Контроль качества сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства. | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Литье комплектующих и компонентов.<br>4. Сборка элементов .<br>5. Стерилизация.<br>6. Подготовка добавок.<br>7. Сборка вакуумных пробирок.<br>8. Дозирование добавок<br>9. Сушка<br>10. Вакуумирование пробирок и укупорка крышками .<br>11. Упаковка.<br>12. Маркировка<br>13. Контроль качества | 13 | 1. Литье комплектующих и компонентов.<br>2. Сборка элементов .<br>3.. Стерилизация.<br>4. Сборка вакуумных пробирок.<br>5. Дозирование добавок<br>6. Сушка<br>7. Вакуумирование пробирок и укупорка крышками .<br>8. Упаковка.<br>9. Маркировка<br>10. Контроль качества. | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Литьевое производство изделий либо компонентов<br>2. Сборка изделия ( для сборных изделий)<br>3. Маркировка и упаковка в первчиную упаковку<br>4. Упаковка и маркировка в групповую/ транспортную упаковку<br>5. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>6. Контроль качества | 6 | 1. Литьевое производство изделий либо компонентов<br>2. Сборка изделия ( для сборных изделий)<br>3. Маркировка и упаковка в первчиную упаковку<br>4. Упаковка и маркировка в групповую/ транспортную упаковку<br>5. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>6. Контроль качества | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка) | | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Литьевое и экструзионное производство, сборка комплектующих<br>5. Комплектация<br>6. Упаковка в первичную и транспортную упаковку<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 3. Соединение деталей кроя ( сшивание, сварка)<br>4. Комплектация<br>5. Упаковка в первичную и транспортную упаковку<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Контроль качества сырья, материалов, заготовок ( полузаготовок).<br>2.Блокировка заготовки ( полузаготовки) линзы<br>3.Фрезерование заготовки ( полузаготовки) линзы<br>4. Шлифование заготовки ( полузаготовки) линзы<br>5. Полирование заготовки ( полузаготовки) линзы<br>6. Разблокировка нефацетированной оптической линзы.<br>7. Нанесение упрочняющего покрытия HARD на оптическую линзу<br>8. Нанесение многослойного ( многофункционального антибликового покрытия)<br>9. Обработка оптической линзы по краю<br>10. Вставка в держатель | 12 | 1. Блокировка заготовки ( полузаготовки) линзы<br>2.Фрезерование заготовки ( полузаготовки) линзы<br>3. Шлифование заготовки ( полузаготовки) линзы<br>4. Полирование заготовки ( полузаготовки) линзы<br>5. Разблокировка нефацетированной оптической линзы<br>6. Обработка оптической линзы по краю<br>7. Вставка в держатель обработанной по краю оптической линзы<br>8. Укладка готовых изделий специализированный чемодан | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| обработанной по краю оптической линзы<br>11. Укладка готовых изделий специализированный чемодан<br>12. Контроль качества готовой продукции | | 9. Контроль качества готовой продукции | 9 | |
| 1. Контроль качества сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3. Литье продукции<br>4. Комлектация, сборка<br>5. Контроль качества в процессе производства<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>8. Контроль качества готовой продукции. | 8 | 1. Контроль качества сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3. Литье продукции<br>4. Комлектация, сборка<br>5. Маркировка и упаковка<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества готовой продукции. | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка материалов<br>3.Литье<br>4. Сборка<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1.Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Литье<br>3. Сборка<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала<br>2. Литье изделий<br>3. Изготовление изделий из нетканного материала<br>4. Комплектация | 7 | 1. Входной контроль поступившего материала<br>2. Литье изделий;<br>3. Комплектация;<br>4. Упаковка; | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Упаковка<br>6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества | | 5. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>6. Контроль качества | 6 | |
| 1. Разработка конструкторской и технологической документации ЕСКД и ЕСТД<br>2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>3. Электромонтаж / настройка (пайка, сборка и монтаж печатных плат)<br>4. Сборка изделия ( узлов)<br>5. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудованию<br>6. Маркировка<br>7. Контроль качества и тестирование функциональности<br>8.Упаковка | 8 | 1. Электромонтаж / настройка (пайка, сборка и монтаж печатных плат)<br>2. Сборка изделия ( узлов)<br>3. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудованию<br>4. Маркировка<br>5. Контроль качества и тестирование функциональности<br>6. Упаковка | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Контроль качества сырья и материалов.<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства<br>3 Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям<br>4. Контроль качества в процессе производства<br>5. Сборка изделия.<br>6. Упаковка в первчиную упаковку. | 10 | 1. Контроль качества сырья и материалов.<br>2. Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям<br>3. Сборка изделия.<br>4. Упаковка в первчиную упаковку.<br>5. Маркировка | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7. Маркировка<br>8. Упаковка групповую тару.<br>9. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>10. Контроль качества готовой продукции | | 6. Стерилизация ( для стерильных изделий)<br>7. Контроль качества готовой продукции | 7 | |
| 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия<br>3. Сварка<br>4. Склеивание<br>5. Сборка<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия<br>3. Сварка<br>4. Склеивание<br>5. Сборка<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия<br>3. Сварка<br>4. Склеивание<br>5. Сборка<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | 1.Входной контроль сырья, комплектующих и материалов<br>2. Экструзия<br>3. Сварка<br>4. Склеивание<br>5. Сборка<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества готовой продукции | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1 Операции общего назначения ( нагревание, выдержка, обдувка, вакуумирование, смазывание, дозирование, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) | | 1. Операции общего назначения ( нагревание, выдержка, обдувка, вакуумирование, | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между координатами, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности)<br>3. Перемещение ( перемещение, транспортирование, погрузка, загрузка, разгрузка, выгрузка, перекладка, переливание, комплектование, раскладка, сортирование, разравнивание, раскрепление, закрепление, наклонение, хранение, складирование)<br>4. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долговечность, на функциональность, механические, механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические | | смазывание, дозирование, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое)<br>2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между координатами, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности)<br>3. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долговечность, на функциональность, механические, статической нагрузки на изгиб, статической нагрузки на адгезию, механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические однократного действия, | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| однократного действия, механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздействие механические удара при свободном падении, климатические, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг), климатические, электрические на воздействие постоянного тока ( напряжения), электрические на воздействие переменного тока ( напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока ( напряжения) многофазного)<br>5. Консервация и упаковывание ( упаковывание в ящик, коробку, распаковывание вскрытием, разборкой)<br>6. Обработка резаньем (токарная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверли | 12 | механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздействие механические удара при свободном падении, на герметичность пневматические, на безопасность, климатические, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг), климатические на воздействие пыли, песка, химические на воздействие специальных сред, электрические на воздействие постоянного тока ( напряжения), электрические на воздействие переменного тока ( напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока ( напряжения) многофазного)<br>4. Обработка резаньем (токарная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверли | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| льная, токарно-отрезная, фрезерно-отрезная)<br>7. Термическая обработка ( Термическая обработка, Отпуск упрочняющий)<br>8. Получение покрытий органических ( лакокрасочных) ( грунтование, распылением пневматическим, окрашивание, распылением пневматическим, лакирование, распылением аэрозольным)<br>9 . Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка ( профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная)<br>10. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом ( паяльником, нагретым газом, нагревательными матами), готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником)<br>11. Электромонтаж (разделка провода, кабеля, жилы, раскладка провода, кабеля, протягивание провода, кабеля, жгута)<br>12. Сборка ( склеивание, | | льная, токарно-отрезная, фрезерно-отрезная)<br>5. Термическая обработка ( Термическая обработка, Отпуск упрочняющий)<br>6. Получение покрытий органических ( лакокрасочных) ( грунтование, распылением пневматическим, окрашивание, распылением пневматическим, лакирование, распылением аэрозольным)<br>7 . Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка ( профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная)<br>8. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом ( паяльником, нагретым газом, нагревательными матами), готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником)<br>9. Сборка ( склеивание, центрирование, монтаж, демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж иэт | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| центрирование, монтаж, демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж иэт сборка корпуса, сборка и монтаж иэт монтаж комплектующих изделий) | | сборка корпуса, сборка и монтаж иэт монтаж комплектующих изделий) | | |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Раскрой и резка материалов .<br>4. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>5 . Сборочно-сварочные операции<br>6. Токарные работы.<br>7. Слесарно - сборочные работы.<br>8. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>9. Покраска<br>10. Маркировка.<br>11. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>12. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>13. Упаковка. | 13 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Раскрой и резка материалов .<br>3. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>4.Сборочно-Сварочные операции<br>5. Токарные работы<br>6 . Слесарно-сборочные работы<br>7. Покраска<br>8. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>9. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>10. Упаковка. | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка собственной | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Раскрой и резка материалов<br>4. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>5. Разметка, сверление отверстий, припиловка.<br>6. Формование металлических деталей на трубогибе.<br>7. Токарные работы.<br>8. Сборочно-сварочные операции<br>9. Слесарно - сборочные работы.<br>10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>11. Покраска, сушка.<br>12. Маркировка.<br>13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>14. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>15. Упаковка. | 15 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Раскрой и резка материалов<br>3. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>4. Сборочно-сварочные операции<br>5. Формирование металлических деталей на трубогибе<br>6. Токарные работы.<br>7. Слесарно-сборочные работы<br>8. Покраска<br>9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>10. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>11.Упаковка | 11 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. | | 1. Входной контроль | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Раскрой и резка материалов<br>4. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>5. Формование металлических деталей на трубогибе.<br>6. Токарные работы.<br>7. Сборочно-сварочные операции<br>8. Слесарно - сборочные работы.<br>9.Электромонтаж<br>10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>11. Покраска<br>12. Маркировка.<br>13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>14. Приемо-сдаточные испытания.<br>15. Упаковка. | 15 | материалов и комплектующих.<br>2. Раскрой и резка материалов 3. Формирование металлических деталей на трубогибе<br>4. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>5. Сборочно-сварочные операции<br>6. Токарные работы.<br>7. Слесарно-сборочные работы<br>8. Электромонтаж<br>9. Покраска<br>10. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>11. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>12.Упаковка | 12 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Раскрой и резка материалов<br>4. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>5. Печать на 3Д принтере. | | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>3. Раскрой и резка материалов<br>4. Токарные работы. | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Токарные работы.<br>7 . Сборочно-сварочные операции<br>8. Слесарно - сборочные работы.<br>9.Электромонтаж<br>10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>11. Покраска<br>12. Маркировка.<br>13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>14. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>15. Упаковка | 15 | 5 . Сборочно-сварочные операции<br>6. Печать на 3Д принтере.<br>7. Электромонтаж<br>8. Покраска<br>9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>10. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>11.Упаковка | 11 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Раскрой и резка материалов<br>4. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>5. Разметка, сверление отверстий, припиловка.<br>6. Формование металлических деталей на трубогибе.<br>7. Токарные работы.<br>8 . Сборочно-сварочные операции<br>9. Слесарно - сборочные работы. | 14 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Раскрой и резка материалов<br>3. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>4 . Сборочно-сварочные операции<br>5. Формирование металлических деталей на трубогибе<br>6. Токарные работы.<br>7 . Слесарно-сборочные работы<br>8. Покраска | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>11. Покраска, сушка.<br>12. Маркировка.<br>13. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>14. Упаковка. | | 9. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>10.Упаковка | 10 | |
| 1. Обработка резаньем (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглошлифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, фрезерная, отрезная ).<br>2. Операции общего назначения ( разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, маркирование лазерное, обезжиривание химическое)<br>3. Печать на 3D принтере. | | 1. Обработка резаньем (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглошлифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, фрезерная, отрезная ).<br>2. Печать на 3D принтере.<br>3. Получение лакокрасочных покрытий<br>4. Пайка<br>5. Электромонтаж<br>6. Сборка<br>7. Комплектация<br>8. Технический контроль (Контроль между плоскими | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Термическая обработка ( Термическая обработка, Отпуск упрочняющий)<br>5. Получение лакокрасочных покрытий<br>6. Пайка<br>7. Электромонтаж<br>8. Сборка<br>9. Комплектация<br>10. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности ( концентричности), симметричности, плоскости, прямолинейности, цилиндричности, круглости, резьбовых деталей, шероховатости, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода)<br>11. Контроль качества ( | 12 | поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности ( концентричности), симметричности, плоскости, прямолинейности, цилиндричности, круглости, резьбовых деталей, шероховатости, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода)<br>9. Контроль качества ( испытания на надежность, на функциональность, механические на воздействие удара, климатические на воздействие температуры, влажности; электрические на воздействие постоянного и переменного тока)<br>10. Упаковка | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| испытания на надежность, на функциональность, механические на воздействие удара, климатические на воздействие температуры, влажности; электрические на воздействие постоянного и переменного тока)<br>12. Упаковка | | | | |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Раскрой и резка материалов .<br>4. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>5 . Сборочно-сварочные операции<br>6. Токарные работы.<br>7. Слесарно - сборочные работы.<br>8. Электромонтаж.<br>9. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>10. Покраска<br>11. Маркировка.<br>12. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>13. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>14. Упаковка. | 14 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Раскрой и резка материалов.<br>3. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>4. Сборочно-Сварочные операции<br>5. Токарные работы<br>6 . Слесарно-сборочные работы<br>7. Электромонтаж<br>8. Покраска<br>9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>10. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>11. Упаковка. | 11 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Термоформовка.<br>5. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>6. Печать на 3Д принтере.<br>7. Слесарно - сборочные работы.<br>8. Электромонтаж, настройка ПО.<br>9. Маркировка.<br>10. Приемо-сдаточные испытания.<br>11. Упаковка. | 11 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Термоформовка.<br>3. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>4. Печать на 3Д принтере.<br>5. Электромонтаж, настройка ПО.<br>6. Приемо-сдаточные испытания.<br>7.Упаковка | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Раскрой и резка материалов<br>4. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>5. Сборочно-сварочные операции<br>6. Формирование металлических деталей на трубогибе.<br>7. Токарные работы.<br>8. Слесарно-сборочные работы | 15 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Раскрой и резка материалов<br>3. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>4. Сборочно-сварочные операции<br>5. Формирование металлических деталей на трубогибе.<br>6. Токарные работы.<br>7. Слесарно-сборочные работы | 12 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 9. Печать на 3Д принтере.<br>10. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>11. Покраска, сушка .<br>12. Маркировка.<br>13. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>14. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>15. Упаковка. | | 8. Печать на 3Д принтере.<br>9. Покраска<br>10. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>11. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>12. Упаковка | | |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование) консолей и алюминиевых элементов<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.)<br>4. Монтаж трубопроводов<br>5. Монтаж дополнительного оборудования ( газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения, устройства вызова персонала " Сестра-пациент" и т.п.)<br>6. Нанесение защитных покрытий , окрашивание | 10 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.)<br>3. Монтаж трубопроводов<br>4. Монтаж дополнительного оборудования ( газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения, устройства вызова персонала " Сестра-пациент" и т.п.) | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7 . Электромонтажные работы<br>8. Сборка<br>9. Контроль качества и тестирование функциональности<br>10. Маркировка и упаковка готовой продукции | | 5. Нанесение защитных покрытий, окрашивание<br>6. Сборка | 6 | |
| 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Изготовление либо сборка деталей корпуса изделия ( подготовка аппаратной части).<br>3. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж)<br>4 . Программирование и загрузка встроенного программного обеспечения;<br>5. Интеграция, настройка функциональных модулей<br>6. Монтаж трубопроводов<br>7. Монтаж дополнительного оборудования ( газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения и т.п.)<br>8. Нанесение защитных покрытий, окрашивание<br>9. Сборка<br>1 0 . Функциональные испытания, контроль качества на соответствие | 10 | 1. Входной контроль сырья и материалов.<br>2. Изготовление либо сборка деталей корпуса изделия ( подготовка аппаратной части).<br>3. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж)<br>4 . Программирование и загрузка встроенного программного обеспечения;<br>5. Интеграция, настройка функциональных модулей<br>6. Монтаж трубопроводов<br>7. Монтаж дополнительного оборудования ( газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения и т.п.)<br>8. Нанесение защитных покрытий, окрашивание<br>9. Сборка<br>1 0 . Функциональные испытания, контроль качества на соответствие | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| технической документации производителя ( техническим условиям)<br>11. Маркировка и упаковка готовой продукции | | технической документации производителя ( техническим условиям)<br>11. Маркировка и упаковка готовой продукции | 6 | |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Вырубка<br>3. Гибка<br>4. Пластмассовое литье<br>5. Механическая обработка<br>6. Пескоструйная обработка<br>7. Термическая обработка<br>8. Промывка<br>9. Гальваническая обработка<br>10. Покраска<br>11. Сборка<br>12. Контроль качества ( Приемо-сдаточные испытания)<br>13. Упаковка и маркировка | 13 | 1. Механическая обработка.<br>2. Пескоструйная обработка<br>3. Термическая обработка<br>4. Промывка<br>5. Гальваническая обработка<br>6. Сборка<br>7. Контроль качества ( Приемо-сдаточные испытания)<br>8. Упаковка и маркировка | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Раскрой и резка материалов<br>4 . Сборочно-сварочные операции<br>5. Формирование металлических деталей на трубогибе. | | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2.Раскрой и резка материалов<br>3 . Сборочно-сварочные операции<br>4. Формирование металлических | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6.Абразивная обработка<br>7 . Слесарно-сборочные работы<br>8. Электромонтаж.<br>9. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>10. Покраска, сушка .<br>11. Маркировка.<br>12. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>13. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>14. Упаковка. | 14 | деталей на трубогибе.<br>5 . Слесарно-сборочные работы<br>6. Электромонтаж.<br>7. Покраска<br>8. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>9. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>10.Упаковка | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль качества сырья и материалов<br>3. Подготовка сырья для литьевого производства;<br>4. Отливка респиратора;<br>5. Контроль качества в процессе производства;<br>6. Сборка;<br>7.Упаковка и маркировка;<br>8.Контроль качества готовой продукции. | 8 | 1. Входной контроль качества сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья для литьевого производства;<br>3. Отливка респиратора;<br>4. Сборка;<br>5. Упаковка и маркировка;<br>6. Контроль качества готовой продукции. | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин<br>3. Приготовление смолы полиуретановой ( | | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин<br>3. Приготовление смолы | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| разогрев, миксерование до однородной массы)<br>4. Маркировка первичной упаковки<br>5. Маркировка и сборка гофротары<br>6. Изготовление комплектующих<br>7. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой<br>8. Восьмислойная намотка стекловолоконной ленты.<br>9. Первичная упаковка шин<br>10. Герметизация упаковки<br>11. Комплектация и упаковка в картонную упаковку<br>12. Маркировка<br>13. Контроль качества готовой продукции | 13 | полиуретановой ( разогрев, миксерование до однородной массы)<br>4. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой<br>5. Восьмислойная намотка стекловолоконной ленты<br>6. Первичная упаковка<br>7. Герметизация упаковки<br>8. Комплектация и упаковка в картонную упаковку<br>9. Контроль качества готовой продукции | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Операции общего назначения ( разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, | | 1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Операции общего назначения ( разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое)<br>3. Слесарно - сборочные работы.<br>4. Сварка сборочных единиц.<br>5. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам<br>6. Общая сборка.<br>7. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>8. Сушка.<br>9. Покраска, сушка.<br>10. Маркировка ( маркирование оборудования и блоков аппаратуры) ;<br>11. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания)<br>12. Упаковка | 12 | очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое)<br>3. Слесарно - сборочные работы.<br>4. Сварка сборочных единиц.<br>5. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>6. Общая сборка.<br>7. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>8. Сушка.<br>9. Покраска, сушка.<br>10. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания) | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Резкаи раскрой материалов.<br>4.Лазерная резка материалов<br>5. Термоформовка.<br>6. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>7. Слесарно сборочные работы | 11 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2.Раскрой и резка материалов<br>3.Лазерная резка материалов<br>4. Термоформовка.<br>5. Фрезерование на станке с ЧПУ.<br>6 . Слесарно-сборочные работы<br>7. Изготовление швейных изделий согласно выкроек | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 8. Маркировка.<br>9. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам.<br>10. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>11. Упаковка. | | по разработанным чертежам.<br>8. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>9.Упаковка | 9 | |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>3. Разметка заготовок согласно чертежам.<br>4. Резка деталей согласно чертежам.<br>5. Пошив элементов комплектующих ( обметывание на оверлоке, сшивание, строчка "зиг-заг").<br>8. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>9. Упаковка и маркировка. | 9 | 1. Входной контроль материалов и комплектующих.<br>2. Разметка заготовок согласно чертежам.<br>3. Резка деталей согласно чертежам.<br>4. Пошив элементов комплектующих ( обметывание на оверлоке, сшивание, строчка "зиг-заг").<br>5. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания).<br>6. Упаковка и маркировка. | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов<br>3. Приготовление смолы полиуретановой ( разогрев, миксерование до однородной массы)<br>4. Маркировка упаковок из | | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов<br>3. Приготовление смолы полиуретановой ( разогрев, миксерование до однородной массы) | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| алюминия ( приклейка этикеток)<br>5.Маркировка и сборка гофротары<br>6. Изготовление комплектующих :<br>7. Пропитка стекловолоконной лента полиуретановой смолой<br>8. Намотка полиуретановых бинтов на шпули.<br>9. Первичная упаковка бинтов<br>10. Герметизация упаковки<br>11. Комплектация<br>12. Маркировка<br>13. Контроль качества готовой продукции | 13 | 4. Маркировка упаковок из алюминия ( приклейка этикеток)<br>5..Изготовление комплектующих :<br>6. Пропитка стекловолоконной лента полиуретановой смолой<br>7. Намотка полиуретановых бинтов на шпули.<br>8. Первичная упаковка бинтов<br>9. Герметизация упаковки<br>10. Групповая упаковка ( комплектация)<br>11. Контроль качества готовой продукции | 11 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка спецификаций, продукции, производства.<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Подготовка оборудования ( сборка, настройка, прогрев).<br>4. Получение со склада сырья, упаковочного и печатного материалов<br>5. Сушка сырья, материалов и очищенных легкосъемных частей оборудования.<br>6. Подготовка сырья и материалов<br>7. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, гибка металла, | 17 | 1. Разработка спецификаций, продукции, производства.<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Механическая обработка заготовок (токарная обработка , фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление , зенкерование, развертывание)<br>4. Покрытие готовых деталей пескоструйная | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание)<br>8. Покрытие готовых деталей: пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит ((плотная посадка))<br>9. Полирование<br>10. Лазерная маркировка<br>11. Мойка и сушка МИ<br>12. Первичная упаковка МИ<br>13. Стерилизация<br>14. Герметизация упаковки<br>15. Комплектация<br>16. Маркировка<br>17. Контроль качества готовой продукции | | обработка, метод установки пресс-фит ((плотная посадка))<br>5. Полирование<br>6. Лазерная маркировка<br>7. Мойка и сушка МИ<br>8. Первичная упаковка МИ<br>9. Стерилизация<br>10. Герметизация упаковки<br>11. Комплектация<br>12. Маркировка<br>13. Контроль качества готовой продукции | 13 | |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование)<br>3. Шлифование<br>4. Обработка поверхности ( пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит (плотная посадка), шли<br>5. Лазерная маркировка<br>6. Ультразвуковая мойка и сушка<br>7. Упаковка | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование)<br>3. Обработка поверхности ( пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит (плотная посадка), шли<br>4. Лазерная маркировка<br>5. Ультразвуковая мойка и сушка<br>6. Упаковка | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 8. Контроль качества готовой продукции<br>9. Стерилизация ( для стерильных изделий) | | 7. Контроль качества готовой продукции | | |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья и материалов<br>3 . Металлообработка прутка по чертежу<br>4. Ультразвуковая мойка<br>5. Полировка абразивом<br>6. Ультразвуковая мойка (вторая)<br>7. Анодирование ( гальваника-придание заданного цвета изделию)<br>8. Лазерная маркировка<br>9. Финишная ультразвуковая мойка<br>10. Упаковка первичная<br>11. Маркировка<br>12. Контроль качества продукции | 12 | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов<br>3 . Металлообработка прутка по чертежу<br>4. Полировка абразивом<br>5. Анодирование ( гальваника-придание заданного цвета изделию)<br>6. Лазерная маркировка<br>7. Финишная ультразвуковая мойка<br>8. Упаковка первичная<br>9. Маркировка 10. Контроль качества продукции | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Подготовка сырья и материалов<br>3. Раскрой листа на заготовки по заданному чертежу<br>4 . Металлообработка заготовки по чертежу<br>5. Ультразвуковая мойка (первая)<br>6. Полировка абразивом<br>7. Ультразвуковая мойка (вторая) | 13 | 1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой листа на заготовки по заданному чертежу<br>3 . Металлообработка заготовки по чертежу<br>4. Полировка абразивом | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 8. Анодирование ( гальваника-придание заданного цвета изделию)<br>9. Лазерная маркировка<br>10. Финишная ультразвуковая мойка<br>11. Упаковка первичная в полиэтиленовые пакеты<br>12. Маркировка .<br>13. Контроль качества продукции | | 5. Анодирование ( гальваника-придание заданного цвета изделию)<br>6. Лазерная маркировка<br>7. Финишная ультразвуковая мойка<br>8. Контроль качества продукции | 8 | |
| 1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов Металлическая заготовка стента и система доставки ( инструментальный контроль, визуальная инспекция) Покрытие стента, выделяющего лекарственное средство Готовое изделие ( инструментальный контроль, визуальная инспекция) Кримпинг стента на системе доставки<br>2. Элементная сборка катетера системы доставки стента<br>3. Формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация | | 1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов Металлическая заготовка стента и система доставки ( инструментальный контроль, визуальная инспекция) Покрытие стента выделяющего лекарственное средство Готовое изделие ( инструментальный контроль, визуальная инспекция) Кримпинг стента на системе доставки<br>2. Элементная сборка катетера системы доставки стента<br>3. Формирование складок баллона | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Приготовление покрытия, выделяющего лекарственное средство<br>5. Нанесение на стенты покрытия, выделяющего лекарственное средство<br>6. Конечная упаковка изделия ( запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку<br>7. Лазерная вырезка стента<br>8. Обработка поверхности стента методом химического травления<br>9 . Электрохимическая полировка стента<br>10. Формирование баллона катетера системы доставки стента<br>11. Элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента<br>12. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки<br>13. Присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента<br>14. Стерилизация<br>15. Контроль качества готовой продукции | 15 | катетера системы доставки стента и их термическая фиксация<br>4. Конечная упаковка изделия ( запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку)<br>5. Лазерная вырезка стента<br>6. Обработка поверхности стента методом химического травления<br>7 . Электрохимическая полировка стента<br>8. Формирование баллона катетера системы доставки стента)<br>9. Элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента<br>10. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки<br>11. Присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента<br>12. Стерилизация<br>13. Контроль качества готовой продукции | 13 | МЗ (ИМН и МТ) |
| | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. Входной контроль сырья ( визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)<br>2. Входной контроль компонентов ( визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)<br>3. Формирование баллона системы доставки стента<br>4. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки<br>5. Лазерная вырезка стента<br>6. Насадка стента на участок с баллоном системы доставки стента<br>7. Нанесение на стенты покрытия, | | 1. Входной контроль сырья ( визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)<br>2. Входной контроль компонентов ( визуальный контроль на целостность продукции и упаковки, загрязнения, на инородные предметы; контроль размеров поверенными инструментами; проверка наличия сертификатов поставщика;)<br>3. Формирование баллона системы доставки стента<br>4. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки<br>5. Лазерная вырезка стента<br>6. Насадка стента на участок с баллоном системы доставки стента | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| выделяющего лекарственное средство<br>8. Расфасовка сырья<br>9. Дифференциация типоразмерного ряда<br>10. Процесс маркировки ( этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;)<br>11. Процесс первичной упаковки в стерилизационные пакеты<br>12. Процесс запаивания стерилизационного пакета<br>13. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации ( химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры)<br>14. Процесс подготовки продукции к стерилизации ( подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем)<br>15. Процесс стерилизации Этиленоксидом ( предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации)<br>16. Выемка продукции и индикаторов | 21 | 7. Расфасовка сырья<br>8. Дифференциация типоразмерного ряда<br>9. Процесс маркировки ( этикетирование в соответствии со стандартами ISO 15223; присвоение серии продукции для прослеживаемости;)<br>10. Процесс первичной упаковки в стерилизационные пакеты<br>11. Процесс запаивания стерилизационного пакета<br>12. Процесс подготовки индикаторов для стерилизации ( химические и биологические индикаторы, ЭО газовые дозиметры)<br>13. Процесс подготовки продукции к стерилизации ( подготовка технологического вакуумного пакета с картриджами или ампулами ЭО совместно с влагопоглотителем)<br>14. Процесс стерилизации Этиленоксидом ( предварительное кондиционирование, экспозиция этиленоксида, процесс аэрации)<br>15. Выемка продукции и индикаторов<br>16. Проверка индикаторов с | 19 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 17. Проверка индикаторов с контрольными образцами<br>18. Процесс упаковки в алюминиевые пакеты<br>19. Процесс вторичной упаковки<br>20. Процесс упаковки в транспортные тары<br>21. Контроль готовой продукции | | контрольными образцами<br>17. Процесс упаковки в алюминиевые пакеты<br>18. Процесс вторичной упаковки<br>19. Контроль готовой продукции | | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Сборка и монтаж электронного оборудования;<br>3. Сборка гентри, стола пациента и консоли оператора;<br>4. Сборка и монтаж механических узлов гентри;<br>5. Настройка механических характеристик гентри;<br>6. Настройка блока детекторов;<br>7. Юстировка плоскости вращения и центра сканирования гентри;<br>8. Установка системного и прикладного программного обеспечения компьютерного томографа (если программное обеспечение является неотъемлемой частью оборудования); | 16 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Сборка и монтаж электронного оборудования;<br>3. Сборка гентри, стола пациента и консоли оператора;<br>4. Сборка и монтаж механических узлов гентри;<br>5. Настройка блока детекторов;<br>6. Юстировка плоскости вращения и центра сканирования гентри;<br>7. Установка системного и прикладного программного обеспечения компьютерного томографа (если программное обеспечение является неотъемлемой частью оборудования); | 14 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 9. Калибровка системы получения изображений;<br>10. Настройка пространственного разрешения;<br>11. Настройка однородности изображения;<br>12. Настройка и функциональное тестирование оборудования;<br>13. Проверка электробезопасности;<br>14. Проведение технического контроля в соответствии с техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, системы детекторов и параметров изображения;<br>15. Комплектация готовой продукции согласно заказу;<br>16. Консервация и упаковывание. | | 8. Калибровка системы получения изображений;<br>9. Настройка пространственного разрешения;<br>10. Настройка однородности изображения;<br>11. Настройка и функциональное тестирование оборудования;<br>12. Проверка электробезопасности;<br>13. Проведение технического контроля в соответствии с техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, системы детекторов и параметров изображения;<br>14. Консервация и упаковывание. | | |
| 1. Приобретение ( порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами)<br>2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых | | 1. Приобретение ( порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами)<br>2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| деталей с чертежными размерами)<br>3 . Полимерно-порошковое покрытие<br>4. Сварка деталей и узлов<br>5. Сборка деталей и узлов (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)<br>6. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки, сборка и монтаж электронного оборудования)<br>7. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования, системного программного обеспечения компьютерного томографа)<br>8. Сборка гентри ( стола, консоли оператора)<br>9. Калибровка системы получения изображений<br>10. Настройка и функциональное тестирование оборудования<br>11. Сборка и монтаж готовой продукции<br>12. Проведение технического | 12 | , фрезерование, гибка металла, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами)<br>3 . Полимерно-порошковое покрытие<br>4. Сварка деталей и узлов<br>5. Сборка деталей и узлов (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)<br>6. Электромонтаж ( пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки, сборка и монтаж электронного оборудования)<br>7. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования, системного программного обеспечения компьютерного томографа)<br>8. Сборка гентри ( стола, консоли оператора) | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| контроля (в соответствии с техническими условиями готового изделия, включая проверку безопасности, проверку системы детектора, проверку параметров изображения )<br>13. Приемо-сдаточные испытания ( технологический прогон, проверка механических и пр. согласно стандартам)<br>14. Консервация и упаковывание | | 9. Калибровка системы получения изображений<br>10. Приемо-сдаточные испытания ( технологический прогон, проверка механических и пр. согласно стандартам) | | |
| 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание).<br>2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов.<br>3. Гальваническое покрытие готовых деталей: цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование.<br>4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости).<br>5. Медницкая обработка ( раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание).<br>2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов. | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| металлоконструкции рентгеновского аппарата).<br>6. Сварка.<br>7. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров).<br>8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов.<br>9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей).<br>10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей; нанесение лака на места пайки).<br>11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.).<br>12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение | 14 | 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование).<br>4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата).<br>5. Сварка.<br>6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров).<br>7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов.<br>8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей).<br>9. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| орнамента и маркирование аппаратов и комплексов).<br>13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам).<br>14. Упаковывание | | электрических цепей и пр.) | 9 | |
| 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание)<br>2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов.<br>3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование)<br>4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости)<br>5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание)<br>2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов.<br>3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и ( | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| металлоконструкции рентгеновского аппарата)<br>6. Сварка<br>7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей, моноблоков, трансформаторов, генераторов, высоковольтных кабелей,катушек, статоров)<br>8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка (с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов)<br>9. Сборка деталей и узлов аппарата ( сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)<br>10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки )<br>11. Настройка и контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр)<br>12. Маркирование ( трубок, панелей, нанесение орнамента и | 14 | и л и ) оловянирование)<br>4 . Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости)<br>5. Медницкая обработка ( раскатывание, резка , пайка и укладка свинцовой защиты н а еталлоконструкции рентгеновского аппарата)<br>6. Сварка<br>7. Изготовление и ( или) использование высоковольтных узлов (излучателей, моноблоков, трансформаторов, генераторов, высоковольтных кабелей, катушек, статоров)<br>8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка (с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов)<br>9. Сборка деталей и узлов аппарата ( сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)<br>10. Настройка и контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| маркирование аппаратов и комплексов)<br>13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам)<br>14. Упаковывание | | комплектующих электрических цепей ) | 10 | |
| 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание).<br>2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов.<br>3. Гальваническое покрытие готовых деталей: цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование.<br>4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости).<br>5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата). | | 1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание)<br>2. Резка, склеивание, изготовление, сборка и монтаж отдельных узлов и компонентов.<br>3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Сварка.<br>7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров).<br>8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов.<br>9. Сборка деталей и узлов аппарата ( сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей).<br>10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей; нанесение лака на места пайки ).<br>11. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.).<br>12. Маркирование ( трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов). | 14 | анодирование, и ( и л и ) оловянирование)<br>4. Медницкая обработка ( раскатывание, резка , пайка и укладка свинцовой защиты н а металлоконструкци и рентгеновского аппарата)<br>5. Сварка<br>6. Изготовление и ( или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов/ генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек/ статоров)<br>7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов<br>8. Сборка деталей и узлов аппарата ( сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)<br>9. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе ( технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам).<br>14. Упаковывание | | | | |
| 1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Перфорация<br>3.Обработка пластика<br>4. Раскрой пластика<br>5. Пайка ультразвук<br>6. Обработка спиртовым раствором<br>7. Сборка финальная с комплектующими<br>8.Упаковка | 8 | 1. Перфорация<br>2.Обработка пластика<br>3. Раскрой пластика<br>4. Пайка ультразвук<br>5. Обработка спиртовым раствором<br>6. Сборка финальная с комплектующими<br>7.Упаковка | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка материала<br>3 Литье<br>4. Сборка<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Литье<br>3. Сборка<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих. | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 2. Подготовка и розлив контрольных растворов.<br>3. Изготовление пластиковых деталей корпуса<br>4. Сборка глюкометра<br>5. Настройка и программирование<br>6. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения<br>7. Нарезка тест полосок<br>8. Фасовка<br>9. Контроль точности измерений<br>10. Маркировка<br>11. Упаковка в сумочку<br>12. Комплектация<br>13. Сборка бумажных материалов<br>14. Маркировка флаконов и тест полосок в тубе<br>15. Упаковка готовой продукции<br>16. Контроль качества | 16 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.<br>2. Подготовка и розлив контрольных растворов.<br>3. Изготовление пластиковых деталей корпуса<br>4. Сборка глюкометра<br>5. Настройка и программирование<br>6. Нарезка тест полосок<br>7. Фасовка<br>8. Контроль точности измерений<br>9. Маркировка<br>10. Упаковка в сумочку<br>11. Комплектация<br>12. Маркировка флаконов и тест полосок в тубе<br>13. Упаковка готовой продукции<br>14. Контроль качества | 14 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка сырья, материалов и комплектующих<br>3. Сборка металлического каркаса<br>4. Соединение каркаса с помощью крепежных аксессуаров<br>5. Нарезка полипровеленовых трубок | | 1. Контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Подготовка сырья, материалов и комплектующих<br>3. Сборка металлического каркаса анализатора<br>4. Соединение каркаса с помощью крепежных аксессуаров<br>5. Нарезка полипровеленовых трубок | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Установка крупноузловых деталей<br>7. Подсоединение и укладка полипропеленовых трубок<br>8. Установка плат и микросхем<br>9. Соединение контактов от крупных узлов к платам и микросхемам<br>10. Установка программного обеспечения<br>11. Оцентровка игл<br>12. Процесс калибровки<br>13. Сборка внешних стенок<br>14. Контроль качества основного блока<br>15. Заводская поверка основного блока<br>16. Маркировка основного блока<br>17. Комплектация принадлежностей для каждого медицинского изделия<br>18. Приготовление расходных материалов<br>19. Розлив расходных материалов<br>20. Укупорка расходных материалов<br>21. Этикеровка расходных материалов<br>22. Прошивка и внесение информации в RFID-метку<br>23. Нанесение RFID-метки | 26 | 6. Установка крупноузловых деталей<br>7. Подсоединение и укладка полипропеленовых трубок<br>8. Установка плат и микросхем<br>9. Соединение контактов от крупных узлов к платам и микросхемам<br>10. Установка программного обеспечения<br>11. Оцентровка игл<br>12. Процесс калибровки<br>13. Сборка внешних стенок<br>14. Контроль качества анализатора<br>15. Заводская поверка анализатора<br>16. Маркировка анализатора<br>17. Комплектация принадлежностей<br>18. Приготовление расходных материалов ( реагенов, растворов )<br>19. Розлив расходных материалов ( реагенов, растворов )<br>20. Укупорка флаконов с реагентами<br>21. Маркировка флаконов с реагентами<br>22. Прошивка и внесение информации в RFID-метку<br>23. Нанесение RFID-метки | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 24. Сборка, комплектация и упаковка расходных материалов в картонную коробку<br>25. Исходящий контроль качества<br>26. Упаковка основного блока в деревянную транспортную тару | | 24. Комплектация и упаковкареагентов в картонную коробку<br>25. Контроль качества реагентов<br>26. Упаковка анализатора в транспортную тару | 26 | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.<br>2. Литье пластиковых деталей корпуса 3. Сборка<br>4. Настройка и программирование анализатора<br>5. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения 6. Маркировка и упаковка<br>7. Изготовление тест полосок ( нарезка, фасовка)<br>8. Контроль чувствительности и специфичности<br>9. Розлив контрольного раствора<br>10. Маркировка<br>11. Комплектация и упаковка<br>12. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания) | 12 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.<br>2. Литье пластиковых деталей корпуса 3. Сборка<br>4. Настройка и программирование анализатора<br>5. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения<br>6. Маркировка и упаковка<br>7. Изготовление тест полосок ( нарезка, фасовка)<br>8. Контроль чувствительности и специфичности<br>9. Розлив контрольного раствора<br>10. Маркировка<br>11. Комплектация и упаковка<br>12. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания) | 12 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование)<br>2. Входной контроль сырья, | | 1. Входной контроль сырья, | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| материалов и комплектующих<br>3. Резка, рубка листового металла, фрезерование<br>4. Формование металлических деталей<br>5. Сварочные работы<br>6. Изготовление комплектующих из пластика<br>7. Термоформова<br>8. Шлифовка, зачистка, завальцовка<br>9. Сборка<br>10. Окрашивание<br>11. Комплектация<br>12. Контроль качества и безопасности<br>13. Упаковка | 13 | материалов и комплектующих<br>2. Резка, рубка листового металла, фрезерование<br>3. Формование металлических деталей<br>4. Сварочные работы<br>5. Изготовление комплектующих из пластика<br>6. Термоформовка<br>7. Сборка<br>8. Окрашивание<br>9. Комплектация<br>10. Контроль качества и безопасности | 10 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование)<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка)<br>4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание<br>5. Операции по формированию покрывного чехла<br>6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов<br>7. Сборка<br>8. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса) | 10 | 1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка)<br>2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание<br>3. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов<br>4. Сборка<br>5. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>6. Контроль качества и тестирование функциональности | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 9. Контроль качества и тестирование функциональности<br>10. Маркировка и упаковка готовой продукции | | 7. Маркировка и упаковка готовой продукции | 7 | |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование)<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка и т.п.)<br>4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание<br>5. Операции по формированию покрывного чехла<br>6. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>7. Сборка<br>8. Контроль качества и тестирование функциональности<br>9. Маркировка и упаковка готовой продукции | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка и т.п.)<br>3. Нанесение защитных покрытий , окрашивание<br>4. Сборка<br>5. Контроль качества и тестирование функциональности<br>6. Маркировка и упаковка готовой продукции | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование).<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка)<br>4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание. | | 1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка)<br>2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание.<br>3. Формовка и обработка пластиковых и | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Операции по формированию покрывного чехла<br>6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов<br>7. Сборка изделия<br>8. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>9. Контроль качества и тестирование функциональности.<br>10. Маркировка и упаковка готовой продукции | 10 | деревянных компонентов<br>4. Сборка изделия<br>5. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>6. Контроль качества и тестирование функциональности.<br>7. Маркировка и упаковка готовой продукции | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование).<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка)<br>4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание.<br>5. Операции по формированию покрывного чехла<br>6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных комплектующих<br>7. Сборка изделия<br>8. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>9. Контроль качества и тестирование функциональности | 10 | 1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка)<br>2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание<br>3. Формовка и обработка пластиковых и деревянных комплектующих<br>4. Сборка изделия<br>5. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>6. Контроль качества и тестирование функциональности.<br>7. Маркировка и упаковка готовой продукции | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 10. Маркировка и упаковка готовой продукции | | | 7 | |
| 1. Входной контроль качества комплектующих и сырья<br>2. Очистка металлического профиля<br>3. Резка металлического профиля<br>4. Гибка металлического профиля<br>5. Сварка компонентов в готовую конструкцию<br>6. Покраска порошково-полимерным покрытием<br>7. Установка крепежа колес и/или текстильных материалов<br>8. Промежуточный контроль качества ( ОТК)<br>9. Сборка изделия<br>10. Контроль качества готового изделия<br>11. Упаковка в индивидуальную коробку<br>12. Маркировка | 12 | 1. Входной контроль качества комплектующих и сырья<br>2. Резка металлического профиля<br>3. Гибка металлического профиля<br>4. Сварка компонентов в готовую конструкцию<br>5. Покраска порошково-полимерным покрытием<br>6. Установка крепежа колес и/или текстильных материалов<br>7. Сборка изделия<br>8. Контроль качества готового изделия | 8 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование)<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка)<br>4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание | | 1. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка)<br>2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание<br>3. Формовка и обработка пластиковых и | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Операции по формированию покрывного чехла<br>6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов<br>7. Сборка изделия<br>8. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>9. Контроль качества и тестирование функциональности<br>10. Маркировка и упаковка готовой продукции | 10 | деревянных компонентов<br>4. Сборка изделия<br>5. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>6. Контроль качества и тестирование функциональности<br>7. Маркировка и упаковка готовой продукции | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Контроль качества комплектующих и сырья<br>2. Очистка<br>3. Резка<br>4. Сгибание<br>5. Сварка<br>6. Покраска<br>7. Установка крепежа, колес<br>8. Сборка<br>9. Контроль качества продукции<br>10. Упаковка<br>11. Маркировка | 11 | 1. Резка<br>2. Сгибание<br>3. Сварка<br>4 Покраска<br>5. Сборка<br>6. Контроль качества продукции | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД.<br>2. Резка заготовок согласно чертежам.<br>3. Разметка, сверление отверстий, припиловка.<br>4. Слесарно - сборочные работы. | | 1. Резка заготовок согласно чертежам.<br>2. Разметка, сверление отверстий, припиловка.<br>3. Слесарно - сборочные работы. | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Сварка сборочных единиц.<br>6. Общая сборка.<br>7. ОТК.<br>8. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>9. Сушка.<br>10. Покраска, сушка.<br>11. Маркировка ( маркирование оборудования и блоков аппаратуры);<br>12. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания)<br>13. Упаковка | 13 | 4. Сварка сборочных единиц.<br>5. Общая сборка.<br>6. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание.<br>7. Сушка.<br>8. Покраска, сушка.<br>9. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания) | 9 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД<br>2. Резка заготовок согласно чертежам<br>3. Разметка, сверление отверстий, припиловка<br>4. Слесарно - сборочные работы<br>5. Электромонтаж ( пайка, сборка)<br>6. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)<br>7. Изготовление швейных изделий согласно выкроек | 12 | 1. Резка заготовок согласно чертежам<br>2. Разметка, сверление отверстий, припиловка<br>3. Слесарно - сборочные работы<br>4. Электромонтаж ( пайка, сборка)<br>5. Настройка, контроль ( измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)<br>6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| по разработанным чертежам<br>8. Сборка изделия<br>9. ОТК<br>10. Маркировка ( маркирование оборудования и блоков аппаратуры)<br>11. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания)<br>12. Упаковка | | по разработанным чертежам<br>7. Сборка изделия<br>8. Контроль качества ( приемо-сдаточные испытания) | 8 | |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование)<br>2. Входной контроль сырья и материалов<br>3. Производство металлических подвесов и/или оснований (резка, сварка, гибка и т.п.)<br>4. Нанесение защитных покрытий окрашивание<br>5 . Электромонтажные работы<br>6. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>7. Сборка изделия<br>8. Контроль качества и тестирование функциональности<br>9. Маркировка и упаковка готовой продукции | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Производство металлических подвесов и/или оснований (резка, сварка, гибка и т.п.)<br>3. Нанесение защитных покрытий окрашивание<br>4. Сборка изделия<br>5. Контроль качества и тестирование функциональности<br>6. Маркировка и упаковка готовой продукции | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкции ( проектирование)<br>2. Входной контроль сырья и материалов | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3. Производство металлических подвесов (иили оснований (резка, сварка, гибка )<br>4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание.<br>5 . Электромонтажные работы<br>6. Монтаж регулируемых элементов ( подъемные механизмы, колеса)<br>7. Сборка изделия<br>8. Контроль качества и тестирование функциональности<br>9. Маркировка и упаковка готовой продукции | 9 | 1. Входной контроль сырья и материалов<br>2. Производство металлических подвесов (иили оснований (резка, сварка, гибка )<br>3. Нанесение защитных покрытий , окрашивание<br>4. Сборка изделия<br>5. Контроль качества и тестирование функциональности<br>6. Маркировка и упаковка готовой продукции | 6 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Разработка дизайна и конструкций ( проектирование).<br>2. Входной контроль сырья и материалов.<br>3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.).<br>4. Нанесение защитных покрытий , окрашивание.<br>5. Производство системы трубопроводов.<br>6. Производство и сборка ограждающих конструкций.<br>7. Производство и сборка системы обеспечения стерильным воздухом.<br>8. Монтаж дополнительного оборудования ( | 10 | 1. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.).<br>2. Нанесение защитных покрытий , окрашивание.<br>3. Производство и сборка ограждающих конструкций.<br>4. Производство и сборка системы обеспечения стерильным воздухом.<br>5. Монтаж дополнительного оборудования ( консоли, газораспределительное оборудование, | | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| консоли, газораспределительное оборудование, блоки управления операционным блоком и т.п.).<br>9 . Электромонтажные работы.<br>10. Контроль качества и тестирование функциональности | | блоки управления операционным блоком и т.п.)<br>6. Контроль качества и тестирование функциональности | 6 | |
| 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей или слоев<br>4. Подготовка изделий ( приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)<br>5. Маркировка<br>6. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>7. Стерилизация<br>8. Контроль качества | 8 | 1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих<br>2. Раскрой материала<br>3. Соединение деталей или слоев<br>4. Маркировка<br>5. Упаковка ( первичная упаковка, транспортная упаковка)<br>6. Стерилизация<br>7. Контроль качества | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |
| 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения;<br>3. Настил материала ;<br>4. Раскрой изделия;<br>5. Складывание;<br>6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ; | 9 | 1. Входной контроль поступившего материала;<br>2. Раскрой изделия;<br>3. Складывание;<br>4. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу ;<br>5. Упаковка;<br>6. Стерилизация; | 7 | МЗ (ИМН и МТ) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7. Упаковка;<br>8. Стерилизация;<br>9. Контроль качества | | | 7. Контроль качества | | | | | | | |

Приложение 9
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года

Приложение 15
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операций производства препаратов ветеринарного назначения

| № | Отрасль | Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства | Производственные и технологические операции | Количество производственных и технологических операций | Минимальный порог производственных и технологических операций | Количество минимальных порогов производственных и технологических операций | ГО (государственный орган) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Производство препара | | Фармацевтическая продукц | Вакцина противтейлери | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контрол | | 1) Очистка 2) Приготовление и стандартизация 3) Приготовление и розлив 4) | | Министерство сельского |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | тов ветеринарного назначения | 3002420000 | ия (для применения в ветеринарии), | оза крупного рогатого скота | производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | ь качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партии стандартный | 8 | Комплектация набора 5) Маркировка и упаковка 6) Выпускной контроль партии стандартный | 6 | хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| 2 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Комплемент сухой для серологических реакций | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контрол | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | практики Евразийского Экономического союза (GMP) | ь партиистандартный | | | | МСХ РК) |
| 3 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материа | Набор для серологической диагностики трипаносомозов животных | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | лы (для применения в ветеринарии) | | | | | | | МСХ РК) |
| 4 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в | Позитивная бруцеллезная сыворотка | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ветеринарии) | | | | | | | МСХ РК) |
| 5 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Негативная бруцеллезная сыворотка | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Иммуноглобулин диагностический антирабический (флуоресцирующий) (ИДАФ) для диагностики бесшенства прямым методом иммунн олюминесцентной микроскопии (ПМИИ) | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагнос | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | тические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура типа А методом ИФА | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лаборат | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | орные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура типа Азия-1 методом ИФА | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложк | | Наличие лицензии на занятие | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 38221200 09 | е , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы ( для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Набор реагентов для выявления антител к вирусу ящура типа О методом ИФА | деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1 ) Очистка 2 ) Сенсибилизация 3 ) Приготовление и стандартизация 4 ) Приготовление и розлив 5 ) Контроль качества 6 ) Комплектация набора 7 ) Маркировка и упаковка 8 ) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1 ) Очистка 2 ) Приготовление и розлив 3 ) Комплектация набора 4 ) Маркировка и упаковка 5 ) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагнос | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по | 1 ) Очистка 2 ) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | тические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Набор реагентов для выявления антител к бактерии Chlamydia abortus методом ИФА | производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и | 1) Приготовление средств 2) Культив | | 1) Приготовление | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900002 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Ивомек | наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | ирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества | 9 | средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| 12 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002908000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Туберкулин очищенный для животных | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил | 1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркир | 9 | 1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | овка 9) Контроль качества | | Контроль качества | | МСХ РК ) |
| 13 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900009 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Феназол | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1 ) Приготовление средств 2 ) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5 ) Смешивание 6) Розлив 7 ) Укупорка 8 ) Маркировка 9) Контроль качества | 9 | 1 ) Приготовление средств 2 ) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4 ) Маркировка 5) Контроль качества | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 30049000000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Ивергель | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Приготовление средств 2) Культивирование 3) Инактивация 4) Очистка 5) Смешивание 6) Розлив 7) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества | 9 | 1) Приготовление средств 2) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4) Маркировка 5) Контроль качества | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | 1. Вакцина поливалентная | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препара | 1) Прием и контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды, питательной | | 1) Прием и контроль сырья и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002424 0000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | против лептоспироза с\х животных и пушных зверей; 2. Вакцина поливалентная против пастереллеза с\х животных; 3. Вакцина поливалентная против сальмонеллеза с\х животных | тов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | среды 3) Культивирование штаммов 4) Формирование вакцин 5) Инактивация культуры штаммов 6) Стерильная фильтрация 7) Розлив 8) Укупорка 9) Контроль качества 10) Маркировка 11) Упаковка 12) Хранение | 12 | материалов 2) Подготовка и получение воды, питательной среды 3) Культивирование штаммов 4) Формирование вакцин 5) Розлив 6) Контроль качества 7) Маркировка 8) Хранение | 8 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по | 1) Подготовка посуды, инструментов, материалов 2) Приготовление и контроль растворов, питательных средств 3) Выращивание, | | 1) Подготовка посуды, инструментов, материалов 2) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002424 0000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина против мыта лошадей " Акынтай" | производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | смыв и инакт-я бактриальной массы 4) Опред-е конц-ции и бакмассы 5) Контроль полноты инактивации 6) Определение стерильности и безвредности 7) Лиофильное высушивание 8) Взвешивание и добавление доп-х компонентов вакцины 9 ) Контроль приготовленной серии вакцины 10) Этикетировка, маркировка, упаковка | 10 | Приготовление и контроль растворов, питательных средств 3 ) Лиофильное высушивание 4) Взвешивание и добавление доп-х компонентов вакцины 5 ) Контроль приготовленной серии вакцины 6 ) Этикетировка, маркировка, упаковка | 6 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |
| | | | | | | 1 ) Прием и контроль качества сырья и материа | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002424 0000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина сухая культуральная противринопневмонии лошадей | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | лов 2) Подготовка и получение деионизированной воды 3) Подготовка питательных сред и сыворотк крови животных 4) Культивирование штаммов 5) Получение вирусной суспензии 6) Определение биологической активности 7) Определение стерильности 8) Розлив препарата и лиофилизации 9) Укупорка 10) Биологический контроль качества препарата 11) Маркир | 13 | 1) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Розлив препарата и лиофилизации 3) Укупорка 4) Биологический контроль качества препарата 5) Маркировка препарата 6) Хранение | 6 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | овка препарата 12) Упаковка 13) Хранение | | | | МСХ РК ) |
| 18 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002424 0000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вирусвакцина сухая культуральная противринопневмонии лошадей " RinoVac " | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной | 1 ) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Подготовка и получение деионизированной воды 3 ) Подготовка питательных сред и сыворотк крови животных 4) Культивирование штаммов 5) Получение вирусной суспензии 6) Определение биологической активности 7) Определение стерильности 8) Розлив | 13 | 1 ) Прием и контроль качества сырья и материалов 2) Розлив препарата и лиофилизации 3) Укупорка 4 ) Биологический контроль качества препарата 5) Маркировка препара | 6 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | практики Евразийского Экономического союза (GMP) | препарата и лиофилизации 9) Укупорка 10) Биологический контроль качества препарата 11) Маркировка препарата 12) Упаковка 13) Хранение | | та 6) Хранение | | МСХ РК) |
| | | | Реагенты | | | 1) Подготовка питательных сред 2) Востановление культура клеток FLK из жидкого азота 3) Культивирование культура клеток FLK для получение вирусной суспензии и возбудителя лейкоза КРС 4) Определение серологической | | 1) Подготовка питательных сред 2) Культивирование культура клеток FLK для получение вирусно | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Набор для диагностики лейкоза крупного рогатого скота в реакции иммунодиффузии | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | активности вируса лейкоза КРС в РИД 5) Концентрирование антигена вируса лейкоза КРС 6) Инактивация вируса 7) Розлив, лиофилизация и укупуровка антигена 8) Получение гипериммунной специфической сыворотки 9) Розлив гипериммунной сыворотки 10. Приготовление сухой солевой смеси агара 11) Пригтовления растворителей антигена и солевой смеси агара 12) | 15 | й суспензии возбудителя лейкоза КРС 3) Определение серологической активности вируса лейкоза КРС в РИД 4) Концентрирование антигена вируса лейкоза КРС 5) Розлив, лиофилизация и укупуровка антигена 6) Поучение гипериммунной специфической сыворотки 7) Розлив гипериммунной сыворотки 8) Биологической контроль компонентов набора препаратов для диагнос | 9 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Биологической контроль компонентов набора препаратов для диагностики лейкоза КРС 13) Маркировка препаратов набора 14) Упаковка набора препаратов 15) Хранение | | тики лейкоза КРС 9) Маркировка набора и хранение | | МСХ РК) |
| 20 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 30049000000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Аривир® | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил | 1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды 3) Подготовка упаковочного материала 4) Взвешивание ингредиентов 5) Приготовление растворов 6) Смешивание 7) Фасовка | 11 | 1) Подготовка и получение воды 2) Взвешивание ингредиентов 3) Приготовление растворов 4) Смешивание 5) Фасовка 6) Маркировка 7) Упаковка 8) | 8 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 8) Маркировка 9) Упаковка 10) Контроль качества готовой продукции 11) Хранение | | Контроль качества готовой продукции | | МСХ РК) |
| 21 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 30049000 000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Аривир 100 мл | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономическог | 1) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка и получение воды 3) Подготовка упаковочного материала 4) Взвешивание ингредиентов 5) Приготовление растворов 6) Смешивание 7) Фасовка 8) Маркировка 9) Упаковка 10) Контроль качества готовой продукц | 11 | 1) Подготовка и получение воды 2) Взвешивание ингредиентов; 3) Приготовление растворов; 4) Смешивание; 5. Фасовка; 6) Маркировка; 7) Упаковка; 8) Контроль качества готовой продукции | 8 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | о союза (GMP) | ии 11) Хранение | | | | МСХ РК ) |
| 22 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Противогрибковое средство "MycetoDez" | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1 ) Прием контроль сырья и материалов 2) Подготовка упаковочного материала 3) Взвешивание ингредиентов 4) Смешивание 5) Фасовка 6 ) Маркировка 7) Упаковка 8) Контроль качества готовой продукции 9) Хранение. | 9 | 1 ) Взвешивание ингредиентов 2) Смешивание 3) Фасовка 4 ) Маркировка 5) Упаковка 6) Контроль качества готовой продукции | 6 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препара | 1 ) Прием контроль сырья и материа | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Шашка йодная дымовая | тов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | лов 2) Подготовка упаковочного материала 3) Взвешивание ингредиентов 4) Смешивание 5) Фасовка 5) Маркировка 6) Упаковка 7) Контроль качества готовой продукции 8) Хранение | 8 | 1) Взвешивание ингредиентов 2) Смешивание 3) Фасовка 4) Маркировка 5) Упаковка 6) Контроль качества готовой продукции | 6 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по произво | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление посевного материала (матричных культур) 3) Получение производственн | | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Пригото | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина против сибирской язвы животных / Вакцина против сибирской язвы животных из штамма 55-ВНИИВВиМ жидкая | дству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | ой партии бактериальных спор глубинным способом 4) Контроль качества и концентрации споровой суспензии 5) Составление жидкой вакцины 6) Гомогенизация вакцины 7) Розлив в стерильные флаконы 8) Маркировка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | 9 | вление посевного материала (матричных культур) 3) Составление жидкой вакцины 4) Розлив в стерильные флаконы 5) Гомогенизация вакцины 6) Маркировка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | 7 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | | 1) Приготовление питательных | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | сред и растворов<br>2 ) Приготовление матриксной расплодки ( посевного материала)<br>3 ) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной жидкости<br>4 ) Концентрирование культуральной жидкости с контролем содержания туберкулиново-активных компонентов<br>5 ) Стандартизация и стабилизация туберкулина | | | | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |
| 25 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Туберкулин ( ППД) для млекопитающих, стандартный раствор | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом | | 8 | 1 ) Приготовление питательных сред и растворов<br>2 ) Приготовление матриксной расплодки ( посевного материала)<br>3 ) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной жидкости<br>4 ) Розлив препарата в стерильные флаконы<br>5 ) Маркировка и упаковка<br>6 ) Контрол | 6 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ического союза (GMP) | 6 ) Розлив препарата в стерильные флаконы 7 ) Маркировка и упаковка 8 ) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | | ь качества готовой продукции и выпуск серии | | МСХ РК ) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по | 1 ) Приготовление питательных сред и растворов 2 ) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3 ) Выделение и первичный посев матровой культуры | | 1 ) Приготовление питательных сред и растворов 2 ) Получение исходного материала и биологическая активац | | Министерство сельского |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 26 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 30049000000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Формол вакцина концентрированная гидроокисьалюминевая против эмфизематозного карбункула крупного рогатого скота и овец | производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 4 ) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 5 ) Инактивация культуры формалином и адсорбция антигена на гидрате окиси алюминия 6 ) Концентрирование вакцины и стабилизация состава 7 ) Розлив препарата в стерильные флаконы 8 ) Маркировка и упаковка 9 ) Контроль качества | 9 | ия производственного штамма 3 ) Выделение и первичный посев матровой культуры 4 ) Концентрирование вакцины и стабилизация состава 5 ) Розлив препарата в стерильные флаконы 6 ) Маркировка и упаковка 7 ) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | 7 | хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | готовой продукции и выпуск серии | | | | МСХ РК ) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и | 1 ) Приготовление питательных сред и растворов<br>2 ) Получение культуры клеток 1–3-й генерации<br>3 ) Получение производственного расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах<br>4 ) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации<br>5 ) Получение производственного расплодки вируса в | | 1 ) Приготовление питательных сред и растворов<br>2 ) Получение культуры клеток 1–3-й генерации<br>3 ) Получение производственного расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах<br>4 ) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации<br>5 ) Получен | | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 30049000000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Arabic-вакцина антирабическая жидкая культуральная сорбированная инактивированная | наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | реакторе или роллерах 6) Инактивация вирусной культуры 7) Составление вакцины 8) Контроль стерильности вакцины после составления серии 9) Фасовка вакцины во флаконы 10) Контроль стерильности фасованной вакцины 11) Хранение полуфабриката 12) Контроль качества готовой продукции 13) Упаковка, маркиро | 13 | ие производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах 6) Составление вакцины 7) Фасовка вакцины во флаконы 8) Контроль стерильности вакцины после составления серии 9) Контроль стерильности фасованной вакцины 10) Контроль качества готовой продукции 11) Упаковка, маркировка и хранение готовой вакцины | 11 | МСХ РК) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | вка и хранение готовой вакцины | | | | |
| 28 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина живая сухая против листериоза сельскохозяйственных животных из штамма "АУФ" | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | 1) Подготовка питательных сред 2) Получение исходного материала и биологическая активация вакцинного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Концентрация и добавление защитной среды 5) Розлив в стерильные флаконы 6) Лиофил | 8 | 1) Подготовка питательных сред 2) Получение исходного материала и биологическая активация вакцинного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом 4) Розлив в стерильные флаконы 5) Маркировка и упаковка | 7 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Экономического союза (GMP) | изация (сушка) 7) Маркировка и упаковка 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | | 6) Лиофилизация (сушка) 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | | |
| 29 | Производство препаратов ветеринарного | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в | Вакцина поливалентная концентрированная гидроокисьалюминевая против брадзота, инфекционной | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарств | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинным способом | 8 | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение исходного материала и биологическая активация производственного штамма 3) Получение производственной партии бактериальных спор глубинн | 7 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | назначения | | ветеринарии), | энтеротоксемии, злокачественного отека овец и дизентерии ягнят | енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 4) Обработка культуры инактивация<br>5) Составление вакцины<br>6) Розлив препарата в стерильные флаконы<br>7) Маркировка и упаковка<br>8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | | ым способом<br>4) Составление вакцины<br>5) Розлив препарата в стерильные флаконы<br>6) Маркировка и упаковка<br>7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | | МСХ РК) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного | 1) Приготовление питательных сред и растворов<br>2) Получение матриксной серии вируса<br>3) Контроль матриксной серии | | 1) Приготовление питательных сред и растворов<br>2) Получение матриксной серии вируса<br>3) Контрол | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина против ринопневмонии лошадей | назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 4) Приготовление расплодки и производственного вируса 5) Получение производственной серии 6) Добавление стабилизатора и расфасовка 7) Замораживание и лиофилизация 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | 8 | ь матриксной серии 4) Получение производственной серии 5) Добавление стабилизатора и расфасовка 6) Замораживание и лиофилизация 7) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | 7 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение главного посевного материала вируса | | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение главного посевно | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина противящура сорбированная моно-поливалентная (из вируса, выращенного в клетках ВНК-21) | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 3) Получение и культивирование клеток 4) Получение рабочего посевного материала вируса 5) Получение производственного вируса в реакторе 6) Инактивация вируссодержащей суспензии 7) Очистка антигена от балластных белков 8) Концентрирование антигена 9) Приготовление серии сорбированной вакцины 10) Фасовка и | 11 | го материала вируса 3) Получение и культивирование клеток 4) Получение рабочего посевного материала вируса 5) Получение производственного вируса в реакторе 6) Очистка антигена от балластных белков 7) Концентрирование антигена 8) Приготовление серии сорбированной вакцины 9) Фасовка и укупорка вакцины | 10 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | укупорка вакцины 11) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | | 10) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | | МСХ РК) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по произво | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получение производственной расплодки культуры клеток в реакторе или роллерах 4) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации 5) Получен | | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Получение культуры клеток 1–3-й генерации 3) Получение расплодки вируса 1–2-й генерации | | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина антирабическая в блистер-приманках для пероральной иммунизации диких плотоядных животных | дству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | ие производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах<br>6) Приготовление глицерина<br>7) Составление вакцины<br>8) Контроль стерильности вакцины после составления серии<br>9) Фасовка вакцины в блистеры<br>10) Контроль стерильности фасованной вакцины<br>11) Хранение полуфабриката<br>12) Контроль качества готовой | 13 | 4) Получение производственной расплодки вируса в реакторе или роллерах<br>5) Составление вакцины<br>6) Контроль стерильности вакцины после составления серии<br>7) Фасовка вакцины в блистеры<br>8) Контроль качества готовой продукции<br>9) Упаковка, маркировка и хранение готовой вакцины | 9 | МСХ РК) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции<br>13) Упаковка, маркировка и хранение готовой вакцины | | | | |
| 33 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина против мыта лошадей "Тұлпар" | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвв | 1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов<br>2) Культивирование производственного штамма<br>3) Инактивация антигенного материала<br>4) Смешивание компонентов<br>5) Очистка и стабилизация/ формирование вакцинной | 9 | 1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов<br>2) Культивирование производственного штамма<br>3) Инактивация антигенного материала<br>4) Смешивание компонентов | 7 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | одственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | суспензии 6) Стерильная фильтрация 7) Розлив 8) Фасовка и упаковка 9) Контроль качества готовой продукции | | 5) Розлив 6) Фасовка и упаковка 7) Контроль качества готовой продукции | | |
| | Производство препара | | Фармацевтическая продукц | "Вакцина инактивированная | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия | 1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственного штамма 3) Получение матриксной серии 4) Приготовление расплод | | 1) Прием, подготовка и контроль сырья, питательных сред и вспомогательных компонентов 2) Культивирование производственного штамма 3) Приготовление расплодки и | | Министерство сельского |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 | тов ветеринарного назначения | 30049000000 | ия (для применения в ветеринарии), | культуральная противринопневмонии лошадей EHV" | производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | к и вируса/ инактивация 5 ) Очистка и стабилизация и формирование вакцинной суспензии / Стерильная фильтрация 7 ) Розлив 8 ) Фасовка и упаковка 9 ) Контроль качества готовой продукции | 9 | вируса/ инактивация 4 ) Очистка и стабилизация и формирование вакцинной суспензии / Стерильная фильтрация 5 ) Розлив 6 ) Фасовка и упаковка 7 ) Контроль качества готовой продукции | 7 | хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |
| | Производство препара | | Фармацевтическая | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответс | 1 ) Прием, подготовка и контроль посуды, питательных сред и вспомогательных компонентов 2 ) Растворение основно | | 1 ) Прием, подготовка и контроль посуды, питательных сред и вспомогательных компонентов | | Министерство сельског |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35 | тов ветеринарного назначения | 3004900000 | продукция (для применения в ветеринарии), | Препарат "Эндоэктин" | твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | го вещества 3) Стерильная фильтрация 4) Розлив 5) фасовка и упаковка 6) Контроль качества готовой продукции | 6 | 2) Стерильная фильтрация 3) Розлив 4) фасовка и упаковка 5) Контроль качества готовой продукции | 5 | о хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| 36 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900008 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Иммунофарм | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Техноло | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковк | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | щей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | гический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции | | а и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции | | МСХ РК) |
| 37 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции | Антиген цветной для кольцевой реакции (КР) с молоком при диагностике бруцеллеза сельскохозяйственных животных | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практик | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпуска | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контрол | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | | и Евразийского Экономического союза (GMP) | емого препарата 6 ) Контроль качества готовой продукции | | ь качества готовой продукции | | МСХ РК ) |
| 38 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицирован | Роз бенгал антигена для пластинчатой реакции агглютинации (роз бенгал проба - РБП) при диагностике бруцеллеза животных | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Технологический контроль выпускаемого препарата | 6 | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Контроль качества готовой | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | | Экономического союза (GMP) | 6) Контроль качества готовой продукции | | продукции | | МСХ РК) |
| 39 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные | Единый антиген для РА, РСК и РДСК при диагностике бруцеллеза сельскохозяйственных животных | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Технологический контроль выпускаемого препарата<br>6) Контроль качества | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | материалы (для применения в ветеринарии) | | ического союза (GMP) | готовой продукции | | | | МСХ РК) |
| 40 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для примене | Набор реагентов (тест-система) для диагностики инфекционного эпидидимита баранов в РДСК | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Технологический контроль выпускаемого препарата<br>6) Контроль качества | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ния в ветеринарии) | | | готовой продукции | | | | МСХ РК ) |
| 41 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Набор для серологической диагностики трипаносомозов животных | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Технологический контроль выпускаемого препарата 6 ) Контроль качества готовой продукции | 6 | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 42 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина сухая живая против сальмонеллеза телят | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Технологический контроль выпускаемого препарата<br>6) Контроль качества готовой продукции | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие | 1) Входной контроль качества материа | | 1) Входной | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 43 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина сухая живая противсальмонолезного аборта кобыли з штамма Salmonella abortus equi E-841 | деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | лов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции | 6 | контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов; 2) Подготовка | | 1) Входной контроль качества материалов и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 38221900 01 | лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Гемолизин для РСК и РДСК при диагностике инфекционных заболеваний сельскохозяйственных животных | препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | вспомогательных материалов и растворов; 3) Производство препарата; 4) Упаковка и маркировка; 5) Технологический контроль выпускаемого препарата; 6) Контроль качества готовой продукции | 6 | реактивов; 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов; 3) Производство препарата; 4) Упаковка и маркировка; 5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагент | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветерин | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательны | | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 38221900 001 | ы на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Набор для серологической диагностики эпизоотического лимфангоита лошадей | арного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | х материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Технологический контроль выпускаемого препарата 6 ) Контроль качества готовой продукции | 6 | 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертифи | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов | | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 46 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004900008 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Антгельминтик для маралов и оленей | ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Технологический контроль выпускаемого препарата 6 ) Контроль качества готовой продукции | 6 | материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |
| 47 | Производство препаратов ветерин | 3004900008 | Фармацевтическая продукция (для применения в | Вакцина живая жидкая против сибирской язвы жиотных из штамма | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковк | 6 | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Произво | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | арного назначения | | ветеринарии), | "55-ВНИИВВиМ" | средствтребованиям правилнадлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | а и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции | | дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции | | МСХ РК) |
| 48 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 30049000 08 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | ЦесТремForte | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правилнадлежащей проивзв | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковк | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | одственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | контроль выпускаемого препарата 6 ) Контроль качества готовой продукции | | а и маркировка 5 ) Контроль качества готовой продукции | | МСХ РК ) |
| 49 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822190001 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы ( для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифи | Туберкулин ( ППД) для млекопитающих, стандартный раствор | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразий | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Технологический контроль выпускаемого препарата | 6 | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Контроль качества | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | цированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | | ского Экономического союза (GMP) | 6 ) Контроль качества готовой продукции | | готовой продукции | | МСХ РК ) |
| 50 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина против мыта лошадей | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Технологический контроль выпускаемого препарата 6 ) Контроль качества готовой | 6 | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции | | | | МСХ РК) |
| 51 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина антирабическая инактивированная культуральная | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Технологический контроль выпускаемого препарата<br>6) Контроль качества готовой продукции | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | Наличие лицензии на | 1) Входной контроль качества | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 52 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина живая, сухая против сальмонеллеза овец | занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Технологический контроль выпускаемого препарата<br>6) Контроль качества готовой продукции | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка | | 1) Входной контроль качества материалов и | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина инактивированная против сальмонеллеза овец | препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции | 6 | реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | | Вакцина инактивированн | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов | | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательны | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 54 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 30024200 00 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | а я противэмфизематозного карбункула крупного рогатого скота и овец | сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Технологический контроль выпускаемого препарата 6 ) Контроль качества готовой продукции | 6 | х материалов и растворов 3 ) Производство препарата 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |
| 55 | Производство препаратов ветерин | 38221900 01 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные | Позитивная бруцелл Ұзная | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3 ) Производство препарата | 6 | 1 ) Входной контроль качества материалов и реактивов 2 ) Подготовка вспомогательных материалов и растворов | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | арного назначения | | в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | сыворотка | лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 4) Упаковка и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции | | 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции | | КВКН МСХ РК) |
| 56 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822190001 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для | Негативная бруцелл Ұзная сыворотка | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковк | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Произво | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | | требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | а и маркировка 5) Технологический контроль выпускаемого препарата 6) Контроль качества готовой продукции | | дство препарата 4) Упаковка и маркировка 5) Контроль качества готовой продукции | | МСХ РК) |
| 57 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822190001 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветерин | Сыворотка сибиреязвенная преципитирующая | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата 4) Упаковка и маркировка | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов 2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов 3) Производство препарата | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | арии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | | надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 5 ) Технологический контроль выпускаемого препарата 6 ) Контроль качества готовой продукции | | 4 ) Упаковка и маркировка 5 ) Контроль качества готовой продукции | | МСХ РК ) |
| 58 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | 1 . Вакцина против нодулярного дерматита из штамма " Neethling-RIBSP "; 2. Вакцина против болезни Ньюкасла из штамма " Ла-Сота "; 3. Вакцина против оспы овец из штамма " НИСХИ "; 4. Вакцина инактивированная эмульгированная против | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производствен | 1 ) Подготовка и стерилизация сред 2) Культивирование микроорганизмов 3) Концентрация и очистка антигена 4 ) Инактивация/ лиофилизация 5) Фасовка | 5 | 1 ) Подготовка и стерилизация сред 2) Культивирование микроорганизмов 3) Концентрация и очистка антигена 4 ) Инактивация/ лиофилизация 5) Фасовка | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | гриппа птиц; 5. Вакцина против чумы мелких жвачных животных " НИИПББ" | ной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | и упаковка | | и упаковка | | МСХ РК ) |
| 59 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822 19 000 0 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы ( для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицирован | 1. Тест-система ( набор) для лабораторной диагностики и идентификации возбудителя оспы овец методами реакции диффузной преципитации и реакции связывания комплемента; 2. Тест-система [ набор] для диагностики чумы | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | 1 ) Культивирование вируса оспы 2) Экстракция и очистка антигена 3 ) Получение гипериммунных сывороток, выделение гамма глобулина 4) Метка вирус специфического коньюгата 5) Титрование компонентов РСК 6) | 6 | 1 ) Культивирование вируса оспы 2) Экстракция и очистка антигена 3 ) Получение гипериммунных сывороток, выделение гамма глобулина 4) Метка вирус специфического коньюгата 5) Титрование компонентов РСК 6) | 6 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | плотоядных | Экономического союза (GMP) | Лиофилизация и фасовка. | | Лиофилизация и фасовка. | | МСХ РК) |
| 60 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 30049000 08 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Стерильные растворы во флаконах для инъекций или наружного применения | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий | 7 | 1) Контроль входного сырья 2) Производство готовой лекарственной формы 3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4) Первичная упаковка 5) Вторичная упаковка 6) Контроль качества лекарственного препарата 7) Выпускающий | 7 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | контроль качества | | контроль качества | | МСХ РК ) |
| 61 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004200002 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Стерильные растворы во флаконах для инъекций | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1 ) Контроль входного сырья 2 ) Производство готовой лекарственной формы 3 ) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4 ) Первичная упаковка 5 ) Вторичная упаковка 6 ) Контроль качества лекарственного препарата 7 ) Выпускающий контроль качества | 7 | 1 ) Контроль входного сырья 2 ) Производство готовой лекарственной формы 3 ) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4 ) Первичная упаковка 5 ) Вторичная упаковка 6 ) Контроль качества лекарственного препарата 7 ) Выпускающий контроль качества | 7 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН МСХ РК ) |
| | | | Инсектициды, родентициды, фунгици | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 62 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3808918000 | ды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие | Инсектицидный порошок | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Контроль входного сырья<br>2) Производство готовой лекарственной формы<br>3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта<br>4) Первичная упаковка<br>5) Вторичная упаковка<br>6) Контроль качества лекарственного препарата<br>7) Выпускающий контроль качества | 7 | 1) Контроль входного сырья<br>2) Производство готовой лекарственной формы<br>3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта<br>4) Первичная упаковка<br>5) Контроль качества лекарственного препарата<br>6) Выпускающий контроль качества | 6 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Инсектициды, родентициды, фунгици | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3808911000 | ды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие; инсектициды на основе пиретроидов | Инсектоакарицидный аэрозольный генератор | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Контроль входного сырья<br>2) Производство готовой лекарственной формы<br>3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта<br>4) Первичная упаковка<br>5) Вторичная упаковка<br>6) Контроль качества лекарственного препарата<br>7) Выпускающий контроль качества | 7 | 1) Контроль входного сырья<br>2) Производство готовой лекарственной формы<br>3) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта<br>4) Первичная упаковка<br>5) Контроль качества лекарственного препарата<br>6) Выпускающий контроль качества | 6 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | При производстве вакцин, иммунобиологических препаратов: 1) взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной, и (или) воды для инъекций, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов / шприцев, и (или) сушка, и (или) стерилизация/ депирогенизация флаконов / шприцев, и (или) наполнение флаконов / | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3004200002 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | 1. AUSYL VAC-Al вакцина культуральная моно- и поливалентная сорбированная инактивированная противящурная жвачных животных. 2. AUSYL VAC-OIL вакцина культуральная моно- и поливалентная эмульгированная, инактивированная противящурная жвачных | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономическог | шприцев, и (или) укупорка флаконов / шприцев, и (или) стерилизация флаконов/ шприцев с полупродуктом, лиофилизация 2) валидация производственных процессов 3) валидация аналитических методик 4) квалификация оборудований 5) квалификация инженерных систем 6) внутрипроизводственный контроль, и (или) испытан | 9 | 1) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта; 2) Первичная упаковка; 3) Вторичная упаковка; 4) Иные стадий: маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая. | 4 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | животных и свиней | о союза (GMP) | и я стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность 7 ) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки, и (или) контрол | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ь качества готовой продукции 8 ) групповая упаковка в коробку из картона 9 ) выпуск серии продукции | | | | |
| | | | | " 1 . Диагностический набор для выявления антител к ящуру типа А методом ИФА "" AUSYL- | | 1 ) Входной контроль сырья и материалов 2 ) Валидация производственных процессов 3 ) Валидация аналитических методик 4 ) Квалификация оборудований 5 ) Квалификация инженерных систем 6 ) Получен | | 1 ) Входной контроль сырья и материалов 2 ) Валидация производственных процессов | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 65 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822 19 000 0 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицирован | ELISA-TEST-A"". 2. Диагностический набор для выявления антител к ящуру типа О методом ИФА ""AUSYL-ELISA-TEST-O"". 3. Диагностический набор для выявления антител к ящуру типа Азия-1 методом ИФА ""AUSYL-ELISA-TEST-ASIA-1"". 4. ИФА набор для выявления специфических антител к неструктурным белкам вируса ящура ""AUSYL-ELISA-TEST-NSP"". | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского | ие антигена 7) Получение конъюгата 8) Получение отрицательного контроля 9) Получение положительного контроля 10) Приготовление концентрата антител с биотином (25х) 11) Получение ТМБ – субстрат 12) Приготовление концентрированного промывочного раствора (20х) 13) Приготовление стоп-реагента 14) Приготовление буфера | 17 | 3) Валидация аналитических методик 4) Квалификация оборудований 5) Квалификация инженерных систем 6) Приготовление концентрированного промывочного раствора (20х) 7) Приготовление стоп-реагента 8) Приготовление буфера для анализа 9) Ввнутрипроизводственный контроль, комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препара | 11 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | 5. Диагностический набор для определения антител к Chlamydia Abortus методом ИФА “Chlam-ab-ELISA-Test”. 6. ИФА набор для выявления специфических антител к чуме мелких жвачных животных "" PPRV-ELISA-TEST""" | Экономического союза (GMP) | для анализа 15) Внутрипроизводственный контроль, комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность; маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов в упаковку, контроль качества готовой продукции 16) Групповая упаковка в коробку из картона 17) Выпуск серии | | том на герметичность; маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов в упаковку, контроль качества готовой продукции 10) Групповая упаковка в коробку из картона 11) Выпуск серии продукции | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | продукции | | | | |
| 66 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3808918000 | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая | Инсектоакарицидное средство" Фентифип супер порошок" | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1 ) Контроль входного сырья 2 ) Производство готовой лекарственной формы 3 ) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4 ) Первичная упаковка 5 ) Вторичная упаковка 6 ) Контроль качества лекарственного препарата 7 ) Выпускающий контроль качества | 7 | 1 ) Контроль входного сырья 2 ) Производство готовой лекарственной формы 3 ) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4 ) Первичная упаковка 5 ) Контроль качества лекарственного препарата 6 ) Выпускающий контроль качества | 6 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | от мух); прочие | | | | | | | МСХ РК ) |
| 67 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3808911000 | Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая | Инсектоакарицидное средство "Дизицип®" | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1 ) Контроль входного сырья 2 ) Производство готовой лекарственной формы 3 ) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4 ) Первичная упаковка 5 ) Вторичная упаковка 6 ) Контроль качества лекарственного препарата 7 ) Выпускающий | 7 | 1 ) Контроль входного сырья 2 ) Производство готовой лекарственной формы 3 ) Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4 ) Первичная упаковка 5 ) Контроль качества лекарственного препарата 6 ) Выпускающий контроль качества | 6 | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | от мух); прочие; инсектициды на основе пиретроидов | | | контроль качества | | | | МСХ РК ) |
| | | | | | Наличие лицензии на занятие | 1 ) Взвешивание, и ( или) входной контроль сырья и материалов; 2 ) Подготовка и контроль качества посуды; 3 ) Подготовка и контроль инструментов; 4 ) Подготовка приборов , оборудования и биореактора 5 ) Выделения лимфоидных клеток, инвазированных шизонтам и Theileria annulata и их криокон | | 1 ) Взвешивание, и ( или) входной контроль сырья и материалов; | | Министерство сельского хозяйства РК ( КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | серваци я; 6 ) Размораживание криоконсервированного штамма вакцины против тейлериоза крупного рогатого скота; 7 ) Культивирование зараженных клеток в среде для роста: первичное культирование в роллерном сосуде в течение 20-40 дней до образования суспензионной популяции клеток; 8 ) Культирование глубинным периодическим суспензионным способо | | 2 ) Подготовка и контроль качества посуды; 3 ) Подготовка и контроль инструментов; 4 ) Подготовка приборов, оборудования и биореактора; 5 ) Расфасовка вакцины; 6 ) Контроль эффективности вакцины; 7 ) Маркировка, упаковка и хранение вакцины. | | МСХ РК ) |
| 68 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3002420 000 | Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии), | Вакцина против тейлериоза крупного рогатого скота | | | 11 | | 7 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | м в промышленное биореакторе; 9 ) Расфасовка вакцины; 10 ) Контроль эффективности вакцины; 11 ) Маркировка, упаковка и хранение вакцины | | | | |
| 69 | Производство препаратов ветерин | 3822120009 | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы ( | Туберкулин очищенный для животных | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных | 1 ) Приготовление средств 2 ) Культивирование 3 ) Инактивация 4) Очистка 5 ) Смешивание 6) Розлив 7 | 9 | 1 ) Приготовление средств 2 ) Культивирование и инактивация 3) Розлив 4 ) | 5 | Министерство сельского хозяйства РК ( |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | арного назначения | | для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | | средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | ) Укупорка 8) Маркировка 9) Контроль качества | | Маркировка 5) Контроль качества | | КВКН МСХ РК ) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала) 3) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культур | | 1) Приготовление питательных сред и растворов 2) Приготовление матриксной расплодки (посевного материала) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 70 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Туберкулин (ППД) для млекопитающих, стандартный раствор | ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | альной жидкости 4) Концентрирование культуральной жидкости с контролем содержания туберкулиново-активных компонентов 5) Стандартизация и стабилизация туберкулина 6) Розлив препарата в стерильные флаконы 7) Маркировка и упаковка 8) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | 8 | 3) Культивирование и обработка туберкулЎзной культуры и культуральной жидкости 4) Розлив препарата в стерильные флаконы 5) Маркировка и упаковка 6) Контроль качества готовой продукции и выпуск серии | 6 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностически | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 71 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | е или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Туберкулин (ППД) для млекопитающих, стандартный раствор | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Технологический контроль выпускаемого препарата<br>6) Контроль качества готовой продукции | 6 | 1) Входной контроль качества материалов и реактивов<br>2) Подготовка вспомогательных материалов и растворов<br>3) Производство препарата<br>4) Упаковка и маркировка<br>5) Контроль качества готовой продукции | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Инсектициды, родентициды, фунгициды, противо | | Наличие лицензии на занятие деятельностью | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 72 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | всходовые средства и регулятора роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие | Средство дезинфицирующее "Дезостерил-ЛАЙТ" | по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP), лицензия-Эксплуатация горных и химических производств. | 1) Водоподготовка 2) Подготовка сырьевых компонентов 3) Нагревание 4) Смешивание 5) Охлаждение 6) Контроль качества 7) Фасовка, упаковка, маркировка. | 7 | 1) Водоподготовка 2) Подготовка сырьевых компонентов 3) Нагревание 4) Смешивание | 4 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложк | | Наличие лицензии на занятие | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 73 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | е, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Типоспецифический антиген вируса ящура типа О | деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагнос | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по | 1) Очистка 2) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 74 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | тические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Типоспецифический антиген вируса ящура типа А | производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лаборат | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препара | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | орные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Типоспецифический антиген вируса ящура типа Азия-1 | тов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандарт | | 1) Очистка 2) | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 76 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Типоспецифическая сыворотка к типу А вируса ящура | назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | изация 4) Приготовление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | Приготовление и розлив 3) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, | | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Пригото | | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3 | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 77 | Производство препаратов ветеринарного назначения | 3822120009 | не расфасованные или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | Типоспецифическая сыворотка к типу Азия-1 вируса ящура | сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | вление и розлив 5) Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | ) Комплектация набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| | Производство | | Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные | Типоспецифичес | Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответс | 1) Очистка 2) Сенсибилизация 3) Приготовление и стандартизация 4) Приготовление и розлив 5) | | 1) Очистка 2) Приготовление и розлив 3) Комплектация | | Министерство сельског |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 78 | препаратов ветеринарного назначения | 38221200 09 | или расфасованные в наборы (для применения в ветеринарии), кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы (для применения в ветеринарии) | кая сыворотка к типу О вируса ящура | твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) | Контроль качества 6) Комплектация набора 7) Маркировка и упаковка 8) Выпускной контроль партиистандартный | 8 | набора 4) Маркировка и упаковка 5) Выпускной контроль партии стандартный | 5 | о хозяйства РК (КВКН МСХ РК) |
| 79 | Переработка сельскохозяйственной продукции | 90183110 09 | Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы | Система забора крови ветеринарии (шприц-пробирка с иглой для забора крови одноразового применения в ветеринарии). | Наличие уведомления о начале или прекращении осуществления предпринимательской деятельности в области ветеринарии, согласно пп.2), п.1,статьи 13-1 Закона Республики Казахстан от 10 июля | 1. Приемка сырья и материалов 2. Литье комплектующих 3. Сборка 4. Упаковка 5. Стерилизация | 5 | 1. Литье комплектующих 2. Сборка 3. Упаковка | 3 | Министерство сельского хозяйства РК (КВКН |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2002 года № 339-II "О ветеринарии" | | | | | МСХ РК) |

Приложение 10
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от " " _____ 2026 года

Приложение 16
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

## Условия производства, производственные и технологические операций рыболовства и рыбоводства

| № | Отрасль | Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности | Наименование товара по ТНВЭД | Наименование товара | Условия производства |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Рыболовство и рыбоводство | 0301930000 | Живая рыба: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.) | Рыба живая, пресноводная, выращенная на рыбоводческих фермах | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, | | Наличие конструкторской и технологической |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | Рыболовство и рыбоводство | 0302140000 | лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: лосось атлантический ( Salmosalar) и лосось дунайский ( Huchohucho) | Рыба свежая или охлажденная, пресноводная, выращенная на рыбоводческих фермах | документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 3 | Рыболовство и рыбоводство | 0302730000 | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия ( Oreochromisspp.), сом ( Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп ( Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь ( Anguillaspp.), латеснильский ( Latesniloticus) змееголов ( Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов | Рыба свежая или охлажденная, пресноводная, выращенная на рыбоводческих фермах | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | субпозиций 0302 91 – 0302 99: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.) | | ного кадрового персонала |
| 4 | Рыболовство и рыбоводство | 0302900000 | Печень, икра и молоки свежей или охлажденной рыбы | Печень, икра и молоки свежей или охлажденной рыбы | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 5 | Рыболовство и рыбоводство | 0302910000 | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304: печень, икра, молоки, плавники, головы, хвосты, плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: печень, икра и молоки | Печень, икра и молоки свежей или охлажденной рыбы | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | Рыболовство и рыбоводство | 0302920000 | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, печень, икра, молоки, плавники, головы, хвосты, плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: плавники акульи | Филе рыбное, мясо рыбы прочее ( разделанное или нет), свежее или охлажденное | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 7 | Рыболовство и рыбоводство | 0302990001 | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие: форели ( Salmotrutta, Oncorhynchusmykiss, Oncorhynchusclarki, Oncorhynchusaguabonita, Oncorhynchusgilae, Oncorhynchusapache и Oncorhynchuschrysogaster), лосося тихоокеанского ( Oncorhynchusnerka, Oncorhynchusgorbuscha, Oncorhynchusketa, | Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Oncorhynchustschawytscha, Oncorhynchuskisutch, Oncorhynchusmasou и Oncorhynchusrhodurus), лосося атлантического (Salmosalar) и лосося дунайского (Huchohucho) | | ного кадрового персонала |
| 8 | Рыболовство и рыбоводство | 0302990002 | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, печень, икра, молоки, плавники, головы, хвосты, плавательные пузыри и прочие пищевые рыбные субпродукты: прочие акульи | Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 9 | Рыболовство и рыбоводство | 0302990003 | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие: камбалообразных семейств Pleuronectidae, Bothidae, Cynoglossidae, Soleidae, Scophthalmidae и Citharidae, тунца вида Euthynnus ( | Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Katsuwonus) pelamis, сардины вида Sardinapilchardus, сардины рода Sardinops, сардинеллы видов Sardinellaspp., кильки или шпрот вида Sprattussprattus, угря видов Anguillaspp. | | квалифицированного кадрового персонала |
| 10 | Рыболовство и рыбоводство | 0302990004 | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304: лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: прочие тунца видов Thunnusalalunga, Thunnusalbacares, сельди видов Clupeaharengus, Clupeapallasii, скумбрии видов Scomberscombrus, Scomberaustralasicus, Scomberjaponicus | Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 11 | Рыболовство и рыбоводство | 0302990005 | Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99, прочие: сайды (Pollachiusvirens), мойвы (Mallotusvillosus) | Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Рыболовство и рыбоводство | 0302990006 | Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: прочие трески (Gadusmorhua, Gadusogac, Gadusmacrocephalus), пикши (Melanogrammusaeglefinus), окуня морского (Sebastesspp.) | Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 13 | Рыболовство и рыбоводство | 0302990009 | Прочая рыба свежая или охлажденная, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0302 91 – 0302 99: прочие | Печень, икра и молоки рыбы, свежие или охлажденные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса | | Наличие конструкторской и |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14 | Рыболовство и рыбоводство | 0303110000 | рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: красная, или нерка ( Oncorhynchusnerka) | Рыба мороженная | технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 15 | Рыболовство и рыбоводство | 0303141000 | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99, форель ( Salmotrutta, Oncorhynchusmykiss, Oncorhynchusclarki, Oncorhynchusaguabonita, Oncorhynchusgilae, Oncorhynchusapache и Oncorhynchuschrysogaster): вида Oncorhynchusapache или Oncorhynchuschrysogaster | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 16 | Рыболовство и рыбоводство | 0303142000 | Форель вида oncorhynchus mykiss, с головой и жабрами, без внутренностей, массой более 1 2 кг каждая или | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | без головы, жабр и внутренностей, массой более 1 кг каждая, мороженая | | ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 17 | Рыболовство и рыбоводство | 0303149000 | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: форель (Salmotrutta, Oncorhynchusmykiss, Oncorhynchusclarki, Oncorhynchusaguabonita, Oncorhynchusgilae, Oncorhynchusapache и Oncorhynchuschrysogaster): прочая | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 18 | Рыболовство и рыбоводство | 0303190000 | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, лососевые, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: прочие | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба мороженая, за исключением | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: тилапия (Oreochromisspp.) | | |
| 19 | Рыболовство и рыбоводство | 0303230000 | Рыба мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала | |
| | | | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 20 | Рыболовство и рыбоводство | 0303240000 | Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.) | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodo | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | nidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.) | | |
| 21 | Рыболовство и рыбоводство | 0303250000 | | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 22 | Рыболовство и рыбоводство | 0303260000 | Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: угорь (Anguillaspp.) | Рыба мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmicht | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 23 | Рыболовство и рыбоводство | 0303290000 | hysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) змееголов (Channaspp.), заисключениемпищевыхрыбныхсубпродуктовсубпозиций 0303 91 – 0303 99: прочая | Рыба, мороженая | о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 24 | Рыболовство и рыбоводство | 0303891010 | Неразделанные рыбы, осетровые, для промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304 | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 25 | Рыболовство и рыбоводство | 0303891020 | Рыбы без жабр и внутренностей, осетровые для промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304 | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 26 | Рыболовство и рыбоводство | 0303891030 | Рыбы прочей разделки, осетровые для промышленного производства продуктов товарной позиции 1604, пресноводные, мороженные, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304 | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 27 | Рыболовство и рыбоводство | 0303891070 | Рыба мороженая, за исключением рыбного филе и прочего мяса рыбы товарной позиции 0304, рыба прочая, за исключением пищевых рыбных субпродуктов субпозиций 0303 91 – 0303 99: прочая пресноводная рыба | Рыба, мороженая | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 28 | Рыболовство и рыбоводство | 0304390000 | Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филесвежееилиохлажденноетилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmicht | Филе рыбное, мясо рыбы прочее ( | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | hysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.) | разделанное или нет), свежее или охлажденное | |
| 29 | Рыболовство и рыбоводство | 0304491010 | Филе осетровых рыб, пресноводных, свежее или охлажденное | Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 30 | Рыболовство и рыбоводство | 0304491080 | Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые, филе свежее или охлажденное тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., | Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.), прочее: прочее пресноводной рыбы | нет), свежее или охлажденное | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 31 | Рыболовство и рыбоводство | 0304592000 | Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые, филесвежееилиохлажденноетилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского | Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.): прочее пресноводной рыбы | | ного кадрового персонала |
| 32 | Рыболовство и рыбоводство | 0304598000 | Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филесвежееилиохлажденноетилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) змееголова (Channaspp.): прочее | Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или нет), свежее или охлажденное | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 33 | Рыболовство и рыбоводство | 0304898000 | Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: | Филе рыбное, мясо рыбы прочее (разделанное или | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | филе прочей рыбы, мороженое, прочее | нет), свежее или охлажденное | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 34 | Рыболовство и рыбоводство | 0304932000 | Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угря (Anguillaspp.), латеса нильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.): сурими | Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 35 | Рыболовство и рыбоводство | 0304938000 | рыбы, мороженое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угря (Anguillaspp.), латеса нильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.): прочее | Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 36 | Рыболовство и рыбоводство | 0304991100 | Филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые, филе прочей рыбы, мороженое: прочее сурими | Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Прчее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), | | Наличие конструкторской и технологической документаций, |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 37 | Рыболовство и рыбоводство | 0304992200 | свежие, охлажденные или мороженые: филе прочей рыбы, мороженое: прочее пресноводной рыбы | Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое | технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 38 | Рыболовство и рыбоводство | 0304992300 | Прочее филе рыбное и прочее мясо рыбы (включая фарш), свежие, охлажденные или мороженые: прочее, мороженое, прочее: сельди (Clupea harengus, Clupea pallasii) | Мясо рыбы (разделанное или нет), мороженое | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 39 | Рыболовство и рыбоводство | 0305200000 | Печень, икра и молоки рыб, сушеные, копченые, соленые или в рассоле | Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: филе рыбы, сушеное, соленое или в рассоле, но не копченое: тилапии (Oreochromisspp.), сома (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карпа (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.),угря (Anguillaspp.), латесанильского (Latesniloticus) и змееголова (Channaspp.) | | |
| 40 | Рыболовство и рыбоводство | 0305310000 | | Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 41 | Рыболовство и рыбоводство | 0305399010 | Филе прочее осетровых, сушеное, соленое или в рассоле | Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | квалифицированного кадрового персонала |
| 42 | Рыболовство и рыбоводство | 0305399080 | Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу: филе рыбы, сушеное, соленое или в рассоле, но не копченое: прочее: прочее: прочее | Филе рыбное вяленое, соленое или в рассоле, кроме копченого | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 43 | Рыболовство и рыбоводство | 0305420000 | Сельдь (clupea harengus, clupea pallasii) копченая, включая филе, кроме пищевых рыбных субпродуктов | Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 44 | Рыболовство и рыбоводство | 0305430000 | Форель (salmo trutta, oncorhynchus mykiss, oncorhynchus clarki, oncorhynchus aguabonita, oncorhynchus gilae, | | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | oncorhynchus apache и oncorhynus chrysogaster), копченая, включая филе, кр пищ рыбн субпр | Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле | о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 45 | Рыболовство и рыбоводство | 0305448000 | Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая и л и подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из р ы б ы, пригодные для употребления в пищу: рыба копченая, включая филе, кроме пищевых р ы б н ы х субпродуктов: т и л а п и я ( Oreochromisspp.), с о м ( Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), к а р п ( Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoev | Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | e n i , Megalobramaspp. ), угорь ( Anguillaspp.), латес нильский ( Latesniloticus) и змееголов ( Channaspp.): прочая | | ного кадрового персонала |
| 46 | Рыболовство и рыбоводство | 0305498080 | Прочая рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая и л и подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из р ы б ы , пригодные для употребления в пищу: рыба копченая, включая филе, кроме пищевых р ы б н ы х субпродуктов: прочая | Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 47 | Рыболовство и рыбоводство | 0305697000 | Прочая рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая и л и подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из р ы б ы , пригодные для употребления в | Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | пищу, рыба соленая, но не сушеная или не копченая, и рыба в рассоле, кроме пищевых рыбных субпродуктов: прочая | | квалифицированного кадрового персонала |
| 48 | Рыболовство и рыбоводство | 0305599000 | Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в пищу, рыба сушеная, кроме пищевых рыбных субпродуктов, соленая или несоленая, но не копченая: прочая | Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Рыба сушеная, соленая или в рассоле; рыба копченая, не подвергнутая или подвергнутая тепловой обработке до или в процессе копчения; рыбная мука тонкого и грубого помола и гранулы из рыбы, пригодные для употребления в | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 49 | Рыболовство и рыбоводство | 0305640000 | пищу: рыба соленая, но не сушеная или не копченая, и рыба в рассоле, кроме пищевых рыбных субпродуктов: тилапия (Oreochromisspp.), сом (Pangasiusspp., Silurusspp., Clariasspp., Ictalurusspp.), карп (Cyprinusspp., Carassiusspp., Ctenopharyngodonidellus, Hypophthalmichthysspp., Cirrhinusspp., Mylopharyngodonpiceus, Catlacatla, Labeospp., Osteochilushasselti, Leptobarbushoeveni, Megalobramaspp.), угорь (Anguillaspp.), латеснильский (Latesniloticus) измееголов (Channaspp.) | Рыба, вяленая, соленая или нет, или в рассоле | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Ракообразные, в панцире или без панциря, живые, свежие, охлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; ракообразные копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые или подвергнутые | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Рыболовство и рыбоводство | 0306110500 | тепловой обработке до или в процессе копчения; ракообразные в панцире, сваренные на пару или в кипящей воде, охлажденные или неохлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; мука тонкого и грубого помола и гранулы из ракообразных, пригодные для употребления в пищу, мороженые, лангуст европейский и прочие лангусты (Palinurusspp., Panulirusspp., Jasus spp.): копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые или подвергнутые тепловой обработке до или в процессе копчения | Ракообразные, приготовленные или консервированные иным спосо-бом; моллюски и водные беспозвоночные прочие, приготовленные или консервированные иным способом | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Ракообразные, в панцире или без панциря, живые, свежие, охлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; ракообразные копченые, в панцире или без панциря, не подвергнутые | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 51 | Рыболовство и рыбоводство | 0306129000 | и л и подвергнутые тепловой обработке до или в процессе копчения; ракообразные в панцире, сваренные на пару или в кипящей воде, охлажденные и л и неохлажденные, мороженые, сушеные, соленые или в рассоле; мука тонкого и грубого помола и гранулы из ракообразных, пригодные для употребления в п и щ у : мороженые: о м а р ы ( Homarusspp.): прочие | Ракообразные, мороженные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 52 | Рыболовство и рыбоводство | 511919090 | Прочие отходы рыбные | Прочие отходы рыбные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 53 | Рыболовство и рыбоводство | 511919020 | Криоконсервированная сперма рыб | Криоконсервированная сперма рыб | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 54 | Рыболовство и рыбоводство | 511919011 | Оплодотворенная икра осетровых | Оплодотворенная икра осетровых | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 55 | Рыболовство и рыбоводство | 511919019 | Прочая икра рыб | Прочая икра рыб | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| 56 | Рыболовство и рыбоводство | 0511911000 | Отходы рыбные | Отходы рыбные | Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала |
| | | | Морские и прочие | Суспензия хлореллы для | Производство товара из |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 57 | Рыболовство и рыбоводство | 1212290000 | водоросли, не пригодные для употребления в пищу | очистки водоѲмов. | определенного вида сырья |

Продолжение таблицы

| Производственные и технологические операции | Количество производственных и технологических операций | Минимальный порог производственных и технологических операций | Количество минимальных порогов производственных и технологических операций | ГО |
|---|---|---|---|---|
| 1. Инкубация икры ( при полном цикле выращивания). 2. Выращивание личинок и мальков. 3. Выращивание товарной рыбы 4. Кормление и контроль прироста массы. 5. Ветеринарно-профилактические меропариятия 6. Сортировка 7. Отлов. 8. Передержка в сотках или бассейнах с проточной водой. 9. Погрузка в специалиизированнную тару 10. Транспиртировка в живом виде | 10 | 1. Выращивание личинок и мальков. 3. Выращивание товарной рыбы 4. Кормление и контроль прироста массы. 5. Сортировка 6. Отлов. 7. Погрузка в специалиизированнную тару 8. Транспиртировка в живом виде | 8 | МСХ (КРХ) |
| 1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой | | 1. Выращивание рыбы 2. Отлов 3. Предубойная подготовка 4.Убой | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | и первичная обработка 5. Охлаждение 6. Упаковка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Обесшкуривание ( при необходимости) и доочистка от костей. 4.Промывание и сортировка 5. Охлаждение 6. Упаковка, маркировка 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Обесшкуривание ( при необходимости) и доочистка от костей. 4.Промывание и сортировка 5. Охлаждение 6. Упаковка, маркировка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. | | МСХ (КРХ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | | Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение 7. Транспортировка | 7 | 1. Приемка сырья 2. Разделка рыбы 3. Первичная обработка субпродуктов 4. Охлаждение 5. Упаковка 6. Хранение | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое | | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. | | МСХ (КРХ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | | Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. Упаковка, маркировка. 7. Хранение | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при | | 1. Прием сырья 2. Разделка 3. | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| необходимости) 4. Разделка 5. Промывание 6. Сортировка 7. Подготовка к дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка | 10 | Промывание 4. Сортировка 5. Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка. | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при необходимости) 4. Разделка 5. Промывание 6. Сортировка 7. Подготовка к дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка | 10 | 1. Прием сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Сортировка 5. Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка. | | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости, контролируемое) 3. Дополнительная доочистка (при необходимости) 4. Разделка 5. Промывание 6. Сортировка 7. Подготовка к дальнейшей переработке 8. Упаковка. 9. Хранение 10. Транспортировка | 10 | 1. Прием сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Сортировка 5. Подготовка к дальнейшей 6. Упаковка. | | МСХ (КРХ) |
| 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. | 8 | 1. ПриҰм сырья 2. Разделка 3. Промывание 4. Быстрое замораживание 5. Глазирование 6. | 6 | МСХ (КРХ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Упаковка, маркировка. 7. Хранение 8. Транспортировка | | Упаковка, маркировка. | | |
| 1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы | 9 | 1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка | | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы | 9 | 1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка | | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. Упаковка и маркировка | 9 | 1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка 4. Технологическая обработка (при | | МСХ (КРХ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы | | необходимости) 5. Упаковка и маркировка | | |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика | 11 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика | 11 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2. Хранения сырья 3. Подготовка сырья к переработке 4. Основная переработка 5. Технологическая обработка (при необходимости) 6. | | 1. Прием сырья 2. Подготовка сырья к переработке 3. Основная переработка | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Упаковка и маркировка 7. Хранение готовой продукции 8. Отгрузка и логистика 9. Вспомогательные и обеспечивающие процессы | 9 | 4. Технологическая обработка (при необходимости) 5. Упаковка и маркировка | 5 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика | 11 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Замораживание 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение готовой продукции 11. Отгрузка и логистика | 11 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка | | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6. Основная переработка<br>7. Промывка после разделки 8. Замораживание<br>9. Упаковка и маркировка<br>10. Хранение готовой продукции<br>11. Отгрузка и логистика | 11 | 3. Первичная переработка<br>4. Основная переработка<br>5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья<br>2.Размораживание ( при необходимости)<br>3. Промывка рыбы<br>4. Сортировка рыбы<br>5. Первичная переработка<br>6. Основная переработка<br>7. Промывка после разделки 8. Замораживание<br>9. Упаковка и маркировка<br>10. Хранение готовой продукции<br>11. Отгрузка и логистика | 11 | 1. Прием сырья<br>2. Сортировка рыбы<br>3. Первичная переработка<br>4. Основная переработка<br>5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья<br>2.Размораживание ( при необходимости)<br>3. Промывка рыбы<br>4. Сортировка рыбы<br>5. Первичная переработка<br>6. Основная переработка<br>7. Промывка после разделки 8. Замораживание<br>9. Упаковка и маркировка<br>10. Хранение готовой продукции<br>11. Отгрузка и логистика | 11 | 1. Прием сырья<br>2. Сортировка рыбы<br>3. Первичная переработка<br>4. Основная переработка<br>5. Замораживание 6. Упаковка и маркировка | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья<br>2.Размораживание ( при необходимости)<br>3. Промывка рыбы<br>4. Сортировка рыбы | | 1. Прием сырья | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) | 7 | МСХ (КРХ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | | 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | | |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) | | МСХ (КРХ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | | 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4 . Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | 7 | МСХ (КРХ) |
| 1. Прием сырья 2.Размораживание ( при необходимости) 3. Промывка рыбы 4. Сортировка рыбы 5. Первичная переработка 6. Основная переработка 7. Промывка после разделки 8. Специальная обработка 9. Замораживание 10. Упаковка и маркировка | 12 | 1. Прием сырья 2. Сортировка рыбы 3. Первичная переработка 4. Основная переработка 5. Специальная обработка (посол, сушка, копчение) | 7 | МСХ (КРХ) |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 11. Хранение готовой продукции 12. Отгрузка и логистика | | 6. Замораживание 7. Упаковка и маркировка | | |
| 1. ПриҰм сырья 2. Контроль 3. Смешивание 4. Мойка 5. Сушка 6. Взвешивание 7. Фасовка 8. Хранение | 8 | 1. Смешивание 2. Мойка 3. Сушка 4. Взвешивание 5. Фасовка | 5 | МСХ (КРХ) |
| 1. Сбор 2. Охлаждение спермы 3. Рабавление и использование криопротекторов 4. Замараживание на жидком азоте 5. Хранение | 5 | 1. Сбор 2. Охлаждение спермы 3. Рабавление и использование криопротекторов 4. Замараживание на жидком азоте 5. Хранение | 5 | МСХ (КРХ) |
| 1 . Подготовительный этап 2. Осеменение и первичная обработка 3. Инкубационный цикл 4.Контроль стадий развития 5. Предпродажная подгатовка 6. Логистика | 6 | 1 . Подготовительный этап 2. Осеменение и первичная обработка 3. Инкубационный цикл 4.Контроль стадий развития 5. Предпродажная подгатовка | 5 | МСХ (КРХ) |
| 1.Подгатовка производителей и сбор сырья 2. Осеменение и активация 3. Технологическая обработка (для клейкой икры) 4.Инкубационный период 5. Контроль качества 6.Логистика | 6 | 1.Подгатовка производителей и сбор сырья 2. Осеменение и активация 3. Технологическая обработка 4. Инкубационный период 5. Контроль качества 6. Логистика | 6 | МСХ (КРХ) |
| 1. Смешивание 2. Мойка 3. Сушка 4. Взвешивание 5. Фасовка 6. Хранение | 6 | 1. Смешивание 2. Взвешивание 3. Фасовка 4. Хранение | 4 | МСХ (КРХ) |
| | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Выдержка в биореакторе<br>4. Контроль качества<br>5. Слив готовой продукции<br>6. Фасовка, упаковка, маркировка<br>7. Мойка биореактора | 7 | 1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов<br>2. Смешивание<br>3. Выдержка в биореакторе<br>4. Слив готовой продукции | 4 | МСХ (КРХ) |

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан